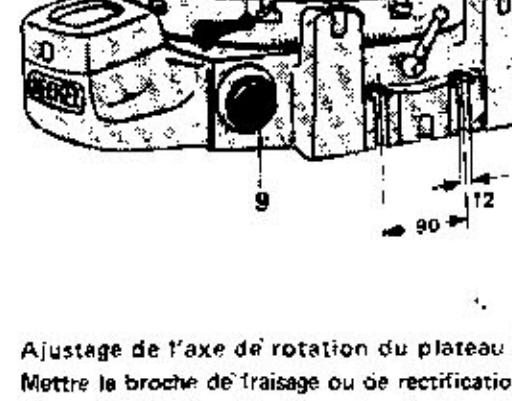
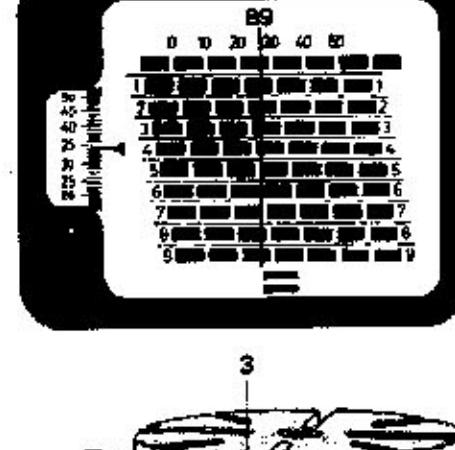


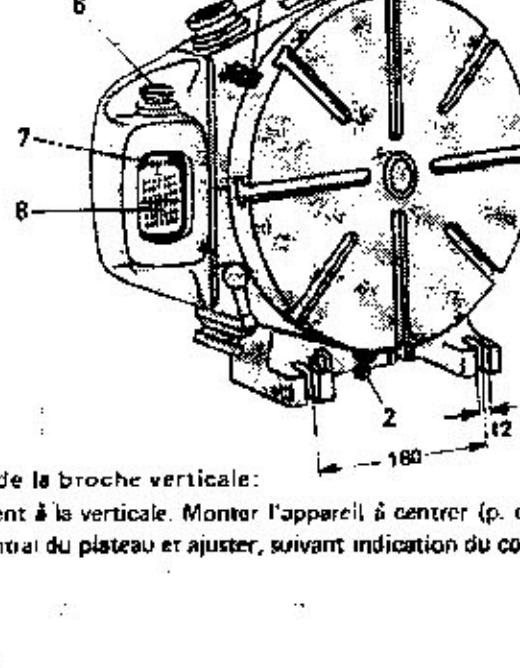
## Plateau circulaire optique



## Caractéristiques techniques:

Diamètre de broche ..... Aérosol central ..... Hauteur du plateau ..... en position horizontale ..... Distance entre rotation du plateau — surface table de travail, en position verticale ..... Charge max. admissible ..... Ampoule ..... Poids net .....	.305 mm H6 Ø 20 mm 119 mm 185 mm 60 kg 6 V, 10 W Ann. 47 kg
--	---

12  
10  
20,5  
90  
12



## Ajustage de l'axe de rotation du plateau sur l'axe de la broche verticale:

Mettre la broche de trépanage ou de rectification exactement à la verticale. Monter l'appareil à centrer (p. ex. "Centrator") dans la broche verticale, paiper l'aérosol central du plateau et ajuster, suivant indication du comparateur, l'axe du plateau sur l'axe de la broche verticale.

## Leviers de blocage 1 et 2:

Desserrer pour le réglage du plateau, serrer pour l'usinage.

## Réglage approché du plateau:

Desserrer le levier 3 (tourner à gauche), régler le plateau à la main sur le repère 4 du cercle gradué, resserrer 3 (tourner à droite).

## Réglage fin du plateau:

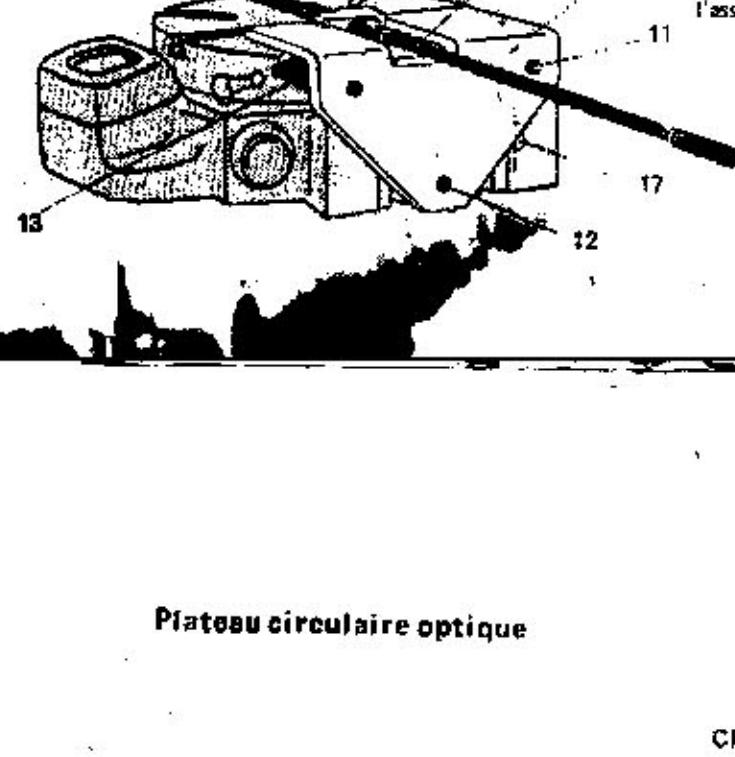
Éclairer l'écran (interrupteur sur câble de branchement), régler le tambour 7, à l'aide du bouton 6, sur "0" ou "60", relever sur l'écran 8 les minutes et degrés (les dizaines en haut, les unités à gauche, voir exemple plus haut à gauche: 89° 26' 34") et les noter. Puis régler le tambour 7, à l'aide de 6, sur la valeur en secondes voulue. Pour des angles importants, régler la table approximativement, éteindre l'écran 8 et le régler, à l'aide du bouton 9, sur la valeur en minutes voulue, au moyen du trait correspondant à la valeur en degrés.

Dispositifs de broche et de liaison

16

## Transport:

Se servir de la cornière 10, la fixer par les boulons 11 dans les fourches supérieures et par le boulon 12 dans la fourche inférieure. Serrer l'écrou moleté 13. Introduire la branche 14 de la barre de transport dans l'aérosol de la cornière, passer la douille 15 dessus et l'assurer avec la pointe 16.

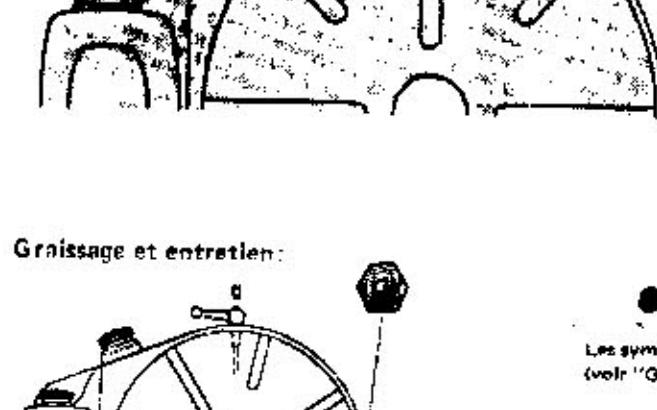


Branchemet électrique:  
pour éclairage de l'écran:  
prise 17.

## Plateau circulaire optique

## Changement de l'ampoule:

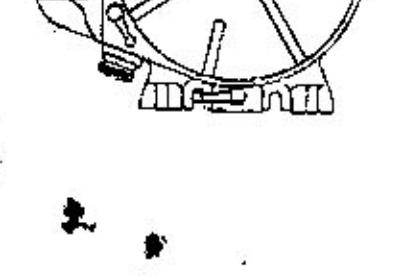
Dévisser le chapeau 17, sortir la douille 18. Après remplacement de l'ampoule, remettre la douille et vérifier l'éclairage de l'écran. Si l'éclairage n'est pas uniforme, tourner ou déplacer la douille (saisir par la partie moletée). (Ne pas toucher le verre de l'ampoule; risque d'incrustation des empreintes! Prendre du papier fin.)



## Réglage des leviers de blocage:

Les leviers 1, 2 et 3 (voir page précédente) peuvent être réglés comme suit: enlever la vis à tête fraisée et le levier et décaler le levier de quelques dents.

## Graissage et entretien:



Les symboles ci-contre correspondent aux lubrifiants indiqués (voir "Graissages, Entretien — Tableaux des lubrifiants").

Env. toutes les 200 h (points à huile)	1	Jusqu'à ce que l'huile s'écoule par le trop-plein au-dessus du graisseur. Tourner la plaque plusieurs fois.
Suivant les besoins	2	Description voir ci-dessous



## Nettoyage de la couronne graduée en verre:

Si la netteté de l'écran 8 diminue, nettoyer la couronne comme suit: mettre le plateau sur la verticale, enlever les trois vis 19 et la plaque 20, introduire l'essuie-couronne dans l'orifice et l'appliquer légèrement avec le doigt contre la couronne, en tournant le plateau.

Essuie-couronne: fer plat avec peau de daim. Imbibir ce dernier d'alcool. Éviter l'exclusion de tout autre liquide.

D'autre information, voir "Démontage et remontage".

