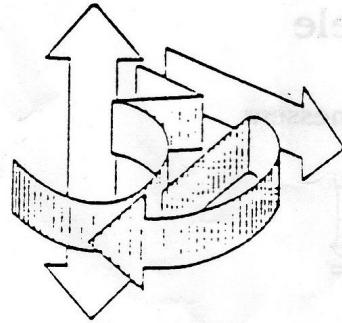


UNIVERSAL



TASTER

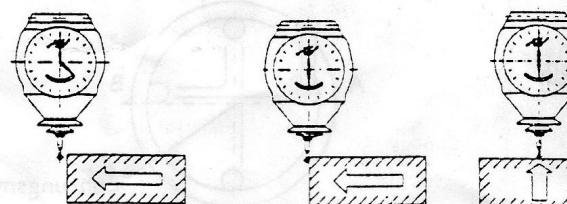
Bedienungsanleitung:

1. Taster in Werkzeugaufnahme einspannen (z. B. Weldonauflnahme Ø 20 ultrakurze Ausführung mit DIN 69871-SK40-Schaft Best.-Nr. 40.305)
2. Rundlauf des in der Maschine eingespannten Tasters prüfen und bei Bedarf justieren (siehe unten)
3. Radiales- bzw. Axiales-Anfahren (horizontal od. vertikal)
 - Tastfläche muß rechtwinklig zur Tasterachse, sowie Koordinatenachse stehen!
 - Skalenring auf "0" stellen
 - berührt die Tastkugel die Tastfläche wird der Differenzwert vorzeichenrichtig angezeigt
 - steht die Anzeige auf "0" deckt sich die Spindelachse mit der Tastkante
 - Achse Nullen
 - diesen Vorgang für alle weiteren Achsen wiederholen

Bitte beachten!

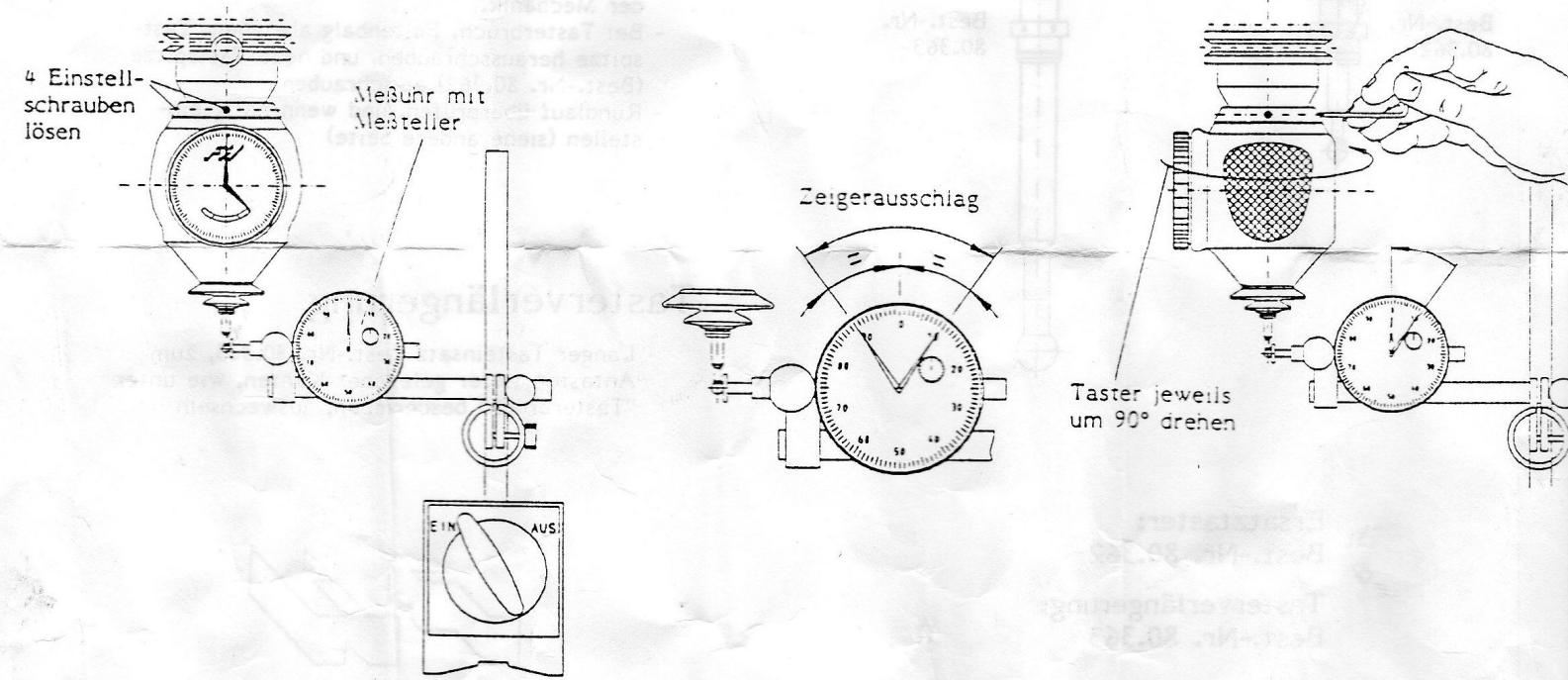
- Bei Gebrauch muß Maschinenspindel stehen, kein Kühlmittel!
- Während des Tastvorganges Taster nicht verdrehen, ansonsten wiederholen!
- Mit Tastkugel nicht an Werkstückkante entlangfahren falsches Ergebnis!
- Der F.H. 3D-Taster ist wartungsfrei!
- Werden Siegelstellen geöffnet, gewähren wir keine Funktionsgarantie mehr!

Der Anfahrvorgang:



- Bewegung in Richtung Antastkante
- Die Anzeige zeigt "0"
 - Spindelachse deckt sich mit Antastkante
 - Maschinensteuerung nutzt
 - Beim Überfahren des Nullpunktes kurz zurücksetzen und noch einmal auffahren

Rundlauf des F.H. 3D-Tasters mit 4 Einstellschrauben einstellen



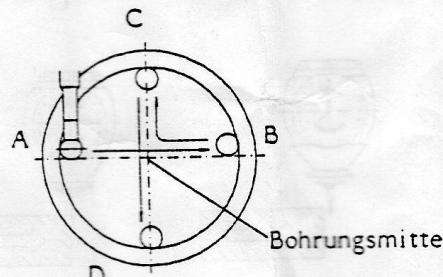
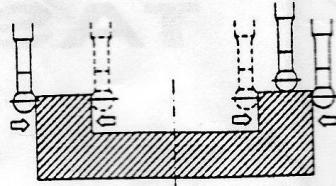
1. Anfahren bis Meßuhr reagiert und Taster 360° durchdrehen

2. Zeigerausschlag mit Nullziffer halbieren

3. Taster jeweils 90° drehen
- Einstellschrauben verstetigen, bis Meßuhrzeiger auf "0" steht
- Wiederholen, bis Zeiger beim Drehen des Tasters stehen bleibt und Einstellschrauben gekontert sind.

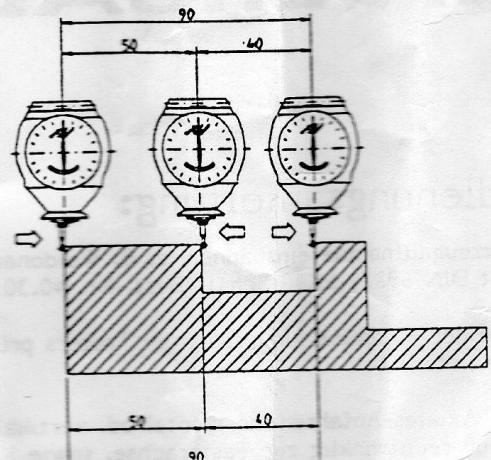
Anwendungsbeispiele

Bohrungen und Wellen vermessen:

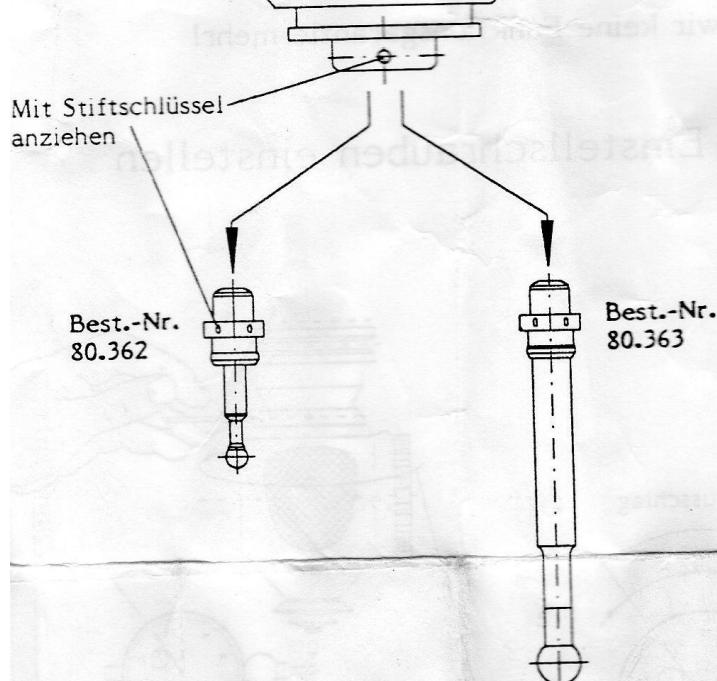
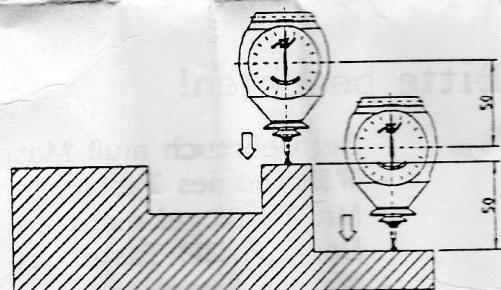


1. Strecke A-B abfahren u. halbieren
 2. Strecke C-D abfahren u. halbieren
 3. In Mitte von C-D, A-B nochmals abfahren
- Bohrungen = ausgemittelt bzw. vermessen

Längenmessung



Höhenmessung



Tasterbruch

- Wird mehr als 2 mm über den Nullpunkt hinausgefahren, verhindert die Sollbruchstelle (Keramikeinsatz) eine Beschädigung der Mechanik.
- Bei Tasterbruch, Faltenbalg abziehen, Tastspitze herauschrauben, und neue Tastspitze (Best.-Nr. 80.362) einschrauben
- Rundlauf überprüfen, und wenn nötig einstellen (siehe andere Seite)

Tasterverlängerung

- Langer Tasteinsatz Best.-Nr. 80.363, zum Antasten tiefer gelegener Kanten, wie unter "Tasterbruch" beschrieben, auswechseln

Ersatztaster:
Best.-Nr. 80.362

Tasterverlängerung:
Best.-Nr. 80.363

Lieferumfang:

- 1 F.H. 3D-Taster
- 1 Inbusschlüssel
- Stiftschlüssel zum Auswechseln der Taster

