



EURO CUTTING TOOLS



1: Choix index Famille produit

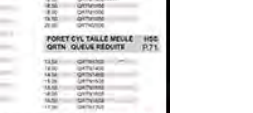
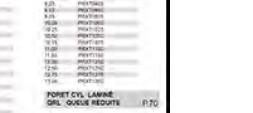
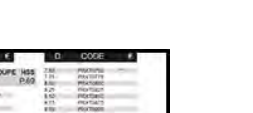
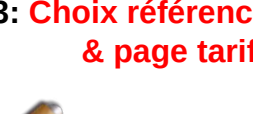
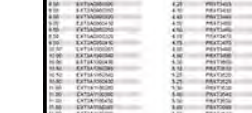
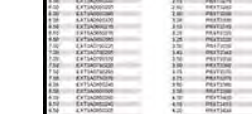
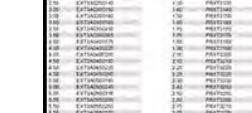
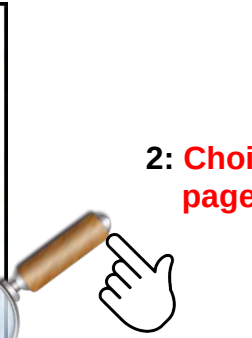
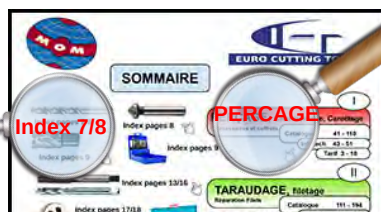


Ex: Forêt cylindrique taillé meulé diamètre 15 mm,
longueur 159 queue réduite Ø 13 mm en "HSS"

2: Choix type d'outil page catalogue

3: Choix référence outil & page tarif

4: Prix



Sommaire page 3

Retour page catalogue

Retour sommaire

5: Délai, nos produits sont de stock.

Si vente entre temps nous vous contactons



SOMMAIRE



Index pages 7/8



Index pages 8



I **PERÇAGE, Chanfreinage, Carottage**

Accessoires et coffrets



Index pages 9



Index pages 9



Catalogue 41 - 110

Infotech 43 - 51

Tarif 3 - 18



Index pages 13/16



II **TARAUDEGE, filetage**

Réparation Filets



Index pages 17/18



Index pages 19/20



Catalogue 111 - 194

Infotech 113 - 124

Tarif 18 - 34



Index page 22



III **FRAISES LIMES ROTATIVE**

Catalogue 195 - 202

Infotech 197 - 199

Tarif 35



Index page 24



Index page 25/26



Index page 24/25



Index pages 26/27



Index pages 25



IV **OUTILS CW Bâtiment**

Catalogue 203 - 226

Infotech 205

Tarif 35 - 38



Index page 31/32



Index page 32/33



V **OUTILS DIAMANTÉS**

Catalogue 227 - 236

Infotech 229

Tarif 38 - 39



Index pages 37/38



Index pages 38



Index pages 39



VI **OUTILS pour le bois - Dérivé & plastique**

Catalogue 237 - 254

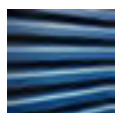
Infotech

Tarif 39 - 42





PICTOGRAMMES DES MATÉRIAUX Á USINER



> Ferreux

- > Ferro
- > Iron
- > Hierro
- > Eisen
- > Ferro
- >



> Aciers doux

- > Acciaio dolce
- > Steel
- > Acero
- > Stahl
- > Aço doce
- > Сталь



> Aciers traités

- > Acciaio legato
- > Alloy steel
- > Acero de mecanizacion
- > Legierter Stahl
- > Aço ligado
- > Сталь



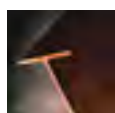
> Métaux

- > Metalli
- > Metals
- > Metales
- > Metall
- > Metais
- > Металлы



> Alliages légers

- > Metalli leggeri laminati
- > Sheet metals
- > Aceros de baja aleacion
- > Blech
- > Чapa
- > легкие металлы



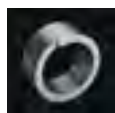
> Fontes

- > Ghisa
- > Cast iron
- > Fundicion
- > Gußeisen
- > Ferro fundido
- > иочник



> Acier alliés

- > Leghe pesanti
- > Hard alloys
- > Aleados de alta resistencia
- > Schwerlegierungen
- > Ligas pesadas
- > тяжелые лиги



> Acier inox

- > Acciaio inox
- > Stainless steel
- > Acero Inox
- > Rostfreier Stahl
- > Aço inoxidavel
- > Я стальнoй



> Cuivre

- > Rame
- > Copper
- > Cobre
- > Kupfer
- > Cobre
- > медь



> Laiton

- > Ottone
- > Brass
- > Laton
- > Messing
- > Latao



> Aluminium

- > Alluminio
- > Aluminium
- > Aluminio
- > Aluminium
- > Aluminio



> Briques

- > Muratura/Mattonato
- > Bricks
- > Pared
- > Ziegel
- > Tijolos



> Béton

- > Calcestruzzo/cemento
- > Concrete
- > Hormigon
- > Beton
- > Concreto



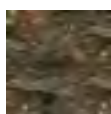
> Béton armé

- > cemento armato
- > Reinforced Concrete
- > Hormigon reforzado
- > Stahlbeton
- > Concreto armado



> Pierres

- > Pietra
- > Stone
- > Piedra
- > Stein
- > Pedra



> Granit

- > Granito
- > Granite
- > Granito
- > Granit
- > Granito



> Marbre

- > Marmo
- > Marble
- > Marmol
- > Marmor
- > Marmore



> Céramiques

- > Ceramica
- > Ceramic
- > Ceramica
- > Keramik
- > Cerâmica
- > керамика



> Grès céramique

- > Gres porcellanato
- > Porcelain gres
- > Porcelanico
- > Feinsteinzeugfliesen
- > Grés porcelanato
- > керамические изделия



> Verre

- > Vetro
- > Glass
- > Vidrio
- > Glas
- > Vidro
- > Стекло



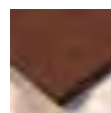
> Plastique

- > Plastica
- > Plastic
- > Plasticos
- > Kunststoff
- > Plastico
- > Пластмасса



> Placoplâtre

- > Cartongesso
- > Sandwich material
- > Material sandwich
- > Gipsplatte
- > Gesso acartonado
- > мел картона



> Contreplaqué

- > Legno compensato
- > Plywood
- > Madera contrachapada
- > Sperrholz
- > Compensado
- > Фанера



> Bois laminés

- > Legno laminato
- > Laminated chipboard
- > Viruta prensada
- > Spanplatte
- > Madeira laminada
- > Сглаженная древесина



> Bois tendre

- > Legno naturale dolce
- > Natural soft wood
- > Madera noble/blanda
- > Weichholz
- > Madeira macia
- > Мякая древесина



> Poutre de bois

- > Trave
- > Beam
- > Viga
- > Balken
- > Viga
- > Луч

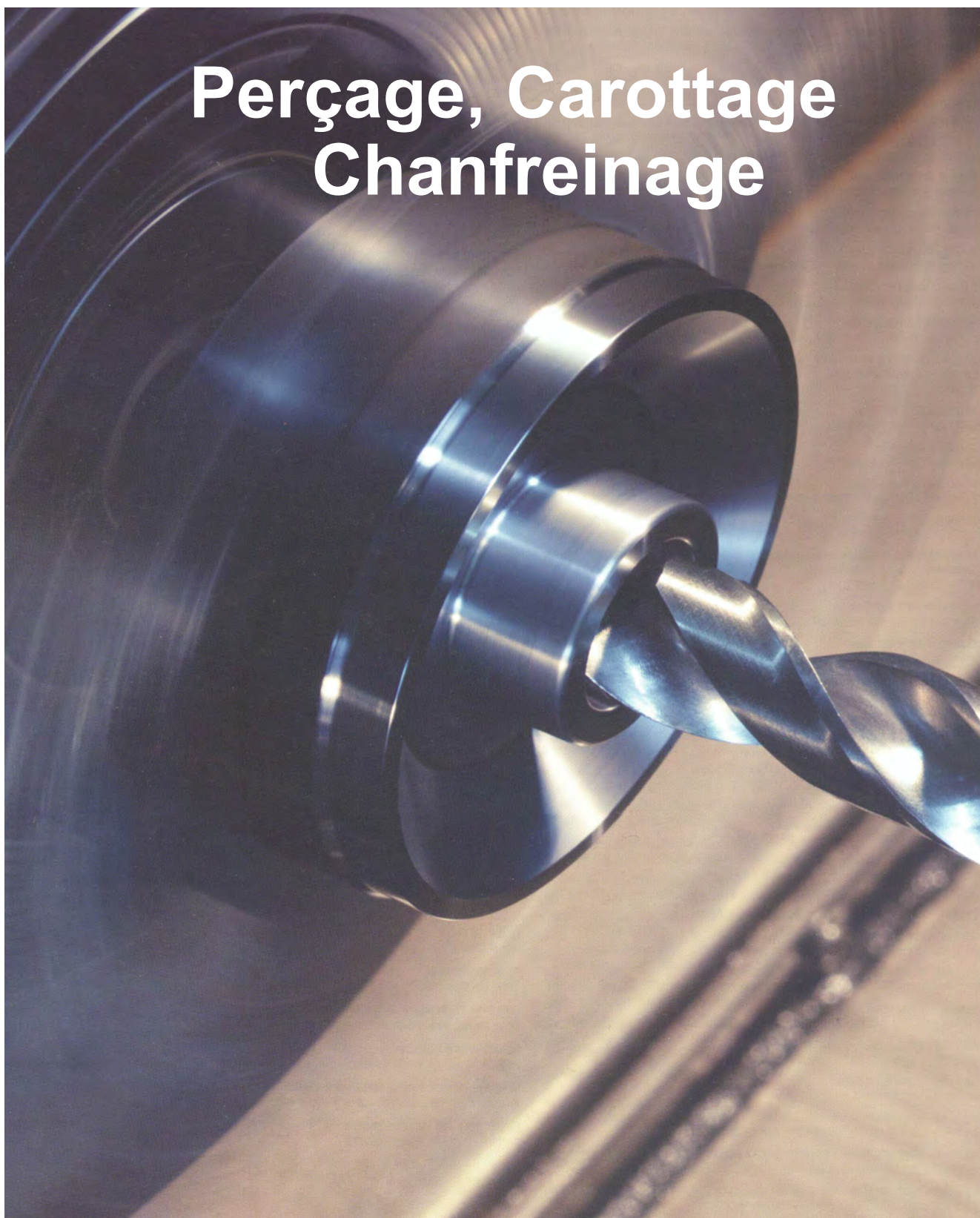


> Bois durs

- > Legno duro
- > Hardwood
- > Madera dura
- > Hartholz
- > Madeira dura
- > Твердая древесина



Perçage, Carottage Chanfreinage



NOS FABRICATIONS



Stanko



NOS PARTENAIRES

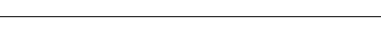
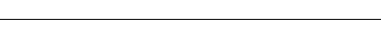




INDEX

PERÇAGE, CAROTTAGE

Chanfreinage Accessoires et coffrets

T	REF :	MATIERES		PAGE
- Forets cylindriques laminés <i>DIN 338</i>	LAM	HSS		52-53
- Forets cylindriques taillés meule <i>DIN 338</i>	TAM	HSS		54-55
- Forets cylindriques taillés meule VAPO <i>DIN 338</i>	TAN	HSS		56
- Forets cylindriques taillés meule et renforcés <i>DIN 338</i>	TSX	HSS		58-59
- Forets cylindriques taillés meule renforcés queue réduite <i>DIN 338</i>	QRX	HSS		59/71
- Forets cylindriques taillés meule renforcés POWER X Gold / Black <i>DIN 338 D.P</i>	PRX	HSS		60
- Forets cylindriques taillés meule renforcés "POWER X" Queue réduite Gold / Black <i>DIN 338 D.P</i>	QPX	HSS		60/72
-Forets cylindriques taillés meule renforcés Goujure parabolique 38° <i>DIN 338</i>	T3A	HSS		66-67
- Forets cylindriques taillés meule extra long Parabolique <i>DIN 1869</i>	EXT3A	HSS		68
- Forets cylindriques taillés meule extra long "split point" <i>DIN 1869</i>	EXL	HSS		83
- Forets cylindriques taillés meule double coupe "POWER X+TURBO" Gold / Black <i>DIN 338</i>	PRXT	HSS		69
- Forets cylindriques taillés meule Rev TiN <i>DIN 338</i>	TNX	HSS Rev		61
- Forets cylindriques taillés meule Cobalt 5% <i>DIN 338</i>	CO5	HSSE Co5		62-63
- Forets cylindriques taillés meule Cobalt 8% <i>DIN 338</i>	CO8	HSSE Co8		64-65
- Forets cylindriques laminé queue réduite Ø 10 <i>DIN 338</i>	QRL	HSS		70
- Forets cylindriques taillé meule queue réduite Ø 13 <i>DIN 338</i>	QRTM	HSS		70
- Foret cylindrique Taillé meulé queue réduite Ø 13 <i>DIN 338</i>	QRTN	HSS		71
- Foret cylindrique taillé meule queue réduite Ø 10 <i>DIN 338</i>	QRX	HSS		59/71
-Forets cylindriques taillé meule queue réduite Ø 13 "POWER X" Gold / Black <i>DIN 338 D.P</i>	QRPX	HSS		60/72
- Forets cylindriques taillé meule queue réduite Ø 13 Cobalt 5% <i>DIN 338</i>	QRCO5	HSSE Co5		72
- Forets cylindriques taillé meule goujure parabolique "OPTFURIA" <i>DIN 338</i>	OPF	Co5 TiALN		74-75
- Forets cylindriques taillé meule goujure extra large pour le Laiton <i>DIN 338</i>	SLT	HSS		76
- Forets cylindriques taillé meule HSS avec Plaquette CW <i>DIN 8037</i>	CAR	HSS + CW		76
- Forets cylindriques Carbure Monobloc K20 (Micrograin) <i>DIN 338</i>	CARM	CW		77
- Forets extra court laminé <i>DIN 1897</i>	ECL	HSS		78
- Forets extra court taillé meule et renforcé <i>DIN 1897</i>	ECTM	HSS		78
- Forets extra court taillé meule et renforcé (POWER X) Gold / Black SPLIT POINT <i>DIN 1897</i>	ECX	HSS		79
- Forets extra court taillé meule cobalt 5% SPLIT POINT <i>DIN 1897</i>	EC5	HSSE Co5		79
- Forets série longue taillé meule <i>DIN 340</i>	SLX	HSS		80



INDEX

PERÇAGE, CAROTTAGE

Chanfreinage Accessoires et coffrets

DÉSIGNATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Foret série longue taillé meule cobalt 5% DIN 340	SL5	HSSE Co5		81
- Foret série longue taillé meule "POWER X" DIN 338 D.P	SLPRX	HSS		82
- Foret série extra longue taillé meule DIN 1869	EXL	HSS-G		83
- Foret série extra longue parabolique DIN 1869	EXLSP	HSS		84
- Foret double taille Automobile	DOT	HSS		85
- Foret pour point de soudure Automobile DIN 1412 c	DPT	HSSE Co5		85
- Foret à centrer 60° Type A DIN 333 A	ACA	HSS-G		86
- Foret à centrer pour protection des centres type B DIN 333 B	ACB	HSS-G		86
- Forets à centrer pour travaux de précision type R DIN 333 R	ACC	HSS-G		86
- Foret pour travaux courant renforcé	ACW	HSS		87
- Foret à centrer extra long 60°	ACAL	HSS		87
- Foret à pointer à 90°	FAP90	HSS		87
- Foret à pointer à 120°	FAP120	HSS		87
- Foret court pour point de soudure Spécial machines pneumatiques	DPX	HSSE Co5		88
- Fraise conique pour tôle et carrosserie	FCA	HSS		88
- Foret fraise pour percer et fraiser rev TIN	FFE	HSS + TIN		88
- Foret étagé HSS E + Tialn pour INOX	ETACR	HSS-E+TIALN		89
- Fraise à ébavurer conique 90°-3 dents DIN335C +Coffrets	F90N	HSS-G		90
- Fraise à Ebavurer conique 90° à trou	TRON	HSS-G		90
- Fraise coniques pour tôle et tubes + coffrets	TOLN	HSS-G		91
- Fraise coniques pour tôle et tubes en HSSE Co5 Pour INOX	TOL CO	HSS E Co5		92
- Foret étagés HSS-G pour tôle	ETA	HSS-G		93
- Foret étagés HSSE Co5 pour tôle INOX	ETACO	HSSE Co5		94
- Foret étagés hélicoïdaux HSS-G pour tôle Existe en Co5 revêtu TIALN	ETAH	HSS-G		95
- Foret HSS queue conique laminé DIN 345	CMA	HSS		96
- Foret HSS queue conique fraisé rectifié DIN 345	CMX	HSS		97
- Foret HSS queue conique taillé meule DIN 345	CMX+	HSS		98
- Foret HSS E queue conique Cobalt 5% DIN 345 Taillé meule	CMCO5	HSSE Co5		99
- Chasse cône manuel	CHA	Acier		100
- Clef pour écrou de pinces de serrage DIN 6499	CMO	Acier		100
- Douilles de réduction DIN 2185	DOR	Acier		101



INDEX

PERÇAGE, CAROTTAGE

Chanfreinage Accessoires et coffrets

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Douilles d'augmentation DIN 2187	DOA	Acier		101
- Fraises à carotter profondeur de coupe 30mm queue Weldon Ø 19mm Taillé meule	FCAR	HSS		102
- Extracteur profondeur 30mm	FCARET30	Acier		102
- Adaptateur Weldon/Quick IN 19mm	FCARA	Acier		102
- Fraises à carotter prof de coupe 50mm queue Weldon Ø19 mm Taillé meule	FCAR50	HSS		103
- Extracteur pour profondeur 50 mm	FCARET50	Acier		103
- Scies trépan HSS bimetal Utilisation en rotation uniquement	SCX	Bimétal HSS		104
- Arbres de montage / accessoires / mallettes	ACX			105
- Scies trépan rectifiés	TAD	HSS-G		106
- Arbres acier et forets pilotes pour scie trépan	ATX	HSS-G		107
- Assortiments divers de scies trépan Présentoir Valise	PATX VATX	HSS-G		107
- Coffrets métalliques 19 forets	BM19	HSS HSSE Co5		108
- Coffrets métalliques 25 forets	BM25			
- Coffrets plastiques 19 forets	BP19	HSS HSSE Co5 HSSE Co8 HSSTiN TiALN		108
- Coffrets plastiques 25 forets	BP25			
- Coffrets métalliques 41 forets	BM41			
- Coffrets métalliques 51 forets	BM51			
- Valise de 170 forets laminés ou TSX par 0,5 mm	V170	HSS		109
- Valise de 120 forets au cobalt 5 % par 0,5 mm	V120	HSS Co5		
- Présentoir de 480 forets Taillé meule, Laminé ou TSX	P480	HSS HSSE Co5		109
- Présentoir de 23 forets Cône morse	PCMA	HSS		



Taraudage & Filetage





INDEX

Taraud main
Taraud machine

TARAUDS MAIN
TARAUDS MACHINE

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Jeu 3 tarauds main filetage métrique NFE 66103 Goujures droites HSS ISO 529	10JXM	HSS		126
- DIN 352 Jeu 3 tarauds main Goujures droite - DIN 2181 Jeu 2 tarauds main pas fin Goujures droite	10JXD	HSS-G		126-128
- Jeu 3 tarauds main filetage métrique Goujures droites CHROME VANADIUM DIN 352	10CVM	CV		129
- Jeu 2 tarauds main filetage métrique Pas fin Goujures droites DIN 2181 CHROME VANADIUM	10CVMF	CV		129
- Taraud machine Goujures droites HSS-G métrique DIN 6613 Type C ISO 529	30DXM	HSS-G		130
- Taraud machine Goujures droites HSS Entrée GUN métrique NFE66103 - Type B DIN529	30GXM	HSS		131
- Taraud machine Goujures hélicoïdales 35° HSS métrique NFE66103 - Type C ISO R529	30HXM	HSS		131
- Taraud machine HSS filets alternés Type B ISO R529	30AXM	HSS		132
- Jeu 2 tarauds main HSS Filetage gaz (BSP) DIN5157	11JXBSP	HSS		132
- Taraud machine HSS Filetage gaz (BSPT)	31DX	HSS		133
- Jeu 3 tarauds main HSS Filetage Sellers Pas gros Américains DIN 352	12JXUNC	HSS		133
- Jeu 2 tarauds main HSS Filetage Whitworth Pas fin Américain	12JXUNF	HSS		134
- Taraud machine HSS Filetage UNC Sellers Pas gros Américain	32DXUNC	HSS		134
- Taraud machine HSS Filetage Whitworth Pas fin Américain	32DXUNF	HSS		135
- Jeu 3 tarauds main HSS Whitworth Pas gros 55° BS-84 BSW	13JXBSW	HSS		135
- Taraud machine HSS Pas gros 55° BSW	33DXBSW	HSS		136
- Jeu 2 tarauds main HSS Filetage BSF Whitworth Pas fin BS-84	13JXBSF	HSS		136
- Taraud machine HSS Filetage BSF Whitworth Pas fin	33DXBSF	HSS		137



INDEX

Taraud main
Taraud machine

TARAUDS MAIN TARAUDS MACHINE

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Taraud main ou machine HSS Filetage gaz conique BSPT	35DXBSPT	HSS		137
- Taraud main ou machine HSS Filetage Briggs conique NPT	14DXNPT	HSS		137
- Taraud machine HSS entrée GUN Filetage métrique Pas gros DIN 371/B	40GXM	HSS		138
- Taraud machine HSS Goujures hélicoïdales 15° Filetage métrique Pas gros entrée C DIN 371/C	40HXM	HSS		138
Tarauds machine HSS entrée GUN Type B Filetage métrique Pas gros DIN 376/B	50GXM	HSS		139
- Tarauds machine HSS M2 Goujures hélicoïdales Metrique Pas gros entrée C DIN 376/C 15°	50 HXM	HSS		139
- Tarauds machine HSSE M35 entrée GUN B Pas gros filets rectifiés DIN 371/B	40GCO5M	HSSE Co5		140
- Taraud machine HSSE M35 Goujures hélicoïdales 15° entrée Type C Filetage métrique Pas gros pour INOX DIN 371/C 15°	40HC05M	HSSE Co5		140
- Taraud machine HSSE entrée GUN type B Filetage métrique Pas gros pour INOX DIN 375/B	50GCO5M	HSSE Co5		141
- Taraud machine HSSE Goujures hélicoïdales 15° entrée type C métrique Pas gros DIN 376/C	50HCO5M	HSSE Co5		141
- Taraud machine HSSE – M35 entrée GUN Type B (DIN 374/B) PAS FIN	55GC05MF	HSSE Co5		142
Taraud machine HSSE – M35 Entrée droite type C	40DCO5	HSSE Co5		143
Taraud machine HSSE M35 Entrée droite métrique fin (DIN 374)	50DCO5MF	HSSE Co5		143
Taraud machine HSSE entrée droite type C (DIN371-376-C) pas fin	40DCO5MF	HSSE Co5		144
Taraud machine HSSE M35 ISO DIN 371 Goujures hélicoïdales 35° métrique	40H35CO5M	HSSE Co5		145
Taraud machine HSSE M35 goujures hélicoïdales C35° DIN 376	50H35CO5M	HSSE Co5		145
Taraud machine HSSE M35 Hélicoïdal 35° DIN 374 C35° Métrique fin	50H35CO5MF	HSSE Co5		146
Taraud machine HSSE DIN 371 Goujures droite coupe à gauche	40DCO5M*LH	HSSE Co5		147
Taraud machine HSSE DIN 376 Goujures droite coupe à gauche	50DCO5M*LH	HSSE Co5		147
Taraud machine HSSE entrée gun type B coupe à gauche DIN 371	40GCO5M*LH	HSSE Co5		148
Taraud machine HSSE entrée gun type B coupe à gauche DIN 376	50GCO5M*LH	HSSE Co5		148



INDEX

Taraud main
Taraud machine

TARAUDS MAIN TARAUDS MACHINE

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
Taraud machine HSSE entrée gun type B coupe à gauche DIN 374	55GCO5MF*LH	HSSE Co5		149
Taraud machine HSSE entrée gun type B coupe à gauche DIN 371	40H35CO5M*LH	HSSE Co5		150
Taraud machine HSSE entrée gun type B coupe à gauche DIN 376	50H35CO5M*LH	HSSE Co5		150
Taraud machine extra-long HSSE Entrée gun type DIN 371	40GCO5MEL	HSSE Co5		151
Taraud machine extra-long HSSE Entrée gun type B DIN 371	40HCO5MEL	HSSE Co5		151
Taraud machine surcoté HSSE Entrée gun type B DIN 371 / DIN 376	40GCO5MS	HSSE Co5		152
Taraud machine surcoté HSSE Entrée gun type B DIN 371 / 376	40H35CO5MS	HSSE Co5		153
Taraud machine de précision À refouler HSSE métrique	TRFMN TRFMT TRFMV	HSSE Co5 HSSE +TiN HSSE +VAP		154
Taraud machine de précision À refouler HSSE avec rainure de lubrification	TFRMRN TRFMRT TRFMRV	HSSE Co5		155
Tarauds machine de précision Sans rainures à refouler surcote 6G Avec rainures HSSE métrique Lubrification	TRFMS TRFMRS	HSSE Co5		156
- Taraud machine HSSCE+TIALN Queue renforcée entrée GUN type B Filetage métrique DIN 371/B	60GCO5MT	HSSE+ RevTIALN		157
-Taraud machine HSSE+TIALN queue dégagé entrée GUN type B Filetage Métrique DIN 376/B	70GCO5MT	HSSE+ RevTIALN		157
- Taraud machine queue renforcée Entrée type C Goujures droites ISO DIN 371/C Filetage métrique	65GCO5MT	HSSE+ RevTIALN		158
-Taraud machine queue dégagée Entée type C Goujures droites ISO DIN 376/C Filetage métrique	75GCO5MT	HSSE+ RevTIALN		158
- Taraud machine queue renforcée Entrée type C Goujures Hélicoïdales 15° Filetage métrique ISO DIN 371/C15°	80HCO5MT	HSSE+ RevTIALN		159
- Taraud machine queue dégagée Entrée type C Goujures Hélicoïdales 15° Filetage métrique ISO DIN 376/C15°	90HCO5MT	HSSE+ RevTIALN		159



INDEX

Taraud main
Taraud machine

TARAUDS MAIN TARAUDS MACHINE

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Taraud machine queue renforcée Entrée type C Goujures Hélicoïdales 35° Filetage métrique ISO DIN 371/C35°	85HCO5MT	HSSE+ RevTIALN		160
- Taraud machine queue dégagée Entrée type C Goujures Hélicoïdales 35° Filetage métrique ISO DIN 376/C35°	95HCO5MT	HSSE+ RevTIALN		160
Jeu 2 tarauds main rectifié étagé HSSE métrique DIN 352 Filetage métrique ISO DIN 13	10JXDCO5ME	HSSE Co5		161
Jeu 2 tarauds main rectifié étagé HSSE métrique fin	10JXDCO5MFE	HSSE Co5		162
Jeu 2 tarauds main rectifié étagé HSSE filetage gaz (BSP)	11JXCO5GBSPE	HSSE Co5		162
Jeu 3 tarauds main, HSS – M2 métrique coupe à gauche (DIN352)	10JXDMLH	HSS-G		163
Jeu 2 taraud main métrique (DIN 2181) coupe à gauche	11JXDMLH	HSS-G		164
Jeu 3 tarauds main, HSS – M2 WHITWORTH (DIN 352) coupe à gauche	13JXBSWLH	HSS		164
Jeu 3 tarauds main, HSS – M2 UNC/UNF coupe à gauche	12JXUNC-LH	HSS		165
Jeu 3 tarauds main, HSS – M2 UNC/UNF coupe à gauche	12JXUNF-LH	HSS		165
Jeu 2 tarauds main, HSS – M2 G BSP Coupe à gauche	11JXGBSPLH	HSS		165
Taraud machine court PG HSS – M2 (DIN40430) Filetage électrique	16DXPG	HSS-G		166
Taraud machine à enfilade HSSE–Co5 métrique	ENFM	HSSE Co5		167
Taraud machine à enfilade TRAPEZOIDAL HSS-G	ENFTR ENFTRLH	HSS-G		168
- Outil combiné Fort Taraudeur Ébavureur HSS-G Goujures hélicoïdales Filetage métrique ISO	COFTM	HSS-G		169
- Coffret métallique avec assortiment D'outils combinés HSS-G	CMCOFTM	HSS-G		169



INDEX

FILIÈRES RONDES accessoires

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Tourne à gauche extensible DIN 184 ZAMAC ou ACIER	TGXZ TZXA	ZAMAC ACIER		170
- Porte filière DIN 225 ZAMAC ou ACIER	PFXZ PFXA	ZAMAC ACIER		170
- Porte tarauds avec cliquet DIN 225 en ACIER	PTXA	ACIER		170
- Filières extensible HSS Filetage métrique ISO R529	20FXM	HSS		171
- Filières extensibles HSS Filetage BSP GAZ DIN 5158	21JXBSP	HSS		171
- Filières rondes HSS filetage Américain UNC	22FXUNC	HSS		172
- Filières rondes HSS Filetage Américain pas fin UNF	22FXUNF	HSS		172
- Filières rondes HSS Filetage Whitworth BSW (BS-84)	23FXBSW	HSS		173
- Filières rondes HSS Filetage Whitworth FIN (BS-84) BSF	23FXBSF	HSS		173
- Filières rondes HSS filetage gaz conique BSPT Conicité 1/16	25FXBSPT	HSS		174
- Filières rondes HSS filetage Briggs conique NPT	24FXNPT	HSS		174
Filière ronde fermée HSS- M2 MÉTRIQUE	510M-F	HSS		175
Filière ronde fermée métrique HSS	510M-DF			176
Filière ronde ouverte HSS - M2	510M-O	HSS		176
Filière ronde fermée HSS	510M-M	HSS		176
Filière ronde HSS -M2 métrique Pas fin Fermée	510MF-F	HSS		177
Filière HSS ronde BSW HSS – M2 Fermée	23 FD BSW	HSS		178
Filière HSS ronde BSF HSS – M2 Fermée	23 FD BSF	HSS		178
Filière HSS ronde extensible BA HSS – M2 ouverte	23FD BA	HSS		178
Filière HSS – M2 pas américain ronde UNC fermée	22FD UNC	HSS		179
Filière HSS – M2 pas fin américain ronde UNF fermée	22FD UNF	HSS		179
Filière HSS ronde fermée UNEF	22FX UNEF	HSS		180
Filière HSS ronde fermée G(BSP)	21 JXGBSP	HSS		180
Filière HSS ronde R(BSPT) HSS - M2	25 FDBSPT	HSS		181
Filière HSS ronde PG HSS - M2	26 FDPG	HSS		181



INDEX

FILIÈRES RONDES FILIÈRES HEXAGONALES

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
Filière HSS ronde NPT fermée	24 FD NPT	HSS		182
Filière HSS ronde NPTF fermée	24 FD NPTF	HSS		182
Filière HSS-E ronde GUN fermée Métrique	510M D CO5	HSSE Co5		182
Filière HSS-E ronde GUN fermée Métrique FIN	510MF D CO5	HSSE Co5		183
Filière HSS-E ronde, entrée GUN G(BSP) fermée	591GBSPCO5	HSSE Co5		183
Filière fermée ronde HSS métrique Coupe à gauche	510M D LH	HSS		184
Filière ronde fermée HSS métrique Coupe à gauche pas fin	510MF D LH	HSS		184
Filière HSS ronde fermée Coupe à gauche BSW	23FX BSW LH	HSS		185
Filière HSS ronde coupe à gauche UNC fermée	FX UNC LH	HSS		185
Filière HSS ronde coupe à gauche UNF fermée	FX UNF LH	HSS		185
Filière HSS ronde coupe à gauche G(BSP) fermée	21 FXGBSP LH	HSS		186
Filière hexagonale HSS métrique	27 HEXM	HSS		186
Filière hexagonale HSS Métrique	24 HEXMF	HSS		187
Filière hexagonale BSF HSS	27 HEX BSF	HSS		188
Filière hexagonale BSW HSS	27 HEX BSW	HSS		188
Filière hexagonale UNC HSS	27 HEX UNC	HSS		188
Filière hexagonale HSS UNF	27 HEX UNF	HSS		188
Filière hexagonale HSS 8-UN	27 HEX8-UN	HSS		189
Filière hexagonale HSS G (BSP) GAZ	27 HEX G-BSP	HSS		189
Filière hexagonale HSS R(BSPT)	27 HEX R-BSPT	HSS		190
Filière hexagonale HSS NPT	27 HEX NPT	HSS		190
Filière hexagonale métrique HSS – M2 Coupe à gauche	27HEXM LH	HSS		191
Filière hexagonale HSS – M2 Coupe à gauche G(BSP)	27HEX GBSP LH	HSS		191



INDEX

TARAUDS & FILIÈRES COFFRETS & MALLETES

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Composition 15 pièces coffret acier Tarauds machine GUN droit métrique 7 tarauds + 7 forets + tourne à gauche	BM15M	HSS		192
- Composition 15 pièces coffret acier Tarauds machine hélicoïdaux métrique 7 tarauds + 7 forets + tourne à gauche	BM15MH	HSS		192
- Composition 29 pièces coffret acier tarauds main métrique 7 jeux de 3 tarauds main 7 forets + 1 tourne à gauche	BM29M	HSS		192
- Composition 31 pièces mallette acier tarauds main + filières métrique 7 jeux de 3 tarauds main 1 tourne à gauche n°1 1/2 démontable 7 filières + 1 porte filière + 1 fraise conique	MM31M	HSS		192
- Composition spécial garage 110 pièces mallette bois filetage & taraudage métrique 35 jeux de 2 tarauds main 1 tourne à gauche N°1 et un N°3 35 filières HSS + 1 porte filière N°2 1 porte filière N°3 + 1 porte taraud à cliquet	MB110CV	CHROME VANADIUM		192
Mallette bois PRO 24 pièces 7 jeux de 2 tarauds métrique 7 filières métrique 1 tourne à gauche N°2 2 porte filières (cage 25,4 et 38,1)	MB24P	HSS		193
Mallette bois PRO 26 pièces 7 jeux de 2 tarauds main 7 filières 2 tourne à gauche N°2 et N°3 3 porte filières (cage 25,4 / 38,1 / 50,8)	MB26P	HSS		193
- Coffret métal 7 pièces filetage métrique 6 forets taraudeurs + 1 Mandrin	CMCOFT	HSS		193



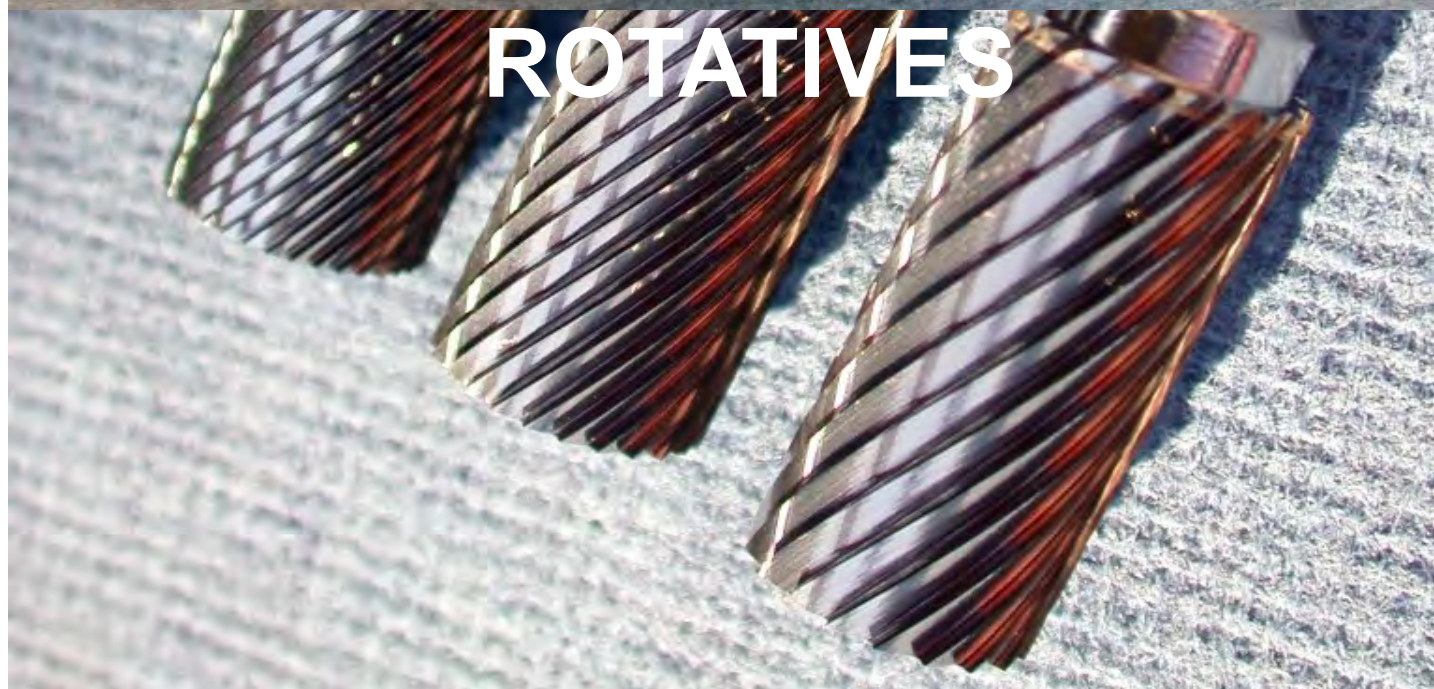
INDEX

TARAUDS & FILIÈRES
COFFRETS & MALLETES

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Coffret métal 21 pièces de tarauds main 7 jeux de 3 tarauds main métrique HSS M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12	CM21P	HSS		194
- Mallette métal 54 pièces 11 jeux de 3 tarauds main métrique HSS M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 et M20 11 filières HSS M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 et M20 6 portes filières N°1, N°2, N°3, N°4, N°5 et N°6 1 jauge, 1 tournevis 2 tourne à gauche N°1 et N°3	M54P	HSS		194
- Mallette plastique 44 pièces 7 jeux de 3 tarauds M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 7 filières HSS M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 5 portes filières N°1, N°2, N°3, N°4 et N°5 7 forets HSS 2,5 – 3,3 – 4,2 – 5 – 8 – 8,5 et 10,2 mm 1 jauge, 1 tournevis 2 tourne à gauche N°1 et N°2	MP44P	HSS		194



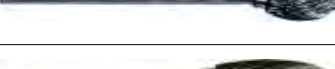
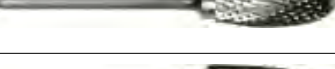
LIMES ROTATIVES





INDEX

FRAISES LIMES ROTATIVE

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête cylindrique, bout plat	LMXXADIA	CW-K		200
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête cylindrique, bout plat coupant, finition	LMXXBDIA	CW-K		200
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête en ogive	LMXXKDIA	CW-K		200
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête cylindrique, bout arrondi	LMXXCDIA	CW-K		200
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête conique	LMXXLDIA	CW-K		200
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête ronde	LMXXDDIA	CW-K		201
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête ovale	LMXXEDIA	CW-K		201
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête type flamme olive large	LMXXHDIA	CW-K		201
- Fraise lime rotative queue Ø6, taille diamant, tête conique, bout rond	LMXXUDIA	CW-K		201
- Assortiments de fraises limes rotatives Taille diamant	BPLMXDIA	CW-K		202



Outils pour le bâtiment





INDEX

OUTILS CW Bâtiment

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Foret à béton standard A2ISO 5468 Plaquette CW Type cylindrique 2+ DIN 8039	BSC2+	Plaquette CW		206
- Foret béton ISO 5468 Plaquette CWA Cylindrique avec 4 spirales 4+ DIN 8039	Rex4+	Plaquette CW		206
- Foret béton SDS+ Plaquette CW DIN 8035	SDS+	Plaquette CW		207
- Présentoir pour forets SDS+ 135 pièces	P135SDS+	Plaquette CW		207
- Coffret forets SDS+ 7 pièces	Coffret SDS+	Plaquette CW		207
- Forets béton SDS+ 4 taillants CW double hélices queue SDS+ DIN 3035	SDS+ Quattro			208
- Coffret SDS+ Quattro 10 pièces	Coffret SDS+ Quattro			208
- Foret béton SDS-MAX REX Paquettes CW queue SDS-MAX Y Cutter DIN 8035	SDSMAX YCUTTER			209
- Foret béton SDS+ TREX (spécial Granit) Plaquette CW DIN 8035	SDS+ TREX			210
- Emballage plastique Forets béton SDS+ T-REX Ø 4/6/8 mm par 12 pièces Ø 10/12/14 mm par 6 pièces	SDS+ REX			211
- Boîte plastique 3 pièces Forets béton SDS+ T-REX Ø 5-6-8 x 100mm x 1pc	Coffret SDS+ REX3			211
- Coffret métallique 7 pièces Foret béton SDS+ TREX	Coffret SDS+ REX7			211



INDEX

OUTILS CW Bâtiment

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Mallette métallique 40 pièces Foret béton SDS+ TREX	Mallette SDS+TREX40			211
Boîte plastique de forets béton 5 Pièces	BP5	Standard 2+ Super cutter		212
Boîte plastique de forets béton 8 Pièces	BP8	Standard 2+ Super cutter		
- Coffret métallique 7 forets béton SDS+ Présentoir 135 pièces SDS+ Présentoir 119 pièces SDS+REX		  		212
- Trépan couronne SDS+ REX pour perforateur légers filetage M16 Plaquettes CW	TCX			213
- Accessoires de montage des couronnes	ATCX			213
- Trépan couronne SDS MAX REX pour Perforateur CW Attachement - Cône 1/8	TXX			214
- Foret pilote queue conique	ATXX4			214
- Arbres de montage porte couronnes Avec cône 1/8	ATXX			215
- Système modulaire "RATIO" REX	SMRX			216
- Système modulaire "RATIO" REX Mallette de 4 pièces	M4SMRX			217



INDEX

OUTILS CW Bâtiment

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Système modulaire "RATIO" REX Mallette de 7 pièces	M7SMRX			217 220
- Système modulaire "RATIO" REX StarCutter	SMRXC			218
- Système modulaire "RATIO" REX Trépan Couronne	SMRXC			219
- Foret ratio Y Cutter	FRSMRX			220
- Adaptateur de rechange fileté	ADSMRX			220
- Forets trépan Intruder	FRSMRXIN			221
- Mallette assortiment Ratio Intruder 4 Pièces 3 Forets Ø 14 – 16 – 18 1 Adaptateur SDS+	M4FRSMRXIN			221
- Burin REX SDS+	BUREX			222
- Set de 3 burins SDS+ 1 RP, 1PL, 1LA Tube plastique	SET3BUREX			222
- Burin REX SDS-MAX	BUREXMAX			222
- Set 3 burins SDS-MAX 2 RP400, 1 PL25400 Tube plastique	SET3BUREXMAX			222
- Burin SDS+ EXTREME Forgé	BUREXEX			223
- Burin SDS-MAX EXTREME	BUREXMAXEX			223
- Burin SDS+ Gorge à ailettes	BUREXGA			223
- Burin SDS MAX Gorge à ailettes	BUREXMAXGA			223
- Burins queues Hexagonales 17/19/21/30	BUREXHEX			224



INDEX

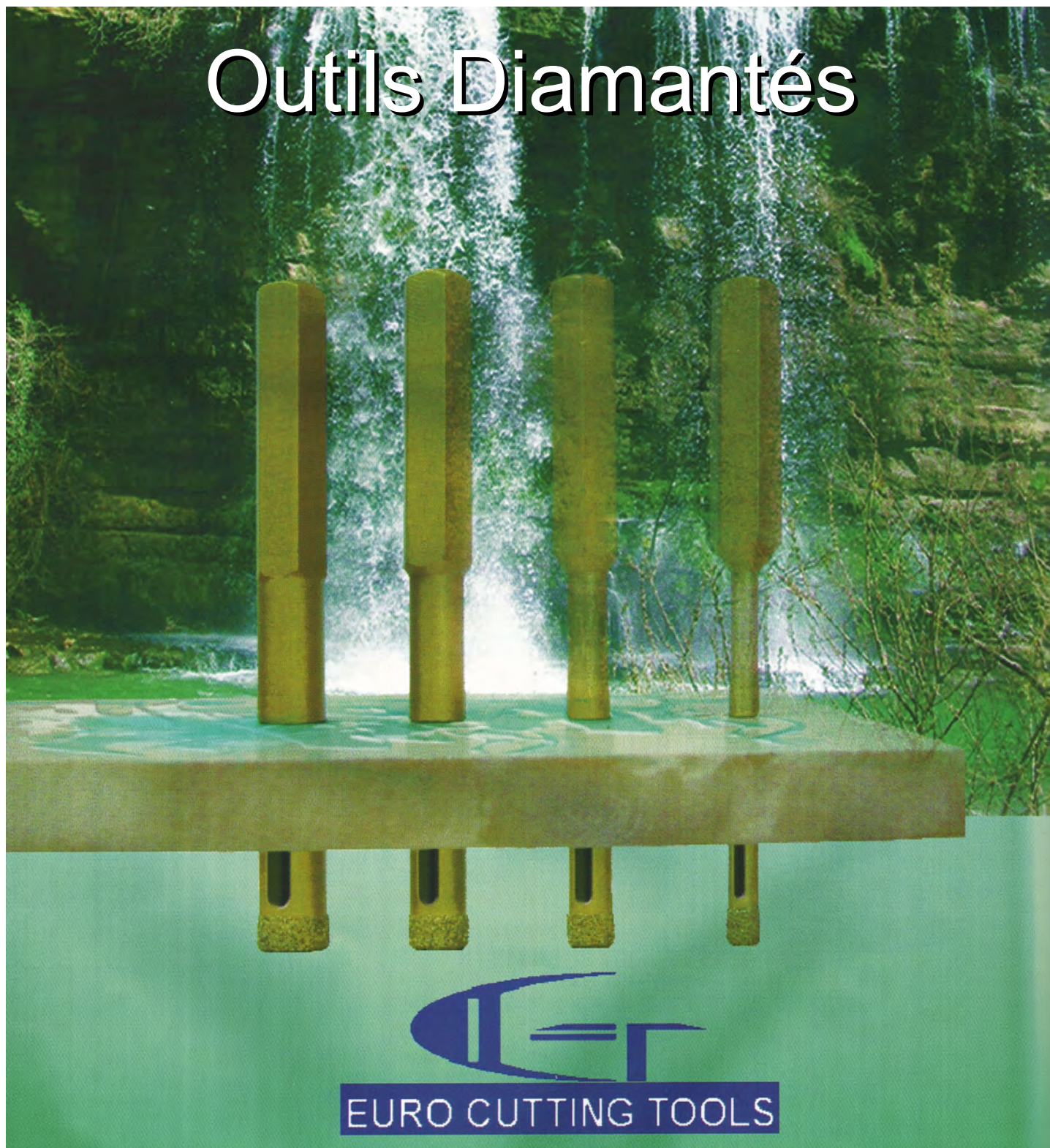
OUTILS CW Bâtiment

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Adaptateur SDS MAX/SDS+	BUREXMAX/+			224
- Foret multi-usages queue cylindrique Plaquette CW (Verre)	FMX			225
- Boite 5 forets multi-usages queue cylindrique Ø 4 – 5 – 6 – 8 – 10	BP5FMX			225
- Foret multi-usages queue cylindrique Plaquette CW (Verre)	REXONE4ALL			225
- Mèches pour verres queue cylindrique, Faïence murale, céramique, porcelaine, verre	VXX			226
- Pointe à tracer type Stylo avec pointe CW	PAT			226





Outils Diamantés





INDEX

OUTILS DIAMANTÉS

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Guide pour forets diamant avec queues Hexagonale et M14 Guide simple pour forets Ø 4/5/6/8/10 mm	DIAXGS			229
- Set complet pour foret DIAX avec guide foret + système de lubrification pour forets Ø 4/5/6/8/10/12 mm	DIAXKC4-12			229
- Set complet pour foret DIAX avec guide foret + système de lubrification pour forets Ø 10 à 85 mm	DIAXKC10-85			229
- Mandrin tournant pour lubrification des forets Diamantés	DIAXMT			229
- Foret diamanté avec queue hexagonale utilisations avec lubrification Grès/porcelaine/Klinker/verre	DIAX			230
- Forets diamantés sous blister	SBDIAXEC			230
- Boite plastique de 3 forets diamants DIAX Ø 6/8/10 mm	BPC3DIAX			231
- Mallette de 7 forets diamantés DIAX Ø5(1) / Ø6(2) / Ø8(2) / Ø10(2)	M7DIAXH			231



INDEX

OUTILS DIAMANTÉS

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Présentoir de 22 forets diamantés DIAX Ø5(3) / Ø6(4) / Ø8(4) / Ø10(4) / Ø12(4) / Ø15(3)	P22DIAX			231
- Forets diamantés avec cire réfrigérante Queue hexagonale	DIAXSEC			232
- Boite plastique de 3 forets diamantés avec cire réfrigérante queues hexagonales Ø 6/8/10 mm	BPC3DIAXSEC			232
- Mallette de 7 forets diamantés avec Cire réfrigérante queues hexagonales	M7DIAXSEC			232
- Présentoir de 22 forets diamantés avec Cire réfrigérante queues hexagonales	P22DIAXSEC			232
- Forets diamantés avec queues M14	DIAXF			233
- Fraises trépan diamantés segments brasés	FRTDIA			234
- Foret pilote pour fraises trépan diamantées	ACFRTDIA1			234
- Arbre de montage queue ronde pour fraises Trépan diamantées	ACFRTDIA2			234
- Arbre de montage queues SDS+ pour fraises Trépan diamantées	ACFRTDIA3			234
- Fraises trépan turbo avec segments Diamantés	FRTDIAT			235



INDEX

OUTILS DIAMANTÉS

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Mallette avec 5 fraises trépan turbo avec Segments diamantés	M5FRTDIAT			235
- Foret pilote plaquette CW Ø 10 x 200 mm	ACFRTDIAT1			236
- Extracteur 6 x 50	ACFRTDIAT2			236
- Arbre pour fraises trépan diamantée Turbo queue hexagonale 12x88 Tête M16 pas 2 mm Pour fraises Ø 20 à 35 mm	ACFRTDIAT3			236
- Arbre pour fraises trépan diamantées turbo queue hexagonale 12-240 Tête M16 pas 2 mm Pour fraises Ø 20 à 35 mm	ACFRTDIAT4			236
- Arbre pour fraises trépan diamantées turbo queue SDS+ 10-115 Tête M16 pas 2mm Pour fraises Ø 20 à 35 mm	ACFRTDIAT5			236
- Arbre pour fraises trépan diamantées turbo queue SDS+ 10-240 Tête M16 pas 2 mm Pour fraises Ø 20 à 35 mm	ACFRTDIAT6			236
Rallonge M16 pas 2 mm L100 L200 L350	ACFRTDIAT7 ACFRTDIAT8 ACFRTDIAT9			236
- Arbre pour fraise trépan diamantée turbo queue hexagonale 12-88 Tête M20 pas 2,5 mm Pour fraises Ø 40 à 125 mm	ACFRTDIAT11			236
- Arbre pour fraises trépan diamantées turbo queue hexagonale 12-240 Tête M20 pas 2,5 mm Pour fraises Ø 40 à 125 mm	ACFRTDIAT12			236
- Arbre pour fraises trépan diamantées turbo queue SDS+ 10-115 Tête M20 pas 2,5 mm Pour fraises Ø 40 à 125 mm	ACFRTDIAT13			236
- Arbre pour fraises trépan diamantées turbo queue SDS+ 10-240 Tête M20 pas 2,5 mm Pour fraises Ø 40 à 125 mm	ACFRTDIAT14			236
- Rallonge M20 pas 2,5 mm L100 mm	ACFRTDIAT15			236
- Rallonge M20 pas 2,5 mm L200 mm	ACFRTDIAT16			236
- Rallonge M20 pas 2,5 mm L350 mm	ACFRTDIAT17			236



Outils pour le bois





INDEX

OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Forets hélicoïdaux pour le bois au chrome Vanadium 3 pointes auto centrant	BSX BSXQR			239
- Forets hélicoïdaux série longue pour le bois au chrome Vanadium 3 pointes auto centrant	BSXL BSXLQR			239
- Foret hélicoïdal pour le bois Au chrome Vanadium 3 pointes sous blister	SBBSX			240
- Boite plastique de 5 forets à bois (Cr.V) Ø 4/5/6/8/10 mm	BP5BSX			240
- Boite plastique de 8 forets à bois (Cr.V) Ø 3/4/5/6/7/8/9/10 mm	BP8BSX			240
- Forets hélicoïdaux pour le bois (HSS-M2) double hélices 3 pointes	FBDH			241
- Boites plastique de 5 forets à bois (HSS-M2) Ø 4/5/6/8/10 mm	BP5FBDH			241
- Boites plastique de 8 forets à bois (HSS-M2) Ø 3/4/5/6/7/8/9/10 mm	BP8FBDH			241
- Forets pour coffrages queue cylindrique L400	FCOFC*400			242
L600	FCOFC*600			
- Forets pour coffrages queue SDS+ L400	FCOFSDS+*400			243
L600	FCOFSDS+*600			
- Mèches à bois plate queue hexagonale	MPX	CrV		244
- Rallonge pour mèches à bois plate Ø 18 à 40 mm Longueur 270 mm	RAX			244
- Mèches à bois plate queue hexagonale sous blister	SBMPX			245



INDEX

OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Mèches à bois extensible queue cylindrique	MEX			245
- Mèches à bois à spirale unique Queue hexagonale type LEWIS	MSX			246
- Coffret bois de 6 MSX Ø 10/12/14/16/18/20 450 mm	CB6MSX			246
- Mèches à bois spirale simple queue SDS+ (type LEWIS)	MSXSDS+	CrV		247
- Forets à bois chamières invisible queue triangulaire taillants HSS et pointe CW	FRCITR	HSS CW		248
- Forets à bois chamières invisible queue hexagonale taillants et pointe CW	FRCIH	CW		248
- Mèches à percer le bois (FORSTNER) inciseurs et pointe en HSS fraisé	MEHSS	HSS		249
- Mèches à percer le bois (FORSTNER) inciseurs et pointe en CW	MECW	CW		249
- Fraises à tenon HSS	FRT	HSS		250
- Trépans denture CW	TRCW	CW		251
- Arbre Ø 10 + Foret(fraise Ø22/25//27/30 mm)	TRCWA10			251
- Arbre Ø 12 + Foret (fraise Ø 35 à 125 mm)	TRCWA12			251
- Arbre SDS+ + Foret	TRCWSDS+			251
- Foret pilote	TRCWFP			251
- Assortiment 12 Fraises trépans denture CW Ø 22 – 25 – 27 – 30 – 35 – 38 40 – 45 – 50 – 55 – 60 - 65 mm	PB12TRCW	CW		251



INDEX

OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

DÉSIGNIATIONS	REF :	MATIERES		PAGE
- Lame scie circulaire pour le bois denture CW	LSC	CW		252
- Bague de réduction d'alésage Ø 30 à 25	LSCB			252
- Lame scie circulaire pour débroussailleuse Denture CW	LSCDE	CW		252
- Kit 12 fraises pour le bois denture CW Boîte en bois	BB12FR	CW		253
- Kit 12 fraises pour le bois denture CW Mallette ALU	MA12FR	CW		253
- Scie à dos poignée plastique lame nickelée anti-corrosion Lg:300mm H:90mm	SD30090			254
- Scie à guichet avec poignée plastique lame nickelée anti-corrosion pour découpe difficile et courbe, dents affûtées	SG300			254



NOS FABRICATIONS



Stanko



NOS PARTENAIRES





Perçage, Carottage Chanfreinage





PICTOGRAMMES DES MATÉRIAUX Á USINER



> Ferreux

- > Ferro
- > Iron
- > Hierro
- > Eisen
- > Ferro
- >



> Aciers doux

- > Acciaio dolce
- > Steel
- > Acero
- > Stahl
- > Aço doce
- > Сталь



> Aciers traités

- > Acciaio legato
- > Alloy steel
- > Acero de mecanizacion
- > Legierter Stahl
- > Aço ligado
- > Сталь



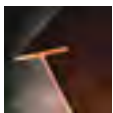
> Métaux

- > Metalli
- > Metals
- > Metales
- > Metall
- > Metais
- > Металлы



> Alliages légers

- > Metalli leggeri laminati
- > Sheet metals
- > Aceros de baja aleacion
- > Blech
- > Чара
- > легкие металлы



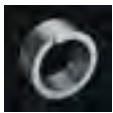
> Fontes

- > Ghisa
- > Cast iron
- > Fundicion
- > Gußeisen
- > Ferro fundido
- > иочник



> Acier alliés

- > Leghe pesanti
- > Hard alloys
- > Aleados de alta resistencia
- > Schwerlegierungen
- > Ligas pesadas
- > тяжелые лиги



> Acier inox

- > Acciaio inox
- > Stainless steel
- > Acero Inox
- > Rostfreier Stahl
- > Aço inoxidavel
- > Я стальнй



> Cuivre

- > Rame
- > Copper
- > Cobre
- > Kupfer
- > Cobre
- > медь



> Laiton

- > Ottone
- > Brass
- > Laton
- > Messing
- > Latao



> Aluminium

- > Alluminio
- > Aluminium
- > Aluminio
- > Aluminium
- > Aluminio



> Briques

- > Muratura/Mattonato
- > Bricks
- > Pared
- > Ziegel
- > Tijolos



> Béton

- > Calcestruzzo/cemento
- > Concrete
- > Hormigon
- > Beton
- > Concreto



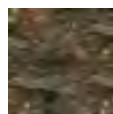
> Béton armé

- > cemento armato
- > Reinforced Concrete
- > Hormigon reforzado
- > Stahlbeton
- > Concreto armado



> Pierres

- > Pietra
- > Stone
- > Piedra
- > Stein
- > Pedra



> Granit

- > Granito
- > Granite
- > Granito
- > Granit
- > Granito



> Marbre

- > Marmo
- > Marble
- > Marmol
- > Marmor
- > Marmore



> Céramiques

- > Ceramica
- > Ceramic
- > Ceramica
- > Keramik
- > Cerâmica
- > керамика



> Grès céramique

- > Gres porcellanato
- > Porcelain gres
- > Porcelanico
- > Feinsteinzeugfliesen
- > Grés porcelanato
- > керамические изделия



> Verre

- > Vetro
- > Glass
- > Vidrio
- > Glas
- > Vidro
- > Стекло



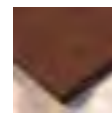
> Plastique

- > Plastica
- > Plastic
- > Plasticos
- > Kunststoff
- > Plastico
- > Пластмасса



> Placoplâtre

- > Cartongesso
- > Sandwich material
- > Material sandwich
- > Gipsplatte
- > Gesso acartonado
- > мел картона



> Contreplaqué

- > Legno compensato
- > Plywood
- > Madera contrachapada
- > Sperrholz
- > Compensado
- > Фанера



> Bois laminés

- > Legno laminato
- > Laminated chipboard
- > Viruta prensada
- > Spanplatte
- > Madeira laminada
- > Сглаженная древесина



> Bois tendre

- > Legno naturale dolce
- > Natural soft wood
- > Madera noble/blanda
- > Weichholz
- > Madeira macia
- > Мякая древесина



> Poutre de bois

- > Trave
- > Beam
- > Viga
- > Balken
- > Viga
- > Луч



> Bois durs

- > Legno duro
- > Hardwood
- > Madera dura
- > Hartholz
- > Madeira dura
- > Твердая древесина



I NFO TECH





Des outils de précision

Ce qu'il faut savoir sur.....

.....les forets HSS ou forets pour l'acier, lesquels, pourquoi et comment les utiliser

DIFFERENTS TYPES DE FORETS HSS

Les forets HSS laminés sont torsadés à chaud (extrudés) et montrent une très bonne résistance ainsi qu'une grande élasticité. Ce procédé de fabrication a l'avantage d'offrir un foret HSS d'excellent rapport qualité / prix.

Les forets HSS taillés-meulés ou fraisés sont usinés dans la masse par taillage (élimination de matière) à l'aide soit d'une meule (on dit du foret qu'il est « taillé-meulé »), soit d'une fraise pour les gros diamètres (on dit du foret qu'il est « fraisé »), d'autres sont fraisés puis rectifiés pour améliorer la qualité des goujures et des listels (foret fraisé-rectifié). Ces procédés de fabrication offrent des forets très performants appréciés des professionnels pour le travail de précision.

Ø = Diamètre
L1 = longueur totale
L2 = longueur utile
CM = cône Morse N°



ELEMENTS TECHNIQUES

L'angle de coupe et **l'angle de dépouille** sont constitués par l'arête principale et un plan perpendiculaire à l'axe du foret.

L'angle d'hélice est situé entre le bord du listel et l'axe du foret.

L'arête de coupe : partie taillante du foret.

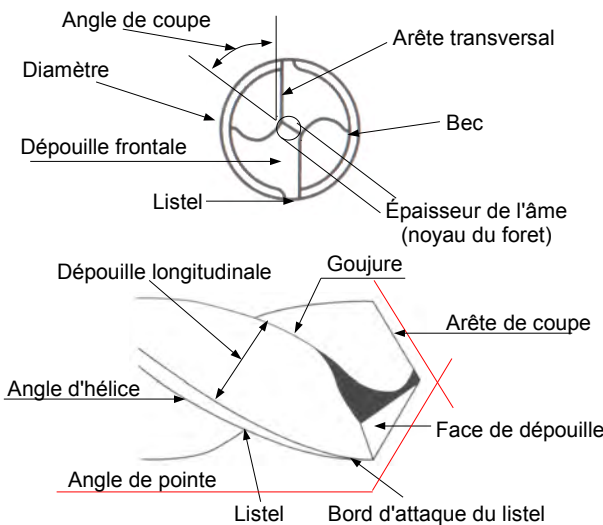
Le bec est la pointe de l'intersection de l'arête de coupe avec le bord d'attaque du listel.

Le dégagement : dépouille secondaire.

Goujure permet l'évacuation des copeaux, le passage des liquides de refroidissement.

Le listel est la surface cylindrique du guidage du foret.

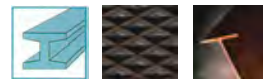
La tolérance standard h 8 sur Ø du foret : d'autres étant h6, h9



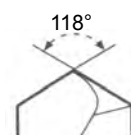
UTILISATIONS DES FORETS

Le perçage d'une pièce métallique suppose au préalable la connaissance de la composition de l'acier à usiner. Il faut retenir que plus l'acier est difficile à usiner (acier inox, matériaux réfractaires, etc...) plus la vitesse doit être réduite avec l'utilisation d'un foret de plus en plus résistant (type cobalt ou carbure). Un foret qui perce des aciers difficiles à usiner est fragile et cassant. Il convient donc de trouver le meilleur compromis entre la vitesse de coupe, l'avance par tour, le lubrifiant à employer et la machine à utiliser. Utilisez les tableaux de perçage selon le type d'acier à percer pour un travail performant. Consultez nous en cas de besoin.

L'affûtage aide à la précision du perçage en évitant au foret de se dérober à l'attaque de l'acier. Il en existe divers formes en fonction de l'acier à percer.



Types d'affûtages

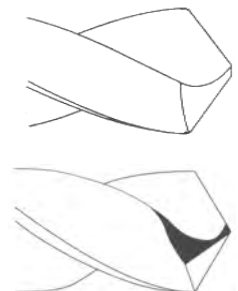


STANDARD



SPLIT POINT

Type "C"



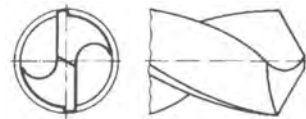


Types d'affûtages forets "principaux"

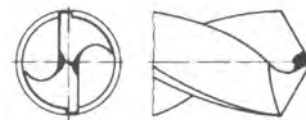
I) Affûtages 3 pentes : Brevet "AVYAC" auto-centrant et permettant de doubler les conditions d'usinages avec un même foret non affûté "AVYAC"



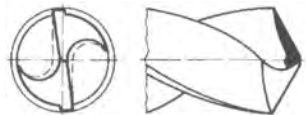
II) Affûtages standard (dépouille conique): Plus fréquemment utilisé, facile à réaffûter, sur les forets HSS



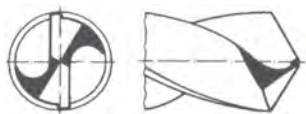
III) Affûtages Forme A: Utilisé sur forets de gros diamètres afin de faciliter la pénétration du foret sur l'amincissement de l'âme.



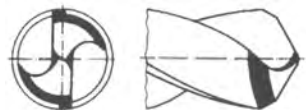
IV) Affûtages Forme B: Moins courant, permet de favoriser la fragmentation du copeau par l'amincissement de l'âme et la correction des lèvres du foret.



V) Affûtages Forme C: Utiliser pour les forets au cobalt avec une âme plus épaisse que les forets HSS ou les forets utilisés en électroportatif. Cet affûtage est auto-centrant.

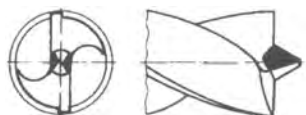


VI) Affûtages Forme D: Utiliser pour le perçage de la fonte ou des matériaux ayant tendance à l'éclat lors de la sortie du foret. Le fait de réaliser un double angle de pointe (120° et 90°) permet au foret de se sortir progressivement du trou sans provoquer l'éclatement de la pièce.



SPLIT POINT

VII) Affûtages Forme E: Utiliser pour le perçage des tôles. Sa pointe de centrage permet de guider le foret et la forme de l'affûtage permet de limiter les bavures en sortie de perçage.



Spécial fonte



PARAMÈTRES DE COUPE POUR FORETS CYLINDRIQUES HSS LAMINÉS OU RECTIFIÉS

TABLE FOR CUTTING SPEED AND FEED OF HSS-GROUND AND ROLL FORGED TWIST DRILLS

Matière à usiner Work-piece material		Diamètre du foret Drill SIZE					Réfrigérant Coolant
		1 – 2	2,5 – 4	4,5 – 6	7 – 9	10 – 13	
Acier doux – R ≤ 500 N/mm ² Common steel R ≤ 500 N/mm ²	A B	4300 – 3800 0,05	3000 – 2000 0,10	1800 – 1500 0,15	1200 – 1000 0,20	800 – 500 0,25	Émulsion
Acier de construction R ≤ 500-700 N/mm ² Low alloy R ≤ 500-700 N/mm ²	A B	3700 – 3200 0,05	2700 – 1800 0,10	1500 – 1200 0,15	1000 – 800 0,20	750 – 450 0,25	Émulsion
Acier de construction R ≤ 700-900 N/mm ² Low alloy R ≤ 700-900 N/mm ²	A B	2000 – 1800 0,03	1500 – 1000 0,07	900 – 800 0,10	700 – 500 0,16	450 – 350 0,20	Émulsion
Aluminium Aluminium	A B	6000 – 5000 0,05	4500 – 2500 0,10	2500 – 2000 0,14	1800 – 1500 0,18	1000 – 700 0,23	Émulsion
Bronze doux Soft Bronz	A B	4000 – 3500 0,05	3000 – 2200 0,10	2000 – 1400 0,08	1100 – 950 0,14	750 – 550 0,20	Émulsion / Huile entière Emulsion / cutting oil
Alliage d'aluminium Silumin alloy	A B	5000 – 4200 0,05	3800 – 2300 0,10	2000 – 1700 0,08	1600 – 1000 0,14	950 – 800 0,20	Émulsion
Zing et alliage de zing Zinc alloy	A B	5200 – 4500 0,05	4000 – 2500 0,10	2200 – 1900 0,08	1800 – 1200 0,14	1000 – 900 0,20	Émulsion
Cuivre électrolytique Electrolite copper	A B	4000 – 3500 0,05	3000 – 2200 0,10	2000 – 1400 0,08	1100 – 950 0,14	750 – 550 0,20	Émulsion / Huile entière Emulsion / cutting oil
Plastique souple et dur Soft and hard plastics	A B	4300 – 3800 0,05	3000 – 2000 0,10	1800 – 1500 0,15	1200 – 1000 0,20	800 – 500 0,25	Sec Dry

PARAMÈTRES DE COUPE POUR FORETS AU COBALT HSS.co

TABLE FOR CUTTING SPEED AND FEED OF HSS-COBALT TWIST DRILLS

Matière à usiner Work-piece material		Diamètre du foret Drill SIZE					Réfrigérant Coolant
		1 – 2	2,5 – 4	4,5 – 6	7 – 9	10 – 13	
Acier doux R ≤ 500 N/mm ² Common steel R ≤ 500 N/mm ²	A B	5000 – 4200 0,05	3500 – 2500 0,15	2300 – 1900 0,15	1700 – 1300 0,20	1000 – 700 0,25	Émulsion
Acier de construction R ≤ 500-700 N/mm ² Alloy R ≤ 500-700 N/mm ²	A B	4000 – 3400 0,05	2800 – 2000 0,10	1850 – 1520 0,15	1360 – 1040 0,20	800 – 560 0,25	Émulsion
Acier de construction R ≤ 700-900 N/mm ² Alloy R ≤ 700-900 N/mm ²	A B	3000 – 2550 0,05	2100 – 1875 0,10	1350 – 1150 0,25	1030 – 780 0,20	600 – 420 0,25	Émulsion
Acier allies Ni-cr R ≤ 900-1100 N/mm ² Ni Cr alloy steel R ≤ 900-1100 N/mm ²	A B	1900 – 1600 0,02	1300 – 900 0,04	730 – 600 0,05	530 – 400 0,08	370 – 280 0,12	Émulsion / Huile entière Emulsion / cutting oil
Acier allies Ni-Cr-Mo R ≤ 1100-1400 N/mm ² Ni Cr Mo alloy steel R ≤ 1100-1400 N/mm ²	A B	1600 – 1350 0,02	1050 – 750 0,04	600 – 510 0,05	450 – 340 0,08	315 – 250 0,12	Émulsion / Huile entière Emulsion / cutting oil
Aciers inox Stainless steel	A B	1600 – 1350 0,02	1050 – 750 0,04	600 – 510 0,05	450 – 340 0,08	315 – 250 0,12	Émulsion
Acier de silicium Silicic steel	A B	1900 – 1600 0,02	1300 – 900 0,04	730 – 600 0,05	530 – 400 0,08	370 – 280 0,12	Émulsion / Huile entière Emulsion / cutting oil
Aciers au manganèse ≥ 10 % Higt manganese content steel ≥ 10 %	A B	1500 – 1250 0,02	1000 – 750 0,04	550 – 450 0,05	400 – 315 0,08	300 – 250 0,12	A sec Dry
Acier spéciaux : Nimonic, Hastelloy, Incone Special allys : Nimonic, Hastelloy, Inconel	A B	900 – 800 0,02	600 – 500 0,04	400 – 300 0,05	280 – 210 0,08	190 – 160 0,12	Huile entière Cutting oil
Titane et alliages titane Titanium alloy	A B	765 – 680 0,02	510 – 425 0,04	340 – 255 0,05	238 – 180 0,08	160 – 140 0,12	Huile entière Cutting oil
Fontes grise 200 HB Cast iron 200 HB	A B	2400 – 2040 0,02	1680 – 1500 0,10	1080 – 920 0,15	885 – 630 0,20	480 – 335 0,25	A sec Dry
Fontes grise 300 HB Cast iron 300 HB	A B	1900 – 1600 0,02	1300 – 900 0,07	730 – 600 0,10	530 – 400 0,12	370 – 280 0,15	A sec Dry
Bronze	A B	3000 – 2550 0,05	2300 – 1900 0,10	1850 – 1520 0,15	1360 – 1040 0,20	800 – 560 0,25	Huile entière Cutting oil

A = Tours / min (r.p.m)

B = Avance en mm / Tour (Feed mm by rep)



TABLEAU DE CONVERSION M/MIN EN NOMBRE TOUR EN FONCTION DES DIAMÈTRES EN MM

VITESSE DE COUPE (m/m in)																				
	12	16	20	22	23	25	27	28	32	35	36	38	40	42	50	55	65	70	80	90
Ø	VITESSE DE ROTATION (tr/m in)																			
1	3810	5090	6360	7000	7320	7950	8590	8910	10180	11140	11450	12090	12730	13360	15910	17500	20690	22280	25460	28640
2	1900	2540	3180	3500	3660	3970	4290	4450	5090	5570	5720	6040	6360	6680	7950	8750	10340	11140	12730	14320
3	1270	1690	2120	2330	2440	2650	2860	2970	3390	3710	3810	4030	4240	4450	5300	5830	6890	7420	8480	9540
4	950	1270	1590	1750	1830	1980	2140	2220	2540	2780	2860	3020	3180	3340	3970	4370	5170	5570	6360	7160
5	760	1010	1270	1400	1460	1590	1710	1780	2030	2220	2290	2410	2540	2670	3180	3500	4130	4450	5090	5720
6	630	840	1060	1160	1220	1320	1430	1480	1690	1850	1900	2010	2120	2220	2650	2910	3440	3710	4240	4770
7	540	720	900	1000	1040	1130	1220	1270	1450	1590	1630	1720	1810	1900	2270	2500	2950	3180	3630	4090
8	470	630	790	870	910	990	1070	1110	1270	1390	1430	1510	1590	1670	1980	2180	2580	2780	3180	3580
9	420	560	700	770	810	880	950	990	1130	1230	1270	1340	1410	1480	1760	1940	2290	2470	2820	3180
10	380	500	630	700	730	790	850	890	1010	1110	1140	1200	1270	1330	1590	1750	2060	2220	2540	2860
12	310	420	530	580	610	660	710	740	840	920	950	1000	1060	1110	1320	1450	1720	1850	2120	2380
14	270	360	450	500	520	560	610	630	720	790	810	860	900	950	1130	1250	1470	1590	1810	2040
16	230	310	390	430	450	490	530	550	630	690	710	750	790	830	990	1090	1290	1390	1590	1790
18	210	280	350	380	400	440	470	490	560	610	630	670	700	740	880	970	1140	1230	1410	1590
20	190	250	310	350	360	390	420	440	500	550	570	600	630	660	790	870	1030	1110	1270	1430
22	170	230	280	310	330	360	390	400	460	500	520	540	570	600	720	790	940	1010	1150	1300
24	150	210	260	290	300	330	350	370	420	460	470	500	530	550	660	720	860	920	1060	1190
26	140	190	240	260	280	300	330	340	390	420	440	460	480	510	610	670	790	850	970	1100
28	130	180	220	250	260	280	300	310	360	390	400	430	450	470	560	620	730	790	900	1020
30	120	160	210	230	240	260	280	290	330	370	380	400	420	440	530	580	680	740	840	950
32	110	150	190	210	220	240	260	270	310	340	350	370	390	410	490	540	640	690	790	890
34	110	140	180	200	210	230	250	260	290	320	330	350	370	390	460	510	600	650	740	840
36	100	140	170	190	200	220	230	240	280	300	310	330	350	370	440	480	570	610	700	790
38	100	130	160	180	190	200	220	230	260	290	300	310	330	350	410	460	540	580	670	750



PARAMÈTRES DE COUPE POUR FRAISES CONIQUES POUR TÔLES

SHEET METAL – SHELL DRILLS RECOMMENDED CUTTING SPEED

Matière à usiner Work-piece material	épaisseur maxi	Tours / min R.p.m						
		Ø 3 – 14 mm	Ø 6 – 20 mm	Ø 16 – 30,5	Ø 20 – 40 mm	Ø 28 – 50 mm	Ø 6 – 30 mm	Ø 5 – 22,5
Plastiques Plastics	10 mm	1300	860	480	340	260	680	860
Acier léger Light alloys	5 mm	1100	740	420	300	220	580	740
Laiton Brass	3 mm	1750	1100	650	900	650	850	1100
Fonte Cast iron	3 mm	450	300	180	130	100	250	300
Acier doux Low alloy steel	2 mm	1000	720	420	300	220	500	700
Acier inox Stainless steel	1 mm	700	450	280	200	160	370	440

HSS-G e HSS-Co avec liquide de refroidissement

PARAMÈTRES DE COUPE POUR FRAISES CONIQUES ÉTAGÉES

HSS STEP DRILLS RECOMMENDED CUTTING SPEED

Matière à usiner Work-piece material	épaisseur maxi	Tours / min R.p.m						
Plastiques Plastics	3-4 mm	1300	1300	700	400	500	300	500
Acier léger Light alloys	3-4 mm	1200	1200	600	380	450	300	450
Laiton Brass	3-4 mm	1900	1900	950	600	700	500	700
Fonte Cast iron	3-4 mm	500	500	250	150	190	130	190
Acier doux Low alloy steel	3-4 mm	1100	100	600	380	400	300	400
Acier inox Stainless steel	3-4 mm	700	700	400	250	300	200	300

HSS-G e HSS-Co avec lubrification - with coolant

HSS-G e HSS-Co + TiAIN : + 60 % tour/minutes à sec - + 60 % r.p.m dry cutting



Résistance de la matière à usiner (R=N/mm ²) Tensile strength (R=N/mm ²)	Dénomination du type de matière Kind of steel	Dureté recommandée de l'outil HRC degrees requested
600 N/mm ²	Aciers communs, acier au carbone Ordinary steel, carbon steels	62/63
800 N/mm ²	Acier faiblement alliés, acier de construction Low alloy steels, construction steel	63/64
900-1000 N/mm ²	Acier alliés, fonte grise, etc. Alloy steels, grey cast iron, etc.	64
1200 N/mm ²	a High alloy steels, special steels like NiCrMo steel	65
1400 N/mm ²	a Stainless steel	66

DESIGNATIONS		ERASTEEL COMPOSITION %					
USA	Europe	C	Cr	Mo	W	V	Co
M2	HSS.6.5.2	0,9	4,2	5	6,4	1,8	
M35	HSS.6.5.2.5	0,93	4,2	5	6,4	1,8	4,8
M42	HSS.2.9.1.8	1,08	3,8	9,4	1,5	1,2	8
9341			3,8	3,2	9	1,6	

9341 : Acier rapide au Chrome-Vanadium-Tungstène.

M2 HSS : Acier Rapide Supérieur pour utilisations générales en perçage, taraudage, alésage

M42 HSS Co8%: Acier rapide supérieur à 8 % de Cobalt pour utilisation dans les usinages qui nécessitent une très grande sollicitation thermique de l'outil. Permet d'usiner des aciers fortement alliés au chrome, vanadium, cobalt et molybdène.

M35 HSS Co5%: Acier Rapide Supérieur à 5 % de Cobalt pour utilisation dans les usinages qui nécessitent une plus grande sollicitation thermique de l'outil. C'est une nuance qui offre une bonne tenue à l'échauffement des outils grâce au 5 % de Cobalt tout en ne les fragilisant pas trop

REVÊTEMENTS

Revêtements type PVD

Désignation	Dureté HV	Couleur
TiN	2100	Jaune
TiCN	3100	Gris bleu
TiAlN	3200	Noir
CrN	2500	Argent

Revêtement oxydation par vapeur

Le procédé du traitement vapeur dit Steam consiste à échauffer l'outil à une température d'environ 550° puis à injecter de la vapeur afin de créer une micro oxydation sur l'outil de 3 à 8 Microns. Ce procédé favorise le glissement du copeau par le fait d'une meilleure adhérence du lubrifiant. Il est déconseillé dans l'usinage à sec des alliages légers où l'on obtient l'effet contraire (collage du copeau)



Hélice rapide parabolique à 38° / 40°

- >Permet une meilleur évacuation des copeaux
- >Hélice adaptée aussi pour machine CNC
- >Pour perçage profond

Hélice grande et goujure cylindrique

- >Large pour percer les matières à copeaux courts, type laiton, alliage de magnésium, zamak, bronze phosphoreux, etc.

Affûtage spécial des forêts (Gold – Black – Turbo)

- >Taillants doubles avec angle de dépouille variable qui travaille comme deux rasoirs simultanément
- >Tranchant central auto-centrant pour un perçage précis et parfait
- >Deux brise copeaux latéraux pour une évacuation rapide des copeaux

Propriété du revêtement Futura "TiAlN" (Titane – Oxyde d'aluminium)

- >Revêtement qui permet un perçage à sec parce qu'il supporte pendant le perçage des températures jusqu'à 800°
- >Idéal pour matériaux durs et abrasifs (acier inox, résistant aux acides, etc.)
- >De plus il garanti de bons résultats aussi pour les aciers faiblement alliés par une utilisation des outils avec des hautes vitesses de coupe et de fortes avances pouvant aller jusqu'à doubler les conditions d'utilisation des outils HSS non revêtus.

Parabolic flute geometry at 38° / 40° - Quick helix

- >A better chip removal
- >Allows the use also CNC Machines
- >For drilling deep holes

Wide flute and quick hélix

- >For drilling short chip materials
brass, magnesium, alloy zamak
phosphor bronze

Special sharpening of (Gold – Black – Turbo) drills

- >Double cutting tips with variable relief wich act like razors, cutting simultaneously through
- >Micro self-centering central tip wich allows a stable and precise drilling
- >Two lateral chip-breakers for a quick removal

Features of the "TiAlN" coating futura (titanium – Aluminium)

- >This coating allows the "dry cutting" of hard materials due to the fact that it can stand extrely high working temperatures (up to 800° C)
- >It is suitable for drilling into hard materials and high abrasive steels
- >Moreover it guarantees great results even in low alloy Steels, by increasing the speed and the feed parameters(even twice the values for normal HSS tools)



Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

FORETS CYLINDRIQUES HSS

Laminés

Affûtage standard 118°

- HSS ROLL FORGED STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS
- BROCAS HELICOIDALES LAMINADAS – ACERO RAPIDO
- BROCAS HELICOIDAIS HSS LAMINADAS
- ROLLGEWALZTE HSS SPIRALBOHRER
- ВАЛЬЦОВАННЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК - DIN 338

Tarif : Page 3

Réf : LAM

DIN 338

Type N

Matière à usiner: $R \leq 650 \text{ N/mm}^2$

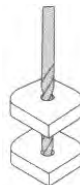
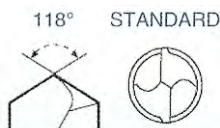
Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 62 – 64 HRC

Finition: Noir (oxydation vapeur) Laminé

Conditionnement

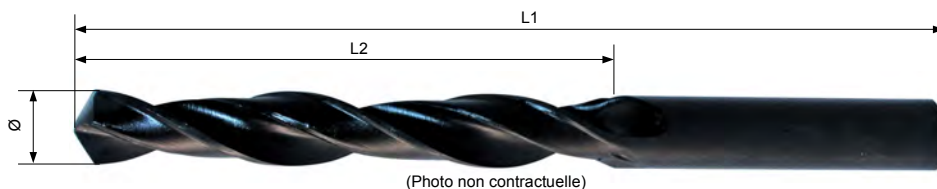
- Pochette plastique
- 0,25 à 10 = 10 pcs
- 10,10 à 13 = 5 pcs
- 13,25 à 20 = 1 pcs



Composition boîtes



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Tarif : Page 3

Réf : LAM

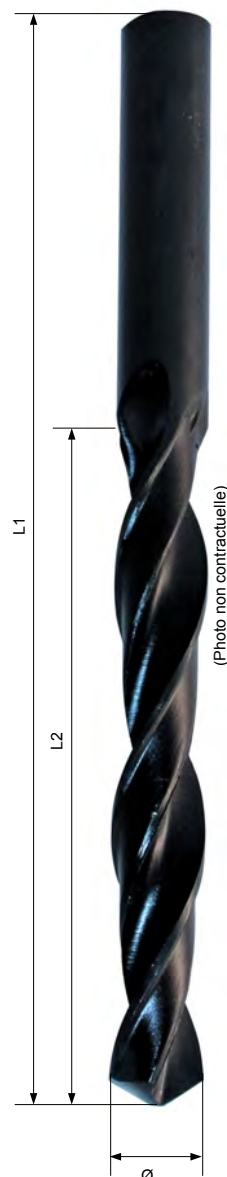
Exemple de commande
How to order
Como pedir
foret Ø 14 = LAM1400

Ø	Inch	L1	L2
0,25		19	4
0,30		19	4
0,35		19	4
0,40		20	5
0,45		20	5
0,50		22	6
0,55		22	6
0,60		22	6
0,65		26	8
0,70		28	9
0,75		28	9
0,80		30	10
0,85		30	10
0,90		30	10
0,95		30	10
1,00		34	12
1,05		34	12
1,10		36	14
1,15		38	16
1,20	3/64	38	16
1,25		38	16
1,30		38	16
1,35		40	18
1,40		40	18
1,45		40	18
1,50		40	18
1,55		43	20
1,60	1/16	43	20
1,65		43	20
1,70		43	20
1,75		46	22
1,80		46	22
1,85		46	22
1,90		46	22
1,95		49	24
2,00	5/64	49	24
2,05		49	24
2,10		49	24
2,15		53	27
2,20		53	27
2,25		53	27
2,30		53	27
2,35		57	30
2,40	3/32	57	30
2,45		57	30
2,50		57	30
2,55		57	30
2,60		57	30
2,65		61	33
2,70		61	33
2,75		61	33
2,80	7/64	61	33
2,85		61	33
2,90		61	33
2,95		61	33
3,00		61	33
3,05		61	33

Ø	Inch	L1	L2
3,10		65	36
3,15		65	36
3,20	1/8	65	36
3,25		65	36
3,30		65	36
3,35		70	39
3,40		70	39
3,45		70	39
3,50		70	39
3,60	9/64	70	39
3,70		70	39
3,75		75	43
3,80		75	43
3,90		75	43
4,00	5/32	75	43
4,10		75	43
4,15		75	43
4,20		75	43
4,25		75	43
4,30		80	47
4,40	11/64	80	47
4,50		80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,75		80	47
4,80	3/16	86	52
4,90		86	52
4,95		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	13/64	86	52
5,25		86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57
5,60	7/32	93	57
5,70		93	57
5,75		93	57
5,80		93	57
5,90		93	57
6,00	15/64	93	57
6,10		101	63
6,20		101	63
6,25		101	63
6,30		101	63
6,35		101	63
6,40	1/4	101	63
6,50		101	63
6,60		101	63
6,70		101	63
6,75	17/64	109	69
6,80		109	69
6,90		109	69
7,00		109	69
7,10	9/32	109	69
7,20		109	69
7,25		109	69

Ø	Inch	L1	L2
7,30		109	69
7,40		109	69
7,50	19/64	109	69
7,60		117	75
7,70		117	75
7,75		117	75
7,80		117	75
7,90	5/16	117	75
8,00		117	75
8,10		117	75
8,20		117	75
8,25		117	75
8,30	21/64	117	75
8,40		117	75
8,50		117	75
8,60		125	81
8,70		125	81
8,75	11/32	125	81
8,80		125	81
8,90		125	81
9,00		125	81
9,10	23/64	125	81
9,20		125	81
9,25		125	81
9,30		125	81
9,40		125	81
9,50	3/8	125	81
9,60		133	87
9,70		133	87
9,75		133	87
9,80		133	87
9,90	25/64	133	87
10,00		133	87
10,10		133	87
10,20		133	87
10,25		133	87
10,30	13/32	133	87
10,40		133	87
10,50		133	87
10,60		133	87
10,70	27/64	142	94
10,75		142	94
10,80		142	94
10,90		142	94
11,00		142	94
11,10		142	94
11,20		142	94
11,25		142	94
11,30		142	94
11,40		142	94
11,50	29/64	142	94
11,60		142	94
11,70		142	94
11,75		142	94
11,80		142	94
11,90		151	101
12,00	15/32	151	101

Ø	Inch	L1	L2
12,10		151	101
12,20		151	101
12,25		151	101
12,30		151	101
12,40		151	101
12,50		151	101
12,60		151	101
12,70		151	101
12,75		151	101
12,80		151	101
12,90		151	101
13,00	33/64	151	101
13,10		151	101
13,20		151	101
13,25		151	101
13,30		160	108
13,40		160	108
13,50		160	108
13,60		160	108
13,70		160	108
13,75		160	108
13,80		160	108
13,90		160	108
14,00		160	108
14,10		169	114
14,20		169	114
14,25		169	114
14,30		169	114
14,40		169	114
14,50		169	114
14,60		169	114
14,70		169	114
14,75		169	114
14,80		169	114
14,90		169	114
15,00		169	114
15,25		178	120
15,40		178	120
15,50		178	120
15,75		178	120
16,00		178	120
16,25		184	125
16,50		184	125
17,00		184	125
17,25		192	130
17,40		192	130
17,50		192	130
17,75		192	130
18,00		192	130
18,25		199	135
18,50		199	135
18,75		199	135
19,00		199	135
19,25		206	140
19,40		206	140
19,50		206	140
20,00		206	140





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : TAM

 Tarif : Page 4

Tarif : Page 5 

FORETS CYLINDRIQUES

HSS

Taillé Meule

Affûtage standard 118°

-  MILLED FLUTE STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS
-  BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS – ACERO RAPIDO
-  BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS
-  GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER

Conditionnement

Pochette plastique

DIN 338

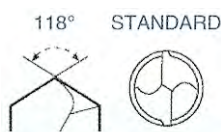
Type N

Matière à usiner: $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 62 – 64 HRC

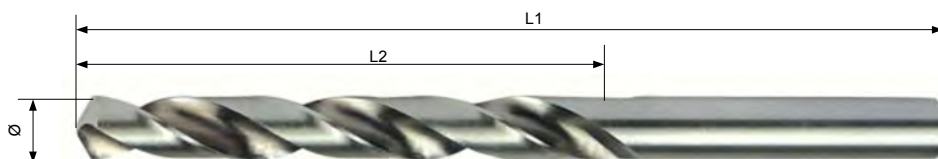
Finition: Acier poli brillant Taillé meulé



Composition



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : TAM

Tarif : Page 4

Tarif : Page 5

Exemple de commande
How to order
Como pedir
foret Ø 14 = TAM1400

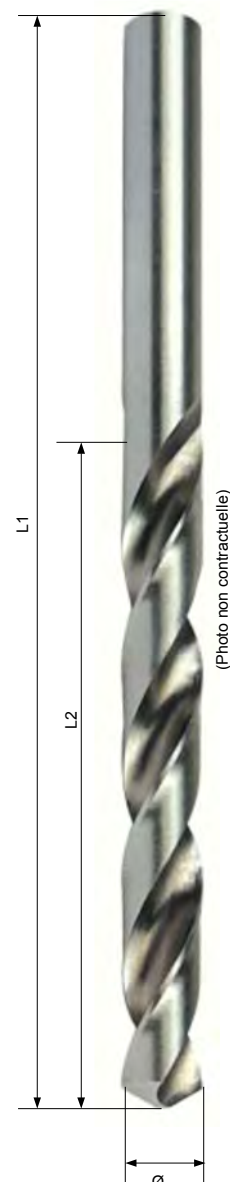
DIN 338
Type N

Ø	Inch	L1	L2
0,25		19	4
0,30		19	4
0,35		19	4
0,40		20	5
0,45		20	5
0,50		22	6
0,55		22	6
0,60		22	6
0,65		26	8
0,70		28	9
0,75		28	9
0,80		30	10
0,85		30	10
0,90		30	10
0,95		30	10
1,00		34	12
1,05		34	12
1,10		36	14
1,15		38	16
1,20	3/64	38	16
1,25		38	16
1,30		38	16
1,35		40	18
1,40		40	18
1,45		40	18
1,50		40	18
1,55		43	20
1,60	1/16	43	20
1,65		43	20
1,70		43	20
1,75		46	22
1,80		46	22
1,85		46	22
1,90		46	22
1,95		49	24
2,00	5/64	49	24
2,05		49	24
2,10		49	24
2,15		53	27
2,20		53	27
2,25		53	27
2,30		53	27
2,35		57	30
2,40	3/32	57	30
2,45		57	30
2,50		57	30
2,55		57	30
2,60		57	30
2,65		61	33
2,70		61	33
2,75		61	33
2,80	7/64	61	33
2,85		61	33
2,90		61	33
2,95		61	33
3,00		61	33
3,05		65	36

Ø	Inch	L1	L2
3,10		65	36
3,15		65	36
3,20	1/8	65	36
3,25		65	36
3,30		65	36
3,35		70	39
3,40		70	39
3,45		70	39
3,50		70	39
3,60	9/64	70	39
3,70		70	39
3,75		75	43
3,80		75	43
3,90		75	43
4,00	5/32	75	43
4,10		75	43
4,15		75	43
4,20		75	43
4,25		75	43
4,30		80	47
4,40	11/64	80	47
4,50		80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,75		80	47
4,80	3/16	86	52
4,90		86	52
4,95		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	13/64	86	52
5,25		86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57
5,60	7/32	93	57
5,70		93	57
5,75		93	57
5,80		93	57
5,90		93	57
6,00	15/64	93	57
6,10		101	63
6,20		101	63
6,25		101	63
6,30		101	63
6,35		101	63
6,40	1/4	101	63
6,50		101	63
6,60		101	63
6,70		101	63
6,75	17/64	109	69
6,80		109	69
6,90		109	69
7,00		109	69
7,10	9/32	109	69
7,20		109	69
7,25		109	69

Ø	Inch	L1	L2
7,30		109	69
7,40		109	69
7,50	19/64	109	69
7,60		117	75
7,70		117	75
7,75		117	75
7,80		117	75
7,90		117	75
8,00	5/16	117	75
8,10		117	75
8,20		117	75
8,25		117	75
8,30	21/64	117	75
8,40		117	75
8,50		117	75
8,60		125	81
8,70		125	81
8,75	11/32	125	81
8,80		125	81
8,90		125	81
9,00		125	81
9,10	23/64	125	81
9,20		125	81
9,25		125	81
9,30		125	81
9,40		125	81
9,50	3/8	125	81
9,60		133	87
9,70		133	87
9,75		133	87
9,80		133	87
9,90	25/64	133	87
10,00		133	87
10,10		133	87
10,20		133	87
10,25		133	87
10,30	13/32	133	87
10,40		133	87
10,50		133	87
10,60		133	87
10,70	27/64	142	94
10,75		142	94
10,80		142	94
10,90		142	94
11,00		142	94
11,10		142	94
11,20		142	94
11,25		142	94
11,30		142	94
11,40		142	94
11,50	29/64	142	94
11,60		142	94
11,70		142	94
11,75		142	94
11,80		142	94
11,90		151	101
12,00	15/32	151	101

Ø	Inch	L1	L2
12,10		151	101
12,20		151	101
12,25		151	101
12,30		151	101
12,40		151	101
12,50		151	101
12,60		151	101
12,70		151	101
12,75	1/2	151	101
12,80		151	101
12,90		151	101
13,00	33/64	151	101
13,10		151	101
13,20		151	101
13,25		151	101
13,30		160	108
13,40		160	108
13,50		160	108
13,60		160	108
13,70		160	108
13,75		160	108
13,80		160	108
13,90		160	108
14,00		160	108
14,10		169	114
14,20		169	114
14,25		169	114
14,30		169	114
14,40		169	114
14,50		169	114
14,60		169	114
14,70		169	114
14,75		169	114
14,80		169	114
14,90		169	114
15,00		169	114
15,25		178	120
15,40		178	120
15,50		178	120
15,75		178	120
16,00		178	120
16,25		184	125
16,50		184	125
17,00		184	125
17,25		192	130
17,40		192	130
17,50		192	130
17,75		192	130
18,00		192	130
18,25		199	135
18,50		199	135
18,75		199	135
19,00		199	135
19,25		206	140
19,40		206	140
19,50		206	140
20,00		206	140





Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : TAN

Tarif : Page 5

FORETS CYLINDRIQUES HSS

Taillé Meule Traitement Vapeur

Affûtage standard 118°

- HSS MILLED FLUTE TWIST DRILLS – STRAIGHT SHANK
- BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS – ACERO RAPIDO
- BROCAS HELICOIDAIS HSS RETIFICADAS
- GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER
- ВАЛЬЦОВАННЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS
- ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК - DIN 338

DIN 338

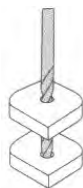
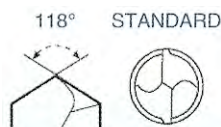
Type N

Matière à usiner: $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 62 – 64 HRC

Finition: Noir (oxydation vapeur) Taillé meule



Conditionnement

Étui plastique

0,5 à 10 = 10 pcs

10,10 à 13 = 5 pcs

Composition



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)



Pour percer : Fer, Aciers, Métaux

Exemple de commande
How to order
Como pedir
forets Ø 10 = TAN1000

Ø	Inch	L1	L2
0,50		22	6
0,75		28	9
1,00		34	12
1,10		36	14
1,20	3/64	38	16
1,25		38	16
1,30		38	16
1,40		40	18
1,50		40	18
1,60	1/16	43	20
1,70		43	20
1,75		46	22
1,80		46	22
1,90		46	22
2,00	5/64	49	24
2,10		49	24
2,20		53	27
2,25		53	27
2,30		53	27
2,40	3/32	57	30
2,50		57	30
2,60		57	30
2,70		61	33
2,75	7/64	61	33
2,80		61	33
2,90		61	33
3,00		61	30
3,10		65	36
3,20	1/8	65	36
3,25		65	36
3,30		65	36
3,40		70	39
3,50		70	39
3,60	9/64	70	39
3,70		70	39
3,75		70	39
3,80		75	43
3,90		75	43
4,00	5/32	75	43
4,10		75	43
4,20		75	43
4,25		75	43
4,30		80	47
4,40	11/64	80	47
4,50		80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,75		80	47
4,80	3/16	86	52
4,90		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	13/64	86	52
5,25		86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57

Ø	Inch	L1	L2
5,60	7/32	93	57
5,70		93	57
5,75		93	57
5,80		93	57
5,90		93	57
6,00	15/64	93	57
6,10		101	63
6,20		101	63
6,25		101	63
6,30	1/4	101	63
6,40		101	63
6,50		101	63
6,60		101	63
6,70		101	63
6,75	17/64	109	69
6,80		109	69
6,90		109	69
7,00		109	69
7,10	9/32	109	69
7,20		109	69
7,25		109	69
7,30		109	69
7,40		109	69
7,50	19/64	109	69
7,60		117	75
7,70		117	75
7,75		117	75
7,80		117	75
7,90		117	75
8,00	5/16	117	75
8,10		117	75
8,20		117	75
8,25		117	75
8,30	21/64	117	75
8,40		117	75
8,50		117	75
8,60		125	81
8,70		125	81
8,75	11/32	125	81
8,80		125	81
8,90		125	81
9,00		125	81
9,10	23/64	125	81
9,20		125	81
9,25		125	81
9,30		125	81
9,40		125	81
9,50	3/8	125	81
9,60		133	87
9,70		133	87
9,75		133	87
9,80		133	87
9,90	25/64	133	87
10,00		133	87
10,10		133	87
10,20		133	87
10,25		133	87

Ø	Inch	L1	L2
10,30	13/32	133	87
10,40		133	87
10,50		133	87
10,60		133	87
10,70	27/64	142	94
10,75		142	94
10,80		142	94
10,90		142	94
11,00		142	94
11,25		142	94
11,50	29/64	142	94
11,75		142	94
12,00	15/32	151	101
12,25		151	101
12,50		151	101
12,75	1/2	151	101
13,00	33/64	151	101



(Photo non contractuelle)



Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : TSX

Tarif : Page 5

Tarif : Page 6

FORETS HSS CYLINDRIQUES

Taillé Meule et renforcé

Affûtage en croix 135° **AUTO-CENTREUR**

-  HSS STRAIGHT SHANK FULLY GROUND TWIST DRILLS
SPLIT POINT
-  BROCAS HSS HELICOIDALES RECTIFICADAS INTEGRAL
AFILADO DE PUNTA - AUTOCENTRATE
-  BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS - AUTOCENTRATES
-  GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER - BLANK
-  ПОЛНОСТЬЮ ШЛИФОВАННЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ - ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОЛИРОВКА - УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 135°
КРЕСТООБРАЗНАЯ ПОДТОЧКА

DIN 338

Type N

Matière à usiner: **R ≤ 800 N/mm²**

Matière de l'outil: Acier HSS

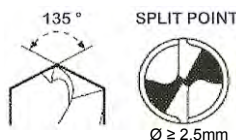
Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Acier poli brillant

Renforcé, taillé meule

Conditionnement

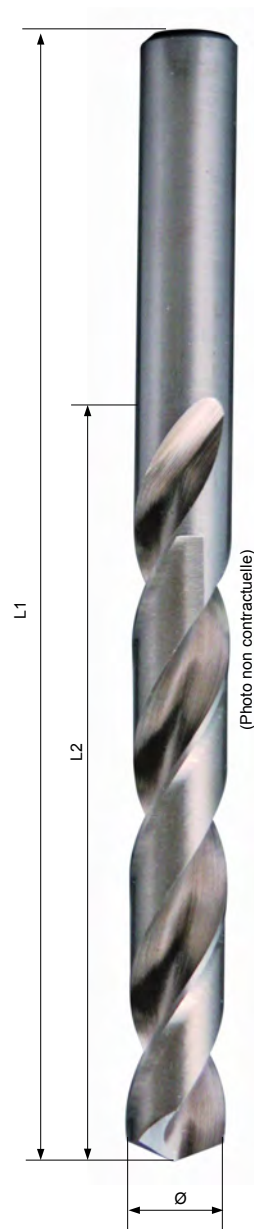
Boite plastique
1 à 10 = 10 pcs
10,10 à 13 = 5 pcs



Composition



Voir les compositions
des boites en pages 108/109
(Photo non contractuelle)





[Retour INDEX](#)

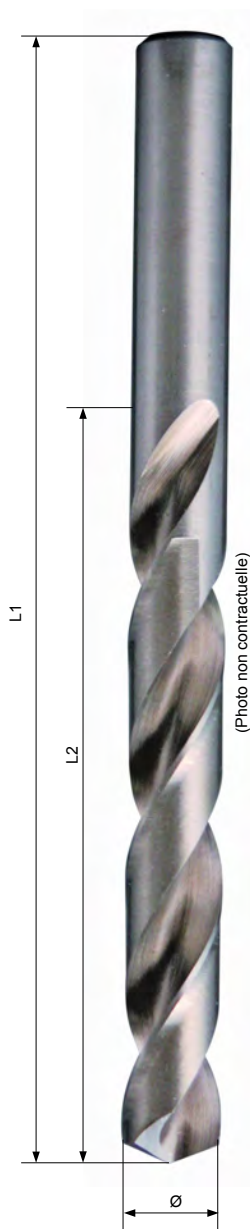
PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : TSX

Tarif : Page 5

Tarif : Page 6



Ø	Inch	L1	L2
1,00		34	12
1,05		34	12
1,10		36	14
1,15		38	16
1,20	3/64	38	16
1,25		38	16
1,30		38	16
1,35		40	18
1,40		40	18
1,45		40	18
1,50		40	18
1,55		43	20
1,60	1/16	43	20
1,65		43	20
1,70		43	20
1,75		46	22
1,80		46	22
1,85		46	22
1,90		46	22
1,95		49	24
2,00	5/64	49	24
2,10		49	24
2,15		53	27
2,20		53	27
2,25		53	27
2,30		53	27
2,35		57	30
2,40	3/32	57	30
2,45		57	30
2,50		57	30
2,55		57	30
2,60		57	30
2,65		61	33
2,70		61	33
2,75	7/64	61	33
2,80		61	33
2,85		61	33
2,90		61	33
2,95		61	33
3,00		61	33
3,10		65	36
3,20	1/8	65	36
3,25		65	36
3,30		65	36
3,35		70	39
3,40		70	39
3,50		70	39
3,60	9/64	70	39
3,70		70	39

Ø	Inch	L1	L2
3,75		75	43
3,80		75	43
3,90		75	43
4,00	5/32	75	43
4,10		75	43
4,20		75	43
4,25		75	43
4,30		80	47
4,40	11/64	80	47
4,50		80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,75		80	47
4,80	3/16	86	52
4,90		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	13/64	86	52
5,25		86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57
5,60	7/32	93	57
5,70		93	57
5,75		93	57
5,80		93	57
5,90		93	57
6,00	15/64	93	57
6,10		101	63
6,20		101	63
6,25		101	63
6,30		101	63
6,40	1/4	101	63
6,50		101	63
6,60		101	63
6,70		101	63
6,75	17/64	109	69
6,80		109	69
6,90		109	69
7,00		109	69
7,10	9/32	109	69
7,20		109	69
7,25		109	69
7,30		109	69
7,40		109	69
7,50	19/64	109	69
7,60		117	75
7,70		117	75
7,75		117	75

Ø	Inch	L1	L2
7,80		117	75
7,90		117	75
8,00	5/16	117	75
8,10		117	75
8,20		117	75
8,25		117	75
8,30	21/64	117	75
8,40		117	75
8,50		117	75
8,60		125	81
8,70		125	81
8,75	11/32	125	81
8,80		125	81
8,90		125	81
9,00		125	81
9,10	23/64	125	81
9,20		125	81
9,25		125	81
9,30		125	81
9,40		125	81
9,50	3/8	125	81
9,60		133	87
9,70		133	87
9,75		133	87
9,80		133	87
9,90	25/64	133	87
10,00		133	87
10,10		133	87
10,20		133	87
10,25		133	87
10,30	13/32	133	87
10,40		133	87
10,50		133	87
10,60		133	87
10,70	27/64	142	94
10,75		142	94
10,80		142	94
10,90		142	94
11,00		142	94
11,10	7/16	142	94
11,20		142	94
11,25		142	94
11,30		142	94
11,40		142	94
11,50	29/64	142	94
11,60		142	94
11,70		142	94
11,75		142	94
11,80		142	94

Ø	Inch	L1	L2
11,90		151	101
12,00	15/32	151	101
12,10		151	101
12,20		151	101
12,25		151	101
12,30		151	101
12,40		151	101
12,50		151	101
12,60		151	101
12,70		151	101
12,75	1/2	151	101
12,80		151	101
12,90		151	101
13,00	33/64	151	101

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 20 = TSX2000



Retour INDEX

Réf : PRX

Tarif : Page 6

FORETS HSS CYLINDRIQUES

Taillé Meule et renforcé Gold / Black

Affûtage en croix 135° **AUTO-CENTREUR**

- HSS-G TWIST DRILLS – POWER X – SPLIT POINT
- BROCAS HELICOIDALES HSS RECTIFICADAS INTEGRAL – POWER X – DISEÑO ESPECIAL EN EL ANGULO 135° DE CRUZ DEL SPLIT POINT
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS – POWER X – ANGULO 135° - SPLIT POINT
- GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER – POWER X – SPITZENWINKLE 135° KREUZANSCHLIFT NACH DIN 1412 C
- МОНОЛИТНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - (ШЛИФОВАННЫЕ) - «ТЕКНО ХР-PLUS» - УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 130° КРЕСТООБРАЗНАЯ ПОДТОЧКА

DIN 338 D.P

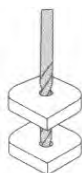
Type N

Matière à usiner: $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS – AISI M2

Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Gorge noire, hélice dorée,
taillé meule, goujure renforcée
Évacuation des copeaux facilité et rapide



DOUBLE PERFORMANCE

- 1/ Serrage sur queue 3 méplats triangulaires (à partir du Ø 5 mm)
- 2/ Grande facilité d'évacuation des copeaux

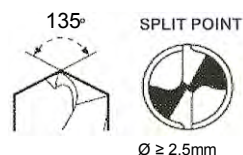
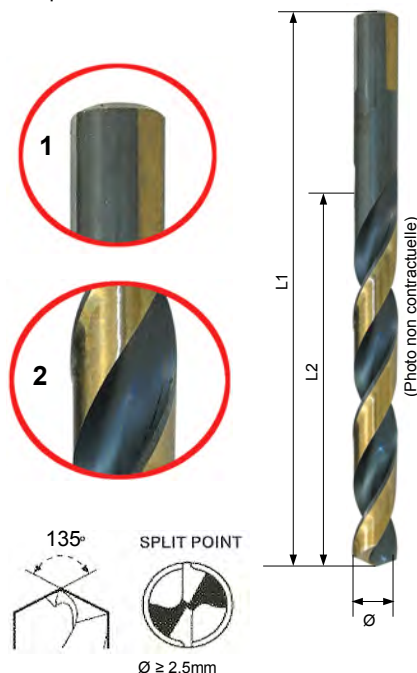
Conditionnement

Boite plastique
1 à 10 = 10 pcs
10,10 à 5 = 5 pcs

Composition



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

POWER X

Exemple de commande
How to order
Como pedir
foret Ø 4 = PRX0400

Ø	Inch	L1	L2
1,00		34	12
1,10		36	14
1,20	3/64	38	16
1,30		38	16
1,40		40	18
1,50		40	18
1,60	1/16	43	20
1,70		43	20
1,80		46	22
1,90		46	22
2,00	5/64	49	24
2,10		49	24
2,20		53	27
2,30		53	27
2,40	3/32	57	30
2,50		57	30
2,60		57	30
2,70		61	33
2,80	7/64	61	33
2,90		61	33
3,00		61	33
3,10		65	36
3,20	1/8	65	36
3,30		65	36
3,40		70	39
3,50		70	39
3,60	9/64	70	39
3,70		70	39
3,80		75	43
3,90		75	43
4,00	5/32	75	43
4,10		75	43
4,20		75	43
4,30		80	47
4,40	11/64	80	47
4,50		80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,80	3/16	86	52
4,90		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	13/64	86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57
5,60	7/32	93	57
5,70		93	57
5,80		93	57

Ø	Inch	L1	L2
5,90		93	57
6,00	15/64	93	57
6,10		101	63
6,20		101	63
6,30		101	63
6,40		101	63
6,50	1/4	101	63
6,60		101	63
6,70		101	63
6,80		109	69
6,90		109	69
7,00		109	69
7,10	9/32	109	69
7,20		109	69
7,30		109	69
7,40		109	69
7,50	19/64	109	69
7,60		117	75
7,70		117	75
7,80		117	75
7,90		117	75
8,00	5/16	117	75
8,10		117	75
8,20		117	75
8,30	21/64	117	75
8,40		117	75
8,50		117	75
8,60		125	81
8,70		125	81
8,80		125	81
8,90		125	81
9,00		125	81
9,10	23/64	125	81
9,20		125	81
9,30		125	81
9,40		125	81
9,50	3/8	125	81
9,60		133	87
9,70		133	87
9,80		133	87
9,90	25/64	133	87
10,00		133	87
10,10		133	87
10,20		133	87
10,30	13/32	133	87
10,40		133	87
10,50		133	87
10,60		133	87
10,70		142	94

Ø	Inch	L1	L2
10,80		142	94
10,90		142	94
11,00		142	94
11,10	7/16	142	94
11,20		142	94
11,30		142	94
11,40		142	94
11,50	29/64	142	94
11,60		142	94
11,70		142	94
11,80		142	94
11,90	15/32	151	101
12,00		151	101
12,10		151	101
12,20		151	101
12,30	31/64	151	101
12,40		151	101
12,50		151	101
12,60		151	101
12,70	1/2	151	101
12,80		151	101
12,90		151	101
13,00	33/64	151	101

Réf : QRPX

Queue réduite
10 mm
(à l'unité)

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 15 = QRPX10X1500

Tarif : Page 43

Ø	L1	L2
10,50	133	87
11,00	133	87
11,50	142	94
12,00	151	101
12,50	151	101
13,00	151	101
13,50	160	108
14,00	160	108
14,50	169	114
15,00	169	114
15,50	178	120
16,00	178	120
17,00	184	125
18,00	192	130
19,00	199	135
20,00	206	140

Réf : QRPX (Queue réduite)





Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : TNX

Tarif : Page 6

Tarif : Page 7

FORETS HSS CYLINDRIQUES

Taillé meule – REV TiN

Affûtage en croix 135°

- TITANIUM COATED HSS-GROUND TWIST DRILLS – SPLIT POINT
- BROCAS HELICOIDALES HSS RECTIFICADAS CON RECUBRIMIENTO DE TITANIO ANGULO 135° - SPLIT POINT
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS COM COBERTURA DE TITÂNIO – ÂNGULO 135°
- GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER – TITANNITRIERT – KREUZANSCHLIFF
- ШЛИФОВАННЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С ТИТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ - КРЕСТООБРАЗНО ПОДТОЧЕННАЯ ВЕРШИНА

Exemple de commande
How to order
Como pedir
foret Ø 12,50 = TNX1250

DIN 338

Type N

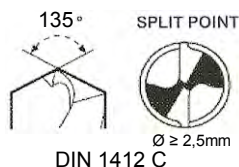
Matière à usiner: $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS - M2

Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Revêtement nitrure de Titane

Taillé meule



Ø	Inch	L1	L2
1,00		34	12
1,25		38	16
1,50		40	18
1,75		43	20
2,00	5/64	49	24
2,25		53	27
2,50		57	30
2,75	7/64	61	33
3,00		61	33
3,25		65	36
3,50		70	39
3,75		70	39
4,00	5/32	75	43
4,25		75	43
4,50		80	47
4,75	3/16	80	47
5,00		86	52
5,25		86	52
5,50		93	57
5,75		93	57
6,00	15/64	93	57
6,25		101	63
6,50		101	63
6,75	17/64	101	63
7,00		109	69

Ø	Inch	L1	L2
7,25		109	69
7,50	19/64	109	69
7,75		117	75
8,00	5/16	117	75
8,25		117	75
8,50		117	75
8,75	11/32	125	81
9,00		125	81
9,25		125	81
9,50	3/8	125	81
9,75		133	87
10,00		133	87
10,25		133	87
10,50		133	87
10,75	27/64	142	94
11,00		142	94
11,25		142	94
11,50	29/64	142	94
11,75		142	94
12,00		151	101
12,25		151	101
12,50		151	101
12,75	1/2	151	101
13,00	33/64	151	101

Composition



Conditionnement

Pochette plastique

1 à 10 = 10 pcs

10,25 à 13 = 5 pcs



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : CO5

Tarif : Page 7

FORETS CYLINDRIQUES HSSE Co5

Taillé Meule – Cobalt 5 % M 35

Affûtage en croix 135° - AUTO-CENTREUR

-  COBALT 5 % TWIST DRILLS GROUND FROM THE SOLID POINT ANGLE 135°
COPPER FINISH
-  BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS – COBALTO 5 % SPLIT POINT
ACABADO BRONZO
-  BROCAS HELICOIDAIS HSS RETIFICADAS – COBALTO 5%- AUTOCENTRATES
-  KOBALT 5 % SPIRALBOHRER – SPITZENWINKEL 135° - KREUZANSCHLIFF
NACH DIN 1412 C

DIN 338

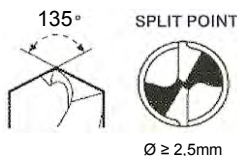
Type N

Matière à usiner: $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSSE Co5 - M35

Dureté: 65 – 66 HRC

Finition: Bronze Taillé meule



Conditionnement :

1 à 8,40 = 10 pcs

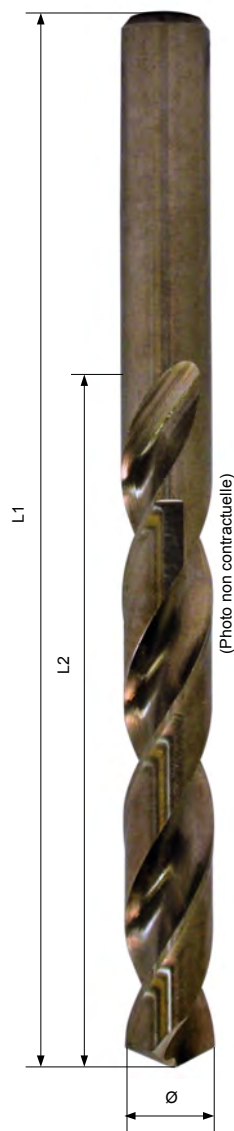
8,50 à 13 = 5 pcs



Composition



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)





[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : CO5

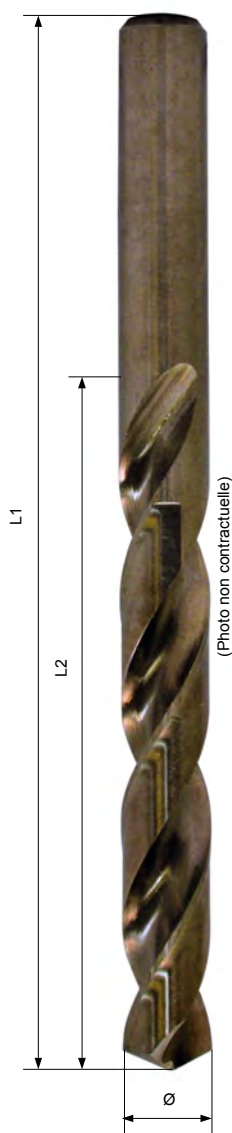
Tarif : Page 7



FORETS CYLINDRIQUES HSSE Co5

Taillé Meule – Cobalt 5 % M 35

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 6,75 = CO50675



Ø	Inch	L1	L2
1,00		34	12
1,10		36	14
1,20	3/64	38	16
1,30		38	16
1,40		40	18
1,50		40	18
1,60	1/16	43	20
1,70		43	20
1,80		46	22
1,90		46	22
2,00	5/64	49	24
2,10		49	24
2,20		53	27
2,30		53	27
2,40	3/32	57	30
2,50		57	30
2,60		57	30
2,70		61	33
2,80	7/64	61	33
2,90		61	33
3,00		61	33
3,10		65	36
3,20	1/8	65	36
3,25		65	36
3,30		65	36
3,40		70	39
3,50		70	39
3,60	9/64	70	39
3,70		70	39
3,75		75	43
3,80		75	43
3,90		75	43
4,00	5/32	75	43
4,10		75	43
4,20		75	43
4,25		75	43
4,30		80	47
4,40	11/64	80	47
4,50		80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,75	3/16	80	47
4,80		86	52
4,90		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	13/64	86	52

Ø	Inch	L1	L2
5,25		86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57
5,60	7/32	93	57
5,70		93	57
5,75		93	57
5,80		93	57
5,90		93	57
6,00	15/64	93	57
6,10		101	63
6,20		101	63
6,25		101	63
6,30		101	63
6,40	1/4	101	63
6,50		101	63
6,60		101	63
6,70		101	63
6,75	17/64	109	69
6,80		109	69
6,90		109	69
7,00		109	69
7,10	9/32	109	69
7,20		109	69
7,25		109	69
7,30		109	69
7,40		109	69
7,50	19/64	109	69
7,60		117	75
7,70		117	75
7,75		117	75
7,80		117	75
7,90		117	75
8,00	5/16	117	75
8,10		117	75
8,20		117	75
8,25		117	75
8,30	21/64	117	75
8,40		117	75
8,50		117	75
8,60		125	81
8,70		125	81
8,75	11/32	125	81
8,80		125	81
8,90		125	81
9,00		125	81
9,10	23/64	125	81

Ø	Inch	L1	L2
9,20		125	81
9,25		125	81
9,30		125	81
9,40		125	81
9,50	3/8	125	81
9,60		133	87
9,70		133	87
9,75		133	87
9,80		133	87
9,90	25/64	133	87
10,00		133	87
10,10		133	87
10,20		133	87
10,25		133	87
10,30		133	87
10,40		133	87
10,50		133	87
10,60		133	87
10,70		142	94
10,75	27/64	142	94
10,80		142	94
10,90		142	94
11,00		142	94
11,10		142	94
11,20		142	94
11,25		142	94
11,30		142	94
11,40		142	94
11,50	29/64	142	94
11,60		142	94
11,70		142	94
11,75		142	94
11,80		142	94
11,90		151	101
12,00	15/32	151	101
12,10		151	101
12,20		151	101
12,25		151	101
12,30		151	101
12,40		151	101
12,50		151	101
12,60		151	101
12,70		151	101
12,75	1/2	151	101
12,80		151	101
12,90		151	101
13,00	33/64	151	101



Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : CO8

Tarif : Page 7

Tarif : Page 8

FORETS CYLINDRIQUES HSSE Co8

Taillé Meule – Cobalt 8 % M 42

Affûtage en croix 135° - AUTO-CENTREUR

-  COBALT 8 % TWIST DRILLS GROUND FROM THE SOLID POINT ANGLE 135°
COPPER FINISH
-  BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS – COBALTO 8 % SPLIT POINT
ACABADO BRONZO
-  BROCAS HELICOIDAIS HSS RETIFICADAS – COBALTO 8%- AUTOCENTRATES
-  KOBALT 8 % SPIRALBOHRER – SPITZENWINKEL 135° - KREUZANSCHLIFF
NACH DIN 1412 C
-  СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ С 8% СОДЕРЖАНИЕМ КОБАЛЬТА
ШЛИФОВАННЫЕ ИЗ МОНОЛИТНОЙ ЗАГОТОВКИ - УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 130°
КРЕСТООБРАЗНАЯ ПОДТОЧКА - ПОКРЫТИЕ МЕДНОГО ЦВЕТА

DIN 338

Type N

Matière à usiner: $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSSE Co8 – AISI M42

Dureté: 65 – 66 HRC

Finition: Bronze Renforcé, taillé meule

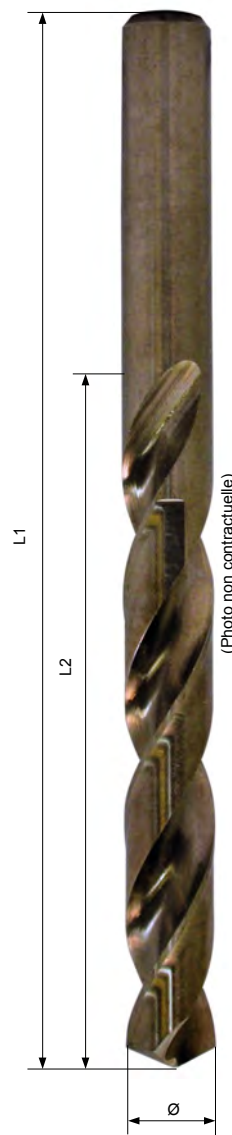
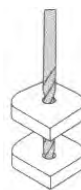
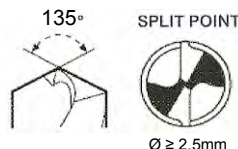
Conditionnement :

1 à 10 = 10 pcs
10,20 à 13 = 5 pcs

Composition



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : CO8



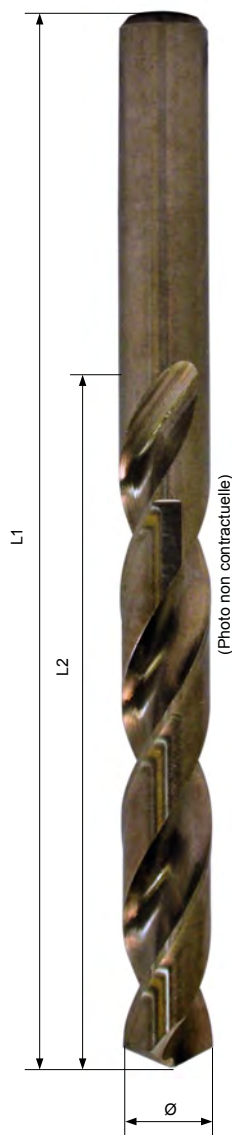
Tarif : Page 7

Tarif : Page 8



FORETS CYLINDRIQUES HSSE Co8
Taillé Meule – Cobalt 8 % M 42

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 2 = CO80200



Ø	Inch	L1	L2	Ø	Inch	L1	L2	Ø	Inch	L1	L2
1,00		34	12	5,25		86	52	9,20		125	81
1,10		36	14	5,30		86	52	9,25		125	81
1,20	3/64	38	16	5,40		93	57	9,30		125	81
1,30		38	16	5,50		93	57	9,40		125	81
1,40		40	18	5,60	7/32	93	57	9,50	3/8	125	81
1,50		40	18	5,70		93	57	9,60		133	87
1,60	1/16	43	20	5,75		93	57	9,70		133	87
1,70		43	20	5,80		93	57	9,75		133	87
1,80		46	22	5,90		93	57	9,80		133	87
1,90		46	22	6,00	15/64	93	57	9,90	25/64	133	87
2,00	5/64	49	24	6,10		101	63	10,00		133	87
2,10		49	24	6,20		101	63	10,10		133	87
2,20		53	27	6,25		101	63	10,20		133	87
2,30		53	27	6,30		101	63	10,25		133	87
2,40	3/32	57	30	6,40	1/4	101	63	10,30		133	87
2,50		57	30	6,50		101	63	10,40		133	87
2,60		57	30	6,60		101	63	10,50		133	87
2,70	7/64	61	33	6,70		101	63	10,60		133	87
2,80		61	33	6,75	17/64	109	69	10,70		142	94
2,90		61	33	6,80		109	69	10,75		142	94
3,00		61	33	6,90		109	69	10,80		142	94
3,10		65	36	7,00		109	69	10,90		142	94
3,20	1/8	65	36	7,10	9/32	109	69	11,00		142	94
3,25		65	36	7,20		109	69	11,10		142	94
3,30		65	36	7,25		109	69	11,20		142	94
3,40		70	39	7,30		109	69	11,25		142	94
3,50		70	39	7,40		109	69	11,30		142	94
3,60	9/64	70	39	7,50	19/64	109	69	11,40		142	94
3,70		70	39	7,60		117	75	11,50	29/64	142	94
3,75		75	43	7,70		117	75	11,60		142	94
3,80		75	43	7,75		117	75	11,70		142	94
3,90		75	43	7,80		117	75	11,75		142	94
4,00	5/32	75	43	7,90	5/16	117	75	11,80		142	94
4,10		75	43	8,00		117	75	11,90		151	101
4,20		75	43	8,10		117	75	12,00	15/32	151	101
4,25		75	43	8,20		117	75	12,10		151	101
4,30		80	47	8,25		117	75	12,20		151	101
4,40	11/64	80	47	8,30	21/64	117	75	12,25		151	101
4,50		80	47	8,40		117	75	12,30		151	101
4,60		80	47	8,50		117	75	12,40		151	101
4,70		80	47	8,60		125	81	12,50		151	101
4,75	3/16	80	47	8,70		125	81	12,60		151	101
4,80		86	52	8,75	11/32	125	81	12,70		151	101
4,90		86	52	8,80		125	81	12,75		151	101
5,00		86	52	8,90		125	81	12,80		151	101
5,10		86	52	9,00		125	81	12,90		151	101
5,20	13/64	86	52	9,10	23/64	125	81	13,00	33/64	151	101



[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : T3A

Tarif : Page 8



FORETS CYLINDRIQUES

HSS

Taillé Meule et renforcé Affûtage en croix 130°

Goujures spirales en V parabolique 38°

- HSS-G M2 - TWIST DRILLS WITH PARABOLIC FLUTE (QUICK HELIX 38°) FOR BETTER CHIP REMOVAL – POINT ANGLE 130°
- BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS COM FORMA DE CORTE PARABOLICO Y HELICE RAPIDA A 38° PARA PERFORACIONES PROFUNDAS – ANGULO 130°
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS PARABOLICAS – HELICE 38° - P/ FUROS PROFUNDOS – ÂNGULO 130°
- PRÄZISIONGESCHLIFFENE SPIRALBOHRER FÜR TIEFE BOHRUNGEN – SCHRAUBE VON 38° ZUR SCHNELLBEARBEITUNG MIT PARABOLISCHEM SCHNITT KREUZANSCHLIFF NACH DIN 1412C
- HSS-G M2 - СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С ПАРАБОЛИЧЕСКОЙ ФОРМОЙ КАНАВКИ (КРУТОЙ УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 38°) - ДЛЯ УЛУЧШЕННОГО СТРУЖКОУДАЛЕНИЯ УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 130°

HSS DIN 338

Type N

Matière à usiner: $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS –
renforcé, taillé meule

Dureté: 64 – 66 HRC

Finition: Acier poli brillant

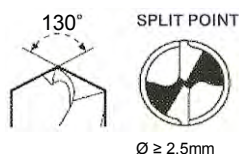
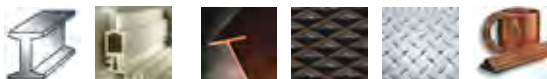
Conditionnement :

1 à 10 = 10 pcs

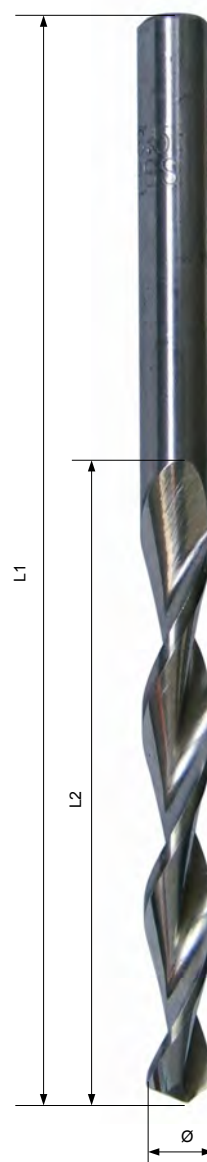
10,20 à 13 = 5 pcs



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)



$\varnothing \geq 2,5\text{mm}$



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : T3A

Tarif : Page 8

FORETS CYLINDRIQUES HSS

Taillé Meule et renforcé Affûtage en croix 130°

Goujures spirales en V parabolique 38°

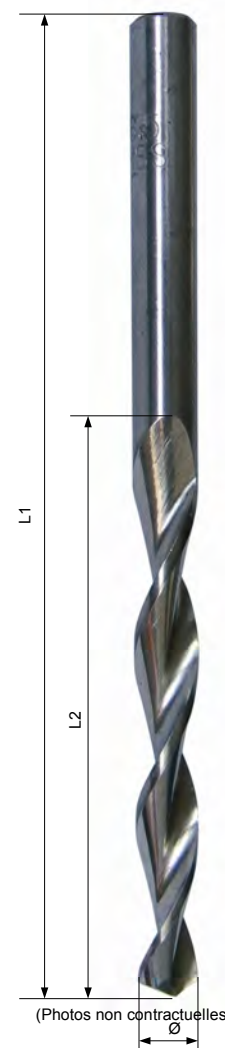
- HSS-G M2 - TWIST DRILLSWITH PARABOLIC FLUTE (QUICK HELIX 38°) FOR BETTER CHIP REMOVAL – POINT ANGLE 130°
 - BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS COM FORMA DE CORTE PARABOLICO Y HELICE RAPIDA A 38° PARA PERFORACIONES PROFUNDAS – ANGULO 130°
 - BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS PARABOLICAS – HELICE 38° - P/ FUROS PROFUNDOS – ÂNGULO 130°
 - PRÄZISIONGESCHLIFFENE SPIRALBOHRER FÜR TIEFE BOHRUNGEN – SCHRAUBE VON 38° ZUR
 - SCHNELLBEARBEITUNG MIT PARABOLISCHEM SCHNITT KREUZANSCHLIFF NACH DIN 1412C
 - HSS-G M2 - СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С ПАРАБОЛИЧЕСКОЙ ФОРМОЙ КАНАВКИ (КРУТОЙ УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 38°) - ДЛЯ УЛУЧШЕННОГО СТРУЖКОУДАЛЕНИЯ
- УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 130°

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 4,80 = T3A0480

Ø	Inch	L1	L2
1,00		34	12
1,10		36	14
1,20	3/64	38	16
1,25		38	16
1,30		38	16
1,40		40	18
1,50	1/16	40	18
1,60		43	20
1,70		43	20
1,75		46	22
1,80	5/64	46	22
1,90		46	22
2,00		49	24
2,10		49	24
2,20	3/32	53	27
2,25		53	27
2,30		53	27
2,40		57	30
2,50	7/64	57	30
2,60		57	30
2,70		61	33
2,75		61	33
2,80	1/8	61	33
2,90		61	33
3,00		61	33
3,10		65	36
3,20	9/64	65	36
3,25		65	36
3,30		65	36
3,40		70	39
3,50	5/32	70	39
3,60		70	39
3,70		70	39
3,75		70	39
3,80	11/64	75	43
3,90		75	43
4,00		75	43
4,10		75	43
4,20	3/16	75	43
4,25		75	43

Ø	Inch	L1	L2
4,30		80	47
4,40		80	47
4,50	13/64	80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,75		80	47
4,80	7/32	86	52
4,90		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	15/64	86	52
5,25		86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57
5,60	1/4	93	57
5,70		93	57
5,75		93	57
5,80		93	57
5,90		93	57
6,00		93	57
6,10	9/32	101	63
6,20		101	63
6,25		101	63
6,30		101	63
6,40	19/64	101	63
6,50		101	63
6,60		101	63
6,70		101	63
6,75		109	69
6,80	5/16	109	69
6,90		109	69
7,00		109	69
7,10	21/64	109	69
7,20		109	69
7,25		109	69
7,30		109	69
7,40		109	69
7,50		109	69
7,60		117	75

Ø	Inch	L1	L2
7,70		117	75
7,75	23/64	117	75
7,80		117	75
7,90		117	75
8,00		117	75
8,10	3/8	117	75
8,20		117	75
8,25		117	75
8,30		117	75
8,40	25/64	117	75
8,50		117	75
8,60		125	81
8,70		125	81
8,75	13/32	125	81
8,80		125	81
8,90		125	81
9,00		125	81
9,10		125	81
9,20		125	81
9,25		125	81
9,30		125	81
9,40	7/16	125	81
9,50		125	81
9,60		133	87
9,70		133	87
9,75	29/64	133	87
9,80		133	87
9,90		133	87
10,00		133	87
10,20	15/32	133	87
10,50		133	87
10,80		142	94
11,00		142	94
11,20	31/64	142	94
11,50		142	94
11,80		142	94
12,00		151	101
12,20	1/2	151	101
12,50		151	101
12,80		151	101
13,00	33/64	151	101





[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : EXT3A

Tarif : Page 9

**FORETS SERIE EXTRA LONGUE – TAILLÉ MEULE HSS
DIN 1869 – HELICE PARABOLIQUE 38° – PROFILE RECTIFIÉ – AFFÛTAGE 130°**

-  HSS TWIST DRILLS FULLY GROUND – EXTRA LONG – DIN 1869 – BRIGHT FINISH – 130° SPLIT POINT
-  BROCAS HELICOIDALES – SERIE EXTRA LARGA RECTIFICADAS INTEGRAL - FORMA DE CORTE PARABOLICO- ANGULO 130° DIN 1869
-  BROCAS HELICOIDAIS HSS RETIFICADAS PARABOLICAS SERIE EXTRA LONGA DIN 1869 - AUTOCENTRANTE – ÂNGULO 130°
-  HSS SPIRALBOHRER DIN 1869 – EXTRA LANGEAUSFÜHRUNG - MIT PARABOLISCHEM SCHNITT - KREUZANSCHLIFF NACH DIN 1412U
-  ШЛИФОВАННЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА УВЕЛИЧЕННОЙ ДЛИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - DIN 1869 - ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОЛИРОВКА КРЕСТООБРАЗНО ПОДТОЧЕННАЯ ВЕРШИНА 130°

HSS DIN 1869

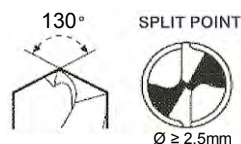
Type N

Matière à usiner: **R ≤ 950 N/mm²**

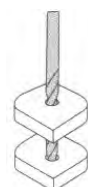
Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Acier poli brillant, renforcé, taillé meule



**Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 6,50 = EXT3A0650215**



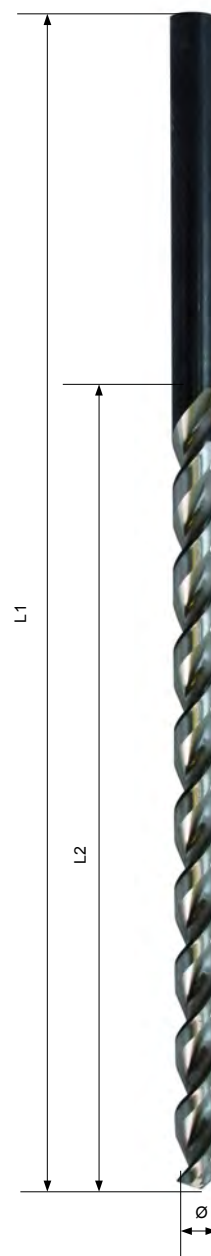
Form U



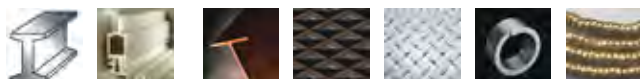
Conditionnement :

A l'unité

Ø	L1	L2	Ø	L1	L2
1,00	90	56	8,00	240	165
1,50	110	70	8,00	305	210
2,00	125	80	8,00	390	265
2,50	140	95	8,50	240	165
3,00	150	100	8,50	305	210
3,00	190	130	8,50	390	265
3,50	165	115	9,00	250	175
3,50	210	145	9,00	320	220
3,50	265	180	9,00	410	280
4,00	175	120	9,50	250	175
4,00	220	150	9,50	320	220
4,00	280	190	9,50	410	280
4,50	185	125	10,00	265	185
4,50	235	160	10,00	340	235
4,50	295	200	10,00	430	295
5,00	195	135	10,50	265	185
5,00	245	170	10,50	340	235
5,00	315	210	10,50	430	295
5,50	205	140	11,00	280	195
5,50	260	180	11,00	360	250
5,50	330	260	11,00	450	310
6,00	205	140	11,50	280	195
6,00	260	180	11,50	360	250
6,00	330	225	11,50	450	310
6,50	215	150	12,00	295	200
6,50	275	190	12,00	380	265
6,50	350	235	12,00	470	325
7,00	225	155	12,50	295	200
7,00	295	200	12,50	380	265
7,00	370	250	12,50	470	325
7,50	225	155	13,00	295	200
7,50	295	200	13,00	380	265
7,50	370	250	13,00	470	325



(Photos non contractuelles)





Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

FORETS CYLINDRIQUES HSS

Taillé Meule renforcé avec double coupe (pointe)

Affûtage en croix 135° **AUTO-CENTREUR**

HSS M2 TWIST DRILLS - POWER X+ TURBO – GROUND FROM THE SOLID DIN 338 WITH SPECIAL SHARPENING WITH CHIPBREAKER SELF CENTERING TIP AND DOUBLE CUTTING EDGES

BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS INTEGRAL POWER X+ TURBO
DISEÑO AFILADURA ESPECIAL DIN 338

BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS POWER X+ TURBO DIN 338 PROCESSO ESPECIAL DE AFIAÇÃO

GESCHLIFFENE SPIRALBOHRER POWER X+ TURBO DIN 338 MIT ZENTRUMSPITZE

СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS M2 - "ТЕКНО ТОР TURBO" - МОНОЛИТНЫЕ, ШЛИФОВАННЫЕ DIN 338 - СПЕЦИАЛЬНАЯ ЗАТОЧКА, СТРУЖКОЛОМ, САМОЦЕНТРИРУЮЩАЯСЯ ВЕРШИНА, СДВОЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ КРОМКИ

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 1,30 = PRXT0130

DIN 338 GOLD BLACK TURBO

Type N

Matière à usiner: $R \leq 1000 \text{ N/mm}^2$

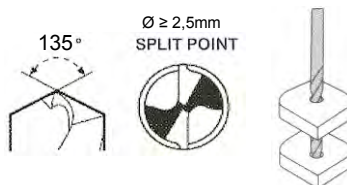
Matière de l'outil: Acier HSS – AISI M2

Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Gorge noire, hélice dorée,
taillé meule, goujure renforcée

Évacuation des copeaux facilitée et rapide

Précision de perçage



DOUBLE PERFORMANCE

- 1/ Serrage sur queue 3 méplats triangulaires (à partir du Ø 5 mm)
- 2/ Grande facilité d'évacuation des copeaux par la goujure en U profonde
- 3/ Pointe de centrage double coupant et 2 brise copeaux

Conditionnement

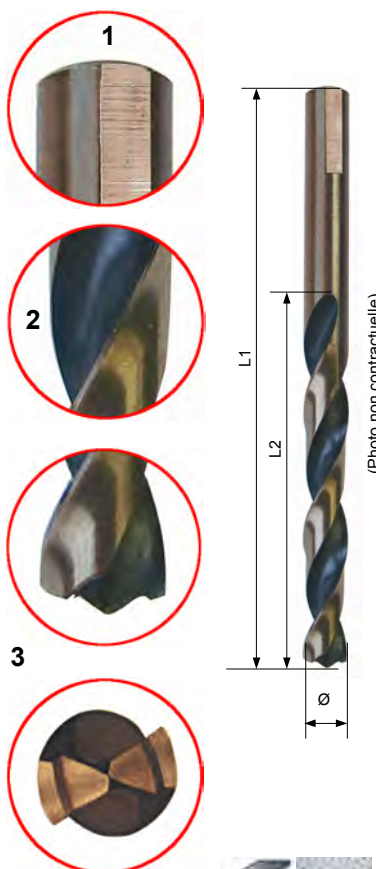
De 1 – 8,50 = 10 pcs

8,75 – 13 = 5 pcs

Composition



Voir les compositions
des boîtes en pages 108/109
(Photo non contractuelle)



Ø	Inch	L1	L2
1,00		34	12
1,20	3/64	36	14
1,25		38	16
1,30		38	16
1,40		40	18
1,50		40	18
1,60	1/16	43	20
1,70		43	20
1,75		46	22
1,80		46	22
1,90		46	22
2,00	5/64	49	24
2,10		49	24
2,20		53	27
2,25		53	27
2,30		53	27
2,40	3/32	57	30
2,50		57	30
2,60		57	30
2,70		61	33
2,75	7/64	61	33
2,80		61	33
2,90		61	33
3,00		61	33
3,10		65	36
3,20	1/8	65	36
3,25		65	36
3,30		65	36
3,40		70	39
3,50		70	39
3,60	9/64	70	39
3,70		70	39
3,75		70	39
3,80		75	43
3,90		75	43
4,00	5/32	75	43
4,10		75	43
4,20		75	43
4,25		75	43
4,30		80	47
4,40	11/64	80	47
4,50		80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,75	3/16	80	47
4,80		86	52

Ø	Inch	L1	L2
4,90		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	13/64	86	52
5,25		86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57
5,60	7/32	93	57
5,70		93	57
5,75		93	57
5,80		93	57
5,90		93	57
6,00	15/64	93	57
6,10		101	63
6,20		101	63
6,25		101	63
6,30	1/4	101	63
6,40		101	63
6,50		101	63
6,60		101	63
6,75	17/64	109	69
6,80		109	69
7,00		109	69
7,20		109	69
7,25		109	69
7,50	19/64	109	69
7,75		117	75
8,00	5/16	117	75
8,25		117	75
8,50		117	75
8,75	11/32	125	81
9,00		125	81
9,25		125	81
9,50	3/8	125	81
9,75		133	87
10,00	25/64	133	87
10,25		133	87
10,50		133	87
10,75	27/64	142	94
11,00		142	94
11,50	29/64	142	94
12,00		151	101
12,50		151	101
12,75	1/2	151	101
13,00	33/64	151	101





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : QRL

Tarif : Page 9

FORETS CYLINDRIQUES

HSS

Laminés Queue réduite

Affûtage standard 118°

- 10 MM REDUCED SHANK TWIST DRILL
- BROCAS HELICOIDALES HSS CON MANGO REDUCIDO DE 10 MM
- BROCAS HELICOIDAIS LAMINADAS REBAIXADAS A 10 MM
- ROLLGEWALZTE HSS SPIRALBOHRER MIT 10 MM REDUZIERTEM SHAFT
- СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С УМЕНЬШЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ 10 mm

DIN 338

Type N

Matière à usiner: $R \leq 650 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 62 – 64 HRC

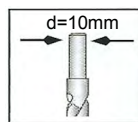
Finition: Noir (oxydation vapeur) Laminé

Conditionnement



A l'unité

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 12 = QRL1200



STANDARD



Ø	L1	L2
10,50	133	87
11,00	133	87
11,50	142	94
12,00	151	101
12,50	151	101
13,00	151	101
13,50	160	108
14,00	160	108
14,50	169	114
15,00	169	114
15,50	178	120
16,00	178	120
16,50	184	125
17,00	184	125
17,50	191	130
18,00	192	130
18,50	198	135
19,00	199	135
19,50	205	140
20,00	205	140

Réf : QRTM

Tarif : Page 9

FORETS CYLINDRIQUES

HSS

Taillé Meule Queue réduite

Affûtage standard 118°

- HSS MILLED FLUTE TWIWT DRILLS – BRIGHT FINISH 13 MM REDUCED SHANK
- BROCAS HSS RECTIFICADAS - MANGO REDUCIDO DE 13 MM – ACABADO BRILLANTE
- BROCAS RETIFICADAS REBAIXADAS A 13 MM – ACABAMENTO BRILHANTE
- GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER MIT 13 MM REDUZIERTEM SHAFT – BLANK
- СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ 10/13 mm
- ФРЕЗЕРОВАННЫЕ КАНАВКИ, ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОЛИРОВКА
- КРЕСТООБРАЗНО ПОДТОЧЕННАЯ ВЕРШИНА

DIN 338

Type N

Matière à usiner: $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 62 – 64 HRC

Finition: Acier poli brillant Taillé meule

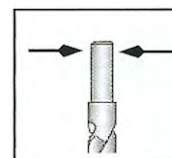
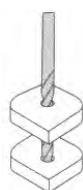
Conditionnement

A l'unité

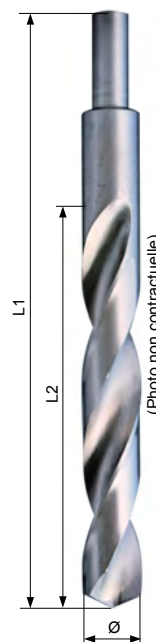


STANDARD

d=13mm



Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 16 = QRTM1600



Ø	L1	L2
13,50	160	108
14,00	160	108
14,50	169	114
15,00	169	114
15,50	178	120
16,00	178	120
16,50	184	125
17,00	184	125
17,50	191	130
18,00	191	130
18,50	198	135
19,00	198	135
19,50	205	140
20,00	205	140



[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : QRTN

[Tarif : Page 9](#)

[Tarif : Page 10](#)

FORETS CYLINDRIQUES HSS

Taillé Meule Queue réduite

Affûtage standard 118°

- HSS MILLED FLUTE TWIWT DRILLS – 13 MM REDUCED SHANK
- BROCAS HSS RECTIFICADAS - MANGO REDUCIDO DE 13 MM
- BROCAS RETIFICADAS REBAIXADAS A 13 MM
- GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER MIT 13 MM REDUZIERTEM SHAFT
- СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С УМЕНЬШЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ 13 MM - ФРЕЗЕРОВАННЫЕ КАНАВКИ, ЧЕРНЁНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ - КРЕСТООБРАЗНО ПОДТОЧЕННАЯ ВЕРШИНА

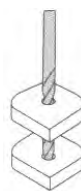
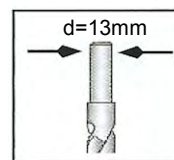
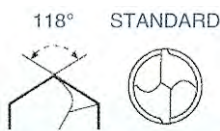
DIN 338 Type N

Matière à usiner: $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 62 – 64 HRC

Finition: Noir (oxydation vapeur) Taillé meule



Conditionnement

A l'unité

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 20 = QRTN2000

Ø	L1	L2
13,50	160	108
14,00	160	108
14,50	169	114
15,00	169	114
15,50	178	120
16,00	178	120
16,50	184	125
17,00	184	125
17,50	191	130
18,00	191	130
18,50	198	135
19,00	198	135
19,50	205	140
20,00	205	140



Réf : QRX

[Tarif : Page 10](#)

FORETS CYLINDRIQUES HSS

Taillé Meule et renforcé Queue réduite

Affûtage en croix 135°

- 10/13 MM REDUCED SHANK TWIST DRILLS – MILLED FLUTE BRIGHT FINISHED SPLIT POINT
- BROCAS HELICOIDALES CON MANGO REDUCIDO DE 10/13 MM – RECTIFICADAS ANGULO 135° - ACABADO BRILLANTE
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS REBAIXADAS A 10/13 MM – ÂNGULO 135° ACABAMENTO BRILHANTE
- GESCHLIFFENE SPIRALBOHRER MIT 10/13 MM REDUZIERTEM SHAFT SPITZENWINKEL 135° KREUZANSCHLIFF – BLANK
- СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С УКОРОЧЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ 10/13 mm ФРЕЗЕРОВАННЫЕ КАНАВКИ, ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОЛИРОВКА КРЕСТООБРАЗНО ПОДТОЧЕННАЯ ВЕРШИНА

DIN 338

Type N

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS M2

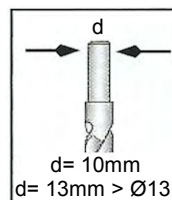
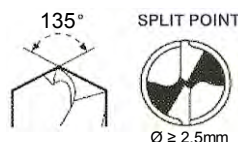
Dureté: 64 – 66 HRC

Finition: Acier poli brillant



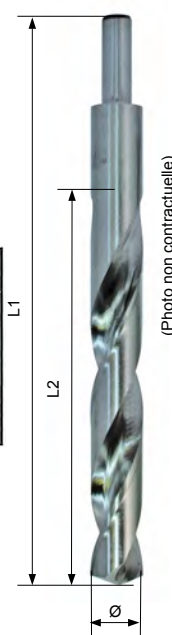
Conditionnement

A l'unité



Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 16 = QRX1600

Ø	L1	L2
10,25	133	87
10,50	133	87
10,75	142	94
11,00	142	94
11,25	142	94
11,50	142	94
11,75	142	94
12,00	151	101
12,25	151	101
12,50	151	101
12,75	151	101
13,00	151	101
13,25	160	108
13,50	160	108
13,75	160	108
14,00	160	108
14,25	169	114
14,50	169	114
14,75	169	114
15,00	169	114
15,50	178	120
16,00	178	120
16,50	184	125
17,00	184	125
17,50	192	130
18,00	192	130
18,50	199	135
19,00	199	135
19,50	206	140
20,00	206	140





Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

FORETS CYLINDRIQUES HSS Taillé Meule et renforcé Gold & Black

Affûtage en croix 135° **AUTO-CENTREUR** Queue Réduite

Tarif : Page 10

Réf : QRPX

- HSS-G TWIST DRILLS – POWER X – SPLIT POINT -13 MM REDUCED SHANK
- BROCAS HELICOIDALES HSS RECTIFICADAS INTEGRAL – POWER X - DISEÑO ESPECIAL EN EL ANGULO 135° DE CRUZ DEL SPLIT POINT MANGO REDUCIDO DE 13 MM
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS REBAIXADAS A 13 MM – POWER X – ANGULO 135° - SPLIT POINT
- GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER MIT 13 MM REDUZIERTEM – POWER X – SPITZENWINKLE 135° KREUZANSCHLIFT NACH DIN 1412 C
- СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G (ШЛИФОВАННЫЕ) «ТЕКНО XP-PLUS» - КОРОТКИЙ

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 11 = QPX1100

DIN 338 D.P

Type N

Matière à usiner: $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS –

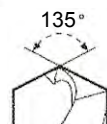
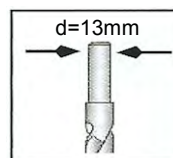
Renforcé, fraisé et rectifié

Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Taillé meule, Gorge noire, hélice dorée, évacuation des copeaux facile et rapide

Conditionnement

A l'unité



$\phi \geq 2,5\text{mm}$

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 13 = QRCO51300

Réf : QRCO5

Tarif : Page 10

FORETS HSSE Co5 (M35) AUTO-CENTREUR Queue réduite

Affûtage en croix 135°

- HSSE-CO 5 % TWIST DRILLS -13 MM REDUCED SHANK
- BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS – COBALTO 5 % - MANGO REDUCIDO DE 13 MM
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS REBAIXADAS A 13 MM – COBALTO 5 %
- GESCHLIFFENE SPIRALBOHRER MIT 13 MM REDUZIERTEM SHAFT CO 5 %
- СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-CO 5% - «ТЕКНО XP-CO 5%» С УМЕНЬШЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ 13 mm

DIN 338

Type N

Matière à usiner: $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$

Aciers alliés, Fonte, Inox

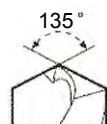
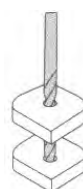
Matière de l'outil: Acier HSSE Co5 (M35)

Dureté: 65 – 66

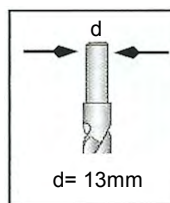
Finition: Couleur bronze rectifié

Conditionnement

A l'unité

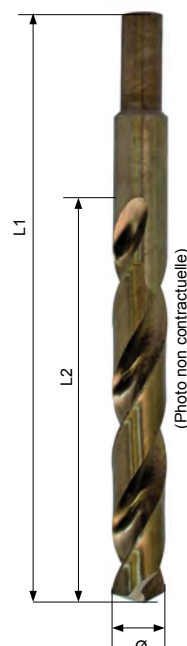
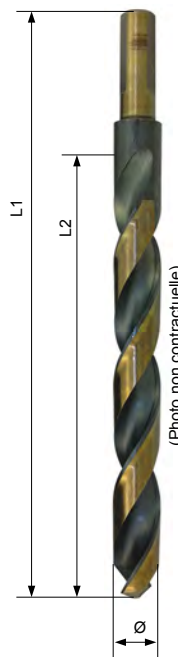


$\phi \geq 2,5\text{mm}$



Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 13 = QRCO51300

Ø	L1	L2
10,25	133	87
10,50	133	87
10,75	142	94
11,00	142	94
11,25	142	94
11,50	142	94
11,75	142	94
12,00	151	101
12,25	151	101
12,50	151	101
12,75	151	101
13,00	151	101
13,50	160	108
14,00	160	108
14,50	169	114
15,00	169	114
15,50	178	120
16,00	178	120
16,50	184	125
17,00	184	125
17,50	191	130
18,00	191	130
18,50	198	135
19,00	198	135
19,50	205	140
20,00	205	140



Ø	L1	L2
13,00	151	101
13,50	160	108
14,00	160	108
14,50	169	114
15,00	169	114
15,50	176	120
16,00	176	120
16,50	184	125
17,00	184	125
17,50	192	130
18,00	192	130
18,50	199	135
19,00	199	135
19,50	206	140
20,00	206	140



Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

FORETS CYLINDRIQUES

Taillé Meule – Cobalt 5 %

Affûtage en croix 130° - **AUTO-CENTREUR**

GOIJURES HÉLICE PARABOLIQUE 40°

-  HSS-CO TAIN JOBBER DRILLS – STRAIGHT SHANK POINT ANGLE 130° IN ACCORDANCE WITH DIN 1412 FORM U. PARABOLIC FLUTE – HELIX ANGLE 40°
-  BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS HSS-CO CON RECIBIMIENTO DE TAIN DIN 338 – ANGULO DEL CRUZ 130° DIN 1412 U. FORMA DE CORTE PARABOLICO Y HELICE RAPIDA A 40°
-  BROCAS HELICODAIS RETIFICADAS HSS-CO COM COBERTURA DE TAIN DIN 338 – ANGULO DE PONTA 130° CONFORME DIN 1412 U FORMA – PARABOLICA E HELICE RAPIDA 40°
-  HSS-E GESHCLIFFENE SPIRALBOHRER – TAIN BESCHICHTET – KREUZANSHLIFF NACH DIN 1412 U – SCHRAUBE VON 40° ZUR SCHNELLBEARBEITUNG MIT PARABOLISCHEM SCHNITT
-  СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-CO С ПОКРЫТИЕМ TAIN - ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК, УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 130° СОГЛАСНО DIN 1412 U ОБРАЗНАЯ ПАРАБОЛИЧЕСКАЯ КАНАВКА - УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 40

HSSE Co5 TiAlN

OPTIFURIA

Tarif : Page 10

Réf : OPF

DIN 338

Type Goujures hélice parabolique 40°

Tenue à la température 850°

Permet le perçage sans lubrification

Micro dureté 3200 HV

Matière à usiner: $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSSE Co5 – M35

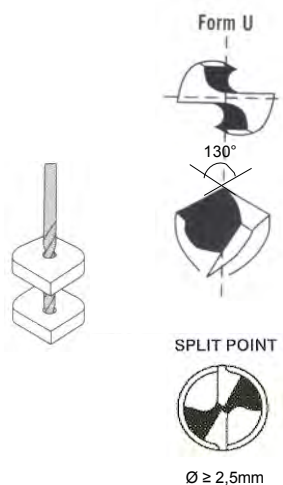
Dureté: 65 – 66 HRC

Finition: Violet gris, renforcé, taillé meule,
revêtement multicouches TIALN

Composition



Voir les compositions 108/109
(Photo non contractuelle)

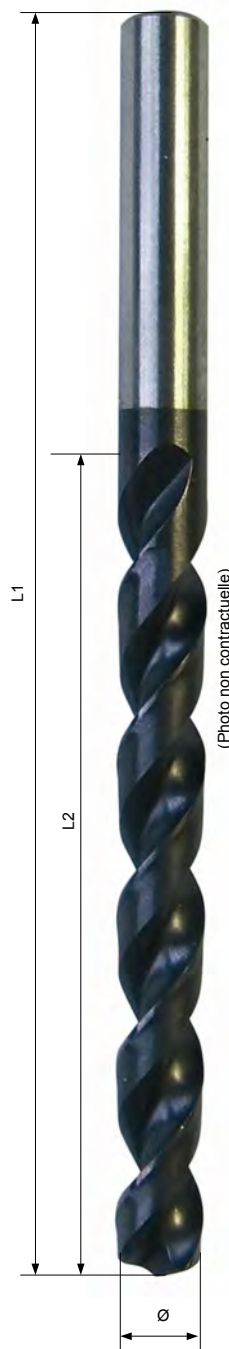


Conditionnement

0,5 – 3,30 = 3 pcs

3,40 – 4,90 = 2 pcs

5 – 13 = 1 pcs



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf :OPF

Tarif : Page 10

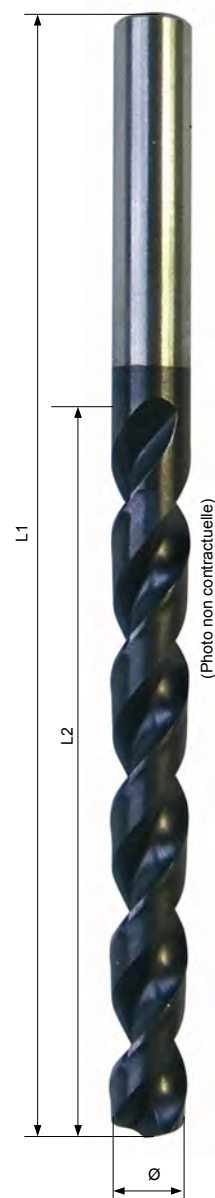
OPTIFURIA

Ø	Inch	L1	L2
0,50		22	6
1,00		34	12
1,10		36	14
1,20		38	16
1,30		38	16
1,40		40	18
1,50		40	18
1,60		43	20
1,70		43	20
1,80		46	22
1,90		46	22
2,00	5/64	49	24
2,10		49	24
2,20		53	27
2,30		53	27
2,40	3/32	57	30
2,50		57	30
2,60		57	30
2,70		61	33
2,80	7/64	61	33
2,90		61	33
3,00		61	33
3,10		65	36
3,20	1/8	65	36
3,30		65	36
3,40		70	39
3,50		70	39
3,60	9/64	70	39
3,70		70	39
3,80		75	43
3,90		75	43
4,00	5/32	75	43
4,10		75	43
4,20		75	43
4,30		80	47
4,40	11/64	80	47
4,50		80	47
4,60		80	47
4,70		80	47
4,80	3/16	86	52
4,90		86	52
5,00		86	52
5,10		86	52
5,20	13/64	86	52
5,30		86	52
5,40		93	57
5,50		93	57

Ø	Inch	L1	L2
5,60	7/32	93	57
5,70		93	57
5,80		93	57
5,90		93	57
6,00	15/64	93	57
6,10		101	63
6,20		101	63
6,30	1/4	101	63
6,40		101	63
6,50		101	63
6,60		101	63
6,70	17/64	109	69
6,80		109	69
6,90		109	69
7,00		109	69
7,10		109	69
7,20		109	69
7,30		109	69
7,40		109	69
7,50	19/64	109	69
7,60		117	75
7,70		117	75
7,75		117	75
7,80		117	75
7,90		117	75
8,00	5/16	117	75
8,10		117	75
8,20		117	75
8,30	21/64	117	75
8,40		117	75
8,50		117	75
8,60		125	81
8,70		125	81
8,80		125	81
8,90		125	81
9,00		125	81
9,10		125	81
9,20		125	81
9,30		125	81
9,40		125	81
9,50	3/8	125	81
9,60		133	87
9,70		133	87
9,80		133	87
9,90		133	87
10,00	25/64	133	87
10,10		133	87

Ø	Inch	L1	L2
10,20		133	87
10,30		133	87
10,40		133	87
10,50		133	87
10,60		142	94
10,70		142	94
10,80		142	94
10,90		142	94
11,00		142	94
11,10		142	94
11,20		142	94
11,30		142	94
11,40		142	94
11,50	29/64	142	94
11,60		142	94
11,70		142	94
11,80		142	94
11,90		151	101
12,00	15/32	151	101
12,10		151	101
12,20		151	101
12,30		151	101
12,40		151	101
12,50		151	101
12,60		151	101
12,70		151	101
12,80		151	101
12,90		151	101
13,00	33/64	151	101

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 12,40 = OPF1240





[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : SLT

Tarif : Page 11

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 7 = SLT0700

FORETS RECTIFIES HSS POUR LE LAITON

Goujure extra large

(Sur demande)

Affûtage standard 118°

- HSS FULLY GROUND FOR BRASS – LARGE HELIX
- BROCAS HSS RECTIFICADAS INTEGRAL PARA LATON
- BROCAS RETIFICADAS PARA LATÃO
- GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER FÜR MESSING
- ШЛИФОВАННОЕ СВЕРЛО ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ БРОНЗЫ - КРУПНАЯ СПИРАЛЬ

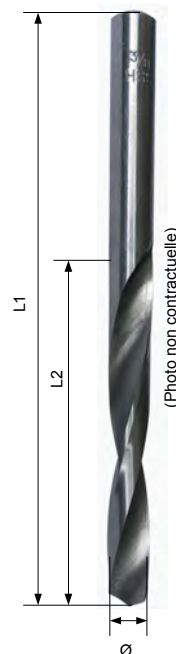
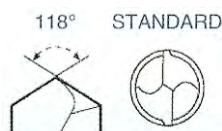
DIN 338

Type N

Matière de l'outil: HSS

Finition: Rectifié polie

Matière à percer : matières tenaces à copeaux courts
laiton, alliage de manganèse,
zamak, bronze phosphoreux



Ø	L1	L2
1,00	34	12
1,50	40	18
2,00	49	24
2,50	57	30
3,00	61	33
3,50	70	39
4,00	75	43
4,50	80	47
5,00	86	52
5,50	93	57
6,00	93	57
6,50	101	63
7,00	109	69
7,50	109	69
8,00	117	75
8,50	117	75
9,00	125	81
9,50	125	81
10,00	133	87
10,50	133	87
11,00	142	94
11,50	142	94
12,00	151	101
12,50	151	101
13,00	151	101

Conditionnement : 1 – 10 = 10 pcs
10,25 – 13 = 5 pcs

Réf : CAR

Tarif : Page 11

FORETS CARBURE

A PLAQUETTES RAPPORTÉE TUNGSTÈNE (CW)

- TUNGSTEN CARBIDE DRILLBITS – DIN 8037
- BROCAS DE METAL DURO SERIE CORTA – DIN 8037
- BROCAS HELICOIDAIS COM PONTA DE METAL DURO - 8037
- SPIRALBOHRER MIT HARTMETALLSPITZE – DIN 8037
- СВЕРЛА С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ ИЗ КАРБИДА ВОЛЬФРАМА - DIN 8037

Perçages spécifiques

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 2,50 = CAR0250

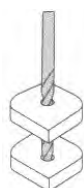
HSS+HM K 20 (micro grain) DIN 8037

Type N, également disponible en revêtue.

Matière à usiner: $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$

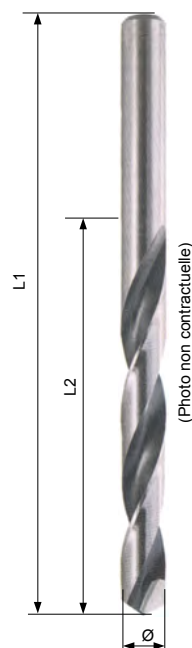
acier traité, au manganèse, fonte
aciers abrasifs

Matières Outils : Acier HSS + Plaquette carbure K20



Conditionnement

A l'unité



Ø	L1	L2
2,50	48	18
3,00	51	23
3,50	55	26
4,00	56	26
4,50	63	29
5,00	63	29
5,50	71	34
6,00	72	37
6,50	81	41
7,00	78	41
7,50	86	44
8,00	79	41
8,50	89	52
9,00	89	49
9,50	90	52
10,00	99	58
10,50	106	59
11,00	112	64
11,50	112	64
12,00	115	62
12,50	120	70
13,00	120	70



[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : CARM

Tarif : Page 11



FORETS CARBURE MONOBLOC

Micro grain.

Affûtage 130°

-  TUNGSTEN CARBIDE DRILLBITS – DIN 338
-  BROCAS DE METAL DURO – DIN 338
-  BROCAS HELICOIDAIS DE METAL DURO – DIN 338
-  HARTMETALL – SPIRALBOHRER – DIN 338

Exemple de commande
How to order
Como pedir
foret Ø 3,50 = CARM0350

Ø	L1	L2
2,00	48	25
2,50	57	30
3,00	61	33
3,20	65	37
3,50	71	40
4,00	77	45
4,20	75	44
4,50	80	47
5,00	87	52
5,50	93	57
6,00	94	58
6,50	101	63
6,80	109	69
7,00	109	70
7,50	110	70
8,00	117	76
8,50	117	76
9,00	125	83
9,50	125	82
10,00	133	89
10,20	133	87
10,50	133	89
11,00	141	94
11,50	141	94
12,00	151	103

HSS DIN 338

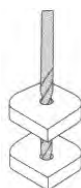
Type N

Matière de l'outil: Carbure K 20 (micro grain)

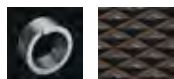
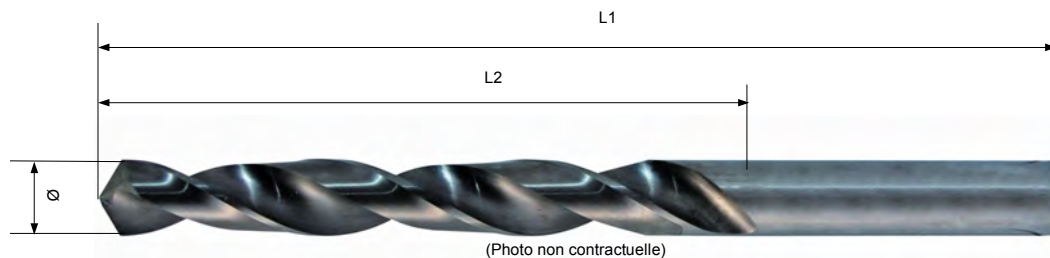
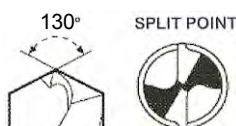
Matière à usiner: $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$

Conditionnement

A l'unité



Utilisation sur CNC





Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

FORETS HSS EXTRA COURT

Laminés

Affûtage standard 118°

- STRAIGHT SHANK TWIST DRILLS – STUB SERIE – ROLL FORGED – BLACK FINISHED – HSS DIN 1897
- BROCAS HELICOIDALES LAMINADAS – SERIE EXTRA CORTA – HSS DIN 1897
- BROCAS HELICOIDAIS LAMINADAS – SERIE EXTRA-CURTA – HSS DIN 1897
- ROLLGEWALZTE SPIRALBOHRER – DIN 1897 – EXTRA KURTZ
- СПИРАЛЬНОЕ СВЕРЛО С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ КОРОТКОЙ РАБОЧЕЙ ЧАСТЬЮ ВАЛЬЦОВАННЫЕ - ЧЕРНЕНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ - БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ HSS DIN 1897

Réf : ECL

Tarif : Page 11

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 6,25 = ECL0625

Ø	Inch	L1	L2	Ø	inch	L1	L2
2,00	5/64	38	12	6,25		70	31
2,25		40	13	6,50		70	31
2,50		43	14	6,75	17/64	74	34
2,75	7/64	46	16	7,00		74	34
3,00		46	16	7,50	19/64	74	34
3,25		49	18	7,80		79	37
3,50		52	20	8,00	5/16	79	37
3,75		52	20	8,50		79	37
4,00	5/32	55	22	9,00		84	40
4,25		55	22	9,50	3/8	84	40
4,50		58	24	10,00	25/64	89	43
4,75	3/16	62	26	10,50		89	43
5,00		62	26	11,00		95	47
5,25		62	26	11,50	29/64	95	47
5,50		66	28	12,00	15/32	102	51
5,75		66	28	12,50		102	51
6,00	15/64	66	28	13,00	33/64	102	51

DIN 1897

Type N

Matière à usiner: $R \leq 650 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

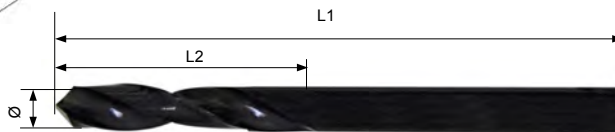
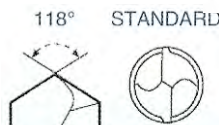
Dureté: 62 – 64 HRC

Finition: Noir (oxydation vapeur) Laminé

Conditionnement : 1,5 – 8 = 10 pcs
8,20 – 13 = 5 pcs



Pour percer : métaux



(Photo non contractuelle)

Réf : ECTM

Tarif : Page 11

FORETS HSS EXTRA COURT

Taillé Meule et renforcé

Affûtage en croix 135° AUTO-CENTREUR

- STRAIGHT SHANK FULLY GROUND HSS TWIST DRILLS – STUB SERIE – DIN 1897 BRIGHT FINISH, SPLIT POINT 135°
- BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS – SERIE EXTRA CORTA – DIN 1897 ANGULO 135° - ACABADO BRILLANTE
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS – SERIE EXTRA-CURTA – DIN 1897 ANGULO 135° - ACABAMENTO BRILHANTE
- SPIRALBOHRER DIN 1897 – EXTRA KURZ – HSS-G GESCHLIFFEN – KREUZANSCHLIFF ШЛИФОВАННЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ - КОРОТКАЯ СЕРИЯ - ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОЛИРОВКА - БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ HSS DIN 1897 КРЕСТООБРАЗНО ПОДТОЧЕННАЯ ВЕРШИНА 135°

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 6,25 = ECTM0625

Ø	Inch	L1	L2	Ø	inch	L1	L2
1,50		32	9	6,75	17/64	74	34
2,00	5/64	38	12	7,00		74	34
2,25		40	13	7,20		74	34
2,50		43	14	7,50	19/64	74	34
2,75	7/64	46	16	7,80		79	37
3,00		46	16	8,00	5/16	79	37
3,25		49	18	8,20		79	37
3,50		52	20	8,50		79	37
3,75		52	20	8,80	11/32	84	40
4,00	5/32	55	22	9,00		84	40
4,25		55	22	9,20		84	40
4,50		58	24	9,50	3/8	84	40
4,75	3/16	62	26	9,80		89	43
5,00		62	26	10,00	25/64	89	43
5,25		62	26	10,50		89	43
5,50		66	28	11,00		95	47
5,75		66	28	11,50	29/64	95	47
6,00	15/64	66	28	12,00	15/32	102	51
6,25		70	31	12,50		102	51
6,50		70	31	13,00	33/64	102	51

DIN 1897

Type N

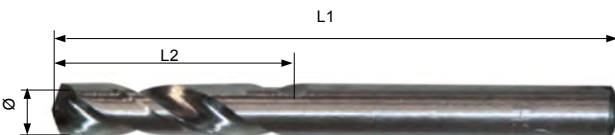
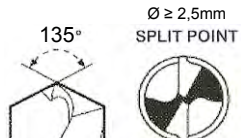
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Acier poli brillant

Conditionnement : 1,5 – 8 = 10 pcs
8,20 – 13 = 5 pcs



(Photo non contractuelle)



Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

FORETS HSS EXTRA COURT

Taillé Meule et renforcé, 135° AUTO-CENTREUR

Tarif : Page 11

Réf : ECX

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 1,50 = ECX0150

- STRAIGHT SHANK FULLY GROUND HSS TWIST DRILLS STUB SERIE – DIN 1897
GOLD BLACK FINISH, SPLIT POINT 135°
- BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS INTEGRAL – SERIE EXTRA CORTA – DIN 1897
ANGULO 135° - SPLIT POINT
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS GOLD BLACK – SERIE EXTRA-CURTA – DIN 1897
ANGULO 135°
- GESCHLIFFENE SPIRALBOHRER DIN 1897 – EXTRA KURZ – SPITZENWINKEL 135°
KREUZANSCHLIFF NACH

DIN 1897

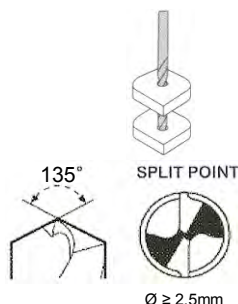
Type N

Matière à usiner: $R \leq 950 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: HSS AISI M 2

Dureté: 64 – 65 HRC

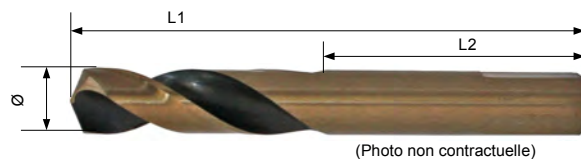
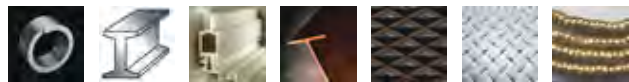
Finition: Gold / Black



Ø	Inch	L1	L2	Ø	Inch	L1	L2
1,50		32	9	6,75		74	34
2,00	5/64	38	12	7,00		74	34
2,25		40	13	7,20		74	34
2,50		43	14	7,50		74	34
2,75	7/64	46	16	7,80		79	37
3,00		46	16	8,00	5/16	79	37
3,25		49	18	8,20		79	37
3,50		52	20	8,50		79	37
3,75		52	20	8,80	11/32	84	40
4,00	5/32	55	22	9,00		84	40
4,25		55	22	9,20		84	40
4,50		58	24	9,50	3/8	84	40
4,75	3/16	62	26	9,80		89	43
5,00		62	26	10,00	25/64	89	43
5,25		62	26	10,50		89	43
5,50		66	28	11,00		95	47
5,75		66	28	11,50	29/64	95	47
6,00		66	28	12,00	15/32	102	51
6,25		70	31	12,50		102	51
6,50		70	31	13,00	33/64	102	51

Perçage précis et excellente performance

Pour Aciers alliés, métaux, graphite, Aluminium, plastique



(Photo non contractuelle)

Réf : EC5 «COBALT 5 %»

Tarif : Page 11

Conditionnement : 1,5 – 8 = 10 pcs
8,20 – 13 = 5 pcs

Tarif : Page 12

FORETS EXTRA COURT HSSE Co5

Taillé Meule – Cobalt 5 % M 35

Affûtage en croix 135° AUTO-CENTREUR

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 2 = EC50200

- COBALT 5 % FULLY GROUND HSS TWIST DRILLS – STUB SERIE – DIN 1897 –
AMBER FINISH – SPLIT POINT 135°
- BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS DE COBALTO 5 % – SERIE EXTRA CORTA
DIN 1897 – ANGULO 135°
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS COBALTO 5 % – SERIE EXTRA-CURTA
DIN 1897 – ANGULO 135°
- KOBALT 5 % SPIRALBOHRER SERIE EXTRA KURZ DIN 1897 – SPITZENWINKEL 135°
KREUZANSCHLIFF NACH DIN 1412 C

DIN 1897

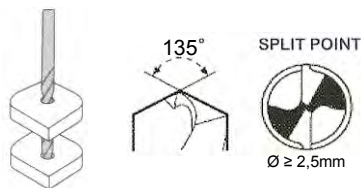
Type N

Matière à usiner: $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$

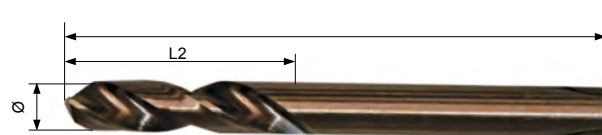
Matière de l'outil: Acier HSSE Co5

Dureté: 65 – 66 HRC

Finition: Bronze Taillé meule



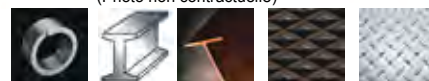
Ø	Inch	L1	L2	Ø	Inch	L1	L2
1,50		32	9	6,75		74	34
2,00	5/64	38	12	7,00		74	34
2,25		40	13	7,20		74	34
2,50		43	14	7,50		74	34
2,75	7/64	46	16	7,80		79	37
3,00		46	16	8,00	5/16	79	37
3,25		49	18	8,20		79	37
3,50		52	20	8,50		79	37
3,75		52	20	8,80	11/32	84	40
4,00	5/32	55	22	9,00		84	40
4,25		55	22	9,20		84	40
4,50		58	24	9,50	3/8	84	40
4,75	3/16	62	26	9,80		89	43
5,00		62	26	10,00	25/64	89	43
5,25		62	26	10,50		89	43
5,50		66	28	11,00		95	47
5,75		66	28	11,50	29/64	95	47
6,00		66	28	12,00	15/32	102	51
6,25		70	31	12,50		102	51
6,50		70	31	13,00	33/64	102	51



(Photo non contractuelle)

Perçage précis et excellente performance

Pour Aciers alliés, inox et fonte





[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : SLX

Tarif : Page 12

FORETS SÉRIE LONGUE SPLIT POINT HSS

Taillé Meule

Affûtage en croix 135°

HSS-GROUND TWIST DRILLS – STRAIGHT SHANK – LONG SERIE DIN 340

BRIGHT FINISH – SPLIT POINT

BROCAS HELICOIDALES HSS RECTIFICADAS – SERIE LARGA DIN 340

135° SPLIT POINT

BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS – SERIE LONGA DIN 340 - AUTOCENTRATE

SPIRALBOHRER DIN 340 HSS-G – LANGE AUSFÜHRUNG – GESCHLIFFEN

KREUZANSCHLIFF

DIN 340

Type N

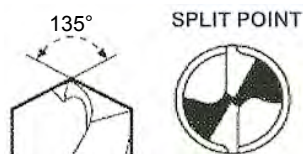
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS – M2

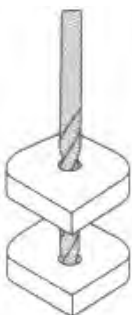
Dureté: 64 – 66 HRC

Finition: Acier poli brillant, taillé meule et renforcé

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 6,25 = SLX0625



A partir du Ø 2,5

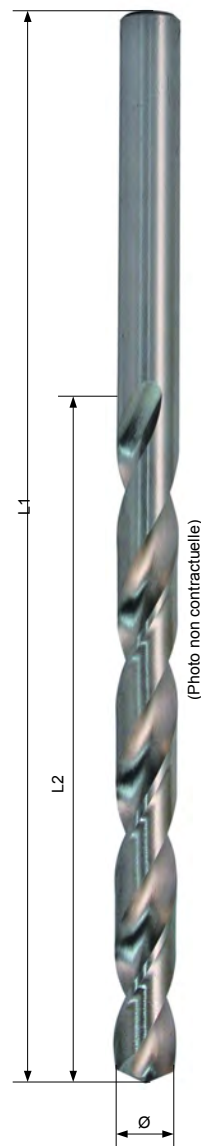
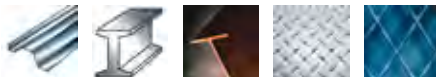


Conditionnement

Pochette plastique

De 1 à 10 mm 10 pcs

De 10,2 à 13 mm 5pcs



(Photo non contractuelle)

Ø	Inch	L1	L2
1,00		56	33
1,50		70	45
1,75		76	50
2,00	5/64	85	56
2,25		90	59
2,50		95	62
2,75		100	66
3,00		100	66
3,20		106	69
3,25		106	69
3,30		106	69
3,50		112	73
3,75		119	78
4,00	5/32	119	78
4,20		119	78
4,25		126	82
4,50		126	82
4,75	3/16	132	87
4,90		132	87
5,00		132	87
5,20		132	87
5,25		132	87
5,50	7/32	139	91
5,75		139	91
6,00	15/64	139	91
6,20		148	97
6,25		148	97
6,50		148	97
6,75	17/64	148	97
7,00		156	102
7,20		156	102
7,25		156	102
7,50	19/64	156	102
7,70		165	109
7,75		165	109
8,00	5/16	165	109
8,20		165	109
8,25		165	109
8,50		165	109
8,70		175	115
8,75	11/32	175	115
9,00		175	115
9,20		175	115
9,25		175	115
9,50	3/8	175	115
9,70		184	121
9,75		184	121
10,00	25/64	184	121
10,20		184	121
10,25		184	121
10,50		184	121
10,75		195	128
11,00		195	128
11,50	29/64	195	128
12,00	15/32	205	134
12,50		205	134
13,00	33/64	205	134



Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : SL5

Tarif : Page 12

FORETS SÉRIE LONGUE

HSSE (M35)

Taillé Meule – Cobalt 5 %

Affûtage en croix 130° **AUTO-CENTREUR**

- HSS-COBALT 5 % TWIST DRILLS – STRAIGHT SHANK – LONG SERIE DIN 340
AMBER FINISH - SPLIT POINT DIN 1412 C
- BROCAS HELICOIDALES RECTIFICADAS DE COBALTO 5 % – SERIE LARGA DIN 340
130° SPLIT POINT
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS HSS COBALTO 5 % – SERIE LONGA DIN 340
AUTOCENTRANTE
- KOBALT 5 % SPIRALBOHRER DIN 340 – EXTRA KURZ – LANGE AUSFÜHRUNG
KREUZANSCHLIFF DIN 1412 C
- ШЛИФОВАННЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS С 5%
СОДЕРЖАНИЕМ КОБАЛЬТА - ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК
ДЛИННАЯ СЕРИЯ DIN 340 - ПОКРЫТИЕ ЯТНТАРНОГО ОТТЕНКА
КРЕСТОБРАЗНАЯ ПОДТОЧКА DIN 1412

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 6,25 = SL50625

DIN 340 (DIN 1412c)

Type N

Matière à usiner: $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSSE 5 % M35

Dureté: 65 – 66 HRC

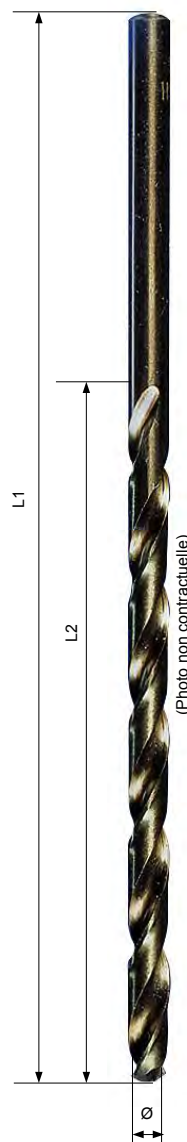
Finition: Bronze,
taillé meule renforcé.

Conditionnement

Pochette plastique

De 1 à 10 mm 10 pcs

De 10,5 à 13 mm 5pcs



Ø	Inch	L1	L2
1,00		56	33
1,50		70	45
1,75		80	53
2,00	5/64	85	56
2,20		90	59
2,25		90	59
2,50		95	62
2,75	7/64	100	66
3,00		100	66
3,20		106	69
3,25		106	69
3,50		112	73
3,75		112	73
4,00	5/32	119	78
4,20		119	78
4,25		126	82
4,50		126	82
4,75	3/16	132	87
5,00		132	87
5,20		132	87
5,25		132	87
5,50	7/32	139	91
5,75		139	91
6,00	15/64	139	91
6,25		148	97
6,50		148	97
6,75	17/64	156	102
7,00		156	102
7,50	19/64	156	102
8,00	5/16	165	109
8,50		165	109
9,00		175	115
9,50	3/8	175	115
10,00	25/64	184	121
10,50		184	121
11,00		195	128
11,50	29/64	195	128
12,00	15/64	205	134
12,50	3/2	205	134
13,00	33/64	205	134



[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : SLPRX

Tarif : Page 12

FORETS SÉRIE LONGUE HSS

Taillé Meule et traité Gold Black

Affûtage en croix 135° AUTO-CENTREUR

- HSS-GROUND DRILLS – LONG SERIE DIN 340 – POINT ANGLE 135°
SPLIT POINT – DIN 1412 C
- BROCAS HSS HELICOIDALES RECTIFICADAS INTEGRAL – DISEÑO ESPECIAL
EN EL ANGULO DE CRUZ DEL SPLIT POINT
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS HSS GOLD BLACK – SERIE LONGA DIN 340
AUTOCENTRANTE
- GESCHLIFFENE HSS SPIRALBOHRER SPITZENWINKLE 135°
KREUZANSCHLIFF NACH DIN 1412 C
- ШЛИФОВАННЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS, СЕРИЯ С УДЛИНЕННОЙ
РАБОЧЕЙ ЧАСТЬЮ DIN 340 - УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 130°
КРЕСТООБРАЗНАЯ ПОДТОЧКА- DIN 1412 C

« DOUBLE PERFORMANCE »

- Serrage sur queue 3 méplats triangulaire
(à partir du Ø 5 mm)
- Évacuation facile et rapide des copeaux

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 6,25 = SLPRX0625

DIN 338 D.P

Type N

Matière à usiner: $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 64 – 65 HRC

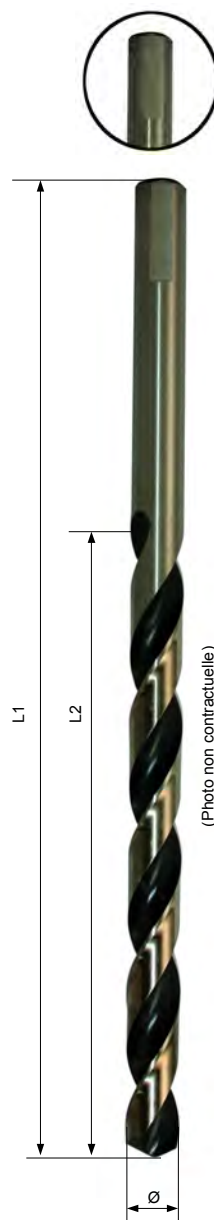
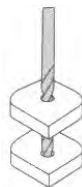
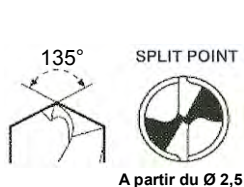
Finition: Gorge noire, hélice dorée
évacuation des copeaux facile
et rapide, taillé meule

Conditionnement

Pochette plastique

De 1 à 10 mm 10 pcs

De 10,5 à 13 mm 5pcs



Ø	Inch	L1	L2
1,00		56	33
1,50		70	45
1,75		76	50
2,00	5/64	85	56
2,25		90	59
2,50		95	62
2,75	7/64	100	66
3,00		100	66
3,25		106	69
3,50		112	73
3,75		119	78
4,00	5/32	119	78
4,25		126	82
4,50		126	82
4,75	3/16	132	87
5,00		132	87
5,25		132	87
5,50	7/32	139	91
5,75		139	91
6,00	15/64	139	91
6,25		148	97
6,50		148	97
6,75	17/64	156	102
7,00		156	102
7,25		156	102
7,50	19/64	156	102
7,75		165	109
8,00	5/16	165	109
8,25		165	109
8,50		165	109
8,75		175	115
9,00	11/32	175	115
9,25		175	115
9,50	3/8	175	115
9,75		184	121
10,00	25/64	184	121
10,50		184	121
11,00		195	128
11,50	29/64	195	128
12,00	15/32	205	134
12,50		205	134
13,00	33/64	205	134



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : EXL

Tarif : Page 12 Tarif : Page 13

FORETS SERIE EXTRA LONGUE DIN 1869 HSS TAILLÉ MEULE – DIN 1869 AUTO-CENTREUR

HSS FULLY GROUND EXTREME LONG TWIST DRILLS – BRIGHT FINISH – DIN 1869 WITH SPLIT POINT
 BROCAS HELICOIDALES – SERIE EXTRA LARGA - FRESADAS Y RECTIFICADAS DIN 1869 - ANGULO 135°
 BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS HSS - SERIE EXTRA LONGA DIN 1869
 SPIRALBOHRER DIN 1869 – HSS-GESCHLIFFEN – KREUZANSCHLIFF – EXTRA LANGE AUSFÜHRUNG
 ШЛИФОВАННЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА УВЕЛИЧЕННОЙ ДЛИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
 СТАЛИ HSS - ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОЛИРОВКА - DIN 1869 С КРЕСТООБРАЗНО
 ПОДТОЧЕННОЙ ВЕРШИННОЙ

HSS-G DIN 1869

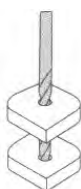
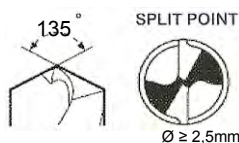
Type N

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS-G

Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Acier poli brillant, taillé meule



Pour percer avec précision métaux, aciers, alliages



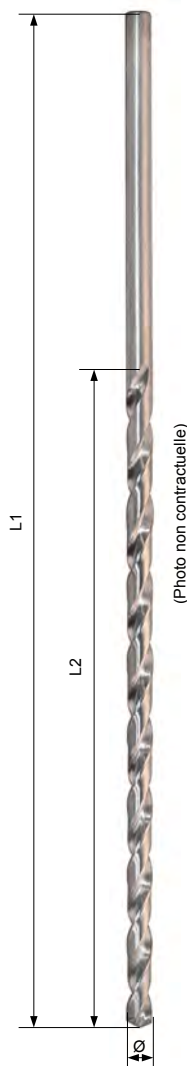
Conditionnement :

A l'unité

Exemple de commande
How to order
Como pedir
 Foret Ø 2 L125 = EXL0200X125X080

Ø	L1	L2
1,00	90	56
1,50	110	70
1,50	150	100
2,00	125	80
2,00	160	110
2,00	200	135
2,50	140	95
2,50	180	120
2,50	225	150
3,00	150	100
3,00	190	130
3,00	240	160
3,50	165	115
3,50	210	145
3,50	265	180
4,00	175	120
4,00	220	150
4,00	280	190
4,50	185	125
4,50	235	160
4,50	295	200
5,00	195	135
5,00	245	170
5,00	315	210
5,50	205	140
5,50	260	180
5,50	330	225
6,00	205	140
6,00	260	180
6,00	330	295
6,50	215	150
6,50	275	190
6,50	350	235
7,00	225	155
7,00	295	200
7,00	370	250

Ø	L1	L2
7,50	225	155
7,50	295	200
7,50	370	250
8,00	240	165
8,00	305	210
8,00	390	265
8,50	240	165
8,50	305	210
8,50	390	265
9,00	250	175
9,00	320	220
9,00	410	280
9,50	250	175
9,50	320	220
9,50	410	280
10,00	265	185
10,00	340	235
10,00	430	295
10,50	265	185
10,50	340	235
10,50	430	295
11,00	280	195
11,00	360	250
11,00	450	310
11,50	280	195
11,50	360	250
11,50	450	310
12,00	295	200
12,00	380	265
12,00	470	325
12,50	295	200
12,50	380	265
12,50	470	325
13,00	295	200
13,00	380	265
13,00	470	325





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : EXLSP

Tarif : Page 13

FORETS SERIE EXTRA-LONGUE PARABOLIQUE

Taillé Meule et renforcé

Affûtage forme U 130° **AUTO-CENTREUR**

-  HSS FULLY GROUND EXTREME LONG TWIST DRILLS – BRIGHT FINISH
DIN 1869 WITH SPLIT POINT
-  BROCAS HELICOIDALES – SERIE EXTRA LARGA - FRESADAS Y RECTIFICADAS
DIN 1869 AUTO-CENTREUR
-  BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS HSS – SERIE EXTRA LONGA DIN 1869
-  SPIRALBOHRER DIN 1869 – HSS GESCHLIFFEN – KREUZANSCHLIFF
EXTRA LANGE AUSFÜHRUNG
-  ШЛИФОВАННЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА УВЕЛИЧЕННОЙ ДЛИНЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИ HSS - ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОЛИРОВКА - DIN 1869 С КРЕСТООБРАЗНО
ПОДТОЧЕННОЙ ВЕРШИНОЙ

HSS

Exemple de commande

How to order

Como pedir

Foret Ø 3,50 L210 = EXLSP0350210

Ø	L1	L2
1,00	90	56
1,50	110	70
2,00	125	85
2,50	140	95
3,00	150	100
3,00	190	130
3,50	165	115
3,50	210	145
3,50	265	180
4,00	175	120
4,00	220	150
4,00	280	190
4,50	185	125
4,50	235	160
4,50	295	200
5,00	195	135
5,00	245	170
5,00	315	210
5,50	205	140
5,50	260	180
5,50	330	225
6,00	205	140
6,00	260	180
6,00	330	225
6,50	215	150
6,50	275	190
6,50	350	235
7,00	225	155
7,00	290	200
7,00	370	250
7,50	225	155
7,50	290	200
7,50	370	250
8,00	240	165
8,00	305	210
8,00	390	265
8,50	240	165
8,50	305	210
8,50	390	265
9,00	250	175
9,00	320	220
9,00	410	280
9,50	250	175
9,50	320	220
9,50	410	280
10,00	265	185
10,00	340	235
10,00	430	295
10,50	265	185
10,50	340	235
10,50	430	295
11,00	280	195
11,00	360	250
11,00	450	310
11,50	280	195
11,50	360	250
11,50	450	310
12,00	295	200
12,00	380	265
12,00	470	325
12,50	295	200
12,50	380	265
12,50	470	325
13,00	295	200
13,00	380	265
13,00	470	325

DIN 1869

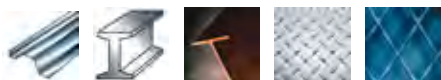
Type N

Matière à usiner: $R \leq 950 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

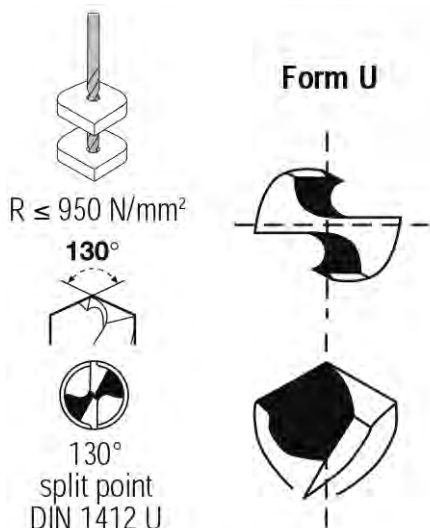
Dureté: 64 – 65 HRC

Finition: Acier poli brillant, renforcé, taillé meule

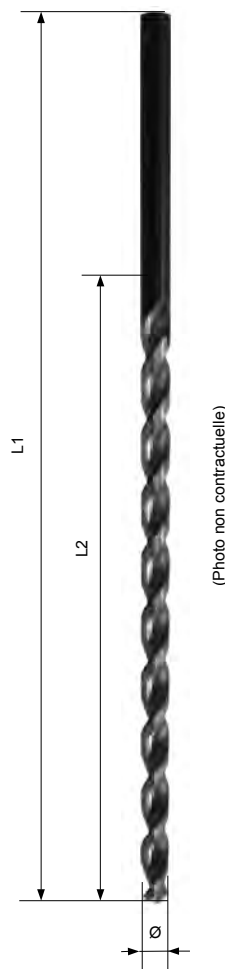


Conditionnement

A l'unité



A partir du Ø 2,5



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : DOT

Tarif : Page 13

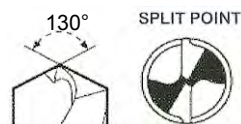
FORETS DOUBLE TAILLE

HSS

Taillé meule

Affûtage Split Point 130° AUTO-CENTREUR

- HSS DOUBLE ENDED BODY TWIST DRILLS – FULLY GROUND
- BROCAS HELICOIDALES HSS RECTIFICADAS INTEGRAL – DIN 1897 DOBLES
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS COM DUPLA HELICE
- HOCHLEISTUNGS – SCHNELLSTAHL – DOPPELSEITIGE BOHRER GESCHLIFFEN – KREUZANSCHLIFF
- ДВУСТОРОННИЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - МОНОЛИТНЫЕ, ШЛИФОВАННЫЕ



A partir du Ø 2,5

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 3 = DOT0300

Ø	Inch	LT	Lt
2,00	5/64	43	10
2,50		43	10
3,00		46	12
3,10		49	12
3,20	1/8	49	12
3,30		49	12
3,40		52	14
3,50		52	14
3,80		52	14
4,00	5/32	55	14
4,10		55	14
4,20		55	14
4,25		55	14
4,50		58	17
4,80	3/16	62	17
5,00		62	17
5,10		62	17
5,20	13/64	62	17
5,25		62	17
5,50	7/32	66	20
6,00	15/64	66	20
6,50		70	20
7,00		74	24
8,00	5/16	81	20
8,50		79	25
9,00		84	25
10,00		89	25
12,00		94	28

HSS-G

Type N

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 62 – 64 HRC

Finition: Taillé meulé

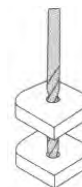
AUTOMOBILE

Conditionnement

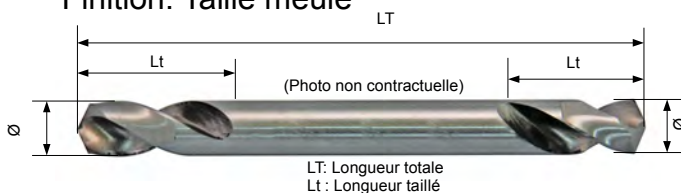
Pochette plastique

De 2 à 7 = 10 pcs

De 7,5 à 13 = 5 pcs



Utilisation : Spécial carrosserie



LT: Longueur totale
Lt: Longueur taillé

Réf : DPT

Tarif : Page 13

FORETS Pour point de soudure (à dépointer)

HSSE Co5

Taillé meule

- HSS-Co5 SPOT WELD DRILLS WITH CENTER POINT
- BROCAS HSS-Co5 PARA PUNTOS DE SOLDADURA
- BROCAS HSS-Co5 PARA PONTOS DE SOLDADURA
- SCHWEIßPUNKTBOHRER HSS-E MIT ZENTRIERSPITZE
- СВЕРЛА ДЛЯ РАБОТ ПО ТОЧЕЧНОЙ СВАРКЕ, С ЦЕНТРИРУЮЩИМ ОСТРИЕМ, БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ HSS-Co5

AUTOMOBILE

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 6 = DPT0600

Ø	LT
6,00	66
7,00	74
8,00	79
10,00	89

DIN 1412 c (M35)

Type N, **existe également en revêtue réf : DPTCR à la demande**

Matière à usiner: $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSSE-CO 5 %

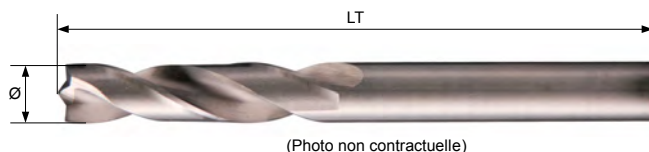
Dureté: 65 – 66 HRC

Finition: Acier poli brillant

Conditionnement

Al l'unité

Utilisation : Spécial carrosserie



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

FORETS A CENTRER HSS-G

Taillé Meule Type A

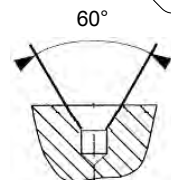
- HSS-G CENTER DRILLS 60° - DIN 333A
- BROCAS DE CENTRAR 60° - HSS-G DIN 333A
- BROCAS DE CENTRO 60° - HSS-G DIN 333A
- ZENTRIERBOHRER 60° - HSS-G DIN 333A
- ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 60° ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - DIN 333A

Réf : ACA

Tarif : Page 13

Conditionnement

À l'unité



Exemple de commande
How to order
Como pedir
Forets Ø 2 d6 = ACA2X6

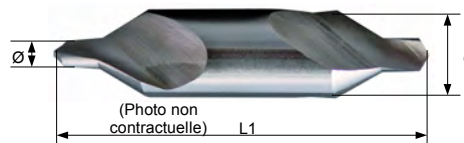
Ø	d	L1	Ø	d	L1
0,50	3,15	25	3,00	10	50
0,80	3,15	25	3,15	8	50
1,00	3,15	32	4,00	10	56
1,00	4	32	4,00	12	56
1,25	3,15	32	5,00	12,5	63
1,50	5	40	5,00	14	71
1,60	4	36	6,30	14	71
2,00	5	40	6,30	16	71
2,00	6	40	8,00	20	80
2,50	6,3	45	10	25	100
3,00	8	50			

DIN 333 A

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$ Type A

Matière de l'outil: Acier HSS-G - M 2

Finition: Renforcé, Taillé meule



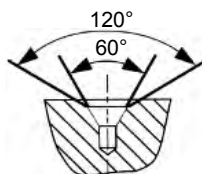
FORETS A CENTRER HSS-G

Taillé Meule Type B

- HSS-G CENTER DRILLS 60°/120° - DIN 333B
- BROCAS DE CENTRAR 60°/120° - HSS-G DIN 333B
- BROCAS DE CENTRO 60°/120° - HSS-G DIN 333B
- ZENTRIERBOHRER 60°/120° - HSS-G DIN 333B
- ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 60°/120° ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - DIN 333B

Réf : ACB

Tarif : Page 13



Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 3,15 = ACB3.15X14

Ø	d	L1
1,00	4	35,5
1,25	4	40
1,50	5	40
1,60	6,3	45
2,00	8	50
2,50	10	55
3,15	14	60
4,00	14	67
5,00	18	75
6,30	20	80
8,00	25	90
10,00	31,5	125

DIN 333 B

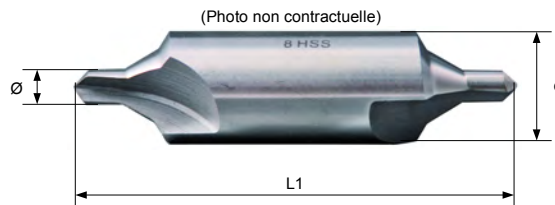
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$ Type B

Matière de l'outil: Acier HSS-G - M 2

Finition: Renforcé, taillé meule

Conditionnement

À l'unité



Avec chanfrein de protection des centres

FORETS A CENTRER HSS-G

Taillé Meule Type R 60°

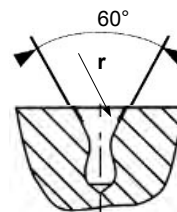
- HSS-G CENTER DRILLS 60° - DIN 333R
- BROCAS DE CENTRAR 60° - HSS-G DIN 333R
- BROCAS DE CENTRO 60° - HSS-G DIN 333R
- ZENTRIERBOHRER 60° - HSS-G DIN 333R
- ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 60° ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - DIN 333R

Réf : ACC

Tarif : Page 13

Conditionnement

À l'unité



$r \min - 2,5 d$

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 3,15 = ACC0315X0800

Ø	d	L1	r min
1,00	4,00	31,5	2,5
1,25	3,15	31,5	3,15
1,60	4,00	35,5	4
2,00	5,00	40	5
2,50	6,30	45	6,25
3,15	8,00	50	7,9
4,00	10,00	56	10
5,00	12,50	63	12,5
6,30	16,00	71	15,8
8,00	20,00	80	20
10,00	25,00	100	25

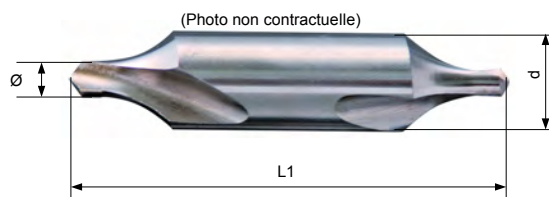
Travaux de précision

DIN 333 R

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$ Type R

Matière de l'outil: Acier HSS-G - M 2

Finition: Renforcé, taillé meule





Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

FORETS A CENTRER HSS Renforcé

Réf : ACW

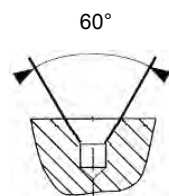
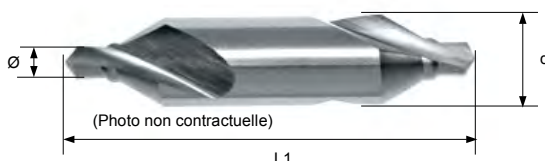
Tarif : Page 13

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 3,15 = ACW0315X0800

CENTER DRILLS STRENGTHENED TYPE 60° ANGLE
 BROCAS DE CENTRAR CONSOLIDADO
 BROCAS DE CENTRO CONSOLIDADO
 ZENTRIERBOHRER KONSOLIDIERTE
 ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА 60° ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - DIN 333A

Conditionnement

À l'unité



Travaux courants

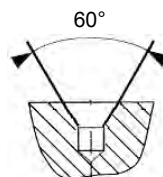
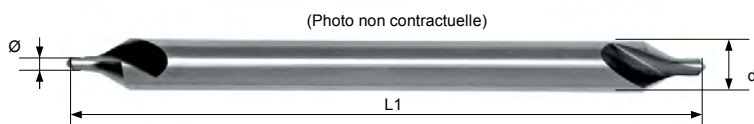
Ø	d	L1
1,60	4	35,5
2,00	5	40
2,50	6,3	45
3,15	8	50
4,00	10	56
5,00	12,5	63
6,30	16	71
8,00	20	80
10,00	25	100

Réf : ACAL

Tarif : Page 14

FORETS A CENTRER HSS Extra long 60°

SPECIAL CENTER DRILLS, PLAIN TYPE, EXTRA LONG, 60° ANGLE
 TALADRO CENTRO ESPECIAL, LLANO CON PUNTO DE LLEGADA ANGULO de 60 °
 SPECIAL DRILL CENTER, ACABAMENTO PONTO ANGULO de 60 °
 SONDER ZENTRIERBOHRER, 60 °



Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 1 L125 = ACAL1X3.15X125

Ø	d	L1
1,00	3,15	80
1,00	3,15	100
1,00	3,15	125
1,00	3,15	150
1,25	3,15	80
1,25	3,15	100
1,25	3,15	125
1,25	3,15	150
1,60	4,00	80
1,60	4,00	100
1,60	4,00	125
1,60	4,00	150
2,00	5,00	80
2,00	5,00	100
2,00	5,00	125
2,00	5,00	150
2,50	6,30	100

Ø	d	L1
2,50	6,30	125
2,50	6,30	150
3,15	8,00	100
3,15	8,00	125
3,15	8,00	150
4,00	10,00	100
4,00	10,00	125
4,00	10,00	150
5,00	12,50	100
5,00	12,50	125
5,00	12,50	150
6,30	16,00	125
6,30	16,00	150
8,00	20,00	125
8,00	20,00	150
10,00	25,00	125
10,00	25,00	150

Réf : FAP90

Tarif : Page 14

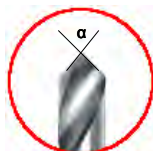
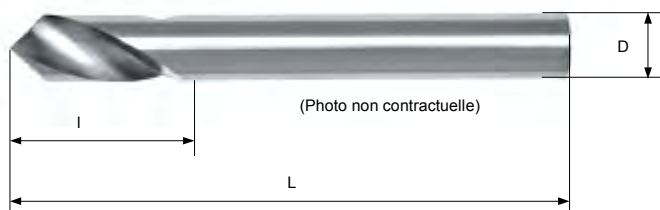
FORETS A POINTER α 90° HSS

SPOTTING DRILLS BRIGHT WITH FINISH POINT ANGLE 90° / 120°
 ÁNGULO TIP 90° / 120°
 DICA ANGULO de 90° / 120°
 SPITZENWINKEL 90° / 120°

α 90°

α 120°

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 3 α = 90° = FAP90-3



FORETS A POINTER α 120° HSS

Réf : FAP120

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 3 α = 120° = FAP120-3

D (h6)	L	I
3	50	10
4	55	15
5	60	15
6	65	20
8	80	25
10	90	25
12	100	30
14	115	35
16	115	35
18	130	40
20	130	40
25	140	45



Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

FORETS COURT Pour points de soudure HSSE Co5

SPECIAL MACHINES PNEUMATIQUES

Taillé Meule – 5 % Cobalt - **AUTO-CENTREUR**

- HSSE-Co5 SPOTLE/VARIO DRILLS – FOR PNEUMATIC TOOLS
- FRESAS HSSE-Co5 PARA PUNTOS DE SOLDADURAS PNEUMATICAS
- FRESAS HSSE-Co5 PARA PONTOS DE SOLDADURA COM MAQUINAS PNEUMATICAS
- SCHWEIßPUNKTBOHRER HSSE-Co5 – KURZE FORM
- СВЕРЛА ДЛЯ РАБОТ ПО ТОЧЕЧНОЙ СВАРКЕ, С ЦЕНТРИРУЮЩИМ ОСТРИЕМ, БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ HSSE-Co5

Type N

Matière à usiner: $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSSE (M 35)

Dureté: 65 – 66 HRC

Finition: Acier poli brillant

Conditionnement

A l'unité

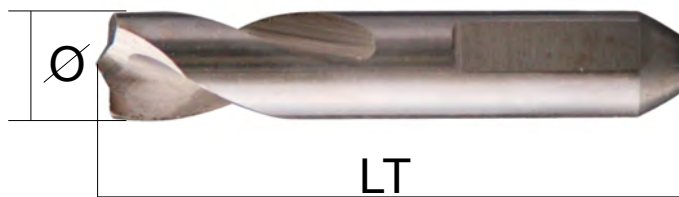
Utilisation : Spécial machine pneumatique

Réf : DPX

Tarif : Page 14

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 8 LT44 = DPX0844

Ø	LT
6,50	40
8,00	40
8,00	44



Réf : FCA

AUTOMOBILE

Tarif : Page 14

FRAISES CONIQUES HSS

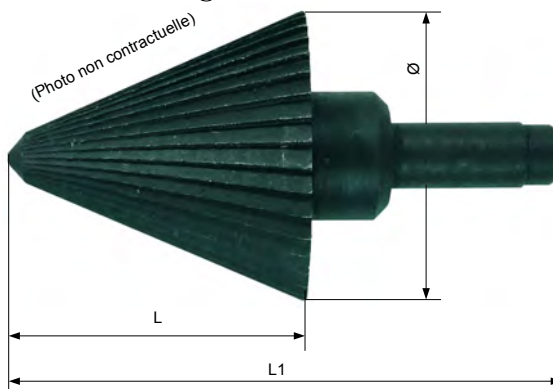
Pour tôle et carrosserie automobile

- CONICAL MILLS FOR METAL SHEETS
- BROCAS CONICAS PARA PLANCHAS
- FRESAS CONICAS HSS PARA CHAPA
- BLECHSCHALBOHRER
- КОНИЧЕСКАЯ ФРЕЗА ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Fraise Ø 45 = FCA45

Conditionnement

A l'unité



Ø	L	L1
25	40	70
32	50	79
45	60	92

Réf : FFE

AUTOMOBILE

Tarif : Page 14

FORET FRAISE POUR PERCER ET FRAISER

Revêtement TITANE HSS - TIN

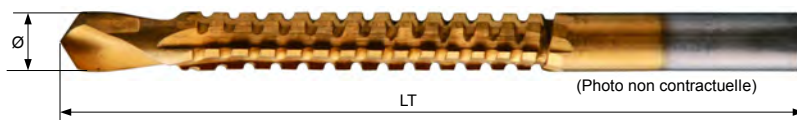
- HSS TIN – COATED MILLING DRILLS
- FRESAS HSS ESCARIADORES CON RECUBRIMIENTO DE TITANIO
- FRESAS HSS ESCARIADORES COM COBERTURA DE TITANIO
- UNIVERSAL FRASBOHRER HSS-TIN
- ФРЕЗЕРНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS С ПОКРЫТИЕМ TIN (ТИТАН-НИТРИД)

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret fraise Ø 8 LT90 = FFE8

Ø	LT
6,00	90
8,00	90

Conditionnement

A l'unité



Utilisation : Spécial carrosserie



Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

FORETS ETAGES HSSE + TiAlN Revêtus TIALN

Hélicoïdaux à haut rendement

- HSSE + TiAlN STEP DRILLS – SPIRAL FLUTE
- BROCAS ESCALONADAS HSSE + TiAlN ELICOIDAUX
- BROCAS ESCALONADAS HELICOIDAIHS HSSE + TiAlN
- STUFENBOHRER HSSE + TiAlN SPIRALNUTE
- СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSE + TiAlN
СО СПИРАЛЕВИДНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ

Réf : ETACR

Tarif : Page 14

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret 4-12 = ETACRB

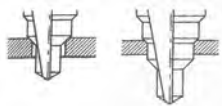
Matière à usiner: $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$
T° MAX: 800°C

Réf : BMETACR

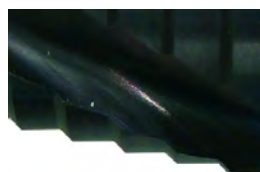
Conditionnement

Coffret métallique

- (1) 4 – 12 mm
- (1) 4 – 20 mm
- (1) 4 – 30 mm



(Photo non contractuelle)



Ø	L1	d	Type	Gradin
4-12	79	6	B	9
4-20	76	8	C	9
4-30	100	10	E	14
6-30	94	10	F	13
4-39	108	10	G	13
6-37	99	10	H	12
6-38	108	10	I	12
7-40,5	115	12	M	13
6-36	92	10	O	11

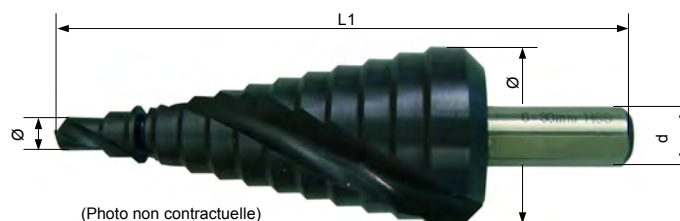
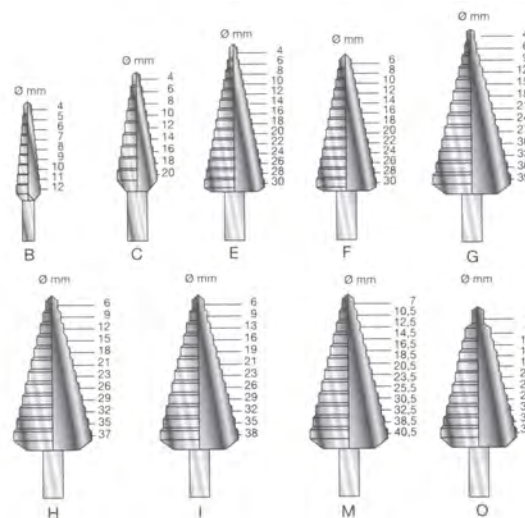
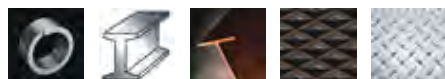


Tableau d'utilisation

- Les outils revêtus en TiAlN favorisent la coupe à sec en acier allié, acier inox, métal abrasif (Alliage Al Si) avec paramètres de coupe augmentés de 40 %
- Dry cutting in high alloy steel, stainless steel, abrasive metals as cast iron, Al Si Alloys. High cutting speed
- El recubrimiento en TiAlN permite aumentar la velocidad de corte y reducir desgastes de utensilios. Corte a seco de los aceros duros (acero inoxidable y aleado) y materiales fuertemente abrasivos (fundicion, aleaciones Si-Al)
- Einsatz in stark abrasiven Materialien (Gußeisen, Al-Si Legierungen), rostfreiem Stahl, usw.





Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : F90N**

Tarif : Page 14

FRAISES 3 DENTS A EBAVURER HSS-G CONIQUE 90° Existe aussi en HSSE et revêtu TiN

HSS-G THREE FLUTED COUNTERSINK DIN 335C - 90°
 AVELLANADORES 3 DIENTES DESTALONADOS – HSS-G DIN 335C
 ESCARIADORES 3 LAMINAS – 90° - HSS-G DIN 335C
 KEGELSENKER DIN 335 FORM C 90° - HSS-G – 3 SCHNEIDEN
 КОНИЧЕСКИЙ ЗЕНКЕР С ТРЕМЯ КАНАВКАМИ, БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ HSS-G, DIN 335C - 90°

DIN 335 C

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière outil : HSS-G

Conditionnement

Boite métallique

Réf : BMF90HSS

Type 3-5-7-8-10-11

Réf : BMF90HSSE

Type 3-5-7-8-10-11

Réf : BMF90TiN6

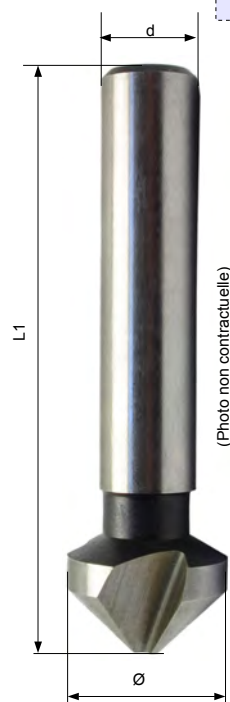
Type 2-4-7-8-9-10

Réf : BMF90TiN7

Type 2-4-5-7-8-9-10



(Photo non contractuelle)

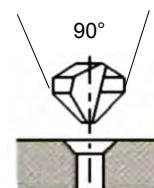


(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Fraise HSS N° 10 = F90N10

Fraise Rev TiN N°5 = F90N5TiN

Type	Ø	d	L1
1	4,30	4	40
2	5,30	4	40
3	6,30	5	45
5	8,30	6	50
6	9,40	6	50
7	10,40	6	50
8	12,40	8	56
10	16,50	10	60
11	20,50	10	63
12	25,00	10	67
13	28,00	13	71
14	31,00	13	71



Réf : TRON

Tarif : Page 14

FRAISE A TROU A ÉBAVURER HSS-G CONIQUE 90° Existe aussi en revêtu TiN

HSS-G COUNTERSINK WITH 90° CROSS HOLE
 AVELLANADORES CON AGUJERO – TIPO LARGO
 ESCARIADORES CON FURO 90° EM ACO HSS-G – HASTE CILINDRICA
 KEGELSENKER HSS 90° MIT QUERLOCH
 КОНИЧЕСКИЙ ЗЕНКЕР С 90° ПОПЕРЕЧНЫМ ОТВЕРСТИЕМ, БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ HSS-G

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière outil : HSS-G

Conditionnement

Boite métallique

Type n° : 1 2 3 4
2-5 / 5-10 / 10-15 / 15-20 mm

Réf : BMTRON1

Réf : BMTRON2TiN



(Photo non contractuelle)

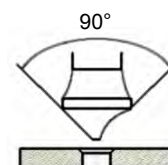


(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Fraise à trou N°6 = TRON6

Fraise à trou Rev TiN N°5 = TRON5TiN

Type	Ø	d	Capacité
1	10	6	2 – 5
2	15	8	5 – 10
3	21	10	10 – 15
4	28	12	15 – 20
5	35	15	20 – 25
6	44	15	25 – 30
7	48	15	30 – 35
8	53	15	35 – 40
9	64	20	40 – 50





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : TOLN*

Tarif : Page 14 

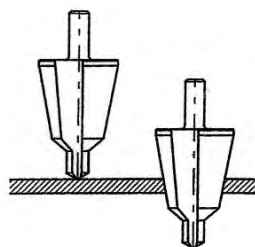
FRAISES CONIQUES pour tôle et tubes HSS-G

-  HSS-G SHEET METAL SHELL DRILLS – FULLY GROUND SELF CENTERING
-  BROCAS CONICAS PARA PLANCHAS – HSS-G
-  BROCAS CONICAS HSS-G PARA FURAR E ALARGA TUBOS E CHAPA
-  BLECHSCHALBOHRER HSS-G
-  НАСАДНЫЕ СВЕРЛА ПО ЛИСТОВОМУ МЕТАЛЛУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G, ШЛИФОВАННЫЕ, САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Fraise type L = TOLNL

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

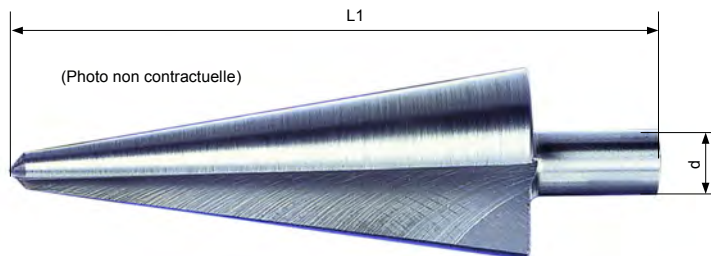
Matière de l'outil: Acier HSS-G



Ø	L1	d	Type
3 – 14	58	6	A
6 – 20	71	8	B
28 – 50	106	10	D
5 – 31	102	10	E
10 – 30,5	80	10	F
24 – 40	90	10	G
40 – 61	104	13	H
5 – 22,5	80	8	I
16 – 30,5	74	9	L



(Photo non contractuelle)



Conditionnement

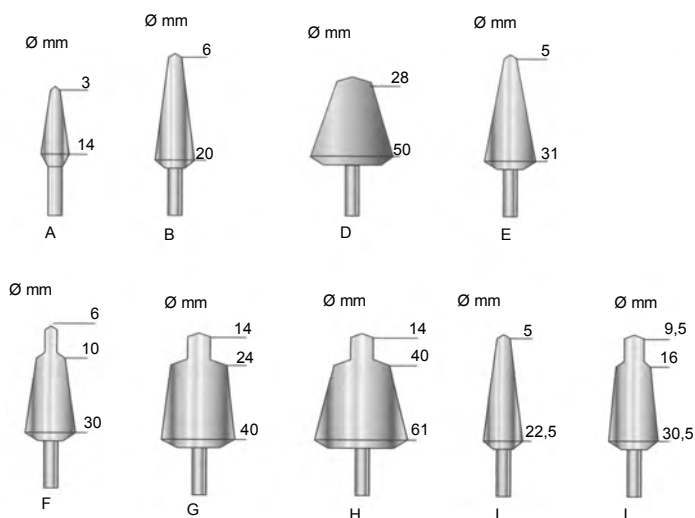
Coffret métallique

Ref. : BMTOLN1

3-14 / 6-20 / 10-30,5
A B F

Ref. : BMTOLN2

3-14 / 6-20 / 16-30,5
A B L





[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : TOLCO *

Tarif : Page 14

FRAISES CONIQUE pour tôle et tubes HSSE Co5

HSSE-Co5 SHEET METAL SHELL DRILLS – FULLY GROUND SELF CENTERING
 BROCAS CONICAS PARA PLANCHAS – HSSE-Co5
 BROCAS CONICAS HSSE Co5 PARA FURAR E ALARGA TUBOS E CHAPA
 BLECHSCHALBOHRER HSSE Co5
 НАСАДНЫЕ СВЕРЛА ПО ЛИСТОВОМУ МЕТАЛЛУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSE Co5,
 ШЛИФОВАННЫЕ, САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ

Pour INOX

Matière à usiner: $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$
 Matière de l'outil: Cobalt 5 % -M35



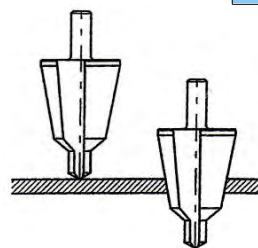
Pour percer : Aciers alliés, fonte et acier inox

Exemple de commande
 How to order
 Como pedir
 Fraise 3 - 14 = TOLCOA

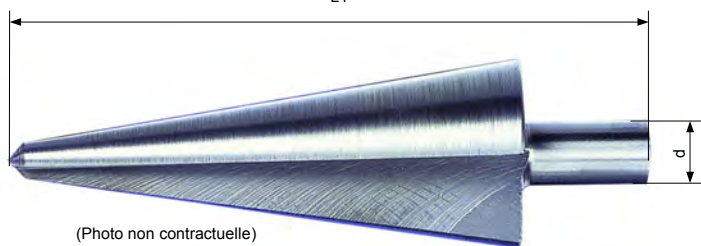
Ø	L1	d	Type
3 - 14	58	6	A
6 - 20	68	8	B
6 - 30	101	10	C
10 - 30	82	10	F



(Photo non contractuelle)



L1



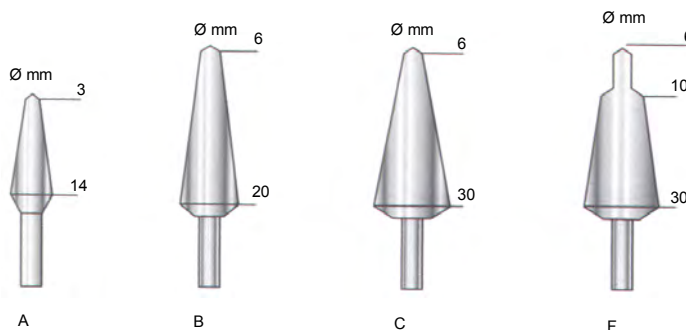
(Photo non contractuelle)

Conditionnement

Coffret métallique

Ref : BMTOLCO

3-14 / 6-20 / 10-30
A B F





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : ETA*

Tarif : Page 14

FORET ETAGE pour la tôle

HSS-G

- HSS-G STEP DRILLS – WITH SPECIAL TIP
- BROCAS ESCALONADAS – HSS-G
- BROCAS ESCALONADAS HSS-G PARA CHAPA
- STUFENBOHRER HSS-G
- СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G
- СПИРАЛЕВИДНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

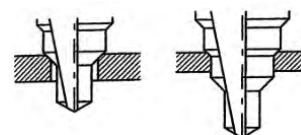
Matière de l'outil: Acier HSS-G – M 2



Pour percer : Fer, acier, fonte, aciers alliés et métaux

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 4-12 = ETAA

Ø	Progression	L1	d	STEPS	Type
4-12	x2	68	6	5	A
4-12	x1	68	6	9	B
4-20	x2	75	8	9	C
4-30	x2	100	10	14	E
4-39	x3	106	10	13	G
6-38		99	10	12	I
8-38		100	10	11	L
6-37		99	10	12	N



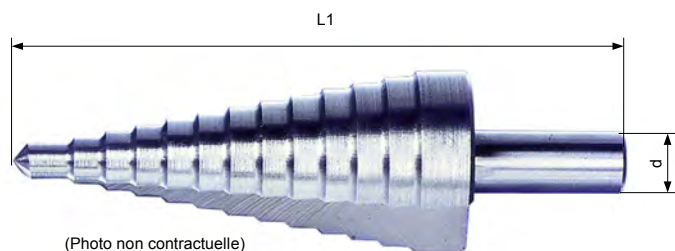
(Photo non contractuelle)

Conditionnement

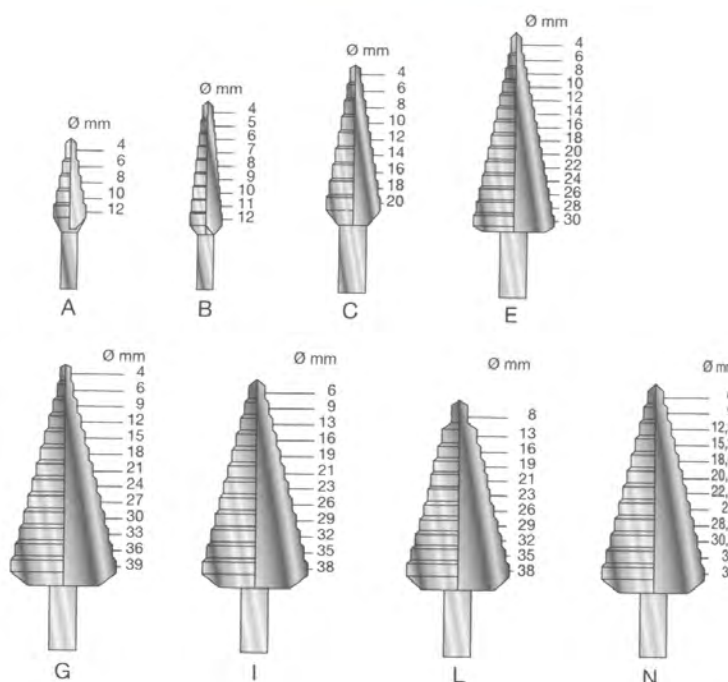
Coffret métallique

Ref. : BMETA

4-12 / 4-20 / 4-30t
A C E



(Photo non contractuelle)





Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : ETACO*

Tarif : Page 14 

FORET ETAGE pour la tôle HSSE-Co 5 %

-  HSSE-Co5 STEP DRILLS – WITH SPECIAL TIP
-  BROCAS ESCALONADAS – HSSE-Co5
-  BROCAS ESCALONADAS HSSE-Co5 PARA CHAPA
-  STUFENBOHRER HSSE-Co5
-  СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSE-Co5
СО СПЕЦИАЛЬНОЙ РЕЖУЩЕЙ ГОЛОВКОЙ

Matière à usiner: $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Cobalt 5 % - M35



Pour percer : Aciers alliés, fonte et aciers inox

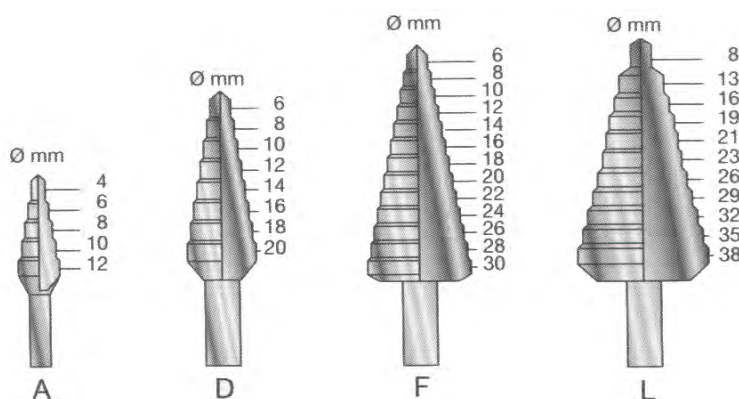
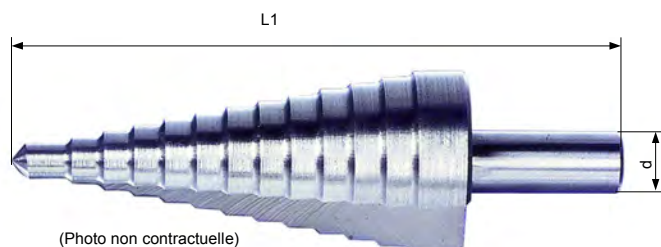
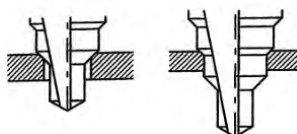
Pour INOX

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 4-12 = ETACOA

Ø	L1	d	STEPS	Type
4 – 12	64	6	5	A
6 – 20	72	8	8	D
6 – 30	99	10	13	F
8 – 38	100	10	11	L

Conditionnement

A l'unité





Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : **ETAH***

Tarif : Page 14

FORETS ETAGES HELICOÏDAUX pour la tôle HSS-G

-  HSS-G STEP DRILLS – SPIRAL FLUTE
-  BROCAS ESCALONADAS HSS-G HELICOIDALES
-  BROCAS ESCALONADAS HELICOIDAIS HSS-G
-  STUFENBOHRER HSS-G SPIRALNUTE
-  СТУПЕНЧАТЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G
-  СПИРАЛЕВИДНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS-G – M 2



Existe en
HSSE+TiALN

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 4-12 = ETAHB

Ø	L1	d	STEPS	Type
4-12	79	6	9	B
4-20	75	8	9	C
4-30	100	10	14	E
6-30	94	10	13	F
4-39	108	10	13	G
6-37	99	10	12	H
6-38	99	10	12	I
7-40,5	115	12	13	M

Conditionnement

Boîte métallique

4-12 / 4-20 / 4-30

Type B C E

Ref. : **BMETAH3F**

Ref. : **BMETAH3FTIALN**

T° max 800° (Rev TiALN)

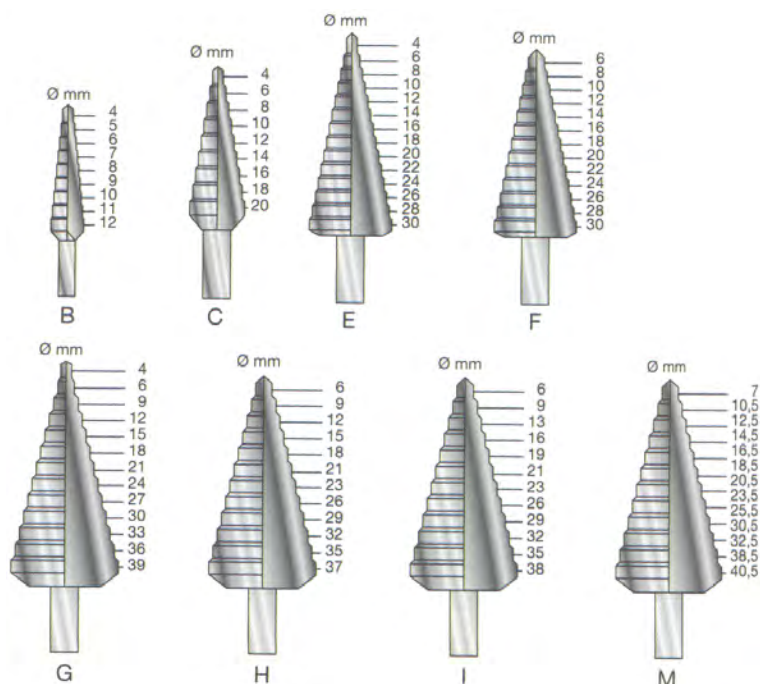
Usinage à sec possible



(Photo non contractuelle)



(Photo non contractuelle)





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : CMA

Tarif : Page 14

Tarif : Page 15

FORETS QUEUE CONIQUE HSS

Laminé

Affûtage standard 118°

- HSS TAPER SHANK TWIST DRILLS – BLACK FINISH – DIN 345
- BROCA MANGO CONICO – ACABADO NEGRO – DIN 345
- BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS – CONE MORSE – DIN 345
- ACABAMENTO PRETO
- SPIRALBOHRER MIT MORSEKegel – DIN 345 – SCHWARZ

DIN 345

Type N

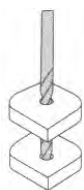
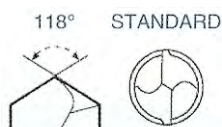
Matière à usiner: $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 62 – 63 HRC

Finition: Noir (oxydation vapeur), laminé

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 51,50 = CMA5150



Conditionnement

A l'unité

- Pour percer métaux, aciers et alliages avec précision
- Professional quality for ordinary metal drilling like steel, alloy steel, cast iron, etc.
- Para taladrar aceros de construccion, de facil mecanizacion, fundicion maleable
- Einsatz in metal wie Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grauguß, Sinterisen, Kuntstoffe, usw. Hole Bruchsicherheit
- Para furar : aços, metais, ferro fundido



(Photo non contractuelle)

Ø mm	Ø inch	L1	L2	CM
3,00		124	43	1
3,50		124	43	1
4,00		124	43	1
4,50		128	47	1
5,00		133	52	1
5,25		133	52	1
5,50		138	57	1
5,75		138	57	1
6,00	15/64	138	57	1
6,50		144	63	1
7,00		150	69	1
7,50	19/64	150	69	1
8,00		156	75	1
8,50		156	75	1
9,00		162	81	1
9,50	3/8	162	81	1
10,00	25/64	168	87	1
10,50		168	87	1
11,00		175	94	1
11,50	29/64	175	94	1
12,00	15/32	182	101	1
12,50		182	101	1
13,00	33/64	182	101	1
13,50	17/32	189	108	1
14,00		189	108	1
14,50		212	114	2
15,00	19/32	212	114	2
15,50	39/64	218	120	2
16,00		218	120	2
16,50		223	125	2
17,00	43/64	223	125	2
17,50	11/16	228	130	2
18,00		228	130	2
18,50		233	135	2
19,00	3/4	233	135	2
19,50	49/64	238	140	2
20,00		238	140	2
20,50		243	145	2
21,00	53/64	243	145	2
21,50		248	150	2
22,00		248	150	2
22,50		253	155	2
23,00		253	155	2
23,50		276	155	3
24,00		281	160	3
24,50		281	160	3
25,00	63/64	281	160	3
25,50	1	286	165	3
26,00		286	165	3
26,50	1-3/64	286	165	3
27,00	1-1/16	291	170	3
27,50		291	170	3
28,00		291	170	3
28,50	1-1/8	296	175	3
29,00	1-9/64	296	175	3
29,50		296	175	3
30,00		296	175	3
30,50	1-13/64	301	180	3
31,00	1-7/32	301	180	3
31,50		301	180	3
32,00		334	185	4
32,50	1-9/32	334	185	4
33,00	1-19/64	334	185	4
33,50		334	185	4
34,00		339	190	4
34,50	1-23/64	339	190	4
35,00	1-3/8	339	190	4
35,50		339	190	4
36,00		344	195	4
36,50	1-7/16	344	195	4

Ø mm	Ø inch	L1	L2	CM
37,00	1-29/64	344	195	4
37,50		344	195	4
38,00		349	200	4
38,50	1-33/64	349	200	4
39,00		349	200	4
39,50		349	200	4
40,00	1-37/64	349	200	4
40,50	1-19/32	354	205	4
41,00		354	205	4
41,50		354	205	4
42,00	1-21/32	354	205	4
42,50	1-43/64	354	205	4
43,00	1-11/16	359	210	4
43,50		359	210	4
44,00	1-47/64	359	210	4
44,50	1-3/4	359	210	4
45,00		359	210	4
45,50		364	215	4
46,00	1-13/16	364	215	4
46,50		364	215	4
47,00		364	215	4
47,50		369	220	4
48,00	1-57/64	369	220	4
48,50		369	220	4
49,00		369	220	4
49,50		369	220	4
50,00	1-31/32	369	220	4
50,50		369	220	4
51,00		412	225	5
51,50		412	225	5
52,00	2-3/64	412	225	5
52,50		412	225	5
53,00		412	225	5
54,00	2-1/8	417	230	5
55,00		417	230	5
57,00		422	235	5
58,00	2-9/32	422	235	5
59,00		422	235	5
60,00		422	235	5
61,00		427	240	5
62,00	2-7/16	427	240	5
63,00		432	245	5
64,00		432	245	5
65,00	2-9/16	432	245	5
66,00		432	245	5
67,00	2-41/64	432	245	5
68,00		432	250	5
69,00	2-23/32	437	250	5
70,00		437	250	5
71,00		437	250	5
72,00		442	255	5
73,00		442	255	5
74,00		442	255	5
75,00	2-361/64	442	255	5
76,00		447	260	5
77,00		514	260	6
78,00		447	260	6
79,00		514	260	6
80,00	3-5/32	514	260	6
81,00		519	265	6
82,00		519	265	6
83,00		519	265	6
84,00		519	265	6
85,00	3-11/32	519	265	6
86,00		524	270	6
87,00		524	270	6
88,00		524	270	6
89,00		514	260	6
90,00	3-35/64	514	260	6



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : CMX

Tarif : Page 15

FORETS QUEUE CONIQUE

HSS

Fraisés, rectifiés et traités

Affûtage standard 118°

HSS MILLED FLUTE TAPER SHANK TWIST DRILLS – BLACK AND - BRIGHT FINISH DIN 345

BROCA MANGO CONICO – RECTIFICADAS BLANCAS Y NEGRAS – DIN 345

BROCAS HELICOIDAIS HSS - CONE MORSE – DIN 345 – TOTALMENTE RETIFICADAS ACABAMENTO BRANCO E PRETO

HSS SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGEL – DIN 345 – GEFRAST

СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS, ФРЕЗ КАНАВКА, КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК - ЧЕРНЁНАЯ И ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ - DIN 345

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 27,50 = CMX2750

DIN 345

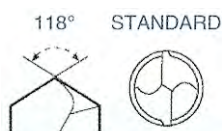
Type N

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

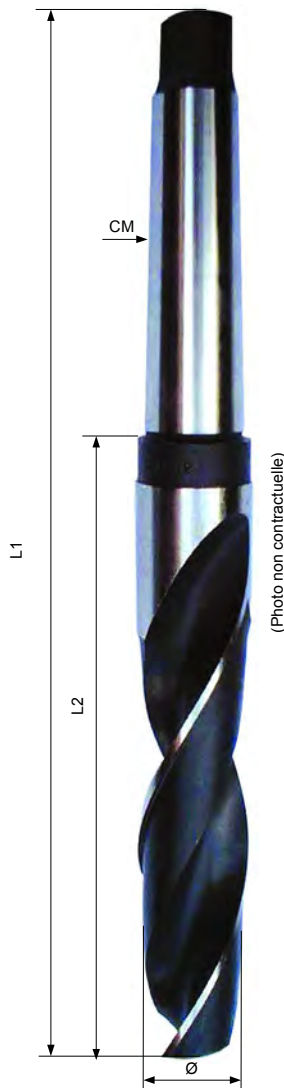
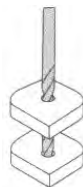
Dureté: 62 – 64 HRC

Finition: Blanc brillant, gorge noire traité, renforcé, fraisé et rectifié



Conditionnement

A l'unité



Ø	Inch	L1	L2	CM
6,00	15/64	138	57	1
6,50		144	63	1
7,00		150	69	1
7,50	19/64	150	69	1
8,00		156	75	1
8,50		156	75	1
9,00		162	81	1
9,50	3/8	162	81	1
10,00	25/64	168	87	1
10,50		168	87	1
11,00		175	94	1
11,50	29/67	175	94	1
12,00	15/32	182	101	1
12,50		182	101	1
13,00	33/64	182	101	1
13,50	17/32	189	108	1
14,00		189	108	1
14,50		212	114	2
15,00	19/32	212	114	2
15,50	39/64	218	120	2
16,00		218	120	2
16,50		223	125	2
17,00	43/64	223	125	2
17,50	11/16	228	130	2
18,00		228	130	2
18,50		233	135	2
19,00	3/4	233	135	2
19,50	49/64	238	140	2
20,00		238	140	2
20,50		243	145	2
21,00	53/64	243	145	2
21,50		248	150	2
22,00	7/8	248	150	2
22,50		253	155	2
23,00		253	155	2
23,50		276	155	3
24,00		281	160	3
24,50		281	160	3
25,00	63/64	281	160	3
25,50	1	286	165	3
26,00		286	165	3
26,50	1-3/64	286	165	3
27,00	1-1/16	291	170	3

Ø	Inch	L1	L2	CM
27,50		291	170	3
28,00		291	170	3
28,50	1-1/8	296	175	3
29,00	1-9/64	296	175	3
29,50		296	175	3
30,00		296	175	3
30,50	1-13/64	301	180	3
31,00	1-7/32	301	180	3
32,00		306	185	4
33,00	1-19/64	334	185	4
34,00		339	190	4
35,00	1-3/8	339	190	4
36,00		344	195	4
37,00	1-29/64	344	195	4
38,00	1-1/2	349	200	4
39,00		349	200	4
40,00	1-37/64	349	200	4
41,00		354	205	4
42,00	1-21/32	354	205	4
43,00	1-11/16	359	210	4
44,00	1-47/64	359	210	4
45,00		359	210	4
46,00	1-13/16	364	215	4
47,00		364	215	4
48,00	1-57/64	369	220	4
49,00		369	220	4
50,00	1-31/32	369	220	4
51,00		412	225	5
52,00		412	225	5
53,00		412	225	5
54,00	2-1/8	417	230	5
55,00		417	230	5
56,00	2-13/64	417	230	5
57,00		422	235	5
58,00	2-9/32	422	235	5
59,00		422	235	5
60,00		422	235	5
62,00	2-7/16	427	240	5
65,00	2-9/16	432	245	5
68,00		437	250	5
70,00		437	250	5
75,00	2-61/32	442	255	5
80,00		514	260	6



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : CMX+

Tarif : Page 15

Tarif : Page 16

FORETS QUEUE CONIQUE

HSS

Taillé Meule

Affûtage standard 118°

- HSS GROUND TAPER SHANK T DRILLS – BRIGHT FINISH - DIN 345
- BROCAS HSS MANGO CONICO – FRESADAS Y RECTIFICADAS ACABADO BRILLANTE DIN 345
- BROCAS HSS HELICOIDAIAS RETIFICADAS – CONE MORSE DIN 345 - ACABAMENTO BRILHANTE
- HSS SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGEL – DIN 345 - GESCHLIFFEN BLANKE AUSFUEHRUNG
- СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS, ШЛИФОВАННЫЕ, КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК ЗЕРКАЛЬНАЯ ПОЛИРОВКА - DIN 345

DIN 345

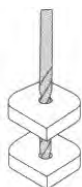
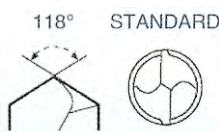
Type N

Matière à usiner: $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier rapide HSS

Dureté: 64 – 66 HRC

Finition: Polie brillant, rectifié



Conditionnement

A l'unité

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 5,50 = CMX+0550



Ø	L1	L2	CM
5,00	133	52	1
5,50	138	57	1
6,00	138	57	1
6,50	144	63	1
7,00	150	69	1
7,50	150	69	1
8,00	156	75	1
8,50	156	75	1
9,00	162	81	1
9,50	162	81	1
10,00	168	87	1
10,50	168	87	1
11,00	175	94	1
11,50	175	94	1
12,00	182	101	1
12,50	182	101	1
13,00	182	101	1
13,50	189	108	1
14,00	189	108	1
14,50	212	114	2
15,00	212	114	2
15,50	218	120	2
16,00	218	120	2
16,50	223	125	2
17,00	223	125	2
17,50	228	130	2
18,00	228	130	2
18,50	233	135	2
19,00	233	135	2
19,50	238	140	2
20,00	238	140	2
20,50	243	145	2
21,00	243	145	2
21,50	248	150	2
22,00	248	150	2
22,50	253	155	2
23,00	253	155	2
23,50	276	155	3
24,00	281	160	3
24,50	281	160	3
25,00	281	160	3
25,50	286	165	3
26,00	286	165	3
26,50	286	165	3
27,00	291	170	3
27,50	291	170	3
28,00	291	170	3
28,50	296	175	3
29,00	296	175	3
29,50	296	175	3
30,00	296	175	3
30,50	301	180	3
31,00	301	180	3
31,50	301	180	3
32,00	334	185	4
32,50	334	185	4
33,00	334	185	4
33,50	334	185	4
34,00	339	190	4

Ø	L1	L2	CM
34,50	339	190	4
35,00	339	190	4
35,50	339	190	4
36,00	344	195	4
36,50	344	195	4
37,00	344	195	4
37,50	344	195	4
38,00	349	200	4
38,50	349	200	4
39,00	349	200	4
39,50	349	200	4
40,00	349	200	4
40,50	354	205	4
41,00	354	205	4
41,50	354	205	4
42,00	354	205	4
42,50	354	205	4
43,00	359	210	4
43,50	359	210	4
44,00	359	210	4
44,50	359	210	4
45,00	359	210	4
45,50	364	215	4
46,00	364	215	4
46,50	364	215	4
47,00	364	215	4
47,50	364	215	4
48,00	369	220	4
48,50	369	220	4
49,00	369	220	4
49,50	369	220	4
50,00	369	220	4
51,00	412	225	5
52,00	412	225	5
53,00	412	225	5
54,00	417	230	5
55,00	417	230	5
56,00	417	230	5
57,00	422	235	5
58,00	422	235	5
59,00	422	235	5
60,00	422	235	5
61,00	427	240	5
62,00	427	240	5
63,00	427	240	5
64,00	432	245	5
65,00	432	245	5
66,00	432	245	5
67,00	432	245	5
68,00	437	250	5
69,00	437	250	5
70,00	437	250	5
75,00	442	255	5
80,00	514	260	6
85,00	519	265	6
90,00	524	270	6
95,00	529	275	6
100,00	534	280	6



Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : CMCO5

Tarif : Page 16

FORETS QUEUE CONIQUE HSSE

Taillé Meule – Cobalt 5 %

Affûtage standard 118°

HSSE FULLY GROUND SHANK T DRILLS – COPER FINISH - DIN 345

BROCAS MANGO CONICO – RECTIFICADAS DE COBALTO 5 %

ACABADO DORADO – DIN 345

BROCAS HELICOIDAIS RETIFICADAS HSSE – CONE MORSE

DIN 345 - ACABAMENTO DOURADO

GESCHLIFFENE SPIRALBOHRER KOBALTLEGIERT – MIT MORSEKEGEL

DIN 345 KERNAUSSPITZUNG

СПИРАЛЬНЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSE,

ШЛИФОВАННЫЕ, КОНИЧЕСКИЙ ХВОСТОВИК - МЕДНОЕ ПОКРЫТИЕ - DIN 345

Exemple de commande
How to order
Como pedir
Foret Ø 27,50 = CMCO52750

DIN 345

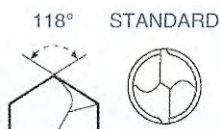
Type N

Matière à usiner: $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSSE – M 35

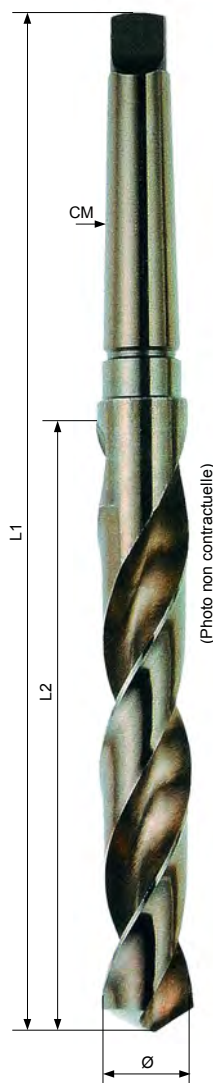
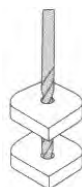
Dureté: 65 – 66 HRC

Finition: Bronze, renforcé, taillé meule



Conditionnement

A l'unité



Ø	Inch	L1	L2	CM
6,00	15/64	138	57	1
6,50		144	63	1
7,00		150	69	1
7,50	19/64	155	69	1
8,00		156	75	1
8,50		156	75	1
9,00		162	81	1
9,50	3/8	162	81	1
10,00	25/64	168	87	1
10,50		168	87	1
11,00		175	94	1
11,50	29/64	175	94	1
12,00	15/32	182	101	1
12,50		182	101	1
13,00	33/64	182	101	1
13,50	17/32	189	108	1
14,00		189	108	1
14,50		212	114	2
15,00	19/32	212	114	2
15,50	39/64	218	120	2
16,00	43/64	218	120	2
16,50		223	125	2
17,00	43/64	223	125	2
17,50	11/16	228	130	2
18,00		228	130	2
18,50		233	135	2
19,00	3/4	233	135	2
19,50	49/64	238	140	2
20,00		238	140	2
20,50		243	145	2
21,00	53/64	243	145	2
21,50		248	150	2
22,00	7/8	248	150	2
22,50		253	155	2
23,00		253	155	2
23,50		276	155	3
24,00		281	160	3
24,50		281	160	3
25,00	63/64	281	160	3
25,50	1	286	165	3

Ø	Inch	L1	L2	CM
26,00		286	165	3
26,50	1-3/64	286	165	3
27,00	1-1/16	291	170	3
27,50		291	170	3
28,00		291	170	3
28,50	1-1/8	296	175	3
29,00	1-9/64	296	175	3
29,50		296	175	3
30,00		296	175	3
30,50	1-13/64	301	180	3
31,00	1-7/32	301	180	3
31,50		301	180	3
32,00		334	185	4
32,50		334	185	4
33,00	1-19/64	334	185	4
33,50		334	185	4
34,00		339	190	4
34,50		339	190	4
35,00	1-3/8	339	190	4
35,50		339	190	4
36,00		344	195	4
36,50	1-7/16	344	195	4
37,00	1-29/64	344	195	4
37,50		344	195	4
38,00	1-1/2	349	200	4
38,50	1-33/64	349	200	4
39,00		349	200	4
39,50		349	200	4
40,00	1-37/64	349	200	4
41,00		354	205	4
42,00	1-21/32	354	205	4
43,00	1-11/16	359	210	4
44,00	1-47/64	359	210	4
45,00		359	210	4
46,00	1-13/16	364	215	4
47,00		364	215	4
48,00	1-57/64	369	220	4
49,00		369	220	4
50,00	1-31/32	369	220	4



[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : CHA

Tarif : Page 16 

CHASSE CÔNE MANUEL



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Chasse cône de 1 à 2 = CHA12

Cône
1 à 2
2 à 3
3 à 4
4 à 5
5 à 6

Réf : CMO

Tarif : Page 16 

**CLÉ DE SERRAGE POUR ÉCROU PORTE PINCE
DIN 6499**

 KEY FOR COLLET NUT



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Clé 16 = CMO16

Modèle	D	L	T
16	32	163	5
20	35	183	5
25	42	203	6
32	50	253	6
40	63	285	6
50	78	350	7





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : DOR

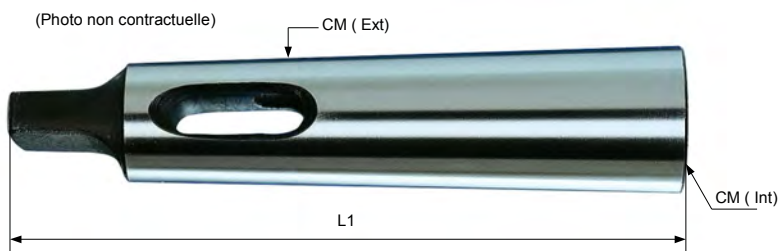
Tarif : Page 16

DOUILLES DE REDUCTION

Rectifiées externe / interne

- HARDENED AND GROUND MORSE REDUCTION SLEEVES – DIN 2185
- CASQUILLOS DE REDUCCION – TEMPLADOS EN SU TOTALIDAD
CONOS INTERIORES Y EXTERIORES RECTIFICADOS – DIN 2185
- BUCHAS DE REDUCCAO PARA CONE MORSE
TEMPERADAS E RETIFICADAS – DIN 2185
- REDUZIERHULSEN DIN 2185 – GANZ GEHARTET UND GESCHLIFFEN
INNEN-UND AUßENKEGELGESCHLIFFEN
- ЗАКАЛЕННЫЕ И ШЛИФОВАННЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ МОРЗЕ - DIN 2185

DIN 2185



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Douille 4x2 = DOR4X2

Cônes morses Ext x Int	L1
2 x 1	92
3 x 1	99
3 x 2	112
4 x 1	124
4 x 2	124
4 x 3	140
5 x 2	156
5 x 3	156
5 x 4	171
6 x 2	218
6 x 3	218
6 x 4	218
6 x 5	218

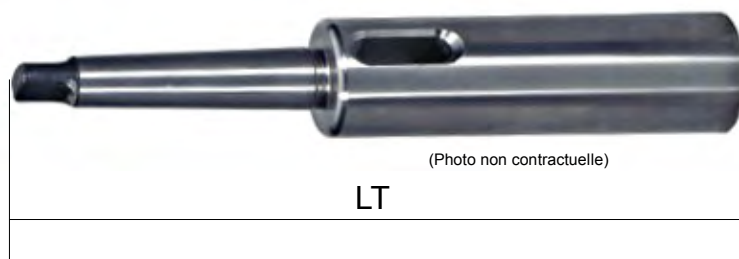
Réf : DOA

Tarif : Page 17

DOUILLES D'AUGMENTATION

- DRILL DRIFT EXTENSION SLEEVE
- CONOS ALARGADORES PARA AUMENTAR REDUCIR Y ALARGAR
- VERLÄNGERUNGSHÜLSEN DIN 2187

DIN 2187
NFE 66535



Cône morse *	Ø mm Foret
1	5 – 14
2	14,5 – 23
3	23,5 – 31,5
4	35 – 50
5	51 – 75
6	80 – 100

* Numéro cône morse en fonction du Ø du foret

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Douille d'augmentation CM1 CM2 = DOA1X2

Cône EXTER	Cône INTER	LT
1	2	162
2	3	196
3	4	240
4	5	305



Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : FCAR

Tarif : Page 17

FRAISE A CAROTTER HSS

Pour unité de perçage électro-magnétique
profondeur de coupe 30 mm, queue Weldom
de 19 mm (3/4") Taillé Meule.

- HSS-M2 CORE DRILLS WITH WELDON SHANK FOR MAGNETIC DRILLING
MACHINES 30 MM CUTTING DEPTH
- FRESAS PARA MAQUINAS CON BASE ELECTROMAGNETICA
PROFUNDIDAD 30MM
- FRESAS ANUALES PARA FURADEIRAS COM BASE MAGNETICA
PROFUNDIDADE DE CORTE 30MM
- KERNSCHNEIDER HSS-M2 MIT WELDONSCHEIT - 30 MM SCHNITTtiefe
- КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-M2 С ХВОСТОВИКОМ
WELDON ДЛЯ МАГНИТНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ, ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ 30 мм

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 66 – 68 HRC

Queue: Weldom 19 mm (3/4")

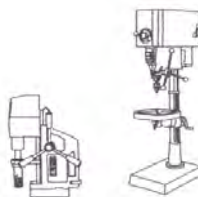
Longueur totale: 64 mm

Utilisation:

Sur toutes les machines à carotter électro – magnétique
ou cône morse N°2 et N°3 à l'aide de porte outil et sur
machines avec broches Weldom.

Machines de type : ALFRA, BDS, BUX, EUROBOOR,
JANCY, MAGNETOR, MAGTRON, ROTABROACH,
RUKO, HITACHI etc.

Ces fraises conviennent parfaitement pour le perçage
de l'acier (poutres métalliques, profils et plaques...),
la fonte d'aciers alliés, les métaux non ferreux et légers.



Conditionnement

À l'unité

ou

set 7 pièces

Ø 12 – 14 – 16 – 1

20 – 22 mm +extracteur

BMFCAR



(Photo non contractuelle)

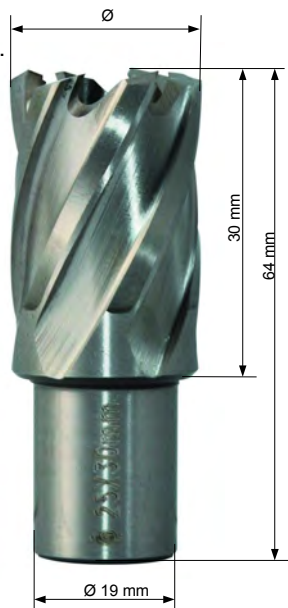


FCARET30

Extracteur 30 mm

Tarif : Page 17

Ø	inch	Profondeur mm	Ø d mm (inches)	Nbre dents
12	15/32	30	19 (3/4)	4
13	1/2 – 33/64	30	19 (3/4)	4
14	9/16	30	19 (3/4)	4
15	19/32	30	19 (3/4)	4
16	5/8	30	19 (3/4)	5
17	43/64	30	19 (3/4)	5
18	23/32	30	19 (3/4)	5
19	3/4	30	19 (3/4)	6
20	25/32	30	19 (3/4)	6
21	53/64	30	19 (3/4)	6
22	7/8	30	19 (3/4)	6
23	29/32	30	19 (3/4)	6
24	15/16	30	19 (3/4)	6
25	1	30	19 (3/4)	7
26	1-1/32	30	19 (3/4)	7
27	1-1/16	30	19 (3/4)	7
28	1-7/64	30	19 (3/4)	8
29	1-9/64	30	19 (3/4)	8
30	1-3/16	30	19 (3/4)	8
31	1-7/32	30	19 (3/4)	8
32	1-1/4	30	19 (3/4)	8
33	1-19/64	30	19 (3/4)	8
34	1-11/32	30	19 (3/4)	8
35	1-3/8	30	19 (3/4)	9
36	1-27/64	30	19 (3/4)	9
37	1-29/64	30	19 (3/4)	9
38	1-1/2	30	19 (3/4)	10
39	1-17/32	30	19 (3/4)	10
40	1-9/16	30	19 (3/4)	10
42	1-21/32	30	19 (3/4)	12
45	1-3/4	30	19 (3/4)	12
46	1-13/16	30	19 (3/4)	12
48	1-57/64	30	19 (3/4)	12
50	1-31/32	30	19 (3/4)	12



(Photo non contractuelle)

FCARA

Adaptateur
WELDON/QUICK-IN 19 mm



Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : FCAR 50

Tarif : Page 17

FRAISE A CAROTTER HSS

Pour unité de perçage électro-magnétique
profondeur de coupe 50 mm, queue Weldon
de 19 mm (3/4") Taillé Meule

- HSS-M2 CORE DRILLS WITH WELDON SHANK FOR MAGNETIC DRILLING MACHINES 50 MM CUTTING DEPTH
- FRESAS PARA MAQUINAS CON BASE ELECTROMAGNETICA PROFUNDIDAD 50 MM
- FRESAS ANUARES PARA FURADEIRAS COM BASE MAGNETICA PROFUNDIDADE DE CORTE 50 MM
- KERNBOHRER HSS-M2 MIT WELDONSCHAT 50 MM SCHNITTITIEFE
- КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-M2 С ХВОСТОВИКОМ WELDON ДЛЯ МАГНИТНЫХ СВЕРЛИЛЬНЫХ СТАНКОВ, ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ 50 MM

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 66 – 68 HRC

Attache: Weldon 19 mm (3/4")

Longueur totale: 88 mm

Utilisation: Sur toutes les machines à carotter électro – magnétique ou cône morse N°2 et N°3 à l'aide de porte outil et sur machines avec broches Weldon.

Machines de type : ALFRA, BDS, BUX, EUROBOOR, JANCY, MAGNETOR, MAGTRON, ROTABROACH, RUKO, HITACHI etc.

Ces fraises conviennent parfaitement pour le perçage de l'acier (poutres métalliques, profils et plaques...), la fonte d'aciers alliés, les métaux non ferreux et légers.



Conditionnement

À l'unité



FCARET50

Extracteur 50 mm

Tarif : Page 17

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Fraise Ø12 = FCAR5012

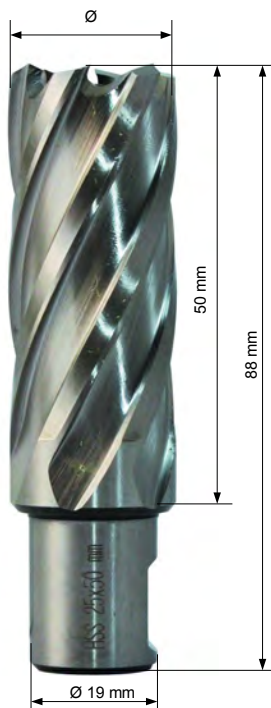
Ø	inch	Profondeur mm	Ø d mm (indches)	Nbre dents
12	15/32	50	19 (3/4)	4
13	1/2 – 33/64	50	19 (3/4)	4
14	9/16	50	19 (3/4)	4
15	19/32	50	19 (3/4)	4
16	5/8	50	19 (3/4)	5
17	43/64	50	19 (3/4)	5
18	23/32	50	19 (3/4)	5
19	3/4	50	19 (3/4)	6
20	25/32	50	19 (3/4)	6
21	53/64	50	19 (3/4)	6
22	7/8	50	19 (3/4)	6
23	29/32	50	19 (3/4)	6
24	15/16	50	19 (3/4)	6
25	1	50	19 (3/4)	7
26	1-1/32	50	19 (3/4)	7
27	1-1/16	50	19 (3/4)	7
28	1-7/64	50	19 (3/4)	8
29	1-9/64	50	19 (3/4)	8
30	1-3/16	50	19 (3/4)	8
31	1-7/32	50	19 (3/4)	8
32	1-1/4	50	19 (3/4)	8
33	1-19/64	50	19 (3/4)	8
34	1-11/32	50	19 (3/4)	8
35	1-3/8	50	19 (3/4)	9
36	1-27/64	50	19 (3/4)	9
37	1-29/64	50	19 (3/4)	9
38	1-1/2	50	19 (3/4)	10
39	1-17/32	50	19 (3/4)	10
40	1-9/16	50	19 (3/4)	10
42	1-21/32	50	19 (3/4)	12
45	1-3/4	50	19 (3/4)	12
46	1-13/16	50	19 (3/4)	12
48	1-57/64	50	19 (3/4)	12
50	1-31/32	50	19 (3/4)	12

Conditions d'usinage préconisées

Vitesse conseillée Tours / minute
Recommended cutting speed (r.p.m.)

Ø mm	Alliage léger Light alloys	Acier doux Loyalloysteel	Fonte Cast iron
12 → 14	800	700	240
15 → 17	530	610	200
18 → 20	380	530	180
21 → 23	290	460	160
24 → 26	250	400	140
27 → 30	200	340	120
31 → 34	185	300	110
35 → 40	170	270	100
41 → 45	130	240	80
46 → 50	100	180	60

* Tableau valable pour
FCAR30 et FCAR50





[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage

Accessoires et coffrets

Réf : SCX

Tarif : Page 17 

SCIES TRÉPANS BIMÉTAL

Rotation uniquement

-  HSS BI-METAL HOLE SAWS
-  CORONAS BIMETALICAS HSS
-  SERRAS COPO BIMETALICAS HSS
-  HSS-BI-METALL LOCHSAGEN
-  БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОЛЬЦЕВЫЕ ПИЛЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS

HSS

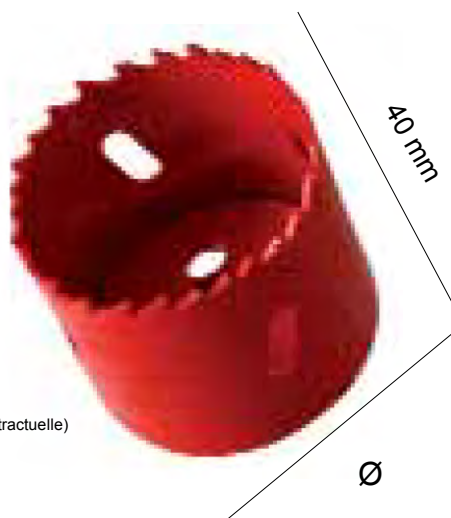
Existe aussi en
Bimétal HSSE Co8 %
Jusque Ø 152mm

Utilisation : Scies cloches bimétal-HSS à denture progressive pour emploi professionnel.
Épaisseur maxi de perçage dans la tôle: 3 mm
Épaisseur maxi de perçage dans plastique/comprimé: 30 mm
Denture variable à dépouille positive



Conditionnement

À l'unité ou
coffret



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Scie trépan Ø14 = SCX14

Ø	Ø inch	Arbre ACX N°	Ø	Ø inch	Arbre ACX N°
14	9/16"		64	2-33/64"	
16	5/8"		65	2-9/16"	5
17	43/64"		67	2-41/64"	
19	3/4"		68	2-11/16"	
20	25/32"	1H	70	2-3/4"	
21	53/64"		73	2-7/8"	
22	7/8"	1	76	3"	
24	15/16"		79	3-7/64"	
25	1"	3	83	3-17/64"	7
27	1,1/16"		86	3-25/64"	
29	1-9/64"		89	3-1/2"	
30	1-3/16"		92	3-5/8"	
32	1-1/4"		95	3-3/4"	
33	1-19/64"		98	3-55/64"	
35	1-3/8"		102	4-1/64"	
37	1-29/64"	4	105	4-1/8"	8
38	1-1/2"		108	4-1/4"	
40	1-9/16"	5	111	4-3/8"	
41	1-5/8"		114	4-31/64"	
43	1-11/16"	7	121	4-49/64"	
44	1-47/64"		127	5"	
46	1-13/16"	8	140	5-33/64"	
48	1-57/64"		146	5-3/4"	
51	2"		152	6"	
52	2-3/64"		160	6-5/16"	
54	2-1/8"		165	6-1/2"	
57	2-1/4"		168	6-5/8"	
59	2-21/64"		178	7"	
60	2-3/8"		200	7-7/8"	
			210	8-5/16"	

Rotations préconisées

Ø mm	PlacoPlatre Gypsum board	Plastique Plastics	Bois Wood	Aluminium Aluminium	Laiton Brass	Fer Iron
14 → 17	900	650	900	825	730	550
19 → 24	670	500	670	635	560	400
25 → 32	510	350	510	450	400	300
33 → 38	390	300	390	375	330	250
40 → 44	320	250	320	305	270	210
46 → 51	280	220	280	270	240	180
52 → 57	250	200	250	240	210	160
59 → 64	230	170	230	220	190	140
65 → 70	200	150	200	195	170	130
73 → 79	180	130	180	170	150	115
83 → 89	160	120	160	150	130	100
92 → 98	140	100	140	135	120	90
102 → 108	130	90	130	120	110	80
111 → 121	120	80	120	105	100	75
127 → 140	100	70	100	85	85	60
146 → 152	95	65	95	75	75	55
160 → 200	80	55	80	60	60	35

Vitesse conseillée (tour/minute)



Retour INDEX



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : ACX

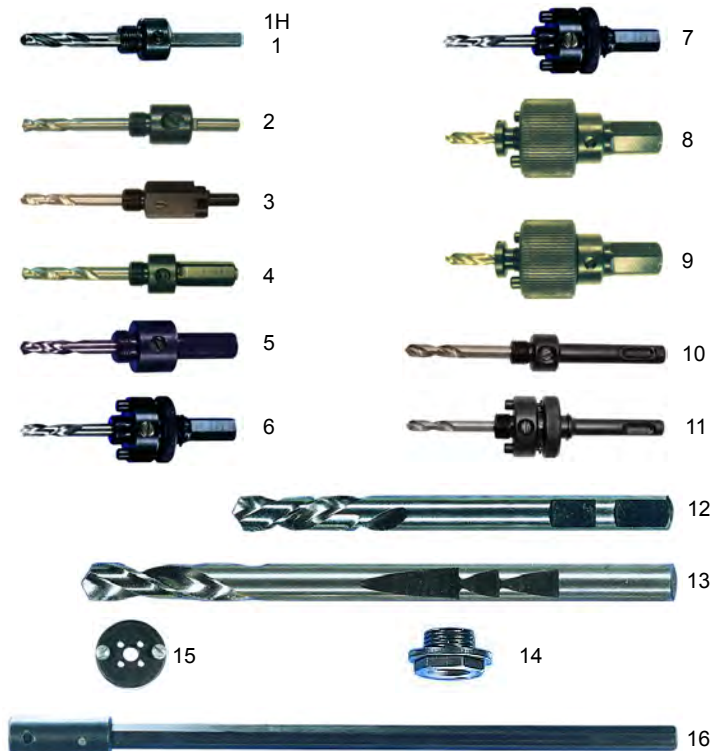
Tarif : Page 17

ARBRE DE MONTAGE ET ACCESSOIRES

Forets pilotes et accessoires pour scies trépan bimétal HSS

- ARBORS – PILOT DRILLS AND ACCESSORIES FOR HSS BIMETAL HOLE SAWS
 HUSILLOS CON BROCA – BROCA CENTRADORA Y ACCESORIOS PARA CORONAS BIMETALICAS HSS
 SUPORTES COMPLETOS DE BROCA E BROCA DE CENTRO P/ SERRAS COPO BIMETALICAS
 AUFNAHMESCHAFTEN MIT HSS ZENTRIERBOHRER UND ZUBEHÖR FÜR BI-METAL HSS LOCHSAGEN
 ХВОСТОВИКИ - НАПРАВЛЯЮЩИЕ СВЕРЛА И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОЛЬЦЕВЫХ ПИЛ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Arbre / scie Ø32-51- = ACX5



N°	Ø Queue mm	Ø Fraise mm	Description arbre
1H	6,35	14 → 30	Hexagonal
1	6,35	14 → 30	Rond
2	6,35	14 → 30	Universel
3	11	14 → 30	Hexagonal
4	11	32 → 51	Hexagonal
5	11	32 → 210	Hexagonal
6	9,85	32 → 210	Hexagonal
7	9,5	32 → 210	Hexagonal
8	11	32 → 210	Hexagonal
9	16	32 → 210	Hexagonal
10		14 → 30	SDS+
11		32 → 200	SDS+

12	Foret pilote Ø 6,35 x 80 mm
13	Foret pilote Ø 6,35 x 108 mm
14	Adaptateur pour arbre N°1H permettant un montage de Scie trépan jusqu'à Ø 51
15	Renfort pour arbres N° 5 – 7 – 8
16	Rallonge de 300 mm pour arbre

MALLETES PAR PROFESSION



17	Mallette – Kit artisan avec accessoires Ø 22 – 25 – 29 – 32 – 38 + Accessoire N°1H et 14
18	Mallette aluminium – Kit fabricant avec accessoires Ø 22 – 25 – 32 – 38 – 44 – 54 + Accessoire N°1H, 5 et 14
19	Mallette aluminium – Kit électricien avec accessoires : Ø 22 – 30 – 35 – 44 – 51 – 64 + Accessoire N°1H, 5 et 14
20	Mallette aluminium – Kit installateur avec accessoires : Ø 19 – 22 – 29 – 35 – 38 – 44 – 51 – 57 – 64 + Access 1H, 13 et 14
21	Mallette aluminium – Kit plombier avec accessoires : Ø 19 – 22 – 29 – 38 – 44 – 57 + Accessoire N°1H, 5 et 14
22	Mallette aluminium – Kit industriel avec accessoires : Ø 19 – 22 – 29 – 35 – 38 – 44 – 51 – 57 – 64 – 76 – 83 – 92 – 95 – 105 – 114 + accessoire N°1H, 14, 13, 16



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : TAD

Tarif : Page 17

Tarif : Page 18

SCIES TRÉPANS EN ACIER RECTIFIÉ HSS-G

- HSS-G HOLE SAWS
- CORONAS PERFORADORAS EN HSS-G, RECTIFICADAS
- FRESAS COPO HSS-G COMPLETAS DE SUPORTE E BROCAS DE CENTRO
- HSS-G LOCHSAGEN
- КОЛЬЦЕВЫЕ ПИЛЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - СТАЛЬ DM05

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Scie trépan Ø12 = TAD12

Matière de l'outil: Acier HSS-G

Dureté: 64 HRC

Profondeur maxi: 7 à 8 mm

Dents Réaffûtâbles – Dépouille latérale pour facilité l'évacuation des copeaux

Ressort d'expulsion à partir du Ø 17 mm

Convient parfaitement pour des travaux de séries sur des machines avec avance manuelle.



NE PAS UTILISER EN AVANCE AUTOMATIQUE
NE PAS UTILISER EN PERCUSSION



(Photo non contractuelle)



Conditionnement

Boite plastique

INFOTECH

Ø	Ø inch	Ø	Ø inch
10	3/8" - 25/64"	43	1-11/16"
11	7/16"	44	1-47/64"
12	15/32"	45	1-3/4"
13	1/2" 33/64"	46	1-13/16"
14	9/16"	47	1-27/32"
15	19/32"	48	1-57/64"
16	5/8"	49	1-59/64"
17	43/64"	50	1-31/32"
18	23/32"	51	2"
19	3/4"	52	2-3/64"
20	25/32"	53	2-3/32"
21	53/64"	54	2-1/8"
22	7/8"	55	2-11/64"
23	29/32"	56	2-13/64"
24	15/16"	57	2-1/4"
25	1"	58	2-9/32"
26	1-1/32"	59	2-21/64"
27	1-1/16"	60	2-3/8"
28	1-7/64"	62	2-7/16"
29	1-9/64"	65	2-6/64"
30	1-3/16"	68	2-11/16"
31	1-7/32"	70	2-3/4"
32	1-1/4"	75	2-61/64"
33	1-19/64"	80	3-5/32"
34	1-11/32"	85	3-11/32"
35	1-3/8"	90	3-9/16"
36	1-27/64"	95	3-3/4"
37	1-29/64"	100	3-15/16"
38	1-1/2"	105	4-1/8"
39	1-17/32"	110	4-21/64"
40	1-1/4"	115	4-17/32"
41	1-5/8"	120	4-3/4"
42	1-21/32"		

Vitesses de coupe (nombre de tours / minute)					
Recommended cutting speed (r.p.m)					
Ø mm	Plastique Plastics	Aluminium Aluminium	Alliages légers Light alloys	Aciers doux Low alloy steel	Fonte Cast iron
10 - 17	500	800	800	400	360
18 - 24	370	530	530	350	270
25 - 32	290	380	380	280	230
33 - 38	250	290	290	230	180
39 - 45	210	250	250	200	170
46 - 52	190	200	200	180	150
53 - 58	170	185	185	150	120
59 - 65	130	170	170	120	90
68 - 70	110	130	130	100	80
75 - 85	100	100	100	80	70
90 - 100	90	90	90	70	60
105 - 120	70	70	70	60	50



Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : ATX

Tarif : Page 18 

ARBRE ET FORETS PILOTE POUR SCIES TREPANS HSS-G

-  ARBORS AND PILOT DRILLS FOR HSS-G HOLE SAWS
 HUSILLOS Y BROCCAS CENTRADORAS PARA CORONAS PERFORADORAS
 SUPTES E BROCCAS DE CENTRO P/ FRESAS COPO HSS
 AUFNAHMESCHAFTEN UND HSS ZENTRIERBOHRER UND ZUBEHÖR FÜR LOCHSÄGEN
 ХВОСТОВИКИ И НАПРАВЛЯЮЩИЕ СВЕРЛА ДЛЯ КОЛЬЦЕВЫХ ПИЛ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Arbre Ø12-15 = ATX1

Acier



(Photo non contractuelle)

ATX N°	Arbre de montage
1	Ø 10 à 15 – arbre de montage, queue ronde
2	Ø 16 à 20 – arbre de montage, queue ronde
3	Ø 21 à 60 – arbre de montage, queue ronde
4	Ø 61 à 120 – arbre de montage, queue ronde

HSS-G



(Photo non contractuelle)

5	Ø 6 mm – Foret pilote pour scie Ø 16 à 120 mm
6	Ø 5 mm – Foret pilote pour scie Ø 10 à 15 mm

P21ATX



Assortiment de 21 scies trépan HSS	
P21ATX	Ø 18 – 19 – 20 – 21 – 22 – 23 – 24 – 25 – 26 – 27 – 28 – 29 – 30 – 31 – 32 – 33 – 34 – 35 – 36 – 38 – 40 mm

V10ATX



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Valise 10 pièces = V10ATX

Assortiment de 10 scies trépan HSS-G	
V10ATX	Ø 16-20-22-25-27-32-35-40-45-50 mm

(Photos non contractuelles)

P31ATX



Assortiment de 31 scies trépan HSS	
P31ATX	Ø 12 – 13 – 14 – 15 – 16 – 17 – 18 – 19 – 20 – 21 – 22 – 23 – 24 – 25 – 26 – 27 – 28 – 29 – 30 – 31 – 32 – 33 – 34 – 35 – 36 – 37 – 38 – 39 – 40 – 45 – 50 mm

P39ATX



Assortiment de 39 scies trépan HSS	
P39ATX	Ø 12 à 50 mm x 1 pièce



[Retour INDEX](#)

PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : BM19

Tarif : Page 18

Réf : BM25

COFFRETS METALLIQUES DE FORETS HSS / HSSE Co5 & Co8

19 FORETS

de Ø 1 à 10 par 0,5 mm

Réf
BM19LAM
BM19TAM
BM19TAN
BM19TSX
BM19PRX
BM19CO5
BM19CO8
BM19TNX
BM19PRXT
BM19OPF
BM19VIDE



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
BM19TAM

(Photo non contractuelle)

25 FORETS

de Ø 1 à 13 mm par 0,5 mm

Réf
BM25LAM
BM25TAM
BM25TAN
BM25TSX
BM25PRX
BM25CO5
BM25CO8
BM25TNX
BM25PRXT
BM25OPF
BM25VIDE



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
BM25TSX

Réf : BP19

Tarif : Page 18

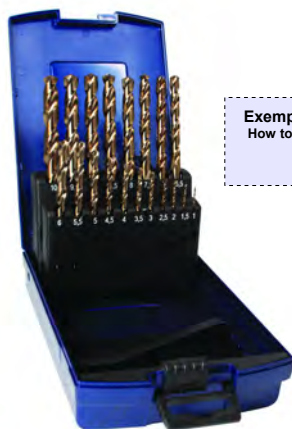
Réf : BP25

COFFRETS PLASTIQUES DE FORETS HSS / HSSE Co5 & Co8

19 FORETS

de Ø 1 à 10 par 0,5 mm

Réf
BP19LAM
BP19TAM
BP19TAN
BP19TSX
BP19PRX
BP19CO5
BP19CO8
BP19TNX
BP19PRXT
BP19OPF
BP19VIDE



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
BP25PRX

25 FORETS

de Ø 1 à 13 mm par 0,5 mm

Réf
BP25LAM
BP25TAM
BP25TAN
BP25TSX
BP25PRX
BP25CO5
BP25CO8
BP25TNX
BP25PRXT
BP25OPF
BP25VIDE



(Photo non contractuelle)



EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

ASSORTIMENTS DE FORETS HSS / HSSE Co5

Réf : BM41

Tarif : Page 18

Réf : BM51

Coffrets de FORETS par 0,1 mm



(Photo non contractuelle)

41 FORETS

Réf
BM41LAM
BM41TSX
BM41PRX
BM41CO5

51 FORETS

Réf
BM51LAM
BM51TSX
BM51PRX
BM51CO5

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
BM51LAM



(Photo non contractuelle)

Réf : V170

Tarif : Page 18

Réf : V120

Valise de **170** FORETS par 0,5 mm

10 Pcs : Ø 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5
5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8
5 Pcs : Ø 8,5 - 9 - 9,5 - 10

Réf
V170LAM
V170TSX

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
V170LAM



(Photo non contractuelle)
335 x 235 x 55 mm

Valise de **120** FORETS par 0,5 mm En cobalt 5 %

10 Pcs : Ø 1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5
5 Pcs : 5,5 - 6
3 Pcs : 6,5 - 7 - 7,5 - 8
2 Pcs : 8,5 - 9 - 9,5 - 10

Réf
V120CO5

Réf : P480

Tarif : Page 18

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
P480VIDE

Présentoir **480** FORETS par 0,5 mm

50 Pcs : Ø 1 - 1,5 - 2 - 2,5
40 Pcs : Ø 3
30 Pcs : Ø 3,5 - 4 - 4,5 - 5
10 Pcs : Ø 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 7,5 - 8 - 9,5 - 10
5 Pcs : Ø 8,5 - 9 - 10,5 - 11 - 11,5 - 12 - 12,5 - 13

Réf
P480LAM
P480PRX
P480TAM
P480CO5
P480TSX
P480VIDE



(Photo non contractuelle)
375 x 235 x 205 mm



[Retour INDEX](#)



PERÇAGE, chanfreinage
Accessoires et coffrets

Réf : PCMA

Tarif : Page 18 

**PRESENTOIR DE 23 FORETS HSS – CONE MORSE
DIN 345 QUEUE CONIQUE**



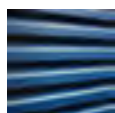


Taraudage & Filetage





PICTOGRAMMES DES MATÉRIAUX Á USINER



> Ferreux

- > Ferro
- > Iron
- > Hierro
- > Eisen
- > Ferro
- >



> Aciers doux

- > Acciaio dolce
- > Steel
- > Acero
- > Stahl
- > Aço doce
- > Сталь



> Aciers traités

- > Acciaio legato
- > Alloy steel
- > Acero de mecanizacion
- > Legierter Stahl
- > Aço ligado
- > Сталь



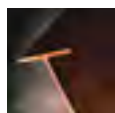
> Métaux

- > Metalli
- > Metals
- > Metales
- > Metall
- > Metais
- > Металлы



> Alliages légers

- > Metalli leggeri laminati
- > Sheet metals
- > Aceros de baja aleacion
- > Blech
- > Чара
- > легкие металлы



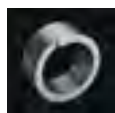
> Fontes

- > Ghisa
- > Cast iron
- > Fundicion
- > Gußeisen
- > Ferro fundido
- > иочник



> Acier alliés

- > Leghe pesanti
- > Hard alloys
- > Aleados de alta resistencia
- > Schwerlegierungen
- > Ligas pesadas
- > тяжёлые лиги



> Acier inox

- > Acciaio inox
- > Stainless steel
- > Acero Inox
- > Rostfreier Stahl
- > Aço inoxidavel
- > Я стальнóй



> Cuivre

- > Rame
- > Copper
- > Cobre
- > Kupfer
- > Cobre
- > медь



> Laiton

- > Ottone
- > Brass
- > Laton
- > Messing
- > Latao



> Aluminium

- > Alluminio
- > Aluminium
- > Aluminio
- > Aluminium
- > Aluminio



> Briques

- > Muratura/Mattonato
- > Bricks
- > Pared
- > Ziegel
- > Tijolos



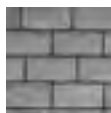
> Béton

- > Calcestruzzo/cemento
- > Concrete
- > Hormigon
- > Beton
- > Concreto



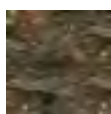
> Béton armé

- > cemento armato
- > Reinforced Concrete
- > Hormigon reforzado
- > Stahlbeton
- > Concreto armado



> Pierres

- > Pietra
- > Stone
- > Piedra
- > Stein
- > Pedra



> Granit

- > Granito
- > Granite
- > Granito
- > Granit
- > Marmora
- > Granito



> Marbre

- > Marmo
- > Marble
- > Marmol
- > Marmor
- > Marmore



> Céramiques

- > Ceramica
- > Ceramic
- > Ceramica
- > Keramik
- > Cerâmica
- > керамика



> Grès céramique

- > Gres porcellanato
- > Porcelain gres
- > Porcelanico
- > Feinsteinzeugfliesen
- > Grés porcelanato
- > керамические изделия



> Verre

- > Vetro
- > Glass
- > Vidrio
- > Glas
- > Vidro
- > Стекло



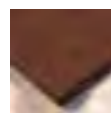
> Plastique

- > Plastica
- > Plastic
- > Plasticos
- > Kunststoff
- > Plastico
- > Пластмасса



> Placoplâtre

- > Cartongesso
- > Sandwich material
- > Material sandwich
- > Gipsplatte
- > Gesso acartonado
- > мел картона



> Contreplaqué

- > Legno compensato
- > Plywood
- > Madera contrachapada
- > Sperrholz
- > Compensado
- > Фанера



> Bois laminés

- > Legno laminato
- > Laminated chipboard
- > Viruta prensada
- > Spanplatte
- > Madeira laminada
- > Сглаженная древесина



> Bois tendre

- > Legno naturale dolce
- > Natural soft wood
- > Madera noble/blanda
- > Weichholz
- > Madeira macia
- > Мякая древесина



> Poutre de bois

- > Trave
- > Beam
- > Viga
- > Balken
- > Viga
- > Луч



> Bois durs

- > Legno duro
- > Hardwood
- > Madera dura
- > Hartholz
- > Madeira dura
- > Твердая древесина





INFORMATIONS TECHNIQUES

Le choix du type de taraud à utiliser s'effectue en fonction de différents paramètres tels que : la nature du trou (borgne ou débouchant), la matière travaillée, la profondeur de taraudage, etc...

TARAUDS MAIN

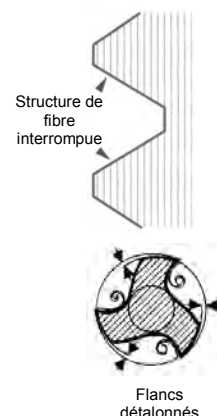


-Tarauds standards :

Les 3 tarauds sont à diamètre constant et les entrées sont progressives.

-Tarauds étagés :

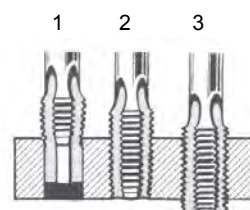
Les 3 tarauds sont à diamètre progressifs, sauf le finisseur qui est au diamètre réel, les entrées sont elles aussi progressives.



-Tarauds avec pilote :

Jeu de 3 tarauds

- 1 Ébaucheur avec pilote
- 2 Intermédiaire
- 3 Finisseur



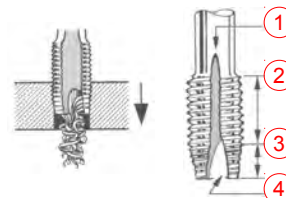
TARAUDS MACHINE



-Tarauds entrée GUN :

Pour trous débouchant, les copeaux sont repoussés vers l'avant par entrée GUN

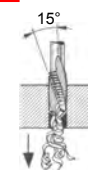
- ① Rainure de lubrification
- ② Filets de guidage
- ③ Entrée
- ④ Entrée GUN



(Photos non contractuelles)

-Tarauds hélice à gauche 15° coupe à droite

Les copeaux sont repoussés vers l'avant.



-Tarauds à goujures droites :

Pour trous débouchant et borgnes, les copeaux restent dans la goujure.



-Tarauds à filets alternés:

Pour alliages léger type alu. Matière à copeaux difficiles à évacuer. Trou borgne



(Photos non contractuelles)

-Tarauds à filets alternés, entrée GUN:

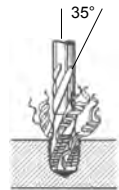
Pour alliages léger type alu. Matière à copeaux difficiles à évacuer.



-Tarauds hélice à droite 35°

coupe à droite:

Pour taraudage jusqu'au fond d'un trou borgne.



-Tarauds hélice à droite 15°

coupe à droite:

Pour remonter les copeaux dans un trou borgne.



LUBRIFIANTS

Le choix d'une bonne huile de taraudage, adaptée au matériaux travaillé, permet d'éviter de nombreux problèmes tels que échauffements, ébrèchement, etc..., et d'augmenter la durée de vie de l'outil. Le réglage du début est aussi un élément déterminant, en particulier pour le refroidissement de l'outil au travail.



(Photos non contractuelles)

Ø mm	Pas mm	Ø FORET
3	0,50	2,75
4	0,70	3,65
5	0,80	4,60
6	1,00	5,50
8	1,25	7,35
10	1,50	9,25
12	1,75	11,15

-Tarauds à refouler :

Pour trous débouchant ou borgnes, le taraud agissant par refoulement du métal, il n'y a aucun copeau.

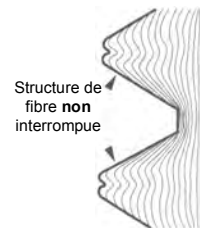
Le filet obtenu présente un excellent état de surface et une meilleure résistance à l'arrachement.

Le choix d'un revêtement sur le taraud permet, dans certains cas, une augmentation de la vitesse de rotation et une meilleure durée de vie de l'outil.

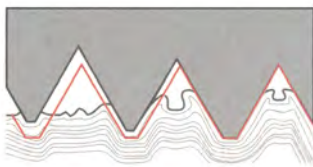
Applications :

Matière à tarauder relativement ductile (dureté inférieure à 700 N/mm²) tels que l'aluminium, cuivre, zamac, etc...

Les diamètres de perçage doivent être impérativement respectés (voir tableau)



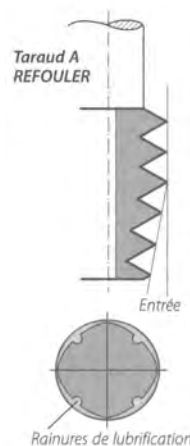
Structure de fibre non interrompue



Conditions

- **Matériaux présentant un bon coefficient de déformation** (métaux non ferreux, aluminium et alliages d'aluminium, même aciers à copeaux courts avec seulement 1 à 3 % d'allongement à la rupture). Possibilité de taraudage dans de nombreux types d'acier, y compris dans ceux traités jusqu'à 900N/mm². Seul l'usage permet toutefois de déterminer les limites.
- **Lubrification**
Pour le taraudage, il est recommandé d'utiliser des huiles ou des liquides de refroidissement graphitiques à haut pouvoir lubrifiant. L'utilisation d'une émulsion avec des tarauds à refouler à revêtement donne également d'excellents résultats.

Taraudage par déformation



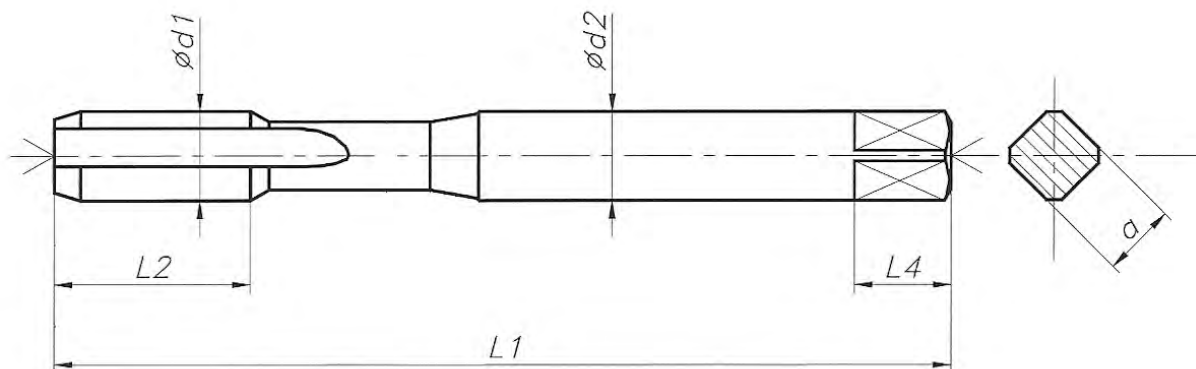
Avantages du filetage sans copeaux :

- Un seul outil nécessaire pour le taraudage débouchant et borgne.
- **Réduction des coûts** grâce à une durée de vie plus longue et des vitesses de coupe supérieures.
- **Aucun problème de copeaux.**
- Formation du filet en un seul passage.
- Aucune interruption de la structure de la fibre, **résistance et capacité de charge accrues.**
- **Meilleure qualité d'état de surface** sur les flancs du filet.
- Pour filetages profonds (jusqu'à 3xD).



INFORMATIONS TECHNIQUES

FILETAGES METRIQUES ISO R529



d1 mm	Pas mm	L1	L2	d2	L4	a	Ø FORET
1,60	0,35	41,00	8	2,50	4	2,00	1,25
1,70	0,35	41,00	8	2,50	4	2,00	1,35
2,00	0,40	41,00	8	2,50	4	2,00	1,60
2,00	0,45	41,00	8	2,50	4	2,00	1,55
2,20	0,45	44,50	6	2,80	5	2,25	1,75
2,30	0,40	44,50	10	2,80	5	2,25	1,90
2,50	0,45	44,50	6	2,80	5	2,25	2,05
2,60	0,45	44,50	10	2,80	5	2,25	2,15
3,00	0,35	48,00	11	3,15	5	2,50	2,65
3,00	0,50	48,00	11	3,15	5	2,50	2,50
3,00	0,60	48,00	11	3,15	5	2,50	2,40
3,50	0,35	50,00	13	3,55	5	2,80	3,15
3,50	0,50	50,00	13	3,55	5	2,80	3,00
3,50	0,60	50,00	13	3,55	5	2,80	2,90
4,00	0,50	53,00	13	4,00	6	3,15	3,50
4,00	0,70	53,00	13	4,00	6	3,15	3,30
4,00	0,75	53,00	13	4,00	6	3,15	3,25
4,50	0,50	53,00	13	4,50	6	3,55	4,00
4,50	0,75	53,00	13	4,50	6	3,55	3,75
5,00	0,50	62,00	17	5,60	7	4,50	4,50
5,00	0,75	58,00	16	5,00	7	4,00	4,25
5,00	0,80	58,00	16	5,00	7	4,00	4,20
5,00	0,90	58,00	16	5,00	7	4,00	4,10
5,00	1,00	58,00	16	5,00	7	4,00	4,00
5,50	0,90	62,00	17	5,60	7	4,50	4,60
6,00	0,50	66,00	19	6,30	8	5,00	5,50
6,00	0,75	66,00	19	6,30	8	5,00	5,25
6,00	1,00	66,00	19	6,30	8	5,00	5,00
6,00	1,25	66,00	19	6,30	8	5,00	4,75
7,00	0,50	66,00	19	7,10	8	5,60	6,50
7,00	0,75	66,00	19	7,10	8	5,60	6,25
7,00	1,00	66,00	19	7,10	8	5,60	6,00
7,00	1,25	66,00	19	7,10	8	5,60	5,75
8,00	0,50	69,00	19	8,00	9	6,30	7,50
8,00	0,75	69,00	19	8,00	9	6,30	7,25
8,00	1,00	69,00	19	8,00	9	6,30	7,00
8,00	1,25	72,00	22	8,00	9	6,30	6,75
8,00	1,50	72,00	22	8,00	9	6,30	6,50
9,00	0,75	69,00	19	9,00	10	7,10	8,25
9,00	1,00	69,00	19	9,00	10	7,10	8,00
9,00	1,25	72,00	22	9,00	10	7,10	7,75
9,00	1,50	72,00	22	9,00	10	7,10	7,50
10,00	0,50	76,00	20	10,00	11	8,00	9,50
10,00	0,75	76,00	20	10,00	11	8,00	9,25

d1 mm	Pas mm	L1	L2	d2	L4	a	Ø FORET
10,00	1,00	76	20	10,00	11,00	8,00	9,00
10,00	1,25	76	20	10,00	11,00	8,00	8,75
10,00	1,50	80	24	10,00	11,00	8,00	8,50
11,00	0,75	82	22	8,00	9,00	6,30	10,25
11,00	1,00	82	22	8,00	9,00	6,30	10,00
11,00	1,25	82	22	8,00	9,00	6,30	9,75
11,00	1,50	85	25	8,00	9,00	6,30	9,50
12,00	0,50	84	24	9,00	10,00	7,10	11,50
12,00	0,75	84	24	9,00	10,00	7,10	11,25
12,00	1,00	80	20	9,00	10,00	7,10	11,00
12,00	1,25	84	24	9,00	10,00	7,10	10,75
12,00	1,50	89	29	9,00	10,00	7,10	10,50
12,00	1,75	89	29	9,00	10,00	9,00	10,25
14,00	1,00	87	22	11,20	12,00	9,00	13,00
14,00	1,25	90	25	11,20	12,00	9,00	12,75
14,00	1,50	95	30	11,20	12,00	9,00	12,50
14,00	2,00	95	30	11,20	12,00	9,00	12,00
15,00	1,00	90	25	11,20	12,00	9,00	14,00
15,00	1,25	90	25	11,20	12,00	9,00	13,75
15,00	1,50	95	30	11,20	12,00	9,00	13,50
16,00	1,00	92	22	12,50	13,00	10,00	15,00
16,00	1,25	95	25	12,50	13,00	10,00	14,75
16,00	1,50	102	32	12,50	13,00	10,00	14,50
16,00	1,75	102	32	12,50	13,00	10,00	14,25
16,00	2,00	102	32	12,50	13,00	10,00	14,00
18,00	1,00	97	22	14,00	14,00	11,20	17,00
18,00	1,25	104	29	14,00	14,00	11,20	16,75
18,00	1,50	104	29	14,00	14,00	11,20	16,50
18,00	2,00	112	37	14,00	14,00	11,20	16,00
18,00	2,50	112	37	14,00	14,00	11,20	15,50
20,00	1,00	102	22	14,00	14,00	11,20	19,00
20,00	1,25	104	29	14,00	14,00	11,20	18,75
20,00	1,50	104	29	14,00	14,00	11,20	18,50
20,00	2,00	112	37	14,00	14,00	11,20	18,00
20,00	2,50	112	27	14,00	14,00	11,20	17,50
22,00	1,00	113	33	16,00	16,00	12,50	21,00
22,00	1,25	113	33	16,00	16,00	12,50	20,75
22,00	1,50	113	33	16,00	16,00	12,50	20,50
22,00	2,00	118	38	16,00	16,00	12,50	20,00
22,00	2,50	118	38	16,00	16,00	12,50	19,50
24,00	1,00	120	35	18,00	18,00	14,00	23,00
24,00	1,25	120	35	18,00	18,00	14,00	22,75
24,00	1,50	120	35	18,00	18,00	14,00	22,50
24,00	2,00	120	35	18,00	18,00	14,00	22,00

* Conforme à la norme NFE 66103 : ISO R529



INFORMATIONS TECHNIQUES

FILETAGES METRIQUES ISO R529 (SUITE)

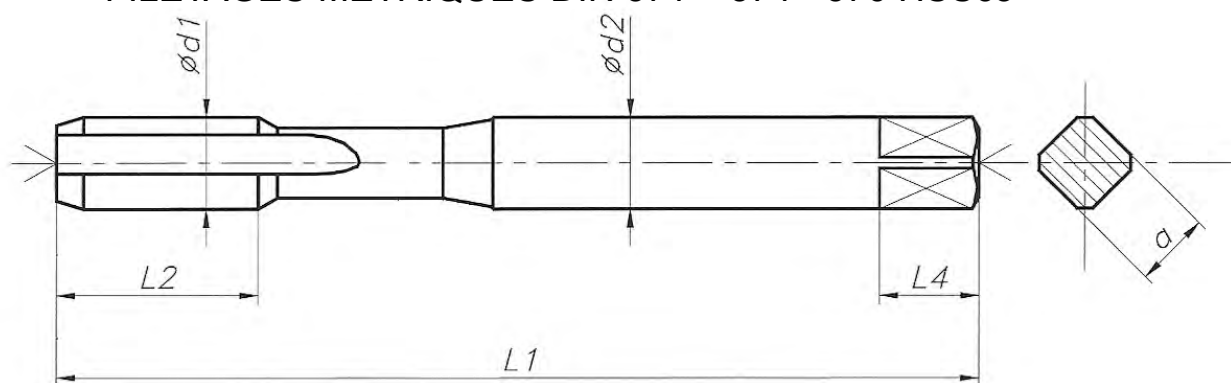
d1 mm	Pas mm	L1	L2	d2	L4	a	Ø FORET
24	3,00	130	45	18,00	18	14,00	21,00
25	1,00	120	35	18,00	18	14,00	24,00
25	1,50	120	35	18,00	18	14,00	23,50
25	2,00	120	35	18,00	18	14,00	23,00
27	1,50	127	37	20,00	20	16,00	25,50
27	2,00	127	37	20,00	20	16,00	25,00
27	3,00	135	45	20,00	20	16,00	24,00
28	1,50	127	37	20,00	20	16,00	26,50
30	1,50	127	37	20,00	20	16,00	28,50
30	2,00	127	37	20,00	20	16,00	28,00
30	2,50	127	37	20,00	20	16,00	27,50
30	3,00	138	48	20,00	20	16,00	27,00
30	3,50	138	48	20,00	20	16,00	26,50
32	1,50	137	37	22,40	22	18,00	30,50
33	1,50	137	37	22,40	22	18,00	31,50
33	2,00	137	37	22,40	22	18,00	31,00
33	3,00	151	51	22,40	22	18,00	30,00
33	3,50	151	51	22,40	22	18,00	29,50
36	1,50	144	39	25,00	24	20,00	34,50
36	2,00	144	39	25,00	24	20,00	34,00
36	3,00	162	57	25,00	24	20,00	33,00
36	4,00	162	57	25,00	24	20,00	32,00
39	1,50	149	39	28,00	26	22,40	37,50
39	2,00	149	39	28,00	26	22,40	37,00
39	3,00	170	60	28,00	26	22,40	36,00
39	4,00	170	60	28,00	26	22,40	35,00
40	1,50	149	39	28,00	26	22,40	38,50
42	1,50	149	39	28,00	26	22,40	40,50
42	3,00	170	60	28,00	26	22,40	39,00
42	4,50	170	60	28,00	26	22,40	37,50
45	1,50	165	45	31,50	28	25,00	43,50
45	3,00	187	67	31,50	28	25,00	42,00
45	4,50	187	67	31,50	28	25,00	40,50
48	1,50	165	45	31,50	28	25,00	46,50
48	2,00	165	45	31,50	28	25,00	46,00
48	3,00	187	67	31,50	28	25,00	45,00
48	5,00	187	67	31,50	28	25,00	43,00
52	5,00	200	70	35,50	31	28,00	47,00
56	5,00	200	70	35,50	31	28,00	51,00

* Conforme à la norme NFE 66103 : ISO R529



INFORMATIONS TECHNIQUES

FILETAGES METRIQUES DIN 371 – 374 - 376 HSSco



d1 mm	Pas mm	REF. DIN	L1	L2	d2	L4	a	Ø FORET
3	0,50	371	56	11	3,50	6	2,70	2,50
3	0,50	376	56	11	2,20	6	2,70	2,50
4	0,70	371	63	13	4,50	6	3,40	3,30
4	0,75	376	63	13	2,80	5	2,10	3,30
5	0,80	371	70	16	6,00	8	4,90	4,20
5	0,90	376	70	16	3,50	6	2,70	4,20
6	1,00	371	80	19	6,00	8	4,90	5,00
6	1,25	376	80	19	4,50	6	3,40	5,00
8	1,00	374	90	22	6,00	8	4,90	7,00
8	1,25	371	90	22	8,00	9	6,20	6,75
8	1,50	376	90	22	6,00	8	4,90	6,75
10	1,00	374	90	20	7,00	8	5,50	9,00
10	1,25	374	100	24	7,00	8	5,50	8,75
10	1,50	371	100	24	10,00	11	8,00	8,50
10	1,75	376	100	24	7,00	8	5,50	8,50
12	1,00	374	100	22	9,00	10	7,00	11,00
12	1,25	374	100	22	9,00	10	7,00	10,75
12	1,50	374	110	29	9,00	10	7,00	10,50
12	1,75	376	110	29	9,00	10	7,00	10,25
14	1,50	374	100	22	11,00	12	9,00	12,50
14	2,00	376	110	30	11,00	12	9,00	12,00
16	1,50	374	100	22	12,00	12	9,00	14,50
16	2,00	376	110	32	12,00	12	9,00	14,00
18	1,50	374	110	25	14,00	14	11,00	16,50
18	2,50	376	125	34	14,00	14	11,00	15,50
20	1,50	374	125	25	16,00	15	12,00	18,50
20	2,50	376	140	34	16,00	15	12,00	17,50
22	1,50	374	125	25	18,00	17	14,50	20,50
22	2,50	374	140	34	18,00	17	14,50	19,50
24	1,50	374	125	25	18,00	17	14,50	22,50
24	3,00	376	160	38	18,00	17	14,50	21,00

* DIN 371 : Tarauds demi longs – queue renforcée - pas gros

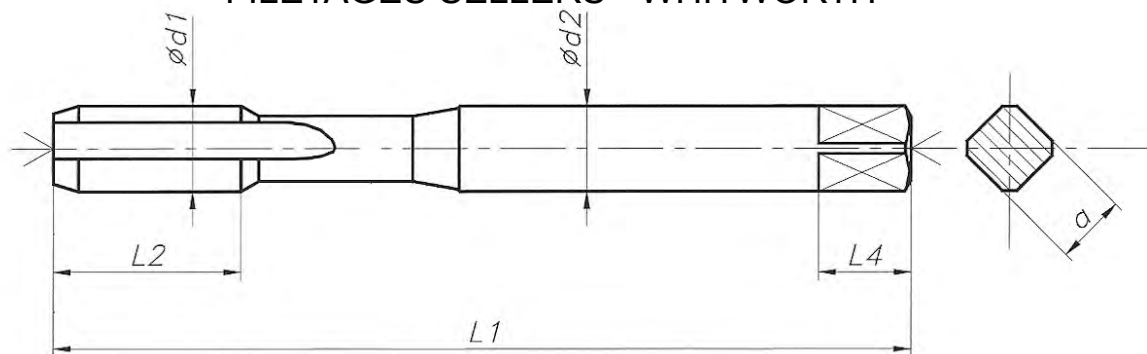
* DIN 374 : Tarauds demi longs – queue dégagée - pas fin

* DIN 376 : Tarauds demi longs – queue dégagée - pas gros



INFORMATIONS TECHNIQUES

FILETAGES SELLERS - WHITWORTH



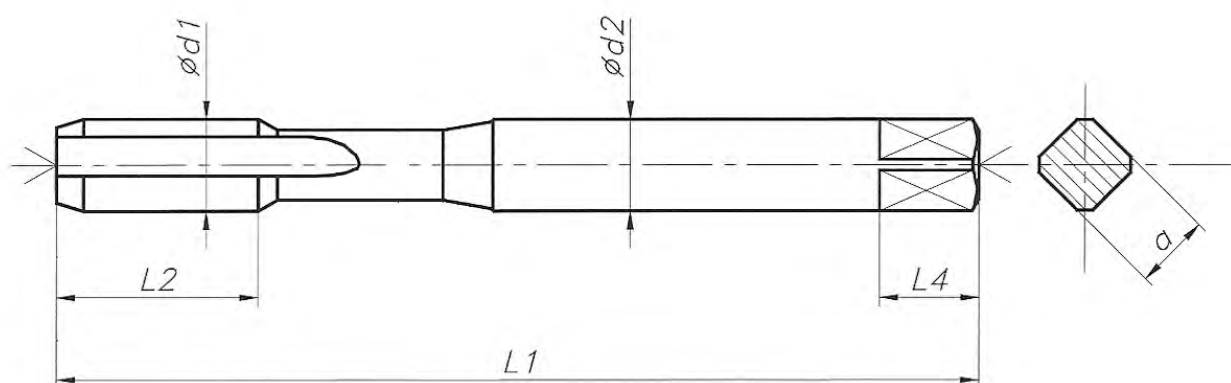
Diamètre d1 inch	UNC		UNF		BSW		BSF		DIMENSIONS				
	Pas	Ø foret	Pas	Ø foret	Pas	Ø foret	Pas	Ø foret	L1	L2	d2	L4	a
1/16"					60	1,15			41,00	8,00	2,50	4	2,00
3/32"					48	1,80			48,00	11,00	3,15	5	2,50
1/8"					40	2,60			48,00	11,00	3,15	5	2,50
5/32"					32	3,10			53,00	13,00	4,50	6	3,55
3/16"					24	3,60	32	4	58,00	16,00	5,00	7	4,00
7/32"					24	4,40	28	4,7	62,00	17,00	5,60	7	4,50
N°0			80	1,25					41,00	8,00	2,50	4	2,00
N°1	64	1,55	72	1,55					41,00	8,00	2,50	4	2,00
N°2	56	1,85	64	1,90					44,50	9,50	2,80	5	2,25
N°3	48	2,10	56	2,15					44,50	9,50	2,80	5	2,25
N°4	40	2,35	48	2,40					48,00	11,00	3,15	5	2,50
N°5	40	2,65	44	2,70					48,00	11,00	3,15	5	2,50
N°6	32	2,85	40	2,95					50,00	13,00	3,55	5	2,80
N°8	32	3,50	36	3,50					53,00	13,00	4,50	6	3,55
N°10	24	3,90	32	4,10					58,00	16,00	5,00	7	4,00
N°12	24	4,50	28	4,70					62,00	17,00	5,60	7	4,50
1/4"	20	5,10	28	5,50	20	5,10	26	5,4	66,00	19,00	6,30	8	5,00
5/16"	18	6,60			18	6,50	22	6,8	72,00	22,00	8,00	9	6,30
5/16"			24	6,90					69,00	19,00	8,00	9	6,30
3/8"	16	8			16	7,90	20	8,3	80,00	24,00	10,00	11	8,00
3/8"			24	8,50					76,00	20,00	10,00	11	8,00
7/16"	14	9,40			14	9,30	18	9,8	85,00	25,00	8,00	9	6,30
7/16"			20	9,90					82,00	22,00	8,00	9	6,30
1/2"	13	10,8			12	10,50	16	11,2	89,00	29,00	9,00	10	7,10
1/2"			20	11,50					84,00	24,00	9,00	10	7,10
9/16"	12	12,20			12	12,00	16	12,7	95,00	30,00	11,20	12	9,00
9/16"			18	12,90					90,00	25,00	11,20	12	9,00
5/8"	11	13,5			11	13,50	14	14	102,00	32,00	12,50	13	10,00
5/8"			18	14,50					95,00	25,00	12,50	13	10,00
3/4"	10	16,5			10	16,50	12	17	112,00	37,00	14,00	14	11,00
3/4"			16	17,50					104,00	29,00	14,00	14	11,00
7/8"	9	19,50			9	19,25	11	20	118,00	38,00	16,00	16	12,50
7/8"			14	20,40					113,00	33,00	16,00	16	12,50
1"	8	22,25			8	22,00	10	23	130,00	45,00	18,00	18	14,00
1"			12	23,25					120,00	35,00	18,00	18	14,00
1 1/8"	7	25			7	24,75	9	26	138,00	48,00	20,00	20	16,00
1 1/8"			12	26,50					127,00	37,00	20,00	20	16,00
1 1/4"	7	28			7	27,75	9	29	151,00	51,00	22,40	22	18,00
1 1/4"			12	29,50					137,00	37,00	22,40	22	18,00
1 3/8"	6	30,75			6	30,50	8	32	162,00	57,00	25,00	24	20,00
1 3/8"			12	32,75					144,00	39,00	25,00	24	20,00
1 1/2"	6	34			6	33,50	8	35	170,00	60,00	28,00	26	22,40
1 1/2"			12	36,00					149,00	39,00	28,00	26	22,40
1 3/4"	5	39			5	39,00	7	40	187,00	67,00	31,50	28	25,00
1 3/4"			12	42,30					165,00	45,00	31,50	28	25,00
2"	4,5	45			4,5	44,50	7	47	200,00	70,00	35,50	31	28,00

* Conforme à la norme NFE 66103 : ISO R529



INFORMATIONS TECHNIQUES

FILETAGES GAZ CYLINDRIQUE - BSP



d1 et PAS	Nbre filets / Pouce	TUBES	Ø EN MM	Ø FORET	L1	L2	d2	a
1/8"	28	5-10	9,728	8,80	59	15	8,00	6,30
1/4"	19	8-13	13,157	11,80	67	19	10,00	8,00
3/8"	19	12-17	16,662	15,25	75	21	12,50	10,00
1/2"	14	15-21	20,955	19,00	87	26	16,00	12,50
5/8"	14	16-23	22,911	21,00	91	26	18,00	14,00
3/4"	14	20-27	26,441	24,50	96	28	20,00	16,00
7/8"	14	24-31	30,201	28,25	102	29	22,40	18,00
1"	11	26-34	33,249	30,75	109	33	25,00	20,00
1 1/4"	11	33-42	41,910	39,50	119	36	31,50	25,00
1 1/2"	11	40-49	47,803	45,40	125	37	35,50	28,00
1 3/4"	11	45-55	43,746	51,30	132	39	35,50	28,00
2"	11	50-60	59,614	57,20	140	41	40,00	31,50
2 1/4"	11	60-66	65,710	63,30	142	41	40,00	31,50
2 1/2"	11	66-76	75,184	72,80	153	45	45,00	35,50
3"	11	80-90	87,884	85,50	164	48	50,00	40,00



Classes des tarauds et plages des tolérances des filetages intérieurs

Taps classes and inner thread's tolerance zone

Les tarauds proposés dans notre catalogue sont fabriqués dans une classe de base destinée à l'utilisation la plus fréquente de tolérances des filetages intérieurs :

filetage métrique 6h, filetage unifié UNC, UNF -2B, filetage Whitworth BSW, BSF – "normal"

La fabrication dans d'autres classes peut être lancée sur commande.

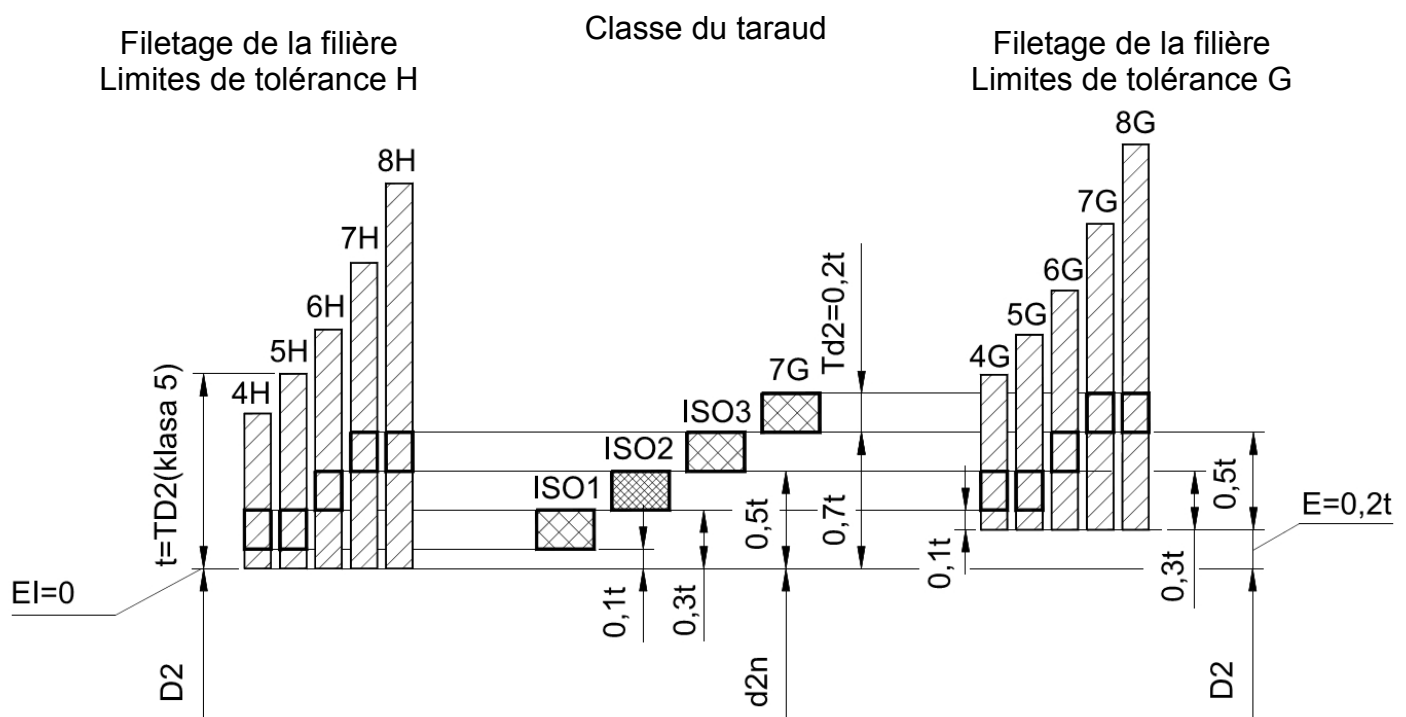
Les classes de tarauds (plages de tolérance de la partie utile) pour le filetage métrique sont unifiées par les normes internationales et Française.

Chaque classe de taraud permet d'obtenir des filetages avec deux ou trois plages de tolérance (voir ci-dessous)

Taps offered in our catalogue are produced in the basic class destined for the most common use of inner thread : for metric thread -6H, for unified thread UNC, UNF - 2B, for Whitworth threads BSW, BSF "normal".

Producing in other classes can be done by order.

Taps classes (i.e working part tolerance zones) for metric thread are unified by international and domestic standards. the determined tap class allows to obtain the threads or two or three tolerance zones (see picture and table below).



Symbole de la classe selon la norme		Plage de tolérance du filetage intérieur				
ISO 529	DIN 802					
ISO1	4H	4H	5H	-	-	-
ISO2	6H	4G	5G	6H	-	-
ISO3	6G	-	-	6G	7H	8H
-	7G*	-	-	-	7G	8G

*La norme Française conformément à la norme internationale ISO prévoit seulement 3 classes de tarauds, alors que la norme DIN 802 introduit une 4^{ème} 7G pour les filetages libres.

Par ailleurs la norme DIN 802 prévoit la possibilité de corriger la tolérance du taraud par rapport aux exigences de la norme dans les cas de conditions d'usinage particulières, par exemple la nuance de la matière usinée. Dans ce cas on utilise le symbole de la classe du taraud avec un "X" par exemple 6HX, 6GX.

**French standard following the international standard ISO, provides only three classes of taps, whereas the standard DIN 802 introduces additionally the fourth class 7g for "loose" threads. Furthermore, the standard DIN 802 provides the possibility of correction the tap tolerance comparing to the standard demands in case when it is required by the particular machining conditions, e.g. the sort of machining material. In such situation the symbol of the tap's class with the sign "X", e.g. 6HX, 6GX is obligatory.*



Ø AVANT TROUS RECOMMANDES POUR TARAUDAGE

Tapping drills sizes recommended table - taps

UNF	Ø mm
No. 6 - 40	3,00
No. 8 - 36	3,50
No. 10 - 32	4,10
No. 12 - 28	4,70
1/4" - 20	5,15
5/16" - 24	6,90
3/8" - 24	8,50
7/16" - 20	9,90
1/2" - 20	11,50
9/16" - 18	12,90
5/8" - 18	14,50
3/4" - 16	17,50
7/8" - 14	20,25
1" - 12	23,25
1" - 14	23,25
1.1/8" - 12	26,50
1.1/4" - 12	29,50
1.3/8" - 12	32,50
1.1/2" - 12	36,00

NPT	Ø mm
1/8"	8,50
1/4"	11,20
3/8"	14,50
1/2"	18,00
3/4"	23,00
1"	29,00
1.1/4"	38,00
1.1/2"	44,00
2"	56,00
2.1/2"	67,00

BSF	Ø mm
BSF 3/16"	3,80
BSF 1/4"	5,20
BSF 5/16"	6,60
BSF 3/8"	8,10
BSF 7/16"	9,50
BSF 1/2"	11,00
BSF 9/16"	12,50
BSF 5/8"	14,00
BSF 3/4"	16,50
BSF 7/8"	19,50
BSF 1"	22,50

UNC	Ø mm
No. 6 - 32	2,85
No. 8 - 32	3,50
No. 10 - 24	3,90
No. 12 - 24	4,50
1/4" - 20	5,20
5/16" - 18	6,60
3/8" - 16	8,00
7/16" - 14	9,40
1/2" - 13	10,80
9/16" - 13	12,20
5/8" - 11	13,50
3/4" - 10	16,50
7/8" - 9	19,50
1" - 8	22,25
1.1/8" - 7	25,00
1.1/4" - 7	28,25
1.3/8" - 6	30,75
1.1/2" - 6	34,00
1.3/4" - 5	39,50
2" - 4,5	51,50

BSP	Ø mm
G 1/8"	8,80
G 1/4"	11,80
G 3/8"	15,25
G 1/2"	19,00
G 5/8"	21,00
G 3/4"	24,50
G 7/8"	28,25
G 1"	30,75
G 1.1/8"	35,30
G 1.1/4"	39,30
G 1.3/8"	41,70
G 1.1/2"	45,20
G 1.3/4"	51,10
G 2"	57,00
G 2.1/4"	63,10
G 2.1/2"	72,60
G 2.3/4"	78,90
G 3"	85,30

BSPT	Ø mm
1/8"	8,20
1/4"	11,00
3/8"	14,50
1/2"	18,00
3/4"	23,50
1"	29,50
1.1/4"	38,50
1.1/2"	44,00
2"	56,00

M	Pas	Ø mm
M 2	0,40	1,60
M 2,5	0,45	2,05
M 3	0,50	2,50
M 3,5	0,60	2,90
M 4	0,70	3,30
M 4,5	0,75	3,70
M 5	0,80	4,20
M 6	1,00	5,00
M 7	1,00	6,00
M 8	1,25	6,80
M 9	1,25	7,80
M 10	1,50	8,50
M 11	1,50	9,50
M 12	1,75	10,20
M 14	2,00	12,00
M 16	2,00	14,00
M 18	2,50	15,00
M 20	2,50	17,50
M 22	2,50	19,50
M 24	3,00	21,00
M 27	3,00	24,00
M 30	3,50	26,50

BSW	Ø mm
W 1/8"	2,60
W 5/32"	3,10
W 3/16"	3,60
W 1/4"	5,10
W 5/16"	6,50
W 3/8"	7,90
W 7/16"	9,30
W 1/2"	10,50
W 9/16"	12,00
W 5/8"	13,50
W 3/4"	16,50
W 7/8"	19,25
W 1"	22,00
W 1.1/8"	24,75
W 1.1/4"	27,75
W 1.3/8"	30,20
W 1.1/2"	33,50
W 1.5/8"	36,00
W 1.3/4"	38,50
W 1.7/8"	40,50
W 2"	44,50

M	Pas fin	Ø mm
M 3	0,35	2,65
M 4	0,35	3,65
M 4	0,50	3,50
M 5	0,50	4,50
M 6	0,50	5,50
M 6	0,75	5,20
M 7	0,75	6,20
M 8	0,50	7,50
M 8	0,75	7,20
M 8	1,00	7,00
M 9	0,75	8,20
M 9	1,00	8,00
M 10	0,75	9,20
M 10	1,00	9,00
M 10	1,25	8,80
M 11	1,00	10,00
M 11	1,25	10,80
M 12	0,75	10,20
M 12	1,00	11,00
M 12	1,25	10,80
M 12	1,50	10,50
M 14	1,00	13,00
M 14	1,25	12,80
M 14	1,50	12,50
M 16	1,00	15,00
M 16	1,50	14,50
M 18	1,00	17,00
M 18	1,50	16,50
M 18	2,00	16,00
M 20	1,00	19,00
M 20	1,50	18,50
M 20	2,00	18,00
M 22	1,00	21,00
M 22	1,50	20,50
M 22	2,00	20,00
M 24	1,00	23,00
M 24	1,50	22,50
M 24	2,00	22,00
M 27	1,50	25,50
M 27	2,00	25,00
M 30	1,50	28,50



TABLEAU Ø EXTERIEUR POUR FILETAGE AVEC FILIERE

Table for dies external thread

UNC	Ø mm
No. 6 - 32	3,41
No. 8 - 32	4,07
No. 10 - 24	4,71
No. 12 - 24	5,37
1/4" - 20	6,22
5/16" - 18	7,80
3/8" - 16	9,37
7/16" - 14	10,95
1/2" - 13	12,52
9/16" - 12	14,10
5/8" - 11	15,68
3/4" - 10	18,84
7/8" - 9	22,00
1" - 8	22,21
1 1/8" - 7	28,38
1 1/4" - 7	31,49
1 3/8" - 6	34,63
1 1/2" - 6	37,81
1 3/4" - 5	44,12
2" - 4,5	50,45
2 1/4" - 4,5	56,80
2 1/2" - 4	63,10
2 3/4" - 4	69,45
3"	75,80

BSF	Ø mm
BSF 3/16"	4,67
BSF 1/4"	6,25
BSF 5/16"	7,82
BSF 3/8"	9,39
BSF 7/16"	10,97
BSF 1/2"	12,54
BSF 9/16"	14,16
BSF 5/8"	15,71
BSF 3/4"	18,85
BSF 7/8"	22,02
BSF 1"	25,17

UNF	Ø mm
No. 6 - 40	3,42
No. 8 - 36	4,08
No. 10 - 32	4,73
No. 12 - 28	5,38
1/4" - 28	6,24
5/16" - 24	7,82
3/8" - 24	9,41
7/16" - 20	10,98
1/2" - 20	12,56
9/16" - 18	14,14
5/8" - 18	15,73
3/4" - 16	18,89
7/8" - 14	22,05
1" - 12	25,21
1 1/8" - 12	28,38
1 1/4" - 12	31,56
1 3/8" - 12	34,73
1 1/2" - 12	37,91

BSW	Ø mm
W 1/8"	3,06
W 5/32"	3,85
W 3/16"	4,63
W 1/4"	6,16
W 5/16"	7,76
W 3/8"	9,30
W 7/16"	10,89
W 1/2"	12,43
W 9/16"	14,06
W 5/8"	15,62
W 3/4"	18,76
W 7/8"	21,89
W 1"	25,08
W 1 1/8"	28,21
W 1 1/4"	31,35
W 1 3/8"	34,48
W 1 1/2"	37,67

M	Pas	Ø mm
M 2	0,40	1,93
M 2,5	0,45	2,43
M 3	0,50	2,92
M 4	0,70	3,91
M 5	0,80	4,90
M 6	1,00	5,88
M 7	1,00	6,88
M 8	1,25	7,87
M 9	1,25	8,87
M 10	1,50	9,85
M 11	1,50	10,85
M 12	1,75	11,83
M 14	2,00	13,82
M 16	2,00	15,82
M 18	2,50	17,79
M 20	2,50	19,79
M 22	2,50	21,79
M 24	3,00	23,77
M 27	3,00	26,77
M 30	3,50	29,73

BSP	Ø mm
G 1/8"	9,62
G 1/4"	13,03
G 3/8"	16,53
G 1/2"	20,81
G 5/8"	22,77
G 3/4"	26,30
G 7/8"	30,06
G 1"	33,07
G 1 1/8"	37,71
G 1 1/4"	41,73
G 1 3/8"	44,14
G 1 1/2"	47,62
G 1 3/4"	53,56
G 2"	59,43

M	Pas fin	Ø mm
M 6	0,75	5,90
M 7	0,75	6,90
M 8	0,75	7,90
M 8	1,00	7,83
M 9	0,75	8,93
M 9	1,00	8,88
M 10	0,50	9,93
M 10	0,75	9,90
M 10	1,00	9,88
M 10	1,25	9,86
M 11	1,00	10,88
M 11	1,25	10,86
M 12	0,75	11,90
M 12	1,00	11,88
M 12	1,25	11,86
M 12	1,50	11,85
M 14	1,00	13,88
M 14	1,25	13,86
M 14	1,50	13,85
M 16	1,00	15,88
M 16	1,50	15,85
M 18	1,50	17,85
M 18	2,00	17,82
M 20	1,50	19,85
M 22	1,50	21,85
M 24	1,50	23,85
M 24	2,00	22,82
M 27	1,50	25,85
M 27	2,00	26,82
M 30	1,50	29,85
M 30	2,00	29,82

NPT	Ø mm
1/16"	8,17
1/8"	10,55
1/4"	14,10
3/8"	17,52
1/2"	21,85
3/4"	27,16
1"	34,16
1 1/4"	42,74
1 1/2"	48,87
2"	60,95



Table de conversion de pouces en millimètre pour le filetage Conversion table of inch-metric threads

BSW		BSP		BSPT		UNC		UNF	
Pouces inch	Ø mm	Pouces inch	Ø mm	Pouces inch	Ø mm	Pouces inch	Ø mm	Pouces inch	Ø mm
1/8 x 40	3,17	1/8 x 28	9,72	1/8 x 28	10,10	No. 6 x 32	3,50	No. 6 x 40	3,50
5/32 x 32	3,96	1/4 x 19	13,15	1/4 x 19	15,00	No. 8 x 32	4,16	No. 8 x 32	4,16
3/16 x 24	4,76	3/8 x 19	16,66	3/8 x 19	15,40	No. 10 x 24	4,82	No. 10 x 32	4,82
1/4 x 20	6,35	1/2 x 14	20,95	1/2 x 14	20,50	No. 12 x 24	5,48	No. 12 x 28	5,48
5/16 x 18	7,93	5/8 x 14	22,90	3/4 x 14	21,80	1/4 x 20	6,35	1/4 x 28	6,35
3/8 x 16	9,52	3/4 x 14	26,44	1" x 11	26,00	5/16 x 18	7,93	5/16 x 24	7,93
7/16 x 14	11,11	7/8 x 14	30,20	1" 1/4 x 11	28,30	3/8 x 16	9,52	3/8 x 24	9,52
1/2 x 12	12,70	1" x 11	33,24	1" 1/2 x 11	28,30	7/16 x 14	11,11	7/16 x 20	11,11
9/16 x 12	14,28	1" 1/8 x 11	37,89	2" x 11	32,70	1/2 x 13	12,70	1/2 x 20	12,70
5/8 x 11	15,87	1" 1/4 x 11	41,91			9/16 x 12	14,28	9/16 x 18	14,28
3/4 x 10	19,05	1" 3/8 x 11	44,32			5/8 x 11	15,87	5/8 x 18	15,87
7/8 x 9	22,22	1" 1/2 x 11	47,80			3/4 x 10	19,05	3/4 x 16	19,05
1" - 8	25,40	1" 3/4 x 11	53,74			7/8 x 9	22,22	7/8 x 14	22,22
1" 1/8 x 7	28,57	2" x 11	59,61			1" x 8	25,40	1" x 14	25,40
1" 1/4 x 7	31,75	2" 1/4 x 11	65,71			1" 1/8 x 7	28,40	1" 1/8 x 12	28,40
1" 3/8 - 6	34,92	2" 1/2 x 11	75,18			1" 1/4 x 7	31,75	1" 1/4 x 12	31,75
1" 1/2 - 6	38,10	2" 3/4 x 11	81,53			1" 3/8 x 6	34,92	1" 3/8 x 12	34,92
1" 5/8 - 5	41,28	3" x 11	87,88			1" 1/2 x 6	38,10	1" 1/2 x 12	38,10
1" 3/4 - 5	44,45	4" x 11	113,03						
1" 7/8 - 4,5	47,63								
2" - 4,5	50,80								

VITESSES DE COUPE CONSEILLÉES POUR TARAUDS MACHINE Recommended cutting speed of machine taps

Matière Material	Vitesse de coupe Cutting speed m / min	Lubrification Coolant
Acier courant alliés Common steel $R \leq 600 \text{ N/mm}^2$	10 – 15	Huile entière Cutting oil
Aciers non alliés Non alloy steel $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$	8 – 12	Huile entière Cutting oil
Aciers non alliés Non alloy steel $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$	6 – 10	Huile entière Cutting oil
Aciers alliés Alloy steel $R \leq 700-900 \text{ N/mm}^2$	6 – 10	Huile entière Cutting oil
Aciers alliés High alloy steel $R \leq 700-1000 \text{ N/mm}^2$	4 – 8	Huile entière Cutting oil
Fontes jusqu'à 200HB Malleable cast iron	15 – 12	Huile entière Cutting oil
Fontes à plus de 350HB Cast iron	5 – 8	A sec / huile entière Dry / cutting oil
Aluminium à copeaux longs Aluminium with long chip	25 – 30	Huile soluble Emulsion
Aluminium à copeaux courts Aluminium with short chip	20 – 25	Huile soluble Emulsion
Alliages d'aluminium au silicium Silumin alloy	10 – 25	Huile soluble Emulsion
Laiton Brass	10 – 25	Huile entière Cutting oil
Bronze copper	8 – 16	Huile entière Cutting oil
Nimonic-Hastelloy-Acier spéciaux Special alloys	8 – 10	Huile entière Cutting oil



Retrouvez notre gamme **Threadavyac** de Tarauds & Filières



Gamme **Héliavyac** pour filets rapportés
Forets, Tarauds, appareils de montage, rupteur, kit de réparation etc.



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 10JXM

Tarif : Page 18



TARAUDS MAIN HSS Jeux de 3 tarauds, filetage métrique NFE 66103

- 3 PCS HSS HAND TAP SET – METRIC COARSE ISO THREAD
- JUEGO DE 3 MACHOS DE MANO HSS – ROSCA METRICA NORMAL ISO
- JOGO DE 3 MACHOS MANUAIS HSS – ROSCA METRICA GROSSA ISO
- DREITEILIGER SATZ HSS-HANDGEWINDEBOHRER FÜR METRISCHES ISO-GEWINDE
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS,
3 ШТ.МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO, КРУПНЫЙ ШАГ

ISO R529

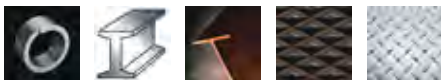
Type : filet rectifiés

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Blanc brillant, taillé et rectifié



Conditionnement

Boite plastique

NFE 66103 - ISO



Goujures droites

(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø12 Pas 1,25 = 10JXM12125

Ø mm	Pas mm	L1	L2	Ø mm	Pas mm	L1	L2
2,00	0,40	44	8	14	1,50	95	30
2,50	0,45	44	6	14	2,00	95	30
3,00	0,50	48	11	16	1,00	92	22
3,00	0,60	48	11	16	1,50	102	32
3,50	0,60	50	13	16	2,00	102	32
4,00	0,70	53	13	18	1,00	97	22
4,00	0,75	53	13	18	1,50	104	29
5,00	0,80	58	16	18	2,00	112	37
5,00	0,90	58	16	18	2,50	112	37
6,00	1,00	66	19	20	1,50	104	29
7,00	1,00	66	19	20	2,00	112	37
8,00	1,00	69	19	20	2,50	112	37
8,00	1,25	72	22	22	1,50	113	33
9,00	1,25	72	22	22	2,00	118	38
10,00	1,00	76	20	22	2,50	118	38
10,00	1,25	76	20	24	1,50	120	35
10,00	1,50	80	24	24	2,00	120	35
11,00	1,50	85	25	24	3,00	130	45
12,00	1,00	80	20	27	3,00	135	45
12,00	1,25	84	24	30	3,50	138	48
12,00	1,50	89	29	33	3,50	151	51
12,00	1,75	89	29	36	4,00	162	57
14,00	1,00	87	22	39	4,50	170	60
14,00	1,25	90	25	42	4,50	170	60

Réf : 10 JXDM

Tarif : Page 19



TARAUDS MAIN HSS-G Jeux de 3 tarauds, filetage métrique DIN 352

- 3 PCS HSS TAP SET – METRIC COARSE DIN THREAD
- JUEGO DE 3 MACHOS DE MANO HSS – ROSCA METRICA NORMAL DIN
- JOGO DE 3 MACHOS MANUAIS HSS – ROSCA METRICA GROSSA DIN
- DREITEILIGER SATZ HSS-HANDGEWINDEBOHRER FÜR METRISCHES DIN-GEWINDE
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HS

Type: filet rectifiés

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 63 – 64 HRC rectifié



Conditionnement

Boite plastique



Goujures droites

(Photos non contractuelles)

[Retour INDEX](#)

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 10 JXDM

TARAUDS MAIN (HSS)

Tarif : Page 19

Réf : 10 JXDMF

Jeux de 3 tarauds,
filetage métriqueJeux de 2 tarauds,
filetage métrique fin

PAS NORMAL DIN 352

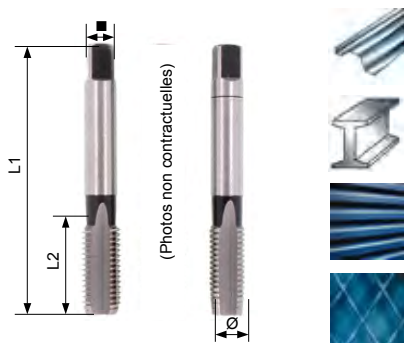
Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
M 1,00	0,25	32	5,50	2,50	2,10
M 1,10	0,25	32	5,50	2,50	2,10
M 1,20	0,25	32	5,50	2,50	2,10
M 1,40	0,30	32	7,00	2,50	2,10
M 1,60	0,35	32	8,00	2,50	2,10
M 1,70	0,35	32	8,00	2,50	2,10
M 1,80	0,35	32	8,00	2,50	2,10
M 2,00	0,40	36	8,00	2,80	2,10
M 2,20	0,45	36	9,00	2,80	2,10
M 2,30	0,40	36	9,00	2,80	2,10
M 2,50	0,45	40	9,00	2,80	2,10
M 2,60	0,45	40	9,00	2,80	2,10
M 3,00	0,50	40	11,00	3,50	2,70
M 3,50	0,60	45	13,00	4,00	3,00
M 4,00	0,70	45	13,00	4,50	3,40
M 4,50	0,75	50	16,00	6,00	4,90
M 5,00	0,80	50	16,00	6,00	4,90
M 5,50	0,90	50	18,00	6,00	4,90
M 6,00	1,00	50	19,00	6,00	4,90
M 7,00	1,00	50	19,00	6,00	4,90
M 8,00	1,25	56	22,00	6,00	4,90
M 9,00	1,25	63	22,00	7,00	5,50
M 10	1,50	70	24,00	7,00	5,50
M 11	1,50	70	24,00	8,00	6,20
M 12	1,75	75	29,00	9,00	7,00
M 14	2,00	80	30	11	9,00
M 15	2,00	80	32	12	9,00
M 16	2,00	80	32	12	9,00
M 18	2,50	95	40	14	11,00
M 20	2,50	95	40	16	12,00
M 22	2,50	100	40	18	14,50
M 24	3,00	110	50	18	14,50
M 27	3,00	110	50	20	16,00
M 30	3,50	125	56	22	18
M 33	3,50	125	56	25	20
M 36	4,00	150	63	28	22
M 39	4,00	150	63	32	24
M 42	4,50	150	63	32	24
M 45	4,50	160	70	36	29
M 48	5,00	180	75	36	29
M 52	5,00	180	75	40	32
M 56	5,50	200	85	45	35
M 60	5,50	200	85	45	35
M 64	6,00	220	90	50	39
M 68	6,00	220	90	50	39

PAS FIN DIN 2181

Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
M 2,50	0,35	40	9,00	2,80	2,10
M 2,60	0,35	40	9,00	2,80	2,10
M 3,00	0,35	40	9,00	3,50	2,70
M 3,00	0,60	40	11,00	3,50	2,70
M 3,50	0,35	45	10,00	4,00	3,00
M 3,50	0,75	45	10,00	4,00	3,00
M 4,00	0,35	45	10,00	4,50	3,40
M 4,00	0,50	45	10,00	4,50	3,40
M 4,00	0,75	45	13,00	4,50	3,40
M 4,00	0,80	45	14,00		3,40
M 4,50	0,50	50	12,00	6,00	4,90
M 5,00	0,50	50	12,00	6,00	4,90
M 5,00	0,75	50	12,00	6,00	4,90
M 5,00	0,90	50	16,00	6,00	4,90
M 5,00	1,00	50	14,00		4,90
M 5,50	0,50	50	14,00	6,00	4,90
M 5,50	0,90	51	18,00		4,90
M 6,00	0,50	50	14,00	6,00	4,90
M 6,00	0,75	50	14,00	6,00	4,90
M 6,00	0,90	50	19,00		4,90
M 6,00	1,25	51	18,00		4,90
M 7,00	0,50	50	14,00	6,00	4,90
M 7,00	0,75	50	19,00	6,00	4,90
M 8,00	0,50	50	19,00	6,00	4,90
M 8,00	0,75	56	22,00	6,00	4,90
M 8,00	1,00	56	19,00	6,00	4,90
M 8,00	1,50	56	22,00		4,90
M 9,00	0,50	56	19,00	7,00	5,50
M 9,00	0,75	56	20,00	7,00	5,50
M 9,00	1,00	63	20,00	7,00	5,50
M 10,0	0,50	63	20,00	7,00	5,50
M 10	0,75	63	20,00	7,00	5,50
M 10	1,00	63	20,00	7,00	5,50
M 10	1,25	70	22,00	7,00	5,50
M 11	0,75	63	22,00	8,00	6,20
M 11	1,00	63	22,00	8,00	6,20
M 11	1,25	63	22,00	8,00	6,20
M 12	0,50	70	22,00	9,00	7,00
M 12	0,75	70	22,00	9,00	7,00
M 12	1,00	70	22,00	9,00	7,00
M 12	1,25	70	22,00	9,00	7,00
M 12	1,50	70	22,00	9,00	7,00
M 13	0,50	70	22,00	11,00	9,00
M 13	0,75	70	22,00	11,00	9,00
M 13	1,00	70	22,00	11,00	9,00
M 13	1,50	70	22,00	11,00	9,00
M 14	0,50	70	22,00	11,00	9,00
M 14	0,75	70	22,00	11,00	9,00
M 14	1,00	70	22,00	11,00	9,00
M 14	1,25	70	22	11	9,00
M 14	1,50	70	22	11	9,00
M 15	0,75	70	22	12	9,00
M 15	1,00	70	22	12	9,00
M 15	1,25	70	22		9,00
M 15	1,50	70	22	12	9,00
M 16	0,50	70	22	12	9,00
M 16	0,75	70	22	12	9,00
M 16	1,00	70	22	12	9,00
M 16	1,25	70	22	12	9,00
M 16	1,50	70	22	12	9,00
M 17	1,00	70	22	12	9,00
M 17	1,25	70	22		9,00
M 17	1,50	70	22	12	9,00

PAS FIN DIN 2181

Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
M 18	0,50	80	22	14	11,00
M 18	0,75	80	22	14	11,00
M 18	1,00	80	22	14	11,00
M 18	1,25	80	22	14	11,00
M 18	1,50	80	22	14	11,00
M 18	2,00	80	22	14	11,00
M 19	1,00	80	22	16	12,00
M 19	1,25	80	22		11,00
M 19	1,50	80	22	14	11,00
M 20	0,50	80	22	16	12,00
M 20	0,75	80	22	16	12,00
M 20	1,00	80	22	16	12,00
M 20	1,25	80	22	16	12,00
M 20	1,50	80	22	16	12,00
M 20	2,00	80	22	16	12,00
M 21	1,00	80	22	16	12,00
M 21	1,25	80	22	16	12,00
M 21	1,50	80	22	16	12,00
M 22	0,50	80	22	18	14,50
M 22	0,75	80	22	18	14,50
M 22	1,00	80	22	18	14,50
M 22	1,25	80	22	18	14,50
M 22	1,50	80	22	18	14,50
M 22	2,00	80	22	18	14,50
M 23	1,00	80	22	18	14,50
M 23	1,50	80	22	18	14,50
M 24	0,50	90	22	18	14,50
M 24	0,75	90	22	18	14,50
M 24	1,00	90	22	18	14,50
M 24	1,25	90	22	18	14,50
M 24	1,50	90	22	18	14,50
M 24	2,00	90	22	18	14,50
M 25	1,00	90	22	18	14,50
M 25	1,25	90	22		14,50
M 25	1,50	90	22	18	14,50
M 26	1,00	90	22	18	14,50
M 26	1,50	90	22	18	14,50
M 26	2,00	90	22	18	14,50
M 27	1,00	90	22	20	16,00
M 27	1,50	90	22	20	16,00
M 27	2,00	90	22	20	16,00
M 28	1,00	90	22	20	16,00
M 28	1,50	90	22	20	16,00
M 28	2,00	90	22	20	16,00
M 29	1,50	90	22	22	18,00
M 30	1,00	90	22	22	18,00
M 30	1,50	90	22	22	18
M 30	2,00	90	22	22	18
M 30	2,50	125	56	22	18
M 30	3,00	125	56	22	18
M 32	1,00	90	22	22	18
M 32	1,50	90	22	22	18
M 32	2,00	90	22	22	18
M 32	3,00	125	56	22	18
M 33	1,00	100	25		20
M 33	1,50	100	25	25	20
M 33	2,00	100	25	25	20
M 33	3,00	125	56	25	20
M 34	1,00	100	25	28	22
M 34	1,50	100	25	28	22
M 34	2,00	125	40	28	22
M 35	1,00	100	25	28	22
M 35	1,50	100	25	28	22



Métrique pas fin



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 10 JXDMF



Tarif : Page 19

Tarif : Page 20



TARAUDS MAIN (HSS)

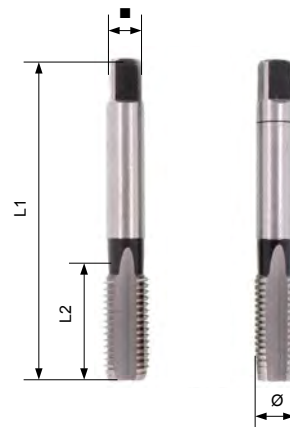
Jeu de 2 tarauds, filetage métrique Pas fin

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Jeu de Tarauds Ø62 Pas 3mm = 10JXDMF 62300

PAS FIN 2181						
Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
M 35	2,00	125	40	28	22	
M 36	1,00	100	25	28	22	
M 36	1,50	100	25	28	22	
M 36	2,00	125	40	28	22	
M 36	3,00	125	40	28	22	
M 37	1,50	100	25	28	22	
M 38	1,00	100	25	28	22	
M 38	1,50	100	25	28	22	
M 38	2,00	125	40	28	22	
M 38	3,00	125	40	28	22	
M 39	1,50	110	25	32	24	
M 39	2,00	125	40	32	24	
M 39	3,00	125	40	32	24	
M 40	1,00	110	25	32	24	
M 40	1,50	110	25	32	24	
M 40	2,00	125	40	32	24	
M 40	3,00	125	40	32	24	
M 42	1,00	110	25	32	24	
M 42	1,50	110	25	32	24	
M 42	2,00	125	40	32	24	
M 42	3,00	125	40	36	24	
M 44	1,50	110	25	36	29	
M 44	2,00	125	40	36	29	
M 45	1,00	110	25	36	29	
M 45	1,50	110	25	36	29	
M 45	2,00	125	40	36	29	
M 45	3,00	125	40	36	29	
M 46	1,50	140	40	36	29	
M 48	1,00	140	40	36	29	
M 48	1,50	140	40	36	29	
M 48	2,00	140	40	36	29	
M 48	3,00	140	40	36	29	
M 50	1,50	140	40	36	29	
M 50	2,00	140	40	36	29	
M 50	3,00	140	40	36	29	
M 52	1,50	140	40	40	32	
M 52	2,00	140	40	40	32	
M 52	3,00	140	40	40	32	
M 54	1,00	140	32	40	32	
M 54	1,50	140	32	40	32	
M 54	2,00	140	36	40	32	
M 54	3,00	140	40	40	32	
M 54	4,00	180	50	40	32	
M 55	1,50	140	32	40	32	
M 55	2,00	140	36	40	32	
M 55	3,00	140	40	40	32	
M 55	4,00	180	50	40	32	
M 56	1,00	140	32	40	32	
M 56	1,50	140	32	40	32	
M 56	2,00	140	36	40	32	
M 56	3,00	140	40	40	32	
M 56	4,00	180	50	40	32	
M 58	1,00	160	32	45	35	
M 58	1,50	160	32	45	35	
M 58	2,00	160	36	45	35	
M 58	3,00	160	40	45	35	
M 58	4,00	200	55	45	35	
M 60	1,50	160	34	45	35	
M 60	2,00	160	36	45	35	
M 60	3,00	160	40	45	35	
M 60	4,00	200	55	45	35	
M 62	1,50	160	34	50	39	
M 62	2,00	160	36	50	39	

PAS FIN 2181						
Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
M 62	3,00	180	45	50	39	
M 62	4,00	220	55	50	39	
M 63	1,50	160	32	50	39	
M 64	1,50	160	34	50	39	
M 64	2,00	160	36	50	39	
M 64	3,00	180	45	50	39	
M 64	4,00	220	60	50	39	
M 65	1,50	160	34	50	39	
M 65	2,00	160	36	50	39	
M 65	3,00	180	45	50	39	
M 65	4,00	220	60	50	39	
M 68	1,50	160	36	50	39	
M 68	2,00	160	40	50	39	
M 68	3,00	180	50	50	39	
M 68	4,00	220	60	50	39	
M 70	1,50	160	36	50	39	
M 70	2,00	160	40	50	39	
M 70	3,00	200	50	50	39	
M 70	4,00	240	60	50	39	
M 72	1,50	160	36	50	39	
M 72	2,00	160	40	50	39	
M 72	3,00	200	50	50	39	
M 72	4,00	240	60	50	39	
M 74	1,50	160	36	50	39	
M 74	2,00	160	40	50	39	
M 74	3,00	200	50	50	39	
M 74	4,00	240	60	50	39	
M 75	1,50	160	36	50	39	
M 75	2,00	160	40	50	39	
M 75	3,00	200	50	50	39	
M 75	4,00	240	60	50	39	
M 76	1,50	160	36	50	39	
M 76	2,00	160	40	50	39	
M 76	3,00	220	50	50	39	
M 76	4,00	260	60	50	39	
M 78	1,50	160	36	50	39	
M 78	2,00	160	40	50	39	
M 78	3,00	220	55	50	39	
M 78	4,00	260	65	50	39	
M 80	1,50	160	36	50	39	
M 80	2,00	160	40	50	39	
M 80	3,00	220	55	50	39	
M 80	4,00	260	65	50	39	
M 82	1,50	160	36	50	39	
M 82	2,00	160	40	50	39	
M 82	3,00	220	55	50	39	
M 82	4,00	260	65	50	39	
M 84	1,50	160	36	50	39	
M 84	2,00	160	40	50	39	
M 84	3,00	220	55	50	39	
M 84	4,00	260	65	50	39	
M 85	1,50	160	36	50	39	
M 85	2,00	160	40	50	39	
M 85	3,00	220	55	50	39	
M 85	4,00	260	65	50	39	
M 86	1,50	160	36	50	39	
M 86	2,00	160	40	50	39	
M 86	3,00	220	55	50	39	
M 86	4,00	260	65	50	39	
M 88	1,50	160	38	50	39	
M 88	2,00	16	40	50	39	
M 88	3,00	220	55	50	39	
M 88	4,00	260	65	50	39	

PAS FIN 2181						
Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
M 90	1,50	160	38	50	39	
M 90	2,00	160	40	50	39	
M 90	3,00	220	55	50	39	
M 90	4,00	260	65	50	39	
M 92	1,50	180	40	50	44	
M 92	2,00	180	45	50	44	
M 92	3,00	240	60	50	44	
M 92	4,00	280	70	50	44	
M 95	1,50	180	40	50	44	
M 95	2,00	180	45	50	44	
M 95	3,00	240	60	50	44	
M 95	4,00	280	70	50	44	
M 96	1,50	180	40	50	44	
M 96	2,00	180	45	50	44	
M 96	3,00	240	60	50	44	
M 96	4,00	280	70	50	44	
M 98	1,50	180	40	50	44	
M 98	2,00	180	45	50	44	
M 98	3,00	240	60	50	44	
M 98	4,00	280	70	50	44	
M 100	1,50	180	45	50	44	
M 100	2,00	180	50	50	44	
M 100	3,00	240	65	50	44	
M 100	4,00	280	75	50	44	
M 105	1,50	180	45	50	44	
M 105	2,00	180	50	50	44	
M 105	3,00	240	65	50	44	
M 105	4,00	280	75	50	44	
M 110	1,50	180	45	50	44	
M 110	2,00	180	50	50	44	
M 110	3,00	240	65	50	44	
M 110	4,00	280	75	50	44	



Conditionnement

Boîte plastique



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

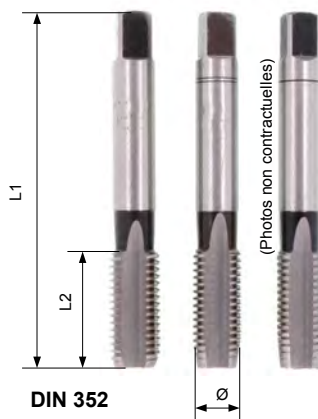
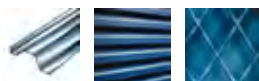
Réf : 10 CVM

Tarif : Page 20

TARAUDS MAIN CV Chrome Vanadium Jeu de 3 tarauds, filetage métrique DIN 352 C.V

STANDARD 3 PCS. CV HANHTAPS – METRIC COARSE PITCH
JUEGO MACHOS DE MANO CV – ROSCA METRICA NORMAL
JOGOS DE 3 MACHOS MANUAIS EM AÇO CV – ROSCA METRICA GROSSA
DREITEILIGER HANDGEWINDEBOHRER FÜR METRISCHES GEWINDE – CV
КОМПЛЕКТ STANDARD 3 ШТ. РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ CV –
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ

Type: filet rectifiés
Matière à usiner: $R \leq 600 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier au chrome
Dureté: 62 – 63 HRC
Finition: Blanc brillant



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Jeu de 3 taraud Ø12 Pas 1,75 = 10CVM12175

Ø mm	Pas mm	L1	L2	Ø mm	Pas mm	L1	L2
2,00	0,40	36	11	12,00	1,75	75	30
2,50	0,45	40	12	14,00	2,00	80	32
3,00	0,50	40	12	16,00	2,00	80	32
3,50	0,60	45	14	18,00	2,50	95	40
4,00	0,70	45	14	20,00	2,50	95	40
4,50	0,75	48	16	22,00	2,50	100	40
5,00	0,80	48	16	24,00	3,00	110	50
6,00	1,00	50	18	27,00	3,00	110	50
7,00	1,00	50	18	30,00	3,50	132	56
8,00	1,25	56	22	33,00	3,50	132	60
9,00	1,25	63	22	36,00	4,00	132	60
10,00	1,50	70	25	39,00	4,00	150	56
11,00	1,50	70	25				

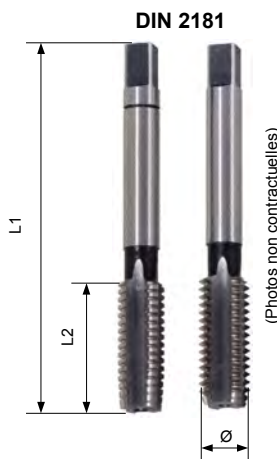
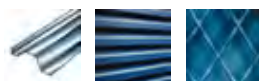
Réf : 10 CVMF

Tarif : Page 20

Jeu de 2 tarauds main, filetage métrique DIN 2181 C.V – Pas fin

2 PCS. CV HANHTAPS – METRIC COARSE AND FINE PITCH
JUEGO DE 2 PIEZAS DE MANO CV – ROSCA METRICA NORMAL Y FINA
JOGOS DE 2 MACHOS MANUAIS EM AÇO CV – ROSCA METRICA GROSSA E FINA
ZWEITEILIGER HANDGEWINDEBOHRER CV REGEL UND FEINGEWINDE
2 ШТ. РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ CV – МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА,
КРУПНЫЙ И МЕЛКИЙ ШАГ РЕЗЬБЫ

Type: filet rectifiés
Matière à usiner: $R \leq 600 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier au chrome
Dureté: 62 – 63 HRC
Finition: Blanc brillant



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Jeu de 2 taraud Ø12 Pas 0,75 = 10CVMF12075

Ø mm	Pas mm	L1	L2	Ø mm	Pas mm	L1	L2
2	0,40	36	11	12	0,75	75	30
3	0,50	40	12	12	1,00	75	30
4	0,70	45	14	12	1,25	75	30
5	0,80	48	16	12	1,50	75	30
6	0,75	50	18	12	1,75	75	30
6	1,00	50	18	14	1,00	80	32
7	0,75	50	18	14	1,25	80	32
7	1,00	50	18	14	1,50	80	32
8	0,75	56	22	14	2,00	80	32
8	1,00	56	22	16	1,00	80	32
8	1,25	56	22	16	1,50	80	32
9	0,75	63	22	16	2,00	80	32
9	1,00	63	22	18	1,50	95	40
9	1,25	63	22	18	2,00	95	40
10	0,75	70	25	20	1,50	95	40
10	1,00	70	25	22	1,50	100	40
10	1,25	70	25	24	1,50	110	50
10	1,50	70	25	24	2,00	110	50
11	0,75	70	25	27	1,50	110	50
11	1,00	70	25	27	2,00	110	50
11	1,25	70	25	30	1,50	132	56
11	1,50	70	25	30	2,00	132	56

Pour tarauder : Métaux et acier courant



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 30 DXM

Tarif : Page 20

Tarif : Page 21

TARAUD MACHINE HSS-G GOIJURES DROITES

HSS SINGLE BOTTOMING HAND/MACHINE TAP – HSS-G
 MACHO DE MANO Y DE MAQUINA – ACERO HSS - FRESADO
 MACHO MANUAL – MAQUINA HSS – CORTE FINAL – ROSCA METRICA GROSSA
 EINSCHNITTGEWINDEBOHRER HSS GESCHLIFFEN

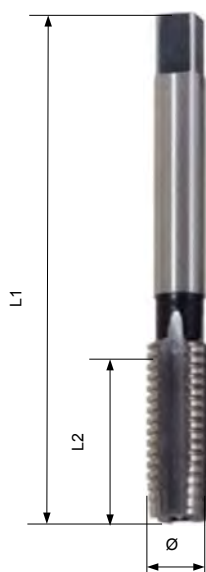
**NFE 66103
ISO R529**

Type : filet rectifiés
 Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
 Matière de l'outil: Acier HSS
 Dureté: 63 – 64 HRC
 Finition: Blanc brillant, taillé et rectifié

Conditionnement

A l'unité

Type C (entrée DROITE)



Exemple de commande
 How to order - Como pedir
 Bestellung
 Taraud machine Ø12 Pas 1,50 = 30DXM12150

Ø mm	Pas mm	L1	L2	Ø mm	Pas mm	L1	L2
2,00	0,40	41	8	14,00	1,50	95	30
2,50	0,45	44,5	6	14,00	2,00	95	30
3,00	0,50	48	11	16,00	1,00	92	22
3,00	0,60	48	11	16,00	1,50	102	32
3,50	0,60	50	13	16,00	2,00	102	32
4,00	0,70	53	13	18,00	1,00	97	22
4,00	0,75	53	13	18,00	1,50	104	29
5,00	0,80	58	16	18,00	2,00	112	37
5,00	0,90	58	16	18,00	2,50	112	37
6,00	1,00	66	19	20,00	1,50	104	29
7,00	1,00	66	19	20,00	2,00	112	37
8,00	1,00	69	19	20,00	2,50	112	37
8,00	1,25	72	22	22,00	1,50	113	33
9,00	1,25	72	22	22,00	2,00	118	38
10,00	1,00	76	20	22,00	2,50	118	38
10,00	1,25	76	20	24,00	1,50	120	35
10,00	1,50	80	24	24,00	2,00	120	35
11,00	1,50	85	25	24,00	3,00	130	45
12,00	1,00	80	20	27,00	3,00	135	45
12,00	1,25	84	24	30,00	3,50	138	48
12,00	1,50	89	29	33,00	3,50	151	51
12,00	1,75	89	29	36,00	4,00	162	57
14,00	1,00	87	22	39,00	4,00	170	60
14,00	1,25	90	25	42,00	4,50	170	60

Pour trous débouchant et borgne, les copeaux restent dans la goujure.





[Retour INDEX](#)

TARAUDEGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 30 GXM

Tarif : Page 21

TARAUDE MACHINE HSS ENTRÉE GUN « TYPE B »

- HSS-G MACHINE TAPS – STRAIGHT FLUTE CHAMFER FORM B – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
- MACHO DE MAQUINA HSS-G – FORM B – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
- MACHOS MAQUINA HSS-G – FORM B – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
- HSS-G MASCHINEN-GEWINDEBOHRER – FORM B – FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
- МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «В» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛ

Pour trous débouchant, les copeaux sont chassés vers l'avant

NFE 66103

ISO R529

Type : filet rectifiés

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 63 – 64 HRC

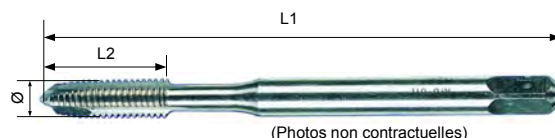
Finition: Blanc brillant, taillé rectifié

Conditionnement

A l'unité



Ø mm	Pas mm	L1	L2	Ø mm	Pas mm	L1	L2
2	0,40	41	8	14	1,50	95	30
3	0,50	18	11	14	2,00	95	30
4	0,70	53	13	16	1,50	102	32
5	0,80	58	16	16	2,00	102	32
6	1,00	66	19	18	1,50	104	29
8	1,00	69	19	18	2,50	112	37
8	1,25	72	22	20	2,50	112	37
10	1,25	76	20	22	1,50	113	33
10	1,50	80	24	22	2,50	118	38
12	1,25	84	24	24	1,50	120	35
12	1,50	89	29	24	3,00	130	45
12	1,75	89	29	27	3,00	135	45
14	1,25	90	25	30	3,50	138	48



(Photos non contractuelles)

Réf : 30 HXM

Tarif : Page 21

TARAUDE MACHINE HSS GOIJURES HELICOIDALES 35° « TYPE C »

Pour trous borgne et débouchant, les copeaux sont aspirés vers l'arrière

NFE 66103

- HSS-G MACHINE TAPS – 35° SPIRAL FLUTE CHAMFER FORM C – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
- MACHO DE MAQUINA HSS-G – CANAL HELICOIDAL A 35° – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA - FORM C
- MACHOS MAQUINA HSS-G – FORM C 35° – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
- HSS-G MASCHINEN-GEWINDEBOHRER – 35° RECHTSSPIRALE FÜR METRISCHES ISO GEWINDE
- МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА С ФАКОЙ 15° ПО ФОРМЕ «С» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

ISO R529

Type : filet rectifiés

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Blanc brillant, taillé rectifié

Conditionnement

A l'unité



Ø mm	Pas mm	L1	L2	Ø mm	Pas mm	L1	L2
3	0,50	36	11	12	1,75	75	30
4	0,70	40	12	14	2,00	80	32
5	0,80	40	12	16	2,00	80	32
6	1,00	45	14	18	2,50	95	40
8	1,25	45	14	20	2,50	95	40
10	1,50	48	16				



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø12 Pas 1,75 = 30HXM12175



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 30 AXM

Tarif : Page 21

TARAUD MACHINE HSS FILETS ALTERNES « TYPE B »

Pour matières à copeaux difficiles à évacuer (burrage)

NFE 66103

ISO R529

Type : filet rectifiés

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Blanc brillant, taillé et rectifié

Conditionnement

A l'unité

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø12 Pas 1,75 = 30AXM12175

Ø mm	Pas mm	L1	L2
3	0,50	48	11
4	0,70	53	13
5	0,80	58	16
6	1,00	66	19
8	1,25	72	22
10	1,50	80	24

Ø mm	Pas mm	L1	L2
12	1,75	89	29
14	2,00	95	30
16	2,00	102	32
18	2,50	112	37
20	2,50	112	37



(Photos non contractuelles)

Réf : 11 JXBSP

Tarif : Page 21

TARAUD MAIN HSS Jeux de 2 tarauds filetage gaz (BSP)

UK HSS-BSP HAND TAPS – 2 PC. SET-WHITWORTH PIPE THREAD-DIN 5157

ES JUEGO DE 2 MACHOS DE MANO – ROSCA GAS CILINDRICA HSS BSP DIN 5157

PT JOGO DE 2 MACHOS MANUAIS HSS – ROSCA GAS CILINDRICA BSP – DIN 5157

DE HANDGEWINDEBOHRER HSS – ZWEIFTEILIGER SATZ – FÜR ROHRGEWINDE DIN 5157

RU РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ HSS-BSP - НАБОР ИЗ 2 ШТ. - ТРУБНАЯ РЕЗЬБА - DIN 5157

DIN 5157

Type: filet rectifiés (Angle 55°)

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

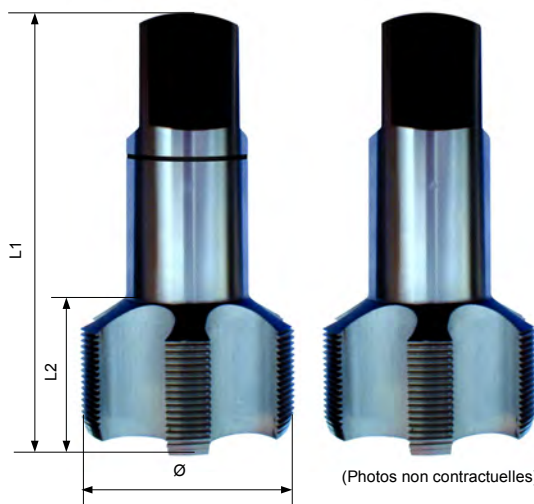
Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Blanc brillant, taillé rectifié



Conditionnement

Boite plastique



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3"1/2 = 11JXBSP3.1/2X11

Ø inch	Nbr de filet par pouce	L1	L2
1/8	28	63	20
1/4	19	70	22
3/8	19	70	22
1/2	14	80	22
5/8	14	80	22
3/4	14	90	22
7/8	14	90	22
1	11	100	25
1"1/8	11	125	40
1"1/4	11	125	32
1"3/8	11	125	32
1"1/2	11	140	32
1"5/8	11	140	40
1"3/4	11	140	40
2	11	160	36
2"1/4	11	160	36
2"1/2	11	160	36
2"3/4	11	160	40
3	11	160	40
3"1/2	11	180	45
4	11	180	45



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

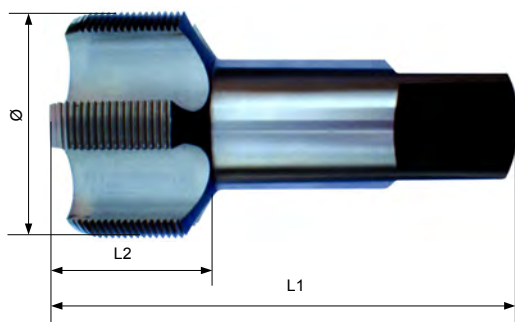
Réf : 31 DXBSP

Tarif : Page 21

TARAUD MACHINE
Filetage gaz (BSP)

HSS

à l'unité



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3"1/2 = 31DXBSP3.1/2X11

Ø inch	Nbr de filets par pouce	L1	L2
1/8	28	63	18
1/4	19	63	22
3/8	19	70	22
1/2	14	80	30
5/8	14	90	30
3/4	14	100	30
7/8	14	100	30
1	11	110	36
1"1/8	11	110	36
1"1/4	11	125	36

Ø inch	Nbr de filets par pouce	L1	L2
1"3/8	11	125	32
1"1/2	11	140	32
1"3/4	11	160	36
2	11	160	36
2"1/4	11	160	40
2"1/2	11	160	40
2"3/4	11	160	40
3	11	160	40
3"1/2	11	180	45
4	11	180	45

Réf : 12 JXUNC

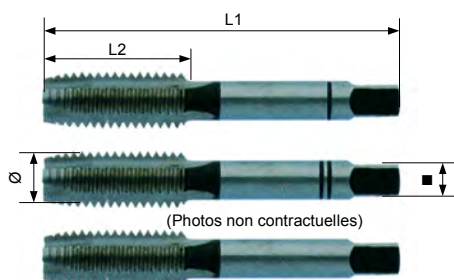
Tarif : Page 21

TARAUD MAIN **HSS**
Jeu de 3 tarauds filetage SELLERS
Pas gros Américain

3 PC. HSS HAND TAP SET – UNIFIED COARSE THREAD (UNC)
JUEGO DE 3 MACHOS DE MANO HSS – ROSCA AMERICANA UNIFICADA (UNC)
JOGO DE 3 MACHOS MANUAIS HSS – ROSCA AMERICANA GROSSA UNC
HANDGEWINDEBOHRER HSS – 3-TEILIGER SATZ – AMERIKANISCHES GROBGEWINDE (UNC)
НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 3 ШТ. - АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ (UNC)

DIN 352

Type: filet rectifiés (Angle 60°)
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier HSS
Dureté: 63 – 64 HRC
Finition: Blanc brillant,
taillé rectifié



(Photos non contractuelles)

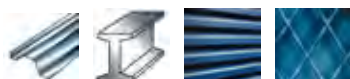
Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø1"4" = 12JXUNC1/4X20

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
Nr 1	64	32	10	2,5	2,10
Nr 2	56	36	11	2,8	2,10
Nr 3	48	36	11	2,8	2,10
Nr 4	40	40	12	3,5	2,70
Nr 5	40	40	12	3,5	2,70
Nr 6	32	45	14	4	3,00
Nr 8	32	45	14	4,5	3,40
Nr 10	24	50	16	6	4,90
Nr 12	24	50	18	6	4,90
1/4	20	50	19	6	4,90
5/16	18	56	22	6	4,90
3/8	16	70	24	7	5,50
7/16	14	70	24	8	6,20
1/2	13	75	29	9	7,00
9/16	12	80	30	11	9,00

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
5/9	12	80	30	11	9,00
5/8	11	80	32	12	9,00
3/4	10	95	40	14	11,00
7/8	9	100	40	18	14,50
1	8	110	50	18	14,50
1"1/8	7	132	56	22	18,00
1"1/4	7	132	56	22	18,00
1"3/8	6	150	63	28	22,00
1"1/2	6	150	63	32	24,00
1"5/8	5	160	70	32	24,00
1"3/4	5	160	70	36	29,00
1"7/8	4,5	190	80	36	29,00
2	4,5	190	80	40	32,00

Conditionnement

Set de 3 pièces





Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 32 DXUNC

Tarif : Page 21

TARAUD MACHINE

Filetage Sellers

Pas gros américain

HSS

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
Nr 1	64	32	10	2,50	2,10
Nr 2	56	36	11	2,80	2,10
Nr 3	48	36	11	2,80	2,10
Nr 4	40	40	12	3,50	2,70
Nr 5	40	40	12	3,50	2,70
Nr 6	32	45	14	4,00	3,00
Nr 8	32	45	14	4,50	3,40
Nr 10	24	50	16	6,00	4,90
Nr 12	24	50	18	6,00	4,90
1/4	20	50	19	6,00	4,90
1/3	18	56	22	6,00	4,90
3/8	16	70	24	7,00	5,50
4/9	14	70	24	8,00	6,20
1/2	13	75	29	9,00	7,00
9/16	12	80	30	11	9,00

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø5/9" = 32DXUNC5/9X12

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
5/9	12,00	80	30	11	9,00
5/8	11,00	80	32	12	9,00
3/4	10,00	95	40	14	11,00
7/8	9,00	100	40	18	14,50
1	8,00	110	50	18	14,50
1"1/8	7,00	132	56	22	18,00
1"1/4	7,00	132	56	22	18,00
1"3/8	6,00	150	63	28	22,00
1"1/2	6,00	150	63	32	24,00
1"5/8	5,00	160	70	32	24,00
1"3/4	5,00	160	70	36	29,00
1"7/8	4,50	190	80	36	29,00
2	4,50	190	80	40	32,00

A l'unité : à la demande

Réf : 12 JXUNF

Tarif : Page 21

Tarif : Page 22

TARAUDS MAINS

HSS

Jeu de 2 tarauds filetage WHITWORTH

PAS FIN AMERICAIN

- 2 PC. HSS HAND TAP SET – UNIFIED FINE THREAD (UNF)
- JUEGO DE 2 MACHOS DE MANO HSS – ROSCA AMERICANA FINA (UNF)
- JOGO DE 2 MACHOS DE MANUAIS HSS – ROSCA AMERICANA FINA (UNF)
- HANDGEWINDEBOHRER HSS – 2-TEILIGER SATZ – AMERIKANISCHES FEINGEWINDE (UNF)
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 2 ШТ. - АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ РЕЗЬБА, МЕЛКИЙ ШАГ (UNF)

Conditionnement

Set 2 pièces

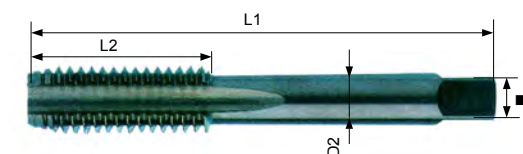
Type: filet rectifiés (angle 60°)

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé et rectifié



(Photos non contractuelles)

Ø inch	Filet/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
Nr 0	80	28	8	2,5	2,10
Nr 1	72	32	9	2,8	2,10
Nr 2	64	32	10	2,8	2,10
Nr 3	56	32	10	2,8	2,10
Nr 4	48	36	11	3,5	2,70
Nr 5	44	36	11	3,5	2,70
Nr 6	40	40	12	4,5	3,40
Nr 8	36	40	12	4,5	3,40
Nr 10	32	45	14	6	4,90
Nr 12	28	50	14	6	4,90
1/4	28	50	18	6	4,90
1/3	24	56	22	6	4,90
3/8	24	63	22	7	5,50

Ø inch	Filet/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
4/9	20	63	22	8	6,20
1/2	20	75	24	9	7,00
5/9	18	80	28	11	9,00
5/8	18	80	28	12	9,00
3/4	16	95	32	14	11,00
7/8	14	100	36	18	14,50
1	12	110	40	18	14,50
1	14	110	40	18	14,50
1"1/8	12	110	50	22	18,00
1"1/4	12	132	56	22	18,00
1"3/8	12	132	56	28	22,00
1"1/2	12	150	63	32	24,00

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø1/4" = 12JXUNF1/4X28



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

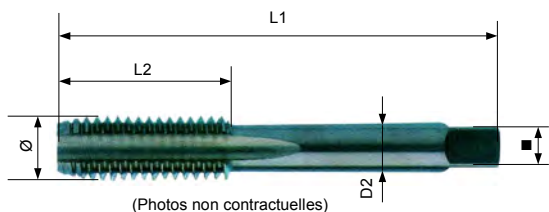
Réparation Filets

Réf : 32 DXUNF

Tarif : Page 22

TARAUDS MACHINES HSS. Filetage Whitworth Pas fin Américain

A l'unité : à la demande



(Photos non contractuelles)

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
Nr 0	80	28	8	2,50	2,10
Nr 1	72	32	9	2,80	2,10
Nr 2	64	32	10	2,80	2,10
Nr 3	56	32	10	2,80	2,10
Nr 4	48	36	11	3,50	2,70
Nr 5	44	36	11	3,50	2,70
Nr 6	40	40	12	4,50	3,40
Nr 8	36	40	12	4,50	3,40
Nr 10	32	45	14	6,00	4,90
Nr 12	28	50	14	6,00	4,90
1/4	28	50	18	6,00	4,90
1/3	24	56	22	6,00	4,90
3/8	24	63	22	7,00	5,50

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
4/9	20	63	22	8,00	6,20
1/2	20	75	24	9,00	7,00
5/9	18	80	28	11,00	9,00
5/8	18	80	28	12,00	9,00
3/4	16	95	32	14,00	11,00
7/8	14	100	36	18,00	14,50
1	12	110	40	18,00	14,50
1 1/8	12	110	40	18,00	14,50
1 1/4	12	110	50	22,00	18,00
1 1/2	12	132	56	22,00	18,00
1 3/8	12	132	56	28,00	22,00
1 1/2	12	150	63	32,00	24,00

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3/8" = 32DXUNF3/8X24

Réf : 13 JXBSW

Tarif : Page 22

TARAUDS MAINS HSS

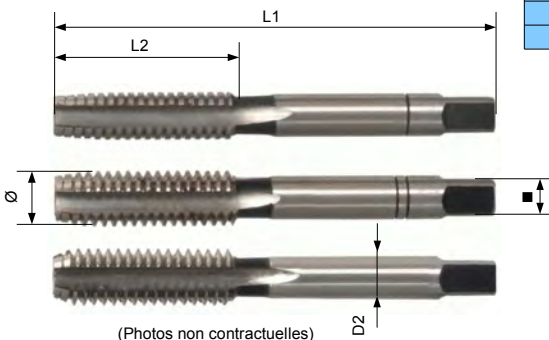
Jeu de 3 tarauds filetage WHITWORTH

PAS GROS BS - 84

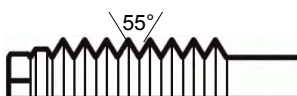
- 3 PC. HSS HAND TAP SET – WHITWORTH BSW THREAD
- JUEGO DE 3 MACHOS – ROSCA WHITWORTH RECTIFICADA
- JOGO DE 3 MACHOS MANUAIS HSS – ROSCA WHITWORTH BSW GROSSA BS-84
- HANDGEWINDEBOHRER HSS – 3-TEILIGER SATZ – WHITWORTH GEWINDE
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 3 ШТ.
- РЕЗЬБА BSW (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø1/16" = 13JXBSW1/16X60

Type: filet rectifié (angle 55°)
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier HSS
Dureté: 63 – 64 HRC
Finition: Taillé rectifié



(Photos non contractuelles)



Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
1/16	60	36	10	2,50	2,10
3/32	48	36	10	2,80	2,10
1/8	40	40	12	3,50	2,70
5/32	32	45	14	4,50	3,40
3/16	25	50	18	6,00	4,90
7/32	25	50	18	6,00	4,90
1/4	20	50	19	6,00	4,90
5/16	18	56	22	6,00	4,90
3/8	16	70	24	7,00	5,50
7/16	14	70	24	8,00	6,20
1/2	12	75	29	9,00	7,00
9/16	12	80	30	11,00	9,00
5/8	11	80	32	12,00	9,00
3/4	10	95	40	14,00	11,00

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
7/8	9	100	40	18,00	14,50
1	8	110	50	18,00	14,50
1 1/8	7	132	56	22,00	18,00
1 1/4	7	132	56	22,00	18,00
1 3/8	6	150	63	28,00	22,00
1 1/2	6	150	63	32,00	24,00
1 5/8	5	160	70	32,00	24,00
1 3/4	5	160	70	36,00	29,00
1 7/8	4,5	190	80	36,00	29,00
2	4,5	190	80	40,00	32,00
2 1/4	4	220	80	45,00	35,00
2 1/2	4	220	80	50,00	39,00
2 3/4	3,5	240	80	50,00	39,00
3	3,5	260	80	50,00	39,00

Conditionnement

Set 3 pièces



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 33 DXBSW

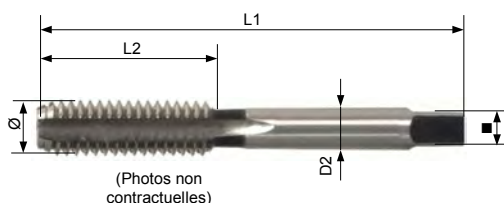
Tarif : Page 22

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø1/16 = 33DXBSW1/16X60

TARAUD MACHINE

British Standard WHITWORTH
Pas gros

A l'unité : à la demande



(Photos non contractuelles)

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
1/16	60	36	10	2,5	2,10
3/32	48	36	10	2,8	2,10
1/8	40	40	12	3,5	2,70
5/32	32	45	14	4,5	3,40
3/16	24	50	18	6	4,90
7/32	24	50	18	6	4,90
1/4	20	50	19	6	4,90
5/16	18	56	22	6	4,90
3/8	16	70	24	7	5,50
7/16	14	70	24	8	6,20
1/2	12	75	29	9	7,00
9/16	12	80	30	11	9,00
5/8	11	80	32	12	9,00
3/4	10	95	40	14	11,00

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
7/8	9	100	40	18	14,50
1	8	110	50	18	14,50
1"1/8	7	132	56	22	18,00
1"1/4	7	132	56	22	18,00
1"3/8	6	150	63	28	22,00
1"1/2	6	150	63	32	24,00
1"5/8	5	160	70	32	24,00
1"3/4	5	160	70	36	29,00
1"7/8	4,5	190	80	36	29,00
2	4,5	190	80	40	32,00
2"1/4	4	220	80	45	35,00
2"1/2	4	220	80	50	39,00
2"3/4	3,5	240	80	50	39,00
3	3,5	260	80	50	39,00

Réf : 13 JXBSF

Tarif : Page 22

TARAUD MAIN

HSS

Jeu de 2 tarauds filetage British Standard WHITWORTH
PAS FIN BS - 84

2 PC. HSS HAND TAP SET – BRITISH STANDARD FINE THREAD
JUEGO DE 2 MACHOS DE MANO – ROSCA WHITWORTH FINA - RECTIFICADA
JOGO DE 2 MACHOS MANUAIS HSS – ROSCA WHITWORTH BSF FINA BS-84
HANDGEWINDEBOHRER HSS – 2-TEILIGER SATZ – BRITISH STANDARD FEINGEWINDE
НАБОР РУЧНЫХ МЕТИЧКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 2 ШТ.
РЕЗЬБА БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ, МЕЛКИЙ ШАГ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3/16 = 13JXBSF3/16X32

Type : filet rectifié (angle 55°)

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

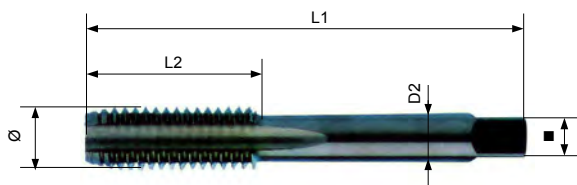
Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié

Conditionnement

Set 2 pièces



(Photos non contractuelles)

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
3/16	32	50	14	6	4,90
1/4	26	50	18	6	4,90
5/16	22	56	22	6	4,90
3/8	20	63	22	7	5,50
7/16	18	63	22	8	6,20
1/2	16	75	24	9	7,00
9/16	16	80	28	11	9,00
5/8	14	80	28	12	9,00
3/4	12	95	32	14	11,00
7/8	11	100	36	18	14,50
1	10	110	40	18	14,50





Retour INDEX



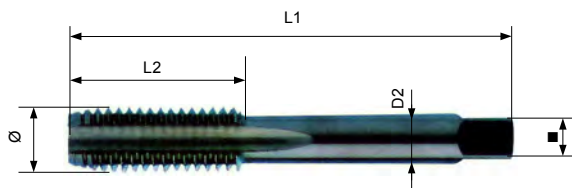
TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 33 DXBSF

Tarif : Page 22

TARAUD MACHINE HSS, British Standard Fine
Pas fin



à la demande

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3/16 = 33DXBSF3/16X32

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm	D2	■
3/16	32	50	14	6	4,90
1/4	26	50	18	6	4,90
5/16	22	56	22	6	4,90
3/8	20	63	22	7	5,50
7/16	18	63	22	8	6,20
12 x 16	16	75	24	9	7,00
9/16	16	80	28	11	9,00
5/8	14	80	28	12	9,00
3/4	12	95	32	14	11,00
7/8	11	100	36	18	14,50
1	10	110	40	18	14,50

Réf : 35 DXBSPT

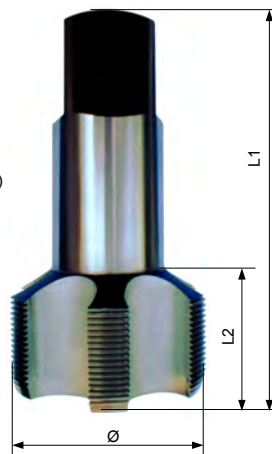
Tarif : Page 22

TARAUD MAIN / MACHINE HSS
1 taraud GAZ conique BSPT British Standard Petrol Thread

HSS HAND AND MACHINE TAPS, BSPT TAPER THREAD (TAPER 1/16)
 MACHOS DE MANO Y MAQUINA HSS – ROSCA CONICA BSPT
 MACHOS HSS MANUAIS : MAQUINA – ROSCA GAS CONICA BSPT
 EINSCHNITTGEWINDEBOHRER HSS, KEGELIGES ROHRGEWINDE BSPT
 РУЧНЫЕ И МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЗУЩЕЙ СТАЛИ HSS, КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА BSPT (КОНУС 1/16)

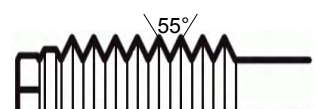
Type: filet rectifiés (angle 55°)
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier HSS
Dureté: 63 – 64 HRC Taillé & rectifié
Conicité: 1/16
Finition: Taillé et rectifié

(Photo non contractuelle)



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3/8 = 35DXBSPT3/8X19

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm
Rc 1/8	28	63	18
1/4	19	63	22
3/8	19	70	22
1/2	14	80	30
3/4	14	100	30
1	11	110	36
1 1/4	11	125	36
1 1/2	11	140	36
2	11	160	40



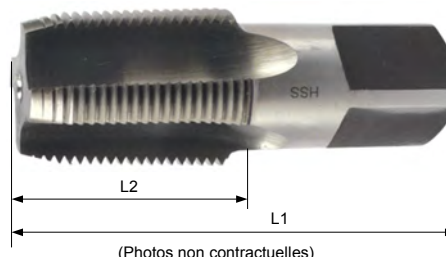
Réf : 14 DXNPT

Tarif : Page 22

TARAUD MAIN OU MACHINE FORME C HSS
Filetage BRIGGS conique NPT National Petrol Thread

NPT TAPER THREAD HAND OR MACHINE TAPS (1/16 TAPER)
 MACHOS DE MANO Y MAQUINA HSS – ROSCA CONICA AMERICANA NPT (1/16)
 MACHOS HSS MANUAIS / MAQUINA – ROSCA CONICA AMERICANA NPT (1/16)
 EINSCHNITTGEWINDEBOHRER –AMERIKANISCHES KEGELIGES ROHRGEWINDE (KEGEL 1/16)
 РУЧНЫЕ/МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ, АМЕРИКАНСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА NPT (КОНУС 1/16)

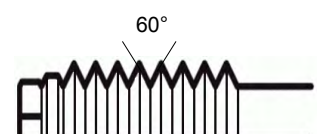
Type: filet rectifiés (angle 60°)
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier HSS
Dureté: 63 – 64 HRC
Conicité: 1/16
Finition: Taillé et rectifié



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3/8 = 14DXNPT3/8X18

Ø inch	Filets/pouce	L1 mm	L2 mm
1/8	27	54	19
1/4	18	62	27
3/8	18	65	27
1/2	14	79	35
3/4	14	83	35
1	11,5	95	44
1 1/4	11,5	102	44
1 1/2	11,5	108	44
2	11,5	114	44





Retour INDEX



TARAUDEGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 40 GXM

Tarif : Page 22

TARAUDE MACHINE – ENTRÉE GUN B – MÉTRIQUE - DIN 371/B – PAS GROS AVEC FILETS RECTIFIES

HSS M2

HSS MACHINE TAP – STRAIGHT FLUTE CHAMFER FORM B – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSS – FORMA B – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
 MACHOS MAQUINA HSS – FORMA B – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSS MASCHINEN – GEWINDEBOHRER – FORM B – FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «В» -
 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Pour trous débouchant

Type : filet rectifié métrique

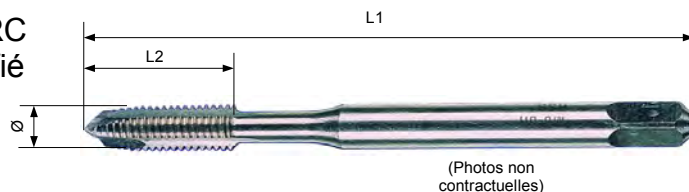
Matière à usiner: $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: **HSS**

Queue renforcée

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø5 = 40GMX05080

Ø mm	Pas mm	L1	L2
3	0,50	56	11
4	0,70	63	13
5	0,80	70	16
6	1,00	80	19
8	1,25	90	22
10	1,50	100	24

Réf : 40 HXM

Tarif : Page 22

TARAUDE MACHINE GOUJURES HÉLICOÏDALES 15° HSS M2 DIN 371/C 15° – FILETAGE METRIQUE GROS RECTIFIE – ENTREE C

HSS MACHINE TAPS – 15° SPIRAL FLUTE CHAMFER FORM C – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSS – CANAL HELICOIDAL A 15° – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA – FORMA C
 MACHOS MAQUINA HSS – FORMA C 15° – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSS MASCHINEN – GEWINDEBOHRER – 15° RECHTSSPIRALE FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА С ФАСКОЙ 15° ПО ФОРМЕ «С» -
 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Pour trous borgnes

Type : filetage métrique gros rectifie

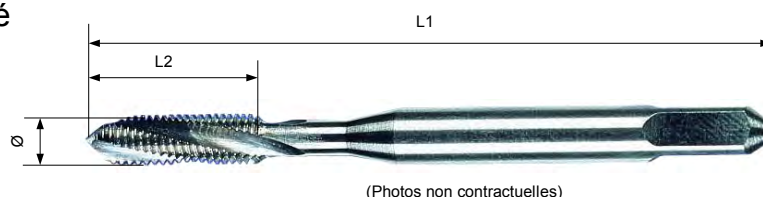
Matière à usiner: $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: **HSS**

Queue renforcée

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 = 40HXM03050

Ø mm	Pas mm	L1	L2
3	0,50	56	11
4	0,70	63	13
5	0,80	70	16
6	1,00	80	19
8	1,25	90	22
10	1,50	100	24



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 50 GXM

Tarif : Page 22

TARAU MACHINE MÉTRIQUE ENTRÉE GUN B DIN 376/B – PAS GROS AVEC FILETS RECTIFIES

HSS M2

HSS MACHINE TAP – STRAIGHT FLUTE CHAMFER FORM B – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSS – FORMA B – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
 MACHOS MAQUINA HSS – FORMA B – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSS MASCHINEN – GEWINDEBOHRER – FORM B – FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «В» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Pour trous débouchant

Type : filet rectifié métrique

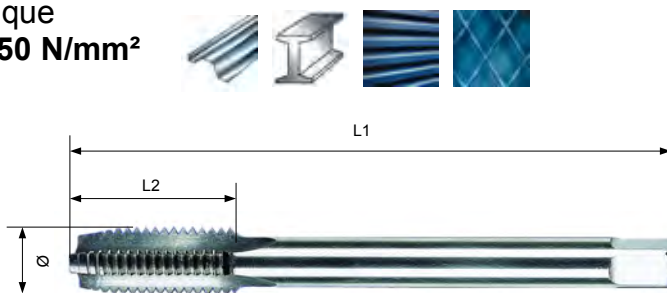
Matière à usiner: $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: **HSS**

Queue dégagée

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 = 50GXM03050

Ø mm	Pas mm	L1	L2
3	0,50	56	11
4	0,70	63	13
5	0,80	70	16
6	1,00	80	19
8	1,25	90	22
10	1,50	100	24
12	1,75	110	29
14	2,00	110	30
16	2,00	110	30
18	2,50	125	34
20	2,50	140	34
22	2,50	140	34
24	3,00	160	38

Réf : 50 HXM

Tarif : Page 22

TARAU MACHINE GOUJURES HÉLICOÏDALES HSS M2 DIN 376/C 15° – FILETAGE MÉTRIQUE GROS RECTIFIE – ENTRÉE C

HSS MACHINE TAPS – 15° SPIRAL FLUTE CHAMFER FORM C – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSS – CANAL HELICOIDAL A 15° – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA – FORMA C
 MACHOS MAQUINA HSS – FORMA C 15° – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSS MASCHINEN – GEWINDEBOHRER – 15° RECHTSSPIRALE FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА С ФАСКОЙ 15° ПО ФОРМЕ «С» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Pour trous borgnes

Type : filetage métrique gros rectifie

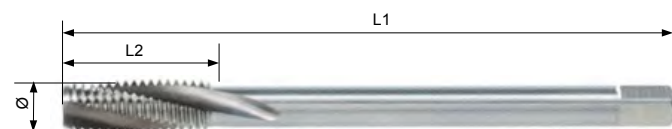
Matière à usiner: $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: **HSS**

Queue dégagée

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 = 50HXM03050

Ø mm	Pas mm	L1	L2
3	0,50	56	11
4	0,70	63	13
5	0,80	70	16
6	1,00	80	19
8	1,25	90	22
10	1,50	100	24
12	1,75	110	29
14	2,00	110	30
16	2,00	110	30
18	2,50	125	34
20	2,50	140	34
22	2,50	140	34
24	3,00	160	38



Retour INDEX

TARAUDEGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 40 GCO5M

Tarif : Page 22

Tarif : Page 23

TARAU MACHINE MÉTRIQUE ENTRÉE GUN B HSSE Co5 DIN 371/B – 376/B – PAS GROS AVEC FILETS RECTIFIES

HSSE-Co5 MACHINE TAP – STRAIGHT FLUTE CHAMFER FORM B – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSSE-Co5 – FORMA B – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
 MACHOS MAQUINA HSSE-Co5 – FORMA B – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSSE-Co5 MASCHINEN – GEWINDEBOHRER – FORM B – FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSE-Co5 - ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «В» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Pour trous débouchant

Type : filet rectifié métrique

Matière à usiner: $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$

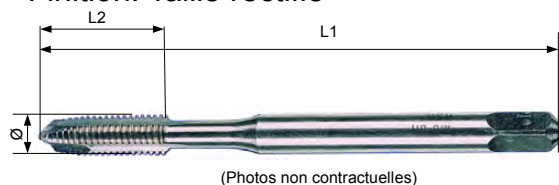
Matière de l'outil: **HSSE-Co5 M35**

Queue renforcée jusqu'à Ø 10

Queue Dégagée Ø > 10

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié



Pour INOX

renforcée

DIN371/B

DIN376/B

dégagée

(Photos non contractuelles)



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10= 40GCO5M10150

DIN 371/B

Ø mm	Pas mm	L1	L2
3	0,50	56	11
4	0,70	63	13
5	0,80	70	16
6	1,00	80	19
8	1,25	90	22
10	1,50	100	24

DIN 376/B

Ø mm	Pas mm	L1	L2
12	1,75	110	29
14	2,00	110	30
16	2,00	110	30
18	2,50	125	34
20	2,50	140	34
22	2,50	140	34
24	3,00	160	38

Réf : 40 HCO5M

Tarif : Page 23

TARAU MACHINE GOUJURES 15° HSSE Co5 DIN 371/C – 376/C 15° – FILETAGE MÉTRIQUE GROS RECTIFIE – ENTRÉE C

HSSE-Co5 MACHINE TAPS – 15° SPIRAL FLUTE CHAMFER FORM C – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSSE-Co5 – CANAL HELICOIDAL A 15° – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA – FORMA C
 MACHOS MAQUINA HSSE-Co5 – FORMA C 15° – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSSE-Co5 MASCHINEN – GEWINDEBOHRER – 15° RECHTSSPIRALE FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSE-Co5 - СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА С ФАСКОЙ 35° ПО ФОРМЕ «С» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Pour trous borgnes

Type : filetage métrique gros rectifie

Matière à usiner: $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$

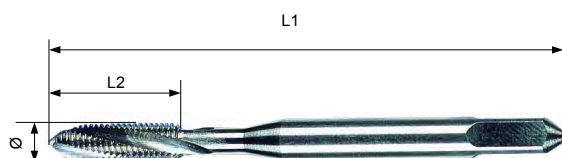
Matière de l'outil: **HSSE-Co5 - M35**

Queue renforcée jusqu'à Ø 10

Queue Dégagée Ø > 10

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié



Pour INOX

(Photos non contractuelles)

renforcée

DIN 371/C

DIN 376/C

dégagée



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 = 40HCO5M03050

DIN 371/C

Ø mm	Pas mm	L1	L2
3	0,50	56	11
4	0,70	63	13
5	0,80	70	16
6	1,00	80	19
8	1,25	90	22
10	1,50	100	24

DIN 376/C

Ø mm	Pas mm	L1	L2
12	1,75	110	29
14	2,00	110	30
16	2,00	110	30
18	2,50	125	34
20	2,50	140	34
22	2,50	140	34
24	3,00	160	38



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 50 GCO5M

Tarif : Page 23

TARAUD MACHINE MÉTRIQUE ENTRÉE GUN B DIN 376/B – PAS GROS AVEC FILETS RECTIFIES

HSSE-Co5

HSSE-Co5 MACHINE TAP – STRAIGHT FLUTE CHAMFER FORM B – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSSE-Co5 – FORMA B – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
 MACHOS MAQUINA HSSE-Co5 – FORMA B – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSSE-Co5 MASCHINEN – GEWINDEBOHRER – FORM B – FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЗУЩЕЙ СТАЛИ HSSE-Co5 – ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «В»
 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Pour trous débouchants

Type : filet rectifié métrique

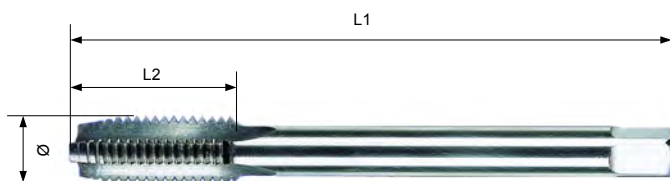
Matière à usiner: $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: **HSSE-Co5 M35**

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié

Pour INOX



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø18 = 50GCO5M18250

Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D	■
3	0,50	56	11	2,2	
4	0,70	63	13	2,8	2,1
5	0,80	70	16	3,5	2,7
6	1,00	80	19	4,5	3,4
8	1,25	90	22	6,0	4,9
10	1,50	100	24	7,0	5,5
12	1,75	110	29	9,0	7,0
14	2,00	110	30	11,0	9,0
16	2,00	110	32	12,0	9,0
18	2,50	125	34	14,0	11,0
20	2,50	140	34	16,0	12,0
22	2,50	140	34	18,0	14,5
24	3,00	160	38	18,0	14,5
27	3,00	160	38	20,0	16,0
30	3,50	180	45	22,0	18,0
33	3,50	180	50	25,0	20,0
36	4,00	200	56	28,0	22,0
39	4,00	200	60	32,0	24,0
42	4,50	200	60	32,0	24,0
45	4,50	220	65	36,0	29,0
48	5,00	250	70	36,0	29,0
52	5,00	250	70	40,0	32,0

Réf : 50 HCO5M

Tarif : Page 23

TARAUD MACHINE MÉTRIQUE – GOIJURES 15° – HSSE-Co5 DIN 376/C – FILETAGE GROS AVEC FILETS RECTIFIES – ENTREE C

HSS-Co M35 MACHINE TAPS – 15° SPIRAL FLUTE CHAMFER FORM C – METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSSE-Co5 M35 – CANAL HELICOIDAL A 15° – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA – FORMA C
 MACHOS MAQUINA HSSE-Co5 M35 – FORMA C 15° – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSSE-Co5 M35 MASCHINEN – GEWINDEBOHRER – 15° RECHTSSPIRALE FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЗУЩЕЙ СТАЛИ HSS-Co – ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «В»
 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Pour trous borgnes

Type : filet rectifié métrique

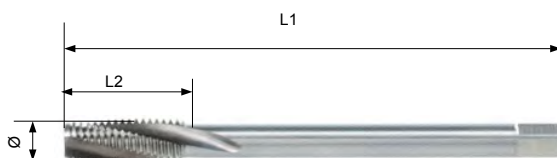
Matière à usiner: $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: **HSSE-Co5 M35**

Queue dégagée

Dureté: 63 – 64 HRC

Finition: Taillé rectifié



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø18 = 50HCO5M18250

Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm
12	1,75	110	29
14	2,00	110	30
16	2,00	110	30
18	2,50	125	34
20	2,50	140	34
22	2,50	140	34
24	3,00	160	38



EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 55GCO5MF

Tarif : Page 23



TARAUD MACHINE ENTRÉE GUN TYPE B (DIN 374/B)

HSSE Co5

Filetage métrique pas fin ISO DIN 13

- MACHINE TAPS METRIC FINE ISO-THREAD DIN 13
 MACHOS MAQUINA METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
 MASCHINENGEWINDEBOHRER METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «С»
 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø4 / 0,35 = 55GCO5MF04035

DIN 374

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3	0,35	56	9	2,2	
4	0,35	63	10	2,8	2,1
4	0,50	63	10	2,8	2,1
5	0,50	70	12	3,5	2,7
5	0,75	70	12	3,5	2,7
6	0,50	80	14	4,5	3,4
6	0,75	80	14	4,5	3,4
7	0,75	80	14	5,5	4,3
8	0,50	80	19	6,0	4,9
8	0,75	80	19	6,0	4,9
8	1,00	90	22	6,0	4,9
9	0,75	80	19	7,0	5,5
9	1,00	90	22	7,0	5,5
10	0,75	90	20	7,0	5,5
10	1,00	90	20	7,0	5,5
10	1,25	100	24	7,0	5,5
11	1,00	90	20	8,0	6,2
11	1,25	90	22	8,0	6,2
12	0,75	100	22	9,0	7,0
12	1,00	100	22	9,0	7,0
12	1,25	100	22	9,0	7,0
12	1,50	100	22	9,0	7,0
13	1,00	100	22	11,0	9,0
13	1,50	100	22	11,0	9,0
14	0,75	100	22	11,0	9,0
14	1,00	100	22	11,0	9,0
14	1,25	100	22	11,0	9,0
14	1,50	100	22	11,0	9,0
15	1,00	100	22	12,0	9,0
15	1,50	100	22	12,0	9,0
16	1,00	100	22	12,0	9,0
16	1,25	100	22	12,0	9,0
16	1,50	100	22	12,0	9,0
18	1,00	110	25	14,0	11,0
18	1,25	110	25	14,0	11,0
18	1,50	110	25	14,0	11,0
18	2,00	125	34	14,0	11,0

DIN 374

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
20	1,00	125	25	16,0	12,0
20	1,25	125	25	16,0	12,0
20	1,50	125	25	16,0	12,0
20	2,00	140	34	16,0	12,0
21	1,50	125	25	16,0	12,0
22	1,00	125	25	18,0	14,5
22	1,25	125	25	18,0	14,5
22	1,50	125	25	18,0	14,5
22	2,00	140	34	18,0	14,5
23	1,50	125	25	18,0	14,5
24	1,00	140	28	18,0	14,5
24	1,25	140	28	18,0	14,5
24	1,50	140	28	18,0	14,5
24	2,00	140	28	18,0	14,5
25	1,00	140	28	18,0	14,5
25	1,50	140	28	18,0	14,5
26	1,00	140	28	18,0	14,5
26	1,50	140	28	18,0	14,5
26	2,00	140	28	18,0	14,5
27	1,00	140	28	20,0	16,0
27	1,50	140	28	20,0	16,0
27	2,00	140	28	20,0	16,0
28	1,00	140	28	20,0	16,0
28	1,50	140	28	20,0	16,0
28	2,00	140	28	20,0	16,0
29	1,50	150	28	22,0	18,0
30	1,00	150	28	22,0	18,0
30	1,50	150	28	22,0	18,0
30	2,00	150	28	22,0	18,0
30	2,50	180	45	22,0	18,0
30	3,00	180	45	22,0	18,0
32	1,50	150	28	22,0	18,0
32	2,00	150	28	22,0	18,0
32	3,00	180	50	22,0	18,0
33	1,50	160	30	25,0	20,0
33	2,00	160	30	25,0	20,0
33	3,00	180	50	25,0	20,0

DIN 374

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
34	1,50	170	30	28,0	22,0
34	2,00	170	30	28,0	22,0
35	1,50	170	30	28,0	22,0
36	1,50	170	30	28,0	22,0
36	2,00	170	30	28,0	22,0
36	3,00	200	56	28,0	22,0
38	1,50	170	30	28,0	22,0
39	1,50	170	30	32,0	24,0
39	2,00	170	30	32,0	24,0
39	3,00	200	60	32,0	24,0
40	1,50	170	30	32,0	24,0
40	2,00	170	30	32,0	24,0
40	3,00	200	60	32,0	24,0
42	1,50	170	30	32,0	24,0
42	2,00	170	30	32,0	24,0
42	3,00	200	60	32,0	24,0
45	1,50	180	32	36,0	29,0
45	2,00	180	32	36,0	29,0
45	3,00	200	50	36,0	29,0
48	1,50	190	32	36,0	29,0
48	2,00	190	32	36,0	29,0
48	3,00	225	50	36,0	29,0
50	1,50	190	32	36,0	29,0
50	2,00	190	32	36,0	29,0
50	3,00	225	50	36,0	29,0
52	1,50	190	32	40,0	32,0
52	2,00	190	32	40,0	32,0
52	3,00	225	50	40,0	32,0
63	1,50	275	50	50,0	39,0

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 40 DCO5M

Tarif : Page 23

TARAUD MACHINE ENTRÉE DROITE TYPE C (DIN371-376-C)

Filetage métrique pas gros avec filets rectifiés ISO DIN 13

- MACHINE TAPS ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MAQUINA METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- MASCHINENGWINDEBOHRER METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13
- МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-Co5 - ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «С» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

DIN 371/376
HSS-E
FORME C
Tolérance ISO2/6H

DIN 371/C



(Photos non contractuelles)

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant et trous borgnes

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes

Aplicacion

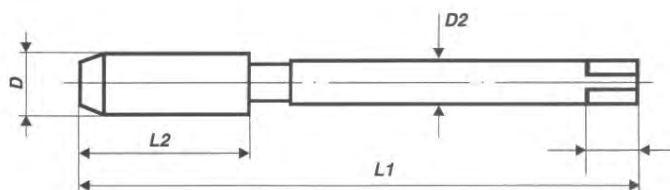
para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes y ciegos

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher und Sacklöcher



DIN 376/C



HSSE Co5

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 = 40DCO5M03050

DIN 371/C

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
2	0,40	45	8	2,8	2,1
2,3	0,40	45	9	2,8	2,1
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1
2,6	0,45	50	9	2,8	2,1
3,0	0,50	56	11	3,5	2,7
3,5	0,60	56	13	4,0	3,0
4,0	0,70	63	13	4,5	3,4
5,0	0,80	70	16	6,0	4,9
6,0	1,00	80	19	6,0	4,9
7,0	1,00	80	19	7,0	5,5
8,0	1,25	90	22	8,0	6,2
10,0	1,50	100	24	10,0	8,0

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø16 = 50DCO5M16200

DIN 376/C

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3,0	0,50	56	11	2,2	
4,0	0,70	63	13	2,8	2,1
5,0	0,80	70	16	3,5	2,7
6,0	1,00	80	19	4,5	3,4
8,0	1,25	90	22	6,0	4,9
10,0	1,50	100	24	7,0	5,5
12,0	1,75	110	29	9,0	7,0
14,0	2,00	110	30	11,0	9,0
16,0	2,00	110	32	12,0	9,0
18,0	2,50	125	34	14,0	11,0
20,0	2,50	140	34	16,0	12,0
22,0	2,50	140	34	18,0	14,5
24,0	3,00	160	38	18,0	14,5
27,0	3,00	160	38	20,0	16,0
30,0	3,50	180	45	22,0	18,0
33,0	3,50	180	50	25,0	20,0
36,0	4,00	200	56	28,0	22,0
39,0	4,00	200	60	32,0	24,0
42,0	4,50	200	60	32,0	24,0
45,0	4,50	220	65	36,0	29,0
48,0	5,00	250	70	36,0	29,0
52,0	5,00	250	70	40,0	32,0

SET

De 3 à 12	DIN 371 : 3-4-5-6-8-10 DIN 376 : 12
-----------	--



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 40DCO5MF

Tarif : Page 23

Tarif : Page 24

TARAU MACHINE GOUJURE DROITE MÉTRIQUE FIN

HSSE Co5

Filetage métrique pas fin avec filets rectifiés ISO DIN 13 DIN 374

- MACHINE TAPS METRIC FINE ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MAQUINA METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
- MASCHINENGEWINDEBOHRER METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13
- МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-Co5 - ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «С»
- МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

DIN 374
HSSE Co5
FORME C
Tolérance ISO2/6H

(Photos non contractuelles)



Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant et trous borgnes

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes

Aplicacion

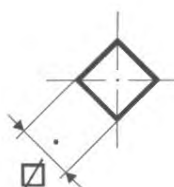
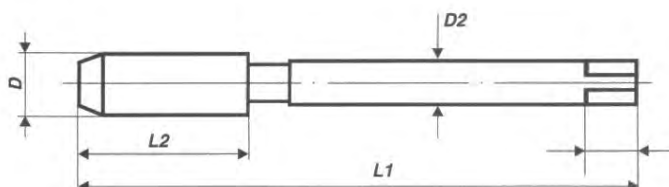
para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes y ciegos

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher und Sacklöcher



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø18 Pas1,50= 40DCO5MF18150

DIN 374

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
4	0,35	63	10	2,8	2,1
5	0,50	70	12	3,5	2,7
6	0,75	80	14	4,5	3,4
8	0,75	80	19	6,0	4,9
8	1,00	90	22	6,0	4,9
10	1,00	90	20	7,0	5,5
10	1,25	100	24	7,0	5,5
12	1,00	100	22	9,0	7,0
12	1,25	100	22	9,0	7,0
12	1,50	100	22	9,0	7,0
14	1,00	100	22	11,0	9,0
14	1,25	100	22	11,0	9,0
14	1,50	100	22	11,0	9,0
16	1,00	100	22	12,0	9,0
16	1,50	100	22	12,0	9,0
18	1,00	110	25	14,0	11,0
18	1,50	110	25	14,0	11,0
18	2,00	125	34	14,0	11,0
20	1,00	125	25	16,0	12,0
20	1,25	125	25	16,0	12,0
20	1,50	125	25	16,0	12,0
20	2,00	140	34	16,0	12,0
22	1,00	125	25	18,0	14,5
22	1,50	125	25	18,0	14,5
22	2,00	140	34	18,0	14,5
24	1,00	140	28	18,0	14,5
24	1,50	140	28	18,0	14,5
24	2,00	140	28	18,0	14,5
25	1,00	140	28	18,0	14,5
26	1,50	140	28	18,0	14,5
27	1,50	140	28	20,0	16,0
27	2,00	140	28	20,0	16,0
28	1,50	140	28	20,0	16,0
30	1,50	150	28	22,0	18,0
30	2,00	150	28	22,0	18,0
32	1,50	150	28	22,0	18,0
32	2,00	150	28	22,0	18,0
33	2,00	160	30	25,0	20,0
35	1,50	170	30	28,0	22,0
36	1,50	170	30	28,0	22,0
36	2,00	170	30	28,0	22,0
38	1,50	170	30	28,0	22,0
40	1,50	170	30	32,0	24,0
42	1,50	170	30	32,0	24,0
45	1,50	180	32	36,0	29,0
48	1,50	190	32	36,0	29,0
50	1,50	190	32	36,0	29,0
52	1,50	190	32	40,0	32,0



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 40H35CO5M

Tarif : Page 24

TARAUD MACHINE GOUJURES HÉLICOÏDALES 35°

Filetage métrique type C/35° ISO DIN 13 DIN 371/376

- MACHINE TAPS ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MAQUINA METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- MASCHINENGWINDEBOHRER METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13
- МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-Co5 - СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА С ФАСКОЙ 35°
- ПО ФОРМЕ «С» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

DIN 371/376
HSSE Co5
FORME C/35° RSP
Tolérance ISO2/6H

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 = 40H35CO5M03050

DIN 371					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
2	0,40	45	6	2,8	2,1
2,5	0,45	50	6	2,8	2,1
3,0	0,50	56	6	3,5	2,7
3,5	0,60	56	13	4,0	3,0
4,0	0,70	63	7	4,5	3,4
5,0	0,80	70	8	6,0	4,9
6,0	1,00	80	10	6,0	4,9
7,0	1,00	80	12	7,0	5,5
8,0	1,25	90	14	8,0	6,2
10,0	1,50	100	16	10,0	8,0

DIN 371

DIN 376

(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 = 50H35CO503050

DIN 376					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3	0,50	56	6	2,2	
4	0,70	63	7	2,8	2,1
5	0,80	70	8	3,5	2,7
6	1,00	80	10	4,5	3,4
8	1,25	90	14	6,0	4,9
10	1,50	100	16	7,0	5,5
12	1,75	110	18	9,0	7,0
14	2,00	110	20	11,0	9,0
16	2,00	110	22	12,0	9,0
18	2,50	125	25	14,0	11,0
20	2,50	140	25	16,0	12,0
22	2,50	140	27	18,0	14,5
24	3,00	160	30	18,0	14,5
27	3,00	160	30	20,0	16,0
30	3,50	180	35	22,0	18,0
33	3,50	180	35	25,0	20,0
36	4,00	200	40	28,0	22,0

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous borgnes

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros ciegos

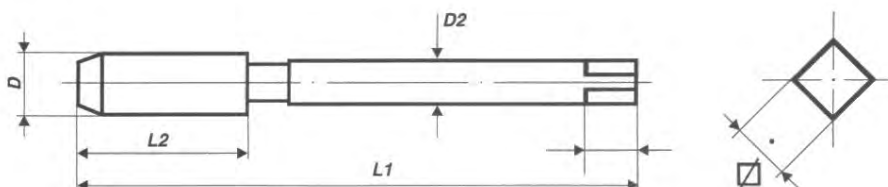
Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Réf : 50H35CO5M

Tarif : Page 24





EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 50H35CO5MF

Tarif : Page 24

(Photos non contractuelles)



TARAUD MACHINE GOUJURE HÉLICOÏDALES 35°

HSSE Co5

Filetage métrique pas fin ISO DIN 13 DIN 374/C35°

MACHINE TAPS METRIC FINE ISO-THREAD DIN 13
 MACHOS MAQUINA METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
 MASCHINENGEWINDEBOHRER METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-Co5 - СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА С
 ФАСКОЙ 35° ПО ФОРМЕ «С» МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Exemple de commande

How to order - Como pedir

Bestellung

Taraud Ø18 Pas1,50 = 50H35CO5M18150

DIN 374

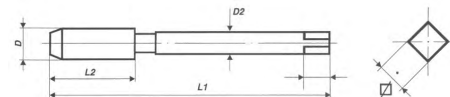
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3	0,35	56	5	2,2	
4	0,35	63	5	2,8	2,1
4	0,50	63	5	2,8	2,1
5	0,50	70	5	3,5	2,7
5	0,75	70	8	3,5	2,7
6	0,50	80	5	4,5	3,4
6	0,75	80	8	4,5	3,4
7	0,75	80	8	5,5	4,3
8	0,50	80	8	6,0	4,9
8	0,75	80	8	6,0	4,9
8	1,00	90	10	6,0	4,9
9	0,75	80	10	7,0	5,5
9	1,00	90	10	7,0	5,5
10	0,75	90	10	7,0	5,5
10	1,00	90	10	7,0	5,5
10	1,25	100	16	7,0	5,5
11	1,00	90	11	8,0	6,2
11	1,25	90	14	8,0	6,2
12	0,75	100	10	9,0	7,0
12	1,00	100	11	9,0	7,0
12	1,25	100	15	9,0	7,0
12	1,50	100	15	9,0	7,0
13	1,00	100	11	11,0	9,0
13	1,50	100	15	11,0	9,0
14	0,75	100	10	11,0	9,0
14	1,00	100	11	11,0	9,0
14	1,25	100	15	11,0	9,0
14	1,50	100	15	11,0	9,0
15	1,00	100	12	12,0	9,0
15	1,50	100	15	12,0	9,0
16	1,00	100	12	12,0	9,0
16	1,25	100	15	12,0	9,0
16	1,50	100	15	12,0	9,0
18	1,00	110	13	14,0	11,0
18	1,25	110	15	14,0	11,0
18	1,50	110	17	14,0	11,0
18	2,00	125	20	14,0	11,0

DIN 374

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
20	1,00	125	14	16,0	12,0
20	1,25	125	17	16,0	12,0
20	1,50	125	17	16,0	12,0
20	2,00	140	20	16,0	12,0
21	1,50	125	17	16,0	12,0
22	1,00	125	14	18,0	14,5
22	1,25	125	17	18,0	14,5
22	1,50	125	17	18,0	14,5
22	2,00	140	20	18,0	14,5
23	1,50	125	17	18,0	14,5
24	1,00	140	15	18,0	14,5
24	1,25	140	17	18,0	14,5
24	1,50	140	20	18,0	14,5
24	2,00	140	20	18,0	14,5
25	1,00	140	15	18,0	14,5
25	1,50	140	20	18,0	14,5
26	1,00	140	15	18,0	14,5
26	1,50	140	20	18,0	14,5
26	2,00	140	20	18,0	14,5
27	1,00	140	15	20,0	16,0
27	1,50	140	20	20,0	16,0
27	2,00	140	20	20,0	16,0
28	1,00	140	15	20,0	16,0
28	1,50	140	20	20,0	16,0
28	2,00	140	20	20,0	16,0
29	1,50	150	22	22,0	18,0
30	1,00	150	17	22,0	18,0
30	1,50	150	22	22,0	18,0
30	2,00	150	22	22,0	18,0
30	2,50	180	27	22,0	18,0
30	3,00	180	30	22,0	18,0
32	1,50	150	22	22,0	18,0
32	2,00	150	22	22,0	18,0
32	3,00	180	30	22,0	18,0
33	1,50	160	24	25,0	20,0
33	2,00	160	24	25,0	20,0
33	3,00	180	30	25,0	20,0

DIN 374

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
34	1,50	170	24	28,0	22,0
34	2,00	170	24	28,0	22,0
35	1,50	170	24	28,0	22,0
36	1,50	170	24	28,0	22,0
36	2,00	170	24	28,0	22,0
36	3,00	200	30	28,0	22,0
38	1,50	170	24	28,0	22,0
39	1,50	170	25	32,0	24,0
39	2,00	170	25	32,0	24,0
39	3,00	200	30	32,0	24,0
40	1,50	170	25	32,0	24,0
40	2,00	170	25	32,0	24,0
40	3,00	200	30	32,0	24,0
42	1,50	170	25	32,0	24,0
42	2,00	170	25	32,0	24,0
42	3,00	200	30	32,0	24,0
45	1,50	180	27	36,0	29,0
45	2,00	180	27	36,0	29,0
45	3,00	200	30	36,0	29,0
48	1,50	190	27	36,0	29,0
48	2,00	190	27	36,0	29,0
48	3,00	225	33	36,0	29,0
50	1,50	190	27	36,0	29,0
50	2,00	190	27	36,0	29,0
50	3,00	225	33	36,0	29,0
52	1,50	190	27	40,0	32,0
52	2,00	190	27	40,0	32,0
52	3,00	225	33	40,0	32,0
63	1,50	275	40	50,0	39,0



DIN 374
 HSSE Co5
 FORME C/35° RSP
 Tolérance ISO2/6H

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous borgnes

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros ciegos

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

TARAU MACHINE GOJURE DROITE COUPE A GAUCHE HSSE Co5

Filetage métrique ISO DIN 13 (DIN 321/376/CLH)

-  MACHINE TAPS LEFT HAND METRIC ISO-THREAD DIN 13
-  MACHOS MAQUINA IZQUIERDAS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
-  MASCHINENGEWINDEBOHRER LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

Réf : 40DCO5M*LH

Tarif : Page 24

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant et trous borgnes

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes

Réf : 50DCO5M*LH

Tarif : Page 24

DIN 371/376
HSSE Co5
FORME C
Tolérance ISO2/6H

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanización hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleación
- para agujeros pasantes y ciegos

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher und Sacklöcher

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10 = 40DCO5M10150LH

DIN 371					
Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D	■
3,0	0,50	56	11	3,5	2,7
4,0	0,70	63	13	4,5	3,4
5,0	0,80	70	16	6,0	4,9
6,0	1,00	80	19	6,0	4,9
8,0	1,25	90	22	8,0	6,2
10,0	1,50	100	24	10,0	8,0

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø22 = 50DCO5M22250LH

DIN 376					
Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D	■
12,0	1,75	110	29	9,0	7,0
14,0	2,00	110	30	11,0	9,0
16,0	2,00	110	32	12,0	9,0
18,0	2,50	125	34	14,0	11,0
20,0	2,50	140	34	16,0	12,0
22,0	2,50	140	34	18,0	14,5
24,0	3,00	160	38	18,0	14,5

DIN371

DIN376

(Photos non contractuelles)



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

TARAUD MACHINE ENTRÉE GUN TYPE B COUPE A GAUCHE

HSSE Co5

Filetage métrique ISO DIN 13 (DIN 371/376/BLH)

- MACHINE TAPS LEFT HAND METRIC ISO-THREAD DIN 13
 MACHOS MAQUINA IZQUIERDAS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
 MASCHINENGWINDEBOHRER LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

Réf : 40GCO5M*LH

Tarif : Page 24

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10 = 40GCO5M10150LH

DIN 371/376
HSSE Co5
FORME B
Tolérance ISO2/6H

DIN371

DIN376

(Photos non contractuelles)

DIN 371

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
7	1,00	80	19	7,0	5,5
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8,0

Réf : 50GCO5M*LH

Tarif : Page 25

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø52 = 50GCO5M52250LH

Application

- pour utilisation générale**
- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
 - aciers non alliés ou faiblement alliés
 - pour trous débouchant

Application

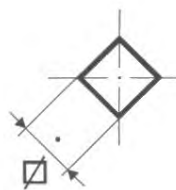
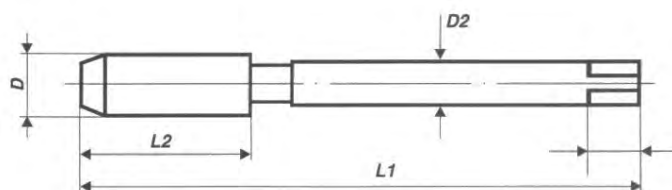
- for general use**
- non abrasive material up to 900 N/mm²
 - unalloyed and low alloyed steel
 - for through holes

Aplicacion

- para uso general**
- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
 - aceros no aleados y de baja aleacion
 - para agujeros pasantes

Anwendung :

- für allgemeinen Einsatz**
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
 - unlegierte und niedriglegierte Stähle
 - für Durchgangslöcher



DIN 376

D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3	0,50	56	11	2,2	
4	0,70	63	13	2,8	2,1
5	0,80	70	16	3,5	2,7
6	1,00	80	19	4,5	3,4
8	1,25	90	22	6,0	4,9
10	1,50	100	24	7,0	5,5
12	1,75	110	29	9,0	7,0
14	2,00	110	30	11,0	9,0
16	2,00	110	32	12,0	9,0
18	2,50	125	34	14,0	11,0
20	2,50	140	34	16,0	12,0
22	2,50	140	34	18,0	14,5
24	3,00	160	38	18,0	14,5
27	3,00	160	38	20,0	16,0
30	3,50	180	45	22,0	18,0
33	3,50	180	50	25,0	20,0
36	4,00	200	56	28,0	22,0
39	4,00	200	60	32,0	24,0
42	4,50	200	60	32,0	24,0
45	4,50	220	65	36,0	29,0
48	5,00	250	70	36,0	29,0
52	5,00	250	70	40,0	32,0



[Retour INDEX](#)

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 55GCO5MF*LH

Tarif : Page 25

TARAUD MACHINE ENTRÉE GUN TYPE B COUPE A GAUCHE

HSSE Co5

Filetage métrique pas fin ISO DIN 13 (DIN374/BLH)

MACHINE TAPS LEFT HAND METRIC-FINE ISO-THREAD DIN 13
 MACHOS MAQUINA IZQUIERDAS METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
 MASCHINENGEWINDEBOHRER LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13

Exemple de commande

How to order - Como pedir

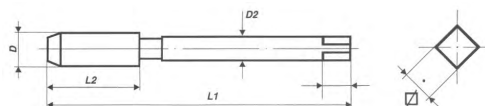
Bestellung

Taraud Ø10 Pas 0,75 = 55GCO5MF10075LH

Mf DIN 374					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3	0,35	56	9	2,2	
4	0,35	63	10	2,8	2,1
4	0,50	63	10	2,8	2,1
5	0,50	70	12	3,5	2,7
5	0,75	70	12	3,5	2,7
6	0,50	80	14	4,5	3,4
6	0,75	80	14	4,5	3,4
7	0,75	80	14	5,5	4,3
8	0,50	80	19	6,0	4,9
8	0,75	80	19	6,0	4,9
8	1,00	90	22	6,0	4,9
9	0,75	80	19	7,0	5,5
9	1,00	90	22	7,0	5,5
10	0,75	90	20	7,0	5,5
10	1,00	90	20	7,0	5,5
10	1,25	100	24	7,0	5,5
11	1,00	90	20	8,0	6,2
11	1,25	90	22	8,0	6,2
12	0,75	100	22	9,0	7,0
12	1,00	100	22	9,0	7,0
12	1,25	100	22	9,0	7,0
12	1,50	100	22	9,0	7,0
13	1,00	100	22	11,0	9,0
13	1,50	100	22	11,0	9,0
14	0,75	100	22	11,0	9,0
14	1,00	100	22	11,0	9,0
14	1,25	100	22	11,0	9,0
14	1,50	100	22	11,0	9,0
15	1,00	100	22	12,0	9,0
15	1,50	100	22	12,0	9,0
16	1,00	100	22	12,0	9,0
16	1,25	100	22	12,0	9,0
16	1,50	100	22	12,0	9,0
18	1,00	110	25	14,0	11,0
18	1,25	110	25	14,0	11,0
18	1,50	110	25	14,0	11,0
18	2,00	125	34	14,0	11,0

Mf DIN 374					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
20	1,00	125	25	16,0	12,0
20	1,25	125	25	16,0	12,0
20	1,50	125	25	16,0	12,0
20	2,00	140	34	16,0	12,0
21	1,50	125	25	16,0	12,0
22	1,00	125	25	18,0	14,5
22	1,25	125	25	18,0	14,5
22	1,50	125	25	18,0	14,5
22	2,00	140	34	18,0	14,5
23	1,50	125	25	18,0	14,5
24	1,00	140	28	18,0	14,5
24	1,25	140	28	18,0	14,5
24	1,50	140	28	18,0	14,5
24	2,00	140	28	18,0	14,5
25	1,00	140	28	18,0	14,5
25	1,50	140	28	18,0	14,5
26	1,00	140	28	18,0	14,5
26	1,50	140	28	18,0	14,5
26	2,00	140	28	18,0	14,5
27	1,00	140	28	20,0	16,0
27	1,50	140	28	20,0	16,0
27	2,00	140	28	20,0	16,0
28	1,00	140	28	20,0	16,0
28	1,50	140	28	20,0	16,0
28	2,00	140	28	20,0	16,0
29	1,50	150	28	22,0	18,0
30	1,00	150	28	22,0	18,0
30	1,50	150	28	22,0	18,0
30	2,00	150	28	22,0	18,0
30	2,50	180	45	22,0	18,0
30	3,00	180	45	22,0	18,0
32	1,50	150	28	22,0	18,0
32	2,00	150	28	22,0	18,0
32	3,00	180	50	22,0	18,0
33	1,50	160	30	25,0	20,0
33	2,00	160	30	25,0	20,0
33	3,00	180	50	25,0	20,0

Mf DIN 374					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
34	1,50	170	30	28,0	22,0
34	2,00	170	30	28,0	22,0
35	1,50	170	30	28,0	22,0
36	1,50	170	30	28,0	22,0
36	2,00	170	30	28,0	22,0
36	3,00	200	56	28,0	22,0
38	1,50	170	30	28,0	22,0
39	1,50	170	30	32,0	24,0
39	2,00	170	30	32,0	24,0
39	3,00	200	60	32,0	24,0
40	1,50	170	30	32,0	24,0
40	2,00	170	30	32,0	24,0
40	3,00	200	60	32,0	24,0
42	1,50	170	30	32,0	24,0
42	2,00	170	30	32,0	24,0
42	3,00	200	60	32,0	24,0
45	1,50	180	32	36,0	29,0
45	2,00	180	32	36,0	29,0
45	3,00	200	50	36,0	29,0
48	1,50	190	32	36,0	29,0
48	2,00	190	32	36,0	29,0
48	3,00	225	50	36,0	29,0
50	1,50	190	32	36,0	29,0
50	2,00	190	32	36,0	29,0
50	3,00	225	50	36,0	29,0
52	1,50	190	32	40,0	32,0
52	2,00	190	32	40,0	32,0
52	3,00	225	50	40,0	32,0



DIN 374
HSSE Co5
FORME B
Tolérance ISO2/6H

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

TARAUD MACHINE GOJURE HÉLICOÏDALES 35° COUPE A GAUCHE FORME C35 SP

Filetage métrique ISO DIN 13

🇬🇧 MACHINE TAPS LEFT HAND METRIC ISO-THREAD DIN 13

🇪🇸 MACHOS MAQUINA IZQUIERDAS METRICA ISO-ROSCA DIN 13

🇩🇪 MASCHINENGWINDEBOHRER LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

Réf : 40H35CO5M*LH

Tarif : Page 25

DIN 371/376
HSSE Co5
FORME C/35° SP
Tolérance ISO2/6H



DIN371

DIN376

Tarif : Page 25

HSSE Co5

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10 = 40H35CO5M10LH

		DIN 371			
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3,0	0,50	56	6	3,5	2,7
4,0	0,70	63	7	4,5	3,4
5,0	0,80	70	8	6,0	4,9
6,0	1,00	80	10	6,0	4,9
8,0	1,25	90	14	8,0	6,2
10,0	1,50	100	16	10,0	8,0

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous borgnes

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

Aplicacion

para uso general

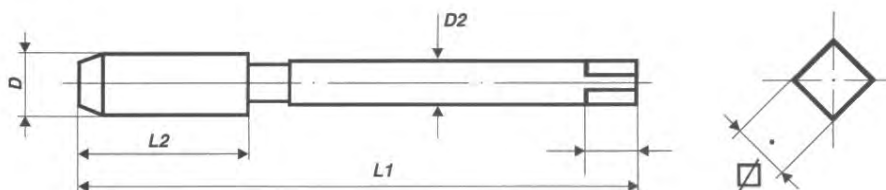
- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros ciegos

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10 = 50H35CO5M10LH



		DIN 376			
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3,0	0,50	56	6	2,2	
4,0	0,70	63	7	2,8	2,1
5,0	0,80	70	8	3,5	2,7
6,0	1,00	80	10	4,5	3,4
8,0	1,25	90	14	6,0	4,9
10,0	1,50	100	16	7,0	5,5
12,0	1,75	110	18	9,0	7,0
14,0	2,00	110	20	11,0	9,0
16,0	2,00	110	22	12,0	9,0
18,0	2,50	125	25	14,0	11,0
20,0	2,50	140	25	16,0	12,0
22,0	2,50	140	27	18,0	14,5
24,0	3,00	160	30	18,0	14,5
27,0	3,00	160	30	20,0	16,0
30,0	3,50	180	35	22,0	18,0
33,0	3,50	180	35	25,0	20,0
36,0	4,00	200	40	28,0	22,0
39,0	4,00	200	40	32,0	24,0
42,0	4,50	200	45	32,0	24,0
45,0	4,50	220	45	36,0	29,0
48,0	5,00	250	50	36,0	29,0
52,0	5,00	250	50	40,0	32,0



[Retour INDEX](#)

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

TARAUD MACHINE EXTRA-LONG ENTRÉE GUN TYPE B HSSE Co5

Filetage métrique ISO DIN 13 / métrique DIN 371/B

- MACHINE TAPS EXTRA LONG ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MAQUINA EXTRA LARGOS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- MASCHINENGWINDEBOHRER EXTRA LANG METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

Tarif : Page 25

Réf : 40GCO5MEL**

Application

pour une utilisation générale, pour effectuer les taraudage dans les endroits d'accès difficile.

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant

Application

for general use in awkward places

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Aplicacion

para uso general en sitios de difícil acceso

- materiales de buena mecanización hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleación
- para agujeros pasantes

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10 / L100mm = 40GCO5MEL100M10

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

100 mm						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
3,0	0,50	100	11	3,5	2,7	
4,0	0,70	100	13	4,5	3,4	
5,0	0,80	100	16	6,0	4,9	
6,0	1,00	100	19	6,0	4,9	
8,0	1,25	100	22	8,0	6,2	
10,0	1,50	100	24	10,0	8,0	
12,0	1,75	100	29	12,0	9,0	

120 mm						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
4,0	0,70	120	13	4,5	3,4	
5,0	0,80	120	16	6,0	4,9	
6,0	1,00	120	19	6,0	4,9	
8,0	1,25	120	22	8,0	6,2	
10,0	1,50	120	24	10,0	8,0	
12,0	1,75	120	29	12,0	9,0	

150 mm						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
4,0	0,70	150	13	4,5	3,4	
5,0	0,80	150	16	6,0	4,9	
6,0	1,00	150	19	6,0	4,9	
8,0	1,25	150	22	8,0	6,2	
10,0	1,50	150	24	10,0	8,0	
12,0	1,75	150	29	12,0	9,0	

Réf : 40H35CO5MEL**

Tarif : Page 25

Tarif : Page 26

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø12 / L150mm = 40H35CO5MEL150M12

TARAUD MACHINE EXTRA-LONG GOUJURE HSSE Co5 HÉLICOÏDALE 35° - TYPE C35°

Filetage métrique ISO DIN 13

- MACHINE TAPS EXTRA LONG ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MAQUINA EXTRA LARGOS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- MASCHINENGWINDEBOHRER EXTRA LANG METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13



(Photos non contractuelles)

DIN 371
HSSE Co5
FORME C/35°RSP
Tolérance ISO2/6H

100 mm						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
3,0	0,50	100	6	3,5	2,7	
4,0	0,70	100	7	4,5	3,4	
5,0	0,80	100	8	6,0	4,9	
6,0	1,00	100	10	6,0	4,9	
8,0	1,25	100	14	8,0	6,2	
10,0	1,50	100	16	10,0	8,0	
12,0	1,75	100	18	12,0	9,0	

120 mm						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
4,0	0,70	120	7	4,5	3,4	
5,0	0,80	120	8	6,0	4,9	
6,0	1,00	120	10	6,0	4,9	
8,0	1,25	120	14	8,0	6,2	
10,0	1,50	120	16	10,0	8,0	
12,0	1,75	120	18	12,0	9,0	

150 mm						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
4,0	0,70	150	7	4,5	3,4	
5,0	0,80	150	8	6,0	4,9	
6,0	1,00	150	10	6,0	4,9	
8,0	1,25	150	14	8,0	6,2	
10,0	1,50	150	16	10,0	8,0	
12,0	1,75	150	18	12,0	9,0	

Application

pour une utilisation générale, pour effectuer les taraudage dans les endroits d'accès difficile.

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous borgnes

Application

for general use in awkward places

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

Aplicacion

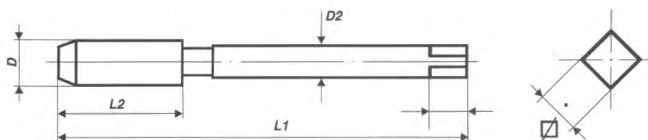
para uso general en sitios de difícil acceso

- materiales de buena mecanización hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleación
- para agujeros ciegos

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher





Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 40GCO5MS***

Tarif : Page 26

TARAUD MACHINE SURCOTE ENTRÉE GUN TYPE B MÉTRIQUE

Filetage métrique ISO DIN 13

- MACHINE TAPS WITH OVERSIZE METRIC ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MAQUINA SOBREDIMENSIONADOS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- MASCHINENGWINDEBOHRER MIT UBERMAß METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

DIN 371/376
HSSE Co5
FORME B

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10 / 6G/DIN371 = 40GCO5MS106G

DIN371

DIN376

(Photos non contractuelles)

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- matériaux à copeaux continus
- pour trous débouchant

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- long chipping material
- for through holes

Aplicacion

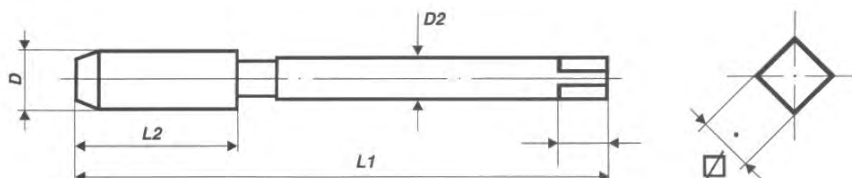
para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- materiales de mecanizacion larga
- para agujeros pasantes

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- langspanende Werkstoffe
- für Durchgangslöcher



6G DIN 371					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1
3,0	0,50	56	11	3,5	2,7
4,0	0,70	63	13	4,5	3,4
5,0	0,80	70	16	6,0	4,9
6,0	1,00	80	19	6,0	4,9
8,0	1,25	90	22	8,0	6,2
10,0	1,50	100	24	10,0	8,0

6G DIN 376					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
12,0	1,75	110	29	9,0	7,0
14,0	2,00	110	30	11,0	9,0
16,0	2,00	110	32	12,0	9,0
18,0	2,50	125	34	14,0	11,0
20,0	2,50	140	34	16,0	12,0

7G DIN 371					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3,0	0,50	56	11	3,5	2,7
4,0	0,70	63	13	4,5	3,4
5,0	0,80	70	16	6,0	4,9
6,0	1,00	80	19	6,0	4,9
8,0	1,25	90	22	8,0	6,2
10,0	1,50	100	24	10,0	8,0

7G DIN 376					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
12,0	1,75	110	29	9,0	7,0

+0,1mm DIN 371					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
3,0	0,50	56	11	3,5	2,7
4,0	0,70	63	13	4,5	3,4
5,0	0,80	70	16	6,0	4,9
6,0	1,00	80	19	6,0	4,9
8,0	1,25	90	22	8,0	6,2
10,0	1,50	100	24	10,0	8,0

+0,1mm DIN 376					
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
12,0	1,75	110	29	9,0	7,0



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 40H35CO5MS**

Tarif : Page 26

TARAUD MACHINE SURCOTE GOJJURE HÉLICOÏDALE 35°

HSSE Co5

Filetage métrique TYPE C35° ISO DIN 13

- MACHINE TAPS WITH OVERSIZE METRIC ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MAQUINA SOBREDIMENSIONADOS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- MASCHINENGWINDEBOHRER MIT ÜBERMAß METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

DIN 371/376
HSSE Co5
FORME C/35°RSP

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 6G DIN371 = 40H35CO5MS036G



DIN371

DIN376

(Photos non contractuelles)

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- matériaux à copeaux continus
- pour trous borgnes

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- long chipping material
- for blind holes

Aplicacion

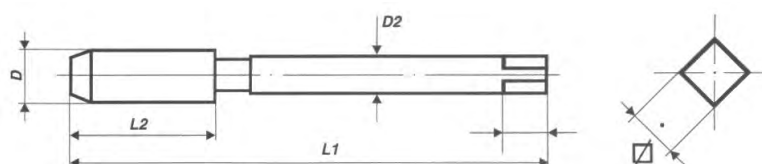
para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- materiales de mecanizacion larga
- para agujeros ciegos

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- langspanende Werkstoffe
- für Sacklöcher



6G DIN 371						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
3,0	0,50	56	6	3,5	2,7	
4,0	0,70	63	7	4,5	3,4	
5,0	0,80	70	8	6,0	4,9	
6,0	1,00	80	10	6,0	4,9	
8,0	1,25	90	14	8,0	6,2	
10,0	1,50	100	16	10,0	8,0	

6G DIN 376						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
12,0	1,75	110	18	9,0	7,0	
14,0	2,00	110	20	11,0	9,0	
16,0	2,00	110	22	12,0	9,0	
18,0	2,50	125	25	14,0	11,0	
20,0	2,50	140	25	16,0	12,0	

7G DIN 371						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
3,0	0,50	56	6	3,5	2,7	
4,0	0,70	63	7	4,5	3,4	
5,0	0,80	70	8	6,0	4,9	
6,0	1,00	80	10	6,0	4,9	
8,0	1,25	90	14	8,0	6,2	
10,0	1,50	100	16	10,0	8,0	

7G DIN 376						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
12,0	1,75	110	18	9,0	7,0	

+0,1mm DIN 371						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
3,0	0,50	56	6	3,5	2,7	
4,0	0,70	63	7	4,5	3,4	
5,0	0,80	70	8	6,0	4,9	
6,0	1,00	80	10	6,0	4,9	
8,0	1,25	90	14	8,0	6,2	
10,0	1,50	100	16	10,0	8,0	

+0,1mm DIN 376						
D mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■	
12,0	1,75	110	18	9,0	7,0	

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3 DIN371 +0.1 = 40H35CO5MS03+0.1



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : TRFMN

Tarif : Page 26

TARAUD MACHINE DE PRECISION A REFOULER MÉTRIQUE

HSSE Co5

Filetage métrique ISO DIN 13

- FLUTELESS MACHINE TAPS (FORMING TAPS) METRIC ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MAQUINA PARA LAMINACION METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- MASCHINEN-GEWINDEFORMER METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

DIN 371/376
Form C
HSSE Co5
Tolérance ISO2/6H

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10 DIN371 = TRFMN10

DIN371



DIN 371					
D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8

DIN 376					
D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
12	1,75	110	29	9,0	7
14	2,00	110	30	11,0	9
16	2,00	110	32	12,0	9

Réf : TRFMT

(RETEMENT TIN)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø16 DIN376 = TRFMT16

DIN376



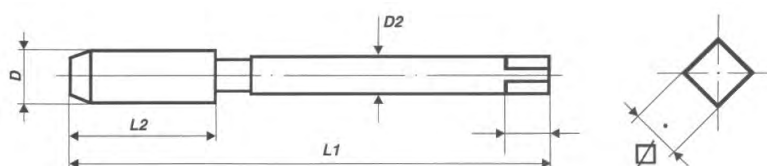
TIN DIN 371					
D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8

TIN DIN 376					
D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
12	1,75	110	29	9,0	7
14	2,00	110	30	11,0	9
16	2,00	110	32	12,0	9

Réf : TRFMV

(TRAITEMENT VAPO)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø16 /DIN376 = TRFMV16



VAP DIN 371					
D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8

VAP DIN 376					
D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
12	1,75	110	29	9,0	7
14	2,00	110	30	11,0	9



Retour INDEX

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

TARAUD MACHINE DE PRECISION A REFOULER AVEC RAINURES DE LUBRIFICATION MÉTRIQUE

Avec rainures de lubrification Filetage métrique ISO DIN 13

FLUTELESS MACHINE TAPS WITH OIL GROOVE METRIC ISO-THREAD DIN 13

MACHOS MAQUINA PARA LAMINACION CON RANURAS RECTAS PARA LUBRICACION METRICA ISO-ROSCA DIN 13

MASCHINEN-GEWINDEFORMER MIT SCHMIERNUT METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

Réf : TRFMRN

Tarif : Page 26

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø10 /DIN371 = TRFR10

DIN 371/376
Form C
HSSE Co5
Tolérance ISO2/6H

DIN371



DIN 371

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8

DIN 376

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
12	1,75	110	29	9,0	7
14	2,00	110	30	11,0	9
16	2,00	110	32	12,0	9

Réf : TRFMRT

(REVÊTEMENT TIN)

Tarif : Page 26

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø14 /DIN376 = TRFRV14

DIN376



TIN DIN 371

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8

TIN DIN 376

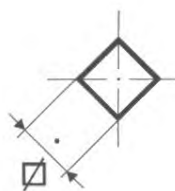
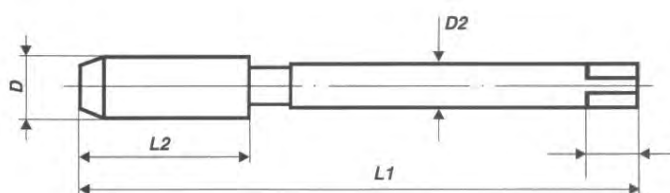
D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
12	1,75	110	29	9,0	7
14	2,00	110	30	11,0	9
16	2,00	110	32	12,0	9

Réf : TRFMRV

(TRAITEMENT VAPO)

Tarif : Page 26

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø14 /DIN376 = TRFRV14



VAP DIN 371

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8

VAP DIN 376

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
12	1,75	110	29	9,0	7
14	2,00	110	30	11,0	9



[Retour INDEX](#)

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

TARAUD MACHINE DE PRÉCISION A REFOULER SURCOTE 6G HSSE Co5

Filetage métrique ISO DIN 13

FLUTELESS MACHINE TAPS (FORMING TAPS) WITH OVERSIZE METRIC ISO-THREAD DIN 13
 MACHOS MAQUINA PARA LAMINACION SOBREDIMENSIONADOS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
 MASCHINEN-GEWINDEFORMER MIT ÜBERMAß METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

DIN 371/376
Form C
HSSE Co5
Tolérance ISO2/6H

Exemple de commande
 How to order - Como pedir
 Bestellung
 Taraud 12 /DIN376 = TRFMS12

Réf : TRFMS

Tarif : Page 26

Tarif : Page 27

Sans rainures de lubrification

DIN371



DIN376

(Photos non contractuelles)

DIN 371 sans rainures de lubrification

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8

DIN 376 sans rainures de lubrification

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
12	1,75	110	29	9,0	7

Réf : TRFMRS

Tarif : Page 27

Avec rainures de lubrification

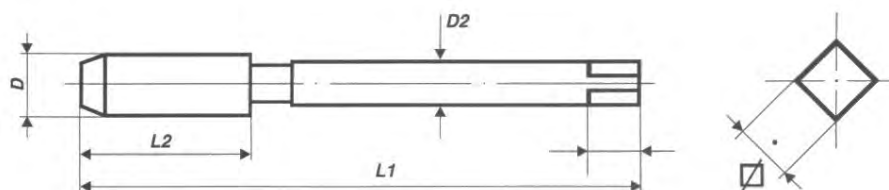
Exemple de commande
 How to order - Como pedir
 Bestellung
 Taraud 8 /DIN371 = TRFMRS08

DIN 371 avec rainures de lubrification

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	56	11	3,5	2,7
4	0,70	63	13	4,5	3,4
5	0,80	70	16	6,0	4,9
6	1,00	80	19	6,0	4,9
8	1,25	90	22	8,0	6,2
10	1,50	100	24	10,0	8

DIN 376 avec rainures de lubrification

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
12	1,75	110	29	9,0	7





Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 60 GCO5M*T

Tarif : Page 27

TARAUD MACHINE QUEUE RENFORCÉE FILETAGE MÉTRIQUE ISO DIN13

- HSS-Co5 TIALN MACHINE TAPS – STRAIGHT FLUTE CHAMFER FORM "B" METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSSE-Co5 CON RECUBRIMIENTO TIALN – FORMA B – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
 MACHOS MAQUINA HSSE-Co5 COM REVESTIMENTO DE TIALN – FORM B – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSSE CO5 MASCHINEN-GEWINDEBOHRER MIT TIALN BESCHICHTUNG – FORM B
 FUR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-CO TIALN (ПОКРЫТИЕ АЛЮМОНИТРИД ТИТАНА)
 ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «В» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

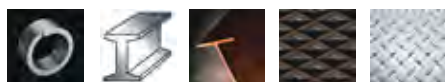
DIN 371 /B

HSSE Co5 + TIALN (Couleur violacée)

Type: B filet rectifié entrée GUN

Matière à usiner: $R \leq 1300 \text{ N/mm}^2$ (INOX)

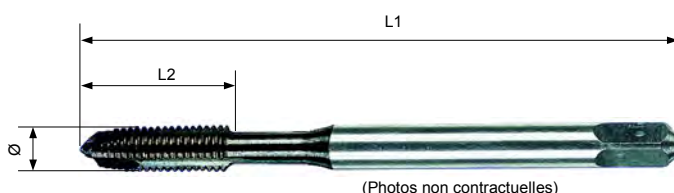
T°Max d'utilisation: 800°C



UTILISATION POSSIBLE
SANS LUBRIFIANT

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM10 = 60GCO5M10T

Ø mm	Pas mm	L1	L2
M3	0,50	56	11
M4	0,70	63	13
M5	0,80	70	16
M6	1,00	80	19
M8	1,25	90	22
M10	1,50	100	24



(Photos non contractuelles)

Réf : 70 GCO5M*T

Tarif : Page 27

TARAUD MACHINE QUEUE DÉGAGÉE FILETAGE MÉTRIQUE ISO DIN13

- HSS-Co TIALN MACHINE TAPS – STRAIGHT FLUTE CHAMFER FORM "B" METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSSE-Co5 CON RECUBRIMIENTO TIALN – FORMA B – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
 MACHOS MAQUINA HSSE-Co5 COM REVESTIMENTO DE TIALN – FORM B – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSSE CO5 MASCHINEN-GEWINDEBOHRER MIT TIALN BESCHICHTUNG – FORM B
 FUR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-CO TIALN (ПОКРЫТИЕ АЛЮМОНИТРИД ТИТАНА) -
 ПРЯМАЯ КАНАВКА ПО ФОРМЕ «В» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

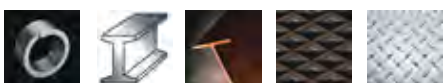
DIN 376 /B

HSSE Co5 + TIALN (Couleur violacée)

Type: B filet rectifié entrée GUN

Matière à usiner: $R \leq 1300 \text{ N/mm}^2$ (INOX)

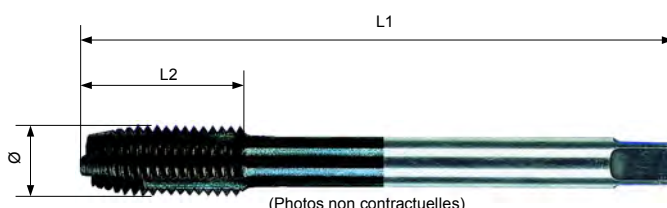
T°Max d'utilisation: 800°C



UTILISATION POSSIBLE
SANS LUBRIFIANT

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM12 = 70GCO5M12T

Ø mm	Pas	L1	L2
M12	1,75	110	29
M14	2,00	110	30
M16	2,00	110	30
M18	2,50	125	34
M20	2,50	140	34
M22	2,50	140	34
M24	3,00	160	38



(Photos non contractuelles)



EURO CUTTING TOOLS

[Retour INDEX](#)**TARAUDAGE, filetage**

Réparation Filets

Réf : 65 GCO5M*T Rev TiALN (violacée)

Tarif : Page 27

**TARAUD MACHINE QUEUE RENFORCÉE, ENTRÉE TYPE "C"
DIN 371 /C, GOIJURES DROITES – FILETAGE MÉTRIQUE ISO DIN13**

HSSE-Co5 (M35) TIAIN MACHINE TAPS – STRAIGHT FLUTE CHAMFER FORM "C" METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSSE-Co5 (M35) CON RECUBRIMIENTO TIAIN – FORMA C – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
 MACHOS MAQUINA HSSE-Co5 (M35) COM REVESTIMENTO DE TIAIN – FORM C – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSSE MASCHINEN-GEWINDEBOHRER MIT TIAIN BESCHICHTUNG – FORM C – FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFEN
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSECO5 TIALN (ПОКРЫТИЕ АЛЮМОНИТРИД ТИТАНА) - ПРЯМАЯ КАНАВКА
 ФАСКА ПО ФОРМЕ «С» - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

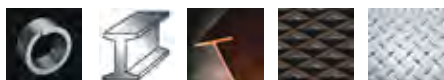
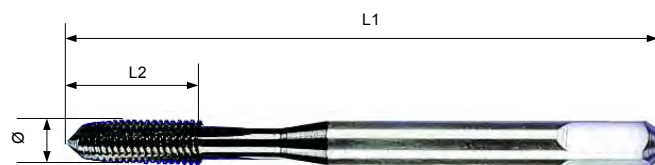
Matière de l'outil: **HSSE Co5 (M35)****Revêtu TIALN**Matière à usiner: **R ≤ 1300 N/mm²****INOX et INOX réfractaire fortement alliés**

T°Max d'utilisation: 800°C

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM10 = 65GCO5M10T

Ø mm	Pas	L1	L2
M3	0,50	56	11
M4	0,70	63	13
M5	0,80	70	16
M6	1,00	80	19
M8	1,25	90	22
M10	1,50	100	24

Utilisation: Trous débouchant

**UTILISATION POSSIBLE
SANS LUBRIFIANT**

(Photo non contractuelle)

Réf : 75 GCO5M*T Rev TiALN (violacée)

Tarif : Page 27

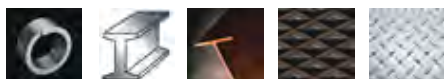
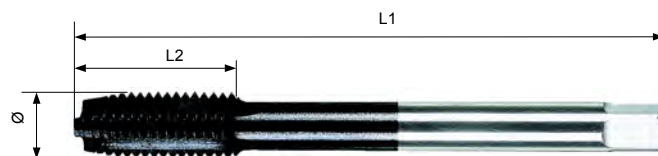
**TARAUD MACHINE QUEUE DÉGAGÉE, ENTRÉE TYPE "C"
DIN 376/C, GOIJURES DROITES - FILETAGE MÉTRIQUE ISO DIN13**Matière de l'outil: **HSSE Co5 (M35)****Revêtu TIALN**Matière à usiner: **R ≤ 1300 N/mm²****INOX et INOX réfractaire fortement alliés**

T°Max d'utilisation: 800°C

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM12 = 75GCO5M12T

Ø mm	Pas	L1	L2
M12	1,75	110	29
M14	2,00	110	30
M16	2,00	110	30
M18	2,50	125	34
M20	2,50	140	34
M22	2,50	140	34
M24	3,00	160	38

Utilisation : Trous débouchant

**UTILISATION POSSIBLE
SANS LUBRIFIANT**

(Photo non contractuelle)



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 80 HCO5M*T

Rev TiALN (violacée)

Tarif : Page 27



TARAUD MACHINE QUEUE RENFORCÉE DIN 371/C, GOIJURES HÉLICOÏDALES 15° FILETAGE METRIQUE

-  HSSE Co5 TIAN MACHINE TAPS – 15° SPIRAL FLUTE CHAMFER FORM "C" METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
-  MACHOS DE MAQUINA HSSE Co5 CON RECUBRIMIENTO TIAN – CANAL HELICOIDAL A 15° ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA FORMA C
-  MACHOS MAQUINA HSSE Co5 COM REVESTIMENTO DE TIAN – FORM C 15° – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
-  HSS-E Co5 MASCHINEN-GEWINDEBOHRER MIT TIAN BESCHICHTUNG 15° RECHTSSPIRALE FÜR METRISCHES ISO GEWINDE PROFILGESCHLIFFEN
-  МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSE Co5 TIALN (ПОКРЫТИЕ: АЛЮМОНИТРИД ТИТАНА) СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА - ФАСКА 15° ПО ФОРМЕ «С» - МЕТРИЧЕСКАЯ - РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Matière de l'outil: **HSSE Co5 (M35)**
REVETU TIALN

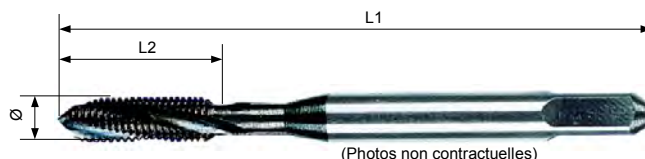
Matière à usiner: **R ≤ 1300 N/mm²**
INOX et INOX réfractaire fortement alliés

T°Max d'utilisation: 800°C

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM10 = 80HCO5M10T

Ø mm	Pas	L1	L2
M3	0,50	56	11
M4	0,70	63	13
M5	0,80	70	16
M6	1,00	80	19
M8	1,25	90	22
M10	1,50	100	24

Utilisation : Trous borgnes



(Photos non contractuelles)

**UTILISATION POSSIBLE
SANS LUBRIFIANT**

Réf : 90 HCO5M*T

Rev TiALN (violacée)

Tarif : Page 27



TARAUD MACHINE QUEUE DÉGAGÉE DIN 376/C, GOIJURES HÉLICOÏDALES 15° FILETAGE METRIQUE

Matière de l'outil: **HSSE Co5 (M35)**
REVETU TIALN

Matière à usiner: **R ≤ 1300 N/mm²,**
INOX et INOX réfractaire fortement alliés

T°Max d'utilisation: 800°C

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM12 = 90HCO5M12T

Ø mm	Pas	L1	L2
M12	1,75	110	29
M14	2,00	110	30
M16	2,00	110	30
M18	2,50	125	34
M20	2,50	140	34
M22	2,50	140	34
M24	3,00	160	38

Utilisation : Trous borgnes



(Photos non contractuelles)

**UTILISATION POSSIBLE
SANS LUBRIFIANT**



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 85 HCO5M*T

Rev TiALN (violacée)

Tarif : Page 27



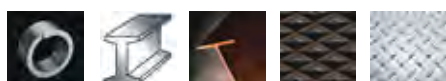
TARAUDS MACHINES QUEUE RENFORCÉE GOUJURES HÉLICOÏDALES A DROITE 35°, Entrée type "C" DIN 371/C 35°, Filetage métrique ISO

HSSE-Co5 TIAIN MACHINE TAPS – 35° SPIRAL FLUTE CHAMFER FORM "C" METRIC ISO THREADS – GROUND PROFILE
 MACHOS DE MAQUINA HSSE-Co5 CON RECUBRIMIENTO TIAIN – CANAL HELICOIDAL A 35° - FORMA C – ROSCA METRICA NORMAL RECTIFICADA
 MACHOS MAQUINA HSSE-Co5 COM REVESTIMENTO DE TIAIN – FORM C 35° – ROSCA METRICA GROSSA RETIFICADA
 HSSE Co5 MASCHINEN-GEWINDEBOHRER MIT TIAIN BESCHICHTUNG – 35° RECHTSSPIRAL FÜR METRISCHES ISO GEWINDE
 МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSSE-Co5 TIALN (ПОКРЫТИЕ: АЛЮМОНИТРИД ТИТАНА) - СПИРАЛЬНАЯ КАНАВКА 35° - ПО ФОРМЕ «С» МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO - ШЛИФОВАННЫЙ ПРОФИЛЬ

Matière de l'outil: **HSSE Co5 (M35)**
REVETU TIALN

Matière à usiner: $R \leq 1300 \text{ N/mm}^2$

T°Max d'utilisation: 800°C

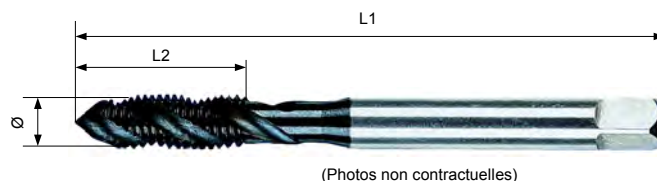


**UTILISATION POSSIBLE
SANS LUBRIFIANT**

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM10 = 85HCO5M10T

Ø mm	Pas mm	L1	L2
M3	0,50	56	11
M4	0,70	63	13
M5	0,80	70	16
M6	1,00	80	19
M8	1,25	90	22
M10	1,50	100	24

Utilisation : Trous borgnes



(Photos non contractuelles)

Réf : 95 HCO5M*T

Rev TiALN (violacée)

Tarif : Page 27

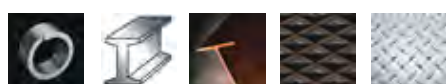


TARAUDS MACHINES QUEUE DÉGAGÉE, ENTRÉE TYPE "C" GOUJURES HÉLICOÏDALES A DROITE 35° DIN 376/C 35°, Filetage métrique ISO

Matière de l'outil: **HSSE Co5 (M35)**
REVETU TIALN

Matière à usiner: $R \leq 1300 \text{ N/mm}^2$, INOX, Allier traité réfractaire

T°Max d'utilisation: 800°C

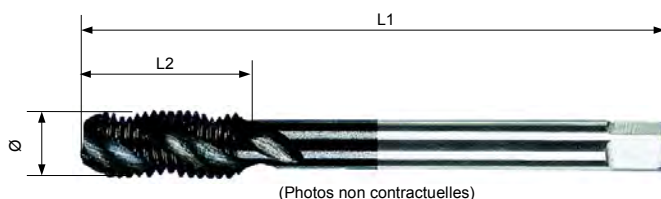


**UTILISATION POSSIBLE
SANS LUBRIFIANT**

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM24 = 95HCO5M24T

Ø mm	Pas mm	L1	L2
M12	1,75	110	29
M14	2,00	110	30
M16	2,00	110	30
M18	2,50	125	34
M20	2,50	140	34
M22	2,50	140	34
M24	3,00	160	38

Utilisation : Trous borgnes



(Photos non contractuelles)



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

NOS TARAUDS MAINS (DIN 352 ET 2181) ET NOS TARAUDS PAS SPÉCIAUX SONT ÉGALEMENT DISPONIBLES À L'UNITÉ (N° 1-2-3)

Réf : 10 JXDCO5M*E**

Tarif : Page 27 

**JEU DE TARAUDS MAINS MÉTRIQUE RECTIFIÉ ÉTAGÉ
DIN 352 Filetage métrique ISO DIN 13**

HSSE Co5



HAND TAPS METRIC ISO-THREAD DIN 13

MACHOS MANO METRICA ISO-ROSCA DIN 13

HANDGEWINDEBOHRER METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

НАБОР РУЧНЫХ МЕТИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS, 3 ШТ. - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO, КРУПНЫЙ ШАГ СТАЛИ

Application

- tenue de coupe élevée
- matériaux difficiles à usiner
- aciers supérieurs à 1200 N/mm²
- et pour utilisation générale

Application

- high cutting ability
- abrasive material
- steels up to 1200 N/mm²
- and general use

Aplicacion

- gran capacidad de corte
- materiales abrasivos
- aceros hasta 1200 N/mm²
- y uso general

Anwendung :

- hohe Schneidhaltigkeit
- schwerzerspanbare Werkstoffe
- Stähle bis 1200 N/mm²
- sowie für allgemeinen Einsatz

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM22 =10JXDCO5M22E



(Photos non contractuelles)

**HSSE Co5
DIN 352
Tolérance ISO2/6H
M**

Ø	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D	■
M 3	0,50	40	11	3,5	2,70
M 4	0,70	45	13	4,5	3,40
M 5	0,80	50	16	6	4,90
M 6	1,00	50	19	6	4,90
M 8	1,25	56	22	6	4,90
M 10	1,50	70	24	7	5,50
M 12	1,75	75	29	9	7,00
M 14	2,00	80	30	11	9,00
M 16	2,00	80	32	12	9,00
M 18	2,50	95	40	14	11,00
M 20	2,50	95	40	16	12,00
M 22	2,50	100	40	18	14,50
M 24	3,00	110	50	18	14,50
M 27	3,00	110	50	20	16,00
M 30	3,50	125	50	22	18,00



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 10JXDCO5MF**E

Tarif : Page 27

JEU 2 TARAUDS MAINS RECTIFIE ÉTAGÉ MÉTRIQUE FIN HSSE Co5 (DIN2181)

Filetage métrique pas fin ISO DIN 13

- HAND TAPS METRIC-FINE ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MANO MÉTRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
- HANDGEWINDEBOHRER METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM6x0,75 = 10JXDCO5MF06075E

Application

- tenue de coupe élevée
- matériaux difficiles à usiner
- aciers supérieurs à 1200 N/mm²
- et pour utilisation générale

Application

- high cutting ability
- abrasive material
- steels up to 1200 N/mm²
- and general use

Aplicacion

- gran capacidad de corte
- materiales abrasivos
- aceros hasta 1200 N/mm²
- y uso general

Anwendung :

- hohe Schneidhaltigkeit
- schwerzerspanbare Werkstoffe
- Stähle bis 1200 N/mm²
- sowie für allgemeinen Einsatz



Ø mm	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D	■
M 6	0,75	50	14	6	4,90
M 8	0,75	50	19	6	4,90
M 8	1,00	56	22	6	4,90
M 10	1,00	63	20	7	5,50
M 10	1,25	70	24	7	5,50
M 12	1,00	70	22	9	7,00
M 12	1,25	70	22	9	7,00
M 12	1,50	70	22	9	7,00
M 14	1,25	70	22	11	9,00
M 14	1,50	70	22	11	9,00
M 16	1,50	70	22	12	9,00
M 18	1,50	80	22	14	11,00
M 18	2,00	80	22	14	11,00
M 20	1,50	80	22	16	12,00
M 20	2,00	80	22	16	12,00
M 22	1,50	80	22	18	14,50
M 22	2,00	80	22	18	14,50
M 24	1,50	90	22	18	14,50

Réf : 11JXCO5GBSP**E

Tarif : Page 27

JEU 2 TARAUDS MAINS, RECTIFIE ÉTAGÉ FILETAGE GAZ (BSP) HSSE Co5 Filetage pas GAZ DIN ISO 228

- HAND TAPS PIPE-THREAD DIN ISO 228
- MACHOS MANO ROSCA GAZ DIN ISO 228
- HANDGEWINDEBOHRER ROHRGEWINDE DIN ISO 228
- РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS-G - НАБОР ИЗ 2 ПРЕДМЕТОВ - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO, МЕЛКИЙ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø3/4 = 11JXCO5GBSP3/4E



G (BSP)					
Ø inch	Pas / inch	L1	L2	D2	□
1/8	28	63	20	7	5,5
1/4	19	70	22	11	9,0
3/8	19	70	22	12	9,0
1/2	14	80	22	16	12,0
3/4	14	90	22	20	16,0
1"	11	100	25	25	20,0

Application

- tenue de coupe élevée
- matériaux difficiles à usiner
- aciers supérieurs à 1200 N/mm²
- et pour utilisation générale

Application

- high cutting ability
- abrasive material
- steels up to 1200 N/mm²
- and general use

Aplicacion

- gran capacidad de corte
- materiales abrasivos
- aceros hasta 1200 N/mm²
- y uso general

Anwendung :

- hohe Schneidhaltigkeit
- schwerzerspanbare Werkstoffe
- Stähle bis 1200 N/mm²
- sowie für allgemeinen Einsatz



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 10JXDM**LH

Tarif : Page 27 

JEU DE TARAUDS MAINS, MÉTRIQUE COUPE A GAUCHE

HSS

Filetage métrique ISO DIN 13 (DIN 352)

 HAND TAPS LEFT HAND METRIC ISO-THREAD DIN 13

 MACHOS MANO IZQUIERDAS METRICA ISO-ROSCA DIN 13

 HANDGEWINDEBOHRER LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

DIN 352
HSS-G
Tolérance ISO2/6H
M

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud ØM6 à gauche =10JXDM06LH



(Photos non contractuelles)

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant et trous borgnes
- pour taraudage à la main

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

Aplicacion

para uso general

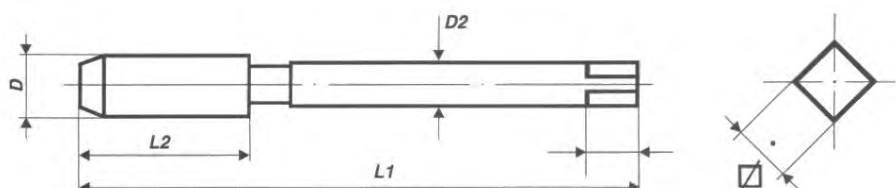
- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes y ciegos
- para roscar a mano

Anwendung :

für allgemeinen

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

D	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D2	■
M 3	0,50	40	11	3,5	2,7
M 4	0,70	45	13	4,5	3,4
M 5	0,80	50	16	6	4,9
M 6	1,00	50	19	6	4,9
M 8	1,25	56	22	6	4,9
M 10	1,50	70	24	7	5,5
M 12	1,75	75	29	9	7,0
M 14	2,00	80	30	11	9,0
M 16	2,00	80	32	12	9,0
M 18	2,50	95	40	14	11,0
M 20	2,50	95	40	16	12,0
M 22	2,50	100	40	18	14,5
M 24	3,00	110	50	18	14,5
M 27	3,00	110	50	20	16,0
M 30	3,50	125	56	22	18,0
M 33	3,50	125	56	25	20,0
M 36	4,00	150	63	28	22,0
M 39	4,00	150	63	32	24,0
M 42	4,50	150	63	32	24,0
M 45	4,50	160	70	36	29,0
M 48	5,00	180	75	36	29,0
M 52	5,00	180	75	40	32,0





Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 11 JXDMF**LH

Tarif : Page 27

JEU 2 TARAUDS MAINS, MÉTRIQUE FIN COUPE A GAUCHE

HSS

Filetage métrique pas fin ISO DIN 13 (DIN 2181)

- HAND TAPS LEFT HAND METRIC-FINE ISO-THREAD DIN 13
- MACHOS MANO IZQUIERDAS METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
- HANDGEWINDEBOHRER LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 3 ШТ. - РЕЗЬБА BSW (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ)

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant et trous borgnes
- pour taraudage à la main

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes y ciegos
- para roscar a mano

Anwendung :

für allgemeinen

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø8 Pas 0,75 à gauche = 11JXDMF08075LH



(Photos non contractuelles)

DIN 2181
HSS-G
Tolérance ISO2/6H
M

Ø	Pas mm	L1 mm	L2 mm	D	■
6	0,75	50	14	6	4,9
8	0,75	50	19	6	4,9
8	1,00	56	22	6	4,9
10	1,00	63	20	7	5,5
10	1,25	70	24	7	5,5
12	1,00	70	22	9	7,0
12	1,25	70	22	9	7,0
12	1,50	70	22	9	7,0
14	1,25	70	22	11	9,0
14	1,50	70	22	11	9,0
16	1,00	70	22	12	9,0
16	1,50	70	22	12	9,0
18	1,50	80	22	14	11,0
20	1,50	80	22	16	12,0
22	1,50	80	22	8	14,5
24	1,50	90	22	18	14,5
24	2,00	90	22	18	14,5
30	1,50	90	22	22	18,0
30	2,00	90	22	22	18,0

Réf : 13JXBSW**LH

Tarif : Page 27

JEU 3 TARAUDS MAINS, WHITWORTH (DIN 352) COUPE A GAUCHE

HSS

Filetage Whitworth BS 84

- HAND TAPS LEFT HAND WHITWORTH-THREAD BS 84
- MACHOS MANO IZQUIERDAS ROSCA-WHITWORTH BS 84
- HANDGEWINDEBOHRER LINKSGEWINDE WHITWORTH-GEWINDE BS 84

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant et trous borgnes
- pour taraudage à la main

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes y ciegos
- para roscar a mano

Anwendung :

für allgemeinen

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø5/32 = 13JXBSW5/32LH



(Photos non contractuelles)

DIN 352
HSS-G
BSW

BSW					
Ø inch	Pas / inch	L1 mm	L2 mm	D	■
1/8	40	40	12	3,5	2,7
5/32	32	45	14	4,5	3,4
3/16	24	50	18	6,0	4,9
1/4	20	50	19	6,0	4,9
5/16	18	56	22	6,0	4,9
3/8	16	70	24	7,0	5,5
7/16	14	70	24	8,0	6,2
1/2	12	75	29	9,0	7,0
9/16	12	80	30	11,0	9,0
5/8	11	80	32	12,0	9,0
3/4	10	95	40	14,0	11,0
7/8	9	100	40	18,0	14,5
1"	8	110	50	18,0	14,5



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 12 JX UNC**LH

Tarif : Page 28

Réf : 12 JX UNF**LH

JEU 3 TARAUDS MAINS UNC/UNF COUPE A GAUCHE

HSS

Filetage unifié ANSI B 1.1 (DIN 352)

- HAND TAPS LEFT HAND UNIFIED-THREAD ANSI B 1.1
- MACHOS MANO IZQUIERDAS ROSCA UNIFICADA ANSI B 1.1
- HANDGEWINDEBOHRER LINKSGEWINDE AMERIKANISCHES GEWINDE ANSI B 1.1

(Photos non contractuelles)

No 1

No 2

No 3

DIN 352
HSS-G
Tolérance 2B

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant et trous borgnes
- pour taraudage à la main

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes y ciegos
- para roscar a mano

Anwendung :

für allgemeinen

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

UNC 3-tlg

Ø inch	Pas / inch	L1 mm	L2 mm	D	■
Nr 6	32	45	14	4,0	3,0
Nr 8	32	45	14	4,5	3,4
Nr 10	24	50	16	6,0	4,9
Nr 12	24	50	18	6,0	4,9
1/4	20	50	19	6,0	4,9
5/16	18	56	22	6,0	4,9
3/8	16	70	24	7,0	5,5
7/16	14	70	24	8,0	6,2
1/2	13	75	29	9,0	7,0
9/16	12	80	30	11,0	9,0
5/8	11	80	32	12,0	9,0
3/4	10	95	40	14,0	11,0
7/8	9	100	40	18,0	14,5
1"	8	110	50	18,0	14,5

UNF 2-tlg

Ø inch	Pas / inch	L1 mm	L2 mm	D	■
Nr 10	32	45	14	6,0	4,9
1/4	28	50	18	6,0	4,9
5/16	24	56	22	6,0	4,9
3/8	24	63	22	7,0	5,5
7/16	20	63	22	8,0	6,2
1/2	20	75	24	9,0	7,0
9/16	18	80	28	11,0	9,0
5/8	18	80	28	12,0	9,0
3/4	16	95	32	14,0	11,0
7/8	14	100	36	18,0	14,5
1"	12	110	40	18,0	14,5

Exemple de commande

How to order - Como pedir

Bestellung

Taraud Ø9/16 à gauche = 12JXUNF9/16LH

Exemple de commande

How to order - Como pedir

Bestellung

Taraud Ø9/16 à gauche = 12JXUNC9/16LH

Réf : 11JXGBSP ** LH

Tarif : Page 28

JEU 2 TARAUDS MAINS GAZ (BSP) COUPE A GAUCHE

HSS

Filetage pas GAZ DIN ISO 228

- HAND TAPS LEFT HAND PIPE-THREAD DIN ISO 228
- MACHOS MANO IZQUIERDAS ROSCA GAZ DIN ISO 228
- HANDGEWINDEBOHRER LINKSGEWINDE ROHRGEWINDE DIN ISO 228

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant et trous borgnes
- pour taraudage à la main

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes y ciegos
- para roscar a mano

Anwendung :

für allgemeinen

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

No 1

No 2

(Photos non contractuelles)

DIN 5157
HSS-G
G(BSP)

Exemple de commande

How to order - Como pedir

Bestellung

Taraud Ø1/8 à gauche = 11JXGBSP1/8LH

G(BSP)

Ø inch	Pas / inch	L1 mm	L2 mm	D	■
1/8	28	63	20	7,0	5,5
1/4	19	70	22	11,0	9,0
3/8	19	70	22	12,0	9,0
1/2	14	80	22	16,0	12,0
5/8	14	80	22	18,0	14,5
3/4	14	90	22	20,0	16,0
1"	11	100	25	25,0	20,0
1 1/8	11	125	40	28,0	22,0
1 1/4	11	125	40	32,0	24,0
1 3/8	11	140	40	36,0	29,0
1 1/2	11	140	40	36,0	29,0
1 3/4	11	140	40	40,0	32,0
2"	11	160	40	45,0	35,0



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 16 DXPG

Tarif : Page 28



TARAUD MACHINE COURT PG

HSS-G

Filetage électrique DIN 40430

-  SHORT MACHINE ARMoured TUBE THREAD DIN 40 430
-  MACHOS MAQUINA CORTOS ROSCA PARA TUBOS BLINDADOS DIN 40 430
-  EINSCHNITTGEWINDEBOHRER STAHL PANZERROHR-GEWINDE DIN 40 430

Application

pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchant
- pour taraudage à la main et à machine

Application

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes
- for thread cutting by hand and machine

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 900 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para agujeros pasantes
- para roscar a mano y a maquina

Anwendung :

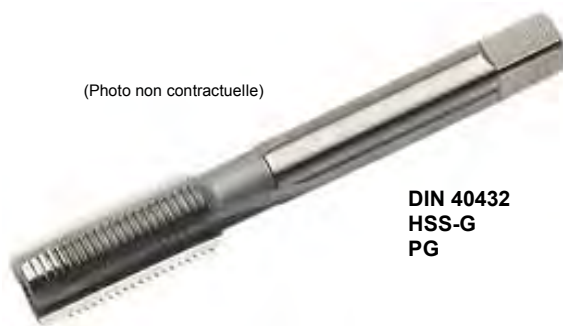
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher
- für den Hand und Maschineneinsatz

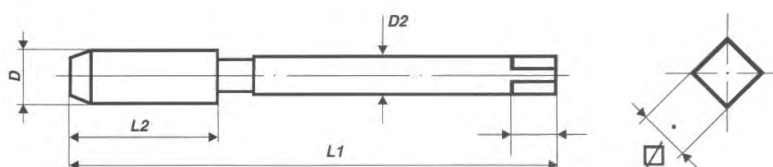
Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø42 = 16DXPG42

FORME D					
D	Nbr Filets	L1 mm	L2 mm	D2	■
7	20	70	22	9,0	7,0
9	18	70	22	12,0	9,0
11	18	80	22	14,0	11,0
13,5	18	80	22	16,0	12,0
16	18	80	22	18,0	14,5
21	16	90	22	22,0	18,0
29	16	100	25	28,0	22,0
36	16	140	40	36,0	29,0
42	16	140	40	40,0	32,0
48	16	160	40	45,0	35,0

(Photo non contractuelle)



DIN 40432
HSS-G
PG





Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : ENFM

Tarif : Page 28

TARAUDS MACHINES A ENFILADE MÉTRIQUE

Filetage métrique ISO DIN 13

MACHINE NUT TAPS METRIC ISO-THREAD DIN 13
MACHOS PARA TUERQUAS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

HSSE Co5

DIN 357
HSSE Co5
Tolérance ISO2/6H

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø24 = ENFM24

D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
3	0,50	70	22	2,2	
4	0,70	90	25	2,8	2,1
5	0,80	100	28	3,5	2,7
6	1,00	110	32	4,5	3,4
8	1,25	125	40	6,0	4,9
10	1,50	140	45	7,0	5,5
12	1,75	180	50	9,0	7,0
14	2,00	200	56	11,0	9,0
16	2,00	200	63	12,0	9,0
18	2,50	220	63	14,0	11,0
20	2,50	250	70	16,0	12,0
22	2,50	280	80	18,0	14,5
24	3,00	280	80	18,0	14,5

Application

- longue queue dégaagée pouvant recevoir plusieurs écrous pour les profondeurs de filetage jusqu'à 1 x D
- pour le taraudage dans des endroits d'accès difficile
- pour taraudages dans des trous débouchant

Pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application

- long reduced shank to allow nuts to run over
- for thread depth up to 1 x D
- ideal for tapping difficult to reach holes
- for through holes

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion

- mango reducido largo para permitir una mayor penetración en roscas
- para roscas con profundidad hasta 1 x D
- roscada en agujeros de difícil acceso
- para agujeros pasantes

para uso general

- materiales de buena mecanización hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleación

Anwendung :

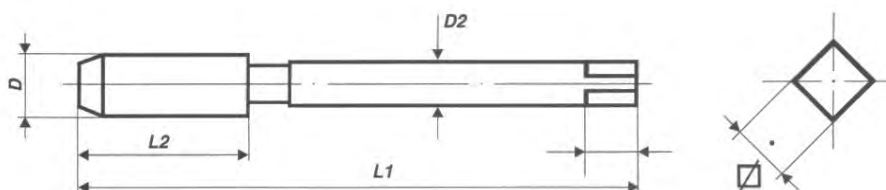
- langer überlaufschaft zur Aufnahme mehrerer geschnittener Muttern
- für Gewindetiefen bis 1 x D
- zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen
- für Durchgangsgewinde

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



(Photo non contractuelle)





[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : ENFTR * *

Tarif : Page 28

TARAUD MACHINE ENFILEADE TRAPÉZOÏDAL

pour filetage trapézoïdal DIN 103

- MACHINE NUT TAPS PILOTED TRAPEZOIDAL THREAD DIN 103
- MACHOS PARA TUERQUAS PILOTO ROSCA TRAPEZOIDAL DIN 103
- MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER MIT FÜHRUNGSAFFEN METRISCHES ISO-TRAPEZGEWINDE DIN 103

HSS-G

Tolérance 7H
DIN 357

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø26 = ENFTR26500

Application

Pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 700 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour les profondeurs de filetage jusqu'à 1 x D
- pour les trous débouchant

Application

for general use

- non abrasive material up to 700 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for thread depth up to 1 x D
- for through holes

Aplicacion

para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 700 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion
- para roscas con profundidad hasta 1 x D
- para agujeros pasantes

Anwendung :

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 700 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Gewindetiefen bis 1 x D
- für Durchgangslöcher

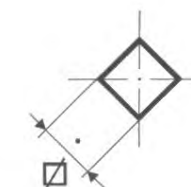
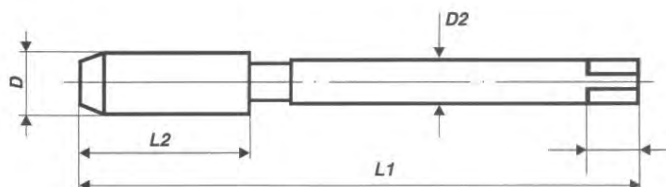
D mm	Pas mm	L1	L2	D2	□
10	2,00	110	63	7,0	5,5
10	3,00	125	75	7,0	5,5
12	3,00	165	111	8,0	6,2
14	3,00	140	85	10,0	8,0
14	4,00	170	112	10,0	8,0
16	4,00	180	116	11,0	9,0
18	4,00	190	120	12,0	9,0
20	4,00	200	124	14,0	11,0
22	4,00	210	130	16,0	12,0
22	5,00	235	155	16,0	12,0
14	5,00	245	160	18,0	14,5
26	5,00	255	165	20,0	16,0
28	5,00	265	170	22,0	18,0
30	6,00	290	185	22,0	18
32	6,00	300	191	25,0	20,0
36	6,00	310	200	28,0	22,0

Réf : ENFTR**LH

COUPE A GAUCHE



(Photo non contractuelle)



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Taraud Ø26 à gauche = ENFTR26500LH



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : COFTM

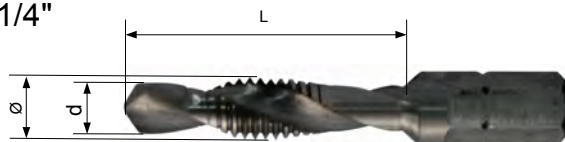
Tarif : Page 28

OUTIL COMBINÉ PERÇAGE/TARAUDAGE/ÉBAVURAGE HSS-G ISO / METRIQUE – filets rectifiés

COMBINED TAP-DRILL BIT – FOR DRILLING, THREAD-CUTTING AND DEBURRING SIMULTANEOUSLY
HERRAMIENTA COMBINADA PARA ROSCAR, TALADRAR Y AVELLANAR CONTEMPORANEAMENTE
USTENSILIO COMBINADO PARA FURAR, ROSCAR E ESCARIAR CONTEMPORANEAMENTE
KOMBI-GEWINDEBOHRER-BITS ZUM KERNLOCHBOHREN ? GEWINDESCHNEIDEN UND ENTGRATEN IN EINEM ARBRITSGANG
КОМБИНИРОВАННЫЙ МЕТЧИК-СВЕРЛО - ДЛЯ ОДНОВРЕМЕННОГО СВЕРЛЕНИЯ, НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ И ЗАЧИСТКИ ЗАУСЕНЦЕВ

Pour percer et tarauder : Aciers alliés, fonte et acier inox

Queue 6 pans 1/4"



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
COFTM10

Ø mm	Pas mm	d mm	L mm
M3	0,50	2,50	36
M4	0,70	3,30	39
M5	0,80	4,20	41
M6	1,00	5,00	44
M8	1,25	6,80	50
M10	1,50	8,50	59

Réf : CM COFTM

Tarif : Page 28

COFFRET ASSORTIMENT D'OUTILS COMBINES

COMBINED TAP-DRILL BIT SET
JUEGO DE MACHOS COMBINADOS
JOGO DE UTENSILIOS COMBINADOS
KOMBI-GEWINDEBOHRER-BITS SATZE
НАБОР КОМБИНИРОВАННЫХ МЕТЧИКОВ



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
CMCOFTM

Composition

Outils combinés
Ø 3-4-5-6-8-10
+ Mandrin hexagonal



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : TGXZ

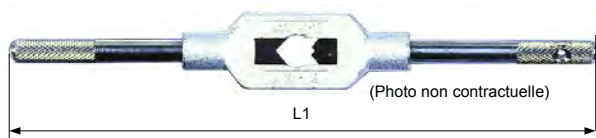
Tarif : Page 28

ZAMAC

TOURNE A GAUCHE EXTENSIBLE DIN 1814

- ADJUSTABLE TAP WRENCHES DIN 1814
- GIRAMACHOS DIN 1814
- VIRA-MACHO AJUSTAVEIS DIN 1814
- VERSTELLBARE WINDEISEN DIN 1814
- РЕГУЛИРУЕМЫЕ ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ DIN1814 ВОРОТОК ДЛЯ ПЛАШКИ DIN225
ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ С ТРЕЩОТКОЙ - ПАТРОН ДЛЯ МЕТЧИКА БЕЗ ТРЕЩОТКИ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
TOURNE A GAUCHE
N°2 = TGXZ2



L1

(Photo non contractuelle)

Réf : TGXA

ACIER
Sur demande

N°	Pour tarauds M	Pour tarauds BSW inch	Pour tarauds BSP inch	L1
0	1 à 8	1/16 à 1/4		130
1	1 à 10	1/16 à 3/8	1/8	188
1-1/2	1 à 12	1/16 à 1/2	1/8	215
2	4 à 12	5/32 à 3/4	1/8	280
3	5 à 20	7/32 à 3/4	1/8 à 1/2	380
4	11 à 27	7/16 à 1	1/4 à 3/4	500
5	13 à 32	1/2 à 1 1/4	1/4 à 1"	700
6	18 à 42	3/4 à 1 1/4	1/2 à 1 1/4	1000
7	27 à 52	1" 1/8 à 2"	3/4 à 1 3/4	1250
8	27 à 64	1" 1/8 à 3"	3/4 à 3"	1250

N°	Pour tarauds M	Pour tarauds BSW inch	Pour tarauds BSP inch	L1
0	1 à 8	1/16 à 1/4		130
1	1 à 10	1/16 à 3/8	1/8	176
1-1/2	1 à 12	1/16 à 1/2	1/8	176
2	4 à 12	5/32 à 3/4	1/8	280
3	5 à 20	7/32 à 3/4	1/8 à 1/2	380
4	11 à 27	7/16 à 1	1/4 à 3/4	500
5	13 à 32	1/2 à 1 1/4	1/4 à 1"	700
6	18 à 42	3/4 à 1 1/4	1/2 à 1 1/4	1000
7	27 à 52	1" 1/8 à 2"	3/4 à 1 3/4	1250
8	27 à 64	1" 1/8 à 3"	3/4 à 3"	1250

Réf : PFXZ

Tarif : Page 28

ZAMAC

PORTE-FILIERES DIN 225

- DIE HOLDER DIN 225
- PORTA COJINETES DIN 225
- PORTA-CAÇONETES/COSSINETES DIN 225
- SCHNEIDEISENHALTER DIN 225
- РЕГУЛИРУЕМЫЕ ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ DIN1814-ВОРОТОК ДЛЯ ПЛАШКИ-DIN225
ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ С ТРЕЩОТКОЙ - ПАТРОН ДЛЯ МЕТЧИКА БЕЗ ТРЕЩОТКИ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
porte-filières en ZAMAC N°2 = PFXZ2



(Photo non contractuelle)

Réf : PFXA

ACIER
Sur demande

N°	Pour filières Cage mm	Pour filières Cage inch	L1
0	20,6 x 6,35	13/16 x 1/4	200
1	25,4 x 9,5	1" x 3/8	220
2	38,1 x 12,1	1" 1/2 x 1/2	320
3	50,8 x 15,9	2" x 5/8	450
4	63,5 x 19	2 1/2 x 3/4	600
5	76,2 x 22	3" x 7/8	800
6	88,9 x 25,4	3 1/2 x 1"	900
7	101,6 x 25,4	4" x 1"	1000

Ø mm	Filire M	BSW	L
45 x 18	16 - 20	5/8 - 13/16	450
55 x 22	22 - 24	7/8 - 1"	560
65 x 25	27 - 36	1 1/8 - 1 3/8	630
75 x 20	Mf 38 - 42	G 1 1/8 - 1 1/4	800
75 x 30	38 - 42	1 1/2 - 1 5/8	800
90 x 22	Mf 45 - 52	G 1 3/8 - 1 5/8	900
90 x 36	45 - 52	1 3/4 - 2	900
105 x 22	Mf 54 - 63	G 1 3/4 - 2	975
105 x 36	54 - 63	2 1/4 - 2 1/2	975
120 x 22	Mf 64 - 71	G 2 1/4 - 2 3/4	956
120 x 36	64 - 71	2 3/4	956
130 x 25		G 3"	966
130 x 36			966
140 x 22			976
150 x 25		G 3 1/2	986
160 x 25		G 4"	996

Réf : PTXA

Tarif : Page 28

PORTE-TARAUDS

Avec cliquet DIN 225

Fabrication : Avec cliquet en acier

- RATCHET TAP WRENCHES
- PORTA MACHOS REVERSIBLES CON TRINQUETE
- VIRA-MACHO COM CATRACA
- WERKZEUGHALTER MIT KNARRE
- РЕГУЛИРУЕМЫЕ ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ DIN 1814 - ВОРОТОК ДЛЯ ПЛАШКИ - DIN 225
ВОРОТКИ ДЛЯ МЕТЧИКОВ С ТРЕЩОТКОЙ - ПАТРОН ДЛЯ МЕТЧИКА БЕЗ ТРЕЩОТКИ



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
PORTE-TARAUD N°2 = PTXA2

N°	Pour tarauds M	Pour tarauds BSW	L1
1	3 à 10	1/8 à 3/8	85
2	5 à 12	7/32 à 1/2	100
10	3 à 10	1/8 à 3/8	250
20	5 à 12	7/32 à 1/2	310



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 20 FXM

Tarif : Page 28 Tarif : Page 29

FILIERE EXTENSIBLE Filière métrique ISO

HSS

- HSS ROUND DIES – METRIC COARSE THREAD
- COJINETES REDONDOS HSS M2 – ROSCA METRICA NORMAL
- CACONETES / COSSINETES REDONDOS AJUSTAVEIS EM HSS M2 – ROSCA METRICA GROSSA
- RUNDE SCHNEIDEISEN HSS M2 – METRISCHES ISO GROSSGEWINDE
- КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ CV - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ

ISO R529

Type: Filets rectifiés

Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Dureté: 63 – 64 HRC

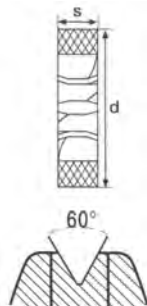
Finition: Blanc brillant, rectifié



(Photo non contractuelle)

Conditionnement

Boite plastique



Cage	Code
25,40	
38,10	A
50,80	B
63,50	C
76,20	D
88,90	E

Réf : 21 JXBSP**

Tarif : Page 29

FILIERE EXTENSIBLE

HSS

Filière filetage gaz (BSP)

- HSS ROUND DIES – WITHWORTH PIPE THOREAD
- COJINETES HSS – ROSCA GAS CILINDRICA BSP DIN 5158 ENTRADA CORREGIDA
- CACONETES / COSSINETES REDONDOS HSS – ROSCA GAZ CILINDRICA BSP – DIN 5158
- RUNDE SCHNEIDEISEN MIT SCHALANSCHNITT FUR ROHRGEWINDE – DIN 5158
- РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ HSS-BSP - НАБОР ИЗ 2 ШТ. - ТРУБНАЯ РЕЗЬБА - DIN 5157

DIN 5158

Type: Filets rectifiés (angle 55°)

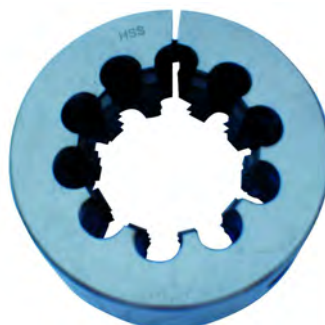
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$

Matière de l'outil: Acier HSS

Tolérance: 63 – 64 HRC

Finition: Blanc brillant, rectifié

Classe: 6G



(Photo non contractuelle)

Conditionnement

Boite plastique

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø12 Pas1,25 cage 38,10 = 20FXM12125B

Ø mm	Pas mm	Cage	Code	Ø mm	Pas mm	Cage	Code
2,00	0,40	25,40	A	14,00	2,00	38,10	B
2,50	0,45	25,40	A	16,00	1,00	38,10	B
3,00	0,50	25,40	A	16,00	1,50	38,10	B
3,00	0,60	25,40	A	16,00	2,00	38,10	B
3,50	0,60	25,40	A	18,00	1,00	38,10	B
4,00	0,70	25,40	A	18,00	1,50	38,10	B
4,00	0,75	25,40	A	18,00	2,00	38,10	B
4,50	0,75	25,40	A	18,00	2,50	38,10	B
5,00	0,80	25,40	A	20,00	2,50	38,10	B
5,00	0,90	25,40	A				
6,00	1,00	25,40	A	18,00	2,50	50,80	C
7,00	1,00	25,40	A	20,00	1,50	50,80	C
8,00	1,00	25,40	A	20,00	2,00	50,80	C
8,00	1,25	25,40	A	20,00	2,50	50,80	C
9,00	1,25	25,40	A	22,00	1,50	50,80	C
10,00	1,00	25,40	A	22,00	2,00	50,80	C
10,00	1,25	25,40	A	22,00	2,50	50,80	C
10,00	1,50	25,40	A	24,00	1,50	50,80	C
12,00	1,75	25,40	A	24,00	2,00	50,80	C
				24,00	3,00	50,80	C
10,00	1,50	38,10	B	25,00	1,50	50,80	C
11,00	1,25	38,10	B	27,00	3,00	50,80	C
11,00	1,50	38,10	B				
12,00	1,00	38,10	B	27,00	3,00	63,50	D
12,00	1,25	38,10	B	30,00	3,50	63,50	D
12,00	1,50	38,10	B	33,00	3,50	63,50	D
12,00	1,75	38,10	B	36,00	4,00	63,50	D
14,00	1,00	38,10	B	39,00	4,00	63,50	D
14,00	1,25	38,10	B				
14,00	1,50	38,10	B	39,00	4,00	76,20	E
				42,00	4,50	76,20	E

Ø inch	Nre filets	Cage	Code
1/8	28	25,40	A

1/8	28	38,10	B
1/4	19	38,10	B
3/8	19	38,10	B
1/2	14	38,10	B

1/4	19	50,80	C
3/8	19	50,80	C
1/2	14	50,80	C
5/8	14	50,80	C
3/4	14	50,80	C
7/8	14	50,80	C
1	11	50,80	C

1	11	63,50	D
1 1/8	11	63,50	D

1 1/8	11	76,20	E
1 1/4	11	76,20	E

1 3/8	11	88,90	F
1 1/2	11	88,90	F
1 3/4	11	88,90	F
2	11	88,90	F

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø1 CAGE50,80 = 21JXBSP1X11C



EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 22 FXUNC

Tarif : Page 29

FILIÈRE RONDE UNC
Pour filetage Américain

HSS

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø9/16 UNC = 22FXUNC9/16E

- ROUND DIES – GUN NOSED UNIFIED COARSE THREAD (UNC)
 COJINETES HSS REDONDOS – ROSCA AMERICANA UNIFICADA (UNC)
 CACONETES / COSSINETES REDONDOS HSS – ROCCA AMERICANA GROSSA UNC
 RUNDE SCHNEIDEISEN AMERIKANISCHES GROSSGEWINDE (UNC)
 НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 3 ШТ.
 АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ (UNC)

Type: filet rectifiés (Angle 60°)
 Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
 Matière de l'outil: Acier HSS
 Dureté: 63 – 64 HRC
 Tolérance: 6G
 Finition: Rectifié



Ø inch	nbr filet	d mm	s mm	Code
Nr 1	64	16	5	A
Nr 2	56	16	5	A
Nr 3	48	16	5	A

Nr 4	40	20	5	B
Nr 5	40	20	5	B
Nr 6	32	20	5	B
Nr 8	32	20	5	B
Nr 10	24	20	7	B
Nr 12	24	20	7	B
1/4	20	20	7	B

5/16	18	25	9	C
------	----	----	---	---

3/8	16	30	11	D
7/16	14	30	11	D

1/2	13	38	14	E
9/16	12	38	14	E

5/8	11	45	18	F
3/4	10	45	18	F

7/8	9	55	22	G
1	8	55	22	G

1"1/8	7	65	25	H
1"1/4	7	65	25	H
1"3/8	6	65	25	H
1"1/2	6	65	25	H

1"1/2	6	75	30	I
1"5/8	5	75	30	I

1"3/4	5	90	30	J
1"7/8	4,5	90	36	J
2	4,5	90	36	J

Réf : 22 FXUNF

Tarif : Page 29

FILIÈRE RONDE
Filetage américain pas fin

HSS

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø7/16 = 22FXUNF7/16X20D

- HSS ROUND DIES – GUN NOSED – UNIFIED FINE THREAD (UNF)
 COJINETES HSS REDONDOS – ROSCA AMERICANA FINA (UNF)
 CACONETES / COSSINETES REDONDOS HSS – ROSCA AMERICANA FINA (UNF)
 RUNDE SCHNEIDEISEN – AMERIKANISCHES FEINGEWIND (UNF)
 НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 2 ШТ.
 АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ РЕЗЬБА, МЕЛКИЙ ШАГ (UNF)

Type: filet rectifiés (angle 60°)
 Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
 Matière de l'outil: Acier HSS
 Dureté: 63 – 64 HRC
 Finition: Rectifié
 Tolérance: 6G



(Photo non contractuelle)

Ø inch	nbr filets	d	s	Code
Nr 0	80	16	5	A
Nr 1	72	16	5	A
Nr 2	64	16	5	A
Nr 3	56	16	5	A

Nr 4	48	20	5	B
Nr 5	44	20	5	B
Nr 6	40	20	5	B
Nr 8	36	20	5	B
Nr 10	32	20	7	B
Nr 12	28	20	7	B
1/4	28	20	7	B

5/16	24	25	9	C
------	----	----	---	---

3/8	24	30	11	D
7/16	20	30	11	D

1/2	20	38	14	E
9/16	18	38	14	E

5/8	18	45	16	F
3/4	16	45	16	F

7/8	14	55	16	G
1	14	55	16	G
1	12	55	16	G

1"1/8	12	65	18	H
1"1/4	12	65	18	H
1"3/8	12	65	18	H
1"1/2	12	65	18	H

1"1/2	12	75	20	I
-------	----	----	----	---



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 23 FXBSW

Tarif : Page 29

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière d 37,8mm 1/2"x12 filets= 23FXBSW1/2

FILIÈRE RONDE Filetage WHITWORTH

HSS

- HSS ROUND DIES – WHITWORTH BSW THREAD (BS-84)
- COJINETES DE ROSCAR HSS – ROSCA WHITWORTH ENTRADA CORREGIDA
- CACONETES / COSSINETES REDONDOS HSS – ROSCA WHITWORTH BSW GROSSA BS-84
- RUNDE SCHNEIDEISEN MIT SCHALANSCHNITT WHITWORTH GEWINDE (BS-84)
- РУЧНЫЕ МЕТЧИКИ HSS-BSP - НАБОР ИЗ 2 ШТ. - ТРУБНАЯ РЕЗЬБА - DIN 5157

Type: filet rectifiés (angle 55°)
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier HSS
Dureté: 63 – 64 HRC
Tolérance: 6G
Finition: Rectifié



(Photos non contractuelles)

Ø inch	Nbr filets	d	s
1/16	60,00	16	5
3/32	48,00	16	5
1/8	40,00	20,3	5
5/32	32,00	19,9	5
3/16	24,00	19,9	7
7/32	24,00	20,3	7
1/4	20,00	19,9	7
5/16	18,00	24,9	9
3/8	16,00	29,9	11
7/16	14,00	25,1	11
1/2	12,00	37,8	14
9/16	12,00	38	14
5/8	11,00	38	18
3/4	10,00	55	18
7/8	9,00	55	22
1	8,00	55	22
1 1/8	7,00	64,9	25
1 1/4	7,00	64,9	25
1 3/8	6,00	64,9	25
1 1/2	6,00	74,7	25
1 1/2	6,00	74,7	30
1 5/8	5,00	74,7	30
1 3/4	5,00	90,2	36
1 7/8	4,50	90,2	36
2	4,50	90,2	36
2 1/4	4,00	105	36
2 1/2	4,00	105	36
2 3/4	3,50	120	36
3"	3,50	120	36

Réf : 23 FXBSF

Tarif : Page 29

FILIÈRE RONDE Filetage WHITWORTH FIN

HSS

- HSS ROUND DIES - BRITISH STANDARD FINE THREAD BS-84
- COJINETES HSS REDONDOS – ROSCA WHITWORTH FINA
- CACONETES / COSSINETES REDONDOS HSS – ROSCA WHITWORTH BSF FINA
- RUNDE SHNEIDEISEN – MIT SCHALANSCHNITT – WHITWORTH GEWINDE (BS-84)
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 3 ШТ. - РЕЗЬБА BSW (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ НА

Type : filet rectifiés (ANGLE 55°)
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier HSS
Dureté: 63 – 64 HRC Rectifié
Tolérance: 6G
Finition: Rectifié



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière d 37,9mm Ø1/2 x 16 filets = 23FXBSF1/2

Ø inch	nbr filets	d	s	Ø inch	nbr filets	d	s
3/16	32	20,2	7	9/16	16	37,9	10
1/4	26	20,5	7	5/8	14	38,00	14
5/16	22	25,2	9	3/4	12	38	14
3/8	20	29,9	11	7/8	11	55	22
7/16	18	30	11	1	10	50,70	22
1/2	16	37,9	10				



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 25 FXBSPT

Tarif : Page 29

FILIERE RONDE HSSG Filière filetage GAZ conique BSPT

- HSS ROUND DIES – WHITWORTH TAPER THREAD 1/16 BSPT
- COJINETES HSS REDONDOS – ROSCA GAS CONICA BSPT
- CACONETES / COSSINETES REDONDOS HSS – ROSCA GAS CONICA BSPT 1/16
- RUNDE SHNEIDEISEN – BRITISCHES KEGELIGES ROHRGEWINDE BSPT
- РУЧНЫЕ И МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS, КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА BSPT (КОНУС 1/16)

Type : filet rectifiés (angle 55°)
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier HS-G
Dureté: 63 – 64 HRC
Conicité: 1/16
Finition: Rectifié



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière d 75 mm Ø1"1/4 = 25FXBSPT1.1/4

Ø inch	nbr filets	d mm	s mm
Rc 1/8	28	30	11
1/4	19	38	14
3/8	19	45	14
1/2	14	45	18
3/4	14	55	22
1	11	65	25
1"1/4	11	75	26
1"1/2	11	90	27

Réf : 24 FXNPT

Tarif : Page 29

FILIERE RONDE HSSG Filière filetage BRIGGS conique NPT

- ROUND DIES – TAPER PIPE THREAD NPT
- COJINETES REDONDOS – ROSCA CONICA AMERICANA NPT
- CACONETES / COSSINETES REDONDOS – ROSCA CONICA AMERICANA 1/16 NPT
- RUNDE SHNEIDEISEN – AMERIKANISCHES KEGELIGES ROHRGEWINDE NPT
- РУЧНЫЕ/МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ, АМЕРИКАНСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА NPT (КОНУС 1/16)

Type: filet rectifiés (angle 60°)
Matière à usiner: $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
Matière de l'outil: Acier HSSG
Dureté: 63 – 64 HRC
Tolérance: 6G
Finition: Rectifié



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière d 45mm Ø3/8 x 18 filets = 24FXNPT3/8

Ø filière inch	Nbr filet au pouce	d	s
1/16	27	25	9
1/8	27	25	9
1/4	18	30	11
3/8	18	45	14
1/2	14	45	18
3/4	14	55	22
1	11,5	65	25
1"1/4	11,5	75	26
1"1/2	11,5	90	27
2	11,5	105	28



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 510M * F

Tarif : Page 29



FILIÈRE RONDE MÉTRIQUE HSS

Filetage métrique ISO DIN 13 Fermée

- ROUND DIES METRIC ISO-THREAD DIN 13
- COJINETES METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- RUNDE SCHNEIDEISEN METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13
- КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ

DIN 223 (DIN EN 22568)
Tolérance 6g
HSS

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière ØM11 = 510M11F

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



(Photos non contractuelles)

Ø mm	Pas mm	d	s
M 1	0,25	16	5
M 1,1	0,25	16	5
M 1,2	0,25	16	5
M 1,4	0,30	16	5
M 1,6	0,35	16	5
M 1,7	0,35	16	5
M 1,8	0,35	16	5
M 2	0,40	16	5
M 2,2	0,45	16	5
M 2,3	0,40	16	5
M 2,5	0,45	16	5
M 2,6	0,45	16	5

M 3	0,50	20	5
M 3,5	0,60	20	5
M 4	0,70	20	5
M 4,5	0,75	20	7
M 5	0,80	20	7
M 5,5	0,90	20	7
M 6	1,00	20	7

M 7	1,00	25	9
M 8	1,25	25	9
M 9	1,25	25	9

M 10	1,50	30	11
M 11	1,50	30	11

M 12	1,75	38	14
M 14	2,00	38	14
M 15	2,00	38	14

M 16	2,00	45	18
M 18	2,50	45	18
M 19	2,50	45	18
M 20	2,50	45	18

M 22	2,50	55	22
M 24	3,00	55	22

M 27	3,00	65	25
M 30	3,50	65	25
M 33	3,50	65	25
M 36	4,00	65	25

M 39	4,00	75	30
M 42	4,50	75	30

M 45	4,50	90	36
M 48	5,00	90	36
M 52	5,00	90	36

M 56	5,50	105	36
M 60	5,50	105	36

M 64	6,00	120	36
M 68	6,00	120	36



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 510M**DF

Tarif : Page 30

FILIÈRE RONDE FERMÉE

HSS

Filetage métrique ISO DIN 13

- ROUND DIES METRIC ISO-THREAD DIN 13
- COJINETES METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- RUNDE SCHNEIDEISEN METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

HSS

M

Tolérance 6g

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



(Photos non contractuelles)

Tarif : Page 30

Ø mm	Pas mm	d	s
M 3	0,50	25	9
M 4	0,70	25	9
M 5	0,80	25	9
M 6	1,00	25	9
M 8	1,25	25	9
M 10	1,50	25	9
M 12	1,75	25	9

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière fermée ØM3 = 510M03DF

Réf : 510M**O

FILIÈRE RONDE OUVERTE HSS

Filetage métrique ISO DIN 13

Ø mm	Pas mm	d ouverte sans vis	s
M 3	0,50	25,4	9
M 4	0,70	25,4	9
M 5	0,80	25,4	9
M 6	1,00	25,4	9
M 8	1,25	25,4	9
M 10	1,50	25,4	9
M 12	1,75	25,4	9
M 14	2,00	38,1	9
M 16	2,00	38,1	9
M 18	2,50	38,1	9
M 20	2,50	38,1	9



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière ouverte ØM8 = 510M08O

Réf : 510M*M

Tarif : Page 30

FILIÈRE RONDE MINORÉES 6e

HSS

Filetage métrique ISO DIN 13

- ROUND DIES METRIC ISO-THREAD DIN 13
- COJINETES METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- RUNDE SCHNEIDEISEN METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13
- КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS -
- МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ

Tolérance 6e (Filetages destinés revêtement galvanique)
DIN 223 (DIN EN 22568)

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion



(Photos non contractuelles)

Ø mm	Pas mm	d	s
M 3	0,50	20	5
M 4	0,70	20	5
M 5	0,80	20	7
M 6	1,00	20	7
M 8	1,25	25	9
M 10	1,50	30	11
M 12	1,75	38	14
M 14	2,00	38	14
M 16	2,00	45	18
M 18	2,50	45	18
M 20	2,50	45	18

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière minorée ØM3 = 510M03M



[Retour INDEX](#)

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 510MF **F

Tarif : Page 30

Tarif : Page 31

FILIERE HSS RONDE MÉTRIQUE FIN

Filetage métrique à pas fin ISO DIN 13

ROUND DIES METRIC-FINE ISO-THREAD DIN 13
 COJINETES METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
 RUNDE SCHNEIDEISEN METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière 10X1.25 = 510MF010125F



(Photos non contractuelles)

Ø mm	Pas mm	d	s
M 2,5	0,35	16	5
M 2,6	0,35	16	5
M 3	0,35	20	5
M 3,5	0,35	20	5
M 4	0,35	20	5
M 4	0,50	20	5
M 4,5	0,50	20	5
M 5	0,50	20	5
M 5	0,75	20	7
M 5,5	0,50	20	5
M 6	0,50	20	5
M 6	0,75	20	7
M 7	0,50	25	9
M 7	0,75	25	9
M 8	0,50	25	9
M 8	0,75	25	9
M 8	1,00	25	9
M 9	0,50	25	9
M 9	0,75	25	9
M 9	1,00	25	9
M 10	0,50	30	11
M 10	0,75	30	11
M 10	1,00	30	11
M 10	1,25	30	11
M 11	1,00	30	11
M 11	1,25	30	11
M 12	0,50	38	10
M 12	0,75	38	10
M 12	1,00	38	10
M 12	1,25	38	10
M 12	1,50	38	10
M 13	0,50	38	10
M 13	0,75	38	10
M 13	1,00	38	10
M 13	1,50	38	10
M 14	0,50	38	10
M 14	0,75	38	10
M 14	1,00	38	10
M 14	1,25	38	10
M 14	1,50	38	10
M 15	0,75	38	10
M 15	1,00	38	10
M 15	1,50	38	10
M 16	0,50	45	14
M 16	0,75	45	14
M 16	1,00	45	14
M 16	1,25	45	14
M 16	1,50	45	14
M 17	1,00	45	14
M 17	1,50	45	14
M 18	0,50	45	14
M 18	0,75	45	14
M 18	1,00	45	14
M 18	1,25	45	14
M 18	1,50	45	14
M 18	2,00	45	14

Ø mm	Pas mm	d	s
M 19	1,00	45	14
M 19	1,50	45	14
M 20	0,50	45	14
M 20	0,75	45	14
M 20	1,00	45	14
M 20	1,25	45	14
M 20	1,50	45	14
M 20	2,00	45	14
M 21	1,00	45	14
M 21	1,50	45	14
M 22	0,50	55	16
M 22	0,75	55	16
M 22	1,00	55	16
M 22	1,25	55	16
M 22	1,50	55	16
M 22	2,00	55	16
M 23	1,00	55	16
M 23	1,50	55	16
M 24	0,50	55	16
M 24	0,75	55	16
M 24	1,00	55	16
M 24	1,25	55	16
M 24	1,50	55	16
M 24	2,00	55	16
M 25	1,00	55	16
M 25	1,50	55	16
M 26	1,00	55	16
M 26	1,50	55	16
M 26	2,00	55	16
M 27	1,00	65	18
M 27	1,50	65	18
M 27	2,00	65	18
M 28	1,00	65	18
M 28	1,50	65	18
M 28	2,00	65	18
M 29	1,50	65	18
M 30	1,00	65	18
M 30	1,50	65	18
M 30	2,00	65	18
M 30	2,50	65	18
M 30	3,00	65	25
M 32	1,00	65	18
M 32	1,50	65	18
M 32	2,00	65	18
M 32	3,00	65	25
M 33	1,50	65	18
M 33	2,00	65	18
M 33	3,00	65	25
M 34	1,00	65	18
M 34	1,50	65	18
M 34	2,00	65	18
M 35	1,00	65	18
M 35	1,50	65	18
M 35	2,00	65	18
M 36	1,00	65	18
M 36	1,50	65	18

Ø mm	Pas mm	d	s
M 36	2,00	65	18
M 36	3,00	65	25
M 37	1,50	65	18
M 38	1,00	75	20
M 38	1,50	75	20
M 38	2,00	75	20
M 38	3,00	75	30
M 39	1,50	75	20
M 39	2,00	75	20
M 39	3,00	75	30
M 40	1,00	75	20
M 40	1,50	75	20
M 40	2,00	75	20
M 40	3,00	75	30
M 42	1,00	75	20
M 42	1,50	75	20
M 42	2,00	75	20
M 42	3,00	75	30
M 44	1,50	90	22
M 44	2,00	90	22
M 45	1,00	90	22
M 45	1,50	90	22
M 45	2,00	90	22
M 45	3,00	90	36
M 46	1,50	90	22
M 48	1,00	90	22
M 48	1,50	90	22
M 48	2,00	90	22
M 48	3,00	90	36
M 50	1,50	90	22
M 50	2,00	90	22
M 50	3,00	90	36
M 52	1,50	90	22
M 52	2,00	90	22
M 52	3,00	90	36
M 54	1,00	105	22
M 54	1,50	105	22
M 54	2,00	105	22
M 54	3,00	105	36
M 54	4,00	105	36
M 55	1,50	105	22
M 55	2,00	105	22
M 55	3,00	105	36
M 55	4,00	105	36
M 56	1,00	105	22
M 56	1,50	105	22
M 56	2,00	105	22
M 56	3,00	105	36
M 56	4,00	105	36
M 58	1,00	105	22
M 58	1,50	105	22
M 58	2,00	105	22
M 58	3,00	105	36
M 58	4,00	105	36
M 60	1,50	105	22
M 60	2,00	105	22

Ø mm	Pas mm	d	s
M 60	3,00	105	36
M 60	4,00	105	36
M 62	1,50	105	22
M 62	2,00	105	22
M 62	3,00	105	36
M 62	4,00	105	36
M 63	1,50	105	22
M 64	1,50	120	22
M 64	2,00	120	22
M 64	3,00	120	36
M 64	4,00	120	36
M 65	1,50	120	22
M 65	2,00	120	22
M 65	3,00	120	36
M 65	4,00	120	36
M 68	1,50	120	22
M 68	2,00	120	22
M 68	3,00	120	36
M 68	4,00	120	36
M 70	1,50	120	22
M 70	2,00	120	22
M 70	3,00	120	36
M 70	4,00	120	36
M 72	1,50	120	22
M 72	2,00	120	22
M 72	3,00	120	36
M 72	4,00	120	36
M 74	1,50	120	22
M 74	2,00	120	22
M 74	3,00	120	36
M 74	4,00	120	36
M 75	1,50	120	22
M 75	2,00	120	22
M 75	3,00	120	36
M 75	4,00	120	36
M 76	1,50	120	22
M 76	2,00	120	22
M 76	3,00	120	36
M 76	4,00	120	36
M 78	1,50	120	22
M 78	2,00	120	22
M 78	3,00	120	36
M 78	4,00	120	36
M 80	1,50	120	22
M 80	2,00	120	22
M 80	3,00	120	36
M 80	4,00	120	36
M 82	1,50	130	25
M 82	2,00	130	25
M 82	3,00	130	36
M 82	4,00	130	36
M 84	1,50	130	25
M 84	2,00	130	25
M 84	3,00	130	36
M 84	4,00	130	36
M 85	1,50	130	25

Ø mm	Pas mm	d	s
M 85	2,00	130	25
M 85	3,00	130	36
M 85	4,00	130	36
M 86	1,50	140	22
M 86	2,00	140	22
M 86	3,00	140	22
M 86	4,00	140	22
M 88	1,50	140	22
M 88	2,00	140	22
M 88	3,00	140	22
M 88	4,00	140	22
M 90	1,50	140	22
M 90	2,00	140	22
M 90	3,00	140	22
M 90	4,00	140	22
M 92	1,50	140	22
M 92	2,00	140	22
M 92	3,00	140	22
M 92	4,00	140	22
M 95	1,50	140	22
M 95	2,00	140	22
M 95	3,00	140	22
M 95	4,00	140	22
M 96	1,50	140	22
M 96	2,00	140	22
M 96	3,00	140	22
M 96	4,00	140	22
M 98	1,50	150	25
M 98	2,00	150	25
M 98	3,00	150	25
M 98	4,00	150	25
M 100	1,50	150	25
M 100	2,00	150	25
M 100	3,00	150	25
M 100	4,00	150	25
M 105	1,50	150	25
M 105	2,00	150	25
M 105	3,00	150	25
M 105	4,00	150	25
M 110	1,50	160	25
M 110	2,00	160	25
M 110	3,00	160	25
M 110	4,00	160	25

DIN 223 (DIN EN 22568)
HSS
Tolérance 6g
Mf

Application :

Pour usage générale
- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

Pour general use
- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general
- materiales de buena mecanización hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleación

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

FILIERE RONDE BSW HSS

Filetage Whitworth BS 84

- ROUND DIES WHITWORTH-THREAD BS 84
- COJINETES ROSCA-WHITWORTH BS 84
- RUNDE SCHNEIDEISEN WHITWORTH-GEWINDE BS 84
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 3 ШТ
- РЕЗЬБА BSW (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ)

Réf : 23 FD BSW * * *

DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

BSW

BSF

FILIERE RONDE BSF HSS

Filetage Whitworth fine BS 84

Réf : 23 FD BSF * * *

BSW			
Ø Inch	n filets	d	s
1/16	60	16	5
3/32	48	16	5
1/8	40	20	5
5/32	32	20	5
3/16	24	20	7
7/32	24	20	7
1/4	20	20	7
5/16	18	25	9
3/8	16	30	11
7/16	14	30	11
1/2	12	38	14
9/16	12	38	14
5/8	11	45	18
3/4	10	45	18
7/8	9	55	22
1"	8	55	22
1"1/8	7	65	25
1"1/4	7	65	25
1"3/8	6	65	25
1"1/2	6	65	25
1"1/2	6	75	30
1"5/8	5	75	30
1"3/4	5	90	36
1"7/8	4,5	90	36
2"	4,5	90	36
2"1/4	4	105	36
2"1/2	4	105	36
2"3/4	3,5	120	36
3"	3,5	120	36

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø1" = 23FDBSW1X8

Tarif : Page 31



Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

BSF			
Ø Inch	n filets	d	s
3/16	32	20	7
1/4	26	20	7
5/16	22	25	9
3/8	20	30	11
7/16	18	30	11
1/2	16	38	10
9/16	16	38	10
5/8	14	45	14
3/4	12	45	14
7/8	11	55	22
1"	10	55	20

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø1" = 23FDBSF1X10

Réf : 20 FDBA

Tarif : Page 31

FILIERE RONDE EXTENSIBLE TYPE BA HSS

Filetage BA, BS 93

- ROUND SPLIT DIES BA-THREAD BS 93
- COJINETES ROSCA BA, BS 93
- RUNDE SCHNEIDEISEN GESCHLITZT BA-GEWINDE BS 93

Forme A BS1127

HSS

BA

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière type BA0 = 20FDBA0

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



BA		
Type	d	s
BA 0	20,6	6,35
BA 1	20,6	6,35
BA 2	20,6	6,35
BA 3	20,6	6,35
BA 4	20,6	6,35
BA 5	20,6	6,35
BA 6	20,6	6,35



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 22 FDUNC

Tarif : Page 31

FILIERE RONDE FERMEE PAS AMÉRICAIN UNC HSS

Filetage Unifié pas gros ANSI B 1.1

- ROUND DIES UNIFIED COARSE THREAD
- COJINETES ROSCA GRUESA UNIFICADA ANSI B 1.1
- RUNDE SCHNEIDEISEN AMERIKANISCHES GROBGEWINDE
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 3 ШТ.
- АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ (UNC)

DIN 223 (DIN EN 22568)
HSS
UNC

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø 3/8 = 22FDUNC3/8X16

Application :

Pour usage générale
- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use
- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general
- materiales de buena mecanización hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleación

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



UNC							
Ø Inch	N filets	d	s	Ø Inch	N filets	d	s
Nr 1	64	16	5	9/16	12	38	14
Nr 2	56	16	5	5/8	11	45	18
Nr 3	48	16	5	3/4	10	45	18
Nr 4	40	20	5	7/8	9	55	22
Nr 5	40	20	5	1"	8	55	22
Nr 6	32	20	7	1 1/8	7	65	25
Nr 8	32	20	7	1 1/4	7	65	25
Nr 10	24	20	7	1 3/8	6	65	25
Nr 12	24	20	7	1 1/2	6	65	25
1/4	20	20	7	1 1/2	6	75	30
5/16	18	25	9	1 5/8	5	75	30
3/8	16	30	11	1 3/4	5	90	36
7/16	14	30	11	1 7/8	4,5	90	36
1/2	13	38	14	2"	4,5	90	36

Réf : 22 FD UNF

Tarif : Page 31

FILIERE RONDE FERMEE PAS FIN AMÉRICAIN UNF HSS

Filetage Unifié pas fin ANSI B 1.1

- ROUND DIES UNIFIED FINE THREAD
- COJINETES ROSCA FINA UNIFICADA ANSI B 1.1
- RUNDE SCHNEIDEISEN AMERIKANISCHES FEINGEWINDE
- НАБОР РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS 2 ШТ.
- АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ РЕЗЬБА, МЕЛКИЙ ШАГ (UNF)

DIN 223 (DIN EN 22568)
HSS
UNF

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø 9/16 = 22FDUNF9/16X18

Application :

Pour usage générale
- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use
- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general
- materiales de buena mecanización hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleación

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



UNF							
Ø Inch	N filets	d	s	Ø Inch	N filets	d	s
Nr 0	80	16	5	7/16	20	30	11
Nr 1	72	16	5	1/2	20	38	10
Nr 2	64	16	5	9/16	18	38	10
Nr 3	56	16	5	5/8	18	45	14
Nr 4	48	20	5	3/4	16	45	14
Nr 5	44	20	5	7/8	14	55	16
Nr 6	40	20	5	1"	14	55	16
Nr 8	36	20	7	1"	12	55	16
Nr 10	32	20	7	1 1/8	12	65	18
Nr 12	28	20	7	1 1/4	12	65	18
1/4	28	20	7	1 3/8	12	65	18
5/16	24	25	9	1 1/2	12	65	18
3/8	24	30	11	1 1/2	12	75	20



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 22 FX UNEF * * *

Tarif : Page 31

Tarif : Page 32

FILIERE FERMEE RONDE UNEF HSS

Filetage Unifié pas extra fin ANSI B 1.1

- ROUND DIES UNIFIED EXTRA FINE THREAD ANSI B 1.1
- COJINETES ROSCA EXTRA FINA UNIFICADA ANSI B 1.1
- RUNDE SCHNEIDEISEN AMERIKANISCHES EXTRA-FEINGEWINDE ANSI B1.1
- КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ С МАЛЫМ УГЛОМ
ЗАОСТРЕНИЯ - АМЕРИКАНСКАЯ УНИФИЦИРОВАННАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ (UNC)

DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

UNEF

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø5/16 = 22FXUNEF5/16X32

UNEF

Ø Inch	N filets	d	s	Ø Inch	N filets	d	s
Nr 12	32	20	7	7/8	20	55	16
1/4	32	20	7	15/16	20	55	16
5/16	32	25	9	1"	20	55	16
3/8	32	30	11	1 1/16	18	65	18
7/16	28	30	11	1 1/8	18	65	18
1/2	28	38	10	1 3/16	18	65	18
9/16	24	38	10	1 1/4	18	65	18
5/8	24	45	14	1 5/16	18	65	18
11/16	24	45	14	1 3/8	18	65	18
3/4	20	45	14	1 7/16	18	75	20
13/16	20	55	16	1 1/2	18	75	20

Réf : 21 JXGBSP * *

Tarif : Page 32

FILIERE FERMEE RONDE G(BSP) HSS

Filetage Gaz DIN ISO 228

- ROUND DIES PIPE-THREAD DIN ISO 228
- COJINETES ROSCA GAS DIN ISO 228
- RUNDE SCHNEIDEISEN ROHRGEWINDE DIN ISO 228
- КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - ТРУБНАЯ РЕЗЬБА
(БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ BSP)

DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS

G (BSP)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø1 3/8 = 21JXGBSP1.3/8X11

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



G(BSP)

Ø Inch	N filets	d	s	Ø Inch	N filets	d	s
1/8	28	30	11	1 1/2	11	90	22
1/4	19	38	10	1 5/8	11	90	22
3/8	19	45	14	1 3/4	11	105	22
1/2	14	45	14	2"	11	90	22
5/8	14	55	16	2"	11	105	22
3/4	14	55	16	2 1/4	11	120	22
7/8	14	65	18	2 1/2	11	120	22
1"	11	65	18	2 3/4	11	120	22
1 1/8	11	75	20	3"	11	130	25
1 1/4	11	75	20	3 1/2	11	150	25
1 3/8	11	90	22	4"	11	160	25



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 25 FDRBSPT

Tarif : Page 32



FILIÈRE RONDE OUVERTE R(BSPT) HSS

Filetage Gaz conique, conicité 1:16 55°

- ROUND DIES TAPERED PIPE THREAD, TAPER 1:16, 55°
- COJINETES ROSCA INGLESA PARA TUBO, CONICIDAD 1:16 55°
- RUNDE SCHNEIDEISEN KEGELIGES ROHRGEWINDE, KEGEL 1:16, . 55°

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



(Photo non contractuelle)

**HSS
R (BSPT)**

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø 1/8 = 25FDRBSPT1/8X28

R(BSPT)			
Ø Inch	N filets	d	s
1/8	28	38	11
1/4	19	38	16
3/8	19	50	18
1/2	14	55	22
3/4	14	50	24
1"	11	63	28
1 1/4"	11	75	32

Réf : 26 FDPG

Tarif : Page 32



FILIÈRE RONDE FERMEE PG HSS

Filetage électrique DIN 40434

- ROUND DIES ARMoured TUBE THREAD DIN 40434
- COJINETES ROSCA PARA TUBOS BLINDADOS DIN 40434
- RUNDE SCHNEIDEISEN STAHL PANZERROHR-GEWINDE DIN 40434
- КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS
- БРИТАНСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА

**DIN 40434
HSS
PG**

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



(Photos non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière PG 7 = 26FDPGX7X20

PG			
Dimension PG	N filets	d	s
7	20	38	10
9	18	45	14
11	18	45	14
13,5	18	45	14
16	18	55	16
21	16	65	18
29	16	65	18
36	16	90	22
42	16	105	22
48	16	105	22



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 24 FD NPT

Tarif : Page 32



Réf : 24 FD NPTF

FILIERE RONDE FERMEE NPT HSS

Filetage NPT conicité 1:16

- ROUND DIES AMERICAN TAPERED PIPE THREAD, TAPER 1:16
- COJINETES ROSCA AMERICAN PARA TUBO, CONICIDAD 1:16
- RUNDE SCHNEIDEISEN AMERIKANISCHES KEGELIGES ROHRGEWINDE, KEGEL 1:16
- КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ - АМЕРИКАНСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА NPT

Application :

HSS
NPT / NPTF

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanización hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleación

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande

How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø1/16 = 24FDNPT1/16X27

Exemple de commande

How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø1/2 = 24FDNPTF1/2X14

NPT			
Ø Inch	N filets	d	s
1/16	27	25	9
1/8	27	30	11
1/4	18	38	14
3/8	18	45	14
1/2	14	45	18
5/8	14	55	22
3/4	14	55	22
7/8	14	65	25
1"	11.5	65	25
1"1/4	11.5	75	26
1"1/2	11.5	90	27
2"	11.5	105	28

NPTF			
Ø Inch	N filets	d	s
1/8	27	50	11
1/4	18	50	14
3/8	18	50	14
1/2	14	50	18
3/4	14	50	22
1"	11.5	50	25



(Photo non contractuelle)

Réf : 510M * D * CO5

Tarif : Page 32



FILIERE RONDE FERMEE ENTREE GUN HSSE

Filetage métrique ISO DIN 13

- ROUND DIES GUN NOSED METRIC ISO-THREAD DIN 13
- COJINETES CORTE EN ESPIRAL METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- RUNDE SCHNEIDEISEN MIT SCHÄLANSCHNITT METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13
- КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА, КРУПНЫЙ ШАГ

Avantages :

- tenue de coupe élevée
- coupe facile
- dégagement des copeaux vers l'avant
- pas de bourrage de copeaux dans les goujures

Application :

- matériaux difficiles à usiner à 1200 N/mm²
- aciers inoxydables (matériaux VA)
- et pour utilisation générale

Benefit :

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

Application :

- abrasive material up to 1200 N/mm²
- INOX (stainless steel)
- and general use

Ventajas :

- gran capacidad de corte
- reduce el esfuerzo
- expulsión continua de viruta en la dirección del giro
- previene atascos por viruta

Aplicacion :

- materiales de difícil mecanizado hasta 1200 N/mm²
- aceros inoxidables (materiales VA)
- uso general

Vorteile :

- hohe Schneidhaltigkeit
- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne

Anwendung :

- schwerzerspanbare Werkstoffe bis 1200 N/mm²
- rostfreie Stähle (VA-Werkstoffe)
- sowie für allgemeinen Einsatz

DIN 223 (DIN EN 22568)

Tolérance 6g

HSSE Co5

M



(Photos non contractuelles)

dxs

Exemple de commande

How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø3 = 510M03D20CO5

M			
Ø mm	N filets	d	s
M3	0,5	20	5
M4	0,7	20	5
M5	0,8	20	7
M6	1,0	20	7
M8	1,25	25	9
M10	1,5	30	11
M12	1,75	38	14
M14	2,0	38	14
M16	2,0	45	18
M18	2,5	45	18
M20	2,5	45	18
M22	2,5	55	22
M24	3,0	55	22
M27	3,0	65	25
M30	3,5	65	25



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 510MF**D**CO5

Tarif : Page 32

FILIÈRE RONDE FERMÉE

ENTRÉE GUN

HSSE

Filetage métrique fin ISO DIN 13

ROUND DIES GUN NOSED METRIC FINE ISO-THREAD DIN 13
COJINETES CORTE EN ESPIRAL METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
RUNDE SCHNEIDEISEN MIT SCHÄLANSCHNITT METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13
КРУГЛЫЕ ПЛАШКИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS - ЗАБОРНАЯ ЧАСТЬ С МАЛЫМ УГЛОМ ЗАОСТРЕНИЯ
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА, МЕЛКИЙ ШАГ

Avantages :

- tenue de coupe élevée
- coupe facile
- dégagement des copeaux vers l'avant
- pas de bourrage de copeaux dans les goujures

Application :

- matériaux difficiles à usiner à 1200 N/mm²
- aciers inoxydables (matériaux VA)
- et pour utilisation générale

Benefit :

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

Application :

- abrasive material up to 1200 N/mm²
- INOX (stainless steel)
- and general use

Ventajas :

- gran capacidad de corte
- reduce el esfuerzo
- expulsión continua de viruta en la dirección del giro
- previene atascos por viruta

Aplicacion :

- materiales de difícil mecanizado hasta 1200 N/mm²
- aceros inoxidable (materiales VA)
- uso general

Vorteile :

- hohe Schneidhaltigkeit
- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne

Anwendung :

- schwerzerspanbare Werkstoffe bis 1200 N/mm²
- rostfreie Stähle (VA-Werkstoffe)
- sowie für allgemeinen Einsatz

DIN 223 (DIN EN 22568)
Tolérance 6g
HSSE Co5
Mf

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø12 Pas1,25 =510MF12125D38CO5



dxs

Mf			
Ø mm	Pas mm	d	s
6	0,75	20	7
8	0,75	25	9
8	1,0	25	9
10	1,0	30	11
10	1,25	30	11
12	1,0	38	10
12	1,25	38	10
12	1,5	38	10
14	1,25	38	10
14	1,5	38	10
16	1,5	45	14
18	1,5	45	14
18	2,0	45	14
20	1,5	45	14
20	2,0	45	14
22	1,5	55	16
24	1,5	55	16

Réf : 591 GBSP ****

Tarif : Page 32

FILIERE RONDE FERME ENTREE GUN

G(BSP)

HSSE

Filetage Gaz DIN ISO 228

ROUND DIES GUN NOSED PIPE THREAD DIN ISO 228
COJINETES CORTE EN ESPIRAL ROSCA GAS DIN ISO 228
RUNDE SCHNEIDEISEN MIT SCHÄLANSCHNITT ROHRGEWINDE DIN ISO 228

Avantages :

- tenue de coupe élevée
- coupe facile
- dégagement des copeaux vers l'avant
- pas de bourrage de copeaux dans les goujures

Application :

- matériaux difficiles à usiner à 1200 N/mm²
- aciers inoxydables (matériaux VA)
- et pour utilisation générale

Benefit :

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

Application :

- abrasive material up to 1200 N/mm²
- INOX (stainless steel)
- and general use

Ventajas :

- gran capacidad de corte
- reduce el esfuerzo
- expulsión continua de viruta en la dirección del giro
- previene atascos por viruta

Aplicacion :

- materiales de difícil mecanizado hasta 1200 N/mm²
- aceros inoxidable (materiales VA)
- uso general

Vorteile :

- hohe Schneidhaltigkeit
- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne

Anwendung :

- schwerzerspanbare Werkstoffe bis 1200 N/mm²
- rostfreie Stähle (VA-Werkstoffe)
- sowie für allgemeinen Einsatz



dxs

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø3/4 =591GBSP3/4x14

G(BSP)			
Ø inch	N Filets	d	s
1/8	28	30	11
1/4	19	38	10
3/8	19	45	14
1/2	14	45	14
3/4	14	55	16
1"	11	65	18

DIN 5158 (DIN EN 24231)
HSSE Co5
G (BSP)



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 510M* * D * * LH

Tarif : Page 32

FILIÈRE RONDE MÉTRIQUE FERMÉE COUPE A GAUCHE

HSS

Filetage métrique ISO DIN 13

- ROUND DIES LEFT HAND METRIC ISO-THREAD DIN 13
- COJINETES IZQUIERDAS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- RUNDE SCHNEIDEISEN LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

Application :

- Pour usage générale
- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
 - aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

- For general use
- non abrasive material up to 800 N/mm²
 - unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

- Para uso general
- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
 - aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

- Für allgemeinen Einsatz
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
 - unlegierte und niedriglegierte Stähle



dxs

DIN 223 (DIN EN 22568)
Tolérance 6g
HSS
M

M			
Ø mm	Pas mm	d	s
2	0,4	16	5
3	0,5	20	5
4	0,7	20	5
5	0,8	20	7
6	1,0	20	7
8	1,25	25	9
10	1,5	30	11
12	1,75	38	14
14	2,0	38	14
16	2,0	45	18
18	2,5	45	18

M			
Ø mm	Pas mm	d	s
20	2,5	45	18
22	2,5	55	22
24	3,0	55	22
27	3,0	65	25
30	3,5	65	25
33	3,5	65	25
36	4,0	65	25
39	4,0	75	30
42	4,5	75	30
45	4,5	90	36
48	5,0	90	36
52	5,0	90	36

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø12 = 510M12X175D38LH

Réf : 510MF* *D* *LH

Tarif : Page 32

FILIÈRE RONDE FERMÉE MÉTRIQUE COUPE A GAUCHE

HSS

Filetage métrique fin ISO DIN 13

- ROUND DIES LEFT HAND METRIC-FINE ISO-THREAD DIN 13
- COJINETES IZQUIERDAS METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
- RUNDE SCHNEIDEISEN LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13

Application :

- Pour usage générale
- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
 - aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

- For general use
- non abrasive material up to 800 N/mm²
 - unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

- Para uso general
- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
 - aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

- Für allgemeinen Einsatz
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
 - unlegierte und niedriglegierte Stähle



dxs

DIN 223 (DIN EN 22568)
HSS
Tolérance 6g
Mf

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière MF Ø10X125 = 510MF10X125D30LH

MF			
Ø mm	Pas mm	d	s
6	0,75	20	7
8	0,75	25	9
8	1,0	25	9
10	1,0	30	11
10	1,25	30	11
12	1,0	38	10
12	1,25	38	10
12	1,5	38	10
14	1,25	38	10
14	1,5	38	10
16	1,0	45	14
16	1,5	45	14
18	1,5	45	14
20	1,5	45	14
22	1,5	55	16
24	1,5	55	16
24	2,0	55	16
30	2,0	65	18



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 23 FX BSW * * LH

Tarif : Page 32

FILIÈRE RONDE FERMÉE COUPE A GAUCHE

BSW

HSS

Filetage Whitworth BS 84

- ROUND DIES LEFT HAND WHITWORTH-THREAD BS 84
- COJINETES IZQUIERDAS ROSCA-WHITWORTH BS 84
- RUNDE SCHNEIDEISEN LINKSGEWINDE WHITWORTH-GEWINDE BS 84

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø1/4 = 23FXBSW1/4LH

Application :

Pour usage générale
- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use
- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

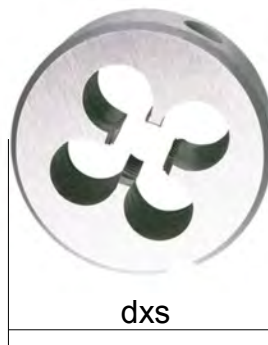
Para uso general
- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

DIN 223 (DIN EN 22568)

BSW
HSS



BSW

Ø inch	N Filets	d	s
1/8	40	20	5
5/32	32	20	5
3/16	24	20	7
1/4	20	20	7
5/16	18	25	9
3/8	16	30	11
7/16	14	30	11
1/2	12	38	14
9/16	12	38	14
5/8	11	45	18
3/4	10	45	18
7/8	9	55	22
1"	8	55	22

Réf : 23FXUNC * * LH

Tarif : Page 33

FILIERE RONDE COUPE A GAUCHE UNC

HSS

FERMEE Filetage Unifié ANSI B 1.1

- ROUND DIES LEFT HAND UNIFIED THREAD ANSI B 1.1
- COJINETES IZQUIERDAS ROSCA UNIFICADA ANSI B 1.1
- RUNDE SCHNEIDEISEN LINKSGEWINDE AMERIKANISCHES GEWINDE ANSI B 1.1

DIN 223 (DIN EN 22568)
HSS

UNC

UNF

Application :

Pour usage générale
- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use
- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general
- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Tarif : Page 33

Réf : 23FXUNF * * LH

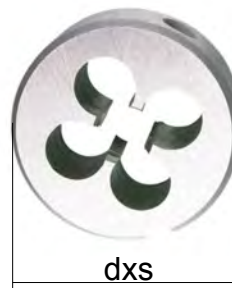
FILIERE RONDE COUPE A GAUCHE

FERMEE UNF HSS

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière Ø5/8 = 23FXUNF5/8LH

UNC

Ø Inch	N Filets	d	s
Nr 6	32	20	7
Nr 8	32	20	7
Nr 10	24	20	7
1/4	20	20	7
5/16	18	25	9
3/8	16	30	11
7/16	14	38	14
1/2	13	38	14
9/16	12	38	14
5/8	11	45	18
3/4	10	45	18
7/8	9	55	22
1"	8	55	22



UNF

Ø Inch	N Filets	d	s
Nr 10	32	20	7
1/4	28	20	7
5/16	24	25	9
3/8	24	30	11
7/16	20	30	11
1/2	20	38	10
9/16	18	38	10
5/8	18	45	14
3/4	16	45	14
7/8	14	55	16
1"	12	55	16

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière UNC ØNr10 = 23FXUNCNR10LH



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 21 FXGBSP * * LH

Tarif : Page 33

FILIERE RONDE FERMÉE COUPE A GAUCHE

G(BSP) HSS

Filetage Gaz DIN ISO 228

- ROUND DIES LEFT HAND PIPE-THREAD DIN ISO 228
- COJINETES IZQUIERDAS ROSCA GAS DIN ISO 228
- RUNDE SCHNEIDEISEN LINKSGEWINDE ROHRGEWINDE DIN ISO 228

Application :

Pour usage générale

- matériaux faciles à usiner à 800 N/mm²
- aciers non alliés ou faiblement alliés

Application :

For general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Aplicacion :

Para uso general

- materiales de buena mecanizacion hasta 800 N/mm²
- aceros no aleados y de baja aleacion

Anwendung :

Für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS

G (BSP)



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande

How to order - Como pedir

Bestellung

Filière Ø1/4 = 21FXGBSP1/4LH

G(BSP)

Ø Inch	N Filets	d	s
1/8	28	30	11
1/4	19	38	10
3/8	19	45	14
1/2	14	45	14
5/8	14	55	16
3/4	14	55	16
7/8	14	65	18
1"	11	65	18
1 1/8"	11	75	20
1 1/4"	11	75	20
1 3/8"	11	90	22
1 1/2"	11	90	22
1 5/8"	11	90	22
1 3/4"	11	105	22
2"	11	105	22

Réf : 27HEXM**

Tarif : Page 33

FILIERE HEXAGONALE MÉTRIQUE

HSS

Filetage métrique ISO DIN 13

- HEXAGON DIE NUTS METRIC ISO-THREAD DIN 13
- COJINETES HEXAGONALES METRICA ISO-ROSCA DIN 13
- SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

DIN 382

HSS

Tolérance 6g

M

Application :

Pour refileter et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

Aplicacion :

Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande

How to order - Como pedir

Bestellung

Filière hexagonale Ø3 = 27HEXM03

Ø mm	N filets	p	s
3	0,50	19	5
3,5	0,60	19	5
4	0,70	19	5
5	0,80	19	7
6	1,00	19	7
7	1,00	22	9
8	1,25	22	9
9	1,25	22	9
10	1,50	27	11
11	1,50	27	11
12	1,75	36	14
14	2,00	36	14
16	2,00	41	18
18	2,50	41	18
20	2,50	41	18

Ø mm	N filets	p	s
22	2,50	50	22
24	3,00	50	22
27	3,00	60	25
30	3,50	60	25
33	3,50	60	25
36	4,00	60	25
39	4,00	70	30
42	4,50	70	30
45	4,50	85	36
48	5,00	85	36
52	5,00	85	36
56	5,50	100	36
60	5,50	100	36
64	6,00	100	36
68	6,00	115	36



[Retour INDEX](#)

TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 24 HEXMF

Tarif : Page 33



FILIÈRE HEXAGONALE MÉTRIQUE FIN

HSS

Filetage métrique fin ISO DIN 13

 HEXAGON DIE NUTS METRIC-FINE ISO-THREAD DIN 13
 COJINETES HEXAGONALES METRICA FINA ISO-ROSCA DIN 13
 SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN METRISCHES ISO-FEINGEWINDE DIN 13

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø5 pas 0,50 =24HEXMF05X050

DIN 382
HSS
Tolérance 6g
Mf



(Photo non contractuelle)

Application :

Pour refiler et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

Aplicacion :

Para repasar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

MF			
Ø mm	Pas mm	p	s
3	0,35	19	5
4	0,35	19	5
4	0,50	19	5
5	0,50	19	5
5	0,75	19	7
6	0,50	19	5
6	0,75	19	7
7	0,75	22	9
8	0,50	22	9
8	0,75	22	9
8	1,00	22	9
9	0,75	22	9
9	1,00	22	9
10	0,75	27	11
10	1,00	27	11
10	1,25	27	11
11	1,00	27	11
11	1,25	27	11
12	0,75	36	10
12	1,00	36	10
12	1,25	36	10
12	1,50	36	10
13	1,00	36	10
13	1,50	36	10
14	0,75	36	10
14	1,00	36	10
14	1,25	36	10
14	1,50	36	10
15	1,00	36	10
15	1,50	36	10
16	1,00	41	14
16	1,25	41	14
16	1,50	41	14
18	1,00	41	14
18	1,25	41	14
18	1,50	41	14
18	2,00	41	14
20	1,00	41	14
20	1,25	41	14
20	1,50	41	14
20	2,00	41	14
21	1,50	41	14
22	1,00	50	16
22	1,25	50	16
22	1,50	50	16
22	2,00	50	16
23	1,50	50	16
24	1,00	50	16
24	1,25	50	16
24	1,50	50	16

MF			
Ø mm	Pas mm	p	s
24	2,00	50	16
25	1,00	50	16
25	1,50	50	16
26	1,00	50	16
26	1,50	50	16
26	2,00	50	16
27	1,00	60	18
27	1,50	60	18
27	2,00	60	18
28	1,00	60	18
28	1,50	60	18
28	2,00	60	18
29	1,50	60	18
30	1,00	60	18
30	1,50	60	18
30	2,00	60	18
30	3,00	60	25
32	1,50	60	18
32	2,00	60	18
32	3,00	60	25
33	1,50	60	18
33	2,00	60	18
33	3,00	60	25
34	1,50	60	18
34	2,00	60	18
35	1,50	60	18
36	1,50	60	18
36	2,00	60	18
36	3,00	60	25
38	1,50	70	20
39	1,50	70	20
39	2,00	70	20
39	3,00	70	30
40	1,50	70	20
40	2,00	70	20
40	3,00	70	30
42	1,50	70	20
42	2,00	70	20
42	3,00	70	30
45	1,50	85	22
45	2,00	85	22
45	3,00	85	36
48	1,50	85	22
48	2,00	85	22
48	3,00	85	36
50	1,50	85	22
50	2,00	85	22
50	3,00	85	36
52	1,50	85	22
52	2,00	85	22



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 27 HEXBSW

Tarif : Page 33

FILIÈRE HEXAGONALE BSW HSS

Filetage Whitworth BS 84

- HEXAGON DIE NUTS WHITWORTH THREAD BS 84
- COJINETES HEXAGONALES ROSCA-WHITWORTH BS 84
- SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN WHITWORTH-GEWINDE BS 84

	DIN 382	
	HSS	
BSW		BSF

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø3/8 = 27HEXBSW3/8

Tarif : Page 33

Tarif : Page 34

Réf : 27 HEXBSF

FILIÈRE HEXAGONALE BSF HSS

Filetage Whitworth BS 84

Application :

Pour refileter et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

Aplicacion :

Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

BSW			
Ø Inch	Nbr Filets	P	S
1/8	40	19	5
3/16	24	19	7
1/4	20	19	7
5/16	18	22	9
3/8	16	27	11
7/16	14	27	11
1/2	12	36	14
9/16	12	36	14
5/8	11	41	18
3/4	10	41	18
7/8	9	50	22
1"	8	50	22
1 1/8	7	60	25
1 1/4	7	60	25
1 3/8	6	60	25
1 1/2	6	70	30
2"	4.5	85	36
2 1/4	4	100	22
2 1/2	4	115	22
2 3/4	3.5	115	36
3"	3.5	115	36

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø3/8 = 27HEXBSF3/8



BSF			
Ø Inch	Nbr Filets	p	s
3/16	32	19	7
1/4	26	19	7
5/16	22	22	9
3/8	20	27	11
7/16	18	27	11
1/2	16	36	10
9/16	16	36	10
5/8	14	41	14
3/4	12	41	14
7/8	11	50	16
1"	10	50	16

FILIÈRE HEXAGONALE UNC HSS

Filetage unifié ANSI B 1.1

- HEXAGON DIE NUTS UNIFIED THREAD ANSI B 1.1
- COJINETES HEXAGONALES ROSCA UNIFICADA ANSI B 1.1
- SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN AMERIKANISCHES-GEWINDE ANSI B 1.1

Tarif : Page 34

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø1 1/8 = 27HEXUNC1.1/8

Réf : 27HEXUNC

	DIN 382	
	HSS	
UNC		UNF

Réf : 27HEXUNF

Application :

Pour refileter et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

Aplicacion :

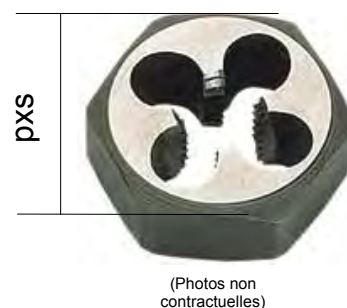
Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

UNC			
Ø Inch	Nbr Filets	p	s
1/4	20	19	7
5/16	18	22	9
3/8	16	27	11
7/16	14	27	11
1/2	13	36	14
9/16	12	36	14
5/8	11	41	18
3/4	10	41	18
7/8	9	50	22
1"	8	50	22
1 1/8	7	60	25
1 1/4	7	60	25
1 3/8	6	60	25
1 1/2	6	70	30

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø1 1/8 = 27HEXUNF1.1/8



UNF			
Ø Inch	Nbr Filets	p	s
1/4	28	19	7
5/16	24	22	9
3/8	24	27	11
7/16	20	27	11
1/2	20	36	10
9/16	18	36	10
5/8	18	41	14
3/4	16	41	14
7/8	14	50	16
1"	12	50	16
1 1/8	12	60	18
1 1/4	12	60	18
1 3/8	12	60	18
1 1/2	12	70	20



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 27 HEX8-UN**

Tarif : Page 34



FILIÈRE HEXAGONALE

8-UN

HSS

Filetage unifié ANSI B 1.1

HEXAGON DIE NUTS UNIFIED THREAD ANSI B 1.1
 COJINETES HEXAGONALES ROSCA UNIFICADA ANSI B 1.1
 SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN AMERIKANISCHES-GEWINDE ANSI B 1.1

Application :

Pour refileter et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

Aplicacion :

Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

DIN 382

HSS

Tolérance 2B

8-UN



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø1 1/8 = 27HEX8-UN1.1/8

8-UN

Ø Inch	Nbr Filets	p	s
1 1/8	8	60	25
1 1/4	8	60	25
1 3/8	8	60	25
1 1/2	8	70	30
1 5/8	8	70	30
1 3/4	8	85	36
1 7/8	8	85	22
2"	8	85	22
2 1/8	8	85	22
2 1/4	8	100	22
2 1/2	8	115	22

Réf : 27 HEXGBSP**

Tarif : Page 34



FILIÈRE HEXAGONALE GAZ

G(BSP)

HSS

Filetage Gaz DIN ISO 228

HEXAGON DIE PIPE-THREAD DIN ISO 228
 COJINETES HEXAGONALES ROSCA GAS DIN ISO 228
 SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN ROHRGEWINDE DIN ISO 228

Application :

Pour refileter et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

Aplicacion :

Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

DIN 382

HSS

G (BSP)



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø1 1/8 = 27HEXGBSP1.1/8

G(BSP)

Ø Inch	Nbr Filets	p	s
1/8	28	27	11
1/4	19	36	10
3/8	19	41	14
1/2	14	41	14
5/8	14	50	16
3/4	14	50	16
7/8	14	60	18
1"	11	60	18
1 1/8	11	70	20
1 1/4	11	70	20
1 3/8	11	85	22
1 1/2	11	85	22
1 5/8	11	85	22
1 3/4	11	100	22
2"	11	100	22



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 27 HEXRBSPT

Tarif : Page 34

FILIÈRE HEXAGONALE

R(BSPT)

HSS

Filetage Gaz conique, conicité 1:16

- HEXAGON DIE NUTS TAPERED PIPE THREAD, TAPER 1:16, CON 55°
- COJINETES HEXAGONALES ROSCA INGLESA PARA TUBO CONICIDAD 1:16
- SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN KEGELIGES ROHRGEWINDE KEGEL 1:16 KON 55°

Application :

Pour refiler et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

Aplicacion :

Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

DIN 382
HSS
R (BSPT)



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø1"1/4 =27HEXRBSPT1.1/4

R(BSPT)			
Ø Inch	Nbr Filets	p	s
1/8	28	27	11
1/4	19	36	14
3/8	19	41	15
1/2	14	50	19
3/4	14	60	20
1"	11	60	25
1"1/4	11	85	26
1"1/2	11	85	26
2"	11	100	31

Réf : 27 HEXNPT

Tarif : Page 34

FILIÈRE HEXAGONALE

NPT

HSS

Filetage NPT conicité 1:16

- HEXAGON DIE NUTS AMERICAN TAPERED PIPE THREAD, TAPER 1:16
- COJINETES HEXAGONALES ROSCA AMERICAN PARA TUBO CONICIDAD 1:16
- SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN AMERIKANISCHES KEGELIGES ROHRGEWINDE KEGEL 1:16

Application :

Pour refiler et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

Aplicacion :

Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

DIN 382
HSS
NPT



(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Filière hexagonale Ø1"1/4 =27HEXNPT1.1/4

NPT			
Ø Inch	Nbr Filets	p	s
1/16	27	22	9
1/8	27	27	11
1/4	18	36	14
3/8	18	41	14
1/2	14	50	16
3/4	14	60	18
1"	11.5	60	25
1"1/4	11.5	70	25
1"1/2	11.5	85	28
2"	11.5	100	28



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Réf : 27HEXM ** LH

Tarif : Page 34

FILIÈRE HEXAGONALE MÉTRIQUE COUPE A GAUCHE

Filetage métrique ISO DIN 13

HEXAGON DIE NUTS LEFT HAND METRIC ISO-THREAD DIN 13
 COJINETES HEXAGONALES IZQUIERDAS METRICA ISO-ROSCA DIN 13
 SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN LINKSGEWINDE METRISCHES ISO-GEWINDE DIN 13

HSS

Exemple de commande
 How to order - Como pedir
 Bestellung
 Filière hexagonale ØM4 à gauche =
 27HEXM04LH

Application :

Pour refileter et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

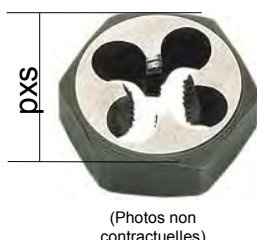
Aplicacion :

Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

DIN 382
 M
 HSS



(Photos non contractuelles)

Ø mm	Pas mm	p	s
3	0,50	19	5
4	0,70	19	5
5	0,80	19	7
6	1,00	19	7
8	1,25	22	9
10	1,50	27	11
12	1,75	36	14
14	2,00	36	14
16	2,00	41	18
18	2,50	41	18
20	2,50	41	18

Ø mm	Pas mm	p	s
22	2,50	50	22
24	3,00	50	22
27	3,00	60	25
30	3,50	60	25
33	3,50	60	25
36	4,00	60	25
39	4,00	70	30
42	4,50	70	30
45	4,50	85	36
48	5,00	85	36
52	5,00	85	36

Réf : 27HEXGBSP * * LH

Tarif : Page 34

FILIÈRE HEXAGONALE COUPE A GAUCHE

Filetage Gaz DIN ISO 228

HEXAGON DIE NUTS LEFT HAND PIPE-THREAD DIN ISO 228
 COJINETES HEXAGONALES IZQUIERDAS ROSCA GAS DIN ISO 228
 SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN LINKSGEWINDE ROHRGEWINDE DIN ISO 228

G(BSP)

HSS

Exemple de commande
 How to order - Como pedir
 Bestellung
 Filière hexagonale Ø1/4 à gauche =
 27HGBSP1/4LH

Application :

Pour refileter et restaurer les filets endommagés et pour le travail dans les endroits d'accès difficile

Application :

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.

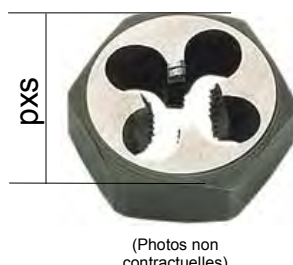
Aplicacion :

Para reparar y reparar las roscas deterioradas, y uso en general en puntos de difícil acceso.

Anwendung :

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen

DIN 382
 HSS
 G (BSP)



(Photos non contractuelles)

(Photos non contractuelles)

G(BSP)

Ø Inch	Nbr Filets	p	s
1/8	28	27	11
1/4	19	36	10
3/8	19	41	14
1/2	14	41	14
5/8	14	50	16
3/4	14	50	16
1"	11	60	18
1"1/8	11	70	20
1"1/4	11	70	20
1"3/8	11	85	22
1"1/2	11	85	22
1"3/4	11	100	22
2"	11	100	22



Retour INDEX



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Composition – 15 pièces

Filetage métrique



(Photo non contractuelle)

7 TARAUDS MACHINE HSS **GUN** :

M3x0,50 – M4x0,70 – M5x0,80
M6x1,00 – M8x1,25 – M10x1,50
M12x1,75

7 FORETS HSS

Ø 2,5 – 3,3 – 4,2 – 5 – 6,8
8,5 et 10,2 mm

1 TOURNE A GAUCHE

Réf : BM15M

Avec tarauds GUNS

Composition – 15 pièces

Filetage métrique



(Photo non contractuelle)

7 TARAUDS MACHINE HSS

HELICOÏDAUX :

M3x0,50 – M4x0,70 – M5x0,80
M6x1,00 – M8x1,25 – M10x1,50
M12x1,75

7 FORETS HSS

Ø 2,5 – 3,3 – 4,2 – 5 – 6,8
8,5 et 10,2 mm

1 TOURNE A GAUCHE

Réf : BM15MH

Avec tarauds HELICOÏDAUX

Tarif : Page 34

Composition – 29 pièces

Filetage métrique

7 JEUX DE 3 TARAUDS MAIN HSS

M3x0,50 – M4x0,70 – M5x0,80
M6x1,00 – M8x1,25 – M10x1,50
M12x1,75

7 FORETS HSS

Ø 2,5 – 3,3 – 4,2 – 5 – 6,8
8,5 et 10,2 mm

1 TOURNE A GAUCHE



(Photo non contractuelle)

Réf : BM29M

Tarif : Page 34

Composition – 31 pièces

Filetage métrique

7 JEUX DE 3 TARAUDS MAIN HSS

M3x0,50 – M4x0,70 – M5x0,80 – M6x1,00
M8x1,25 – M10x1,50 – M12x1,75 (Photo non contractuelle)

1 TOURNE A GAUCHE N°1 1/2 DEMONTABLE

7 FILIERES HSS

M3x0,50 – M4x0,70
M5x0,80 – M6x1,00
M8x1,25 – M10x1,50
M12x1,75

1 PORTE-FILIERE N°2

1 FRAISE CONIQUE 12,4



Réf : MM31M

Pour réaliser les filetages et taraudages suivants :

M2x0,40 – M3x0,50 – M4x0,70 – M5x0,80 – M6x0,75
M6x1,00 – M7x0,75 – M7x1,00 – M8x0,75 – M8x1,00
M8x1,25 – M9x0,75 – M9x1,00 – M9x1,25 – M10x0,75
M10x1,00 – M10x1,25 – M10x1,50 – M11x0,75 – M11x1,00
M11x1,25 – M11x1,50 – M12x0,75 – M12x1,00 – M12x1,25
M12x1,50 – M12x1,75 – M14x1,00 – M14x1,25 – M14x1,50
M14x2,00 – M16x1,00 – M16x1,50 – M16x2,00 – M18x1,50

Soit :

- 35 jeux de 2 tarauds main
- 1 tourne à gauche N°1
- 1 tourne à gauche N°3
- 35 filières HSS
- 1 porte filière N°2
- 1 porte filière N°3
- 1 porte taraud à cliquet

Réf : MB110CV

ACIER AU CHROME

Spécial garage Composition – 110 pièces



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)



TARAUDAGE, filetage

Réparation Filets

Mallette et Coffret de tarauds, filières et accessoires

 HSS THREADING CUTTING TOOL SETS IN WODEN CASE
 JUEGO DE MACHOS Y COJINETES A ROSCAR HSS EN ESTUCHE DE MADERA
 JOGOS DE MACHOS E CACONETES / COSSINETES HSS – ROSCA METRICA DIN 352 – EM CAIXA DE MADEIRA
 HSS GEWINDESCHNEIDER – SORTIMENTE IN HOLZKASSETTE
 НАБОРЫ РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ И ПЛАШЕК, БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ HSS-G

Réf : MB24P

Tarif : Page 34 

MALLETTE BOIS 24 PIÈCES PRO

Comprenant :

14 tarauds HSS main, métrique ISO (jeux 2)
M4, M5, M6, M7, M8, M10 et M12

7 filières HSS métrique
M4, M5, M6, M7, M8, M10 et M12
1 tourne à gauche N°2
2 portes filières cage 25,4 et 38,1 mm



(Photo non contractuelle)

Réf : MB26P

Tarif : Page 34 

MALLETTE BOIS 26 PIÈCES PRO

Comprenant :

14 tarauds HSS main, métrique ISO (jeux 2)
M6, M8, M10, M12, M14, M16 et M18

7 filières HSS métrique
M6, M8, M10, M12, M14, M16 et M18
2 tourne à gauche N°2 et N°3
3 portes filières cage 25,4mm, 38,1 mm, et 50,8mm



(Photo non contractuelle)

Réf : CM COFT

Tarif : Page 34 

COFFRET MÉTALLIQUE 7 PIÈCES PRO FORET TARAUD COMBINÉ

 COMBINED TAP-DRILL BIT SET
 JUEGO DE MACHOS COMBINADOS
 JOGOS DE UTENSILIOS COMBINADOS
 KOMBI-GEWINDEBOHRER-BITS-SATZE

COFFRET METAL

Comprenant :

6 forets taraudeurs :
M3, M4, M5, M6, M8 et M10
+ mandrin hexagonal



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)



TARAUDEGE, filetage

Réparation Filets

Mallettes et coffrets de tarauds, filières et accessoire

 HSS-G HANDTAP AND DIE SETS
JUEGOS DE MACHOS DE MANO Y COJINETES DE ROSCAR HSS ESTUCHES
CAIXAS COM MACHOS MANUAIS E CACONETES : COSSINETES EM HSS
HSS-GEWINDESCHNEIDER-SORTIMENTE
НАБОРЫ РУЧНЫХ МЕТЧИКОВ И ПЛАШЕК, HSS-G

Réf : CM21P

Tarif : Page 34 

COFFRET MÉTAL 21 PIÈCES

Comprenant :

7 jeux de 3 tarauds main métrique HSS
M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12



(Photo non contractuelle)

Réf : M54P

Tarif : Page 34 

MALLETTE MÉTAL 54 PIÈCES

Comprenant :

11 jeux de 3 tarauds main métrique HSS
M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 et M20
11 filières HSS
M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18 et M20
6 portes filières
N°1, N°2, N°3, N°4, N°5 et N°6
1 jauge, 1 tournevis et 2 tourne à gauche N°1 et N°3



(Photo non contractuelle)

Réf : MP44P

Tarif : Page 34 

MALETTE PLASTIQUE DE 44 PIECES

Comprenant :

7 jeux de 3 tarauds
M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12
7 filières HSS
M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12
5 portes filières
N°1, N°2, N°3, N°4 et N°5
7 forets HSS
2,5 – 3,3 – 4,2 – 5 – 8 – 8,5 et 10,2 mm
1 jauge, 1 tournevis et 2 tourne à gauche N°1 et N°2



(Photo non contractuelle)

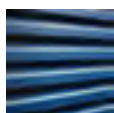


FRAISES LIMES ROTATIVES





PICTOGRAMMES DES MATÉRIAUX Á USINER



> Ferreux

- > Ferro
- > Iron
- > Hierro
- > Eisen
- > Ferro
- >



> Aciers doux

- > Acciaio dolce
- > Steel
- > Acero
- > Stahl
- > Aço doce
- > Сталь



> Aciers traités

- > Acciaio legato
- > Alloy steel
- > Acero de mecanizacion
- > Legierter Stahl
- > Aço ligado
- > Сталь



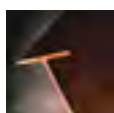
> Métaux

- > Metalli
- > Metals
- > Metales
- > Metall
- > Metais
- > Металлы



> Alliages légers

- > Metalli leggeri laminati
- > Sheet metals
- > Aceros de baja aleacion
- > Blech
- > Чара
- > легкие металлы



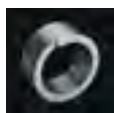
> Fontes

- > Ghisa
- > Cast iron
- > Fundicion
- > Gußeisen
- > Ferro fundido
- > иочник



> Acier alliés

- > Leghe pesanti
- > Hard alloys
- > Aleados de alta resistencia
- > Schwerlegierungen
- > Ligas pesadas
- > тяжелые лиги



> Acier inox

- > Acciaio inox
- > Stainless steel
- > Acero Inox
- > Rostfreier Stahl
- > Aço inoxidavel
- > Я стальнй



> Cuivre

- > Rame
- > Copper
- > Cobre
- > Kupfer
- > Cobre
- > медь



> Laiton

- > Ottone
- > Brass
- > Laton
- > Messing
- > Latao



> Aluminium

- > Alluminio
- > Aluminium
- > Aluminio
- > Aluminium
- > Aluminio



> Briques

- > Muratura/Mattonato
- > Bricks
- > Pared
- > Ziegel
- > Tijolos



> Béton

- > Calcestruzzo/cemento
- > Concrete
- > Hormigon
- > Beton
- > Concreto



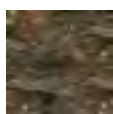
> Béton armé

- > cemento armato
- > Reinforced Concrete
- > Hormigon reforzado
- > Stahlbeton
- > Concreto armado



> Pierres

- > Pietra
- > Stone
- > Piedra
- > Stein
- > Pedra



> Granit

- > Granito
- > Granite
- > Granito
- > Granit
- > Granito



> Marbre

- > Marmo
- > Marble
- > Marmol
- > Marmor
- > Marmore



> Céramiques

- > Ceramica
- > Ceramic
- > Ceramica
- > Keramik
- > Cerâmica
- > керамика



> Grès céramique

- > Gres porcellanato
- > Porcelain gres
- > Porcelanico
- > Feinsteinzeugfliesen
- > Grés porcelanato
- > керамические изделия



> Verre

- > Vetro
- > Glass
- > Vidrio
- > Glas
- > Vidro
- > Стекло



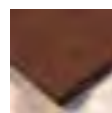
> Plastique

- > Plastica
- > Plastic
- > Plasticos
- > Kunststoff
- > Plastico
- > Пластмасса



> Placoplâtre

- > Cartongesso
- > Sandwich material
- > Material sandwich
- > Gipsplatte
- > Gesso acartonado
- > мел картона



> Contreplaqué

- > Legno compensato
- > Plywood
- > Madera contrachapada
- > Sperrholz
- > Compensado
- > Фанера



> Bois laminés

- > Legno laminato
- > Laminated chipboard
- > Viruta prensada
- > Spanplatte
- > Madeira laminada
- > Сглаженная древесина



> Bois tendre

- > Legno naturale dolce
- > Natural soft wood
- > Madera noble/blanda
- > Weichholz
- > Madeira macia
- > Мякая древесина



> Poutre de bois

- > Trave
- > Beam
- > Viga
- > Balken
- > Viga
- > Луч



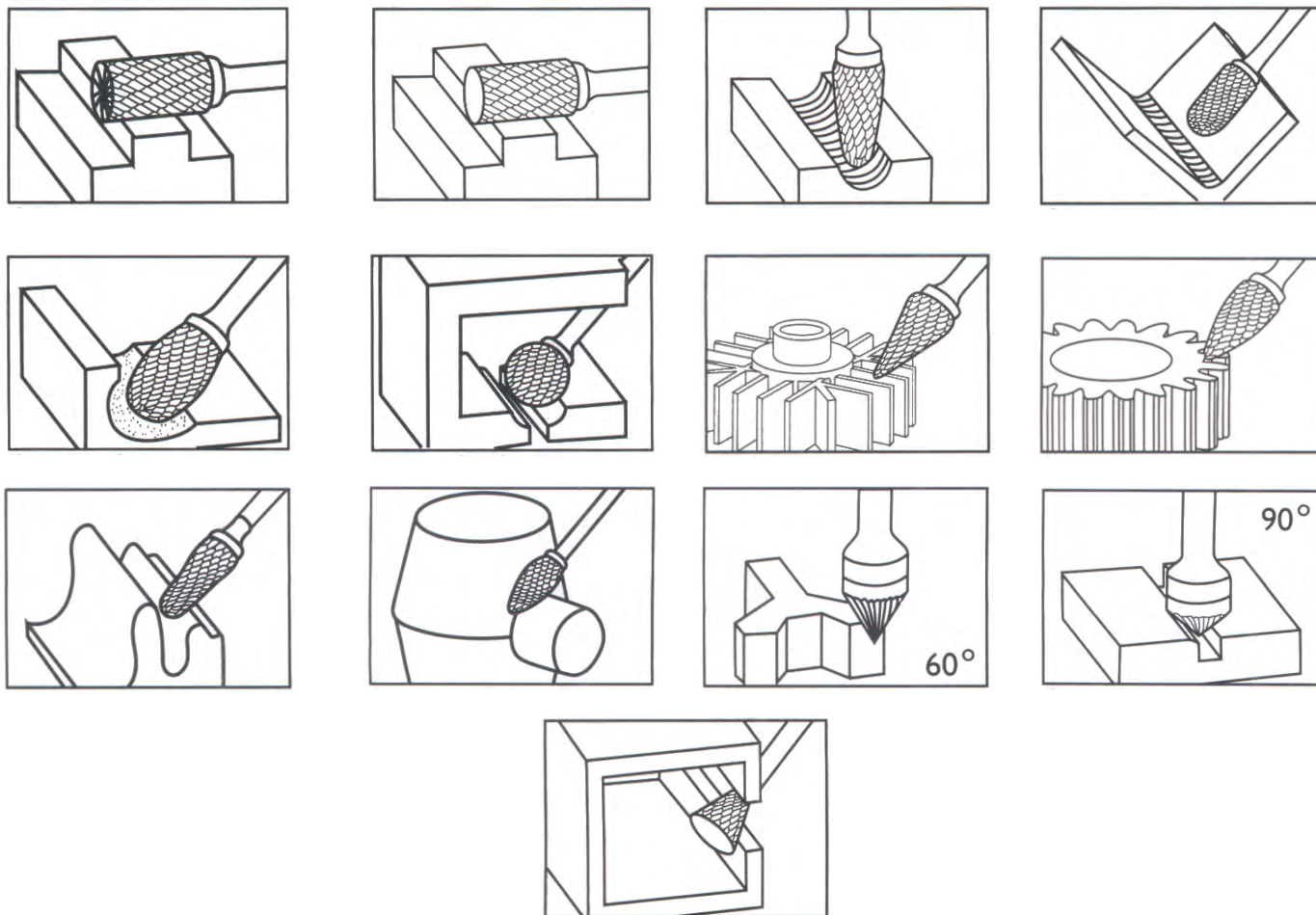
> Bois durs

- > Legno duro
- > Hardwood
- > Madera dura
- > Hartholz
- > Madeira dura
- > Твердая древесина



FRAISES LIMES ROTATIVE

Types d'applications pour aider à faire le choix du type de fraise lime rotative à utiliser



Types de dentures



Alu : Particulièrement adaptée pour le travail des alu, matières plastiques et matériaux tendres.

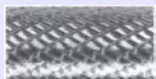
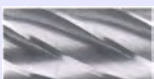
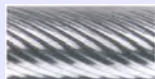
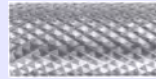
Finition : Particulièrement adaptée pour le travail de l'acier, même trempé, cordon de soudure... Permet d'obtenir un très bon état de surface

Taille diamant : Taille universelle. Permet d'usiner toutes les matières. Sa coupe permet de réduire les vibrations et d'obtenir un enlèvement de copeaux avec une très bonne finition.



FRAISES LIMES ROTATIVE

Conditions d'utilisations des limes rotatives Choix de la denture

Type dentures Cuts	Double coupe  Double cut Ebauche	Coupe ALU  ALU cut Alliages légers	Une coupe  Single cut Finition	Coupe diamant  Diamond cut Polyvalentes
Aluminium, Alliages légers		•		
Bronze, Cuivre	•			
Carbone, Graphite	•		•	•
Fontes	•		•	
Fontes malléables	•		•	
Alliages de magnésium	•	•	•	
Masonite	•			•
Plastique	•	•		
Caoutchouc dur		•		
Aciers au carbone	•		•	
Aciers alliés 52 HRC	•		•	
Aciers alliés 58 HRC	•			•
Aciers 12 % Chrome	•		•	
Aciers INOX	•		•	•
	•		•	
Alliages Titane	•		•	•
Alliages de Zinc			•	

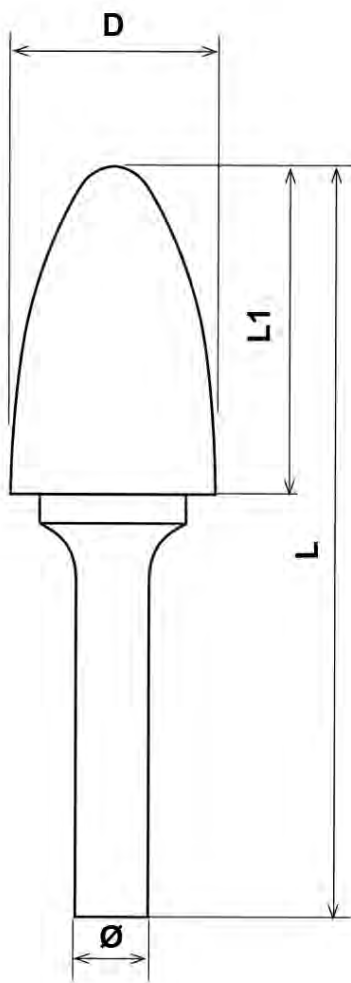
Description matière	Type de travail	Type de denture conseillé	Vitesse de coupe m/min
Aciers Bleu	≤ 900 N/mm ²	Dégrossissage Finition	500 – 700 550 – 700
	≥ 1200 N/mm ²	Dégrossissage Finition	300 – 400 350 – 450
INOX Jaune		Dégrossissage Finition	Croisée Finition 250 – 400 400 – 500
Fontes Rouge		Dégrossissage Finition	Finition Finition 500 – 650 550 – 700
Métaux non ferreux Rouge	Alliages d'aluminium	Dégrossissage / Finition	Alu 650 – 950
	Laiton	Dégrossissage / Finition	Alu 650 – 950
	Cuivre	Dégrossissage / Finition	Alu 650 – 950
	Zinc	Dégrossissage / Finition	Alu 650 – 950
	Bronze	Dégrossissage / Finition	Alu ou croisée 300 – 400
Aciers alliés Rouge	Alliages titane	Dégrossissage / Finition	Alu ou croisée 300 – 400
	Alliages nickel	Dégrossissage / Finition	Croisée 350 – 500
Matières plastiques Vert		Dégrossissage / Finition	Alu 600 – 950



FRAISES LIMES ROTATIVE

Tableau de recherche du nombre de tour à utiliser en fonction de la vitesse de coupe retenue

	Vitesse de coupe m/min							
Ø	250	300	350	400	450	500	600	900
3	27000	32000	37000	42000	48000	53000	64000	95000
6	13000	16000	19000	21000	24000	27000	32000	48000
8	10000	12000	14000	16000	18000	20000	24000	36000
10	8000	10000	11000	13000	14000	16000	19000	29000
12	7000	8000	9000	11000	12000	13000	16000	24000
16	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	18000
20	4000	5000	6000	6000	7000	8000	10000	14000



Domaines d'utilisations

- Chaudronneries
- Fonderies
- Aciéries
- Moulistes
- Mécanique
- Aéronautiques

Choix des dentures

Type de travaux

- Polyvalent
- Finition
- usinages alliages légers
- Gros débit (ébauche)

- Diamant (petit copeaux)
- Coupe simple (attention aiguille)
- Coupe ALU
- Double coupe



[Retour INDEX](#)

FRAISES LIMES ROTATIVE

Réf : LMX**DIA

Tarif : Page 35

FRAISES LIMES ROTATIVES Taille diamant Au carbure de tungstène K 20 micro grain

TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURRS – DIAMOND CUT
 FRESAS ROTATIVAS DE METAL DURO
 FRESAS ROTATIVAS EM METAL DURO
 HARTMETALL FRASSTIFTE
 БОРФРЕЗЫ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS

Carbure : CW-K
Queue : 6x40mm
Coupe diamant
Dureté : 90 HRC

Tungstene carbide CW-K
Shank: 6x40mm
Diamond cut
Hardness: over 90 HRC
For finishing works in hardened stainless steel,
steel, alloy steel, metals, etc

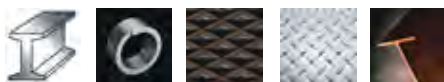
Metal duro CW-K
Mango: 6x40mm
Dureza ≥ 90 HRC
Taglio incrociato a diamante
Para aceros aleados de alte resistencia acero inox

Metal duro CW-K
Suporte: 6x40mm
Corte a diamante
Dureza : acima de 90 HRC
Para aços temperados e inoxidáveis

Hartmetall CW-K
Shaft: 6x40mm
Zahnung : 4
Härte ≥ 90 HRC
Einsatz in stahl, Rostfreistahl, usw.

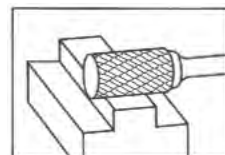
Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Fraise XB Ø12 = LMXXB12DIA

Vitesse recommandée : 250 à 900 t/mn
VOIR TABLEAU P 198 - 199



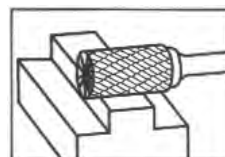
XA: Tête cylindrique plate

Dimensions		
Ø	L1	L
4	14	52
6	16	58
8	20	60
10	20	60
12	25	65
16	25	65



XB: Tête cylindrique plate
Finition

Dimensions		
Ø	L1	L
4	14	52
6	16	58
8	20	60
10	20	60
12	25	65
16	25	65



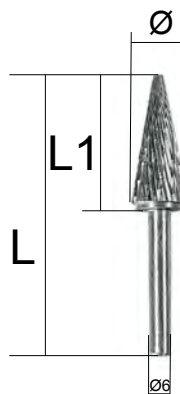
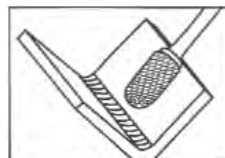
XK: Tête en ogive

Dimensions		
Ø	L1	L
4	14	52
6	18	58
8	18	60
10	20	60
12	25	65
16	30	70



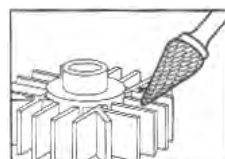
XC: Tête cylindrique plate
Bout arrondi

Dimensions		
Ø	L1	L
4	14	52
6	16	58
8	20	60
10	20	60
12	25	65
16	25	65



XL: Tête cônica

Dimensions		
Ø	L1	L
4	12	52
6	16	58
8	18	60
10	20	60
12	25	65
16	30	65





Retour INDEX

FRAISES LIMES ROTATIVE

Réf : LMXDIA**

Tarif : Page 35



FRAISES LIMES ROTATIVES Taille diamant Au carbure de tungstène K 20 micro grain

TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURRS – DIAMOND CUT
 FRESAS ROTATIVAS DE METAL DURO
 FRESAS ROTATIVAS EM METAL DURO
 HARTMETALL FRASSTIFTE
 БОРФРЕЗЫ ИЗ КАРБИДА ВОЛЬФРАМА
 ЗЕРНИСТОСТЬ АЛМАЗНОГО ПОРОШКА

Carbure : CW-K

Queue : 6x40mm

Coupe diamant

Dureté : 90 HRC

**Pour percer aciers alliés,
aciers inox, etc**

Tungstene carbide CW-K

Shank: 6x40mm

Diamond cut

Hardness: over 90 HRC

For finishing works in hardened stainless steel,
steel, alloy steel, metals, etc

Metal duro CW-K

Mango: 6x40mm

Dureza ≥ 90 HRC

Taglio incrociato a diamante

Para aceros aleados de alte resistencia acero inox

Metal duro CW-K

Suporte: 6x40mm

Corte a diamante

Dureza : acima de 90 HRC

Para aços temperados e inoxidáveis

Hartmetall CW-K

Shaft: 6x40mm

Zahnung : 4

Härte ≥ 90 HRC

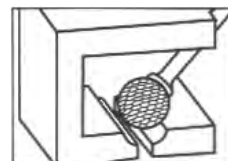
Einsatz in stahl, Rostfreistahl, usw.

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Fraise XD Ø12 =LMXXD12DIA



XD:Tête ronde

Dimensions		
Ø	L1	L
4	3	43
6	5	45
8	7	47
10	9	49
12	10	51
16	14	54
20	18	58



XE:Tête ovale

Dimensions		
Ø	L1	L
4	6	46
6	10	50
8	13	53
10	16	56
12	20	60
16	25	65



XH:Tête en ogive large

Dimensions		
Ø	L1	L
4	14	54
6	18	58
8	18	58
10	20	60
12	25	65
16	30	70



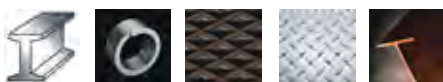
XU:Tête en ogive mince

Dimensions		
Ø	L1	L
4	16	56
6	20	60
8	20	60
10	20	60
12	25	65
16	30	70



Vitesse recommandée : 250 – 900 t/mn

VOIR TABLEAU P 198 - 199



(Photos non contractuelles)



Retour INDEX



FRAISES LIMES ROTATIVE

Réf : BPLMXDIA

Tarif : Page 35

ASSORTIMENTS – FRAISES LIMES ROTATIVES TAILLE DIAMANT

Carbure de tungstène CW-K

TUNGSTEN CARBIDE ROTARY BURRS SETS – DIAMOND CUT
 JUEGOS DE FRESAS ROTATIVAS DE METAL DURO
 CAIXAS DE FRESAS ROTATIVAS EM METAL DURO
 HARTMETALL FRASSTIFTE – SATZE
 БОРФРЕЗЫ ИЗ КАРБИДА ВОЛЬФРАМА
 ЗЕРНИСТОСТЬ АЛМАЗНОГО ПОРОШКА



Boite plastique

(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Assortiment NC = BPLMXNCDIA

COMPOSITION

Composition NA				
XA 6 x 16	XC 6 x 16	XL 6 x 16	XD 6 x 5	XE 6 x 10
Composition NB				
XA 8 x 20	XC 8 x 20	XL 8 x 18	XD 8 x 7	XE 8 x 13
Composition NC				
XA 10 x 20	XC 10 x 20	XL 10 x 20	XD 10 x 9	XE 10 16
Composition ND				
XA 12 x 25	XC 12 x 20	XL 12 x 25	XD 12 x 10	XE 12 x 20
Composition NE				
XA 16 x 25	XC 16 x 25	XL 16 x 30	XD 16 x 14	XE 16 x 25



XA



XC



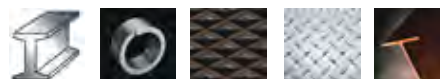
XL



XD



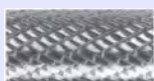
XE



SUR DEMANDE

Les 3 autres types de taille sont disponible
à l'unité et en coffret

Double coupe



Double cut
Ebauche

LMX*DC

Coupe ALU



ALU cut
Alliages légers

LMX*ALU

Une coupe



Single cut
Finition

LMX*UC

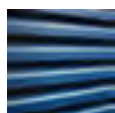


OUTILS POUR LE BÂTIMENT





PICTOGRAMMES DES MATÉRIAUX Á USINER



> Ferreux

- > Ferro
- > Iron
- > Hierro
- > Eisen
- > Ferro
- >



> Aciers doux

- > Acciaio dolce
- > Steel
- > Acero
- > Stahl
- > Aço doce
- > Сталь



> Aciers traités

- > Acciaio legato
- > Alloy steel
- > Acero de mecanizacion
- > Legierter Stahl
- > Aço ligado
- > Сталь



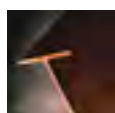
> Métaux

- > Metalli
- > Metals
- > Metales
- > Metall
- > Metais
- > Металлы



> Alliages légers

- > Metalli leggeri laminati
- > Sheet metals
- > Aceros de baja aleacion
- > Blech
- > Чара
- > легкие металлы



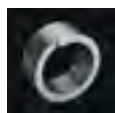
> Fontes

- > Ghisa
- > Cast iron
- > Fundicion
- > Gußeisen
- > Ferro fundido
- > иочник



> Acier alliés

- > Leghe pesanti
- > Hard alloys
- > Aleados de alta resistencia
- > Schwerlegierungen
- > Ligas pesadas
- > тяжёлые лиги



> Acier inox

- > Acciaio inox
- > Stainless steel
- > Acero Inox
- > Rostfreier Stahl
- > Aço inoxidavel
- > Я стальнoй



> Cuivre

- > Rame
- > Copper
- > Cobre
- > Kupfer
- > Cobre
- > медь



> Laiton

- > Ottone
- > Brass
- > Laton
- > Messing
- > Latao



> Aluminium

- > Alluminio
- > Aluminium
- > Aluminio
- > Aluminium
- > Aluminio



> Briques

- > Muratura/Mattonato
- > Bricks
- > Pared
- > Ziegel
- > Tijolos



> Béton

- > Calcestruzzo/cemento
- > Concrete
- > Hormigon
- > Beton
- > Concreto



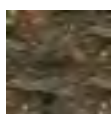
> Béton armé

- > cemento armato
- > Reinforced Concrete
- > Hormigon reforzado
- > Stahlbeton
- > Concreto armado



> Pierres

- > Pietra
- > Stone
- > Piedra
- > Stein
- > Pedra



> Granit

- > Granito
- > Granite
- > Granito
- > Granit
- > Granito



> Marbre

- > Marmo
- > Marble
- > Marmol
- > Marmor
- > Marmore



> Céramiques

- > Ceramica
- > Ceramic
- > Ceramica
- > Keramik
- > Cerâmica
- > керамика



> Grès céramique

- > Gres porcellanato
- > Porcelain gres
- > Porcelanico
- > Feinsteinzeugfliesen
- > Grés porcelanato
- > керамические изделия



> Verre

- > Vetro
- > Glass
- > Vidrio
- > Glas
- > Vidro
- > Стекло



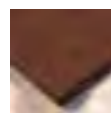
> Plastique

- > Plastica
- > Plastic
- > Plasticos
- > Kunststoff
- > Plastico
- > Пластмасса



> Placoplâtre

- > Cartongesso
- > Sandwich material
- > Material sandwich
- > Gipsplatte
- > Gesso acartonado
- > мел картона



> Contreplaqué

- > Legno compensato
- > Plywood
- > Madera contrachapada
- > Sperrholz
- > Compensado
- > Фанера



> Bois laminés

- > Legno laminato
- > Laminated chipboard
- > Viruta prensada
- > Spanplatte
- > Madeira laminada
- > Сглаженная древесина



> Bois tendre

- > Legno naturale dolce
- > Natural soft wood
- > Madera noble/blanda
- > Weichholz
- > Madeira macia
- > Мягкая древесина



> Poutre de bois

- > Trave
- > Beam
- > Viga
- > Balken
- > Viga
- > Луч



> Bois durs

- > Legno duro
- > Hardwood
- > Madera dura
- > Hartholz
- > Madeira dura
- > Твёрдая древесина



OUTILS CW Bâtiment

INFORMATIONS TECHNIQUES

I) Suggestions de vitesses de perçage indicatives pour le perçage de la brique et du béton

Ø mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Tr/Min	2300	2300	2000	1600	1400	1300	1000	800	600

II) Suggestions de vitesses de perçage indicatives pour le perçage du granit et des pierres dures

Ø mm	3	4	5	6	8	10	12	14	16
Tr/Min	1100	1000	900	800	700	600	500	400	300

III) Suggestions de vitesses de perçage pour foret "ONE 4 ALL" – Multi-usage – PTA – TIGER (Nombre Tr/Min)

Matériaux à percer	Ø FORETS mm		
	3 → 7	8 → 12	13 → 16
Aciers trempés	2000 → 1500	1500 → 500	500 → 400
Maçonnerie – Marbre	1500	1000	600
Verre – Céramique	800	500	300
Bois – Plastiques	1000	600	400

IV) Vitesses de rotation Tr/min pour fraises cloches pour le bâtiment – "Usage rotatif seulement"

Matériaux à percer	Ø FORETS mm			
	16 → 35	38 → 55	60 → 85	100 → 125
Béton – Briques	1350	1100	900	700
Carreaux céramique - Marbre	900	800	600	450
Pierre	700	600	400	320

V) Vitesses de rotation Tr/min pour fraises cloches pour le bâtiment – "Usage ROTO-PERCUTION"

Matériaux à percer	Ø FORETS mm			
	25 → 40	50 → 86	70 → 100	110 → 130
Béton – Maçonnerie	1350	1100	900	700
Béton armé	900	800	600	450
Pierre dure & Granit	700	600	400	320



EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

OUTILS CW Bâtiment

Réf : BSC 2+

Tarif : Page 35

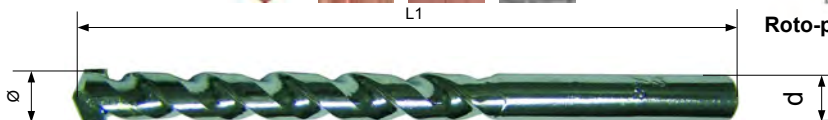
Conditionnement

CARBIDE TIPPED STANDARD MASONRY DRILLS
 BROCAS STANDARD PARA HORMIGON
 BROCAS TIPO STANDARD PARA CONCRETO DIN 8039
 HM-STEINBOHRER STANDARD AUSFÜHRUNG
 СВЕРЛА ПО КАМНЮ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ СТАНДАРТ ПЛЮС «2+»

FORET BÉTON
Plaquette CW

DIN 8039 – ISO 5468

Type : Queue cylindrique



(Photos non contractuelles)

Etui



Roto-percussion

Ø mm	Inch	L1	d
3,00	1/8	60	2,5
3,50	9/64	60	3
4,00	5/32	75	3
4,50	11/64	85	3
5,00	3/16	85	4
5,50	7/32	85	4,5
6,00	15/64	100	5
7,00	9/32	100	6
8,00	5/16	120	7
9,00	11/32	120	8
10,00	3/8	120	8
12,00	15/32	150	10
13,00	1/2	150	10
14,00	9/16	150	10
16,00	5/8	150	10
18,00	23/32	160	10
20,00	3/4	160	10
22,00	7/8	160	13
25,00	1	160	13

Longueur 200 mm
6,00 15/64 200 5
8,00 5/16 200 7
10,00 3/8 200 8
12,00 15/32 200 10
13,00 1/2 200 10
14,00 9/16 200 10

Longueur 300 mm
6,00 15/64 300 5,5
8,00 5/16 300 7
10,00 3/8 300 8
12,00 15/32 300 10
13,00 1/2 300 10
14,00 9/16 300 10
16,00 5/8 300 10
18,00 23/32 300 10
20,00 3/4 300 10
22,00 7/8 300 13
25,00 1 300 13

Longueur 400 mm
6,00 15/64 400 5
8,00 5/16 400 7
10,00 3/8 400 8
12,00 15/32 400 10
13,00 1/2 400 10
14,00 9/16 400 10
16,00 5/8 400 10
18,00 23/32 400 10
20,00 3/4 400 10
22,00 7/8 400 13
25,00 1 400 13

Longueur 600 mm
8,00 5/16 600 7
10,00 3/8 600 8
12,00 15/32 600 10
13,00 1/2 600 10
14,00 9/16 600 10
16,00 5/8 600 10
18,00 23/32 600 10
20,00 3/4 600 10
22,00 7/8 600 13
25,00 1 600 13

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø12L400Mmm=BSC2+12X400

Réf : REX 4+

Tarif : Page 35

FORET BÉTON
4 hélices plaquette CW

"REX 4+" QUALITY ROTARY-PERCUSSION MASONRY DRILLS
 BROCAS DE CALIDAD PARA HORMIGON "REX 4+"
 BROCAS DE QUALIDADE PARA CONCRETO "REX 4+" DIN 8039
 "REX 4+" PROFI STEINBOHRER
 СВЕРЛА ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ РАБОТ ПО КАМНЮ «REX 4+»

DIN 8039 – ISO 5468

Type : Queue cylindrique

Utilisation : perçage béton, parpaing, brique, pierre, marbre, carrelage, facilite la progression du foret sur toute la longueur percée.

Performances : **+40 %** de capacité d'évacuation des débris
-80 % de bourrage. Usure réduite du foret. Refroidissement plus rapide de l'outil.

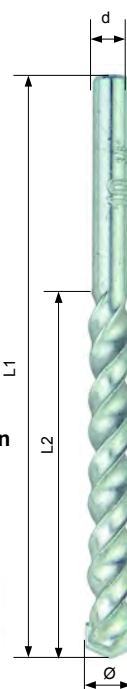


Conditionnement

Etui



Roto-percussion



(Photos non contractuelles)

Ø mm	Inch	L1	L2	d
3,00	1/8	60	32	<9,5
4,00	5/32	75	40	<9,5
5,00	3/16	85	42	<9,5
6,00	15/64	100	53	<9,5
6,00	15/64	150	85	<9,5
7,00	9/32	100	53	<9,5
8,00	5/16	120	75	<9,5
9,00	11/32	120	75	<9,5
10,00	3/8	120	75	<9,5
11,00	7/16	150	90	<9,5
12,00	15/32	150	90	<9,5
13,00	1/2	150	90	<9,5
14,00	9/16	150	90	<9,5
15,00	19/32	150	90	<9,5
16,00	5/8	150	90	<9,5
18,00	11/16	160	100	12,5
20,00	3/4	160	100	12,5
22,00	7/8	160	100	12,5
25,00	1	160	100	12,5

Longueur 200 mm
8,00 5/16 200 135 <9,5
10,00 3/8 200 135 <9,5
12,00 15/32 200 150 <9,5

Longueur 300 mm
6,00 15/64 300 220 <9,5
8,00 5/16 300 220 <9,5
10,00 3/8 300 220 <9,5
12,00 15/32 300 220 <9,5

Longueur 400 mm
6,00 15/64 400 275 <9,5
8,00 5/16 400 275 <9,5
10,00 3/8 400 275 <9,5
12,00 15/32 400 275 <9,5
14,00 9/16 400 275 <9,5
16,00 5/8 400 275 <9,5
18,00 23/32 400 275 12,5
20,00 3/4 400 275 12,5
22,00 7/8 400 275 12,5
25,00 15/32 400 275 12,5

Longueur 600 mm
8,00 5/16 600 350 <9,5
10,00 3/8 600 400 <9,5
12,00 15/32 600 500 <9,5
14,00 9/16 600 500 <9,5
16,00 5/8 600 500 <9,5
18,00 23/32 600 500 12,5
20,00 3/4 600 500 12,5

Évacuation aisée = usure retardée



Retour INDEX

OUTILS CW Bâtiment

Réf : SDS +

Tarif : Page 36

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø6 L210 = SDS+6X210X150

FORET BÉTON SDS+ Plaquette CW géométrie spéciale

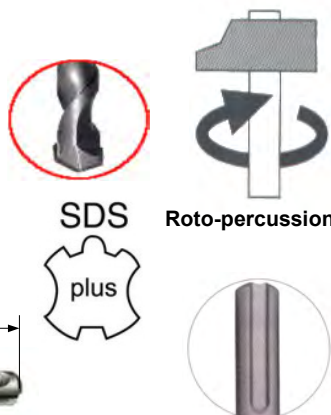
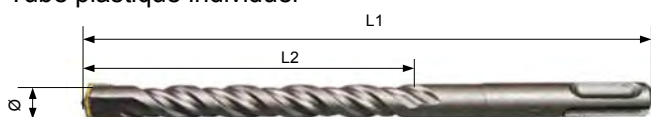
- SDS+ HAMMER DRILLS – CARBIDE TIPPED – MILLED DOUBLE FLUTE
- BROCAS PARA MARTILLO SDS+ – DOBLE CANAL
- BROCAS SDS+ COM PONTA EM CARBETO DE TUNGSTENIO E HELICE DUPLA
- SDS+ HAMMERBOHRER – LEISTUNGSSTARK
- УДАРНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ С ХВОСТОВИКОМ SDS+
ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ НАКОНЕЧНИК - ФРЕЗЕРОВАННАЯ ДВОЙНАЯ КАНАВКА

DIN 8035

Type : Queue SDS +
Double cannelure d'évacuation,
brasage à 1100°

Conditionnement

Tube plastique individuel



Ø mm	Inch	L1	L2	Ø mm	Inch	L1	L2
4	5/32	110	50	14	9/16	160	100
5	3/16	110	50	14	9/16	210	150
5	3/16	160	100	14	9/16	260	200
5	3/16	210	150	14	9/16	310	250
6	15/64	110	50	14	9/16	450	400
6	15/64	160	100	14	9/16	600	550
6	15/64	210	150	16	5/8	160	100
6	15/64	310	250	16	5/8	210	150
6,5	1/4	110	50	16	5/8	260	200
6,5	1/4	160	100	16	5/8	310	250
6,5	1/4	210	150	16	5/8	450	400
7	9/32	110	50	16	5/8	600	550
7	9/32	160	100	18	11/16	210	150
8	5/16	110	50	18	11/16	260	200
8	5/16	160	100	18	11/16	310	250
8	5/16	210	150	18	11/16	450	400
8	5/16	260	200	18	11/16	600	550
8	5/16	310	250	20	3/4	210	150
8	5/16	450	400	20	3/4	260	200
9	11/32	160	100	20	3/4	310	250
10	3/8	110	50	20	3/4	450	400
10	3/8	160	100	20	3/4	600	550
10	3/8	210	150	22	7/8	260	200
10	3/8	260	200	22	7/8	310	250
10	3/8	310	250	22	7/8	450	400
10	3/8	450	400	22	7/8	600	550
10	3/8	600	550	24	15/16	260	200
11	7/16	160	100	24	15/16	450	400
12	15/32	160	100	24	15/16	600	550
12	15/32	210	150	25	1	260	200
12	15/32	260	200	25	1	450	400
12	15/32	310	250	25	1	600	550
12	15/32	450	400	26	1-1/32	600	550
12	15/32	600	550				

Réf : P135 SDS +

Tarif : Page 36

Composition	
135 forets SDS +	
Ø 5 x 110 mm : 10	Ø 10 x 210 mm : 5
Ø 5 x 160 mm : 10	Ø 12 x 160 mm : 10
Ø 6 x 110 mm : 10	Ø 12 x 260 mm : 5
Ø 6 x 160 mm : 20	Ø 14 x 160 mm : 5
Ø 6 x 210 mm : 5	Ø 14 x 260 mm : 5
Ø 8 x 160 mm : 20	Ø 16 x 260 mm : 5
Ø 8 x 210 mm : 5	Ø 18 x 260 mm : 5
Ø 10 x 160 mm : 10	Ø 18 x 260 mm : 5

PRÉSENTOIR



(Photos non contractuelles)

Réf : CM7SDS+

Tarif : Page 36



(Photos non contractuelles)

Set 7 pièces	
Ø mm	Pcs
5 x 110	1
6 x 110	1
8 x 110	1
6 x 160	1
8 x 160	1
10 x 160	1
12 x 160	1

Coffret 7 pièces



Retour INDEX



OUTILS CW Bâtiment

Réf : SDS + QUATTRO

Tarif : Page 36

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø6X160mm = SDS+QUATTRO6X160

FORET BÉTON SDS+ 4 taillants en X Plaquettes CW

SDS+ HAMMER DRILLS – 4 CUTTING EDGES
 BROCAS PARA MARTILLO SDS+ – 4 PUNTAS
 BROCAS SDS+ COM 4 LÂMINAS
 SDS+ HAMMERBOHRER – MIT 4 HM – SCHNEIDEN
 УДАРНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ С ХВОСТОВИКОМ SDS+ 4 РЕЖУЩИХ КРОМКИ

DIN 8035

Type : Queue SDS +



Avantages : Moins de friction lors du perçage, plus de rapidité, évacuation des déchets plus facile, **20 % de rendement en plus qu'avec un foret en béton classique et une plus grande longévité**



4 taillants en X



Conditionnement

Clip

(Photo non contractuelle)



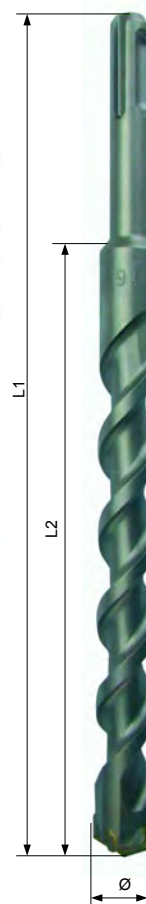
Tarif : Page 36

Réf : CM10 SDS + QUATTRO



Set 10 pièces	
Ø mm	Pcs
5 x 110	1
6 x 110	2
6 x 160	2
8 x 160	2
10 x 160	1
12 x 160	1
14 x 160	1

Ø mm	L1 mm	L2 mm
6	160	
6	210	
6	260	
8	160	
8	210	
8	260	
10	160	100
10	210	150
10	260	200
10	450	400
12	160	100
12	210	150
12	260	200
12	450	400
14	160	100
14	210	150
14	260	200
14	450	400
16	160	100
16	210	150
16	450	200
16	260	400
18	210	150
18	260	200
18	310	250
18	450	400
20	210	150
20	260	200
20	310	250
20	450	400
22	260	200
22	310	250
22	450	400
24	260	200
24	450	400
25	260	200
25	310	250
25	450	400





Retour INDEX



OUTILS CW Bâtiment

Réf : SDSMAX-YCUT

Tarif : Page 36

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø12 L540mm =SDSMAX-YCUT12.540

FORET BÉTON SDS-MAX Plaquettes CW



- REX SDS-MAX "Y CUTTER" HAMMER DRILLSBITS
- BROCAS PARA MARTILLO SDS-MAX "Y CUTTER"
- BROCAS SDS-MAX COM 3 LÂMINAS - "Y CUTTER"
- HAMMERBOHRER SDS-MAX WENDEL FORM - "Y CUTTER"
- УДАРНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ REX SDS-MAX С РЕЖУЩЕЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ТИПА "Y CUTTER"

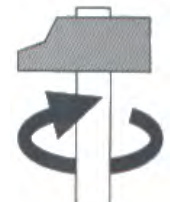
DIN 8035

Type : Queue SDS MAX

Pour percer : Granit, béton, brique, marbre, silex.

Forme des plaquettes en Y-CUTTER à partir du Ø 16mm

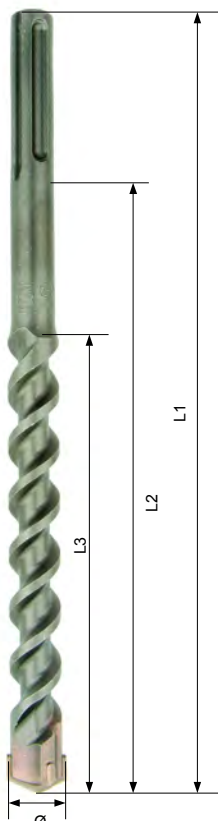
Avantages : Moins de friction lors du perçage, vitesse plus élevées et moins de vibration, évacuation des déchets plus facile, 30 % de rendement en plus avec une plus grande longévité. Centrage parfait du trou par le système Y-CUTTER.



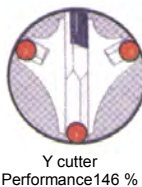
Roto-percussion



DIN 8035



Y-CUTTER®
3 Taillants



Y cutter
Performance 146 %

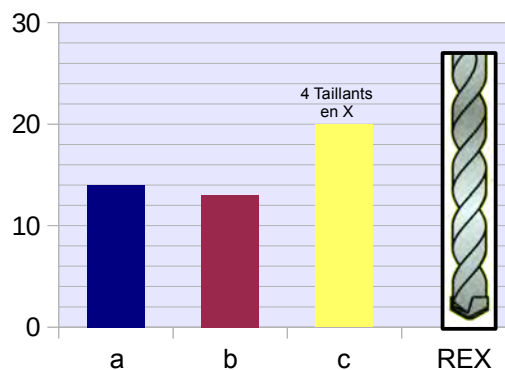


X 4 taillants
Performance 100 %

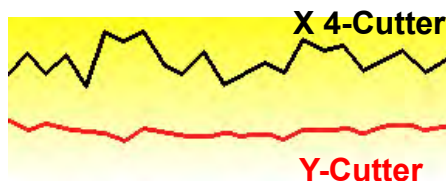


Évacuation aisée = usure retardée

Profondeur du trou après 45 secondes



État de surface du trou réalisé





[Retour INDEX](#)



OUTILS CW Bâtiment

Réf : **SDS+TREX**

Tarif : Page 36

Tarif : Page 37

FORET A BÉTON SDS+ Plaquette CW

- SDS+ HAMMER DRILLS
- BROCAS PARA MARTILLO SDS+
- BROCAS T-REX SDS+
- SDS+ HAMMERBOHRER
- УДАРНЫЕ СВЕРЛА ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ С ХВОСТОВИКОМ SDS+

SPECIAL GRANIT

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø5 = SDS+TREX05X110

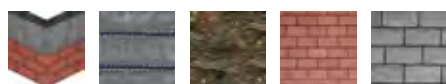
DIN 8035

Type : Queue SDS +

Utilisation: une nouvelle génération de foret SDS+. Les tests effectués par l'institut 'steinbeis transferzentrum' démontrent clairement que le foret TREX possède une meilleure longévité, une plus grande résistance à l'acier et un meilleur rendement (perçage facile)

Caractéristiques : une nouvelle plaquette en carbure de tungstène avec une géométrie en forme de scalpel, jamais réalisée, lui confère un perçage plus rapide, une plus grande longévité ainsi qu'une très haute résistance aux aciers contenus dans le béton armé. Sa nouvelle goujure lui garantit une transmission optimale de toute sa force et une évacuation aisée.

TREX

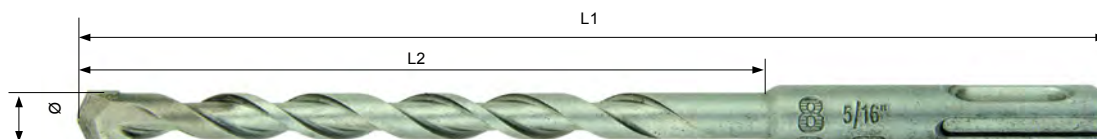


Roto-percussion

Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm
4,00	5/32	110	50
4,00	5/32	160	100
5,00	3/16	110	50
5,00	3/16	160	100
5,00	3/16	210	150
5,50	7/32	110	50
5,50	7/32	160	100
6,00	15/64	110	50
6,00	15/64	160	100
6,00	15/64	200	150
6,00	15/64	260	200
6,00	15/64	360	300
6,50	1/4	110	50
6,50	1/4	160	100
6,50	1/4	210	150
6,50	1/4	260	200
7,00	9/32	110	50
7,00	9/32	160	100
8,00	5/16	110	50
8,00	5/16	160	100
8,00	5/16	210	150
8,00	5/16	260	200
8,00	5/16	310	250
8,00	5/16	460	400
8,00	5/16	600	540
9,00	11/32	160	100
10,00	3/8	110	50
10,00	3/8	160	100
10,00	3/8	210	150
10,00	3/8	260	200
10,00	3/8	310	250
10,00	3/8	460	400
10,00	3/8	600	540
10,00	3/8	1000	950
11,00	7/16	160	100
12,00	15/32	160	100
12,00	15/32	210	150
12,00	15/32	260	200
12,00	15/32	310	250
12,00	15/32	450	400
12,00	15/32	600	550
12,00	15/32	1000	950
13,00	1/2	160	100

Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm
13,00	1/2	250	200
13,00	1/2	300	250
14,00	9/16	160	100
14,00	9/16	200	150
14,00	9/16	250	200
14,00	9/16	300	250
14,00	9/16	450	400
14,00	9/16	600	550
14,00	9/16	1000	950
15,00	19/32	160	100
15,00	19/32	200	150
15,00	19/32	250	200
16,00	5/8	160	100
16,00	5/8	200	150
16,00	5/8	250	200
16,00	5/8	300	250
16,00	5/8	450	400
16,00	5/8	600	550
16,00	5/8	800	740
16,00	5/8	1000	940
18,00	11/16	200	150
18,00	11/16	250	200
18,00	11/16	300	250
18,00	11/16	450	400
18,00	11/16	600	540
18,00	11/16	1000	940
19,00	3/4	200	150
19,00	3/4	450	400
20,00	25/32	200	150
20,00	25/32	300	250
20,00	25/32	450	400
20,00	25/32	600	540
20,00	25/32	1000	940
22,00	7/8	250	200
22,00	7/8	450	400
22,00	7/8	600	540
22,00	7/8	1000	940
24,00	15/16	250	200
24,00	15/16	450	400
25,00	1	250	200
25,00	1	450	400
26,00	1-1/32	250	200
26,00	1-1/32	450	400

Évacuation aisée = usure retardée



(Photos non contractuelles)



Retour INDEX



OUTILS CW Bâtiment

Réf : BPSDS+TREX

Tarif : Page 37

FORET BÉTON SDS+TREX en boîte plastique

- T-REX SDS+ DRILLS IN PROFBOX PACKING
- JUEGOS DE BROCAS PARA MARTILLO SDS+ T-REX
- KIT DE BROCAS T-REX SDS+ EM CAIXAS DE PLASTICO PROFBOX
- T-REX SDS+ HAMMERBOHRER PROFBOX
- УДАРНЫЕ СВЕРЛА «T-REX» ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ С ХВОСТОВИКОМ SDS+, УПАКОВКА PROFBOX

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø4 L110mm =BPSDS+TREX4X110

Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	Pcs
4	5/32	110	50	12
5	3/16	110	50	12
5	3/16	160	100	12
6	15/64	110	50	12
6	15/64	160	100	12
8	5/16	110	50	12
8	5/16	160	100	12
8	5/16	210	150	12
10	3/8	160	100	12
10	3/8	210	150	6
12	15/32	160	100	6
14	9/16	160	100	6

(Photos non contractuelles)



Réf : BPSDS+TREX3

Description

Set de 3 pièces en boîte plastique

Ø 5-6-8 x 100mm x 1pc

Réf : CMSDS+TREX 7

Tarif : Page 37

COFFRET MÉTALLIQUE 7 FORETS SDS+TREX

- T-REX SDS+S DRILLS SETS
- JUEGOS DE BROCAS PARA MARTILLO SDS+ T-REX
- CAIXAS DE BROCAS T-REX SDS+
- T-REX SDS+ HAMMERBOHRER SATZE
- НАБОРЫ СВЕРЛ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ SDS+ «T-REX»

(Photos non contractuelles)

Description

Set de 7 pièces en boîte métallique

Ø 5-6-8 x 100mm x 1pc
Ø 6-8-10-12 x 160mm x 1pc

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Coffret =CMSDS+TREX7



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Coffret = MMSDS+TREX40

Réf : MMSDS+TREX 40

MALLETTE MÉTALLIQUE 40 FORETS SDS+TREX

Description

Set de 40 pièces en mallette métallique

Ø 6 x 110 – (6-8-10-12) x 160 par 5 pièces
Ø (8-10-12) x 210 par 5 pièces





EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

OUTILS CW Bâtiment

BOITES PLASTIQUE DE FORETS BÉTON

DRILLS BOX



BP8BSC 2+
(Photo non contractuelle)

Réf : BP5BSC 2+

STANDARD PLUS "2+"

Composition 5 forets

Ø 4 - 5 - 6 - 8 et 10 mm

Tarif : Page 37

Réf : BP5BXX

SUPER CUTTER

Composition 5 forets

Ø 4 - 5 - 6 - 7 et 8 mm

Réf : BP8BSC 2+

STANDARD PLUS "2+"

Composition 8 forets

Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 et 10 mm

Réf : BP8BXX

SUPER CUTTER

Composition 8 forets

Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 et 10 mm

COFFRET ET PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON

DRILLS EXHIBITORS

Réf : CM7SDS+

SDS



Tarif : Page 37

SDS



Réf : P135SDS +



(Photo non contractuelle)

Composition

7 forets SDS +

Ø 5 x 110 mm
Ø 6 x 110 mm
Ø 8 x 110 mm
Ø 6 x 160 mm
Ø 8 x 160 mm
Ø 10 x 160 mm
Ø 12 x 160 mm



(Photo non contractuelle)

Composition

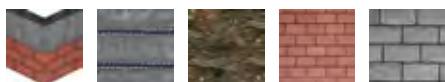
135 forets SDS +

Ø 5 x 110 mm : 10 Ø 10 x 210 mm : 5
Ø 5 x 160 mm : 10 Ø 12 x 160 mm : 10
Ø 6 x 110 mm : 10 Ø 12 x 260 mm : 5
Ø 6 x 160 mm : 20 Ø 14 x 160 mm : 5
Ø 6 x 210 mm : 5 Ø 14 x 260 mm : 5
Ø 8 x 160 mm : 20 Ø 16 x 260 mm : 5
Ø 8 x 210 mm : 5 Ø 18 x 260 mm : 5
Ø 10 x 160 mm : 10 Ø 18 x 260 mm : 5

Tarif : Page 37

Réf : P119SDS+REX

Évacuation aisée = usure retardé



Composition

119 forets SDS +

Ø 5 x 110mm : 10 - Ø 10 x 210mm : 5
Ø 5 x 160mm : 10 - Ø 10 x 310mm : 2
Ø 6 x 110mm : 10 - Ø 12 x 160mm : 10
Ø 6 x 160mm : 20 - Ø 12 x 210mm : 4
Ø 6 x 210mm : 5 - Ø 12 x 310mm : 2
Ø 8 x 160mm : 20 - Ø 14 x 210mm : 2
Ø 8 x 210mm : 5 - Ø 14 x 310mm : 2
Ø 10 x 160mm : 10 - Ø 16 x 310mm : 2



(Photo non contractuelle)



Retour INDEX



OUTILS CW Bâtiment

Réf : TCX

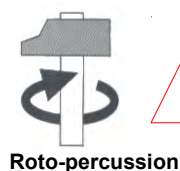
Tarif : Page 37

TRÉPAN COURONNE SDS + Pour perceurs légers, Filetage M16 Plaquettes CW

PERCUSSION CORE DRILLS – M/16 CONNECTION
 CORONAS LIGERAS PARA CONSTRUCCION, ROSCA INTERNA M/16
 COROAS PERFURADORAS P/ MARTELOS LEVES – ROSCA INTERNA M/16
 BOHRKRONEN INNENGEWINDE M/16
 КОРОНКИ УДАРНЫЕ - СОЕДИНЕНИЕ M/16



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
TRÉPAN Ø90 = TCX90



Utilisation en rotation
et en percussion

Roto-percussion



(Photo non contractuelle)

Ø mm	Ø inch	Nbre dents	Profondeur
25	1	4	50
30	1-3/16	5	50
35	1-3/8	6	50
40	1-9/16	6	50
50	1-31/32	6	50
66	2-5/8	6	50
70	2-3/4	6	50
72	2-27/32	6	50
80	3-5/32	6	50
90	3-9/16	8	50
100	3-15/16	8	50
110	4-21/64	8	50
125	4-15/16	10	50

Conditionnement

Boite carton

Réf : ATCX

Tarif : Page 37

ACCESSOIRES DE MONTAGE DES COURONNES Filetage M16



(Photos non contractuelles)



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Arbre de montage n°1 = ATCX1

N°	ARBRES DE MONTAGE (QUEUE HEXAGONALE)
1	100 mm – arbre de montage, queue hexagonale
2	200 mm – arbre de montage, queue hexagonale
3	350 mm – arbre de montage, queue hexagonale
4	550 mm – arbre de montage, queue hexagonale

N°	ARBRES DE MONTAGE SDS+
5	100 mm – adaptateur SDS +
6	250 mm – adaptateur SDS +
7	350 mm – adaptateur SDS +
7-1	450 mm – adaptateur SDS +

N°	FORET PILOTE
8	Ø 9 x 120 mm – Foret pilote



[Retour INDEX](#)



OUTILS CW Bâtiment

Réf : TXX

Tarif : Page 37

TRÉPAN COURONNE SDS MAX Pour perceurs Plaquettes CW ATTACHEMENT – CONE 1/8



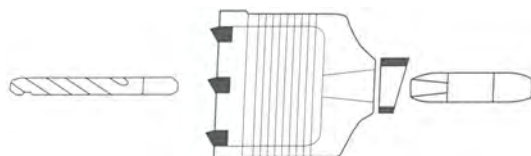
Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Trépan Ø125 = TXX125

- PHAMMER CORE DRILLS 1/8 TAPERED – FOR HEAVY DUTY HAMMER MACHINES
- CORONAS PERFORADORAS PARA TALADROS PERCUTORES PESADOS – CONICIDAS 1/8
- COROAS PERFURADORAS P/ MARTELOS PESADOS – CONE 1/8
- HAMMERBOHRKRONEN MIT INNEN-KONUS 1/8 FÜR HAMMERBOHRMASCHINEN SCHWER AUSFÜHRUNG
- БУРОВЫЕ КОРОНКИ КОНУСНЫЕ 1/8 - ДЛЯ МОЩНЫХ ПЕРФОРАТОРОВ

Ø mm	Ø inch	Nbre dents	Profondeur	L
35	1-3/8	4	75	100
40	1-9/16	5	75	100
50	1-31/32	6	75	100
60	2-3/8	6	75	100
66	2-5/8	7	75	100
80	3-5/32	8	75	100
90	3-9/16	8	75	100
100	3-15/16	10	75	100
125	4-15/16	12	75	100
130	5-1/8	12	75	100
150	5-29/32	12	75	100



**Utilisation en rotation
et en percussion**



(Photos non contractuelles)

Conditionnement

Boite carton

Réf : ATXX4

Tarif : Page 37

FORET PILOTE QUEUE CONIQUE

- CONE SHAPED CENTER DRILL BITS
- BROCAS PILOTO CONICAS
- BROCAS CONICAS DE CENTRO
- KONISCHE ZENTRIERBOHRER
- ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЁРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret = ATXX4



(Photo non contractuelle)



Description

Ø 12 x 150 mm – Foret pilote



[Retour INDEX](#)



OUTILS CW Bâtiment

Réf : ATXX

Tarif : Page 37



ARBRE DE MONTAGE PORTE COURONNE avec cône 1/8

ACCESSORIES FOR HAMMER CORE DRILLS – TAPER 1/8
 AMARRES PARA CORONAS PERFORADORAS EN TALADROS PERCUTORES PESADOS
 SUPORTES P/ COROAS PERFURADORAS – CONE 1/8
 ADAPTER FUR HAMMERBOHRKRONEN
 АДАПТЕРЫ ДЛЯ УДАРНЫХ БУРОВЫХ КОРОНОК - КОНУС 1/8

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Arbre = ATXX1

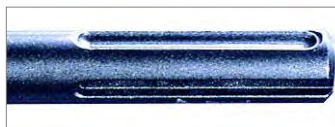
Pour machine type :

Pour mandrin SDS-Max



Porte trépan – Shank – Amarre – Adapter – Suporte

Queue SDS Max



1	Adaptateur 250mm (10") SDS Max
2	Adaptateur 450mm (18") SDS Max
3	Adaptateur 600mm (23,65") SDS Max

Pour machine type :

Aeg : PH38 – PHD38 – PH240D – PH350
Bosch : 11206 – 08 – 09 – UBH6/35 – UBH12/50 – GBH 7/45DE
Breakers : B35
Elu : BH41K – BH41EK – BH46EK
Hitachi : DH38YF – DH38YA – DH40FA – DH50SB
Metabo – Fischer
Makita : HR3850B – HR5000B – HR3520B
Milwaukee : 5311 – 5312 – 5316 – 5317 – 5347 – 5348 – 5352 – 5353
Star : P80 – 32/38
Ryobi : ED 382 PS



Porte trépan – Shank – Amarre – Adapter – Suporte

Queue Cannelée



5	Adaptateur 250mm (10")
6	Adaptateur 450mm (18")
7	Adaptateur 600mm (23,65")

(Photos non contractuelles)

Pour machine type :

Atlas Copco : PH11C
Braker : B52
Felisatti : HM 51R
Hitachi : DH 50SA1
Kango : 950 – 950X – 950K – 750 K – 950KV – 850KV – 760KV
Makita : HR3850K – HR 5000K



Porte trépan – Shank – Amarre – Adapter – Suporte

Queue Hexagonale 19mm



8	Adaptateur 250mm (10")
9	Adaptateur 450mm (18")
10	Adaptateur 600mm (23,65")

Pour machine type :

Atlas Copco : PH5F
Hitachi : DH28YB – DH38YB – VRY38
Makita : 8035NB – HR3510 – HR3520 – HR3850 – HM0810
Ryobi : ED381P – ED382P – CH450P – CH460P



Porte trépan – Shank – Amarre – Adapter – Suporte

Queue Hexagonale 13mm



11	Adaptateur 250mm (10")
12	Adaptateur 450mm (18")
13	Adaptateur 600mm (23,65")

(Photos non contractuelles)



[Retour INDEX](#)



EURO CUTTING TOOLS

OUTILS CW Bâtiment

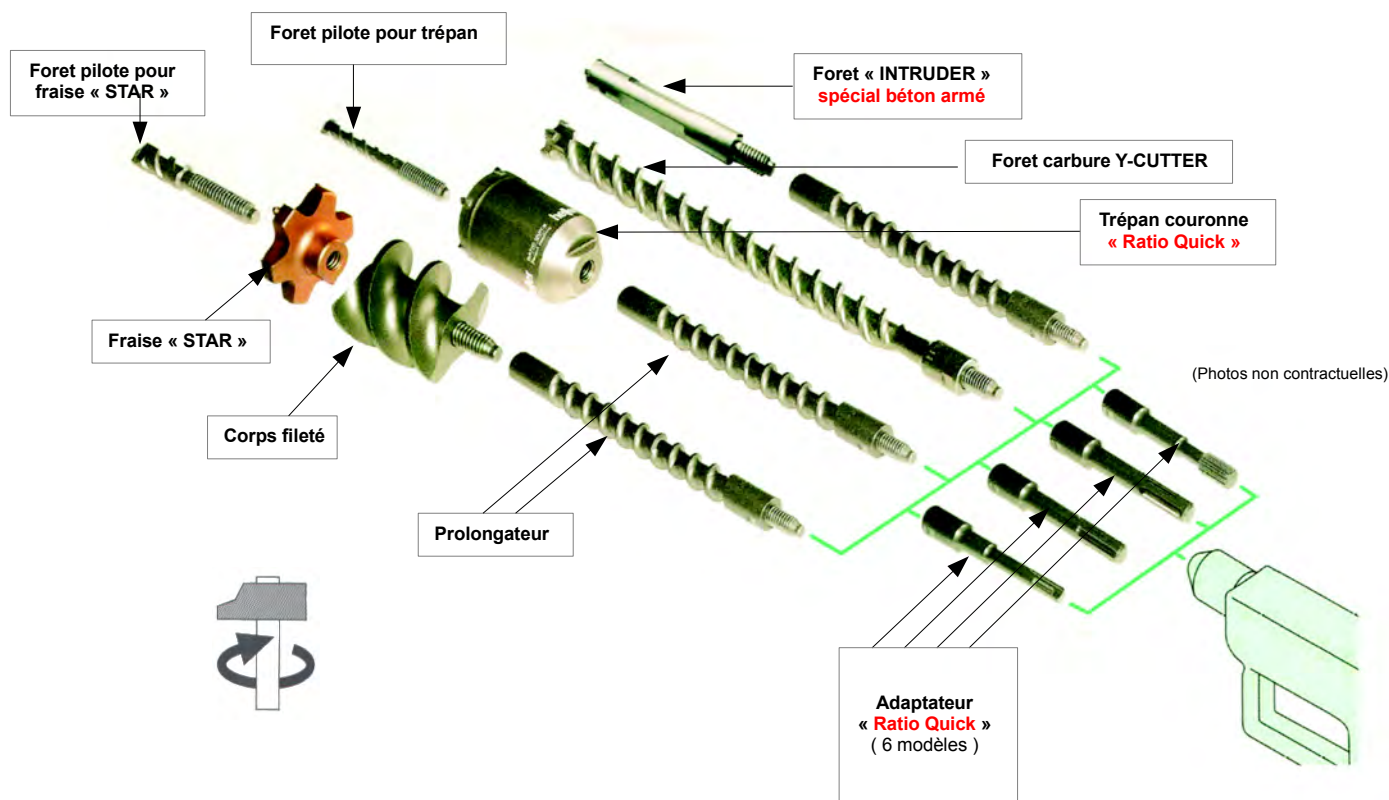
Réf : SMRX Sur demande

Tarif : Page 37



SYSTÈME « MODULAIRE RATIO »

HELLER RATIO DRILLING SYSTEM
 SISTEMA RATIO DE HELLER
 SISTEMA MODULAR RATIO DE HELLER
 HELLER RATIO-BOHRER SYSTEM
 БУРОВАЯ СИСТЕМА RATIO КОМПАНИИ HELLER



Le système « RATIO » est très innovant car il peut :

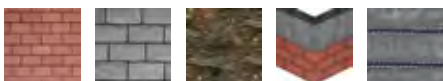


- Percer du Ø 12 à 150 mm
- Forer une longueur totale jusqu'à 1480 mm

Le système breveté du montage avec le foret pilote, le corps fileté, les prolongateurs, le trépan, la fraise et le foret, contribue à une utilisation facile et performante en trou profond.

Modèles d'adaptateurs

- SDS +
- SDS MAX
- SDS TOP
- QUEUE 12 CANELURES
- QUEUE HEX 13
- QUEUE HEX 19





[Retour INDEX](#)

OUTILS CW Bâtiment

Tarif : Page 37 

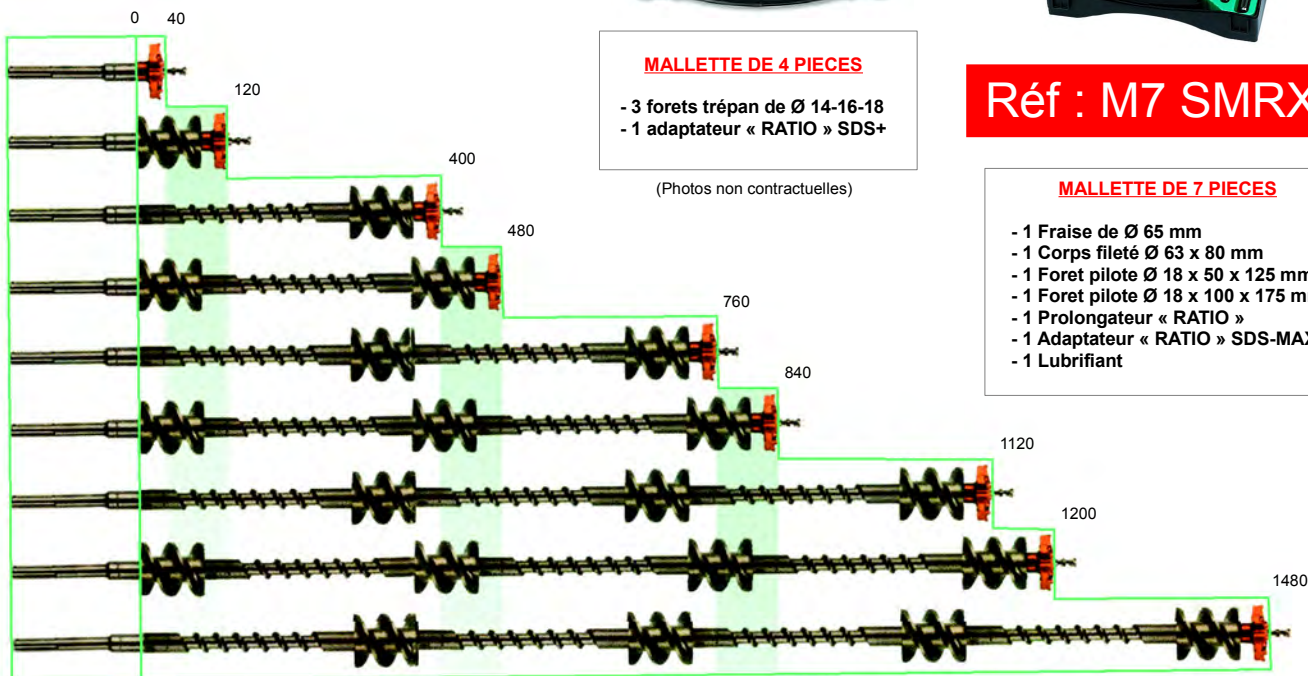
KITS DE PERCAGE RATIO HELLER

Réf : M4 SMRX

-  HELLER RATIO DRILLING SYSTEM
-  SISTEMA RATIO DE HELLER
-  SISTEMA MODULAR RATIO DE HELLER
-  HELLER RATIO-BOHRER SYSTEM
-  БУРОВАЯ СИСТЕМА RATIO КОМПАНИИ HELLER



Longueur en mm



MALLETTE DE 4 PIECES

- 3 forets trépan de Ø 14-16-18
- 1 adaptateur « RATIO » SDS+

(Photos non contractuelles)

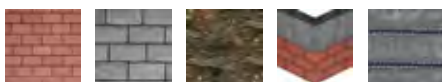
Réf : M7 SMRX

MALLETTE DE 7 PIECES

- 1 Fraise de Ø 65 mm
- 1 Corps fileté Ø 63 x 80 mm
- 1 Foret pilote Ø 18 x 50 x 125 mm
- 1 Foret pilote Ø 18 x 100 x 175 mm
- 1 Prolongateur « RATIO »
- 1 Adaptateur « RATIO » SDS-MAX
- 1 Lubrifiant

Grâce au montage rapide et facile de foret pilote, corps filetés, prolongateurs et adaptateurs, aux outils de perçage brevetés et de très haute qualités comme :

- fraises étoile (STAR Cutter)
- fraises cloches (Ratio Quick)
- forets trois taillants (Y Cutter)
- de plus le nouvel outil de perçage (INTRUDER) permet de percer le béton armé avec des perforateurs percussions (jusqu'à 4kg)



Pour percer : granite, béton, pierre, murs, marbre, etc.



Retour INDEX



OUTILS CW Bâtiment

Réf : SMRXC

Sur demande

Tarif : Page 37

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret pilote 18 x 125 = SMRXC1

SYSTÈME MODULAIRE RATIO - TÊTE STARCUTTER

- RATIO DRILLING SYSTEM – STAR CUTTER
- SISTEMA COMBINABLE RATIO – BROCA ESTRELLA
- SISTEMA MODULAR RATIO – FRESA STARCUTTER
- RATIO BOHR-SYSTEM – STARCUTTER BOHRKOPF
- БУРОВАЯ СИСТЕМА RATIO - БУРОВАЯ КОРОНКА QUICK



REX

(Photos non contractuelles)

FORET PILOTE ratio pour « STAR-CUTTER »

	Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm
1	18	11/16"	125	50
2	18	11/16"	175	100

TÊTE DE FORAGE RATIO « STAR-CUTTER »

	Ø mm	Inch	L mm
3	35	1-3/8"	40
4	42	1-21/32"	40
5	52	2-3/64"	40
6	65	2-9/16"	40
7	80	3-5/32"	40
8	90	3-9/16"	40
9	100	3-15/16"	40
10	110	4-21/64"	40
11	125	4-15/16"	40
12	150	5-29/32"	40

CORPS FILETE

	Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	Star Cutter Ø mm
13	32	1-1/4"	115	80	35 – 42
14	47	1-27/32"	115	80	52 – 65
15	63	2-1/2"	115	80	65 – 80
16	78	3-5/64"	115	80	80 – 150

PROLONGATEUR POUR FTÊTE « STAR-CUTTER »

	Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm
17	25	1"	320	280

ADAPTATEUR RATIO

	Type de perforateur	Modèle
18	AEG – Atlas Copco B&D – Bosch – Hilti Hitachi – Kango Kress – Makita Metabo Milwaukee – Peugeot – Ryobi Skil – Upat – Würth	SDS+
19	AEG – Atlas Copco B&d – Bosch – Hilti Hitachi Kango – Kress – Makita Metabo – Milwaukee – Peugeot Ryobi – Skil – Upat – Würth	SDS-MAX
20	AEG – Atlas Copco B&D – Bosch – Metabo Milwaukee – Upat – Makita	CANNELÉ
21	Hitachi – Makita Hitachi DH50SA Kango 950 – Makita	HEXAGONALE 13 mm
22	Hitachi – Makita Hitachi DH50SA Kango 950 – Makita	HEXAGONALE 19 mm



Retour INDEX



OUTILS CW Bâtiment

Réf : SMRXTTC

Sur demande

Tarif : Page 38

SYSTÈME MODULAIRE RATIO TRÉPAN COURONNE

-  RATIO DRILLING SYSTEM – QUICK CORE BIT
-  SISTEMA COMBINABLE RATIO – CORONA
-  SISTEMA MODULAR RATIO – COROA
-  RATIO BOHR-SYSTEM – BOHRKRONE
-  БУРОВАЯ СИСТЕМА RATIO - STAR CUTTER



FORET PILOTE POUR TREPAN COURONNE (Ratio Quick)

	Ø mm	Inch	L mm	Type de montage
1	12	15/32"	155	Ratio

TREPAN COURONNE « RATIO-QUICK »

	Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm
2	40	1-9/16"	105	6
3	50	1-31/32"	105	6
4	65	2-9/16"	105	6
5	68	2-11/16"	105	6
6	80	3-5/32"	105	8
7	90	3-9/16"	105	8
8	100	3-15/16"	105	10
9	125	4-15/16"	105	12
10	150	5-29/32"	105	14

CORPS FILETE

	Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	Ø trépan
11	32	1-1/4"	115	80	35 – 42
12	47	1-27/32"	115	80	52 – 65
13	63	2-1/2"	115	80	65 – 80
14	78	3-5/64"	115	80	80 – 150

PROLONGATEUR RATIO

	Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm
15	25	1"	320	280

ADAPTATEUR RATIO

	Type de perforateur	Modèle
16	AEG – Atlas Copco B&D – Bosch – Hilti Hitachi – Kango Kress – Makita Metabo Milwaukee – Peugeot – Ryobi Skil – Upat – Wurth	SDS-PLUS
17	AEG – Atlas Copco B&d – Bosch – Hilti Hitachi Kango – Kress – Makita Metabo – Milwaukee – Peugeot Ryobi – Skil – Upat – Wurth	SDS-MAX
18	AEG – Atlas Copco B&D – Bosch – Metabo Milwaukee – Upat – Makita	CANNELÉ
19	Hitachi – Makita Hitachi DH50SA Kango 950 – Makita	HEXAGONALE 13 mm
20	Hitachi – Makita Hitachi DH50SA Kango 950 – Makita	HEXAGONALE 19 mm



(Photos non contractuelles)



(Photos non contractuelles)



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret pilote 12 x 155 = SMRXTTC1



EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

OUTILS CW Bâtiment

Réf : M7 SMRX

Tarif : Page 37



SYSTÈME MODULAIRE RATIO Outils divers

-  RATIO DRILLING SYSTEM - MISCELLANEOUS
-  SISTEMA COMBINABLE RATIO - VARIOS
-  SISTEMA MODULAR RATIO - ACESSORIOS VARIOS
-  RATIO-BOHRER SYSTEM - VERSCHIEDENE KOMPONENTEN
-  БУРОВАЯ СИСТЕМА RATIO - STAR CUTTER

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mallette =M7SMRX

MALETTE DE 7 PIECES

- 1 Fraise de Ø 65 mm
- 1 Corps fileté Ø 63 x 80 mm
- 1 Foret pilote Ø 18 x 50 x 125 mm
- 1 Foret pilote Ø 18 x 100 x 175 mm
- 1 Prolongateur « RATIO »
- 1 Adaptateur « RATIO » SDS-MAX
- 1 Lubrifiant



Roto-percussion



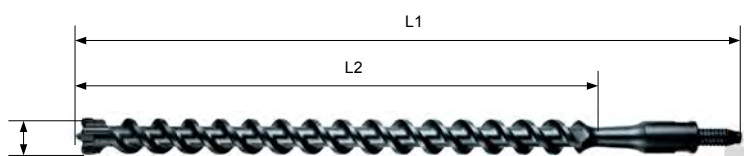
(Photos non contractuelles)

Réf : FRSMRX

Tarif : Page 38



Foret Ratio (Y Cutter) pour perceur électrique



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret ratio Ø12 =M7SMRX12X230

Ø mm	L1 mm	L2 mm
12	230	180
14	230	180
16	325	250
16	475	410
18	325	250
20	325	250

Ø mm	L1 mm	L2 mm
20	475	410
22	325	250
25	325	250
25	475	410
30	510	410
35	510	410

Nota : pour foret Y Cutter page 209

Réf : ADSMRX

Tarif : Page 38



Adaptateur de rechange Adaptateur flexible fileté



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
ADSMRX



[Retour INDEX](#)



OUTILS CW Bâtiment

Réf : FRSMRXIN

Tarif : Page 38

FORET RATIO - INTRUDER

-  RATIO DRILLING SYSTEM - INTRUDER
-  SISTEMA RATIO - INTRUDER
-  SISTEMA MODULAR RATIO – INTRUDER
-  RATIO-BOHRER SYSTEM – INTRUDER
-  БУРОВАЯ СИСТЕМА RATIO - СВЕРЛО ДЛЯ АРМАТУРЫ



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø18 = FRSMRXIN18

FORET-TREPAN « INTRUDER » POUR BETON ARME

Ø mm	L1 mm	L2 mm
12	230	190
14	230	190
16	230	190
18	230	190

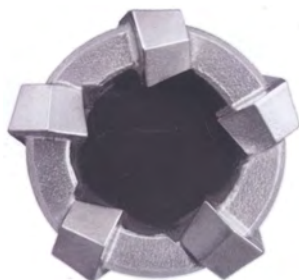
Ø mm	L1 mm	L2 mm
20	230	190
25	230	190
28	230	190
30	230	190



Guide de perçage avec foret Trex SDS+



(Photos non contractuelles)



(Photos non contractuelles)

Utilisation : idéal pour le perçage du **béton armé**.
Utilisable avec adaptateur SDS+ par les perforateur à faible percussion.
Garantie une exceptionnelle résistance et une longue vie des outils.

Réf : M4FRSMRXIN

Tarif : Page 38



(Photos non contractuelles)

Assortiment Ratio INTRUDER

COFFRET DE 4 PIECES

- 3 forets ratio intruder de Ø 14-16-18
- 1 adaptateur « RATIO » SDS+



EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

OUTILS CW Bâtiment

Réf : BUREX

Tarif : Page 38

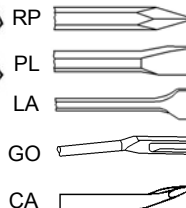
BURIN REX SDS+ FORGÉ

REX SDS+ FORGED CHISELS
 CINCELES REX SDS+
 CINZEIS REX SDS+
 REX SDS+ MEIßEL "FÜR ELEKTROHÄMMER
 ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ КОВАННЫЕ ЗУБИЛА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПЕРФОРАТОРОВ SDS+



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Burin plat de 20mm= BUREXPL20

SDS



mm	L1 mm
Rond pointu	250
20	250
40	250
22	250
40	250



Codification des burins

RP	Pointu, pointed, pic, puntero, Spitzmeißel, pontudos
PL	Plat, flat, burin, plano, flachmeißel, chatos
LA	Large, spade, burin, ancho, breitmeißel, largos
GO	Gouge, hollow, gouge, acanalador, hohlmeißel
CA	Pour carreaux, tile, para azulejos, Fliesenmeißel, para azulejos

Réf : SET3BUREXSDS+

Description set de trois burin

1 burin pointu, 1 plat 20 mm et
1 large 40 mm.

En tube plastique



Réf : BUREXMAX**

Tarif : Page 38

BURIN REX SDS-MAX FORGÉ

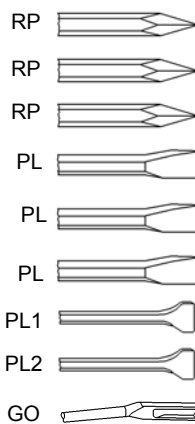
REX SDS-MAX FORGED CHISELS
 CINCELES REX SDS-MAX
 CINZEIS REX SDS-MAX
 REX SDS-MAX MEIßEL "FÜR ELEKTROHÄMMER
 ЗУБИЛА «EXTREME» С ХВОСТОВИКОМ SDS-MAX - ПОВЫШЕННАЯ МОЩНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ



SDS



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Burin rond L400 = REXRPMAX400

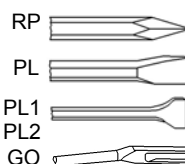


Réf	mm	L1 mm
RPMAX	Pointue	280
RPMAX	Pointue	400
RPMAX	Pointue	600
PLMAX	25	280
PLMAX	25	400
PLMAX	25	600
PL1MAX	50	400
PL2MAX	75	300
GOMAX	26	300

Réf : SET3BUREXMAX

SET de 3 burins

2 rond pointu L400 et 1 pointue L600



Pointu, pointed, pic, puntero, Spitzmeißel, pontudos
Plat, flat, burin, plano, flachmeißel, chatos
Large, spade, burin, ancho, breitmeißel, largos
Gouge, hollow, gouge, acanalador, hohlmeißel

Pour marteaux électro-perforateur
Atlas Copco : PH5S - PHE5S - PHE6S - PHE50S - PB6S
Bosch : GSH5E - GSH388 - GSH11E - GBH7DE - GBH8DC - GBH8DC GSH10C - GBH10DCE
Hilti : TE54/55 - TE74/75 - TE504 - TE704 - TE76 - TE76ATC
Kango : 760MV - 710MV - 810MV - 800MV - 850MV - 900MV - 1400
De Walt : DW543K - D25900K - D25830K
Makita : HM1100C - HM0860C - HM1202C - HR4000C - HR4500C - HR5001C
Hitachi : H45MA - H60MA - H45SR
Milwaukee : Thundermax5313-51 - PB10S - PB14S



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
SET 3 BURINS = SET3BREXSMAX



EURO CUTTING TOOLS

Retour INDEX

OUTILS CW Bâtiment

Réf : BUREXEX

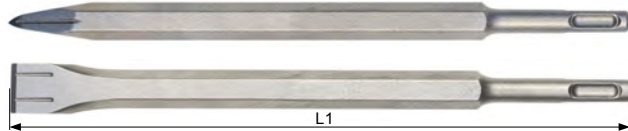
Tarif : Page 38

Pour perforateur permettant l'arrêt de la rotation

BURIN SDS+ EXTRÊME FORGÉ

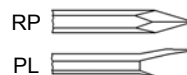
performances élevées et grande résistance

SDS+ CHISELS "EXTREME" – HIGHER POWER AND EFFICIENCY – LONGER LIFE
 CINCELES SDS+ "EXTREME" – POTENCIA Y EFICACIA SUPERIORES – VIDA MAS LARGA
 CINZEIS SDS+ "EXTREME" – POTENCIA E EFICACIA SUPERIORES – VIDA MAIOR
 SDS+ MEIßEL FÜR ELEKTROHÄMMER "EXTREME" – HOCHLEISTUNG
 ЗУБИЛА «EXTREME» С ХВОСТОВИКОМ SDS+ - ПОВЫШЕННАЯ МОЩНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Burin RP 20 = BUREXEXRP

	mm	L1 mm
RP	RP 20	250
PL	PL 20	250



Pointu, pointed, pic, puntero, Spitzmeißel, pontudos

Plat, flat, burin, plano, flachmeißel, chatos



- Tête extrêmement dure
- Corps élastique pour adoucir les corps
- Avec rainures pour une meilleure puissance et élimination des résidus.
- 30 % d'efficacité en plus par rapport aux burins standard.

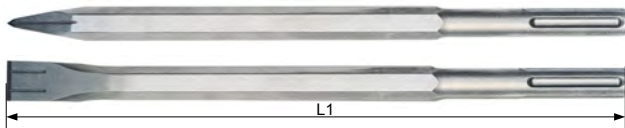
Réf : BUREXMAXEX

Tarif : Page 38

BURIN SDS-MAX-EXTREME

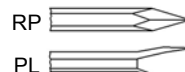
grandes performances et haute résistance

SDS-MAX CHISELS "EXTREME" – HIGHER POWER AND EFFICIENCY – LONGER LIFE
 CINCELES SDS-MAX "EXTREME" – POTENCIA Y EFICACIA SUPERIORES – VIDA MAS LARGA
 CINZEIS SDS-MAX "EXTREME" – POTENCIA E EFICACIA SUPERIORES – VIDA MAIOR
 SDS-MAX MEIßEL "EXTREME" FÜR ELEKTROHÄMMER - HOCHLEISTUNG
 ЗУБИЛА «EXTREME» С ХВОСТОВИКОМ SDS-MAX - ПОВЫШЕННАЯ МОЩНОСТЬ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ - УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Burin PL 25 = BUREXMAXEXPL

	mm	L1 mm
RP	RP 25	400
PL	PL 25	400



Pointu, pointed, pic, puntero, Spitzmeißel, pontudos

Plat, flat, burin, plano, flachmeißel, chatos



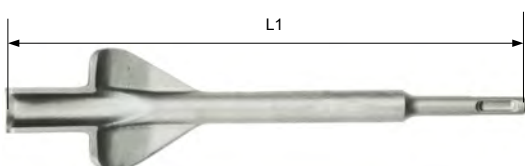
- Tête extrêmement dure
- Corps élastique pour adoucir les corps
- Avec rainures pour une meilleure puissance et élimination des résidus.
- 30 % d'efficacité en plus par rapport aux burins standard.

Réf : BUREXGA

Tarif : Page 38

GOUJE A AILLETES SDS+

SDS+ AND SDS-MAX GROOVING FORGED CHISELS
 ROZADORES CON ALETAS SDS+ Y SDS-MAX
 GOIVAS COM ASAS SDS+, SDS-MAX
 HOHLMEIßEL FÜR ELEKTROHÄMMER SDS+ UND SDS-MAX
 КОВАННЫЕ ЖЕЛОБЧАТЫЕ ЗУБИЛА С ХВОСТОВИКОМ SDS+ И SDS-MAX



Réf : BUREXMAXGA

GOUJE A AILLETTE SDSMAX

largeur mm	L1 mm	Type
22	250	SDS+
35	380	SDSMAX



(Photos non contractuelles)



[Retour INDEX](#)



OUTILS CW Bâtiment

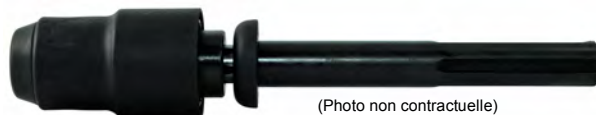
Réf : BUREXMAX/+

Tarif : Page 38

ADAPTATEUR SDS MAX / SDS+

- SDS-MAX – SDS+ ADAPTER
- ADAPTADOR SDS-MAX SDS+
- ADAPTADOR SDS-MAX SDS+
- SDS-MAX SDS+ ADAPTER
- ПЕРЕХОДНИК SDS-MAX - SDS+

Adaptateur avec queue
SDS MAX et Foret SDS+



(Photo non contractuelle)



Réf : BUREXHEX

Tarif : Page 38

BURINS DIVERS FORGES POUR PERFORATEURS ÉLECTRIQUES

- HIGH QUALITY FORGED CHISELS FOR ELECTRIC HAMMERS
- CINCELES PARA MARTILLOS ELECTRICOS
- CINZEIS PARA MARTELOS PERFURADORES ELETRICO
- MEIßEL FÜR ELEKTROHÄMMER
- ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ КОВАННЫЕ ЗУБИЛА ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПЕРФОРАТОРОВ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Burin RP 1 = BUREXHEX1

POUR PERFORATEUR : (For hammer drilling machine)

Aeg – Atlas : PH38 – PHD38 – PB10H – PB14D – PH5H – PHE5H – PHE6H – PH11H
Bosch : UBH6/35 – UBH6/35D – UBH12/50 – GBH 7/45DE
Hitachi : DH38YF
Kango : 430S – 637S – 750S – 760S – 950S – 978S
Metabo : BHE6030S – Bh1130S – Bh1131S
Makita : HM0810B – HR3520B – HR3850B – HR5000
Milwaukee : Thunderbolt
Black & Decker – Fischer – Impex – ecc



HEXAGONE 19

	Dimensions	Type
RP	1	Rond 400 mm
PL	2	25 x 400 mm
PL 1	3	50 x 400 mm

POUR PERFORATEUR : (For hammer drilling machine)

Hitachi : DH50SA – H55SA – DH50SA1 – H60KA
Kango : 900K/650K – 900X/950X – 1400 – 750K – 700K – 828
Makita : HR500K – HR3850K – HM1200K
Atlas - Breaker



HEXAGONE 21

	Dimensions	Type
RP	4	Rond 380 mm
RP1	5	Rond 450 mm
PL28	6	28 x 380 mm
PL28	7	28 x 450 mm
PL50	8	50 x 375 mm
PL75	9	75 x 375 mm
GO30	10	30 x 300 mm

POUR PERFORATEUR : (For hammer drilling machine)

Atlas : PHSF
Hitachi : H41SA
Makita : 8035NB – HR3520 – HR3850 – HM0810T



HEXAGONE 17

	Dimensions	Type
RP	11	Rond 280 mm
PL	12	25 x 280 mm
PL 1	13	50 x 280 mm
RP1	14	Rond 450 mm
PL2	15	25 x 450 mm
PL3	16	50 x 450 mm

POUR PERFORATEUR : (For hammer drilling machine)

Hitachi : H70SA – H65SB
Makita : HM1300 – 1400 – 1500 – 8900N
Ryobi : CH5000K



HEXAGONE 30

	Dimensions	Type
RP	17	Rond 400 mm
PL	18	28 x 400 mm
PL 1	19	75 x 350 mm



Retour INDEX



OUTILS CW Bâtiment

Réf : FMX

Tarif : Page 38

FORET MULTI-USAGE (perce le verre) Plaquette CW

MULTI PURPOSE DRILL BITS
 BROCA UNIVERSAL PARA TODOS LOS MATERIALES
 BROCAS MULTI-USO COM PONTA EM CARBETO DE TUNGSTÊNIO
 UNIVERSALBOHRER MIT HARTMETALLPLATTE
 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЕРЛА «TIGER»

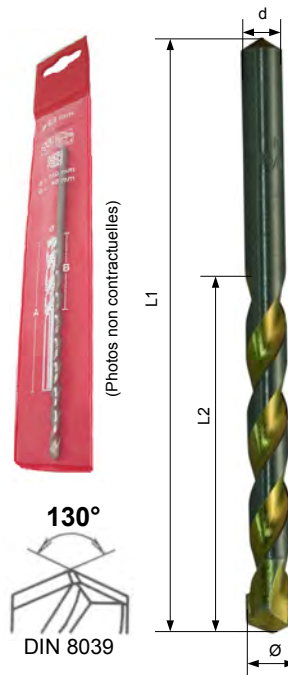
Type : Queue cylindrique

Utilisation : Foret multi usage avec plaquette affûtée diamant et corps nickelé, parfaitement adapté pour, le verre, le ciment, le bois, le parpaings, métaux, acier, matériaux ferreux, acier au manganèse, plastique



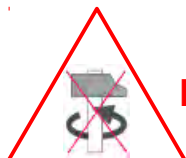
Conditionnement

Étui



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø16 = FMX16

Ø mm	Inch.	L1	L2	d
3	1/8	60	30	2,80
4	5/32	75	45	3,20
5	3/16	85	45	3,80
6	15/64	100	55	4,70
7	9/32	100	55	5,40
8	5/16	120	70	6,00
9	11/32	120	70	7,10
10	3/8	120	70	8,00
11	7/16	150	90	10,00
12	15/32	150	90	10,00
13	1/2	150	90	10,00
14	9/16	150	90	10,00
15	19/32	150	90	10,00
16	5/8	150	90	10,00



NE PAS UTILISER EN PERCUSSION !

Réf : BP5FMX

Boite plastique 5 forets
Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10



Réf : REXONE4ALL

Tarif : Page 38

FORET MULTI USAGE Plaquette CW

MULTI PURPOSE DRILL BITS
 BROCA UNIVERSAL PARA TODOS LOS MATERIALES
 BROCAS MULTI-USO COM PONTA EM CARBETO DE TUNGSTÊNIO
 UNIVERSALBOHRER MIT HARTMETALLPLATTE
 УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СВЕРЛА

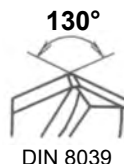
Type : Queue cylindrique

Utilisation : Foret multi usage avec plaquette affûtée diamant et corps nickelé, parfaitement adapté pour, le verre, le ciment, le bois, le parpaings, métaux, acier, matériaux ferreux, acier au manganèse, plastique



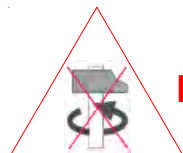
Conditionnement

Tube

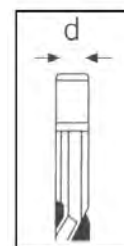
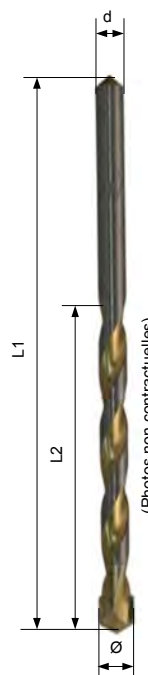


Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø12 = REXONE4ALL12

Ømm	Inch.	L1	L2	d
4	5/32	85	45	3,90
5	3/16	95	50	4,50
6	15/64	100	60	5,50
8	5/16	120	80	7,00
10	3/8	120	80	9,00
12	15/32	150	90	9,50



NE PAS UTILISER EN PERCUSSION !





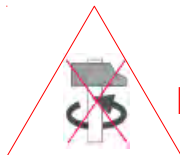
[Retour INDEX](#)



OUTILS CW Bâtiment

Réf : VXX

Tarif : Page 38



NE PAS UTILISER EN PERCUSSION !

MÈCHE VERRE

**Spécial pour faïence murale,
Céramique, porcelaine et verre.
Plaquette CW**

-  CARBIDE TIPPED GLASS DRILLS
-  BROCA PARA VIDRIO Y CERAMICA
-  BROCAS PONTA EM CARBETO DE TUNGSTÊNIO
-  P/ VIDRO E MATERIAIS FRAGEIS
-  UNIVERSALBOHRER MIT HARTMETALLPLATTE
-  СВЕРЛА ДЛЯ СТЕКЛА С ТВЕРДОСПЛАВНЫМ НАКОНЕЧНИКОМ

Pour rotation lente uniquement et lubrification à l'eau.

Utilisation : Pour tous type de matériaux



Ø mm	Inch.	L1
3	1/8	65
4	5/32	65
5	3/16	65
6	15/64	65
7	9/32	70
8	5/16	70
9	11/32	70
10	3/8	80
12	15/32	80
13	1/2	80

Conditions d'utilisation	
Ø mm	Tour / min
3 - 4 - 5	700 - 1000
6 - 7 - 8	550 - 750
9 - 10	350 - 550
12 - 13	250 - 400

(Photos non contractuelles)



Conditionnement

Étui

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mèche Ø6 = VXX06

Réf : PAT

Tarif : Page 38

POINTE A TRACER CW

Type stylo et clip de poche

-  SCRIBER WITH BRAZED CARBIDE TIP
-  PUNTA PARA TRAZAR
-  UTENSILIO COM PONTA EM METAL DURO PARA MARCAR
-  REIßNADEL MIT HARTMETALLSPOTZE
-  РАЗМЕТЧИК С НАПАЙНОЙ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ РЕЖУЩЕЙ ЧАСТЬЮ

Longueur

145 mm

Type : Stylo

Utilisation : Pour marquer tout type de matériaux



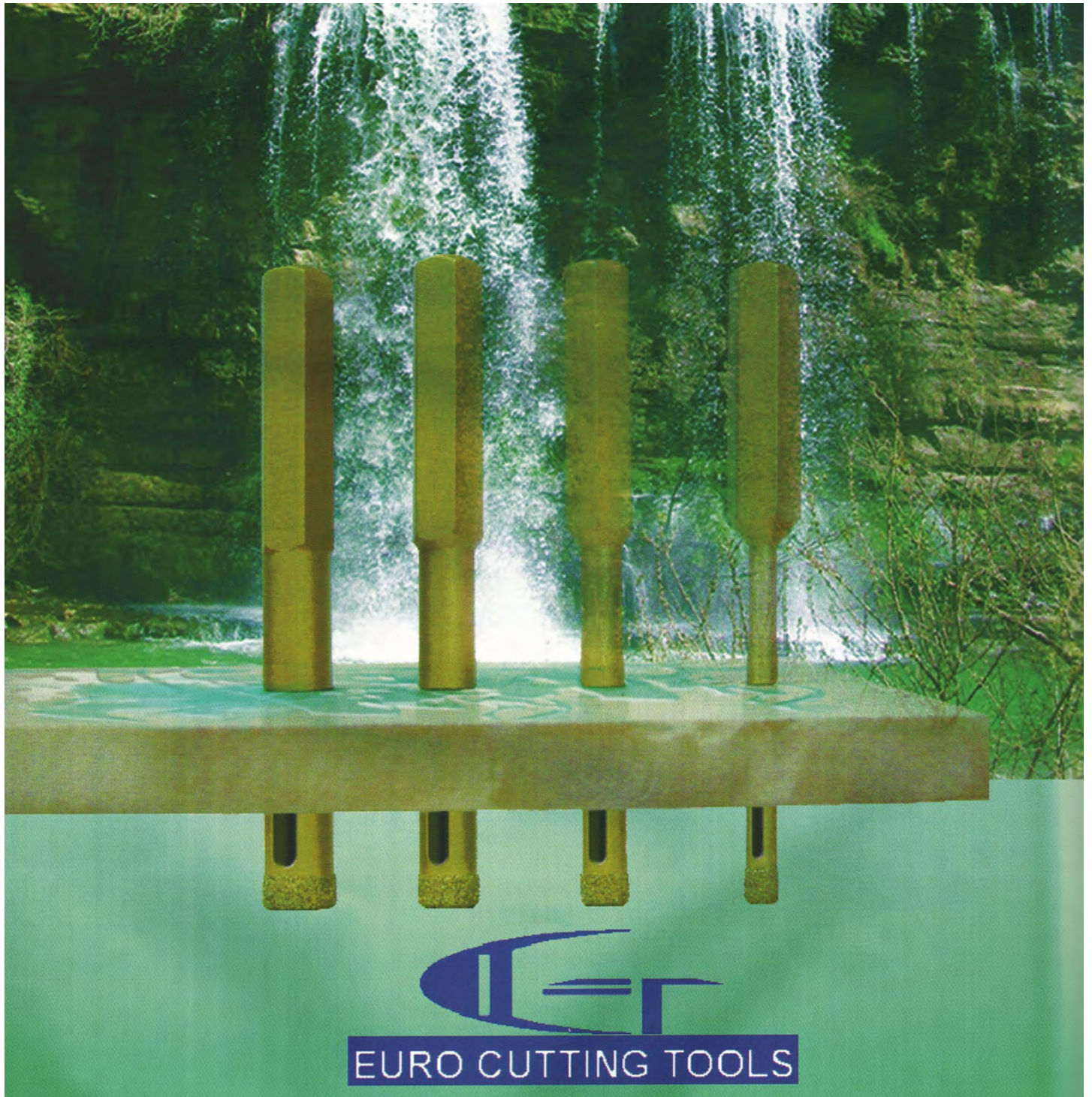
Conditionnement

Boîte



(Photos non contractuelles)

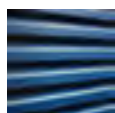
Outils Diamantés




EURO CUTTING TOOLS



PICTOGRAMMES DES MATÉRIAUX Á USINER



> Ferreux

- > Ferro
- > Iron
- > Hierro
- > Eisen
- > Ferro
- >



> Aciers doux

- > Acciaio dolce
- > Steel
- > Acero
- > Stahl
- > Aço doce
- > Сталь



> Aciers traités

- > Acciaio legato
- > Alloy steel
- > Acero de mecanizacion
- > Legierter Stahl
- > Aço ligado
- > Сталь



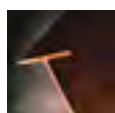
> Métaux

- > Metalli
- > Metals
- > Metales
- > Metall
- > Metais
- > Металлы



> Alliages légers

- > Metalli leggeri laminati
- > Sheet metals
- > Aceros de baja aleacion
- > Blech
- > Чара
- > легкие металлы



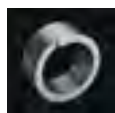
> Fontes

- > Ghisa
- > Cast iron
- > Fundicion
- > Gußeisen
- > Ferro fundido
- > иочник



> Acier alliés

- > Leghe pesanti
- > Hard alloys
- > Aleados de alta resistencia
- > Schwerlegierungen
- > Ligas pesadas
- > тяжелые лиги



> Acier inox

- > Acciaio inox
- > Stainless steel
- > Acero Inox
- > Rostfreier Stahl
- > Aço inoxidavel
- > Я стальнoй



> Cuivre

- > Rame
- > Copper
- > Cobre
- > Kupfer
- > Cobre
- > медь



> Laiton

- > Ottone
- > Brass
- > Laton
- > Messing
- > Latao



> Aluminium

- > Alluminio
- > Aluminium
- > Aluminio
- > Aluminium
- > Aluminio



> Briques

- > Muratura/Mattonato
- > Bricks
- > Pared
- > Ziegel
- > Tijolos



> Béton

- > Calcestruzzo/cemento
- > Concrete
- > Hormigon
- > Beton
- > Concreto



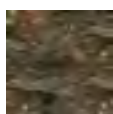
> Béton armé

- > cemento armato
- > Reinforced Concrete
- > Hormigon reforzado
- > Stahlbeton
- > Concreto armado



> Pierres

- > Pietra
- > Stone
- > Piedra
- > Stein
- > Pedra



> Granit

- > Granito
- > Granite
- > Granito
- > Granit
- > Granito



> Marbre

- > Marmo
- > Marble
- > Marmol
- > Marmor
- > Marmore



> Céramiques

- > Ceramica
- > Ceramic
- > Ceramica
- > Keramik
- > Cerâmica
- > керамика



> Grès céramique

- > Gres porcellanato
- > Porcelain gres
- > Porcelanico
- > Feinsteinzeugfliesen
- > Grés porcelanato
- > керамические изделия



> Verre

- > Vetro
- > Glass
- > Vidrio
- > Glas
- > Vidro
- > Стекло



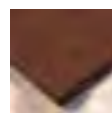
> Plastique

- > Plastica
- > Plastic
- > Plasticos
- > Kunststoff
- > Plastico
- > Пластмасса



> Placoplâtre

- > Cartongesso
- > Sandwich material
- > Material sandwich
- > Gipsplatte
- > Gesso acartonado
- > мел картона



> Contreplaqué

- > Legno compensato
- > Plywood
- > Madera contrachapada
- > Sperrholz
- > Compensado
- > Фанера



> Bois laminés

- > Legno laminato
- > Laminated chipboard
- > Viruta prensada
- > Spanplatte
- > Madeira laminada
- > Сглаженная древесина



> Bois tendre

- > Legno naturale dolce
- > Natural soft wood
- > Madera noble/blanda
- > Weichholz
- > Madeira macia
- > Мякая древесина



> Poutre de bois

- > Trave
- > Beam
- > Viga
- > Balken
- > Viga
- > Луч



> Bois durs

- > Legno duro
- > Hardwood
- > Madera dura
- > Hartholz
- > Madeira dura
- > Твердая древесина



[Retour INDEX](#)



OUTILS DIAMANTÉS

Réf : DIAX

Tarif : Page 38

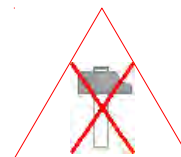
FORETS/FRAISES DIAMANT SYSTÈME "VACUUM"

Type : Queue hexagonale

Utilisation : Pour perçage des matériaux très durs,
grès, grès céramique, porcelaine, marbre,
verre et pierre de lave.

Vitesse : 2000 / 2400 tr/mn

Pour un perçage parfait, utiliser les guides et kit de perçage **DIAMONDRILL** N°1 et N°2



Réf : P22DIAX



(Photos non contractuelles)

Instructions d'utilisation

Utiliser uniquement en rotation en arrosant avec de l'eau froide.

Vitesse 2000/2800 tr/mn, avec un arrosage abondant et permanent.

Commencer à percer, en plaçant la fraise déjà en rotation à 45°, par rapport au support à percer. Pour éviter l'écaillage de la surface ou **utiliser le guide**.

Dès que l'amorce sera faite, redresser lentement et progressivement la fraise, pour arriver à un angle de 90°.

Continuer à arroser le trou pendant le perçage, avec une éponge imbibée d'eau.

Dans ces conditions, **DIAMONDRILL** effectuera un trou parfait et vous prolongerez ainsi sa durée de vie.

Si le carrelage ou autres matériaux à percer sont muraux, utiliser toujours une éponge imbibée d'eau, ou un guide pour fraise **DIAMONDRILL** pour arroser abondamment, tout en diminuant la vitesse de rotation durant le perçage.

Exercer une pression constante, pour aider DIAMONDRILL à pénétrer la matière.

ACCESSOIRES POUR FORET DIAMANT AVEC QUEUE HEXAGONALE ET M/14

ACCESSORIES FOR DIAMOND CORE DRILL BITS WITH HEXAGONAL AND M/14 SHANK

ACESESORIOS PARA BROCAS DIAMANTADAS CON MANGO HEXAGONAL Y M/14

ACESESORIOS PARA BROCAS DIAMANTADAS COM HASTE HEXAGONAL E M/14

ZUBEHÖRTEILE FÜR DIAMANT-BOHRER MIT SECHSKANT – UND M/14 SCHAFT

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ ПОЛЫХ СВЁРЛ С ШЕСТИГРАННЫМ ХВОСТОВИКОМ И ХВОСТОВИКОМ М/14

Tarif : Page 38

Réf : DIAXGS

N°1



Guide simple en plastique pour forets

Ø 4 – 5 – 6 – 8 – 10 mm

Réf : DIAXKC4-12



Kit complet avec guide pour foret
et système de lubrification

Ø 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 mm

Réf : DIAXKC10-85



GUIDE N° 2 Avec lubrification

Kit complet avec guide pour foret
et système de lubrification

Ø 10 à 85 mm

Réf : DIAXMT



Conditionnement
1 Pc

Mandrin tournant pour lubrification

**Appliquer une pression constante et un arrosage abondant
pour augmenter considérablement la durée de vie de l'outil**



Retour INDEX

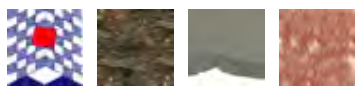
OUTILS DIAMANTÉS

Réf : DIAX

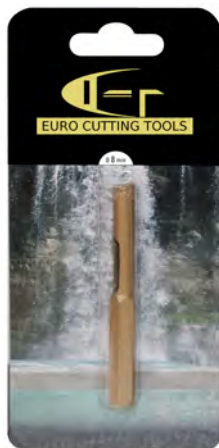
Tarif : Page 39

FORETS DIAMANTES POUR GRÈS, PORCELAINE, KLINDER VERRE, GRANIT ET MATÉRIAUX TRÈS DUR – QUEUE HEXAGONALE

- VACUUM BRAZED DIAMOND CORE DRILL BITS FOR PORCELAINE GRES, KLINDER, GLASS, GRANITES AND VERY HARD MATERIALS, HEXAGONAL SHANK
- BROCAS DIAMANTADAS PARA PORCELANICO – KLINDER – VIDRIO – GRANITOS Y MATERIALES MUY DUROS – MANGO HEXAGONAL
- BROCAS DIAMANTADAS PARA GRES PORCELANATO – KLINDER – VIDRO GRANITOS E MATERIAIS MUITO DUROS – HASTE HEXAGONAL
- DIAMANT-BOHRER FÜR FEINSTEINZEUGFLIESEN – KLINDER – GLAS GRANITE UND SEHR HARTE MATERIALIEN – MIT SECHSKANTSCHAFT
- АЛМАЗНЫЕ ПОЛЫЕ СВЁРЛА С ВАКУУМНОЙ НАПАЙКОЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА - КЛИНКЕРА - СТЕКЛА - ГРАНИТА И ВЫСОКОТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ - ШЕСТИГРАННЫЙ ХВОСТОВИК

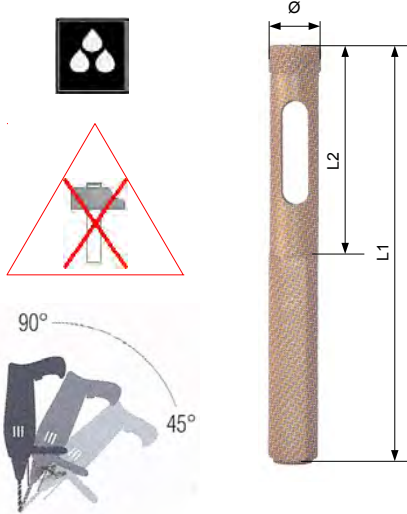


BLISTER



Conditionnement
1 Pcs

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Trépan Ø12 = DIAX12



Pour perçage de Grès – Porcelaine avec lubrification

Ø mm	inch	L1 mm	L2 mm	Queue
5	3/16"	70	40	9,50
6	15/64"	70	40	9,50
8	5/16"	80	40	9,50
10	3/8"	80	40	9,50
12	15/32"	80	40	9,50
14	9/16"	80	40	9,50
15	19/32"	80	40	9,50
16	5/8"	90	50	9,50
17	43/64"	90	50	9,50
18	11/16"	90	50	9,50
20	3/4"	90	50	9,50
22	7/8"	90	50	9,50
25	1"	90	50	9,50
27	1-1/16"	90	50	9,50
30	1-3/16"	90	50	9,50
34	1-11/32"	90	50	9,50
35	1-3/8"	90	50	9,50
40	1-9/16"	90	50	12,50
45	1-3/4"	90	50	12,50
50	1-31/32"	90	50	12,50
55	2-11/64"	90	50	12,50
60	2-3/8"	90	50	12,50
65	2-9/16"	90	50	12,50

Réf : SB DIAX

Tarif : Page 39

Sous blister

Ø mm	inch	L1 mm	L2 mm	Queue
5	3/16"	70	40	9,50
6	15/64"	70	40	9,50
8	5/16"	80	40	9,50
10	3/8"	80	40	9,50
12	15/32"	80	40	9,50

Tableau des duretés des Grès

*PEI	Dureté	Utilisation
1	Basse	Lieux à très faible passage
2	moymnement basse	Faible passage
3	moymnement haut	avec passage moym
4	Haut	avec passage intensif
5	Très élevée	Zone industrielle
6 – 7 – 8	Extrêmement élevée	Lieux de passage très intensif

La dureté de la porcelaine suit un indice lié à sa résistance à l'abrasion superficielle appelée PEI (Porcelain Enamel Institute)

- à utiliser seulement en rotation et en arrosage abondant d'eau froide.
- Vitesse de rotation 2000 à 2800 tr/min avec un arrosage permanent d'eau.
- Entamer le perçage avec l'outil déjà en rotation et un angle de 45° par rapport à la surface à percer pour éviter l'écaillage de la surface ou « avec l'accessoire de guidage » des queues.

- Le carreau est entamé, redresser lentement jusqu'à 90° (l'outil devant être perpendiculaire au carreau) et continuer à percer
- Continuer à maintenir humidifier le trou pendant le forage.
- Si le carreau est en dalle, l'idéal serait de créer un petit creux autour du forage, de façon que le foret ou la fraise travaille immergée dans le liquide de refroidissement.
- De cette façon l'outil travaillera mieux et durera plus longtemps.

Si les carreaux sont muraux, utiliser le nombre de tour par minute durant le perçage
- Exercer une pression faible et constante pour aider la pénétration du foret ou de la fraise dans le trou.

Attention : une pression de perçage faible, constante et l'utilisation de lubrification abondante augmente considérablement la durée de vie de l'outil.



[Retour INDEX](#)



OUTILS DIAMANTÉS

JEUX DE TRÉPANS DIAMANT POUR GRÈS – PORCELAINE – KLINKER VERRE – GRANITS ET MATERIAUX TRES DUR – QUEUE HEXAGONALE

-  SET OF VACUUM BRAZED DIAMOND CORE DRILL BITS FOR PORCELAINE GRES, KLINKER, GLASS, GRANITES AND VERY HARD MATERIALS, HEXAGONAL SHANK
-  JUEGOS DE BROCAS DIAMANTADAS PARA PORCELANICO – KLINKER – VIDRIO – GRANITOS Y MATERIALES MUY DUROS MANGO HEXAGONAL
-  KITS DE BROCAS DIAMANTADAS PARA GRES PORCELANATO – KLINKER – VIDRO GRANITOS E MATERIAIS MUITO DUROS – HASTE HEXAGONAL
-  DIAMANT-BOHRER-SATZE FUR FEINSTEINZEUGFLIESEN – KLINKER – GLAS GRANITE UND SEHR HARTE MATERIALIEN – MIT SECHSKANTSCHAFT
-  НАБОРЫ АЛМАЗНЫХ ПОЛЫХ СВЁРЛ С ВАКУУМНОЙ НАПАЙКОЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА - КЛИНКЕРА - СТЕКЛА ГРАНИТА И ВЫСОКОТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ - ШЕСТИГРАННЫЙ ХВОСТОВИК



(Photo non contractuelle)

 Tarif : Page 39

Réf : BPC3DIAX

Description
Assortiment de 3 trépans diamantés
Ø 6mm - Ø 8mm – 10mm



(Photo non contractuelle)

 Tarif : Page 39

Réf : M7DIAX

Description
Assortiment de 7 Trépans diamantés
Ø 5mm x 1pcs, Ø 6mm x 2pcs Ø 8mm x 2pcs, Ø 10mm x 2pcs

 Tarif : Page 39

Réf : P22DIAX

Description
Assortiment de 22 Trépans diamantés
Ø 5mm x 3pcs, Ø 6mm x 4pcs Ø 8mm x 4pcs, Ø 10mm x 4pcs Ø 12mm x 4pcs, Ø 15mm x 3pcs



(Photo non contractuelle)



[Retour INDEX](#)



OUTILS DIAMANTÉS

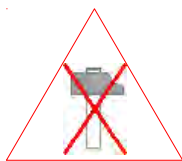
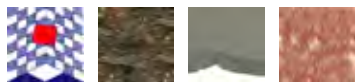
Réf : DIAXSEC

Tarif : Page 39

TRÉPAN DIAMANTE À USAGE PROFESSIONNEL AVEC CIRE RÉFRIGÉRANTE POUR GRÈS – PORCELAINE – KLINKER – VERRE - GRANITS ET MATÉRIAUX TRES DUR - QUEUE HEXAGONALE HAUTS RENDEMENTS

- HIGH PERFORMANCE VACUUM BRAZED DIAMOND CORE DRILL BITS WITH COOLING WAX
PORCELAINE GRES, KLINKER, GLASS GRANITES AND VERY HARD MATERIALS - HEXAGONAL SHANK – PROFESSIONAL USE
- BROCAS DIAMANTADAS CON CERA REFRIGERANTE PARA PORCELANICO – KLINKER – VIDRIO – GRANITOS Y MATERIALES MUY DUROS - MANGO HEXAGONAL – USO PROFESIONAL – ALTA EFICIENCIA
- BROCAS DIAMANTADAS COM CERA PARA GRES PORCELANATO – KLINKER – VIDRO - GRANITOS E MATERIAIS MUITO DUROS – HASTE HEXAGONAL - USO PROFISSIONAL – ALTA EFICIENCIA
- DIAMANT-BOHRER FÜR FEINSTEINZEUGFLIESEN – KLINKER – GLAS GRANITE UND SEHR - HARTE MATERIALIEN MIT SECHSKANTSCHAFT – MIT WACHS FÜR DIE KÜHLUNG DES BOHRERS
- АЛМАЗНЫЕ ПОЛЫЕ СВЁРЛА С ВАКУУМНОЙ НАПАЙКОЙ И ОХЛАДИТЕЛЬНАЯ ПАСТА ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА КЛИНКЕРА – μ СТЕКЛА ГРАНИТА И ВЫСОКОТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ - ШЕСТИГРАННЫЙ ХВОСТОВИК – ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ

APPLICATION À SEC



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Trépan Ø12 = DIAXSEC12

Trépan avec cire réfrigérante pour percer à sec ou humide

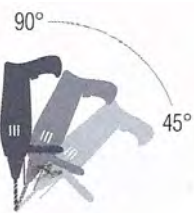
Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	Queue
5	3/16"	70	40	9,5
6	15/24"	70	40	9,50
8	5/16"	80	40	9,50
10	3/8"	80	40	9,50
12	15/32"	80	40	9,50
14	9/16"	80	40	9,50
15	19/32"	80	40	9,50
16	5/8"	90	50	9,50
18	11/16"	90	50	9,50
20	3/4"	90	50	9,50
22	7/8"	90	50	9,50
25	1"	90	50	9,50

Réf : BPC3DIAXSEC

Tarif : Page 39



Description
Assortiment de 3 trépan diamantés avec cire en boîte plastique
Ø 6 – 8 – 10 mm



(Photos non contractuelles)

Réf : M7DIAXSEC

Tarif : Page 39

Réf : P22DIAXSEC

Tarif : Page 39



(Photos non contractuelles)

Description
Assortiment de 7 Trépan diamantés avec cire en valise aluminium
Ø 5mm = 1 pcs – Ø 6mm = 2 pcs
Ø 8mm = 2 pcs – Ø 10mm = 2 pcs

Description
Assortiment de 22 trépan diamantés avec cire en présentoir bois
Ø 5mm = 3 pcs – Ø 6mm = 4 pcs
Ø 8mm = 4 pcs – Ø 10mm = 4 pcs
Ø 12mm = 4 pcs – Ø 15mm = 3 pcs



Retour INDEX



OUTILS DIAMANTÉS

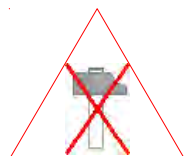
Réf : DIAXF

Tarif : Page 39

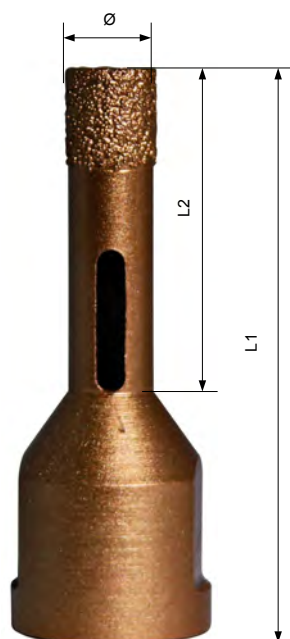
TRÉPAN DIAMANTE POUR GRÈS – PORCELAINE – KLINKER GRANITS ET MATÉRIAUX TRÈS DUR QUEUE M 14

- VACUUM BRAZED DIAMOND CORE DRILL BIT FOR PORCELAINE GRES, KLINKER GRANITES AND VERY HARD MATERIALS – WITH M/14 SHANK – FOR ANGLE GRINDERS
- BROCAS DIAMANTADAS PARA PORCELANICO – KLINKER – GRANITOS Y MATERIALES MUY DUROS CON MANGO M/14 – PARA MAQUINAS RADIALES
- BROCAS DIAMANTADAS PARA GRES PORCELANATO – KLINKER - GRANITOS E MATERIAIS MUITO DUROS COM HASTE M/14 – PARA REBARBADORAS DE ACABAMENTO
- DIAMANT-BOHRER FUR FEINSTEINZEUGFLIESEN – KLINKER – GRANITE UND SEHR - HARTE MATERIALIEN MIT M/14 SCHAFT – FUR GEBRAUCH MIT AKKU-WINKLESCHLEIFER
- АЛМАЗНЫЕ ПОЛЫЕ СВЁРЛА С ВАКУУМНОЙ НАПАЙКОЙ ДЛЯ КЕРАМИЧЕСКОГО ГРАНИТА - КЛИНКЕРА - СТЕКЛА - ГРАНИТА И ВЫСОКОТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ ХВОСТОВИК M/14 - ДЛЯ РУЧНОЙ УГЛОВОЙ ШЛИФМАШИНЫ (БОЛГАРКИ)

Garantie d'au moins
50 trous à sec sur les
grès les plus durs



(Photo non contractuelle)



Conditionnement
1 Pcs

11.000 tr/mn

Ø 6 à 18 mm les fraises contiennent une cire spéciale lubrifiante
A n'utiliser que sur meuleuse
Vitesse mini : 11.000 tr/mn



APPLICATION À SEC

Avec cire réfrigérante à sec				
Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	Alésage
6	15/64"	61	35	M/14
8	5/16"	61	35	M/14
10	3/8"	61	35	M/14
12	15/32"	61	35	M/14
14	9/16"	61	35	M/14
15	19/32"	61	35	M/14
18	11/16"	61	35	M/14

APPLICATION AVEC LUBRIFICATION

Sans cire réfrigérante avec lubrification				
Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	Alésage
20	3/4"	61	35	M/14
22	7/8"	61	35	M/14
25	1"	61	35	M/14
27	1-1/16"	61	35	M/14
30	1-3/16"	61	35	M/14
32	1-1/4"	61	35	M/14
35	1-3/8"	61	35	M/14
38	1-1/2"	61	35	M/14
40	1-9/16"	61	35	M/14
41	1-5/8"	61	35	M/14
45	1-3/4"	61	35	M/14
50	1-31/32"	61	35	M/14
55	2-11/64"	61	35	M/14
57	2-1/4"	61	35	M/14
60	2-3/8"	61	35	M/14
64	2-17/32"	61	35	M/14
65	2-9/16"	61	35	M/14
70	2-3/4"	61	35	M/14
75	2-61/64"	61	35	M/14
80	3-5/32"	61	35	M/14
85	3-11/32"	61	35	M/14
90	3-9/16"	61	35	M/14
95	3-3/4"	61	35	M/14
100	3-15/16"	61	35	M/14
115	4-17/32"	61	35	M/14
120	4-3/4"	61	35	M/14

Pour perçage des grès, porcelaine, klinker, matériaux réfractaires, ardoises, quartz, granite et matériaux de construction.

Exercez une pression faible et constante pour aider la pénétration du foret dans la matière.
La pression faible et constante plus l'utilisation de lubrification augmente la durée de vie de l'outil.

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Trépan Ø12 = DIAXF12



Retour INDEX



OUTILS DIAMANTÉS

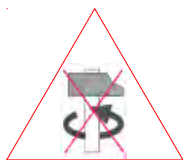
Réf : FRTDIA**

Tarif : Page 39

FRAISE TRÉPAN avec segments diamantés

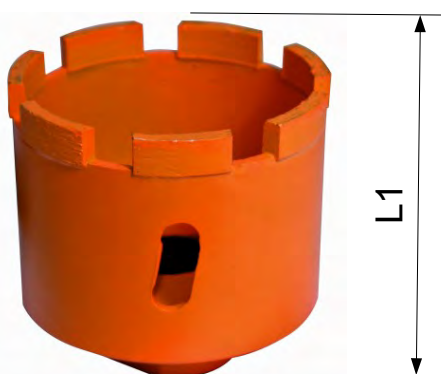
TURBO LASER WELDED CORE BITS FOR CONCRETE
CORONAS TURBO CON INSERTOS DIAMANTADOS
COROAS PERFURADORAS TURBO COM DENTES DIAMANTADOS
TURBO-BOHRKRONEN MIT LASERGESCHWEIßTEN DIAMANTSEGMENTEN
КОРОНКИ С АЛМАЗНЫМИ ЗУБЬЯМИ

Spécial pour granit



Conditionnement
1 Pcs

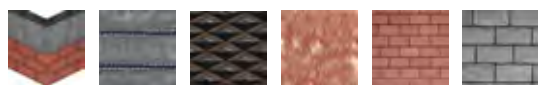
Performances	
Briques	***
Béton	****
Marbre	****
Pierre	****
Granit	****



(Photo non contractuelle)

Ø mm	Inch	Z	L1 mm
20	25/32"	2	45
25	1"	3	45
27	1-1/16"	4	45
30	1-3/16"	4	45
32	1-1/4"	4	45
35	1-3/8"	5	45
40	1-9/16"	6	45
50	1-31/32"	6	45
55	2-11/64"	6	45
60	2-3/8"	7	45
65	2-9/16"	7	45
70	2-3/4"	7	45
80	3-5/32"	7	45
90	3-9/16"	8	45
100	3-15/16"	8	45

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Fraise Ø20 = FRTDIA20



NE PAS UTILISER AVEC PERCUSSION !

Réf : ACFRTDIA**

Tarif : Page 39

ACCESSOIRES POUR FRAISES TRÉPANS avec segments diamantés

ACCESSORIES FOR CORE DRILLS WITH DIAMOND TEETH
ACCESORIOS PARA CORONAS CON INSERTOS DIAMANTADOS
ACCESORIOS PARA COROAS PERFURADORAS COM DENTES DIAMANTADOS
ZUBEHORTEILE FÜR BOHRKRONEN MIT DIAMANTSEGMENTEN
АДАПТЕРЫ ДЛЯ КОРОНОК С АЛМАЗНЫМИ ЗУБЬЯМИ

Conditionnement
1 Pcs



Réf : ACFRTDIATD1

N°1 Foret pilote 5 x 100 mm

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret pilote = ACFRTDIA1



Réf : ACFRTDITD2

N°2 Arbre de montage queue ronde



Réf : ACFRTDIATD3

N°3 Arbre de montage queue SDS+



Retour INDEX



OUTILS DIAMANTÉS

Réf : FRTDIAT

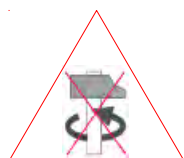
Tarif : Page 39

FRAISES TRÉPANS TURBO a segments diamantés brasés

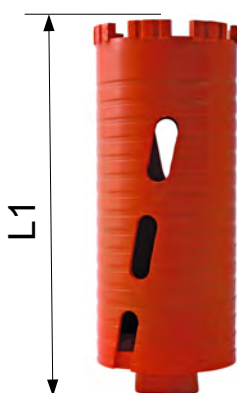
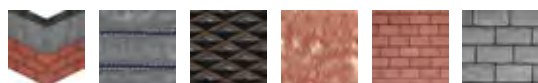
TURBO LASER WELDED CORE BITS FOR CONCRETE
 CORONAS TURBO CON INSERTOS DIAMANTADOS
 COROAS PERFURADORAS TURBO COM DENTES DIAMANTADOS
 TURBO-BOHRKRONEN MIT LASERGESCHWEIßTEN DIAMANTSEGMENTEN
 АЛМАЗНЫЕ КОРОНКИ TURBO С ЛАЗЕРНОЙ НАВАРКОЙ РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Exemple de commande
 How to order - Como pedir
 Bestellung
 Fraise Ø20 = FRTDIAT20

Spécial pour granit



Conditionnement
1 Pcs



Ø mm	Inch	N° De	L1 mm	Attachement
20	25/32"	2	175	M/16
25	1"	3	175	M/16
27	1-1/16"	4	175	M/16
30	1-3/16"	4	175	M/16
32	1-1/4"	4	175	M/16
35	1-3/8"	5	175	M/16
40	1-9/16"	6	175	M/20
50	1-31/32"	6	175	M/20
55	2-11/64"	6	175	M/20
60	2-3/8"	7	175	M/20
65	2-9/16"	7	175	M/20
70	2-3/4"	7	175	M/20
80	3-5/32"	7	175	M/20
90	3-9/16"	8	175	M/20
100	3-15/16"	8	175	M/20
125	4-15/16"	9	175	M/20

NE PAS UTILISER AVEC PERCUSSION !

Réf : M5FRTDIAT

Tarif : Page 39

JEU DE 5 FRAISES TRÉPANS TURBO a segments diamantés

SET OF TURBO LASER WELDED CORE BITS
 JUEGO DE CORONAS TURBO CON INSERTOS DIAMANTADOS
 KIT DE COROAS PERFURADORAS TURBO COM DENTES DIAMANTADOS
 TURBO-BOHRKRONEN-SATZ MIT LASERGESCHWEIßTEN DIAMANTSEGMENTEN
 НАБОР АЛМАЗНЫХ КОРОНОК TURBO С ЛАЗЕРНОЙ НАВАРКОЙ - РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Exemple de commande
 How to order - Como pedir
 Bestellung
 VALISE = M5FRTDIAT



(Photos non contractuelles)

Description
Set de 5 fraises diamantées Ø 40-50-65-80-100 mm
1 foret pilote 10 x 200 mm
1 prolongateur 6 x 50 mm
1 attachement SDS+ 10 x 115 mm
1 attachement SDS+ 10 x 240 mm
1 attachement hexagonal 12 x 88 mm
1 attachement hexagonal 12 x 240 mm



[Retour INDEX](#)

OUTILS DIAMANTÉS

Réf : ACFRTDIAT

ACCESSOIRES POUR FRAISES TRÉPANS TURBO avec segments diamantés

ACCESSORIES FOR TURBO LASER WELDED CORE BITS
 ACCESORIOS PARA CORONAS TURBO CON INSERTOS DIAMANTADOS
 ACESSORIOS PARA COROAS PERFURADORAS TURBO COM DENTES DIAMANTADOS
 ZUBEHÖRTEILE FÜR TURBO-BOHRKRONEN MIT LASERGESCHWEIßTEN DIAMANTSEGMENTEN
 АДАПТЕРЫ ДЛЯ АЛМАЗНЫХ КОРОНОК TURBO С ЛАЗЕРНОЙ НАВАРКОЙ РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

Tarif : Page 39



(Photo non contractuelle)



Conditionnement
1 Pcs

Réf	n°	Description
ACFRTDIAT1	1	Foret pilote 10 x 200 mm
ACFRTDIAT2	2	Extracteur 6 x 50 mm

ARBRES ET RALLONGES POUR FRAISES TRÉPANS TURBO

a partir du Ø 20 jusqu'au 35 mm – Fixation M16 pas 2 mm

SHANKS FOR TURBO CORE BITS FROM Ø 20 TO 35 MM – M16 CONNECTION
 AMARRES PARA CORONAS TURBO DESDE Ø 20 HASTA 35 MM – ROSCA INTERNA M16
 SUPORTES PARA COROAS PERFURADORAS TURBO DE Ø 20 ATE 35 MM – ROSCA INTERNA M16
 AUFNAHMESCHAFTE FÜR TURBO-BOHRKRONEN VON 20 BIS 35 MM – M16 INNENGEWINDE
 ХВОСТОВИКИ ДЛЯ КОРОНОК TURBO Ø 20 - 35 mm - СОЕДИНЕНИЕ M16

Conditionnement
1 Pcs

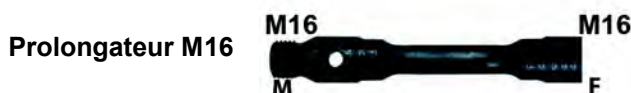
Tarif : Page 39



Réf	n°	Description
ACFRTDIAT3	3	Attachement hexagonal 12 x 88 mm
ACFRTDIAT4	4	Attachement hexagonal 12 x 240 mm



ACFRTDIAT5	5	Attachement SDS+ 10 x 115 mm
ACFRTDIAT6	6	Attachement SDS+ 10 x 240 mm



ACFRTDIAT7	7	Prolongateur pour attachement 100 mm
ACFRTDIAT8	8	Prolongateur pour attachement 200 mm
ACFRTDIAT9	9	Prolongateur pour attachement 350 mm

ARBRES ET RALLONGE POUR FRAISES TRÉPANS TURBO

a partir du Ø 40 jusqu'au 125 mm – Fixation M20 pas 2,50 mm

SHANKS FOR TURBO CORE BITS FROM Ø 40 TO 125 MM – M20 CONNECTION
 AMARRES PARA CORONAS TURBO DESDE Ø 20 HASTA 35 MM – ROSCA INTERNA M16
 SUPORTES PARA COROAS PERFURADORAS TURBO DE Ø 20 ATE 35 MM – ROSCA INTERNA M16
 AUFNAHMESCHAFTE FÜR TURBO-BOHRKRONEN VON 20 BIS 35 MM – M16 INNENGEWINDE
 ХВОСТОВИКИ ДЛЯ КОРОНОК TURBO Ø 40 - 125 mm - СОЕДИНЕНИЕ M20

Conditionnement
1 Pcs

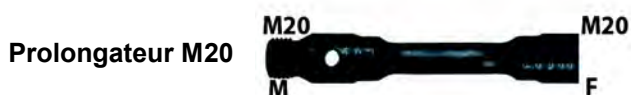
Tarif : Page 39



Ref	n°	Description
ACFRTDIAT11	11	Attachement hexagonal 12 x 88 mm
ACFRTDIAT12	12	Attachement hexagonal 12 x 240 mm



ACFRTDIAT13	13	Attachement SDS+ 10 x 115 mm
ACFRTDIAT14	14	Attachement SDS+ 10 x 240 mm



ACFRTDIAT15	15	Prolongateur pour attachement 100 mm
ACFRTDIAT16	16	Prolongateur pour attachement 200 mm
ACFRTDIAT17	17	Prolongateur pour attachement 350 mm





PICTOGRAMMES DES MATÉRIAUX Á USINER



> Ferreux

- > Ferro
- > Iron
- > Hierro
- > Eisen
- > Ferro
- >



> Aciers doux

- > Acciaio dolce
- > Steel
- > Acero
- > Stahl
- > Aço doce
- > Сталь



> Aciers traités

- > Acciaio legato
- > Alloy steel
- > Acero de mecanizacion
- > Legierter Stahl
- > Aço ligado
- > Сталь



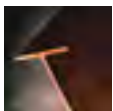
> Métaux

- > Metalli
- > Metals
- > Metales
- > Metall
- > Metais
- > Металлы



> Alliages légers

- > Metalli leggeri laminati
- > Sheet metals
- > Aceros de baja aleacion
- > Blech
- > Чара
- > легкие металлы



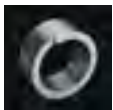
> Fontes

- > Ghisa
- > Cast iron
- > Fundicion
- > Gußeisen
- > Ferro fundido
- > иочник



> Acier alliés

- > Leghe pesanti
- > Hard alloys
- > Aleados de alta resistencia
- > Schwerlegierungen
- > Ligas pesadas
- > тяжелые лиги



> Acier inox

- > Acciaio inox
- > Stainless steel
- > Acero Inox
- > Rostfreier Stahl
- > Aço inoxidável
- > Я стальнй



> Cuivre

- > Rame
- > Copper
- > Cobre
- > Kupfer
- > Cobre
- > медь



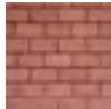
> Laiton

- > Ottone
- > Brass
- > Laton
- > Messing
- > Latao



> Aluminium

- > Alluminio
- > Aluminium
- > Aluminio
- > Aluminium
- > Aluminio



> Briques

- > Muratura/Mattonato
- > Bricks
- > Pared
- > Ziegel
- > Tijolos



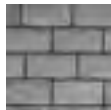
> Béton

- > Calcestruzzo/cemento
- > Concrete
- > Hormigon
- > Beton
- > Concreto



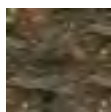
> Béton armé

- > cemento armato
- > Reinforced Concrete
- > Hormigon reforzado
- > Stahlbeton
- > Concreto armado



> Pierres

- > Pietra
- > Stone
- > Piedra
- > Stein
- > Pedra



> Granit

- > Granito
- > Granite
- > Granito
- > Granit
- > Granito



> Marbre

- > Marmo
- > Marble
- > Marmol
- > Marmor
- > Marmore



> Céramiques

- > Ceramica
- > Ceramic
- > Ceramica
- > Keramik
- > Cerâmica
- > керамика



> Grès céramique

- > Gres porcellanato
- > Porcelain gres
- > Porcelanico
- > Feinsteinzeugfliesen
- > Grés porcelanato
- > керамические изделия



> Verre

- > Vetro
- > Glass
- > Vidrio
- > Glas
- > Vidro
- > Стекло



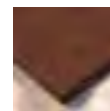
> Plastique

- > Plastica
- > Plastic
- > Plasticos
- > Kunststoff
- > Plastico
- > Пластмасса



> Placoplâtre

- > Cartongesso
- > Sandwich material
- > Material sandwich
- > Gipsplatte
- > Gesso acartonado
- > мел картона



> Contreplaqué

- > Legno compensato
- > Plywood
- > Madera contrachapada
- > Sperrholz
- > Compensado
- > Фанера



> Bois laminés

- > Legno laminato
- > Laminated chipboard
- > Viruta prensada
- > Spanplatte
- > Madeira laminada
- > Сглаженная древесина



> Bois tendre

- > Legno naturale dolce
- > Natural soft wood
- > Madera noble/blanda
- > Weichholz
- > Madeira macia
- > Мягкая древесина



> Poutre de bois

- > Trave
- > Beam
- > Viga
- > Balken
- > Viga
- > Луч



> Bois durs

- > Legno duro
- > Hardwood
- > Madera dura
- > Hartholz
- > Madeira dura
- > Твердая древесина



Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : BSX**

Tarif: Page 39

FORET HÉLICOÏDAL POUR LE BOIS Acier Chrome Vanadium (100CrV6)

BRAD POINT WOODWORKING DRILLS – CrV STEEL – WITH GROUND CENTER TIP AND 2 CUTTING EDGES
BROCAS PARA MADERA 3 PUNTAS – ACERO CrV
BROCAS PARA MADEIRA 3 POINTAS – ACO CrV
CrV MASCHINEN-HOLZSPIRALBOHRER MIT ZENTRIERSPITZE UND 2 SCHULTERSCHNEIDEN
СВЁРЛА ПО ДЕРЕВУ - ХРОМОВАНАДИЕВАЯ СТАЛЬ CrV - ШЛИФОВАННОЕ ОСТРИЁ
И 2 РЕЖУЩИЕ КРОМКИ

Type : Queue cylindrique
Utilisation : Pour tous type de bois



- DIN 7487
- Acier Cr.V (100 CrV6)
- Pointe centrale
- 2 coupes latérales
- Gorge noircie, hélice rectifié

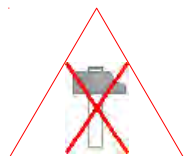
Réf : BSXL**

Tarif : Page 39

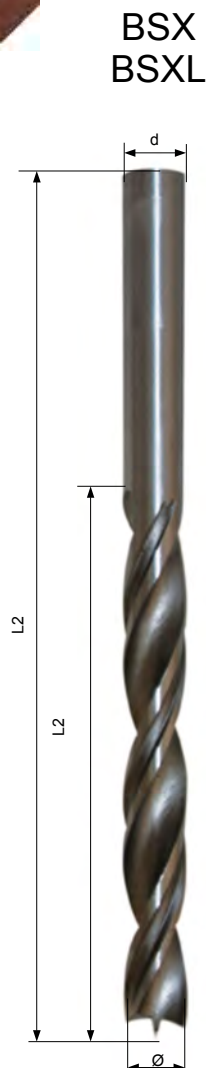
Tarif : Page 40

Ø	L1	L2	d
6	315	160	6
8	315	160	8
8	450	160	8
10	315	160	10
10	450	160	10

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø10 longueur 315 =BSXL10X315



POINTE
CENTRANTE
3 pointes pour centrer et guider



Réf : BSX**QR

QUEUE RÉDUITE

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø8 =BSX08

Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	d mm
3	1/8	60	30	3
4	5/32	75	40	4
5	3/16	85	45	5
6	15/64	90	50	6
7	9/32	105	60	7
8	5/16	110	65	8
9	11/32	115	70	9
10	3/8	120	75	10

Queue réduite

Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	d mm
11	7/16	130	80	10
12	15/32	140	85	10
13	1/2	150	95	10
14	9/16	150	95	10
15	19/32	160	100	10
16	5/8	160	105	10
18	11/16	180	120	10
20	3/4	200	130	10
22	7/8	210	140	13
24	15/16	215	140	13
26	1"1/2	215	140	13
28	1"1/8	220	150	13
30	1"3/16	220	150	13

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret queue réduite Ø11 =BSX11QR

Réf : BSXL**QR

QUEUE RÉDUITE

Tarif : Page 39

Tarif : Page 40

Ø	L1	L2	d
12	315	185	10
12	450	185	10
14	315	185	10
14	450	185	10
16	315	185	10
16	450	185	10
18	335	185	10
18	450	185	10
20	335	200	10
20	450	200	10
22	335	200	13
22	450	200	13
24	335	200	13
24	450	200	13

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø20 longueur 450 = BSXL20X450QR10



Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : SBBSX

Tarif : Page 40

FORET HÉLICOÏDAL POUR LE BOIS Acier CrV – SOUS BLISTER

- BRAD POINT WOODWORKING DRILLS – CrV STEEL – WITH GROUND CENTER TIP AND 2 CUTTING EDGES – IN BLISTER PACK
BROCAS PARA MADERA 3 PUNTAS – ACERO CrV – EN BLISTER
BROCAS PARA MADEIRA 3 POINTAS – ACO CrV – EM BLISTER
CrV MASCHINEN-HOLZSPIRALBOHRER MIT ZENTRIERSPITZE UND 2 SCHULTERSCHNEIDEN – IM BLISTER
СВЁРЛА ПО ДЕРЕВУ - ХРОМОВАНАДИЕВАЯ СТАЛЬ CrV - ШЛИФОВАННОЕ ОСТРИЁ И 2 РЕЖУЩИЕ КРОМКИ В ПРОЗРАЧНОЙ УПАКОВКЕ

*Queue décollée à Ø 10 à partir du Ø 12 mm



- DIN 7487
- Acier Cr.V (100 cr6)
- Pointe de centrage
- 2 coupes latérales
- Gorge noire, hélice rectifiée



Au verso de chaque blister sont reportés les pictogrammes explicatifs concernant le produit et son utilisation



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø3 = SBBSX03

Ø mm	Inch	L mm	d
3	1/8	60	3
4	5/32	75	4
5	3/16	85	5
6	15/64	90	6
7	9/32	105	7
8	5/16	110	8
9	11/32	115	9
10	3/8	120	10
Queue réduite			
12	15/32	140	10
14	9/16	150	10
16	5/8	160	10
18	11/16	180	10
20	3/4	200	10

Conditionnement
1 Pcs sous blister

Réf : BP*BSX

Tarif : Page 40

ASSORTIMENT DE FORETS POUR LE BOIS En boîte plastiques

- SET WOODWORKING DRILLS IN PLASTIC BOXES
JUEGOS DE BROCAS PARA MADERA EN ESTUCHOS DE PLASTICO
CAIXAS DE BROCAS PARA MADEIRA EM ESTOJOS DE PLASTICO
HOLZSPIRALBOHRER IN KUNSTSTOFF-KASSETTEN
НАБОР СВЁРЛ ПО ДЕРЕВУ В ПЛАСТМАССОВЫХ ФУТЛЯРАХ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Boite de 8 = BP8BSX

Réf : BP5BSX



Assortiment de 5 forets
Ø 4 – 5 – 6 – 8 – 10 mm

Réf : BP8BSX



Assortiment de 8 forets
Ø 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 10 mm



Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : FBDH

Tarif : Page 40

FORET HELICOÏDAL POUR LE BOIS Acier HSS – DOUBLE HELICE

HSS

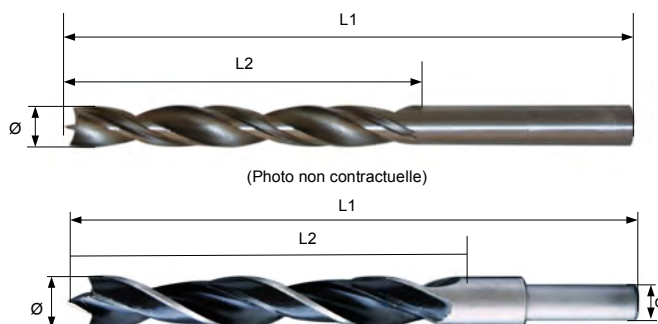
- BRAD POINT WOODWORKING DRILLS – HSS STEEL – WITH GROUND CENTER TIP AND 2 CUTTING EDGES
- BROCAS PARA MADERA 3 PUNTAS – ACERO HSS
- BROCAS PARA MADEIRA 3 POINTAS – ACO HSS
- HSS MASCHINEN-HOLZSPIRALBOHRER MIT ZENTRIERSPITZE UND 2 SCHULTERSCHNEIDEN
- СВЁРЛА ПО ДЕРЕВУ - ХРОМ-БЫСТРОРЕЖУЩАЯ СТАЛЬ HSS
- ШЛИФОВАННОЕ ОСТРИЁ И 2 РЕЖУЩИЕ КРОМКИ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø20 = FBDH20



POINTE CENTRANTE
3 pointes pour centrer et guider

- DIN 7487
- Acier HSS-M2
- Pointe de centrage
- 4 taillants latéraux
- Double hélice rectifié



Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	d mm
3	1/8	60	30	3
4	5/32	75	40	4
5	3/16	85	45	5
6	15/64	90	50	6
7	9/32	105	60	7
8	5/16	110	65	8
9	11/32	115	70	9
10	3/8	120	75	10

Queue réduite Ø10 mm				
Ø mm	Inch	L1 mm	L2 mm	d mm
11	7/16	130	80	10
12	15/32	140	85	10
13	1/2	150	95	10
14	9/16	150	95	10
15	19/32	160	100	10
16	5/8	160	105	10
18	11/16	180	120	10
20	3/4	200	130	10

Réf : BP*FBDH

Tarif : Page 40

ASSORTIMENT DE FORETS POUR LE BOIS En boîte plastiques

HSS

- SET HSS WOODWORKING DRILLS IN PLASTIC BOXES
- JUEGOS DE BROCAS HSS PARA MADERA EN ESTUCHES DE PLASTICO
- CAIXAS DE BROCAS PARA MADEIRA ACO HSS EM ESTOJOS DE PLASTICO
- HSS HOLZSPIRALBOHRER IN KUNSTSTOFF-KASSETTEN
- НАБОР СВЁРЛ ПО ДЕРЕВУ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ HSS В ПЛАСТМАССОВЫХ ФУТЛЯРАХ

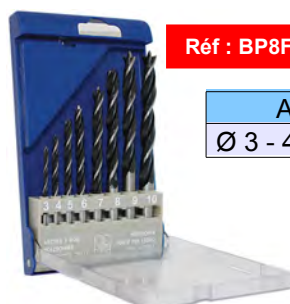
Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret boîte de 8 = BP8FBDH



Réf : BP5FBDH

Assortiment de 5 forets
Ø 4 – 5 – 6 – 8 – 10 mm

(Photos non contractuelles)



Réf : BP8FBDH

Assortiment de 8 forets
Ø 3 – 4 – 5 – 6 – 7 – 8 – 9 – 10 mm



Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : FCOFC

Tarif : Page 40



FORET POUR COFFRAGE Queue cylindrique

-  FRAME WORK DRILLS FOR INNER AND OUTER COVERING BOARDS BEAMS – ETC
-  BROCAS PARA ENCOFRADOS Y TABLONES
-  BROCAS PARA COFRAGEM E TABUADOS – ANGULO 90° - HASTE CILINDRICA
-  MASCHINEN-SCHALUNGSBOHRER – RUNDSCHAFT
-  СВЁРЛА ДЛЯ РАБОТЫ ПО ДЕРЕВЯННЫМ ФЕРМАМ, НАРУЖНЫМ И ВНУТРЕННИМ БОКОВЫМ ДОСКАМ, БАЛКАМ - И Т.П.

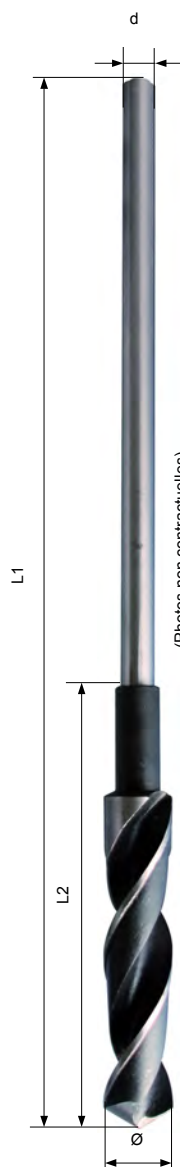
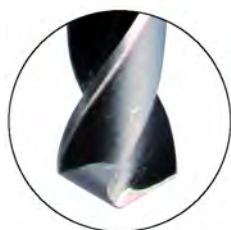


CYLINDRIQUE



→ Pour percer tous les bois et métaux légers. Spécial pour coffrage

-  → For holes in hand woods beams, boards, soft metal sheet insulation and absorbing materials, special for woodworkers
-  → Para maderas y sus derivaciones, agujeros de paso, tablas, tablones, planchas de hierro no duros, apta para instaladores
-  → Para furar traves, tubos, painéis, tabuados e cofragem. Brocas ideais para carpintaria e metis doces.
-  → Zum bohren von Schalungen, Brettern, Hartholz, Dielen, Leichtmetall, Gips-und Leichtbauplatten
-  → для выполнения отверстий в деревянных балках, досках, изоляционных и звукопоглощающих панелях из мягкого листового металла, для плотников.



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø20 longueur 400 =FCOFC20X400

Ø mm Inch L1 mm/inch L2 mm d mm

Longueur 400 mm

8	5/16"	400 (15,75")	100	8
10	3/8"	400 (15,75")	100	8
12	15/32"	400 (15,75")	100	10
14	9/16"	400 (15,75")	100	10
16	5/8"	400 (15,75")	100	10
18	11/16"	400 (15,75")	100	13
20	3/4"	400 (15,75")	100	13
22	7/8"	400 (15,75")	100	13
24	15/16"	400 (15,75")	100	13
25	1"	400 (15,75")	100	13
26	1-1/32"	400 (15,75")	100	13
28	1-1/8"	400 (15,75")	100	13
30	1-3/16"	400 (15,75")	100	13

Longueur 600 mm

8	5/16"	600 (23,65")	100	8
10	3/8"	600 (23,65")	100	8
12	15/32"	600 (23,65")	100	10
14	9/16"	600 (23,65")	100	10
16	5/8"	600 (23,65")	100	10
18	11/16"	600 (23,65")	100	13
20	3/4"	600 (23,65")	100	13
22	7/8"	600 (23,65")	100	13
24	15/16"	600 (23,65")	100	13
25	1"	600 (23,65")	100	13
26	1-1/32"	600 (23,65")	100	13
28	1-1/8"	600 (23,65")	100	13
30	1-3/16"	600 (23,65")	100	13



Retour INDEX



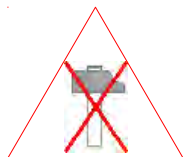
OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : FCOFSDS+

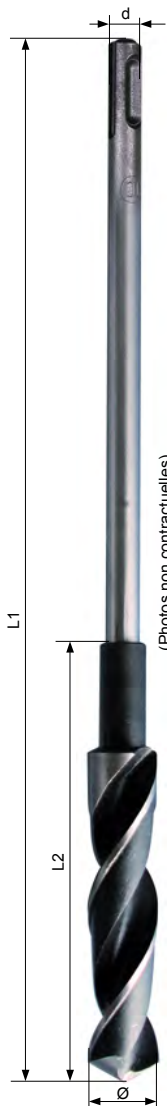
Tarif : Page 40

FORET POUR COFFRAGE SDS+ Queue SDS+

FRAME WORK DRILLS FOR INNER AND OUTER COVERING BOARDS BEAMS – SDS+ SHANK
BROCAS PARA ENCOFRADOS Y TABLONES, MANGO SDS+
BROCAS PARA COFRAGEM E TABUADOS – ANGULO 90° - HASTE COM ENCAIXE SDS+
MASCHINEN-SCHALUNGSBOHRER - SDS+ SCHAFT
СВЁРЛА ДЛЯ РАБОТЫ ПО ДЕРЕВЯННЫМ ФЕРМАМ, НАРУЖНЫМ И ВНУТРЕННИМ
БОКОВЫМ ДОСКАМ, БАЛКАМ - ХВОСТОВИК SDS+



SDS+



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Foret Ø20 L400 = FCOFSDS+20X400

Ø mm	Inch	L1 mm/inch	L2 mm	d mm
------	------	------------	-------	------

Longueur 400 mm

8	5/16"	400 (15,75")	100	10
10	3/8"	400 (15,75")	100	10
12	15/32"	400 (15,75")	100	10
14	9/16"	400 (15,75")	100	10
16	5/8"	400 (15,75")	100	10
18	11/16"	400 (15,75")	100	10
20	3/4"	400 (15,75")	100	10
22	7/8"	400 (15,75")	100	10
24	15/16"	400 (15,75")	100	10
25	1"	400 (15,75")	100	10
26	1-1/32"	400 (15,75")	100	10
28	1-1/8"	400 (15,75")	100	10
30	1-3/16"	400 (15,75")	100	10

Longueur 600 mm

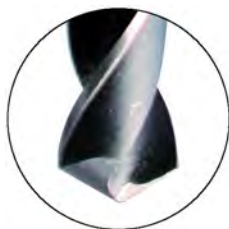
8	5/16"	600 (23,65")	100	10
10	3/8"	600 (23,65")	100	10
12	15/32"	600 (23,65")	100	10
14	9/16"	600 (23,65")	100	10
16	5/8"	600 (23,65")	100	10
18	11/16"	600 (23,65")	100	10
20	3/4"	600 (23,65")	100	10
22	7/8"	600 (23,65")	100	10
24	15/16"	600 (23,65")	100	10
25	1"	600 (23,65")	100	10
26	1-1/32"	600 (23,65")	100	10
28	1-1/8"	600 (23,65")	100	10
30	1-3/16"	600 (23,65")	100	10



→ Pour percer tous les bois et métaux légers. Special pour coffrage

- For holes in hand woods beams, boards, soft metal sheet insulation and absorbing materials, special for woodworkers
- Para maderas y sus derivaciones, agujeros de paso, tablas, tablonés, planchas de hierro no duros, apta para instaladores
- Para furar traves, tubos, painéis, tabuados e cofragem. Brocas ideais para carpintaria e metis doces.
- Zum bohren von Schalungen, Brettern, Hartholz, Dielen, Leichtmetall, Gips-und Leichtbauplatten
- для выполнения отверстий в деревян- ных балках, досках, изоляционных и звукопоглощающих панелях из мягкого листового металла, для плотников

Conditionnement
1 Pcs





Retour INDEX



OUTILS pour le bois
Dérivé & plastique

Réf : MPX

Tarif : Page 40

MÈCHE A BOIS PLATE A DOUBLE BRISE COPEAUX CrV

Queue hexagonale

-  WOOD FLAT DRILLS – HARDENED AND TEMPERED WITH 2 CUTTING EDGES
-  BROCA PLANAS DE ACERO CrV CON PUNTA DE CENTRADO Y 2 ARISTAS DE CORTE CON ROMPEVIRUTAS
-  BROCAS CHATAS PARA MADEIRA – HASTE HEXAGONAL – C/ PONTA DE CENTRAR E DUAS SIFERFICIES CORTANTES
-  FLACHFRASBOHRER – GESCHLIFFENE AUSFUHRUNG MIT ZENTRIERSPITZE UND 2 SCHNEIDEN AUF JEDER SEITE
-  ПЕРЬЕВЫЕ СВЁРЛА ПО ДЕРЕВУ - ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ - 2 РЕЖУЩИХ КРОМКИ



- Trempée
- Double coupe
- Queue hexagonale
- Finition noire

Conditionnement
1 Pcs

Réf : RAX

RALLONGE

Tarif : Page 40

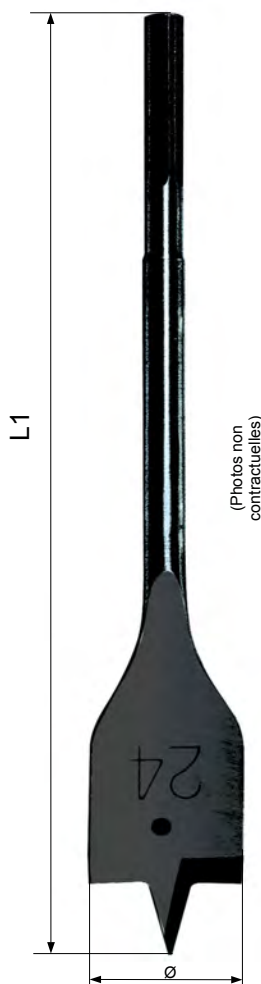
Rallonge pour mèches plates
Du 18 à 40 mm x 270 mm



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mèche plate Ø9 = MPX09

Ø mm	Inch	L1 mm
Longueur 150 mm		
6	1/4"	150
8	5/16"	150
9	11/32"	150
10	3/8"	150
12	15/32"	150
13	1/2"	150
14	9/16"	150
15	19/32"	150
16	5/8"	150
18	11/16"	150
19	3/4"	150
20	3/4"	150
22	7/8"	150
24	15/16"	150
25	1"	150

Ø mm	Inch	L1 mm
Longueur 160 mm		
26	1-1/32"	160
28	1-1/8"	160
30	1-3/16"	160
32	1-1/4"	160
34	1-11/32"	160
35	1-3/8"	160
36	1-27/64"	160
38	1-1/2"	160
40	1-9/16"	160



(Photos non contractuelles)



Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : SBMPX

Tarif : Page 40

MÈCHE A BOIS PLATE DOUBLE BRISE COPEAUX Queue hexagonale – Sous blister

CrV

- WOOD FLAT DRILLS IN BLISTER – HARDENED AND TEMPERED WITH 2 CUTTING EDGES
BROCA PLANAS DE ACERO CrV CON PUNTA DE CENTRADO Y 2 ARISTAS DE CORTE
CON ROMPEVIRUTAS EN BLISTER
BROCAS CHATAS PARA MADEIRA – HASTE HEXAGONAL EM BLISTER
FLACHFRASBOHRER MIT 6-KANT SCHAFT IM BLISTER
ПЕРЬЕВЫЕ СВЁРЛА ПО ДЕРЕВУ В ПРОЗРАЧНОЙ УПАКОВКЕ -
ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ - 2 РЕЖУЩИХ КРОМКИ



- Trempée
- Double cylindre de coupe
- Queue hexagonale
- Finition noire sous blister

Conditionnement
1 Pcs sous blister



Sur le verso de chaque blister sont reporté les pictogrammes expliquant le type de produit et son utilisation.

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mèche plate Ø8 = SBMPX08

Ø mm	Inch	L1 mm
6	1/4"	150
8	5/16"	150
10	3/8"	150
12	15/32"	150
14	9/16"	150
16	5/8"	150
18	11/16"	150
20	3/4"	150
22	7/8"	150
24	15/16"	150
25	1"	150
26	1-1/32"	160
28	1-1/8"	160
30	1-3/16"	160
32	1-1/4"	160
34	1-11/32"	160
35	1-3/8"	160
36	1-27/64"	160

(Photos non contractuelles)



Réf : MEX

Tarif : Page 40

MÈCHE A BOIS EXTENSIBLE Queue cylindrique

HSS

- ADJUSTABLE WOOD MILLING CUTTERS
BROCA PLANA EXTENSIBLE
BROCAS EXTENSIVEIS PARA MADEIRA HASTE CILINDRICA
HOLZBOHRER – VERSTELLBAR
РЕГУЛИРУЕМОЕ ПЕРЬЕВОЕ СВЁРЛО ПО ДЕРЕВУ



Conditionnement
1 Pcs

HSS

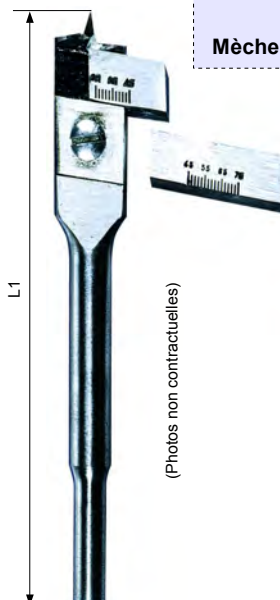
Type : Queue hexagonale
Utilisation : Pour tous types de bois

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mèche extensible de 15 à 45 mm = MEX15-45

Ø mm	L1
15 à 25	120
15 à 45	120
22 à 76	190

Conditionnement

Étui plastique



(Photos non contractuelles)



Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : MSX

Tarif : Page 40

Tarif : Page 41

MÈCHE BOIS A SPIRALE UNIQUE CrV Queue hexagonale – Type Lewis

- AUGER BITS – COMPLETELY HARDENED
HEXAGONA SHANK AND CENTER POINT LEWIS TYPE
- BROCAS ESPIRALES PARA MADERA CON TORNILLO
EN LA PUNTA
- BROCAS EM ESPIRAL PARA MADEIRA COM HASTE HEXAGONAL
TIPO LEWIS
- SCHLAGENBOHRER MIT SECHSKANT-SCHAFT
- ПЕРЬЕВЫЕ СВЁРЛА ПО ДЕРЕВУ В ПРОЗРАЧНОЙ УПАКОВКЕ -
ЗАКАЛЁННАЯ СТАЛЬ - 2 РЕЖУЩИХ КРОМКИ

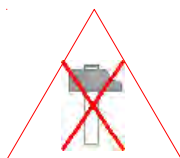


- Pointe de centrage fileté
- Spirale pour l'évacuation
- Acier CrV de haute qualité
- Adaptée pour perçage profond de
traverse en bois

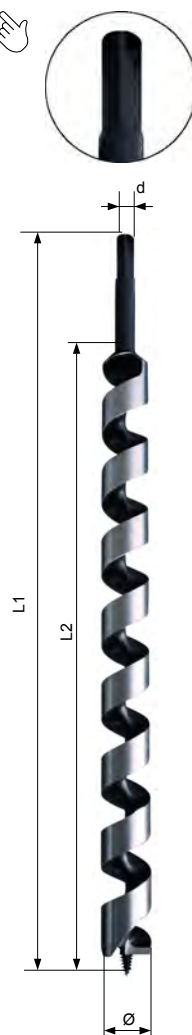


Emballage plastique

Conditionnement
1 Pcs



(Photos non contractuelles)



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mèche Ø8 L200 = MSX08X200

Ø mm	Inch	L1 mm/inch	L2 mm	d mm
Longueur 200 mm				
4	5/32"	200 (8")	100	10
5	3/16"	200 (8")	100	10
6	15/64"	200 (8")	100	10
8	5/16"	200 (8")	100	10
10	3/8"	200 (8")	100	10
12	15/32"	200 (8")	100	10
13	1/2"	200 (8")	100	10
14	9/16"	200 (8")	100	10
16	5/8"	200 (8")	100	10
18	11/16"	200 (8")	100	10
20	3/4"	200 (8")	100	10
22	7/8"	200 (8")	100	10
24	15/16"	200 (8")	100	10
26	1-1/32"	200 (8")	100	10
28	1-1/8"	200 (8")	100	10
30	1-3/16"	200 (8")	100	10

Ø mm	Inch	L1 mm/inch	L2 mm	d mm
Longueur 300 mm				
6	15/64"	300 (12")	220	6
8	5/16"	300 (12")	220	7
10	3/8"	300 (12")	220	9
12	15/32"	300 (12")	220	11
13	1/2"	300 (12")	220	12
14	9/16"	300 (12")	220	13
15	5/8"	300 (12")	220	13
16	11/16"	300 (12")	220	13
18	3/4"	300 (12")	220	13
20	7/8"	300 (12")	220	13
22	7/8"	300 (12")	220	13
24	15/16"	300 (12")	220	13
25	1"	300 (12")	220	13
26	1-1/32"	300 (12")	220	13
28	1-1/8"	300 (12")	220	13
30	1-3/16"	300 (12")	220	13

Ø mm	Inch	L1 mm/inch	L2 mm	d mm
Longueur 450 mm				
6	15/64"	450 (18")	360	6
8	5/16"	450 (18")	360	7
10	3/8"	450 (18")	360	9
12	15/32"	450 (18")	360	11
13	1/2"	450 (18")	360	12
14	9/16"	450 (18")	360	13
15	19/32"	450 (18")	360	13
16	5/8"	450 (18")	360	13
18	11/16"	450 (18")	360	13
20	3/4"	450 (18")	360	13
22	7/8"	450 (18")	360	13
24	15/16"	450 (18")	360	13
25	1"	450 (18")	360	13
26	1-1/32"	450 (18")	360	13
28	1-1/8"	450 (18")	360	13
30	1-3/16"	450 (18")	360	13
32	1-1/4"	450 (18")	360	13

Ø mm	Inch	L1 mm/inch	L2 mm	d mm
Longueur 600 mm				
8	5/16"	600 (23,65")	360	7
10	3/8"	600 (23,65")	360	9
12	15/32"	600 (23,65")	360	11
14	9/16"	600 (23,65")	360	13
16	5/8"	600 (23,65")	360	13
18	11/16"	600 (23,65")	360	13
20	3/4"	600 (23,65")	360	13
22	7/8"	600 (23,65")	360	13
24	15/16"	600 (23,65")	360	13
26	1-1/32"	600 (23,65")	360	13
28	1-1/8"	600 (23,65")	360	13
30	1-3/16"	600 (23,65")	360	13

Réf : CB6MSX

Tarif : Page 41

COFFRET DE MECHE BOIS A SPIRALE UNIQUE Queue hexagonale – Type lewis – Longueur 450mm

- KIT AUGER BITS – COMPLETELY HARDENED
HEXAGONA SHANK AND CENTER POINT LEWIS TYPE

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Coffret de 6 mèches = CB6MSX



(Photos non contractuelles)

Coffret bois de 6 mèches longueur 450 mm
Ø 10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 20 mm



Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : MSXSDS+

Tarif : Page 41



MÈCHE BOIS A SPIRALE UNIQUE Avec queue SDS+ Type lewis

CrV

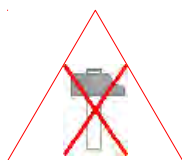
 AUGER BITS – COMPLETELY HARDENED - SDS+ SHANK - LEWIS TYPE
 BROCAS ESPIRALES PARA MADERA SDS+
 BROCAS EM ESPIRAL PARA MADEIRA COM HASTE SDS+ - TIPO LEWIS
 SCHLAGENBOHRER MIT SDS+ SCHAFT
 ПОЛНОСТЬЮ ЗАКАЛЁННЫЕ ВИНТОВЫЕ СВЁРЛА ХВОСТОВИК SDS+

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mèche Ø8L200 = MSXSDS+08X200

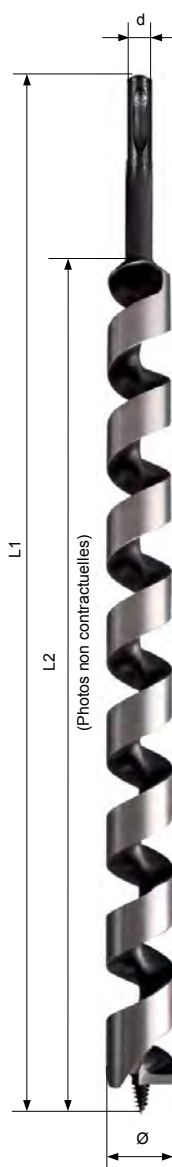


SDS+

- Pointe de centrage filetée
- Spirale pour l'évacuation
- Acier CrV de haute qualité
- Adaptée pour perçage profond de traverse en bois
- Adaptée pour perceuses Bosh, Hitachi, Hilti, Black & Decker, AEG, MAKITA, METABO, ecc



Conditionnement
1 Pcs



Ø mm	Inch	L1 mm/inch	L2 mm	d mm
Longueur 200 mm				
6	15/64"	200 (8")	110	10
8	5/16"	200 (8")	110	10
10	3/8"	200 (8")	110	10
12	15/32"	200 (8")	110	10
14	9/16"	200 (8")	110	10
16	5/8"	200 (8")	110	10
18	11/16"	200 (8")	110	10
20	3/4"	200 (8")	110	10
22	7/8"	200 (8")	110	10
24	15/16"	200 (8")	110	10
26	1-1/32"	200 (8")	110	10
28	1-1/8"	200 (8")	110	10
30	1-3/16"	200 (8")	110	10
32	1-1/4"	200 (8")	110	10

Longueur 300 mm				
6	15/64"	300 (12")	220	10
8	5/16"	300 (12")	220	10
10	3/8"	300 (12")	220	10
12	15/32"	300 (12")	220	10
14	9/16"	300 (12")	220	10
16	5/8"	300 (12")	220	10
18	11/16"	300 (12")	220	10
20	3/4"	300 (12")	220	10
22	7/8"	300 (12")	220	10
24	15/16"	300 (12")	220	10
26	1-1/32"	300 (12")	220	10
28	1-1/8"	300 (12")	220	10
30	1-3/16"	300 (12")	220	10
32	1-1/4"	300 (12")	220	10

Longueur 450 mm				
8	5/16"	450 (18")	360	10
10	3/8"	450 (18")	360	10
12	15/32"	450 (18")	360	10
14	9/16"	450 (18")	360	10
16	5/8"	450 (18")	360	10
18	11/16"	450 (18")	360	10
20	3/4"	450 (18")	360	10
22	7/8"	450 (18")	360	10
24	15/16"	450 (18")	360	10
26	1-1/32"	450 (18")	360	10
28	1-1/8"	450 (18")	360	10
30	1-3/16"	450 (18")	360	10
32	1-1/4"	450 (18")	360	10



Retour INDEX



OUTILS pour le bois
Dérivé & plastique

Réf : FRCITR

Tarif : Page 41

FRAISE BOIS POUR CHARNIÈRE INVISIBLE QUEUE TRIANGULAIRE

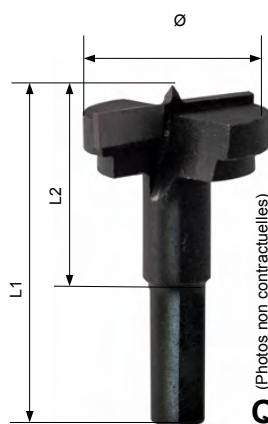
Taillants plaquettes HSS – Pointe de centrage en CW

- HINGE BOORING BITS FOR FIXING CONCEALED HINGES WITH CUTTER
- BROCAS MADERA PARA ENCAJE DE BISAGRAS – DIENTE DE METAL DURO
- FRESAS PARA DOBRADICAS DENTE DE METAL DURO
- HSS-SCHARNIERLOCHBOHRER MIT HARTMETALLSCHNEIDE
- СВЁРЛА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОТАЙНЫХ МЕБЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ С РЕЖУЩИМИ ГРАНЯМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ ТСТ



(Photos non contractuelles)

Conditionnement
1 Pcs



(Photos non contractuelles)

Queue
triangulaire

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Fraise charnière Ø26 = FRCITR26

Ø mm	Inches	L1 mm	L2mm
26	1-1/32"	57	30
30	1-3/16"	57	30
35	1-3/8"	57	30

Réf : FRCIH

Tarif : Page 41

FRAISE BOIS POUR CHARNIÈRE INVISIBLE QUEUE HEXAGONALE

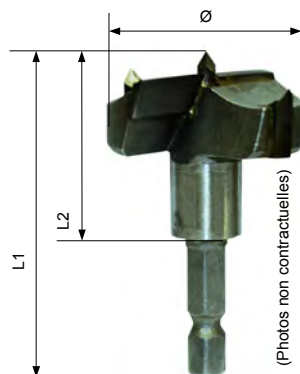
Taillants et dents en CW. Queue hexagonale DIN 3126 1/4" (6,35 mm)

- HINGE BOORING BITS FOR FIXING CONCEALED HINGES WITH TUNGSTEN MAIN CUTTER AND TWIN CARBIDE TIPPED TEETH
HEX SHANK DIN 3126 1/4" (6,35 MM)
- BROCAS MADERA PARA ENCAJE DE BISAGRAS, CON CORTADOR Y 2 DIENTES DE METAL DURO
MANGO HEXAGONAL DIN 3126 1/4" (6,35 MM)
- FRESAS PARA DOBRADICAS COM ELEMENTO CORTANTE E DOIS DENTES DE METAL DURO
HASTE HEXAGONAL DIN 3126 1/4" (6,35 MM)
- HSS-SCHARNIERLOCHBOHRER MIT HARTMETALLSCHNEIDE UND ZWEI HARTMETALLZAHNEN
6-KANT SCHAFT DIN 3126 1/4" (6,35 MM)
- СВЁРЛА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОТАЙНЫХ МЕБЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ С ВОЛЬФРАМОВОЙ ОСНОВНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ И ДВОЙНЫМИ
ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ЗУБЬЯМИ ШЕСТИГРАННЫЙ ХВОСТОВИК DIN 3126 1/4" (6,35 MM)



(Photos non contractuelles)

Conditionnement
1 Pcs



(Photos non contractuelles)

Queue
hexagonale

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Fraise Ø26 = FRCIH26

Ø mm	Inches	L1 mm	L2mm
26	1-1/32"	57	30
30	1-3/16"	57	30
35	1-3/8"	57	30



Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : MEHSS

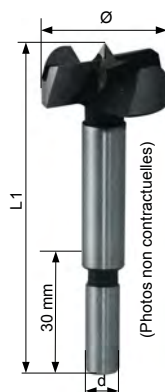
Tarif : Page 41

MÈCHE A FAÇONNER POUR LE BOIS – HSS-M2 (FORSTNER) INCISEURS ET POINTE DE CENTRAGE EN HSS

- FORSTNER TYPE BITS FOR WOOD – 2 CUTTING EDGES AND HSS-G CENTER POINT
- BROCAS PARA MADERA CON PUNTA DE CENTRAR Y PRECORTADORES EN HSS
- BROCAS FORSTNER PARA MADEIRA COM SUPERFICIES CORTANTES E PONTA DE CENTRAR HSS
- FORSTNERBOHRER MIT HARTMETALLSCHNEIDEN UND HSS GESCHLIFFENER ZENTRIERSPITZE
- СВЁРЛА ФОРСТНЕРА ПО ДЕРЕВУ - ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ И ВЕРШИНА



Conditionnement
1 Pcs



Queue cylindrique Ø 08 mm

Ø mm	Inches	L1 mm	d mm
8	5/16"	90	8
10	3/8"	90	8
12	15/32"	90	8
14	9/16"	90	8
15	19/32"	90	8
16	5/8"	90	8
18	11/16"	90	8
20	3/4"	90	8
22	7/8"	90	8
24	15/16"	90	8
25	1"	90	8
26	1-1/32"	90	8
28	1-1/8"	90	8
30	1-3/16"	90	8



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mèche à façonner Ø26 = MEHSS26

Réf : MECW

Tarif : Page 41

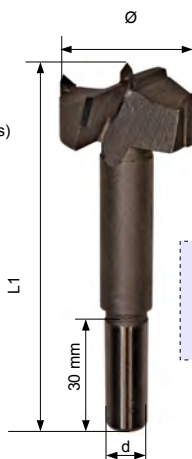
MÈCHE A FAÇONNER POUR LE BOIS (FORSTNER) INCISEURS ET POINTE EN CW

- FORSTNER TYPE BITS FOR WOOD – CARBIDE CUTTING EDGES AND CARBIDE CENTER POINT
- BROCAS PARA MADERA CON PUNTA DE CENTRAR Y PRECORTADORES EN METAL DURO
- BROCAS FORSTNER PARA MADEIRA COM SUPERFICIES CORTANTES E PONTA DE CENTRAR EM METAL DURO
- FORSTNERBOHRER MIT HARTMETALLSCHNEIDEN UND HARTMETALL- ZENTRIERSPITZE
- СВЁРЛА ФОРСТНЕРА ПО ДЕРЕВУ - ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ РЕЖУЩИЕ ПЛАСТИНЫ И ВЕРШИНА



Conditionnement
1 Pcs

(Photos non contractuelles)



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Mèche Ø26 = MECW26

Ø mm	Inches	L1 mm	d mm
14	9/16"	88	10
15	19/32"	88	10
16	5/8"	88	10
18	11/16"	88	10
20	3/4"	88	10
22	7/8"	88	10
24	15/16"	88	10
25	1"	88	10
26	1-1/32"	88	10
28	1-1/8"	88	10
30	1-3/16"	88	10
32	1-1/4"	88	10
34	1-11/32"	88	10
35	1-3/8"	88	10
36	1-27/64"	88	10
38	1-1/2"	88	10
40	1-9/16"	88	10
45	1-3/4"	88	10
50	1-31/32"	88	10





Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : FRT

Tarif : Page 41



FRAISES A TENON

HSS

TENON AND PLUG CUTTERS
BROCA PARA SACAR ESPIGAS Y TAPONES EN MADERA
FRESA PARA ESPIGAS DE MADEIRA
SCHEIBENSCHNEIDER / ZAPFENFRÄSER
СВЁРЛА ДЛЯ ВЫБОРКИ ПОД ШИП/КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА



(Photos non contractuelles)

(Photo non contractuelle)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Fraise Ø25 = FRT25

Ø mm	Inches	L1 mm	d mm
------	--------	-------	------

Queue Ø 11 mm

8	5/16"	140	11
10	3/8"	140	11

Queue Ø 13 mm

12	15/32"	140	13
14	9/16"	140	13
15	19/32"	140	13
16	5/8"	140	13
20	3/4"	140	13
25	1"	140	13

Queue Ø 16 mm

30	1-3/16"	140	16
35	1-3/8"	160	16
40	1-9/16"	160	16
45	1-3/4"	160	16
50	1-31/32"	160	16
55	2-11/64"	160	16
60	2-3/8"	160	16



(Photos non contractuelles)

Conditionnement
1 Pcs





Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : TRCW

Tarif : Page 41

FRAISE TRÉPAN DENTURE CW Pour le bois, plastique, plâtre, fibre de verre

CARBIDE TIPPED HOLE SAWS FOR WOOD – PLASTIQUE – FIBREGLASS RESIN – SANDWICH MATERIAL
SIERRAS DE CORONA CON DIENTES DE METAL DURO PARA TALADRAR MADERA - PLASTICOS - ETC
SERRAS COPO COM DENTES DE METAL DURO PARA FURAR MADEIRA E FIBRA DE VIDRO
HARTMETAL-LOCHSÄGEN FÜR HOLZKUNSTOFF FIBERGLAS – GIPSKARTON – USW
КОЛЬЦЕВЫЕ ПИЛЫ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДЕРЕВА
ПЛАСТМАССЫ – СТЕКЛОПЛАСТИКА – МНОГОСЛОЙНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Fraise Ø25 = TRCW25



Conditionnement

- Fraises trépan complète avec queue et foret pilote pour trous profonds
- Grande vitesse de perçage – Bon dégagement latéral des copeaux
- * Profondeur maxi : 60 mm
- * Bonne résistance à l'usure même dans les matières abrasives

A l'unité

Vitesses préconisées	
mm	Tr/min
22 – 27	2800
30 – 38	2300
40 – 50	1800
55 – 60	1500
70 – 80	1000
90 – 125	600

Réf : TRCWA10

Arbre Ø 10mm avec foret pour fraises Ø 22/25/27/30 mm

Réf : TRCWA12

Arbre Ø 12mm avec foret pour fraises Ø 35 à 125 mm

Réf : TRCWSDS+

Arbre SDS+ avec foret

Réf : TRCWFP

Foret pilote Ø6,25 x 101mm

Ø mm	Inches	L mm	Z
2 Dents			
22	7/8"	72	2
25	1"	72	2
27	1-1/16"	72	2
30	1-3/16"	72	2

3 Dents			
35	1-3/8"	72	3
38	1-1/2"	72	3
40	1-9/16"	72	3
45	1-3/4"	72	3
48	1-7/8"	72	3
50	1-31/32"	72	3

4 Dents			
55	2-11/64"	72	4
60	2-3/8"	72	4
62	2-7/16"	72	4
65	2-9/16"	72	4
68	2-11/16"	72	4
70	2-3/4"	72	4
75	2-61/64"	72	4

5 Dents			
80	3-5/32"	72	5
90	3-9/16"	72	5
93	3-21/32"	72	5
95	3-3/4"	72	5
100	3-15/16"	72	5
110	4-21/64"	72	5
125	4-15/16"	72	5

Réf : PB12TRCW

Tarif : Page 42

ASSORTIMENT de 12 pièces sur présentoir bois

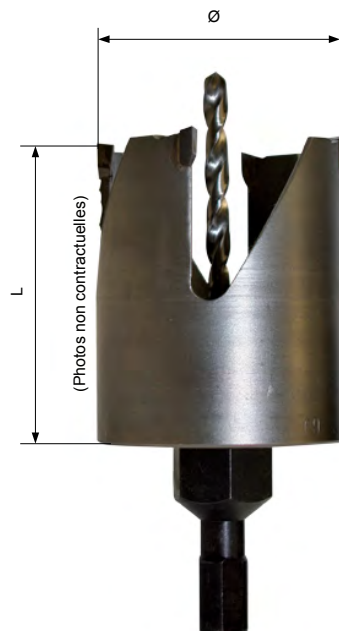
SET OF CARBIDE TIPPED HOLE SAWS FOR WOOD – ETC
JUEGO DE SIERRAS DE CORONA CON DIENTES DE METAL DURO PARA – ETC
KIT DE SERRAS COPO COM DENTES EM METAL DURO PARA MADEIRA - ETC
HARTMETAL-LOCHSÄGEN-KOFFER - FÜR HOLZ – USW
НАБОР КОЛЬЦЕВЫХ ПИЛ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ДЕРЕВА - И Т.П

Présentoir en bois – Set in wooden display
Juego en exhibidor de madera – Kit em expositor de madeira
Sortiment im Holzdisplay



(Photos non contractuelles)

Composition :
Set 12 pcs – pz – tlg – uni
Ø 22 – 25 – 27 – 30 – 35 – 38
40 – 45 – 50 – 55 – 60 – 65 mm





Retour INDEX



OUTILS pour le bois Dérivé & plastique

Réf : LSC**

Tarif : Page 42

LAME SCIE CIRCULAIRE POUR LE BOIS dents CW

CARBIDE TIPPED SAWBLADES FOR WOOD – ETC.
 SIERRAS CIRCULARES CON INSERTOS DE METAL DURO PARA MADERA - ETC
 SERRAS CIRCULARES COM DENTES EM METAL DURO PARA MADEIRA - ETC
 KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ – USW
 МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПОЛОТНА ЦИРКУЛЯРНОЙ ПИЛЫ - ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ПИЛЬНЫХ СТАНКАХ, РЕЗКИ ДЕРЕВА С ГВОЗДЯМИ И БЕТОНА



(Photos non contractuelles)



Réf : LSCB

Tarif : Page 42

Bague de réduction
d'alésage 30-25



Conditionnement

A l'unité

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Lame scie circulaire Ø 180 Z40
= LSC180X40

Utilisation universelle :
Bois, comprimé, panneau

Ø mm	S mm	Alésage	Z
180	2,7	30	28
200	3,0	30	32
250	3,2	30	40
300	3,2	30	48
350	3,5	30	56

Utilisation : Stratifié,
résine, plastiques

Ø mm	S mm	Alésage	Z
180	2,7	30	40
200	3,0	30	48
250	3,2	30	60
300	3,2	30	72
350	3,5	30	84

Réf : LSCDE**

Tarif : Page 42

LAME SCIE CIRCULAIRE POUR DEBROUSSAILLEUSE avec dents en CW

CARBIDE TIPPED PROFESSIONAL CIRCULAR SAW BLADES FOR BRUSHCUTTER
 SIERRAS CIRCULARES PROFESIONALES PARA DESBROZADORA CON DIENTES DE METAL DURO
 SERRAS CIRCULARES PROFISSIONAIS PARA ROCADEIRA COM DENTES EM METAL DURO
 PROFESSIONELLE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR MOTORSSENSE MIT HARTMETALLZÄHNEN
 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЦИРКУЛЯРНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ КУСТОРЕЗА



(Photos non contractuelles)

Conditionnement

A l'unité



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Lame scie circulaire Ø 250 A20
= LSCDE250X20

Ø mm	S mm	Alésage	Z
Alésage 20 mm			
250	2,8	20	24
Alésage 25,4 mm			
250	2,8	25,4	24



Retour INDEX



OUTILS pour le bois
Dérivé & plastique

Réf : BB12FR

Tarif : Page 42



KIT 12 FRAISES POUR LE BOIS

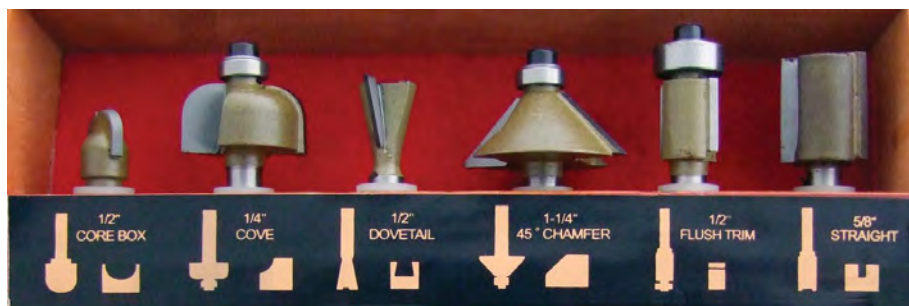
Denture en CW – Boîte bois

-  CARBIDE TIPPED ROUTER BITS SET – 12 PCS, IN WOODEN BOX
-  CONJUNTO DE 12 FRESAS DE PRIMERA CALIDAD PARA MADEIRA, DOBLE CORTANTE CON PLAQUITA DE WIDIA – EN CAJA DE MADEIRA
-  KIT DE 12 FRESAS PARA MADEIRA COM PLACAS EM CARBETO DE TUNGSTENIO – EM CAIXA DE MADEIRA
-  HOLZ-FRASSTIFTE-SATZ – HARTMETALLPLATTE – 12-TIG IN HOLZKASSETTE
-  НАБОР ФАСОННЫХ ФРЕЗ С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЖУЩИМИ ГРАНЯМИ 12 ШТ. В АЛЮМИНИЕВУЮ ФУТЛЯРЕ



(Photos non contractuelles)

Valable pour BAFRCW



Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Boite = BB12FR

(Photo non contractuelle)



DESCRIPTION :
Boite bois – KIT 12 pièces

Réf : MA12FR

Tarif : Page 42



KIT 12 FRAISES POUR LE BOIS

Denture CW MALLETTE ALU

DESCRIPTION :
Mallette ALU – KIT 12 pièces



(Photos non contractuelles)

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
MALLETTE = MA12FR



Retour INDEX



OUTILS pour le bois
Dérivé & plastique

Réf : SD 300 90

Tarif : Page 42



SCIE A DOS AVEC POIGNÉE PLASTIQUE

Lame nickelée anticorrosion Longueur : 300mm Hauteur : 90mm

-  BACKSAW – PLASTIC HANDLE – ANTI-CORROSION NICKEL PLATED BLADE – SIZE 300x90 MM
-  SERRUCHO DE COSTILLA – MANGO DE PLASTICO – HOJA NIQUELADA PROTEGIDA RESISTENTE A LA CORROSION – 300x90 MM
-  SERRA COM CABO PLASTICO – LÂMINO NIQUELADA ANTICORROÇÃO 300x90 MM
-  FEINSÄGE MIT KUNSTSTOFFGRIFF – VERNICKELTES ANTIKORROSION-SÄGEBLATT – 300x90 MM
-  НОЖОВКА С ОБУШКОМ ДЛЯ ЧИСТОЙ РАСПИЛОВКИ - ПЛАСТМАССОВАЯ РУКОЯТКА - КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЕ НИКЕЛИРОВАННОЕ ПОЛОТНО - РАЗМЕР 300Х90 ММ

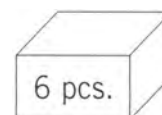


(Photos non contractuelles)



Conditionnement
6 Pcs

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Scie =SD30090



Réf : SG 300

Tarif : Page 42



SCIE A GUICHET AVEC POIGNÉE PLASTIQUE

Lame nickelée anti-corrosion 300 mm pour les découpes difficiles et courbe

-  COMPASS SAW – PLASTIC HANDLE – ANTI-CORROSION NICKEL PLATED BLADE – SHARPENED TEETH – LENGTH 300 MM
-  SERRUCHO DE CONTORNEAR MANGO DE PLASTICO – HOJA NIQUELADA 300 MM RESISTENTE A LA CORROSION PARA CORTES DIFICILES Y CURVOS DIENTES AFILADOS
-  SERROTE DE PONTA COM CABO PLASTICO – LAMINA NIQUELADA ANTICORROSAO 300 MM PARA CORTES DIFICEIS E CURVOS – DENTES AFIADOS
-  STICHSÄGE MIT KUNSTSTOFFGRIFF – VERNICKELTES ANTIKORROSION-SÄGEBLATT 300 MM FÜR SCHWIERIGES UND KRUMMES SCHNEIDEN – SCHARFE ZÄHNE
-  УЗКАЯ НОЖОВКА - ПЛАСТМАССОВАЯ РУКОЯТКА - КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЕ НИКЕЛИРОВАННОЕ ПОЛОТНО - ДЛИНА 300 ММ

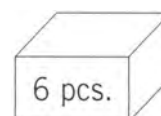


(Photos non contractuelles)



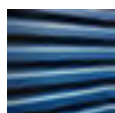
Conditionnement
6 Pcs

Exemple de commande
How to order - Como pedir
Bestellung
Scie =SG300





PICTOGRAMMES DES MATÉRIAUX Á USINER



> Ferreux

- > Ferro
- > Iron
- > Hierro
- > Eisen
- > Ferro
- >



> Aciers doux

- > Acciaio dolce
- > Steel
- > Acero
- > Stahl
- > Aço doce
- > Сталь



> Aciers traités

- > Acciaio legato
- > Alloy steel
- > Acero de mecanizacion
- > Legierter Stahl
- > Aço ligado
- > Сталь



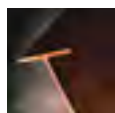
> Métaux

- > Metalli
- > Metals
- > Metales
- > Metall
- > Metais
- > Металлы



> Alliages légers

- > Metalli leggeri laminati
- > Sheet metals
- > Aceros de baja aleacion
- > Blech
- > Чара
- > легкие металлы



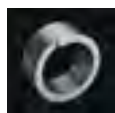
> Fontes

- > Ghisa
- > Cast iron
- > Fundicion
- > Gußeisen
- > Ferro fundido
- > иочник



> Acier alliés

- > Leghe pesanti
- > Hard alloys
- > Aleados de alta resistencia
- > Schwerlegierungen
- > Ligas pesadas
- > тяжелые лиги



> Acier inox

- > Acciaio inox
- > Stainless steel
- > Acero Inox
- > Rostfreier Stahl
- > Aço inoxidavel
- > Я стальнoй



> Cuivre

- > Rame
- > Copper
- > Cobre
- > Kupfer
- > Cobre
- > медь



> Laiton

- > Ottone
- > Brass
- > Laton
- > Messing
- > Latao



> Aluminium

- > Alluminio
- > Aluminium
- > Aluminio
- > Aluminium
- > Aluminio



> Briques

- > Muratura/Mattonato
- > Bricks
- > Pared
- > Ziegel
- > Tijolos



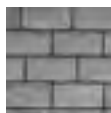
> Béton

- > Calcestruzzo/cemento
- > Concrete
- > Hormigon
- > Beton
- > Concreto



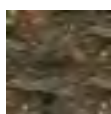
> Béton armé

- > cemento armato
- > Reinforced Concrete
- > Hormigon reforzado
- > Stahlbeton
- > Concreto armado



> Pierres

- > Pietra
- > Stone
- > Piedra
- > Stein
- > Pedra



> Granit

- > Granito
- > Granite
- > Granito
- > Granit
- > Granito



> Marbre

- > Marmo
- > Marble
- > Marmol
- > Marmor
- > Marmore



> Céramiques

- > Ceramica
- > Ceramic
- > Ceramica
- > Keramik
- > Cerâmica
- > керамика



> Grès céramique

- > Gres porcellanato
- > Porcelain gres
- > Porcelanico
- > Feinsteinzeugfliesen
- > Grés porcelanato
- > керамические изделия



> Verre

- > Vetro
- > Glass
- > Vidrio
- > Glas
- > Vidro
- > Стекло



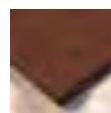
> Plastique

- > Plastica
- > Plastic
- > Plasticos
- > Kunststoff
- > Plastico
- > Пластмасса



> Placoplâtre

- > Cartongesso
- > Sandwich material
- > Material sandwich
- > Gipsplatte
- > Gesso acartonado
- > мел картона



> Contreplaqué

- > Legno compensato
- > Plywood
- > Madera contrachapada
- > Sperrholz
- > Compensado
- > Фанера



> Bois laminés

- > Legno laminato
- > Laminated chipboard
- > Viruta prensada
- > Spanplatte
- > Madeira laminada
- > Сглаженная древесина



> Bois tendre

- > Legno naturale dolce
- > Natural soft wood
- > Madera noble/blanda
- > Weichholz
- > Madeira macia
- > Мякая древесина



> Poutre de bois

- > Trave
- > Beam
- > Viga
- > Balken
- > Viga
- > Луч



> Bois durs

- > Legno duro
- > Hardwood
- > Madera dura
- > Hartholz
- > Madeira dura
- > Твердая древесина











MINEO Outillages & Machines

BP:49 - rue Charles Longuet – Parc d'activité Le Brasseur – 59690 Vieux-Condé (FRANCE)

Web:mom-france.eu

✉: mom@mom-france.eu

Tel : (33) 03 27 25 00 62

Fax : (33) 03 27 25 03 06



MINEO Outillages & Machines

BP:49 - rue Charles Longuet – Parc d'activité Le Brasseur – 59690 Vieux-Condé (FRANCE)

Web:mom-france.eu

✉: mom@mom-france.eu

Tel : (33) 03 27 25 00 62

Fax : (33) 03 27 25 03 06



TARIF 2017

PRICE LIST
PREIS LIST
LISTA DE PRECIOS



EURO CUTTING TOOLS

MINEO Outillages & Machines

BP:49 - rue Charles Longuet – Parc d'activité Le Brasseur – 59690 Vieux-Condé (FRANCE)

Web: mom-france.eu

✉: mom@mom-france.eu

Tel : (33) 03 27 25 00 62

Fax : (33) 03 27 25 03 06

FORET CYLINDRIQUE			HSS					
LAM	LAMINÉ		P 52-53					
0.25	LAM0025	**	4.10	LAM0410	**	10.25	LAM1025	**
0.30	LAM0030		4.15	LAM0415		10.30	LAM1030	
0.35	LAM0035		4.20	LAM0420		10.40	LAM1040	
0.40	LAM0040		4.25	LAM0425		10.50	LAM1050	
0.45	LAM0045		4.30	LAM0430		10.60	LAM1060	
0.50	LAM0050		4.40	LAM0440		10.70	LAM1070	
0.55	LAM0055		4.50	LAM0450		10.75	LAM1075	
0.60	LAM0060		4.60	LAM0460		10.80	LAM1080	
0.65	LAM0065		4.70	LAM0470		10.90	LAM1090	
0.70	LAM0070		4.75	LAM0475		11.00	LAM1100	
0.75	LAM0075		4.80	LAM0480		11.10	LAM1110	
0.80	LAM0080		4.90	LAM0490		11.20	LAM1120	
0.85	LAM0085		4.95	LAM0495		11.25	LAM1125	
0.90	LAM0090		5.00	LAM0500		11.30	LAM1130	
0.95	LAM0095		5.10	LAM0510		11.40	LAM1140	
1.00	LAM0100		5.20	LAM0520		11.50	LAM1150	
1.05	LAM0105		5.25	LAM0525		11.60	LAM1160	
1.10	LAM0110		5.30	LAM0530		11.70	LAM1170	
1.15	LAM0115		5.40	LAM0540		11.75	LAM1175	
1.20	LAM0120		5.50	LAM0550		11.80	LAM1180	
1.25	LAM0125		5.60	LAM0560		11.90	LAM1190	
1.30	LAM0130		5.70	LAM0570		12.00	LAM1200	
1.35	LAM0135		5.75	LAM0575		12.10	LAM1210	
1.40	LAM0140		5.80	LAM0580		12.20	LAM1220	
1.45	LAM0145		5.90	LAM0590		12.25	LAM1225	
1.50	LAM0150		6.00	LAM0600		12.30	LAM1230	
1.55	LAM0155		6.10	LAM0610		12.40	LAM1240	
1.60	LAM0160		6.20	LAM0620		12.50	LAM1250	
1.65	LAM0165		6.25	LAM0625		12.60	LAM1260	
1.70	LAM0170		6.30	LAM0630		12.70	LAM1270	
1.75	LAM0175		6.35	LAM0635		12.75	LAM1275	
1.80	LAM0180		6.40	LAM0640		12.80	LAM1280	
1.85	LAM0185		6.50	LAM0650		12.90	LAM1290	
1.90	LAM0190		6.60	LAM0660		13.00	LAM1300	
1.95	LAM0195		6.70	LAM0670		13.10	LAM1310	
2.00	LAM0200		6.75	LAM0675		13.20	LAM1320	
2.05	LAM0205		6.80	LAM0680		13.25	LAM1325	
2.10	LAM0210		6.90	LAM0690		13.30	LAM1330	
2.15	LAM0215		7.00	LAM0700		13.40	LAM1340	
2.20	LAM0220		7.10	LAM0710		13.50	LAM1350	
2.25	LAM0225		7.20	LAM0720		13.60	LAM1360	
2.30	LAM0230		7.25	LAM0725		13.70	LAM1370	
2.35	LAM0235		7.30	LAM0730		13.75	LAM1375	
2.40	LAM0240		7.40	LAM0740		13.80	LAM1380	
2.45	LAM0245		7.50	LAM0750		13.90	LAM1390	
2.50	LAM0250		7.60	LAM0760		14.00	LAM1400	
2.55	LAM0255		7.70	LAM0770		14.10	LAM1410	
2.60	LAM0260		7.75	LAM0775		14.20	LAM1420	
2.65	LAM0265		7.80	LAM0780		14.25	LAM1425	
2.70	LAM0270		7.90	LAM0790		14.30	LAM1430	
2.75	LAM0275		8.00	LAM0800		14.40	LAM1440	
2.80	LAM0280		8.10	LAM0810		14.50	LAM1450	
2.85	LAM0285		8.20	LAM0820		14.60	LAM1460	
2.90	LAM0290		8.25	LAM0825		14.70	LAM1470	
2.95	LAM0295		8.30	LAM0830		14.75	LAM1475	
3.00	LAM0300		8.40	LAM0840		14.80	LAM1480	
3.05	LAM0305		8.50	LAM0850		14.90	LAM1490	
3.10	LAM0310		8.60	LAM0860		15.00	LAM1500	
3.15	LAM0315		8.70	LAM0870		15.25	LAM1525	
3.20	LAM0320		8.75	LAM0875		15.40	LAM1540	
3.25	LAM0325		8.80	LAM0880		15.50	LAM1550	
3.30	LAM0330		8.90	LAM0890		15.75	LAM1575	
3.35	LAM0335		9.00	LAM0900		16.00	LAM1600	
3.40	LAM0340		9.10	LAM0910		16.25	LAM1625	
3.45	LAM0345		9.20	LAM0920		16.50	LAM1650	
3.50	LAM0350		9.25	LAM0925		17.00	LAM1700	
3.60	LAM0360		9.30	LAM0930		17.25	LAM1725	
3.70	LAM0370		9.40	LAM0940		17.40	LAM1740	
3.75	LAM0375		9.50	LAM0950		17.50	LAM1750	
3.80	LAM0380		9.60	LAM0960		17.75	LAM1775	
3.85	LAM0385		9.70	LAM0970		18.00	LAM1800	
3.90	LAM0390		9.80	LAM0980		18.25	LAM1825	
4.00	LAM0400		9.90	LAM0990		18.50	LAM1850	
			10.00	LAM1000		18.75	LAM1875	
			10.10	LAM1010		19.00	LAM1900	
			10.20	LAM1020		19.25	LAM1925	

FORET CYLINDRIQUES LAM	LAMINÉ	HSS P 53
---------------------------	--------	-------------

19.40	LAM1940	**
19.50	LAM1950	
20.00	LAM2000	

FORET CYLINDRIQUE TAM	TAILLÉ MEULÉ	HSS P.54-55
--------------------------	--------------	----------------

0.25	TAM0025	**
0.30	TAM0030	
0.35	TAM0035	
0.40	TAM0040	
0.45	TAM0045	
0.50	TAM0050	
0.55	TAM0055	
0.60	TAM0060	
0.65	TAM0065	
0.70	TAM0070	
0.75	TAM0075	
0.80	TAM0080	
0.85	TAM0085	
0.90	TAM0090	
0.95	TAM0095	
1.00	TAM0100	
1.05	TAM0105	
1.10	TAM0110	
1.15	TAM0115	
1.20	TAM0120	
1.25	TAM0125	
1.30	TAM0130	
1.35	TAM0135	
1.40	TAM0140	
1.45	TAM0145	
1.50	TAM0150	
1.55	TAM0155	
1.60	TAM0160	
1.65	TAM0165	
1.70	TAM0170	
1.75	TAM0175	
1.80	TAM0180	
1.85	TAM0185	
1.90	TAM0190	
1.95	TAM0195	
2.00	TAM0200	
2.05	TAM0205	
2.10	TAM0210	
2.15	TAM0215	
2.20	TAM0220	
2.25	TAM0225	
2.30	TAM0230	
2.35	TAM0235	
2.40	TAM0240	
2.45	TAM0245	
2.50	TAM0250	
2.55	TAM0255	
2.60	TAM0260	
2.65	TAM0265	
2.70	TAM0270	
2.75	TAM0275	
2.80	TAM0280	
2.85	TAM0285	
2.90	TAM0290	
2.95	TAM0295	
3.00	TAM0300	
3.05	TAM0305	
3.10	TAM0310	
3.15	TAM0315	
3.20	TAM0320	
3.25	TAM0325	
3.30	TAM0330	
3.35	TAM0335	

3.40	TAM0340	**
3.45	TAM0345	
3.50	TAM0350	
3.60	TAM0360	
3.70	TAM0370	
3.75	TAM0375	
3.80	TAM0380	
3.90	TAM0390	
4.00	TAM0400	
4.10	TAM0410	
4.15	TAM0415	
4.20	TAM0420	
4.25	TAM0425	
4.30	TAM0430	
4.40	TAM0440	
4.50	TAM0450	
4.60	TAM0460	
4.70	TAM0470	
4.75	TAM0475	
4.80	TAM0480	
4.90	TAM0490	
4.95	TAM0495	
5.00	TAM0500	
5.10	TAM0510	
5.20	TAM0520	
5.25	TAM0525	
5.30	TAM0530	
5.40	TAM0540	
5.50	TAM0550	
5.60	TAM0560	
5.70	TAM0570	
5.75	TAM0575	
5.80	TAM0580	
5.90	TAM0590	
6.00	TAM0600	
6.10	TAM0610	
6.20	TAM0620	
6.25	TAM0625	
6.30	TAM0630	
6.35	TAM0635	
6.40	TAM0640	
6.50	TAM0650	
6.60	TAM0660	
6.70	TAM0670	
6.75	TAM0675	
6.80	TAM0680	
6.90	TAM0690	
7.00	TAM0700	
7.10	TAM0710	
7.20	TAM0720	
7.25	TAM0725	
7.30	TAM0730	
7.40	TAM0740	
7.50	TAM0750	
7.60	TAM0760	
7.70	TAM0770	
7.75	TAM0775	
7.80	TAM0780	
7.90	TAM0790	
8.00	TAM0800	
8.10	TAM0810	
8.20	TAM0820	
8.25	TAM0825	
8.30	TAM0830	
8.40	TAM0840	
8.50	TAM0850	
8.60	TAM0860	
8.70	TAM0870	
8.75	TAM0875	
8.80	TAM0880	
8.90	TAM0890	
9.00	TAM0900	
9.10	TAM0910	
9.20	TAM0920	
9.25	TAM0925	
9.30	TAM0930	

9.40	TAM0940	**
9.50	TAM0950	
9.60	TAM0960	
9.70	TAM0970	
9.75	TAM0975	
9.80	TAM0980	
9.90	TAM0990	
10.00	TAM1000	
10.10	TAM1010	
10.20	TAM1020	
10.25	TAM1025	
10.30	TAM1030	
10.40	TAM1040	
10.50	TAM1050	
10.60	TAM1060	
10.70	TAM1070	
10.75	TAM1075	
10.80	TAM1080	
10.90	TAM1090	
11.00	TAM1100	
11.10	TAM1110	
11.20	TAM1120	
11.25	TAM1125	
11.30	TAM1130	
11.40	TAM1140	
11.50	TAM1150	
11.60	TAM1160	
11.70	TAM1170	
11.75	TAM1175	
11.80	TAM1180	
11.90	TAM1190	
12.00	TAM1200	
12.10	TAM1210	
12.20	TAM1220	
12.25	TAM1225	
12.30	TAM1230	
12.40	TAM1240	
12.50	TAM1250	
12.60	TAM1260	
12.70	TAM1270	
12.75	TAM1275	
12.80	TAM1280	
12.90	TAM1290	
13.00	TAM1300	
13.10	TAM1310	
13.20	TAM1320	
13.25	TAM1325	
13.30	TAM1330	
13.40	TAM1340	
13.50	TAM1350	
13.60	TAM1360	
13.70	TAM1370	
13.75	TAM1375	
13.80	TAM1380	
13.90	TAM1390	
14.00	TAM1400	
14.10	TAM1410	
14.20	TAM1420	
14.25	TAM1425	
14.30	TAM1430	
14.40	TAM1440	
14.50	TAM1450	
14.60	TAM1460	
14.70	TAM1470	
14.75	TAM1475	
14.80	TAM1480	
14.90	TAM1490	
15.00	TAM1500	
15.25	TAM1525	
15.40	TAM1540	
15.50	TAM1550	
15.75	TAM1575	
16.00	TAM1600	
16.25	TAM1625	
16.50	TAM1650	
17.00	TAM1700	



FORET CYLINDRIQUE TAM TAILLÉ MEULÉ HSS P.55

17.25	TAM1725	**
17.40	TAM1740	
17.50	TAM1750	
17.75	TAM1775	
18.00	TAM1800	
18.25	TAM1825	
18.50	TAM1850	
18.75	TAM1875	
19.00	TAM1900	
19.25	TAM1925	
19.40	TAM1940	
19.50	TAM1950	
20.00	TAM2000	

FORET CYL TAILLÉ MEULÉ HSS TAN TRAITEMENT VAPEUR P.56

0.50	TAN0050	**
0.75	TAN0075	
1.00	TAN0100	
1.10	TAN0110	
1.20	TAN0120	
1.25	TAN0125	
1.30	TAN0130	
1.40	TAN0140	
1.50	TAN0150	
1.60	TAN0160	
1.70	TAN0170	
1.75	TAN0175	
1.80	TAN0180	
1.90	TAN0190	
2.00	TAN0200	
2.10	TAN0210	
2.20	TAN0220	
2.25	TAN0225	
2.30	TAN0230	
2.40	TAN0240	
2.50	TAN0250	
2.60	TAN0260	
2.70	TAN0270	
2.75	TAN0275	
2.80	TAN0280	
2.90	TAN0290	
3.00	TAN0300	
3.10	TAN0310	
3.20	TAN0320	
3.30	TAN0330	
3.40	TAN0340	
3.50	TAN0350	
3.60	TAN0360	
3.70	TAN0370	
3.75	TAN0375	
3.80	TAN0380	
3.90	TAN0390	
4.00	TAN0400	
4.10	TAN0410	
4.20	TAN0420	
4.25	TAN0425	
4.30	TAN0430	
4.40	TAN0440	
4.50	TAN0450	
4.60	TAN0460	
4.70	TAN0470	
4.75	TAN0475	
4.80	TAN0480	
4.90	TAN0490	
5.00	TAN0500	
5.10	TAN0510	
5.20	TAN0520	
5.25	TAN0525	
5.30	TAN0530	

5.40	TAN0540	**
5.50	TAN0550	
5.60	TAN0560	
5.70	TAN0570	
5.75	TAN0575	
5.80	TAN0580	
5.90	TAN0590	
6.00	TAN0600	
6.10	TAN0610	
6.20	TAN0620	
6.25	TAN0625	
6.30	TAN0630	
6.40	TAN0640	
6.50	TAN0650	
6.60	TAN0660	
6.70	TAN0670	
6.75	TAN0675	
6.80	TAN0680	
6.90	TAN0690	
7.00	TAN0700	
7.10	TAN0710	
7.20	TAN0720	
7.25	TAN0725	
7.30	TAN0730	
7.40	TAN0740	
7.50	TAN0750	
7.60	TAN0760	
7.70	TAN0770	
7.75	TAN0775	
7.80	TAN0780	
7.90	TAN0790	
8.00	TAN0800	
8.10	TAN0810	
8.20	TAN0820	
8.25	TAN0825	
8.30	TAN0830	
8.40	TAN0840	
8.50	TAN0850	
8.60	TAN0860	
8.70	TAN0870	
8.75	TAN0875	
8.80	TAN0880	
8.90	TAN0890	
9.00	TAN0900	
9.10	TAN0910	
9.20	TAN0920	
9.25	TAN0925	
9.30	TAN0930	
9.40	TAN0940	
9.50	TAN0950	
9.60	TAN0960	
9.70	TAN0970	
9.75	TAN0975	
9.80	TAN0980	
9.90	TAN0990	
10.00	TAN1000	
10.10	TAN1010	
10.20	TAN1020	
10.25	TAN1025	
10.30	TAN1030	
10.40	TAN1040	
10.50	TAN1050	
10.60	TAN1060	
10.70	TAN1070	
10.75	TAN1075	
10.80	TAN1080	
10.90	TAN1090	
11.00	TAN1100	
11.25	TAN1125	
11.50	TAN1150	
11.75	TAN1175	
12.00	TAN1200	
12.25	TAN1225	
12.50	TAN1250	
12.75	TAN1275	
13.00	TAN1300	

FORET CYLINDRIQUE HSS TSX MEULÉ RENFORCÉ P.58-59

1.00	TSX0100	**
1.05	TSX0105	
1.10	TSX0110	
1.20	TSX0120	
1.25	TSX0125	
1.30	TSX0130	
1.35	TSX0135	
1.40	TSX0140	
1.45	TSX0145	
1.50	TSX0150	
1.55	TSX0155	
1.60	TSX0160	
1.65	TSX0165	
1.70	TSX0170	
1.75	TSX0175	
1.80	TSX0180	
1.85	TSX0185	
1.90	TSX0190	
1.95	TSX0195	
2.00	TSX0200	
2.10	TSX0210	
2.15	TSX0215	
2.20	TSX0220	
2.25	TSX0225	
2.30	TSX0230	
2.35	TSX0235	
2.40	TSX0240	
2.45	TSX0245	
2.50	TSX0250	
2.55	TSX0255	
2.60	TSX0260	
2.65	TSX0265	
2.70	TSX0270	
2.75	TSX0275	
2.80	TSX0280	
2.85	TSX0285	
2.90	TSX0290	
2.95	TSX0295	
3.00	TSX0300	
3.10	TSX0310	
3.20	TSX0320	
3.25	TSX0325	
3.30	TSX0330	
3.35	TSX0335	
3.40	TSX0340	
3.50	TSX0350	
3.60	TSX0360	
3.70	TSX0370	
3.75	TSX0375	
3.80	TSX0380	
3.90	TSX0390	
4.00	TSX0400	
4.10	TSX0410	
4.20	TSX0420	
4.25	TSX0425	
4.30	TSX0430	
4.40	TSX0440	
4.50	TSX0450	
4.60	TSX0460	
4.70	TSX0470	
4.75	TSX0475	
4.80	TSX0480	
4.90	TSX0490	
5.00	TSX0500	
5.10	TSX0510	
5.20	TSX0520	
5.25	TSX0525	
5.30	TSX0530	
5.40	TSX0540	
5.50	TSX0550	
5.60	TSX0560	
5.70	TSX0570	

**FORET CYLINDRIQUE
TSX MEULÉ RENFORCÉ HSS
P.58-59**

5.75	TSX0575	**
5.80	TSX0580	
5.90	TSX0590	
6.00	TSX0600	
6.10	TSX0610	
6.20	TSX0620	
6.25	TSX0625	
6.30	TSX0630	
6.40	TSX0640	
6.50	TSX0650	
6.60	TSX0660	
6.70	TSX0670	
6.75	TSX0675	
6.80	TSX0680	
6.90	TSX0690	
7.00	TSX0700	
7.10	TSX0710	
7.20	TSX0720	
7.25	TSX0725	
7.30	TSX0730	
7.40	TSX0740	
7.50	TSX0750	
7.60	TSX0760	
7.70	TSX0770	
7.75	TSX0775	
7.80	TSX0780	
7.90	TSX0790	
8.00	TSX0800	
8.10	TSX0810	
8.20	TSX0820	
8.25	TSX0825	
8.30	TSX0830	
8.40	TSX0840	
8.50	TSX0850	
8.60	TSX0860	
8.70	TSX0870	
8.75	TSX0875	
8.80	TSX0880	
8.90	TSX0890	
9.00	TSX0900	
9.10	TSX0910	
9.20	TSX0920	
9.25	TSX0925	
9.30	TSX0930	
9.40	TSX0940	
9.50	TSX0950	
9.60	TSX0960	
9.70	TSX0970	
9.75	TSX0975	
9.80	TSX0980	
9.90	TSX0990	
10.00	TSX1000	
10.10	TSX1010	
10.20	TSX1020	
10.25	TSX1025	
10.30	TSX1030	
10.40	TSX1040	
10.50	TSX1050	
10.60	TSX1060	
10.70	TSX1070	
10.75	TSX1075	
10.80	TSX1080	
10.90	TSX1090	
11.00	TSX1100	
11.10	TSX1110	
11.20	TSX1120	
11.25	TSX1125	
11.30	TSX1130	
11.40	TSX1140	
11.50	TSX1150	
11.60	TSX1160	
11.70	TSX1170	

11.75	TSX1175	**
11.80	TSX1180	
11.90	TSX1190	
12.00	TSX1200	
12.10	TSX1210	
12.20	TSX1220	
12.25	TSX1225	
12.30	TSX1230	
12.40	TSX1240	
12.50	TSX1250	
12.60	TSX1260	
12.70	TSX1270	
12.75	TSX1275	
12.80	TSX1280	
12.90	TSX1290	
13.00	TSX1300	

**FORET CYL POWER X
PRX GOLD / BLACK HSS
P.60**

1.50	PRX0150	**
1.60	PRX0160	
1.70	PRX0170	
1.80	PRX0180	
1.90	PRX0190	
2.00	PRX0200	
2.10	PRX0210	
2.20	PRX0220	
2.30	PRX0230	
2.40	PRX0240	
2.50	PRX0250	
2.60	PRX0260	
2.70	PRX0270	
2.80	PRX0280	
2.90	PRX0290	
3.00	PRX0300	
3.10	PRX0310	
3.20	PRX0320	
3.30	PRX0330	
3.40	PRX0340	
3.50	PRX0350	
3.60	PRX0360	
3.70	PRX0370	
3.80	PRX0380	
3.90	PRX0390	
4.00	PRX0400	
4.10	PRX0410	
4.20	PRX0420	
4.30	PRX0430	
4.40	PRX0440	
4.50	PRX0450	
4.60	PRX0460	
4.70	PRX0470	
4.80	PRX0480	
4.90	PRX0490	
5.00	PRX0500	
5.10	PRX0510	
5.20	PRX0520	
5.30	PRX0530	
5.40	PRX0540	
5.50	PRX0550	
5.60	PRX0560	
5.70	PRX0570	
5.80	PRX0580	
6.40	PRX0640	
6.50	PRX0650	
6.60	PRX0660	
6.70	PRX0670	
6.80	PRX0680	
6.90	PRX0690	
7.00	PRX0700	
7.10	PRX0710	
7.20	PRX0720	
7.30	PRX0730	
7.40	PRX0740	

7.50	PRX0750	**
7.60	PRX0760	
7.70	PRX0770	
7.80	PRX0780	
7.90	PRX0790	
8.00	PRX0800	
8.10	PRX0810	
8.20	PRX0820	
8.30	PRX0830	
8.40	PRX0840	
8.50	PRX0850	
8.60	PRX0860	
8.70	PRX0870	
8.80	PRX0880	
8.90	PRX0890	
9.00	PRX0900	
9.10	PRX0910	
9.20	PRX0920	
9.30	PRX0930	
9.40	PRX0940	
9.50	PRX0950	
9.60	PRX0960	
9.70	PRX0970	
9.80	PRX0980	
9.90	PRX0990	
10.00	PRX1000	
10.10	PRX1010	
10.20	PRX1020	
10.30	PRX1030	
10.40	PRX1040	
10.50	PRX1050	
10.60	PRX1060	
10.70	PRX1070	
11.30	PRX1130	
11.40	PRX1140	
11.50	PRX1150	
11.60	PRX1160	
11.70	PRX1170	
11.80	PRX1180	
11.90	PRX1190	
12.00	PRX1200	
12.10	PRX1210	
12.20	PRX1220	
12.30	PRX1230	
12.40	PRX1240	
12.50	PRX1250	
12.60	PRX1260	
12.70	PRX1270	
12.80	PRX1280	
12.90	PRX1290	
13.00	PRX1300	

**FORET CYLINDRIQUE
TNX Revêtement TiN HSS
P.61**

1.00	TNX0100	**
1.25	TNX0125	
1.50	TNX0150	
1.75	TNX0175	
2.00	TNX0200	
2.25	TNX0225	
2.50	TNX0250	
2.75	TNX0275	
3.00	TNX0300	
3.25	TNX0325	
3.50	TNX0350	
3.75	TNX0375	
4.00	TNX0400	
4.25	TNX0425	
4.50	TNX0450	
4.75	TNX0475	
5.00	TNX0500	
5.25	TNX0525	
5.50	TNX0550	
5.75	TNX0575	

FORET CYLINDRIQUE		HSS
TNX	Revêtement TiN	P.61

6.00	TNX0600	**
6.25	TNX0625	
6.50	TNX0650	
6.75	TNX0675	
7.00	TNX0700	
7.25	TNX0725	
7.50	TNX0750	
7.75	TNX0775	
8.00	TNX0800	
8.25	TNX0825	
8.50	TNX0850	
8.75	TNX0875	
9.00	TNX0900	
9.25	TNX0925	
9.50	TNX0950	
9.75	TNX0975	
10.00	TNX1000	
10.25	TNX1025	
10.50	TNX1050	
10.75	TNX1075	
11.00	TNX1100	
11.25	TNX1125	
11.50	TNX1150	
11.75	TNX1175	
12.00	TNX1200	
12.25	TNX1225	
12.50	TNX1250	
12.75	TNX1275	
13.00	TNX1300	

FORET CYLINDRIQUE		HSSE
CO5	COBALT 5%	P.62-63

1.00	CO50100	**
1.10	CO50110	
1.20	CO50120	
1.30	CO50130	
1.40	CO50140	
1.50	CO50150	
1.60	CO50160	
1.70	CO50170	
1.80	CO50180	
1.90	CO50190	
2.00	CO50200	
2.10	CO50210	
2.20	CO50220	
2.30	CO50230	
2.40	CO50240	
2.50	CO50250	
2.60	CO50260	
2.70	CO50270	
2.80	CO50280	
2.90	CO50290	
3.00	CO50300	
3.10	CO50310	
3.20	CO50320	
3.25	CO50325	
3.30	CO50330	
3.40	CO50340	
3.50	CO50350	
3.60	CO50360	
3.70	CO50370	
3.75	CO50375	
3.80	CO50380	
3.90	CO50390	
4.00	CO50400	
4.10	CO50410	
4.20	CO50420	
4.25	CO50425	
4.30	CO50430	
4.40	CO50440	

4.50	CO50450	**
4.60	CO50460	
4.70	CO50470	
4.75	CO50475	
4.80	CO50480	
4.90	CO50490	
5.00	CO50500	
5.10	CO50510	
5.20	CO50520	
5.25	CO50525	
5.30	CO50530	
5.40	CO50540	
5.50	CO50550	
5.60	CO50560	
5.70	CO50570	
5.75	CO50575	
5.80	CO50580	
5.90	CO50590	
6.00	CO50600	
6.10	CO50610	
6.20	CO50620	
6.25	CO50625	
6.30	CO50630	
6.40	CO50640	
6.50	CO50650	
6.60	CO50660	
6.70	CO50670	
6.75	CO50675	
6.80	CO50680	
6.90	CO50690	
7.00	CO50700	
7.10	CO50710	
7.20	CO50720	
7.25	CO50725	
7.30	CO50730	
7.40	CO50740	
7.50	CO50750	
7.60	CO50760	
7.70	CO50770	
7.75	CO50775	
7.80	CO50780	
7.90	CO50790	
8.00	CO50800	
8.10	CO50810	
8.20	CO50820	
8.25	CO50825	
8.30	CO50830	
8.40	CO50840	
8.50	CO50850	
8.60	CO50860	
8.70	CO50870	
8.75	CO50875	
8.80	CO50880	
8.90	CO50890	
9.00	CO50900	
9.10	CO50910	
9.20	CO50920	
9.25	CO50925	
9.30	CO50930	
9.40	CO50940	
9.50	CO50950	
9.60	CO50960	
9.70	CO50970	
9.75	CO50975	
9.80	CO50980	
9.90	CO50990	
10.00	CO51000	
10.10	CO51010	
10.20	CO51020	
10.25	CO51025	
10.30	CO51030	
10.40	CO51040	
10.50	CO51050	
10.60	CO51060	
10.70	CO51070	
10.75	CO51075	

10.80	CO51080	**
10.90	CO51090	
11.00	CO51100	
11.10	CO51110	
11.20	CO51120	
11.25	CO51125	
11.30	CO51130	
11.40	CO51140	
11.50	CO51150	
11.60	CO51160	
11.70	CO51170	
11.75	CO51175	
11.80	CO51180	
11.90	CO51190	
12.00	CO51200	
12.10	CO51210	
12.20	CO51220	
12.25	CO51225	
12.30	CO51230	
12.40	CO51240	
12.50	CO51250	
12.60	CO51260	
12.70	CO51270	
12.75	CO51275	
12.80	CO51280	
12.90	CO51290	
13.00	CO51300	

FORET CYLINDRIQUE		HSSE
CO8	COBALT 8%	P.64-65

1.00	CO80100	**
1.10	CO80110	
1.20	CO80120	
1.30	CO80130	
1.40	CO80140	
1.50	CO80150	
1.60	CO80160	
1.70	CO80170	
1.80	CO80180	
1.90	CO80190	
2.00	CO80200	
2.10	CO80210	
2.20	CO80220	
2.30	CO80230	
2.40	CO80240	
2.50	CO80250	
2.60	CO80260	
2.70	CO80270	
2.80	CO80280	
2.90	CO80290	
3.00	CO80300	
3.10	CO80310	
3.20	CO80320	
3.25	CO80325	
3.30	CO80330	
3.40	CO80340	
3.50	CO80350	
3.60	CO80360	
3.70	CO80370	
3.75	CO80375	
3.80	CO80380	
3.90	CO80390	
4.00	CO80400	
4.10	CO80410	
4.20	CO80420	
4.25	CO80425	
4.30	CO80430	
4.40	CO80440	
4.50	CO80450	
4.60	CO80460	
4.70	CO80470	
4.75	CO80475	
4.80	CO80480	
4.90	CO80490	

FORET CYLINDRIQUE **HSSE**
CO8 COBALT 8% **P.64-65**

5.00	CO80500	**
5.10	CO80510	
5.20	CO80520	
5.25	CO80525	
5.30	CO80530	
5.40	CO80540	
5.50	CO80550	
5.60	CO80560	
5.70	CO80570	
5.75	CO80575	
5.80	CO80580	
5.90	CO80590	
6.00	CO80600	
6.10	CO80610	
6.20	CO80620	
6.25	CO80625	
6.30	CO80630	
6.40	CO80640	
6.50	CO80650	
6.60	CO80660	
6.70	CO80670	
6.75	CO80675	
6.80	CO80680	
6.90	CO80690	
7.00	CO80700	
7.10	CO80710	
7.20	CO80720	
7.25	CO80725	
7.30	CO80730	
7.40	CO80740	
7.50	CO80750	
7.60	CO80760	
7.70	CO80770	
7.75	CO80775	
7.80	CO80780	
7.90	CO80790	
8.00	CO80800	
8.10	CO80810	
8.20	CO80820	
8.25	CO80825	
8.30	CO80830	
8.40	CO80840	
8.50	CO80850	
8.60	CO80860	
8.70	CO80870	
8.75	CO80875	
8.80	CO80880	
8.90	CO80890	
9.00	CO80900	
9.10	CO80910	
9.20	CO80920	
9.25	CO80925	
9.30	CO80930	
9.40	CO80940	
9.50	CO80950	
9.60	CO80960	
9.70	CO80970	
9.75	CO80975	
9.80	CO80980	
9.90	CO80990	
10.00	CO81000	
10.10	CO81010	
10.20	CO81020	
10.25	CO81025	
10.30	CO81030	
10.40	CO81040	
10.50	CO81050	
10.60	CO81060	
10.70	CO81070	
10.75	CO81075	
10.80	CO81080	
10.90	CO81090	

11.00	CO81100	**
11.10	CO81110	
11.20	CO81120	
11.25	CO81125	
11.30	CO81130	
11.40	CO81140	
11.50	CO81150	
11.60	CO81160	
11.70	CO81170	
11.75	CO81175	
11.80	CO81180	
11.90	CO81190	
12.00	CO81200	
12.10	CO81210	
12.20	CO81220	
12.25	CO81225	
12.30	CO81230	
12.40	CO81240	
12.50	CO81250	
12.60	CO81260	
12.70	CO81270	
12.75	CO81275	
12.80	CO81280	
12.90	CO81290	
13.00	CO81300	

FORET CYL TAILLÉ MEULÉ **HSS**
T3A Gouj parabolique 38° **P.66-67**

1.00	T3A0100	**
1.10	T3A0110	
1.20	T3A0120	
1.25	T3A0125	
1.30	T3A0130	
1.40	T3A0140	
1.50	T3A0150	
1.60	T3A0160	
1.70	T3A0170	
1.75	T3A0175	
1.80	T3A0180	
1.90	T3A0190	
2.00	T3A0200	
2.10	T3A0210	
2.20	T3A0220	
2.25	T3A0225	
2.30	T3A0230	
2.40	T3A0240	
2.50	T3A0250	
2.60	T3A0260	
2.70	T3A0270	
2.75	T3A0275	
2.80	T3A0280	
2.90	T3A0290	
3.00	T3A0300	
3.10	T3A0310	
3.20	T3A0320	
3.25	T3A0325	
3.30	T3A0330	
3.40	T3A0340	
3.50	T3A0350	
3.60	T3A0360	
3.70	T3A0370	
3.75	T3A0375	
3.80	T3A0380	
3.90	T3A0390	
4.00	T3A0400	
4.10	T3A0410	
4.20	T3A0420	
4.25	T3A0425	
4.30	T3A0430	
4.40	T3A0440	
4.50	T3A0450	
4.60	T3A0460	
4.70	T3A0470	
4.75	T3A0475	

4.80	T3A0480	**
4.90	T3A0490	
5.00	T3A0500	
5.10	T3A0510	
5.20	T3A0520	
5.25	T3A0525	
5.30	T3A0530	
5.40	T3A0540	
5.50	T3A0550	
5.60	T3A0560	
5.70	T3A0570	
5.75	T3A0575	
5.80	T3A0580	
5.90	T3A0590	
6.00	T3A0600	
6.10	T3A0610	
6.20	T3A0620	
6.25	T3A0625	
6.30	T3A0630	
6.40	T3A0640	
6.50	T3A0650	
6.60	T3A0660	
6.70	T3A0670	
6.75	T3A0675	
6.80	T3A0680	
6.90	T3A0690	
7.00	T3A0700	
7.10	T3A0710	
7.20	T3A0720	
7.25	T3A0725	
7.30	T3A0730	
7.40	T3A0740	
7.50	T3A0750	
7.60	T3A0760	
7.70	T3A0770	
7.75	T3A0775	
7.80	T3A0780	
7.90	T3A0790	
8.00	T3A0800	
8.10	T3A0810	
8.20	T3A0820	
8.25	T3A0825	
8.30	T3A0830	
8.40	T3A0840	
8.50	T3A0850	
8.60	T3A0860	
8.70	T3A0870	
8.75	T3A0875	
8.80	T3A0880	
8.90	T3A0890	
9.00	T3A0900	
9.10	T3A0910	
9.20	T3A0920	
9.25	T3A0925	
9.30	T3A0930	
9.40	T3A0940	
9.50	T3A0950	
9.60	T3A0960	
9.70	T3A0970	
9.75	T3A0975	
9.80	T3A0980	
9.90	T3A0990	
10.00	T3A1000	
10.20	T3A1020	
10.50	T3A1050	
10.80	T3A1080	
11.00	T3A1100	
11.20	T3A1120	
11.50	T3A1150	
11.80	T3A1180	
12.00	T3A1200	
12.20	T3A1220	
12.50	T3A1250	
12.80	T3A1280	
13.00	T3A1300	

FORET EXTRA LONG EXT3A Gouj parabolique 38° HSS P.68

1.00	EXT3A0100090	**
1.50	EXT3A0150110	
2.00	EXT3A0200125	
2.50	EXT3A0250140	
3.00	EXT3A0300150	
3.00	EXT3A0300190	
3.50	EXT3A0350165	
3.50	EXT3A0350210	
3.50	EXT3A0350265	
4.00	EXT3A0400175	
4.00	EXT3A0400220	
4.00	EXT3A0400280	
4.50	EXT3A0450185	
4.50	EXT3A0450235	
4.50	EXT3A0450295	
5.00	EXT3A0500195	
5.00	EXT3A0500245	
5.00	EXT3A0500315	
5.50	EXT3A0550205	
5.50	EXT3A0550260	
5.50	EXT3A0550330	
6.00	EXT3A0600205	
6.00	EXT3A0600260	
6.00	EXT3A0600330	
6.50	EXT3A0650215	
6.50	EXT3A0650275	
6.50	EXT3A0650350	
7.00	EXT3A0700225	
7.00	EXT3A0700295	
7.00	EXT3A0700370	
7.50	EXT3A0750225	
7.50	EXT3A0750295	
7.50	EXT3A0750370	
8.00	EXT3A0800240	
8.00	EXT3A0800305	
8.00	EXT3A0800390	
8.50	EXT3A0850240	
8.50	EXT3A0850305	
8.50	EXT3A0850390	
9.00	EXT3A0900250	
9.00	EXT3A0900320	
9.00	EXT3A0900410	
9.50	EXT3A0950250	
9.50	EXT3A0950320	
9.50	EXT3A0950410	
10.00	EXT3A1000265	
10.00	EXT3A1000340	
10.00	EXT3A1000430	
10.50	EXT3A1050265	
10.50	EXT3A1050340	
10.50	EXT3A1050430	
11.00	EXT3A1100280	
11.00	EXT3A1100360	
11.00	EXT3A1100450	
11.50	EXT3A1150280	
11.50	EXT3A1150360	
11.50	EXT3A1150450	
12.00	EXT3A1200295	
12.00	EXT3A1200380	
12.00	EXT3A1200470	
12.50	EXT3A1250295	
12.50	EXT3A1250380	
12.50	EXT3A1250470	
13.00	EXT3A1300295	
13.00	EXT3A1300380	
13.00	EXT3A1300470	

FORET CYL DOUBLE COUPE PRXT GOLD / BLACK HSS P.69

1.00	PRXT0100	**
1.20	PRXT0120	
1.25	PRXT0125	
1.30	PRXT0130	
1.40	PRXT0140	
1.50	PRXT0150	
1.60	PRXT0160	
1.70	PRXT0170	
1.75	PRXT0175	
1.80	PRXT0180	
1.90	PRXT0190	
2.00	PRXT0200	
2.10	PRXT0210	
2.20	PRXT0220	
2.25	PRXT0225	
2.30	PRXT0230	
2.40	PRXT0240	
2.50	PRXT0250	
2.60	PRXT0260	
2.70	PRXT0270	
2.75	PRXT0275	
2.80	PRXT0280	
2.90	PRXT0290	
3.00	PRXT0300	
3.10	PRXT0310	
3.20	PRXT0320	
3.25	PRXT0325	
3.30	PRXT0330	
3.40	PRXT0340	
3.50	PRXT0350	
3.60	PRXT0360	
3.70	PRXT0370	
3.75	PRXT0375	
3.80	PRXT0380	
3.90	PRXT0390	
4.00	PRXT0400	
4.10	PRXT0410	
4.20	PRXT0420	
4.25	PRXT0425	
4.30	PRXT0430	
4.40	PRXT0440	
4.50	PRXT0450	
4.60	PRXT0460	
4.70	PRXT0470	
4.75	PRXT0475	
4.80	PRXT0480	
4.90	PRXT0490	
5.00	PRXT0500	
5.10	PRXT0510	
5.20	PRXT0520	
5.25	PRXT0525	
5.30	PRXT0530	
5.40	PRXT0540	
5.50	PRXT0550	
5.60	PRXT0560	
5.70	PRXT0570	
5.75	PRXT0575	
5.80	PRXT0580	
5.90	PRXT0590	
6.00	PRXT0600	
6.10	PRXT0610	
6.20	PRXT0620	
6.25	PRXT0625	
6.30	PRXT0630	
6.40	PRXT0640	
6.50	PRXT0650	
6.60	PRXT0660	
6.75	PRXT0675	
6.80	PRXT0680	
7.00	PRXT0700	
7.20	PRXT0720	
7.25	PRXT0725	

7.50	PRXT0750	**
7.75	PRXT0775	
8.00	PRXT0800	
8.25	PRXT0825	
8.50	PRXT0850	
8.75	PRXT0875	
9.00	PRXT0900	
9.25	PRXT0925	
9.50	PRXT0950	
9.75	PRXT0975	
10.00	PRXT1000	
10.25	PRXT1025	
10.50	PRXT1050	
10.75	PRXT1075	
11.00	PRXT1100	
11.50	PRXT1150	
12.00	PRXT1200	
12.50	PRXT1250	
12.75	PRXT1275	
13.00	PRXT1300	

FORET CYL LAMINÉ QRL QUEUE RÉDUITE HSS P.70

10.50	QRL1050	**
11.00	QRL1100	
11.50	QRL1150	
12.00	QRL1200	
12.50	QRL1250	
13.00	QRL1300	
13.50	QRL1350	
14.00	QRL1400	
14.50	QRL1450	
15.00	QRL1500	
15.50	QRL1550	
16.00	QRL1600	
16.50	QRL1650	
17.00	QRL1700	
17.50	QRL1750	
18.00	QRL1800	
18.50	QRL1850	
19.00	QRL1900	
19.50	QRL1950	
20.00	QRL2000	

FORET CYL TAILLÉ MEULÉ QRTM QUEUE RÉDUITE HSS P.70

13.50	QRTM1350	**
14.00	QRTM1400	
14.50	QRTM1450	
15.00	QRTM1500	
15.50	QRTM1550	
16.00	QRTM1600	
16.50	QRTM1650	
17.00	QRTM1700	
17.50	QRTM1750	
18.00	QRTM1800	
18.50	QRTM1850	
19.00	QRTM1900	
19.50	QRTM1950	
20.00	QRTM2000	

FORET CYL TAILLÉ MEULÉ QRTN QUEUE RÉDUITE HSS P.71

13.50	QRTN1350	**
14.00	QRTN1400	
14.50	QRTN1450	
15.00	QRTN1500	
15.50	QRTN1550	
16.00	QRTN1600	
16.50	QRTN1650	
17.00	QRTN1700	

FORET CYL TAILLÉ MEULÉ HSS
QRTN QUEUE RÉDUITE P.71

17.50	QRTN1750	**
18.00	QRTN1800	
18.50	QRTN1850	
19.00	QRTN1900	
19.50	QRTN1950	
20.00	QRTN2000	

FORET CYL TAILLÉ MEULÉ HSS
QRX QUEUE RÉDUITE P.59/71

10.25	QRX1025	**
10.50	QRX1050	
10.75	QRX1075	
11.00	QRX1100	
11.25	QRX1125	
11.50	QRX1150	
11.75	QRX1175	
12.00	QRX1200	
12.25	QRX1225	
12.50	QRX1250	
12.75	QRX1275	
13.00	QRX1300	
13.25	QRX1325	
13.50	QRX1350	
13.75	QRX1375	
14.00	QRX1400	
14.25	QRX1425	
14.50	QRX1450	
14.75	QRX1475	
15.00	QRX1500	
15.50	QRX1550	
16.00	QRX1600	
16.50	QRX1650	
17.00	QRX1700	
17.50	QRX1750	
18.00	QRX1800	
18.50	QRX1850	
19.00	QRX1900	
19.50	QRX1950	
20.00	QRX2000	

FORET CYL BLACK / GOLD HSS
QRPX13 QR 13 mm P.72

10.25	QRPX13X1025	**
10.50	QRPX13X1050	
10.75	QRPX13X1075	
11.00	QRPX13X1100	
11.25	QRPX13X1125	
11.50	QRPX13X1150	
11.75	QRPX13X1175	
12.00	QRPX13X1200	
12.25	QRPX13X1225	
12.50	QRPX13X1250	
12.75	QRPX13X1275	
13.00	QRPX13X1300	
13.50	QRPX13X1350	
14.00	QRPX13X1400	
14.50	QRPX13X1450	
15.00	QRPX13X1500	
15.50	QRPX13X1550	
16.00	QRPX13X1600	
16.50	QRPX13X1650	
17.00	QRPX13X1700	
17.50	QRPX13X1750	
18.00	QRPX13X1800	
18.50	QRPX13X1850	
19.00	QRPX13X1900	
19.50	QRPX13X1950	
20.00	QRPX13X2000	

FORET CYL BLACK / GOLD HSS
QRPX10 QR 10 mm P 60

FORET COBALT 5% HSSE
QRCO5 QUEUE RÉDUITE P.72

13.00	QRCO51300	**
13.50	QRCO51350	
14.00	QRCO51400	
14.50	QRCO51450	
15.00	QRCO51500	
15.50	QRCO51550	
16.00	QRCO51600	
16.50	QRCO51650	
17.00	QRCO51700	
17.50	QRCO51750	
18.00	QRCO51800	
18.50	QRCO51850	
19.00	QRCO51900	
19.50	QRCO51950	
20.00	QRCO52000	

FORET HSSE Co5 TIALN
OPF Gouj parabolique 40° P.74-75

0.50	OPF0050	**
1.00	OPF0100	
1.10	OPF0110	
1.20	OPF0120	
1.30	OPF0130	
1.40	OPF0140	
1.50	OPF0150	
1.60	OPF0160	
1.70	OPF0170	
1.80	OPF0180	
1.90	OPF0190	
2.00	OPF0200	
2.10	OPF0210	
2.20	OPF0220	
2.30	OPF0230	
2.40	OPF0240	
2.50	OPF0250	
2.60	OPF0260	
2.70	OPF0270	
2.80	OPF0280	
2.90	OPF0290	
3.00	OPF0300	
3.10	OPF0310	
3.20	OPF0320	
3.30	OPF0330	
3.40	OPF0340	
3.50	OPF0350	
3.60	OPF0360	
3.70	OPF0370	
3.80	OPF0380	
3.90	OPF0390	
4.00	OPF0400	
4.10	OPF0410	
4.20	OPF0420	
4.30	OPF0430	
4.40	OPF0440	
4.50	OPF0450	
4.60	OPF0460	
4.70	OPF0470	
4.80	OPF0480	
4.90	OPF0490	
5.00	OPF0500	
5.10	OPF0510	
5.20	OPF0520	
5.30	OPF0530	
5.40	OPF0540	
5.50	OPF0550	
5.60	OPF0560	
5.70	OPF0570	
5.80	OPF0580	
5.90	OPF0590	
6.00	OPF0600	

6.10	OPF0610	**
6.20	OPF0620	
6.30	OPF0630	
6.40	OPF0640	
6.50	OPF0650	
6.60	OPF0660	
6.70	OPF0670	
6.80	OPF0680	
6.90	OPF0690	
7.00	OPF0700	
7.10	OPF0710	
7.20	OPF0720	
7.30	OPF0730	
7.40	OPF0740	
7.50	OPF0750	
7.60	OPF0760	
7.70	OPF0770	
7.75	OPF0775	
7.80	OPF0780	
7.90	OPF0790	
8.00	OPF0800	
8.10	OPF0810	
8.20	OPF0820	
8.30	OPF0830	
8.40	OPF0840	
8.50	OPF0850	
8.60	OPF0860	
8.70	OPF0870	
8.80	OPF0880	
8.90	OPF0890	
9.00	OPF0900	
9.10	OPF0910	
9.20	OPF0920	
9.30	OPF0930	
9.40	OPF0940	
9.50	OPF0950	
9.60	OPF0960	
9.70	OPF0970	
9.80	OPF0980	
9.90	OPF0990	
10.00	OPF1000	
10.10	OPF1010	
10.20	OPF1020	
10.30	OPF1030	
10.40	OPF1040	
10.50	OPF1050	
10.60	OPF1060	
10.70	OPF1070	
10.80	OPF1080	
10.90	OPF1090	
11.00	OPF1100	
11.10	OPF1110	
11.20	OPF1120	
11.30	OPF1130	
11.40	OPF1140	
11.50	OPF1150	
11.60	OPF1160	
11.70	OPF1170	
11.80	OPF1180	
11.90	OPF1190	
12.00	OPF1200	
12.10	OPF1210	
12.20	OPF1220	
12.30	OPF1230	
12.40	OPF1240	
12.50	OPF1250	
12.60	OPF1260	
12.70	OPF1270	
12.80	OPF1280	
12.90	OPF1290	
13.00	OPF1300	

FORET POUR LAITON SLT HSS P.76

1.00	SLT0100	**
1.50	SLT0150	
2.00	SLT0200	
2.50	SLT0250	
3.00	SLT0300	
3.50	SLT0350	
4.00	SLT0400	
4.50	SLT0450	
5.00	SLT0500	
5.50	SLT0550	
6.00	SLT0600	
6.50	SLT0650	
7.00	SLT0700	
7.50	SLT0750	
8.00	SLT0800	
8.50	SLT0850	
9.00	SLT0900	
9.50	SLT0950	
10.00	SLT1000	
10.50	SLT1050	
11.00	SLT1100	
11.50	SLT1150	
12.00	SLT1200	
12.50	SLT1250	
13.00	SLT1300	

FORET MISE CARBURE CAR K20 CW P.76

2.50	CAR0250	**
3.00	CAR0300	
3.50	CAR0350	
4.00	CAR0400	
4.50	CAR0450	
5.00	CAR0500	
5.50	CAR0550	
6.00	CAR0600	
6.50	CAR0650	
7.00	CAR0700	
7.50	CAR0750	
8.00	CAR0800	
8.50	CAR0850	
9.00	CAR0900	
9.50	CAR0950	
10.00	CAR1000	
10.50	CAR1050	
11.00	CAR1100	
11.50	CAR1150	
12.00	CAR1200	
12.50	CAR1250	
13.00	CAR1300	

FORET CARBURE MONOBLOC CARM K20 micro grain P.77

2.00	CARM0200	**
2.50	CARM0250	
3.00	CARM0300	
3.20	CARM0320	
3.50	CARM0350	
4.00	CARM0400	
4.20	CARM0420	
4.50	CARM0450	
5.00	CARM0500	
5.50	CARM0550	
6.00	CARM0600	
6.50	CARM0650	
6.80	CARM0680	
7.00	CARM0700	
7.50	CARM0750	

8.00	CARM0800	**
8.50	CARM0850	
9.00	CARM0900	
9.50	CARM0950	
10.00	CARM1000	
10.20	CARM1020	
10.50	CARM1050	
11.00	CARM1100	
11.50	CARM1150	
12.00	CARM1200	

FORET EXTRA COURT ECL LAMINÉ HSS P.78

2.00	ECL0200	**
2.25	ECL0225	
2.50	ECL0250	
2.75	ECL0275	
3.00	ECL0300	
3.25	ECL0325	
3.50	ECL0350	
3.75	ECL0375	
4.00	ECL0400	
4.25	ECL0425	
4.50	ECL0450	
4.75	ECL0475	
5.00	ECL0500	
5.25	ECL0525	
5.50	ECL0550	
5.75	ECL0575	
6.00	ECL0600	
6.25	ECL0625	
6.50	ECL0650	
6.75	ECL0675	
7.00	ECL0700	
7.50	ECL0750	
7.80	ECL0780	
8.00	ECL0800	
8.50	ECL0850	
9.00	ECL0900	
9.50	ECL0950	
10.00	ECL1000	
10.50	ECL1050	
11.00	ECL1100	
11.50	ECL1150	
12.00	ECL1200	
12.50	ECL1250	
13.00	ECL1300	

FORET EXTRA COURT ECTM TAILLÉ MEULÉ HSS P.78

1.50	ECTM0150	**
2.00	ECTM0200	
2.25	ECTM0225	
2.50	ECTM0250	
2.75	ECTM0275	
3.00	ECTM0300	
3.25	ECTM0325	
3.50	ECTM0350	
3.75	ECTM0375	
4.00	ECTM0400	
4.25	ECTM0425	
4.50	ECTM0450	
4.75	ECTM0475	
5.00	ECTM0500	
5.25	ECTM0525	
5.50	ECTM0550	
5.75	ECTM0575	
6.00	ECTM0600	
6.25	ECTM0625	
6.50	ECTM0650	
6.75	ECTM0675	
7.00	ECTM0700	

7.20	ECTM0720	**
7.50	ECTM0750	
7.80	ECTM0780	
8.00	ECTM0800	
8.20	ECTM0820	
8.50	ECTM0850	
8.80	ECTM0880	
9.00	ECTM0900	
9.20	ECTM0920	
9.50	ECTM0950	
9.80	ECTM0980	
10.00	ECTM1000	
10.50	ECTM1050	
11.00	ECTM1100	
11.50	ECTM1150	
12.00	ECTM1200	
12.50	ECTM1250	
13.00	ECTM1300	

FORET EXTRA COURT ECX GOLD / BLACK HSS P.79

1.50	ECX0150	**
2.00	ECX0200	
2.25	ECX0225	
2.50	ECX0250	
2.75	ECX0275	
3.00	ECX0300	
3.25	ECX0325	
3.50	ECX0350	
3.75	ECX0375	
4.00	ECX0400	
4.25	ECX0425	
4.50	ECX0450	
4.75	ECX0475	
5.00	ECX0500	
5.25	ECX0525	
5.50	ECX0550	
5.75	ECX0575	
6.00	ECX0600	
6.25	ECX0625	
6.50	ECX0650	
6.75	ECX0675	
7.00	ECX0700	
7.20	ECX0720	
7.50	ECX0750	
7.80	ECX0780	
8.00	ECX0800	
8.20	ECX0820	
8.50	ECX0850	
8.80	ECX0880	
9.00	ECX0900	
9.20	ECX0920	
9.50	ECX0950	
9.80	ECX0980	
10.00	ECX1000	
10.50	ECX1050	
11.00	ECX1100	
11.50	ECX1150	
12.00	ECX1200	
12.50	ECX1250	
13.00	ECX1300	

FORET TM EXTRA COURT EC5 COBALT 5% HSSE P.79

1.50	EC50150	**
2.00	EC50200	
2.25	EC50225	
2.50	EC50250	
2.75	EC50275	
3.00	EC50300	
3.25	EC50325	
3.50	EC50350	
3.75	EC50375	

**FORET TM EXTRA COURT
EC5 COBALT 5% HSSE
P.79**

4.00	EC50400	**
4.25	EC50425	
4.50	EC50450	
4.75	EC50475	
5.00	EC50500	
5.25	EC50525	
5.50	EC50550	
5.75	EC50575	
6.00	EC50600	
6.25	EC50625	
6.50	EC50650	
6.75	EC50675	
7.00	EC50700	
7.20	EC50720	
7.50	EC50750	
7.80	EC50780	
8.00	EC50800	
8.20	EC50820	
8.50	EC50850	
8.80	EC50880	
9.00	EC50900	
9.20	EC50920	
9.50	EC50950	
9.80	EC50980	
10.00	EC51000	
10.50	EC51050	
11.00	EC51100	
11.50	EC51150	
12.00	EC51200	
12.50	EC51250	
13.00	EC51300	

**FORET SERIE LONGUE
SLX SPLIT POINT HSS
P.80**

1.00	SLX0100	**
1.50	SLX0150	
1.75	SLX0175	
2.00	SLX0200	
2.25	SLX0225	
2.50	SLX0250	
2.75	SLX0275	
3.00	SLX0300	
3.20	SLX0320	
3.25	SLX0325	
3.30	SLX0330	
3.50	SLX0350	
3.75	SLX0375	
4.00	SLX0400	
4.20	SLX0420	
4.25	SLX0425	
4.50	SLX0450	
4.75	SLX0475	
4.90	SLX0490	
5.00	SLX0500	
5.20	SLX0520	
5.25	SLX0525	
5.50	SLX0550	
5.75	SLX0575	
6.00	SLX0600	
6.20	SLX0620	
6.25	SLX0625	
6.50	SLX0650	
6.75	SLX0675	
7.00	SLX0700	
7.20	SLX0720	
7.25	SLX0725	
7.50	SLX0750	
7.70	SLX0770	
7.75	SLX0775	
8.00	SLX0800	

8.20	SLX0820	**
8.25	SLX0825	
8.50	SLX0850	
8.70	SLX0870	
8.75	SLX0875	
9.00	SLX0900	
9.20	SLX0920	
9.25	SLX0925	
9.50	SLX0950	
9.70	SLX0970	
9.75	SLX0975	
10.00	SLX1000	
10.20	SLX1020	
10.25	SLX1025	
10.50	SLX1050	
10.75	SLX1075	
11.00	SLX1100	
11.50	SLX1150	
12.00	SLX1200	
12.50	SLX1250	
13.00	SLX1300	

**FORET SERIE LONGUE
SL5 SPLIT POINT Co 5% HSSE
P.81**

1.00	SL50100	**
1.50	SL50150	
1.75	SL50175	
2.00	SL50200	
2.20	SL50220	
2.25	SL50225	
2.50	SL50250	
2.75	SL50275	
3.00	SL50300	
3.20	SL50320	
3.25	SL50325	
3.50	SL50350	
3.75	SL50375	
4.00	SL50400	
4.20	SL50420	
4.25	SL50425	
4.50	SL50450	
4.75	SL50475	
5.00	SL50500	
5.20	SL50520	
5.25	SL50525	
5.50	SL50550	
5.75	SL50575	
6.00	SL50600	
6.25	SL50625	
6.50	SL50650	
6.75	SL50675	
7.00	SL50700	
7.50	SL50750	
8.00	SL50800	
8.50	SL50850	
9.00	SL50900	
9.50	SL50950	
10.00	SL51000	
10.50	SL51050	
11.00	SL51100	
11.50	SL51150	
12.00	SL51200	
12.50	SL51250	
13.00	SL51300	

**FORET SERIE LONGUE
SLPRX GOLD / BLACK HSS
P.82**

1.00	SLPRX0100	**
1.50	SLPRX0150	
1.75	SLPRX0175	
2.00	SLPRX0200	
2.25	SLPRX0225	
2.50	SLPRX0250	

2.75	SLPRX0275	**
3.00	SLPRX0300	
3.25	SLPRX0325	
3.50	SLPRX0350	
3.75	SLPRX0375	
4.00	SLPRX0400	
4.25	SLPRX0425	
4.50	SLPRX0450	
4.75	SLPRX0475	
5.00	SLPRX0500	
5.25	SLPRX0525	
5.50	SLPRX0550	
5.75	SLPRX0575	
6.00	SLPRX0600	
6.25	SLPRX0625	
6.50	SLPRX0650	
6.75	SLPRX0675	
7.00	SLPRX0700	
7.25	SLPRX0725	
7.50	SLPRX0750	
7.75	SLPRX0775	
8.00	SLPRX0800	
8.25	SLPRX0825	
8.50	SLPRX0850	
8.75	SLPRX0875	
9.00	SLPRX0900	
9.25	SLPRX0925	
9.50	SLPRX0950	
9.75	SLPRX0975	
10.00	SLPRX1000	
10.50	SLPRX1050	
11.00	SLPRX1100	
11.50	SLPRX1150	
12.00	SLPRX1200	
12.50	SLPRX1250	
13.00	SLPRX1300	

**FORET SERIE EXTRA LONG
EXL SPLIT POINT HSS
P.83**

1.00	EXL0100X090X056	**
1.50	EXL0150X110X070	
1.50	EXL0150X150X100	
2.00	EXL0200X125X080	
2.00	EXL0200X160X110	
2.00	EXL0200X200X135	
2.50	EXL0250X140X095	
2.50	EXL0250X180X120	
2.50	EXL0250X225X150	
3.00	EXL0300X150X100	
3.00	EXL0300X190X130	
3.00	EXL0300X240X160	
3.50	EXL0350X165X115	
3.50	EXL0350X210X145	
3.50	EXL0350X265X180	
4.00	EXL0400X175X120	
4.00	EXL0400X220X150	
4.00	EXL0400X280X190	
4.50	EXL0450X185X125	
4.50	EXL0450X235X160	
4.50	EXL0450X295X200	
5.00	EXL0500X195X135	
5.00	EXL0500X245X170	
5.00	EXL0500X315X210	
5.50	EXL0550X205X140	
5.50	EXL0550X260X180	
5.50	EXL0550X330X225	
6.00	EXL0600X205X140	
6.00	EXL0600X260X180	
6.00	EXL0600X330X295	
6.50	EXL0650X215X150	
6.50	EXL0650X275X190	
6.50	EXL0650X350X235	
7.00	EXL0700X225X155	
7.00	EXL0700X295X200	

FORET SERIE EXTRA LONG		HSS
EXL	SPLIT POINT	P.83
7.00	EXL0700X370X250	**
7.50	EXL0750X225X155	
7.50	EXL0750X295X200	
7.50	EXL0750X370X250	
8.00	EXL0800X240X165	
8.00	EXL0800X305X210	
8.00	EXL0800X390X265	
8.50	EXL0850X240X165	
8.50	EXL0850X305X210	
8.50	EXL0850X390X265	
9.00	EXL0900X250X175	
9.00	EXL0900X320X220	
9.00	EXL0900X410X280	
9.50	EXL0950X250X175	
9.50	EXL0950X320X220	
9.50	EXL0950X410X280	
10.00	EXL1000X265X185	
10.00	EXL1000X340X235	
10.00	EXL1000X430X295	
10.50	EXL1050X265X185	
10.50	EXL1050X340X235	
10.50	EXL1050X430X295	
11.00	EXL1100X280X195	
11.00	EXL1100X360X250	
11.00	EXL1100X450X310	
11.50	EXL1150X280X195	
11.50	EXL1150X360X250	
11.50	EXL1150X450X310	
12.00	EXL1200X295X200	
12.00	EXL1200X380X265	
12.00	EXL1200X470X325	
12.50	EXL1250X295X200	
12.50	EXL1250X380X265	
12.50	EXL1250X470X325	
13.00	EXL1300X295X200	
13.00	EXL1300X380X265	
13.00	EXL1300X470X325	
FORET EXTRA LONG		HSS
EXLSP	PARABOLIQUE	P.84
1.00	EXLSP0100090	
1.50	EXLSP0150110	
2.00	EXLSP0200125	**
2.50	EXLSP0250140	
3.00	EXLSP0300150	
3.00	EXLSP0300190	
3.50	EXLSP0350165	
3.50	EXLSP0350210	
3.50	EXLSP0350265	
4.00	EXLSP0400175	
4.00	EXLSP0400220	
4.00	EXLSP0400280	
4.50	EXLSP0450185	
4.50	EXLSP0450235	
4.50	EXLSP0450295	
5.00	EXLSP0500195	
5.00	EXLSP0500245	
5.00	EXLSP0500315	
5.50	EXLSP0550205	
5.50	EXLSP0550260	
5.50	EXLSP0550330	
6.00	EXLSP0600205	
6.00	EXLSP0600260	
6.00	EXLSP0600330	
6.50	EXLSP0650215	
6.50	EXLSP0650275	
6.50	EXLSP0650350	
7.00	EXLSP0700225	
7.00	EXLSP0700290	
7.00	EXLSP0700370	
7.50	EXLSP0750225	
7.50	EXLSP0750290	

7.50	EXLSP0750370	**
8.00	EXLSP0800240	
8.00	EXLSP0800305	
8.00	EXLSP0800390	
8.50	EXLSP0850240	
8.50	EXLSP0850305	
8.50	EXLSP0850390	
9.00	EXLSP0900250	
9.00	EXLSP0900320	
9.00	EXLSP0900410	
9.50	EXLSP0950250	
9.50	EXLSP0950320	
9.50	EXLSP0950410	
10.00	EXLSP1000265	
10.00	EXLSP1000340	
10.00	EXLSP1000430	
10.50	EXLSP1050265	
10.50	EXLSP1050340	
10.50	EXLSP1050430	
11.00	EXLSP1100280	
11.00	EXLSP1100360	
11.00	EXLSP1100450	
11.50	EXLSP1150280	
11.50	EXLSP1150360	
11.50	EXLSP1150450	
12.00	EXLSP1200295	
12.00	EXLSP1200380	
12.00	EXLSP1200470	
12.50	EXLSP1250295	
12.50	EXLSP1250380	
12.50	EXLSP1250470	
13.00	EXLSP1300295	
13.00	EXLSP1300380	
13.00	EXLSP1300470	

FORET DOUBLE TAILLE		HSS
DOT	SPLIT POINT	P.85
2.00	DOT0200	**
2.50	DOT0250	
3.00	DOT0300	
3.10	DOT0310	
3.20	DOT0320	
3.30	DOT0330	
3.40	DOT0340	
3.50	DOT0350	
3.80	DOT0380	
4.00	DOT0400	
4.10	DOT0410	
4.20	DOT0420	
4.25	DOT0425	
4.50	DOT0450	
4.80	DOT0480	
5.00	DOT0500	
5.10	DOT0510	
5.20	DOT0520	
5.25	DOT0525	
5.50	DOT0550	
6.00	DOT0600	
6.50	DOT0650	
7.00	DOT0700	
8.00	DOT0800	
8.50	DOT0850	
9.00	DOT0900	
10.00	DOT1000	
12.00	DOT1200	

FORET A DEPOINTER		HSSE
DPT	SPECIAL CARROSSERIE	P.85
6.00	DPT0600	**
7.00	DPT0700	
8.00	DPT0800	
10.00	DPT1000	

FORET A CENTRER			HSS
ACA	TYPE A	60°	P.86
0.50	ACA0.5X3.15	**	
0.80	ACA0.8X3.15		
1.00	ACA1X3.15		
1.00	ACA1X4		
1.25	ACA1.25X3.15		
1.50	ACA1.5X5		
1.60	ACA1.6X4		
2.00	ACA2X5		
2.00	ACA2X6		
2.50	ACA2.5X6.3		
3.00	ACA3X8		
3.00	ACA3X10		
3.15	ACA3.15X8		
4.00	ACA4X10		
4.00	ACA4X12		
5.00	ACA5X12.5		
5.00	ACA5X14		
6.30	ACA6.3X14		
6.30	ACA6.3X16		
8.00	ACA8X20		
10.00	ACA10X25		

FORET A CENTRER 60°/120°			HSS
ACB	TYPE B	PROTÉGÉ	P.86
1.00	ACB1X4	**	
1.25	ACB1.25X4		
1.50	ACB1.50X5		
1.60	ACB1.60X6.3		
2.00	ACB2X8		
2.50	ACB2.5X10		
3.15	ACB3.15X14		
4.00	ACB4X14		
5.00	ACB5X18		
6.30	ACB6.3X20		
8.00	ACB8X25		
10.00	ACB10X31.5		

FORET A CENTRER			HSS
ACC	TYPE R	60°	P.86
1.00	ACC0100X0400	**	
1.25	ACC0125X0315		
1.60	ACC0160X0400		
2.00	ACC0200X0500		
2.50	ACC0250X0630		
3.15	ACC0315X0800		
4.00	ACC0400X1000		
5.00	ACC0500X1250		
6.30	ACC0630X1600		
8.00	ACC0800X2000		
10.00	ACC1000X2500		

FORET A CENTRER			HSS
ACW	RENFORCÉ		P.87
1.60	ACW0160X0400	**	
2.00	ACW0200X0500		
2.50	ACW0250X0630		
3.15	ACW0315X0800		
4.00	ACW0400X0100		
5.00	ACW0500X1250		
6.30	ACW0630X1600		
8.00	ACW0800X2000		
10.00	ACW1000X2500		

FORET A CENTRER 60° ACAL EXTRA LONG HSS P.87

1.00	ACAL1X3.15X80	**
1.00	ACAL1X3.15X100	
1.00	ACAL1X3.15X125	
1.00	ACAL1X3.15X150	
1.25	ACAL1.25X3.15X80	
1.25	ACAL1.25X3.15X100	
1.25	ACAL1.25X3.15X125	
1.25	ACAL1.25X3.15X150	
1.60	ACAL1.6X4X80	
1.60	ACAL1.6X4X100	
1.60	ACAL1.6X4X125	
1.60	ACAL1.6X4X150	
2.00	ACAL2X5X80	
2.00	ACAL2X5X150	
2.00	ACAL2X5X125	
2.00	ACAL2X5X150	
2.50	ACAL2.5X6.3X100	
2.50	ACAL2.5X6.3X125	
2.50	ACAL2.5X6.3X150	
3.15	ACAL3.15X8X100	
3.15	ACAL3.15X8X125	
3.15	ACAL3.15X8X150	
4.00	ACAL4X10X100	
4.00	ACAL4X10X125	
4.00	ACAL4X10X150	
5.00	ACAL5X12.5X100	
5.00	ACAL5X12.5X125	
5.00	ACAL5X12.5X150	
6.30	ACAL6.3X16X125	
6.30	ACAL6.3X16X150	
8.00	ACAL8X20X125	
8.00	ACAL8X20X150	
10.00	ACAL10X25X125	
10.00	ACAL10X25X150	

FORET A POINTER 90° FAP90 HSS P.87

3.00	FAP90-3	**
4.00	FAP90-4	
5.00	FAP90-5	
6.00	FAP90-6	
8.00	FAP90-8	
10.00	FAP90-10	
12.00	FAP90-12	
14.00	FAP90-14	
16.00	FAP90-16	
18.00	FAP90-18	
20.00	FAP90-20	
25.00	FAP90-25	

FORET A POINTER 120° FAP120 HSS P.87

3.00	FAP120-3	**
4.00	FAP120-4	
5.00	FAP120-5	
6.00	FAP120-6	
8.00	FAP120-8	
10.00	FAP120-10	
12.00	FAP120-12	
14.00	FAP120-14	
16.00	FAP120-16	
18.00	FAP120-18	
20.00	FAP120-20	
25.00	FAP120-25	

FORET A DEPOINTER DPX PNEUMATIQUE HSSE P.88

6.50	DPX6.540	
8.00	DPX840	**
8.00	DPX844	

FRAISE CONIQUE FCA TÔLE & CARROSSERIE HSS P.88

25.00	FCA25	**
32.00	FCA32	
45.00	FCA45	

FORET FRAISE FFE PERCER ET FRAISER HSS-TIN P.88

6.00	FFE6	**
8.00	FFE8	

FORET ETAGE ETACR HELICOÏDAL HSSE TIALN P.89

4-12	ETACRB	**
4-20	ETACRC	
4-30	ETACRE	
6-30	ETACRF	
4-39	ETACRG	
6-37	ETACRH	
6-38	ETACRI	
7-40,5	ETACRM	
6-36	ETACRO	
BM	BMETACR	

FRAISE EBAV 3DENTS 90° F90N HSS-G P.90

4.3	F90N1	**
5.3	F90N2	
6.3	F90N3	
8.3	F90N5	
9.4	F90N6	
10.4	F90N7	
12.4	F90N8	
16.5	F90N10	
20.5	F90N11	
25	F90N12	
28	F90N13	
31	F90N14	
Coffret	BMF90HSS	
Coffret	BMF90HSSE	
Coffret	BMF90TIN6	
Coffret	BMF90TIN7	

FRAISE EBAV A TROU TRON HSS-G P.90

1	TRON1	**
2	TRON2	
3	TRON3	
4	TRON4	
5	TRON5	
6	TRON6	
7	TRON7	
8	TRON8	
9	TRON9	
Coffret	BMTRON1	
Coffret	BMTRON2TIN	

FRAISE CONIQUE TOLN pour tôle et tubes HSS-G P.91

3-14	TOLNA	**
6-20	TOLNB	
28-50	TOLND	
5-31	TOLNE	
10-30	TOLNF	
24-40	TOLNG	
40-61	TOLNH	

5-22,5	TOLNI	**
16-30,5	TOLNL	
Coffret	BMTOLN1	
Coffret	BMTOLN2	

FRAISE CONIQUE TOLCO HSSE P.92

3-14	TOLCOA	**
6-20	TOLCOB	
6-30	TOLCOC	
10-30	TOLCOF	
Coffret	BMTOLCO	

FORET ETAGE ETA HSS-G P.93

4-12	ETAA	**
4-12	ETAB	
4-20	ETAC	
4-30	ETAE	
4-39	ETAG	
6-38	ETAI	
8-38	ETAL	
6-37	ETAN	
Coffret	BMETA	

FORET ETAGE ETACO Co5% HSSE P.94

4-12	ETACOA	**
6-20	ETACOD	
6-30	ETACOF	
8-38	ETACOL	

FORET ETAGE HEL ETAH HSS-G P.95

4-12	ETAHB	**
4-20	ETAHC	
4-30	ETAHE	
6-30	ETAHF	
4-39	ETAHG	
6-37	ETAHH	
6-38	ETAHI	
7-40,5	ETAHM	
Boite	BMETAH3F	
Boite	BMETAH3FTIALN	

FORET QUEUE CONIQUE CMA LAMINÉ HSS P.96

3.00	CMA0300	**
3.50	CMA0350	
4.00	CMA0400	
4.50	CMA0450	
5.00	CMA0500	
5.25	CMA0525	
5.50	CMA0550	
5.75	CMA0575	
6.00	CMA0600	
6.50	CMA0650	
7.00	CMA0700	
7.50	CMA0750	
8.00	CMA0800	
8.50	CMA0850	
9.00	CMA0900	
9.50	CMA0950	
10.00	CMA1000	
10.50	CMA1050	
11.00	CMA1100	
11.50	CMA1150	
12.00	CMA1200	
12.50	CMA1250	
13.00	CMA1300	
13.50	CMA1350	
14.00	CMA1400	
14.50	CMA1450	
15.00	CMA1500	

FORET QUEUE CONIQUE CMA LAMINÉ	HSS P.96
-----------------------------------	-------------

15.50	CMA1550	**
16.00	CMA1600	
16.50	CMA1650	
17.00	CMA1700	
17.50	CMA1750	
18.00	CMA1800	
18.50	CMA1850	
19.50	CMA1950	
20.00	CMA2000	
20.50	CMA2050	
21.00	CMA2100	
21.50	CMA2150	
22.00	CMA2200	
22.50	CMA2250	
23.00	CMA2300	
23.50	CMA2350	
24.00	CMA2400	
24.50	CMA2450	
25.00	CMA2500	
25.50	CMA2550	
26.00	CMA2600	
26.50	CMA2650	
27.00	CMA2700	
27.50	CMA2750	
28.00	CMA2800	
28.50	CMA2850	
29.00	CMA2900	
29.50	CMA2950	
30.00	CMA3000	
30.50	CMA3050	
31.00	CMA3100	
31.50	CMA3150	
32.00	CMA3200	
32.50	CMA3250	
33.00	CMA3300	
33.50	CMA3350	
34.00	CMA3400	
34.50	CMA3450	
35.00	CMA3500	
35.50	CMA3550	
36.00	CMA3600	
36.50	CMA3650	
37.00	CMA3700	
37.50	CMA3750	
38.00	CMA3800	
38.50	CMA3850	
39.00	CMA3900	
39.50	CMA3950	
40.00	CMA4000	
40.50	CMA4050	
41.00	CMA4100	
41.50	CMA4150	
42.00	CMA4200	
42.50	CMA4250	
43.00	CMA4300	
43.50	CMA4350	
44.00	CMA4400	
44.50	CMA4450	
45.00	CMA4500	
45.50	CMA4550	
46.00	CMA4600	
46.50	CMA4650	
47.00	CMA4700	
47.50	CMA4750	
48.00	CMA4800	
48.50	CMA4850	
49.00	CMA4900	
49.50	CMA4950	
50.00	CMA5000	
50.50	CMA5050	
51.00	CMA5100	
51.50	CMA5150	

52.00	CMA5200	**
52.50	CMA5250	
53.00	CMA5300	
54.00	CMA5400	
55.00	CMA5500	
57.00	CMA5700	
58.00	CMA5800	
59.00	CMA5900	
60.00	CMA6000	
61.00	CMA6100	
62.00	CMA6200	
63.00	CMA6300	
64.00	CMA6400	
65.00	CMA6500	
66.00	CMA6600	
67.00	CMA6700	
68.00	CMA6800	
69.00	CMA6900	
70.00	CMA7000	
71.00	CMA7100	
72.00	CMA7200	
73.00	CMA7300	
74.00	CMA7400	
75.00	CMA7500	
76.00	CMA7600	
77.00	CMA7700	
78.00	CMA7800	
79.00	CMA7900	
80.00	CMA8000	
81.00	CMA8100	
82.00	CMA8200	
83.00	CMA8300	
84.00	CMA8400	
85.00	CMA8500	
86.00	CMA8600	
87.00	CMA8700	
88.00	CMA8800	
89.00	CMA8900	
90.00	CMA9000	

FORET QUEUE CONIQUE CMX FRAISÉ RECTIFIÉ	HSS P.97
--	-------------

6.00	CMX0600	**
6.50	CMX0650	
7.00	CMX0700	
7.50	CMX0750	
8.00	CMX0800	
8.50	CMX0850	
9.00	CMX0900	
9.50	CMX0950	
10.00	CMX1000	
10.50	CMX1050	
11.00	CMX1100	
11.50	CMX1150	
12.00	CMX1200	
12.50	CMX1250	
13.00	CMX1300	
13.50	CMX1350	
14.00	CMX1400	
14.50	CMX1450	
15.00	CMX1500	
15.50	CMX1550	
16.00	CMX1600	
16.50	CMX1650	
17.00	CMX1700	
17.50	CMX1750	
18.00	CMX1800	
18.50	CMX1850	
19.00	CMX1900	
19.50	CMX1950	
20.00	CMX2000	
20.50	CMX2050	
21.00	CMX2100	
21.50	CMX2150	

22.00	CMX2200	**
22.50	CMX2250	
23.00	CMX2300	
23.50	CMX2350	
24.00	CMX2400	
24.50	CMX2450	
25.00	CMX2500	
25.50	CMX2550	
26.00	CMX2600	
26.50	CMX2650	
27.00	CMX2700	
27.50	CMX2750	
28.00	CMX2800	
28.50	CMX2850	
29.00	CMX2900	
29.50	CMX2950	
30.00	CMX3000	
30.50	CMX3050	
31.00	CMX3100	
32.00	CMX3200	
33.00	CMX3300	
34.00	CMX3400	
35.00	CMX3500	
36.00	CMX3600	
37.00	CMX3700	
38.00	CMX3800	
39.00	CMX3900	
40.00	CMX4000	
41.00	CMX4100	
42.00	CMX4200	
43.00	CMX4300	
44.00	CMX4400	
45.00	CMX4500	
46.00	CMX4600	
47.00	CMX4700	
48.00	CMX4800	
49.00	CMX4900	
50.00	CMX5000	
51.00	CMX5100	
52.00	CMX5200	
53.00	CMX5300	
54.00	CMX5400	
55.00	CMX5500	
56.00	CMX5600	
57.00	CMX5700	
58.00	CMX5800	
59.00	CMX5900	
60.00	CMX6000	
62.00	CMX6200	
65.00	CMX6500	
68.00	CMX6800	
70.00	CMX7000	
75.00	CMX7500	
80.00	CMX8000	

FORET QUEUE CONIQUE CMX+ TAILLÉ MEULE	HSS P.98
--	-------------

5.00	CMX+0500	**
5.50	CMX+0550	
6.00	CMX+0600	
6.50	CMX+0650	
7.00	CMX+0700	
7.50	CMX+0750	
8.00	CMX+0800	
8.50	CMX+0850	
9.00	CMX+0900	
9.50	CMX+0950	
10.00	CMX+1000	
10.50	CMX+1050	
11.00	CMX+1100	
11.50	CMX+1150	
12.00	CMX+1200	
12.50	CMX+1250	
13.00	CMX+1300	


**FORET QUEUE CONIQUE
CMX+ TAILLÉ MEULE HSS
P.98**

13.50	CMX+1350	**
14.00	CMX+1400	
14.50	CMX+1450	
15.00	CMX+1500	
15.50	CMX+1550	
16.00	CMX+1600	
16.50	CMX+1650	
17.00	CMX+1700	
17.50	CMX+1750	
18.00	CMX+1800	
18.50	CMX+1850	
19.00	CMX+1900	
19.50	CMX+1950	
20.00	CMX+2000	
20.50	CMX+2050	
21.00	CMX+2100	
21.50	CMX+2150	
22.00	CMX+2200	
22.50	CMX+2250	
23.00	CMX+2300	
23.50	CMX+2350	
24.00	CMX+2400	
24.50	CMX+2450	
25.00	CMX+2500	
25.50	CMX+2550	
26.00	CMX+2600	
26.50	CMX+2650	
27.00	CMX+2700	
27.50	CMX+2750	
28.00	CMX+2800	
28.50	CMX+2850	
29.00	CMX+2900	
29.50	CMX+2950	
30.00	CMX+3000	
30.50	CMX+3050	
31.00	CMX+3100	
31.50	CMX+3150	
32.00	CMX+3200	
32.50	CMX+3250	
33.00	CMX+3300	
33.50	CMX+3350	
34.00	CMX+3400	
34.50	CMX+3450	
35.00	CMX+3500	
35.50	CMX+3550	
36.00	CMX+3600	
36.50	CMX+3650	
37.00	CMX+3700	
37.50	CMX+3750	
38.00	CMX+3800	
38.50	CMX+3850	
39.00	CMX+3900	
39.50	CMX+3950	
40.00	CMX+4000	
40.50	CMX+4050	
41.00	CMX+4100	
41.50	CMX+4150	
42.00	CMX+4200	
42.50	CMX+4250	
43.00	CMX+4300	
43.50	CMX+4350	
44.00	CMX+4400	
44.50	CMX+4450	
45.00	CMX+4500	
45.50	CMX+4550	
46.00	CMX+4600	
46.50	CMX+4650	
47.00	CMX+4700	
47.50	CMX+4750	
48.00	CMX+4800	
48.50	CMX+4850	
49.00	CMX+4900	

49.50	CMX+4950	**
50.00	CMX+5000	
51.00	CMX+5100	
52.00	CMX+5200	
53.00	CMX+5300	
54.00	CMX+5400	
55.00	CMX+5500	
56.00	CMX+5600	
57.00	CMX+5700	
58.00	CMX+5800	
59.00	CMX+5900	
60.00	CMX+6000	
61.00	CMX+6100	
62.00	CMX+6200	
63.00	CMX+6300	
64.00	CMX+6400	
65.00	CMX+6500	
66.00	CMX+6600	
67.00	CMX+6700	
68.00	CMX+6800	
69.00	CMX+6900	
70.00	CMX+7000	
75.00	CMX+7500	
80.00	CMX+8000	
85.00	CMX+8500	
90.00	CMX+9000	
95.00	CMX+9500	
100.00	CMX+10000	

**FORET QUEUE CONIQUE
CMCO5 TAILLÉ MEULE HSSE
P.99**

6.00	CMCO50600	**
6.50	CMCO50650	
7.00	CMCO50700	
7.50	CMCO50750	
8.00	CMCO50800	
8.50	CMCO50850	
9.00	CMCO50900	
9.50	CMCO50950	
10.00	CMCO51000	
10.50	CMCO51050	
11.00	CMCO51100	
11.50	CMCO51150	
12.00	CMCO51200	
12.50	CMCO51250	
13.00	CMCO51300	
13.50	CMCO51350	
14.00	CMCO51400	
14.50	CMCO51450	
15.00	CMCO51500	
15.50	CMCO51550	
16.00	CMCO51600	
16.50	CMCO51650	
17.00	CMCO51700	
17.50	CMCO51750	
18.00	CMCO51800	
18.50	CMCO51850	
19.00	CMCO51900	
19.50	CMCO51950	
20.00	CMCO52000	
20.50	CMCO52050	
21.00	CMCO52100	
21.50	CMCO52150	
22.00	CMCO52200	
22.50	CMCO52250	
23.00	CMCO52300	
23.50	CMCO52350	
24.00	CMCO52400	
24.50	CMCO52450	
25.00	CMCO52500	
25.50	CMCO52550	
26.00	CMCO52600	
26.50	CMCO52650	
27.00	CMCO52700	

27.50	CMCO52750	**
28.00	CMCO52800	
28.50	CMCO52850	
29.00	CMCO52900	
29.50	CMCO52950	
30.00	CMCO53000	
30.50	CMCO53050	
31.00	CMCO53100	
31.50	CMCO53150	
32.00	CMCO53200	
32.50	CMCO53250	
33.00	CMCO53300	
33.50	CMCO53350	
34.00	CMCO53400	
34.50	CMCO53450	
35.00	CMCO53500	
35.50	CMCO53550	
36.00	CMCO53600	
36.50	CMCO53650	
37.00	CMCO53700	
37.50	CMCO53750	
38.00	CMCO53800	
38.50	CMCO53850	
39.00	CMCO53900	
39.50	CMCO53950	
40.00	CMCO54000	
41.00	CMCO54100	
42.00	CMCO54200	
43.00	CMCO54300	
44.00	CMCO54400	
45.00	CMCO54500	
46.00	CMCO54600	
47.00	CMCO54700	
48.00	CMCO54800	
49.00	CMCO54900	
50.00	CMCO55000	

**CHASSE CONE MANUEL
CHA**

P.100

1 A 2	CHA12	**
2 A 3	CHA23	
3 A 4	CHA34	
4 A 5	CHA45	
5 A 6	CHA56	

**CLE SERRAGE ÉCROU
CMO PORTE PINCE**

P.100

16.00	CMO16	**
20.00	CMO20	
25.00	CMO25	
32.00	CMO32	
40.00	CMO40	
50.00	CMO50	

**DOUILLE DE REDUCTION
DOR**

P.101

2X1	DOR2X1	**
3X1	DOR3X1	
3X2	DOR3X2	
4X1	DOR4X1	
4X2	DOR4X2	
4X3	DOR4X3	
5X2	DOR5X2	
5X3	DOR5X3	
5X4	DOR5X4	
6X3	DOR6X3	
6X4	DOR6X4	
6X5	DOR6X5	
6X2	DOR6X2	

DOUILLE D'AUGMENTATION DOA P.101

1X2	DOA1X2	**
2X3	DOA2X3	
3X4	DOA3X4	
4X5	DOA4X5	

FRAISE A CAROTTER FCAR TAILLÉ MEULE HSS P.102

12	FCAR12	**
13	FCAR13	
14	FCAR14	
15	FCAR15	
16	FCAR16	
17	FCAR17	
18	FCAR18	
19	FCAR19	
20	FCAR20	
21	FCAR21	
22	FCAR22	
23	FCAR23	
24	FCAR24	
25	FCAR25	
26	FCAR26	
27	FCAR27	
28	FCAR28	
29	FCAR29	
30	FCAR30	
31	FCAR31	
32	FCAR32	
33	FCAR33	
34	FCAR34	
35	FCAR35	
36	FCAR36	
37	FCAR37	
38	FCAR38	
39	FCAR39	
40	FCAR40	
42	FCAR42	
45	FCAR45	
46	FCAR46	
48	FCAR48	
50	FCAR50	
Boîte	BMFCAR	

EXTRACTEUR 30 MM FCARET30 P.102

30	FCARET30	**
----	----------	----

ADAPTATEUR WELDON/QUICK-IN 19MM FCARA P.102

19	FCARA	**
----	-------	----

FRAISE A CAROTTER FCAR50 TAILLÉ MEULE HSS P.103

12	FCAR5012	**
13	FCAR5013	
14	FCAR5014	
15	FCAR5015	
16	FCAR5016	
17	FCAR5017	
18	FCAR5018	
19	FCAR5019	
20	FCAR5020	
21	FCAR5021	
22	FCAR5022	
23	FCAR5023	
24	FCAR5024	

25	FCAR5025	**
26	FCAR5026	
27	FCAR5027	
28	FCAR5028	
29	FCAR5029	
30	FCAR5030	
31	FCAR5031	
32	FCAR5032	
33	FCAR5033	
34	FCAR5034	
35	FCAR5035	
36	FCAR5036	
37	FCAR5037	
38	FCAR5038	
39	FCAR5039	
40	FCAR5040	
42	FCAR5042	
45	FCAR5045	
46	FCAR5046	
48	FCAR5048	
50	FCAR5050	

EXTRACTEUR 50 MM FCARET50 P.103

50	FCARET50	**
----	----------	----

SCIE TREPANS SCX HSS BIMETAL P.104

14	SCX14	**
16	SCX16	
17	SCX17	
19	SCX19	
20	SCX20	
21	SCX21	
22	SCX22	
24	SCX24	
25	SCX25	
27	SCX27	
29	SCX29	
30	SCX30	
32	SCX32	
33	SCX33	
35	SCX35	
37	SCX37	
38	SCX38	
40	SCX40	
41	SCX41	
43	SCX43	
44	SCX44	
46	SCX46	
48	SCX48	
51	SCX51	
52	SCX52	
54	SCX54	
57	SCX57	
59	SCX59	
60	SCX60	
64	SCX64	
65	SCX65	
67	SCX67	
68	SCX68	
70	SCX70	
73	SCX73	
76	SCX76	
79	SCX79	
83	SCX83	
86	SCX86	
89	SCX89	
92	SCX89	
95	SCX95	
98	SCX98	
102	SCX102	
105	SCX105	

108	SCX108	**
111	SCX111	
114	SCX114	
121	SCX121	
127	SCX127	
140	SCX140	
146	SCX146	
152	SCX152	
160	SCX160	
165	SCX165	
168	SCX168	
178	SCX178	
200	SCX200	
210	SCX210	

ARBRE DE MONTAGE ET ACX ACCESSOIRES P.105

1H	ACX1H	**
1R	ACX1	
2U	ACX2	
3H	ACX3	
4H	ACX4	
5H	ACX5	
6H	ACX6	
7H	ACX7	
8H	ACX8	
9H	ACX9	
10S	ACX10	
11S	ACX11	
12	ACX12	
13	ACX13	
14	ACX14	
15	ACX15	
16	ACX16	
17	ACX17	
18	ACX18	
19	ACX19	
20	ACX20	
21	ACX21	
22	ACX22	

SCIE TREPAN ACIER TAD HSS-G P.106

10	TAD10	**
11	TAD11	
12	TAD12	
13	TAD13	
14	TAD14	
15	TAD15	
16	TAD16	
17	TAD17	
18	TAD18	
19	TAD19	
20	TAD20	
21	TAD21	
22	TAD22	
23	TAD23	
24	TAD24	
25	TAD25	
26	TAD26	
27	TAD27	
28	TAD28	
29	TAD29	
30	TAD30	
31	TAD31	
32	TAD32	
33	TAD33	
34	TAD34	
35	TAD35	
36	TAD36	
37	TAD37	
38	TAD38	
39	TAD39	
40	TAD40	
41	TAD41	

SCIES TREPAN ACIER TAD HSS-G P.106

42	TAD42	**
43	TAD43	
44	TAD44	
45	TAD45	
46	TAD46	
47	TAD47	
48	TAD48	
49	TAD49	
50	TAD50	
51	TAD51	
52	TAD52	
53	TAD53	
54	TAD54	
55	TAD55	
56	TAD56	
57	TAD57	
58	TAD58	
59	TAD59	
60	TAD60	
62	TAD62	
65	TAD65	
68	TAD68	
70	TAD70	
75	TAD75	
80	TAD80	
85	TAD85	
90	TAD90	
95	TAD95	
100	TAD100	
105	TAD105	
110	TAD110	
115	TAD115	
120	TAD120	

ARBRE / FORETS PILOTES SCIES ATX HSS P.107

1	ATX1	**
2	ATX2	
3	ATX3	
4	ATX4	
5	ATX5	
6	ATX6	

VALISE ET PRESENTOIRS

7	V10ATX	**
8	P21ATX	
9	P31ATX	
10	P39ATX	

COFFRETS METAL 19 FORETS BM19 Ø 1 À 10 PAR 0.5 P.108

19	BM19LAM	**
19	BM19TAM	
19	BM19TAN	
19	BM19TSX	
19	BM19PRX	
19	BM19CO5	
19	BM19CO8	
19	BM19TNX	
19	BM19PRXT	
19	BM19OPF	
19	BM19VIDE	**

COFFRETS METAL 25 FORETS BM25 Ø 1 À 13 PAR 0.5 P.108

25	BM25LAM	
25	BM25TAM	
25	BM25TAN	
25	BM25TSX	
25	BM25PRX	
25	BM25CO5	
25	BM25CO8	
25	BM25TNX	
25	BM25PRXT	
25	BM25OPF	
25	BM25VIDE	**

COFFRETS PLASTIQ 19 FORETS BP19 Ø 1 À 10 PAR 0.5 P.108

19	BP19LAM	**
19	BP19TAM	
19	BP19TAN	
19	BP19TSX	
19	BP19PRX	
19	BP19CO5	
19	BP19CO8	
19	BP19TNX	
19	BP19PRXT	
19	BP19OPF	
19	BP19VIDE	**

COFFRETS PLASTIQU 25 FORETS BP25 Ø 1 À 13 PAR 0.5 P.108

25	BP25LAM	**
25	BP25TAM	
25	BP25TAN	
25	BP25TSX	
25	BP25PRX	
25	BP25CO5	
25	BP25CO8	
25	BP25TNX	
25	BP25PRXT	
25	BP25OPF	
25	BP25VIDE	**

COFFRETS 41 FORETS HSS/HSSE BM41 PAR 0.1 P.109

41	BM41LAM	**
41	BM41TSX	
41	BM41PRX	
41	BM41CO5	

COFFRETS 51 FORETS HSS/HSSE BM51 PAR 0.1 P.109

51	BM51LAM	**
51	BM51TSX	
51	BM51PRX	
51	BM51CO5	

VALISE DE 120 OU 170 FORETS V170/V120 PAR 0.5 P.109

170	V170LAM	**
170	V170TSX	
120	V120CO5	

PRESENTOIR FORETS HSS/HSSE P480 X0.5 P.109

480	P480LAM	**
480	P480TAM	
480	P480TSX	
480	P480PRX	
480	P480CO5	
480	P480VIDE	**

PRESENTOIR 23 FORETS PCMA CÔNE MORSE HSS P.110

23	PCMA	**
----	------	----

JEU 3 TARAUDS MAIN 10JXM METRIQUE HSS P.126

2.00	10JXM02040	**
2.50	10JXM025045	
3.00	10JXM03050	
3.00	10JXM03060	
3.50	10JXM035060	
4.00	10JXM04070	
4.00	10JXM04075	
5.00	10JXM05080	
5.00	10JXM05090	
6.00	10JXM06100	
7.00	10JXM07100	
8.00	10JXM08100	
8.00	10JXM08125	
9.00	10JXM09125	
10.00	10JXM10100	
10.00	10JXM10125	
10.00	10JXM10150	
11.00	10JXM11150	
12.00	10JXM12100	
12.00	10JXM12125	
12.00	10JXM12150	
12.00	10JXM12175	
14.00	10JXM14100	
14.00	10JXM14125	
14.00	10JXM14150	
14.00	10JXM14200	
16.00	10JXM16100	
16.00	10JXM16150	
16.00	10JXM16200	
18.00	10JXM18100	
18.00	10JXM18150	
18.00	10JXM18200	
18.00	10JXM18250	
20.00	10JXM20150	
20.00	10JXM20200	
20.00	10JXM20250	
22.00	10JXM22150	
22.00	10JXM22200	
22.00	10JXM22250	
24.00	10JXM24150	
24.00	10JXM24200	
24.00	10JXM24300	
27.00	10JXM27300	
30.00	10JXM30350	
33.00	10JXM33350	
36.00	10JXM36400	
39.00	10JXM39450	
42.00	10JXM42450	

TARAUDS MAIN HSS
10JXD DIN 352 - DIN 2181 P.126
JEUX DE 3 TARAUDS DIN 352

1.00	10JXDM1025	**
1.10	10JXDM1.1025	
1.20	10JXDM1.2025	
1.40	10JXDM1.4030	
1.60	10JXDM1.6035	
1.70	10JXDM1.7035	
1.80	10JXDM1.8035	
2.00	10JXDM2040	
2.20	10JXDM2.2045	
2.30	10JXDM2.3040	
2.50	10JXDM2.5045	
2.60	10JXDM2.6045	
3.00	10JXDM3060	
3.50	10JXDM3.5060	
4.00	10JXDM4070	
4.50	10JXDM4.5075	
5.00	10JXDM5080	
5.50	10JXDM5.5090	
6.00	10JXDM6100	
7.00	10JXDM7100	
8.00	10JXDM8125	
9.00	10JXDM9125	
10.00	10JXDM10150	
11.00	10JXDM11150	
12.00	10JXDM12175	
14.00	10JXDM14200	
15.00	10JXDM15200	
16.00	10JXDM16200	
18.00	10JXDM18250	
20.00	10JXDM20250	
22.00	10JXDM22250	
24.00	10JXDM24300	
27.00	10JXDM27300	
30.00	10JXDM30350	
33.00	10JXDM33350	
36.00	10JXDM36400	
39.00	10JXDM39400	
42.00	10JXDM42450	
45.00	10JXDM45450	
48.00	10JXDM48500	
52.00	10JXDM52500	
56.00	10JXDM56550	
60.00	10JXDM60550	
64.00	10JXDM64600	
68.00	10JXDM6800	

JEU 2 TARAUDS PAS FIN 2181

2.50	10JXDMF2.5035	**
2.60	10JXDMF2.6035	
3.00	10JXDMF3035	
3.00	10JXDMF3060	
3.50	10JXDMF3.5035	
3.50	10JXDMF3.5075	
4.00	10JXDMF4035	
4.00	10JXDMF4050	
4.00	10JXDMF4075	
4.00	10JXDMF4080	
4.50	10JXDMF4.5050	
5.00	10JXDMF5050	
5.00	10JXDMF5075	
5.00	10JXDMF5090	
5.00	10JXDMF5100	
5.50	10JXDMF5.5050	
5.50	10JXDMF5.5090	
6.00	10JXDMF6050	
6.00	10JXDMF6075	
6.00	10JXDMF6090	
6.00	10JXDMF6125	
7.00	10JXDMF7050	
7.00	10JXDMF7075	

8.00	10JXDMF8050	**
8.00	10JXDMF8075	
8.00	10JXDMF8100	
8.00	10JXDMF8150	
9.00	10JXDMF9050	
9.00	10JXDMF9075	
9.00	10JXDMF9100	
10.00	10JXDMF10050	
10.00	10JXDMF10075	
10.00	10JXDMF10100	
10.00	10JXDMF10125	
11.00	10JXDMF11075	
11.00	10JXDMF11100	
11.00	10JXDMF11125	
12.00	10JXDMF12050	
12.00	10JXDMF12075	
12.00	10JXDMF12100	
12.00	10JXDMF12125	
12.00	10JXDMF12150	
13.00	10JXDMF13050	
13.00	10JXDMF13075	
13.00	10JXDMF13100	
13.00	10JXDMF13150	
14.00	10JXDMF14050	
14.00	10JXDMF14075	
14.00	10JXDMF14100	
14.00	10JXDMF14125	
14.00	10JXDMF14150	
15.00	10JXDMF15075	
15.00	10JXDMF15100	
15.00	10JXDMF15125	
15.00	10JXDMF15150	
16.00	10JXDMF16050	
16.00	10JXDMF16075	
16.00	10JXDMF16100	
16.00	10JXDMF16125	
16.00	10JXDMF16150	
17.00	10JXDMF17100	
17.00	10JXDMF17125	
17.00	10JXDMF17150	
18.00	10JXDMF18050	
18.00	10JXDMF18075	
18.00	10JXDMF18100	
18.00	10JXDMF18125	
18.00	10JXDMF18150	
18.00	10JXDMF18200	
19.00	10JXDMF19100	
19.00	10JXDMF19125	
19.00	10JXDMF19150	
20.00	10JXDMF20050	
20.00	10JXDMF20075	
20.00	10JXDMF20100	
20.00	10JXDMF20125	
20.00	10JXDMF20150	
20.00	10JXDMF20200	
21.00	10JXDMF21100	
21.00	10JXDMF21125	
21.00	10JXDMF21150	
22.00	10JXDMF22050	
22.00	10JXDMF22075	
22.00	10JXDMF22100	
22.00	10JXDMF22125	
22.00	10JXDMF22150	
22.00	10JXDMF220200	
23.00	10JXDMF23100	
23.00	10JXDMF23150	
24.00	10JXDMF24050	
24.00	10JXDMF24075	
24.00	10JXDMF24100	
24.00	10JXDMF24125	
24.00	10JXDMF24150	
24.00	10JXDMF24200	
25.00	10JXDMF25100	
25.00	10JXDMF25125	
25.00	10JXDMF25150	
26.00	10JXDMF26100	

26	10JXDMF26150	**
26	10JXDMF26200	
27	10JXDMF27100	
27	10JXDMF27150	
27	10JXDMF27200	
28	10JXDMF28100	
28	10JXDMF28150	
28	10JXDMF28200	
29	10JXDMF29150	
30	10JXDMF30100	
30	10JXDMF30150	
30	10JXDMF30200	
30	10JXDMF30250	
30	10JXDMF30300	
32	10JXDMF32100	
32	10JXDMF32150	
32	10JXDMF32200	
32	10JXDMF32300	
33	10JXDMF33100	
33	10JXDMF33150	
33	10JXDMF33200	
33	10JXDMF33300	
34	10JXDMF34100	
34	10JXDMF34150	
34	10JXDMF34200	
35	10JXDMF35100	
35	10JXDMF35150	

TARAUDS MAIN PAS FIN HSS
10JXDMF Jeux 2 DIN 2181 P.128

35	10JXDMF35200	
36	10JXDMF36100	
36	10JXDMF36150	
36	10JXDMF36200	
36	10JXDMF36300	
37	10JXDMF37150	
38	10JXDMF38100	
38	10JXDMF38150	
38	10JXDMF38200	
38	10JXDMF38300	
39	10JXDMF39150	
39	10JXDMF39200	
39	10JXDMF39300	
40	10JXDMF40100	
40	10JXDMF40150	
40	10JXDMF40200	
40	10JXDMF40300	
42	10JXDMF42100	
42	10JXDMF42150	
42	10JXDMF42200	
42	10JXDMF42300	
44	10JXDMF44150	
44	10JXDMF44200	
45	10JXDMF45100	
45	10JXDMF45150	
45	10JXDMF45200	
45	10JXDMF45300	
46	10JXDMF46150	
48	10JXDMF48100	
48	10JXDMF48150	
48	10JXDMF48200	
48	10JXDMF48300	
50	10JXDMF50150	
50	10JXDMF50200	
50	10JXDMF50300	
52	10JXDMF52150	
52	10JXDMF52200	
52	10JXDMF52300	
54	10JXDMF54100	
54	10JXDMF54150	
54	10JXDMF54200	
54	10JXDMF54300	
54	10JXDMF54400	
55	10JXDMF55150	

TARAUDS MAIN PAS FIN HSS
10JXDMF Jeux de 2 DIN 2181 P.128

55.00	10JXDMF55400	**
56.00	10JXDMF56100	
56.00	10JXDMF56150	
56.00	10JXDMF56200	
56.00	10JXDMF56300	
56.00	10JXDMF56400	
58.00	10JXDMF58100	
58.00	10JXDMF58150	
58.00	10JXDMF58200	
58.00	10JXDMF58300	
58.00	10JXDMF58400	
60.00	10JXDMF60150	
60.00	10JXDMF60200	
60.00	10JXDMF60300	
60.00	10JXDMF60400	
62.00	10JXDMF62150	
62.00	10JXDMF62200	
62.00	10JXDMF62300	
62.00	10JXDMF62400	
63.00	10JXDMF63150	
64.00	10JXDMF64150	
64.00	10JXDMF64200	
64.00	10JXDMF64300	
64.00	10JXDMF64400	
65.00	10JXDMF65150	
65.00	10JXDMF65200	
65.00	10JXDMF65300	
65.00	10JXDMF65400	
68.00	10JXDMF68150	
68.00	10JXDMF68200	
68.00	10JXDMF68300	
68.00	10JXDMF68400	
70.00	10JXDMF70150	
70.00	10JXDMF70200	
70.00	10JXDMF70300	
70.00	10JXDMF70400	
72.00	10JXDMF72150	
72.00	10JXDMF72200	
72.00	10JXDMF72300	
72.00	10JXDMF72400	
74.00	10JXDMF74150	
74.00	10JXDMF74200	
74.00	10JXDMF74300	
74.00	10JXDMF74400	
75.00	10JXDMF75150	
75.00	10JXDMF75200	
75.00	10JXDMF75300	
75.00	10JXDMF75400	
76.00	10JXDMF76150	
76.00	10JXDMF76200	
76.00	10JXDMF76300	
76.00	10JXDMF76400	
78.00	10JXDMF78150	
78.00	10JXDMF78200	
78.00	10JXDMF78300	
78.00	10JXDMF78400	
80.00	10JXDMF80150	
80.00	10JXDMF80200	
80.00	10JXDMF80300	
80.00	10JXDMF80400	
82.00	10JXDMF82150	
82.00	10JXDMF82200	
82.00	10JXDMF82300	
82.00	10JXDMF82400	
84.00	10JXDMF84150	
84.00	10JXDMF84200	
84.00	10JXDMF84300	
84.00	10JXDMF84400	
85.00	10JXDMF85150	
85.00	10JXDMF85200	
85.00	10JXDMF85300	

85.00	10JXDMF85400	**
86.00	10JXDMF86150	
86.00	10JXDMF86200	
86.00	10JXDMF86300	
86.00	10JXDMF86400	
88.00	10JXDMF88150	
88.00	10JXDMF88200	
88.00	10JXDMF88300	
88.00	10JXDMF88400	
90.00	10JXDMF90150	
90.00	10JXDMF90200	
90.00	10JXDMF90300	
90.00	10JXDMF90400	
92.00	10JXDMF92150	
92.00	10JXDMF92200	
92.00	10JXDMF92300	
92.00	10JXDMF92400	
95.00	10JXDMF95150	
95.00	10JXDMF95200	
95.00	10JXDMF95300	
95.00	10JXDMF95400	
96.00	10JXDMF96150	
96.00	10JXDMF96200	
96.00	10JXDMF96300	
96.00	10JXDMF96400	
98.00	10JXDMF98150	
98.00	10JXDMF98200	
98.00	10JXDMF98300	
98.00	10JXDMF98400	
100.00	10JXDMF100150	
100.00	10JXDMF100200	
100.00	10JXDMF100300	
100.00	10JXDMF100400	
105.00	10JXDMF105150	
105.00	10JXDMF105200	
105.00	10JXDMF105300	
105.00	10JXDMF105400	
110.00	10JXDMF110150	
110.00	10JXDMF110200	
110.00	10JXDMF110300	
110.00	10JXDMF110400	

JEU 3 TARAUDS MAIN CV
10CVM DIN352 P.129

2.00	10CVM2040	**
2.50	10CVM2.5045	
3.00	10CVM3050	
3.50	10CVM3.5060	
4.00	10CVM4070	
4.50	10CVM4.5075	
5.00	10CVM5080	
6.00	10CVM6100	
7.00	10CVM7100	
8.00	10CVM8125	
9.00	10CVM9125	
10.00	10CVM10150	
11.00	10CVM11150	
12.00	10CVM12175	
14.00	10CVM14200	
16.00	10CVM16200	
18.00	10CVM18250	
20.00	10CVM20250	
22.00	10CVM22250	
24.00	10CVM24300	
27.00	10CVM27300	
30.00	10CVM30350	
33.00	10CVM33350	
36.00	10CVM36400	
39.00	10CVM39400	

JEUX 2 TARAUDS MAIN MF CV
10CVMF PAS FIN DIN2181 P.129

2	10CVMF2040	**
3	10CVMF3050	
4	10CVMF4070	
5	10CVMF5080	
6	10CVMF6075	
6	10CVMF6100	
7	10CVMF7075	
7	10CVMF7100	
8	10CVMF8075	
8	10CVMF8100	
8	10CVMF8125	
9	10CVMF9075	
9	10CVMF9100	
9	10CVMF9125	
10	10CVMF10075	
10	10CVMF10100	
10	10CVMF10125	
10	10CVMF10150	
11	10CVMF11075	
11	10CVMF11100	
11	10CVMF11125	
11	10CVMF1150	
12	10CVMF12075	
12	10CVMF12100	
12	10CVMF12125	
12	10CVMF12150	
12	10CVMF12175	
14	10CVMF14100	
14	10CVMF14125	
14	10CVMF14150	
14	10CVMF14200	
16	10CVMF16100	
16	10CVMF16150	
16	10CVMF16200	
18	10CVMF18150	
18	10CVMF18200	
20	10CVMF20150	
22	10CVMF22150	
24	10CVMF24150	
24	10CVMF24200	
27	10CVMF27150	
27	10CVMF27200	
30	10CVMF30150	
30	10CVMF30200	

TARAUD MACHINE HSS
30DXM GOUJ DROITE P.130

2.00	30DXM2040	**
2.50	30DXM2.5045	
3.00	30DXM3050	
3.00	30DXM3060	
3.50	30DXM3.5060	
4.00	30DXM4070	
4.00	30DXM4075	
5.00	30DXM5080	
5.00	30DXM5090	
6.00	30DXM6100	
7.00	30DXM7100	
8.00	30DXM8100	
8.00	30DXM8125	
9.00	30DXM9125	
10.00	30DXM10100	
10.00	30DXM10125	
10.00	30DXM10150	
11.00	30DXM11150	
12.00	30DXM12100	
12.00	30DXM12125	
12.00	30DXM12150	
12.00	30DXM12175	
14.00	30DXM14100	

TARAUD MACHINE 30DXM GOUJ DROITE		HSS P.130
-------------------------------------	--	--------------

14.00	30DXM14125	**
14.00	30DXM14150	
14.00	30DXM14200	
16.00	30DXM16100	
16.00	30DXM16150	
16.00	30DXM16200	
18.00	30DXM18100	
18.00	30DXM18150	
18.00	30DXM18200	
18.00	30DXM18250	
20.00	30DXM20150	
20.00	30DXM20200	
20.00	30DXM20250	
22.00	30DXM22150	
22.00	30DXM22200	
22.00	30DXM22250	
24.00	30DXM24150	
14.00	30DXM24200	
14.00	30DXM24300	
17.00	30DXM27300	
30.00	30DXM30350	
33.00	30DXM33350	
36.00	30DXM36400	
39.00	30DXM39400	
42.00	30DXM42450	

TARAUD MACHINE 30GXM GOUJ DROITE		HSS P.131
-------------------------------------	--	--------------

2	30GXM2040	**
3	30GXM03050	
4	30GXM4070	
5	30GXM5080	
6	30GXM6100	
8	30GXM8100	
8	30GXM8125	
10	30GXM10125	
10	30GXM10150	
12	30GXM12125	
12	30GXM12150	
12	30GXM12175	
14	30GXM14125	
14	30GXM14150	
14	30GXM14200	
16	30GXM16150	
16	30GXM16200	
18	30GXM18150	
18	30GXM18250	
20	30GXM20250	
22	30GXM22150	
22	30GXM22250	
24	30GXM24150	
24	30GXM24300	
27	30GXM27300	
30	30GXM30350	

TARAUD MACHINE 30HXM HELICOIDALE		HSS P.131
-------------------------------------	--	--------------

3	30HXM3050	**
4	30HXM4070	
5	30HXM5080	
6	30HXM6100	
8	30HXM8125	
10	30HXM10150	
12	30HXM12175	
14	30HXM14200	
16	30HXM16200	
18	30HXM18250	
20	30HXM20250	

TARAUD MACHINE 30AXM FILETS ALTERNES		HSS P.132
---	--	--------------

3	30AXM3050	**
4	30AXM4070	
5	30AXM5080	
6	30AXM6100	
8	30AXM8125	
10	30AXM10150	
12	30AXM12175	
14	30AXM14200	
16	30AXM16200	
18	30AXM18250	
20	30AXM20250	

JEU 2 TARAUDS MAINS 11JXBSP BSP / GAZ		HSS P.132
--	--	--------------

1/8	11JXBSP1/8X28	**
1/4	11JXBSP1/4X19	
3/8	11JXBSP3/8X19	
1/2	11JXBSP1/2X14	
5/8	11JXBSP5/8X14	
3/4	11JXBSP3/4X14	
7/8	11JXBSP7/8X14	
1	11JXBSP1X11	
1"1/8	11JXBSP1.1/8X11	
1"1/4	11JXBSP1.1/4X11	
1"3/8	11JXBSP1.3/8X11	
1"1/2	11JXBSP1.1/2X11	
1"5/8	11JXBSP1.5/8X11	
1"3/4	11JXBSP1"3/4X11	
2	11JXBSP2X11	
2"1/4	11JXBSP2.1/4X11	
2"1/2	11JXBSP2.1/2X11	
2"3/4	11JXBSP2.3/4X11	
3	11JXBSP3X11	
3"1/2	11JXBSP3.1/2X11	
4	11JXBSP4X11	

TARAUD MACHINE 31DXBSP BSP / GAZ		P.133
-------------------------------------	--	-------

1/8	31DXBSP1/8X28	**
1/4	31DXBSP1/4X19	
3/8	31DXBSP3/8X19	
1/2	31DXBSP1/2X14	
5/8	31DXBSP5/8X14	
3/4	31DXBSP3/4X14	
7/8	31DXBSP7/8X14	
1	31DXBSP1X11	
1"1/8	31DXBSP1-1/8X11	
1"1/4	31DXBSP1-1/4X11	
1"3/8	31DXBSP1-3/8X11	
1"1/2	31DXBSP1-1/2X11	
1"3/4	31DXBSP1-3/4X11	
2	31DXBSP2X11	
2"1/4	31DXBSP2-1/4X11	
2"1/2	31DXBSP2-1/2X11	
2"3/4	31DXBSP2-3/4X11	
3	31DXBSP3X11	
3"1/2	31DXBSP3-1/2X11	
4	31DXBSP4X11	

JEU 3 TARAUDS MAIN 12JXUNC SELLERS		HSS P.133
---------------------------------------	--	--------------

Nr1	12JXUNCNR1X64	**
Nr2	12JXUNCNR2X56	
Nr3	12JXUNCNR3X48	
Nr4	12JXUNCNR4X40	
Nr5	12JXUNCNR5X40	
Nr6	12JXUNCNR6X32	
Nr8	12JXUNCNR8X32	

Nr10	12JXUNCNR10X24	**
Nr12	12JXUNCNR12X24	
1/4	12JXUNC1/4X20	
5/16	12JXUNC5/16X18	
3/8	12JXUNC3/8X16	
7/16	12JXUNC7/16X14	
1/2	12JXUNC1/2X13	
9/16	12JXUNC9/16X12	
5/9	12JXUNC5/9X12	
5/8	12JXUNC5/8X11	
3/4	12JXUNC3/4X10	
7/8	12JXUNC7/8X9	
1	12JXUNC1X8	
1"1/8	12JXUNC1.1/8X7	
1"1/4	12JXUNC1.1/4X7	
1"3/8	12JXUNC1.3/8X6	
1"1/2	12JXUNC1.1/2X6	
1"5/8	12JXUNC1.5/8X5	
1"3/4	12JXUNC1.3/4X5	
1"7/8	12JXUNC1.7/8X4.5	
2	12JXUNC2X4.5	

TARAUD MACHINE 32DXUNC Fil. SELLERS		HSS P.134
--	--	--------------

Nr1	32DXUNCNR1X64	**
Nr2	32DXUNCNR2X56	
Nr3	32DXUNCNR3X48	
Nr4	32DXUNCNR4X40	
Nr5	32DXUNCNR5X40	
Nr6	32DXUNCNR6X32	
Nr8	32DXUNCNR8X32	
Nr10	32DXUNCNR10X24	
Nr12	32DXUNCNR12X24	
1/4	32DXUNC1/4X20	
1/3	32DXUNC1/3X18	
3/8	32DXUNC3/8X16	
4/9	32DXUNC4/9X14	
1/2	32DXUNC1/2X13	
9/16	32DXUNC9/16X12	
5/9	32DXUNC5/9X12	
5/8	32DXUNC5/8X11	
3/4	32DXUNC3/4X10	
7/8	32DXUNC7/8X9	
1	32DXUNC1X8	
1"1/8	32DXUNC1.1/8X7	
1"1/4	32DXUNC1.1/4X7	
1"3/8	32DXUNC1.3/8X6	
1"1/2	32DXUNC1.1/2X6	
1"5/8	32DXUNC1.5/8X5	
1"3/4	32DXUNC1.3/4X5	
1"7/8	32DXUNC1.7/8X4.5	
2	32DXUNC2X4.5	

JEU 2 TARAUDS MAINS 12JXUNF WITHWORTH		HSS P.134
--	--	--------------

Nr0	12JXUNFNROX80	**
Nr1	12JXUNFNR1X72	
Nr2	12JXUNFNR2X64	
Nr3	12JXUNFNR3X56	
Nr4	12JXUNFNR4X48	
Nr5	12JXUNFNR5X44	
Nr6	12JXUNFNR6X40	
Nr8	12JXUNFNR8X36	
Nr10	12JXUNFNR10X32	
Nr12	12JXUNFNR12X28	
1/4	12JXUNF1/4X28	
1/3	12JXUNF1/3X24	
3/8	12JXUNF3/8X24	
4/9	12JXUNF4/9X20	
1/2	12JXUNF1/2X20	
5/9	12JXUNF5/9X18	
5/8	12JXUNF5/8X18	
3/4	12JXUNF3/4X16	

JEU 2 TARAUDS MAINS HSS 12JXUNF WITHWORTH P.134

7/8	12JXUNF7/8X14	**
1	12JXUNF1X12	
1	12JXUNF1X14	
1"1/8	12JXUNF1.1/8X12	
1"1/4	12JXUNF1.1/4X12	
1"3/8	12JXUNF1.3/8X12	
1"1/2	12JXUNF1.1/2X12	

TARAUD MACHINE HSS 32DXUNF WITHWORTH FIN P.135

Nr0	32DXUNFNr0X80	**
Nr1	32DXUNFNr1X72	
Nr2	32DXUNFNr2X64	
Nr3	32DXUNFNr3X56	
Nr4	32DXUNFNr4X48	
Nr5	32DXUNFNr5X44	
Nr6	32DXUNFNr6X40	
Nr8	32DXUNFNr8X36	
Nr10	32DXUNFNr10X32	
Nr12	32DXUNFNr12X28	
1/4	32DXUNF1/4X28	
1/3	32DXUNF1/3X24	
3/8	32DXUNF3/8X24	
4/9	32DXUNF4/9X20	
1/2	32DXUNF1/2X20	
5/9	32DXUNF5/9X18	
5/8	32DXUNF5/8X18	
3/4	32DXUNF3/4X16	
7/8	32DXUNF7/8X14	
1	32DXUNF1X12	
1	32DXUNF1X14	
1"1/8	32DXUNF1.1/8X12	
1"1/4	32DXUNF1.1/4X12	
1"3/8	32DXUNF1.3/8X12	
1"1/2	32DXUNF1.1/2X12	

JEU 3 TARAUDS MAIN HSS 13JXBSW WITHWORTH P.135

1/16	13JXBSW1/16X60	**
3/32	13JXBSW3/32X48	
1/8	13JXBSW1/8X10	
5/32	13JXBSW5/32X32	
3/16	13JXBSW3/16X25	
7/32	13JXBSW7/32X25	
1/4	13JXBSW1/4X20	
5/16	13JXBSW5/16X18	
3/8	13JXBSW3/8X16	
7/16	13JXBSW7/16X14	
1/2	13JXBSW1/2X12	
9/16	13JXBSW9/16X12	
5/8	13JXBSW5/8X11	
3/4	13JXBSW3/4X10	
7/8	13JXBSW7/8X9	
1	13JXBSW1X8	
1"1/8	13JXBSW1.1/8X7	
1"1/4	13JXBSW1.1/4X7	
1"3/8	13JXBSW1.3/8X6	
1"1/2	13JXBSW1.1/2X6	
1"5/8	13JXBSW1.5/8X5	
1"3/4	13JXBSW1.3/4X5	
1"7/8	13JXBSW1.7/8X4.5	
2	13JXBSW2X4.5	
2"1/4	13JXBSW2.1/4X4	
2"1/2	13JXBSW2.1/2X4	
2"3/4	13JXBSW2.3/4X3.5	
3	13JXBSW3X3.5	

TARAUDS MAIN HSS 33DXBSW WITHWORTH P.136

1/16	33DXBSW1/16X60	**
3/32	33DXBSW3/32X48	
1/8	33DXBSW1/8X40	
5/32X3	33DXBSW5/32X32	
3/16	33DXBSW3/16X24	
7/32	33DXBSW7/32X24	
1/4	33DXBSW1/4X20	
5/16	33DXBSW5/16X18	
3/8	33DXBSW3/8X16	
7/16	33DXBSW7/16X14	
1/2	33DXBSW1/2X12	
9/16	33DXBSW9/16X12	
5/8	33DXBSW5/8X11	
3/4	33DXBSW3/4X10	
7/8	33DXBSW7/8X9	
1	33DXBSW1X8	
1"1/8	33DXBSW1.1/8X7	
1"1/4	33DXBSW1.1/4X7	
1"3/8	33DXBSW1.3/8X6	
1"1/2	33DXBSW1.1/2X6	
1"5/8	33DXBSW1.5/8X5	
1"3/4	33DXBSW1.3/4X5	
1"7/8	33DXBSW1.7/8X4.5	
2	33DXBSW2X4.5	
2"1/4	33DXBSW2.1/4X4	
2"1/2	33DXBSW2.1/2X4	
2"3/4	33DXBSW2.3/4X3.5	
3	33DXBSW3X3.5	

JEU 2 TARAUDS MAIN HSS 13JXBSF WITHWORTH FIN P.136

3/16	13JXBSF3/16X32	**
1/4	13JXBSF1/4X26	
5/16	13JXBSF5/16X22	
3/8	13JXBSF3/8X20	
7/16	13JXBSF7/16X18	
1/2	13JXBSF1/2X16	
9/16	13JXBSF9/16X16	
5/8	13JXBSF5/8X14	
3/4	13JXBSF3/4X12	
7/8	13JXBSF7/8X11	
1	13JXBSF1X10	

TARAUD MACHINE HSS 33DXBSF WITHWORTH FIN P.137

3/16	33DXBSF3/16X32	**
1/4	33DXBSF1/4X26	
5/16	33DXBSF5/16X22	
3/8	33DXBSF3/8X20	
7/16	33DXBSF7/16X18	
12X16	33DXBSF12X16X16	
9/16	33DXBSF9/16X16	
5/8	33DXBSF5/8X14	
3/4	33DXBSF3/4X12	
7/8	33DXBSF7/8X11	
1	33DXBSF1X10	

TARAUD MAIN OU MACHINE HSS 35DXBSPT GAZ CONIQUE P.137

Rc 1/8	35DXBSPT1/8X28	**
1/4	35DXBSPT1/4X19	
3/8	35DXBSPT3/8X19	
1/2	35DXBSPT1/2X14	
3/4	35DXBSPT3/4X14	
1	35DXBSPT1X11	
1"1/4	35DXBSPT1.1/4X11	
1"1/2	35DXBSPT1.1/2X11	
2	35DXBSPT2X11	

TARAUD MAIN OU MACHINE HSS 14DXNPT BRIGGS CONIQUE P.137

1/8	14DXNPT1/8X27	**
1/4	14DXNPT1/4X18	
3/8	14DXNPT3/8X18	
1/2	14DXNPT1/2X14	
3/4	14DXNPT3/4X14	
1	14DXNPT1X11.5	
1"1/4	14DXNPT1.1/4X11.5	
1"1/2	14DXNPT1.1/2X11.5	
2	14DXNPT2X11.5	

TARAUD MACHINE GUN HSS M2 40GXM GOIJURE DROITE P.138

3	40GXM03050	**
4	40GXM04070	
5	40GXM05080	
6	40GXM06100	
8	40GXM08125	
10	40GXM10150	

TARAUD MACHINE GUN HSS M2 40HXM HELICOIDALE P.138

3	40HXM03050	**
4	40HXM04070	
5	40HXM05080	
6	40HXM06100	
8	40HXM08125	
10	40HXM10150	

TARAUD MACHINE GUN HSS 50GXM GOIJ DROITE P.139

3	50GXM03050	**
4	50GXM04070	
5	50GXM05080	
6	50GXM06100	
8	50GXM08125	
10	50GXM10150	
12	50GXM12175	
14	50GXM14200	
16	50GXM16200	
18	50GXM18250	
20	50GXM20250	
22	50GXM22250	
24	50GXM24300	

TARAUD MACHINE GUN HSS 50HXM HELICOIDALE P.139

3	50HXM03050	**
4	50HXM04070	
5	50HXM05080	
6	50HXM06100	
8	50HXM08125	
10	50HXM10150	
12	50HXM12175	
14	50HXM14200	
16	50HXM16200	
18	50HXM18250	
20	50HXM20250	
22	50HXM22250	
24	50HXM24300	

TARAUD MACHINE GUN HSSE 40GCO5M DIN371/B DROITE P.140

3	40GCO5M03050	**
4	40GCO5M04070	
5	40GCO5M05080	
6	40GCO5M06100	
8	40GCO5M08125	
10	40GCO5M10150	

**TARAUD MACHINE GUN HSSE
40GCO5M DIN376/B DROITE P.140**

12	40GCO5M12175	**
14	40GCO5M014200	
16	40GCO5M16200	
18	40GCO5M18250	
20	40GCO5M20250	
22	40GCO5M22250	
24	40GCO5M24300	

**TARAUD MACHINE GUN HSSE
40HCO5M DIN371/C HELI P.140**

3	40HCO5M03050	**
4	40HCO5M04070	
5	40HCO5M05080	
6	40HCO5M06100	
8	40HCO5M08125	
10	40HCO5M10150	

**TARAUD MACHINE GUN HSSE
40HCO5M DIN376/C HELI P.140**

12	40HCO5M12175	**
14	40HCO5M14200	
16	40HCO5M16200	
18	40HCO5M18250	
20	40HCO5M20250	
22	40HCO5M20250	
24	40HCO5M24300	

**TARAUD MACHINE GUN HSSE
50GCO5M DIN376/B DROITE P.141**

3	50GCO5M03050	**
4	50GCO5M04070	
5	50GCO5M05080	
6	50GCO5M06100	
8	50GCO5M08125	
10	50GCO5M10150	
12	50GCO5M12175	
14	50GCO5M14200	
16	50GCO5M16200	
18	50GCO5M18250	
20	50GCO5M20250	
22	50GCO5M22250	
24	50GCO5M24300	
27	50GCO5M27300	
30	50GCO5M30350	
33	50GCO5M33350	
36	50GCO5M36400	
39	50GCO5M39400	
42	50GCO5M42450	
45	50GCO5M45450	
48	50GCO5M48500	
52	50GCO5M52500	

**TARAUD MACHINE HSSE
50HCO5M DIN376/C DROITE P.141**

12	50HCO5M12175	**
14	50HCO5M14200	
16	50HCO5M16200	
18	50HCO5M18250	
20	50HCO5M20250	
22	50HCO5M22250	
24	50HCO5M24300	

**TARAUD MACHINE GUN HSSE
55GCO5MF DROITE DIN374 P.142**

3	55GCO5MF03035	**
4	55GCO5MF04035	
4	55GCO5MF04050	
5	55GCO5MF05050	
5	55GCO5MF05075	
6	55GCO5MF06050	
6	55GCO5MF06075	
7	55GCO5MF07075	
8	55GCO5MF08050	

8	55GCO5MF08075	**
8	55GCO5MF08100	
9	55GCO5MF09075	
9	55GCO5MF09100	
10	55GCO5MF10075	
10	55GCO5MF10100	
10	55GCO5MF11125	
11	55GCO5MF11100	
11	55GCO5MF12125	
12	55GCO5MF12075	
12	55GCO5MF12100	
12	55GCO5MF12125	
12	55GCO5MF12150	
13	55GCO5MF13100	
13	55GCO5MF13150	
14	55GCO5MF14075	
14	55GCO5MF14100	
14	55GCO5MF14125	
14	55GCO5MF14150	
15	55GCO5MF15100	
15	55GCO5MF15150	
16	55GCO5MF16100	
16	55GCO5MF16125	
16	55GCO5MF16150	
18	55GCO5MF18100	
18	55GCO5MF18125	
18	55GCO5MF18150	
18	55GCO5MF18200	
20	55GCO5MF20100	
20	55GCO5MF20125	
20	55GCO5MF20150	
20	55GCO5MF20200	
21	55GCO5MF21150	
22	55GCO5MF22100	
22	55GCO5MF22125	
22	55GCO5MF22150	
22	55GCO5MF22200	
23	55GCO5MF23150	
24	55GCO5MF24100	
24	55GCO5MF24125	
24	55GCO5MF24150	
24	55GCO5MF24200	
25	55GCO5MF25100	
25	55GCO5MF25150	
26	55GCO5MF26100	
26	55GCO5MF26150	
26	55GCO5MF26200	
27	55GCO5MF27100	
27	55GCO5MF27150	
27	55GCO5MF27200	
28	55GCO5MF28100	
28	55GCO5MF28150	
28	55GCO5MF28200	
29	55GCO5MF29150	
30	55GCO5MF30100	
30	55GCO5MF30150	
30	55GCO5MF30200	
30	55GCO5MF30250	
30	55GCO5MF30300	
32	55GCO5MF32150	
32	55GCO5MF32200	
32	55GCO5MF32300	
33	55GCO5MF33150	
33	55GCO5MF33200	
33	55GCO5MF33300	
34	55GCO5MF34150	
34	55GCO5MF34200	
35	55GCO5MF35150	
36	55GCO5MF36150	
36	55GCO5MF36200	
36	55GCO5MF36300	
38	55GCO5MF38150	
39	55GCO5MF39150	
39	55GCO5MF39200	
39	55GCO5MF39300	
40	55GCO5MF40150	

40	55GCO5MF40200	**
40	55GCO5MF40300	
42	55GCO5MF42150	
42	55GCO5MF42200	
42	55GCO5MF42300	
45	55GCO5MF45150	
45	55GCO5MF45200	
45	55GCO5MF45300	
48	55GCO5MF48150	
48	55GCO5MF48200	
48	55GCO5MF48300	
50	55GCO5MF50150	
50	55GCO5MF50200	
50	55GCO5MF50300	
52	55GCO5MF52150	
52	55GCO5MF52200	
52	55GCO5MF52300	
63	55GCO5MF63150	

**TARAUD MACHINE HSSE
40DCO5M ISO DIN 13 P.143**

2	40DCO5M02040	**
2,3	40DCO5M023040	
2,5	40DCO5M025045	
2,6	40DCO5M026045	
3,0	40DCO5M03050	
3,5	40DCO5M035060	
4,0	40DCO5M04070	
5,0	40DCO5M05080	
6,0	40DCO5M06100	
7,0	40DCO5M07100	
8,0	40DCO5M08125	
10,0	40DCO5M10150	

**TARAUD MACHINE HSSE
50DCO5M ISO DIN 13 P.143**

3	50DCO5M03050	**
4	50DCO5M04070	
5	50DCO5M05080	
6	50DCO5M06100	
8	50DCO5M08125	
10	50DCO5M10150	
12	50DCO5M12175	
14	50DCO5M14200	
16	50DCO5M16200	
18	50DCO5M18250	
20	50DCO5M20250	
22	50DCO5M22250	
24	50DCO5M24300	
27	50DCO5M27300	
30	50DCO5M30350	
33	50DCO5M33350	
36	50DCO5M36400	
39	50DCO5M39400	
42	50DCO5M42450	
45	50DCO5M45450	
48	50DCO5M48500	
52	50DCO5M52500	

**TARAUD MACHINE HSSE
40DCO5MF DROITE P.144**

4	40DCO5MF04035	**
5	40DCO5MF05050	
6	40DCO5MF06075	
8	40DCO5MF08075	
8	40DCO5MF08100	
10	40DCO5MF10100	
10	40DCO5MF10125	
12	40DCO5MF12100	
12	40DCO5MF12125	
12	40DCO5MF12150	

TARAUD MACHINE 40DCO5MF DROITE HSSE P.144

14	40DCO5MF14100	**
14	40DCO5MF14125	
14	40DCO5MF14150	
16	40DCO5MF16100	
16	40DCO5MF16150	
18	40DCO5MF18100	
18	40DCO5MF18150	
18	40DCO5MF18200	
20	40DCO5MF20100	
20	40DCO5MF20125	
20	40DCO5MF20150	
20	40DCO5MF20200	
22	40DCO5MF22100	
22	40DCO5MF22150	
22	40DCO5MF22200	
24	40DCO5MF24100	
24	40DCO5MF24150	
24	40DCO5MF24200	
25	40DCO5MF25100	
26	40DCO5MF26150	
27	40DCO5MF27150	
27	40DCO5MF27200	
28	40DCO5MF28150	
30	40DCO5MF30150	
30	40DCO5MF30200	
32	40DCO5MF32150	
32	40DCO5MF32200	
33	40DCO5MF33200	
35	40DCO5MF35150	
36	40DCO5MF36150	
36	40DCO5MF36200	
38	40DCO5MF38150	
40	40DCO5MF40150	
42	40DCO5MF42150	
45	40DCO5MF45150	
48	40DCO5MF48150	
50	40DCO5MF50150	
52	40DCO5MF52150	

TARAUD MACHINE DIN371 40H35CO5M HELICOIDALE HSSE P.145

2	40H35CO5M02040	**
2,5	40H35CO5M025045	
3,0	40H35CO5M03050	
3,5	40H35CO5M035060	
4,0	40H35CO5M04070	
5,0	40H35CO5M05080	
6,0	40H35CO5M06100	
7,0	40H35CO5M07100	
8,0	40H35CO5M08125	
10,0	40H35CO5M10150	

TARAUD MACH DIN376 50H35CO5M HELICOIDALE HSSE P.145

3	50H35CO5M03050	**
4	50H35CO5M04070	
5	50H35CO5M05080	
6	50H35CO5M06100	
8	50H35CO5M08125	
10	50H35CO5M10150	
12	50H35CO5M12175	
14	50H35CO5M14200	
16	50H35CO5M16200	
18	50H35CO5M18250	
20	50H35CO5M20250	
22	50H35CO5M22250	
24	50H35CO5M24300	
27	50H35CO5M27300	
30	50H35CO5M30350	

33	50H35CO5M33350	**
36	50H35CO5M36400	
39	50H35CO5M39400	
42	50H35CO5M42450	
45	50H35CO5M45450	
48	50H35CO5M48500	
52	50H35CO5M52500	

TARAUDS MACH DIN 374 50H35CO5MF HELICO HSSE P.146

3	50H35CO5MF03035	**
4	50H35CO5MF04035	
4	50H35CO5MF04050	
5	50H35CO5MF05050	
5	50H35CO5MF05075	
6	50H35CO5MF06050	
6	50H35CO5MF06075	
7	50H35CO5MF07075	
8	50H35CO5MF08050	
8	50H35CO5MF08075	
8	50H35CO5MF08100	
9	50H35CO5MF09075	
9	50H35CO5MF09100	
10	50H35CO5MF10075	
10	50H35CO5MF10100	
10	50H35CO5MF10125	
11	50H35CO5MF11100	
11	50H35CO5MF11125	
12	50H35CO5MF12075	
12	50H35CO5MF12100	
12	50H35CO5MF12125	
12	50H35CO5MF12150	
13	50H35CO5MF13100	
13	50H35CO5MF13150	
14	50H35CO5MF14075	
14	50H35CO5MF14100	
14	50H35CO5MF14125	
14	50H35CO5MF14150	
15	50H35CO5MF15100	
15	50H35CO5MF15150	
16	50H35CO5MF16100	
16	50H35CO5MF16125	
16	50H35CO5MF16150	
18	50H35CO5MF18100	
18	50H35CO5MF18125	
18	50H35CO5MF18150	
18	50H35CO5MF18200	
20	50H35CO5MF20100	
20	50H35CO5MF20125	
20	50H35CO5MF20150	
20	50H35CO5MF20200	
21	50H35CO5MF21150	
22	50H35CO5MF22100	
22	50H35CO5MF22125	
22	50H35CO5MF22150	
22	50H35CO5MF22200	
23	50H35CO5MF23150	
24	50H35CO5MF24100	
24	50H35CO5MF24125	
24	50H35CO5MF24150	
24	50H35CO5MF24200	
25	50H35CO5MF25100	
25	50H35CO5MF25150	
26	50H35CO5MF26100	
26	50H35CO5MF26150	
26	50H35CO5MF26200	
27	50H35CO5MF27100	
27	50H35CO5MF27150	
27	50H35CO5MF27200	
28	50H35CO5MF28100	
28	50H35CO5MF28150	
28	50H35CO5MF28200	
29	50H35CO5MF29150	
30	50H35CO5MF30100	
30	50H35CO5MF30150	

30	50H35CO5MF30200	**
30	50H35CO5MF30250	
30	50H35CO5MF30300	
32	50H35CO5MF32150	
32	50H35CO5MF32200	
32	50H35CO5MF32300	
33	50H35CO5MF33150	
33	50H35CO5MF33200	
33	50H35CO5MF33300	
34	50H35CO5MF34150	
34	50H35CO5MF34200	
35	50H35CO5MF35150	
36	50H35CO5MF36150	
36	50H35CO5MF36200	
36	50H35CO5MF36300	
38	50H35CO5MF38150	
39	50H35CO5MF39150	
39	50H35CO5MF39200	
39	50H35CO5MF39300	
40	50H35CO5MF40150	
40	50H35CO5MF40200	
40	50H35CO5MF40300	
42	50H35CO5MF42150	**
42	50H35CO5MF42200	
42	50H35CO5MF42300	
45	50H35CO5MF45150	
45	50H35CO5MF45200	
45	50H35CO5MF45300	
48	50H35CO5MF48150	
48	50H35CO5MF48200	
48	50H35CO5MF48300	
50	50H35CO5MF50150	
50	50H35CO5MF50200	
50	50H35CO5MF50300	
52	50H35CO5MF52150	
52	50H35CO5MF52200	
52	50H35CO5MF52300	
63	50H35CO5MF63150	

TARAUD MACHINE DIN 371 40DCO5M*LH A GAUCHE HSSE P.147

3	40DCO5M03050LH	**
4	40DCO5M04070LH	
5	40DCO5M05080LH	
6	40DCO5M06100LH	
8	40DCO5M08125LH	
10	40DCO5M10150LH	

TARAUD MACHINE DIN 376 50DCO5M*LH A GAUCHE HSSE P.147

12	50DCO5M12175LH	**
14	50DCO5M14200LH	
16	50DCO5M16200LH	
18	50DCO5M18250LH	
20	50DCO5M20250LH	
22	50DCO5M22250LH	
24	50DCO5M24300LH	

TARAUD MACH GUN DIN 371 40GCO5M*LH A GAUCHE HSSE P.148

3	40GCO5M03050LH	**
4	40GCO5M04070LH	
5	40GCO5M05080LH	
6	40GCO5M06100LH	
8	40GCO5M08125LH	
10	40GCO5M10150LH	

**TARAUD MACH GUN DIN376 HSSE
50GCO5M*LH A GAUCHE P.148**

3	50GCO5M03050LH	**
4	50GCO5M04070LH	
5	50GCO5M05080LH	
6	50GCO5M06100LH	
8	50GCO5M08125LH	
10	50GCO5M10150LH	
12	50GCO5M12175LH	
14	50GCO5M14200LH	
16	50GCO5M16200LH	
18	50GCO5M18250LH	
20	50GCO5M20250LH	
22	50GCO5M22250LH	
24	50GCO5M24300LH	
27	50GCO5M27300LH	
30	50GCO5M30350LH	
33	50GCO5M33350LH	
36	50GCO5M36400LH	
39	50GCO5M39400LH	
42	50GCO5M42450LH	
45	50GCO5M45450LH	
48	50GCO5M48500LH	
52	50GCO5M52500LH	

**TARAUD MACH GUN DIN374 HSSE
55GCO5MFLH A GAUCHE P.149**

3	55GCO5MF03035LH	**
4	55GCO5MF04035LH	
4	55GCO5MF04050LH	
5	55GCO5MF05050LH	
5	55GCO5MF05075LH	
6	55GCO5MF06050LH	
6	55GCO5MF06075LH	
7	55GCO5MF07075LH	
8	55GCO5MF08050LH	
8	55GCO5MF08075LH	
8	55GCO5MF08100LH	
9	55GCO5MF09075LH	
9	55GCO5MF09100LH	
10	55GCO5MF10075LH	
10	55GCO5MF10100LH	
10	55GCO5MF10125LH	
11	55GCO5MF11100LH	
11	55GCO5MF11125LH	
12	55GCO5MF12075LH	
12	55GCO5MF12100LH	
12	55GCO5MF12125LH	
12	55GCO5MF12150LH	
13	55GCO5MF13100LH	
13	55GCO5MF13150LH	
14	55GCO5MF14075LH	
14	55GCO5MF14100LH	
14	55GCO5MF14125LH	
14	55GCO5MF14150LH	
15	55GCO5MF15100LH	
15	55GCO5MF15150LH	
16	55GCO5MF16100LH	
16	55GCO5MF16125LH	
16	55GCO5MF16150LH	
18	55GCO5MF18100LH	
18	55GCO5MF18125LH	
18	55GCO5MF18150LH	
18	55GCO5MF18200LH	
20	55GCO5MF20100LH	
20	55GCO5MF20125LH	
20	55GCO5MF20150LH	
20	55GCO5MF20200LH	
21	55GCO5MF21150LH	
22	55GCO5MF22100LH	
22	55GCO5MF22125LH	
22	55GCO5MF22150LH	
22	55GCO5MF22200LH	

23	55GCO5MF23150LH	**
24	55GCO5MF24100LH	
24	55GCO5MF24125LH	
24	55GCO5MF24150LH	
24	55GCO5MF24200LH	
25	55GCO5MF25100LH	
25	55GCO5MF25150LH	
26	55GCO5MF26100LH	
26	55GCO5MF26150LH	
26	55GCO5MF26200LH	
27	55GCO5MF27100LH	
27	55GCO5MF27150LH	
27	55GCO5MF27200LH	
28	55GCO5MF28100LH	
28	55GCO5MF28150LH	
28	55GCO5MF28200LH	
29	55GCO5MF29150LH	
30	55GCO5MF30100LH	
30	55GCO5MF30150LH	
30	55GCO5MF30200LH	
30	55GCO5MF30250LH	
30	55GCO5MF30300LH	
32	55GCO5MF32150LH	
32	55GCO5MF32200LH	
32	55GCO5MF32300LH	
33	55GCO5MF33150LH	
33	55GCO5MF33200LH	
33	55GCO5MF33300LH	
34	55GCO5MF34150LH	
34	55GCO5MF34200LH	
35	55GCO5MF35150LH	
36	55GCO5MF36150LH	
36	55GCO5MF36200LH	
36	55GCO5MF36300LH	
38	55GCO5MF38150LH	
39	55GCO5MF39150LH	
39	55GCO5MF39200LH	
39	55GCO5MF39300LH	
40	55GCO5MF40150LH	
40	55GCO5MF40200LH	
40	55GCO5MF40300LH	
42	55GCO5MF42150LH	
42	55GCO5MF42200LH	
42	55GCO5MF42300LH	
45	55GCO5MF45150LH	
45	55GCO5MF45200LH	
45	55GCO5MF45300LH	
48	55GCO5MF48150LH	
48	55GCO5MF48200LH	
48	55GCO5MF48300LH	
50	55GCO5MF50150LH	
50	55GCO5MF50200LH	
50	55GCO5MF50300LH	
52	55GCO5MF52150LH	
52	55GCO5MF52200LH	
52	55GCO5MF52300LH	

**TARAUDS MACHINE HSSE Co5
40H35CO5M*LH A GAUCHE P.150**

3	40H35CO5M03LH	**
4	40H35CO5M04LH	
5	40H35CO5M05LH	
6	40H35CO5M06LH	
8	40H35CO5M08LH	
10	40H35CO5M10LH	

**TARAUDS MACHINE HSSE Co5
50H35CO5M*LH A GAUCHE P.150**

3	50H35CO5M03LH	**
4	50H35CO5M04LH	
5	50H35CO5M05LH	
6	50H35CO5M06LH	
8	50H35CO5M08LH	

10	50H35CO5M10LH	**
12	50H35CO5M12LH	
14	50H35CO5M14LH	
16	50H35CO5M16LH	
18	50H35CO5M18LH	
20	50H35CO5M20LH	
22	50H35CO5M22LH	
24	50H35CO5M24LH	
27	50H35CO5M27LH	
30	50H35CO5M30LH	
33	50H35CO5M33LH	
36	50H35CO5M36LH	
39	50H35CO5M39LH	
42	50H35CO5M42LH	
45	50H35CO5M45LH	
48	50H35CO5M48LH	
52	50H35CO5M52LH	

**TARAUDS MACHINE GUN HSSE
40GCO5MEL EXTRA LONG P.151****100MM**

3	40GCO5MEL100M03	**
4	40GCO5MEL100M04	
5	40GCO5MEL100M05	
6	40GCO5MEL100M06	
8	40GCO5MEL100M08	
10	40GCO5MEL100M10	
12	40GCO5MEL100M12	

120MM

4	40GCO5MEL120M04	**
5	40GCO5MEL120M05	
6	40GCO5MEL120M06	
8	40GCO5MEL120M08	
10	40GCO5MEL120M10	
12	40GCO5MEL120M12	

150MM

4	40GCO5MEL150M04	**
5	40GCO5MEL150M05	
6	40GCO5MEL150M06	
8	40GCO5MEL150M08	
10	40GCO5MEL150M10	
12	40GCO5MEL150M12	

**TARAUD MACH HELICE 35° HSSE
40H35CO5MEL EXTRA LONG P.151****100MM**

3	40H35CO5MEL100M03	**
4	40H35CO5MEL100M04	
5	40H35CO5MEL100M05	
6	40H35CO5MEL100M06	
8	40H35CO5MEL100M08	
10	40H35CO5MEL100M10	
12	40H35CO5MEL100M12	

120MM

4	40H35CO5MEL120M04	**
5	40H35CO5MEL120M05	
6	40H35CO5MEL120M06	
8	40H35CO5MEL120M08	
10	40H35CO5MEL120M10	
12	40H35CO5MEL120M12	

TARAUD MACH HELICE 35° HSSE
40HCO5MEL EXTRA LONG P.151

150MM		
4	40H35CO5MEL150M04	**
5	40H35CO5MEL150M05	
6	40H35CO5MEL150M06	
8	40H35CO5MEL150M08	
10	40H35CO5MEL150M10	
12	40H35CO5MEL150M12	

TARAUD MACHINE GUN HSSE
40GCO5MS SURCOTÉ P.152

6G DIN 371		
2,5	40GCO5MS02.56G	**
3,0	40GCO5MS036G	
4,0	40GCO5MS046G	
5,0	40GCO5MS056G	
6,0	40GCO5MS066G	
8,0	40GCO5MS086G	
10,0	40GCO5MS106G	

6G DIN 376		
12	40GCO5MS126G	**
14	40GCO5MS146G	
16	40GCO5MS166G	
18	40GCO5MS186G	
20	40GCO5MS206G	

7G DIN 371		
3	40GCO5MS037G	**
4	40GCO5MS047G	
5	40GCO5MS057G	
6	40GCO5MS067G	
8	40GCO5MS087G	
10	40GCO5MS107G	

7G DIN 376		
12	40GCO5MS127G	**

+0,1mm DIN 371		
3	40GCO5MS03+0.1	**
4	40GCO5MS04+0.1	
5	40GCO5MS05+0.1	
6	40GCO5MS06+0.1	
8	40GCO5MS08+0.1	**
10	40GCO5MS10+0.1	

+0,1mm DIN 376		
12	40GCO5S12+0.1	**

TARAUD MACHINE HSSE
40H35CO5MS SURCOTE P.153

6G DIN 371		
3	40H35CO5MS036G	**
4	40H35CO5MS046G	
5	40H35CO5MS056G	
6	40H35CO5MS066G	
8	40H35CO5MS086G	
10	40H35CO5MS106G	

6G DIN 376		
12	40H35CO5MS126G	**
14	40H35CO5MS146G	
16	40H35CO5MS166G	
18	40H35CO5MS186G	
20	40H35CO5MS206G	

7G DIN 371		
3	40H35CO5MS037G	**
4	40H35CO5MS047G	
5	40H35CO5MS057G	
6	40H35CO5MS067G	
8	40H35CO5MS087G	
10	40H35CO5MS107G	

7G DIN 376		
12	40H35CO5MS127G	**

+0,1mm DIN 371		
3	40H35CO5MS03+0.1	**
4	40H35CO5MS04+0.1	
5	40H35CO5MS05+0.1	
6	40H35CO5MS06+0.1	
8	40H35CO5MS08+0.1	
10	40H35CO5MS10+0.1	

+0,1mm DIN 376		
12	40H35CO5MS12+0.1	**

TARAUD A REFOULER HSS
TRFMN ISO DIN 13 P.154

DIN 371		
3	TRFMN03	**
4	TRFMN04	
5	TRFMN05	
6	TRFMN06	
8	TRFMN08	
10	TRFMN10	

DIN 376		
12	TRFMN12	**
14	TRFMN14	
16	TRFMN16	

TARAUD A REFOULER HSS
TRFMT REV TIN P.154

TIN DIN 371		
3	TRFMT03	**
4	TRFMT04	
5	TRFMT05	
6	TRFMT06	
8	TRFMT08	
10	TRFMT10	

TIN DIN 376		
12	TRFMT12	**
14	TRFMT14	
16	TRFMT16	

TARAUD A REFOULER HSS
TRFMV VAPO P.154

VAP DIN 371		
3	TRFMV03	**
4	TRFMV04	
5	TRFMV05	

6	TRFMV06	**
8	TRFMV08	
10	TRFMV10	

VAP DIN 376		
12	TRFMV12	**
14	TRFMV14	
16	TRFMV16	

TARAUD A REFOULER HSSE
TRFMRN AVEC RAINURES P.155

DIN 371		
3	TRFMRN03	**
4	TRFMRN04	
5	TRFMRN05	
6	TRFMRN06	
8	TRFMRN08	
10	TRFMRN10	

DIN 376		
12	TRFMRN12	**
14	TRFMRN14	
16	TRFMRN16	

TARAUD A REFOULER HSSE
TRFMRT TiN RAINURÉ P.155

TIN DIN 371		
3	TRFMRT03	**
4	TRFMRT04	
5	TRFMRT05	
6	TRFMRT06	
8	TRFMRT08	
10	TRFMRT10	

TIN DIN 376		
12	TRFMRT12	**
14	TRFMRT14	
16	TRFMRT16	

TARAUD A REFOULER HSSE
TRFMRV VAPO RAINURÉ P.155

VAP DIN 371		
3	TRFMRV03	**
4	TRFMRV04	
5	TRFMRV05	
6	TRFMRV06	
8	TRFMRV08	
10	TRFMRV10	

VAP DIN 376		
12	TRFMRV12	**
14	TRFMRV14	

TARAUD A REFOULER HSSE
TRFMS SURCOTE P.156

DIN 371 SANS RAINURES		
3	TRFMS03	**
4	TRFMS04	
5	TRFMS05	
6	TRFMS06	
8	TRFMS08	
10	TRFMS10	



DIN 376 SANS RAINURES

12 TRFMRS12 **

TARAUD A REFOULER **HSSE**
TRFMRS SURCOTE **P.156**

DIN 371 AVEC RAINURES

3 TRFMRS03 **
4 TRFMRS04
5 TRFMRS05
6 TRFMRS06
8 TRFMRS08
10 TRFMRS10

DIN 376 AVEC RAINURES

12 TRFMRS12 **

TARAUD MACHINE **HSSE TIALN**
60GCO5MT GUN RENFORCÉ **P.157**

M3 60GCO5M03T **
M4 60GCO5M04T
M5 60GCO5M05T
M6 60GCO5M06T
M8 60GCO5M08T
M10 60GCO5M10T

TARAUD MACHINE **HSSE TIALN**
70GCO5MT GUN DEGAGÉE **P.157**

M12 70GCO5M12T **
M14 70GCO5M14T
M16 70GCO5M16T
M18 70GCO5M18T
M20 70GCO5M20T
M22 70GCO5M22T
M24 70GCO5M24T

TARAUD MACHINE **HSSE TIALN**
65GCO5MT RENFORCER **P.158**

M3 65GCO5M03T **
M4 65GCO5M04T
M5 65GCO5M05T
M6 65GCO5M06T
M8 65GCO5M08T
M10 65GCO5M10T

TARAUD MACHINE **HSSE TIALN**
75GCO5MT GOUJ DROITE **P.158**

M12 75GCO5M12T **
M14 75GCO5M14T
M16 75GCO5M16T
M18 75GCO5M18T
M20 75GCO5M20T
M22 75GCO5M22T
M24 75GCO5M24T

TARAUD MACHINE **HSSE TIALN**
80HCO5MT RENFORCÉ **P.159**

M3 80HCO5M03T **
M4 80HCO5M04T
M5 80HCO5M05T
M6 80HCO5M06T
M8 80HCO5M08T
M10 80HCO5M10T



TARAUDS MACHINE **HSSE TIALN**
90HCO5MT DEGAGÉE **P.159**

M12 90HCO5M12T **
M14 90HCO5M14T
M16 90HCO5M16T
M18 90HCO5M18T
M20 90HCO5M20T
M22 90HCO5M22T
M24 90HCO5M24T

TARAUDS MACHINE **HSSE TIALN**
85HCO5MT RENFORCÉ **P.160**

M3 85HCO5M03T **
M4 85HCO5M04T
M5 85HCO5M05T
M6 85HCO5M06T
M8 85HCO5M08T
M10 85HCO5M10T

TARAUDS MACHINE **HSSE TIALN**
95HCO5MT DEGAGÉE **P.160**

M12 95HCO5M12T **
M14 95HCO5M14T
M16 95HCO5M16T
M18 95HCO5M18T
M20 95HCO5M20T
M22 95HCO5M22T
M24 95HCO5M24T

JEU 3 TARAUDS MAIN **HSSE**
10JXDCO5ME MÉTRIQUE **P.161**

M3 10JXDCO5M03E **
M4 10JXDCO5M04E
M5 10JXDCO5M05E
M6 10JXDCO5M06E
M8 10JXDCO5M08E
M10 10JXDCO5M10E
M12 10JXDCO5M12E
M14 10JXDCO5M14E
M16 10JXDCO5M16E
M18 10JXDCO5M18E
M20 10JXDCO5M20E
M22 10JXDCO5M22E
M24 10JXDCO5M24E
M27 10JXDCO5M27E
M30 10JXDCO5M30E

JEU 2 TARAUDS MAIN **HSSE**
10JXDCO5MFE PAS FIN **P.162**

M6 10JXDCO5MF06075E **
M8 10JXDCO5MF08075E
M8 10JXDCO5MF08100E
M10 10JXDCO5MF10100E
M10 10JXDCO5MF10125E
M12 10JXDCO5MF12100E
M12 10JXDCO5MF12125E
M12 10JXDCO5MF12150E
M14 10JXDCO5MF14125E
M14 10JXDCO5MF14150E
M16 10JXDCO5MF16150E
M18 10JXDCO5MF18150E
M18 10JXDCO5MF18200E
M20 10JXDCO5MF20150E
M20 10JXDCO5MF20200E
M22 10JXDCO5MF22150E
M22 10JXDCO5MF22200E
M24 10JXDCO5MF24150E

JEUX 2 TARAUDS MAIN **HSSE**
11JXCO5GBSPE** **GAZ** **P.162**

1/8 11JXCO5GBSP1/8E **
1/4 11JXCO5GBSP1/4E
3/8 11JXCO5GBSP3/8E
1/2 11JXCO5GBSP1/2E
3/4 11JXCO5GBSP3/4E
1" 11JXCO5GBSP1E

JEU 3 TARAUDS MAIN **HSS G**
10JXDMLH GAUCHE **P.163**

M3 10JXDM03LH **
M4 10JXDM04LH
M5 10JXDM05LH
M6 10JXDM06LH
M8 10JXDM08LH
M10 10JXDM10LH
M12 10JXDM12LH
M14 10JXDM14LH
M16 10JXDM16LH
M18 10JXDM18LH
M20 10JXDM20LH
M22 10JXDM22LH
M24 10JXDM24LH
M27 10JXDM27LH
M30 10JXDM30LH
M33 10JXDM33LH
M36 10JXDM36LH
M39 10JXDM39LH
M42 10JXDM42LH
M45 10JXDM45LH
M48 10JXDM48LH
M52 10JXDM52LH

JEU 2 TARAUDS MAIN **HSS G**
11JXDMFLH GAUCHE** **P.164**

6 11JXDMF06075LH **
8 11JXDMF08075LH
8 11JXDMF08100LH
10 11JXDMF10100LH
10 11JXDMF10125LH
12 11JXDMF12100LH
12 11JXDMF12125LH
12 11JXDMF12150LH
14 11JXDMF14125LH
14 11JXDMF14150LH
16 11JXDMF16100LH
16 11JXDMF16150LH
18 11JXDMF18150LH
20 11JXDMF20150LH
22 11JXDMF22150LH
24 11JXDMF24150LH
24 11JXDMF24200LH
30 11JXDMF30150LH
30 11JXDMF30200LH

JEU 3 TARAUDS MAIN **HSS G**
13JXBSWLH WITHWORTH **P.164**

1/8 13JXBSW1/8LH **
5/32 13JXBSW5/32LH
3/16 13JXBSW3/16LH
1/4 13JXBSW1/4LH
5/16 13JXBSW5/16LH
3/8 13JXBSW3/8LH
7/16 13JXBSW7/16LH
1/2 13JXBSW1/2LH
9/16 13JXBSW9/16LH
5/8 13JXBSW5/8LH
3/4 13JXBSW3/4LH
7/8 13JXBSW7/8LH
1" 13JXBSW1XLH

JEU 3 TARAUDS MAIN HSS G
12JXUNCLH GAUCHE P.165**

Nr6	12JXUNCNR6LH	**
Nr8	12JXUNCNR8LH	
Nr10	12JXUNCNR10LH	
Nr12	12JXUNCNR12LH	
1/4	12JXUNC14LH	
5/16	12JXUNC5/16LH	
3/8	12JXUNC3/8LH	
7/16	12JXUNC7/16LH	
1/2	12JXUNC1/2LH	
9/16	12JXUNC9/16LH	
5/8	12JXUNC5/8LH	
3/4	12JXUNC3/4LH	
7/8	12JXUNC7/8LH	
1"	12JXUNC1LH	

JEU 3 TARAUDS MAIN HSS G
12JXUNFLH GAUCHE P.165**

Nr10	12JXUNFNr10LH	**
1/4	12JXUNF1/4LH	
5/16	12JXUNF5/16LH	
3/8	12JXUNF3/8LH	
7/16	12JXUNF7/16LH	
1/2	12JXUNF1/2LH	
9/16	12JXUNF9/16LH	
5/8	12JXUNF5/8LH	
3/4	12JXUNF3/4LH	
7/8	12JXUNF7/8LH	
1"	12JXUNF1LH	

JEU 2 TARAUDS MAIN HSS G
11JXGBSPLH GAUCHE P.165**

1/8	11JXGBSP1/8LH	**
1/4	11JXGBSP1/4LH	
3/8	11JXGBSP3/8LH	
1/2	11JXGBSP1/2LH	
5/8	11JXGBSP5/8LH	
3/4	11JXGBSP3/4LH	
1"	11JXGBSP1LH	
1"1/8	11JXGBSP1.1/8LH	
1"1/4	11JXGBSP1.1/4LH	
1"3/8	11JXGBSP1.3/8LH	
1"1/2	11JXGBSP1.1/2LH	
1"3/4	11JXGBSP1.3/4LH	
2"	11JXGBSP2LH	

TARAUD MACH COURT HSS G
16DXPG FIL ELECTRIQUE P.166

7	16DXPG/7	**
9	16DXPG9	
11	16DXPG/1	
13,5	16DXPG13,5	
16	16DXPG16	
21	16DXPG21	
29	16DXPG29	
36	16DXPG36	
42	16DXPG42	
48	16DXPG48	

TARAUD MACHINE HSSE
ENFM ENFILADE ISO P.167

3	ENFM03	**
4	ENFM04	
5	ENFM05	
6	ENFM06	
8	ENFM08	
10	ENFM10	
12	ENFM12	
14	ENFM14	
16	ENFM16	
18	ENFM18	
20	ENFM20	
22	ENFM22	
24	ENFM24	

TARAUD ENFILADE HSS-G
ENFTR TRAPEZOIDALE P.168**

10	ENFTR10200	**
10	ENFTR10300	
12	ENFTR12300	
14	ENFTR14300	
14	ENFTR14400	
16	ENFTR16400	
18	ENFTR18400	
20	ENFTR20400	
22	ENFTR22400	
22	ENFTR22500	
14	ENFTR14500	
26	ENFTR26500	
28	ENFTR28500	
30	ENFTR30600	
32	ENFTR32600	
36	ENFTR36600	

TRAPEZOIDALE A GAUCHE

10	ENFTR10200LH	**
10	ENFTR10300LH	
12	ENFTR12300LH	
14	ENFTR14300LH	
14	ENFTR14400LH	
16	ENFTR16400LH	
18	ENFTR18400LH	
20	ENFTR20400LH	
22	ENFTR22400LH	
22	ENFTR22500LH	
14	ENFTR14500LH	
26	ENFTR26500LH	
28	ENFTR28500LH	
30	ENFTR30600LH	
32	ENFTR32600LH	
36	ENFTR36600LH	

OUTIL COMBINES HSS-G
COFTM PER/TAR/EBA P.169

M3	COFTM3	**
M4	COFTM4	
M5	COFTM5	
M6	COFTM6	
M8	COFTM8	
M10	COFTM10	

COFFRET ASSORTIMENT CMCOFTM
P.169

COFTM CMCOFTM **

TOURNE A GAUCHE ZAMAC
TGXZ EXTENSIBLE DIN1814 P.170

0	TGXZ0	**
1	TGXZ1	
1-1/2	TGXZ1-1/2	
2	TGXZ2	
3	TGXZ3	
4	TGXZ4	
5	TGXZ5	
6	TGXZ6	
7	TGXZ7	
8	TGXZ8	

PORTE FILIERE ZAMAC
PFXZ DIN225 P.170

0	PFXZ0	**
1	PFXZ1	
2	PFXZ2	
3	PFXZ3	
4	PFXZ4	
5	PFXZ5	
6	PFXZ6	
7	PFXZ7	

PORTE TARAUD A CLIQUET ACIER
PTXA DIN 225 P.170

1	PTXA1	**
2	PTXA2	
10	PTXA10	
20	PTXA20	

FILIERE EXTENSIBLE HSS
20FXM METRIQUE ISO P.171

2,00	20FXM02040A	**
2,50	20FXM02,5045A	
3,00	20FXM03050A	
3,00	20FXM03060A	
3,50	20FXM03,5060A	
4,00	20FXM04070A	
4,00	20FXM04075A	
4,50	20FXM04,5075A	
5,00	20FXM05080A	
5,00	20FXM05090A	
6,00	20FXM06100A	
7,00	20FXM07100A	
8,00	20FXM08100A	
8,00	20FXM08125A	
9,00	20FXM09125A	
10,00	20FXM10100A	
10,00	20FXM10125A	
10,00	20FXM10150A	
12,00	20FXM12175A	
10,00	20FXM10150B	
11,00	20FXM11125B	
11,00	20FXM11150B	
12,00	20FXM12100B	
12,00	20FXM12125B	
12,00	20FXM12150B	
12,00	20FXM12175B	
14,00	20FXM14100B	
14,00	20FXM14125B	
14,00	20FXM14150B	
14,00	20FXM14200B	
16,00	20FXM16100B	
16,00	20FXM16150B	
16,00	20FXM16200B	
18,00	20FXM18100B	
18,00	20FXM18150B	
18,00	20FXM18200B	
18,00	20FXM18250B	

FILIERE EXTENSIBLE 20FXM METRIQUE ISO			HSS P.171
20,00	20FXM20200B	**	
18,00	20FXM18250C		
20,00	20FXM20150C		
20,00	20FXM20200C		
20,00	20FXM20250C		
22,00	20FXM22250C		
22,00	20FXM22200C		
22,00	20FXM22250C		
24,00	20FXM24150C		
24,00	20FXM24200C		
24,00	20FXM24300C		
25,00	20FXM25150C		
27,00	20FXM27300C		
27,00	20FXM27300D		
30,00	20FXM30350D		
33,00	20FXM33350D		
36,00	20FXM36400D		
39,00	20FXM39400D		
39,00	20FXM39400E		
42,00	20FXM42450E		
FILIERE EXTENSIBLE 21JX BSP GAZ BSP			HSS P.171
1/8	21JXBSP1/8X28A	**	
1/8	21JXBSP1/8X28B		
1/4	21JXBSP1/4X19B		
3/8	21JXBSP3/8X19B		
1/2	21JXBSP1/2X14B		
1/4	21JXBSP1/4X19C		
3/8	21JXBSP3/8X19C		
1/2	21JXBSP1/2X14C		
5/8	21JXBSP5/8X14C		
3/4	21JXBSP3/4X14C		
7/8	21JXBSP7/8X14C		
1	21JXBSP1X11C		
1	21JXBSP1X11D		
1"1/8	21JXBSP1.1/8X11D		
1"1/8	21JXBSP1.1/8X11E		
1"1/4	21JXBSP1.1/4X11E		
1"3/8	21JXBSP1.3/8X11F		
1"1/2	21JXBSP1.1/2X11F		
1"3/4	21JXBSP1.3/4X11F		
2	21JXBSP2X11F		
FILIERE RONDE 22FXUNC			HSS P.172
Nr1	22FXUNCNR1A	**	
Nr2	22FXUNCNR2A		
Nr3	22FXUNCNR3A		
Nr4	22FXUNCNR4B		
Nr5	22FXUNCNR5B		
Nr6	22FXUNCNR6B		
Nr8	22FXUNCNR8B		
Nr10	22FXUNCNR10B		
Nr12	22FXUNCNR12B		
1/4	22FXUNC1/4B		
5/16	22FXUNC5/16C		
3/8	22FXUNC3/8D		
7/16	22FXUNC7/16D		
1/2	22FXUNC1/2E		
9/16	22FXUNC9/16E		
5/8	22FXUNC5/8F		
3/4	22FXUNC3/4F		
7/8	22FXUNC7/8G		
1	22FXUNC1G		
1"1/8	22FXUNC1.1/8H		
1"1/4	22FXUNC1.1/4H		
1"3/8	22FXUNC1.3/8H		
1"1/2	22FXUNC1.1/2H		
1"1/2	22FXUNC1.1/2I		
1"5/8	22FXUNC1.5/8I		
1"3/4	22FXUNC1.3/4J		
1"7/8	22FXUNC1.7/8J		
2	22FXUNC2J		

FILIERE RONDE 22FXUNF PAS FIN			HSS P.172
Nr0	22FXUNFNr0X80A	**	
Nr1	22FXUNFNr1X72A		
Nr2	22FXUNFNr2X64A		
Nr3	22FXUNFNr3X56A		
Nr4	22FXUNFNr4X48B		
Nr5	22FXUNFNr5X44B		
Nr6	22FXUNFNr6X40B		
Nr8	22FXUNFNr8X36B		
Nr10	22FXUNFNr10X32B		
Nr12	22FXUNFNr12X28B		
1/4	22FXUNF1/4X28B		
5/16	22FXUNF5/16X24C		
3/8	22FXUNF3/8X24D		
7/16	22FXUNF7/16X20D		
1/2	22FXUNF1/2X20E		
9/16	22FXUNF9/16X18E		
5/8	22FXUNF5/8X18F		
3/4	22FXUNF3/4X16F		
7/8	22FXUNF7/8X14G		
1	22FXUNF1X12G		
1	22FXUNF1X14G		
1"1/8	22FXUNF1.1/8X12H		
1"1/4	22FXUNF1.1/4X12H		
1"3/8	22FXUNF1.3/8X12H		
1"1/2	22FXUNF1.1/2X12H		
1"1/2	22FXUNF1.1/2X12I		
FILIERE RONDE 23FXBSW WITHWORTH			HSS P.173
1/16	23FXBSW1/16	**	
3/32	23FXBSW3/32		
1/8	23FXBSW1/8		
5/32	23FXBSW5/32		
3/16	23FXBSW3/16		
7/32	23FXBSW7/32		
1/4	23FXBSW1/4		
5/16	23FXBSW5/16		
3/8	23FXBSW3/8		
7/16	23FXBSW7/16		
1/2	23FXBSW1/2		
9/16	23FXBSW9/16		
5/8	23FXBSW5/8		
3/4	23FXBSW3/4		
7/8	23FXBSW7/8		
1	23FXBSW1X8		
1"1/8	23FXBSW1.1/8		
1"1/4	23FXBSW1.1/4		
1"3/8	23FXBSW1.3/8		
1"1/2	23FXBSW1.1/225		
1"1/2	23FXBSW1.1/230		
1"5/8	23FXBSW1.5/8		
1"3/4	23FXBSW1.3/4		
1"7/8	23FXBSW1.7/8		
2	23FXBSW2		
2"1/4	23FXBSW2.1/4		
2"1/2	23FXBSW2.1/2		
2"3/4	23FXBSW2.3/4		
3	23FXBSW3		
FILIERE RONDE 23FXBSF PAS FIN			HSS P.173
3/16	23FXBSF3/16		
1/4	23FXBSF1/4	**	
5/16	23FXBSF5/16		
3/8	23FXBSF3/8		
7/16	23FXBSF7/16		
1/2	23FXBSF1/2		
9/16	23FXBSF9/16		
5/8	23FXBSF5/8		
3/4	23FXBSF3/4		
7/8	23FXBSF7/8		
1	23FXBSF1		

FILIERE RONDE 25FXBSPT			HSS G P.174
1/8	25FXBSPT1/8	**	
1/4	25FXBSPT1/4		
3/8	25FXBSPT3/8		
1/2	25FXBSPT1/2		
3/4	25FXBSPT3/4		
1	25FXBSPT1		
1"1/4	25FXBSPT1.1/4		
1"1/2	25FXBSPT1.1/2		
FILIERE RONDE 24FXNPT			HSS G P.174
1/16	24FXNPT1/16	**	
1/8	24FXNPT1/8		
1/4	24FXNPT1/4		
3/8	24FXNPT3/8		
1/2	24FXNPT1/2		
3/4	24FXNPT3/4		
1	24FXNPT1		
1"1/4	24FXNPT1.1/4		
1"1/2	24FXNPT1.1/2		
2	24FXNPT2		
FILIERE RONDE FERMÉE 510MF METRIQUE			HSS P.175
M1	510M1F	**	
M1.1	510M1.1F		
M1.2	510M1.2F		
M1.4	510M1.4F		
M1.6	510M1.6F		
M1.7	510M1.7F		
M1.8	510M1.8F		
M2	510M2F		
M2.2	510M2.2F		
M2.3	510M2.3F		
M2.5	510M2.5F		
M2.6	510M2.6F		
M3	510M3F		
M3.5	510M3.5F		
M4	510M4F		
M4.5	510M4.5F		
M5	510M5F		
M5.5	510M5.5F		
M6	510M6F		
M7	510M7F		
M8	510M8F		
M9	510M9F		
M10	510M10F		
M11	510M11F		
M12	510M12F		
M14	510M14F		
M15	510M15F		
M16	510M16F		
M18	510M18F		
M19	510M19F		
M20	510M20F		
M22	510M22F		
M24	510M24F		
M27	510M27F		
M30	510M30F		
M33	510M33F		
M36	510M36F		
M39	510M39F		
M42	510M42F		
M45	510M45F		
M48	510M48F		
M52	510M52F		
M56	510M56F		
M60	510M60F		
M64	510M64F		
M68	510M68F		

FILIERE RONDE FERMEE HSS
510M**DF MÉTRIQUE P.176

M3	510M03DF	**
M4	510M04DF	
M5	510M05DF	
M6	510M06DF	
M8	510M08DF	
M10	510M10DF	
M12	510M12DF	

FILIERE RONDE OUVERTE HSS
510MO MÉTRIQUE P.176

M3	510M03O	**
M4	510M04O	
M5	510M05O	
M6	510M06O	
M8	510M08O	
M10	510M10O	
M12	510M12O	
M14	510M14O	
M16	510M16O	
M18	510M18O	
M20	510M20O	

FILIERE RONDE MINOREE HSS
510MM MÉTRIQUE P.176

M3	510M03M	**
M4	510M04M	
M5	510M05M	
M6	510M06M	
M8	510M08M	
M10	510M10M	
M12	510M12M	
M14	510M14M	
M16	510M16M	
M18	510M18M	
M20	510M20M	

FILIERE RONDE HSS
510MF**F MÉTRIQUE FIN P.177

M2,5	510MF025035F	**
M2,6	510MF026035F	
M3	510MF030035F	
M3,5	510MF035035F	
M4	510MF040035F	
M4	510MF040050F	
M4,5	510MF045050F	
M5	510MF050050F	
M5	510MF050075F	
M5,5	510MF055050F	
M6	510MF060050F	
M6	510MF060075F	
M7	510MF070050F	
M7	510MF070075F	
M8	510MF080050F	
M8	510MF080075F	
M8	510MF080100F	
M9	510MF090050F	
M9	510MF090075F	
M9	510MF090100F	
M10	510MF010050F	
M10	510MF010075F	
M10	510MF010100F	
M10	510MF010125F	
M11	510MF011100F	
M11	510MF011125F	
M12	510MF012050F	
M12	510MF012075F	
M12	510MF012100F	

M12	510MF012125F	**
M12	510MF012150F	
M13	510MF013050F	
M13	510MF013075F	
M13	510MF013100F	
M13	510MF013150F	
M14	510MF014050F	
M14	510MF014075F	
M14	510MF014100F	
M14	510MF014125F	
M14	510MF014150F	
M15	510MF015075F	
M15	510MF015100F	
M15	510MF015150F	
M16	510MF016050F	
M16	510MF016075F	
M16	510MF016100F	
M16	510MF016125F	
M16	510MF016150F	
M17	510MF017100F	
M17	510MF017150F	
M18	510MF018050F	
M18	510MF018075F	
M18	510MF018100F	
M18	510MF018125F	
M18	510MF018150F	
M18	510MF018200F	
M19	510MF019100F	
M19	510MF019150F	
M20	510MF020050F	
M20	510MF020075F	
M20	510MF020100F	
M20	510MF020125F	
M20	510MF020150F	
M20	510MF020200F	
M21	510MF021100F	
M21	510MF021150F	
M22	510MF022050F	
M22	510MF022075F	
M22	510MF022100F	
M22	510MF022125F	
M22	510MF022150F	
M22	510MF022200F	
M23	510MF023100F	
M23	510MF023150F	
M24	510MF024050F	
M24	510MF024075F	
M24	510MF024100F	
M24	510MF024125F	
M24	510MF024150F	
M24	510MF024200F	
M25	510MF025100F	
M25	510MF025150F	
M26	510MF026100F	
M26	510MF026150F	
M26	510MF026200F	
M27	510MF027100F	
M27	510MF027150F	
M27	510MF027200F	
M28	510MF028100F	
M28	510MF028150F	
M28	510MF028200F	
M29	510MF029150F	
M30	510MF030100F	
M30	510MF030125F	
M30	510MF030150F	
M30	510MF030200F	
M30	510MF030250F	
M30	510MF030300F	
M32	510MF032100F	
M32	510MF032150F	
M32	510MF032200F	
M32	510MF032300F	
M33	510MF033150F	
M33	510MF033200F	
M33	510MF033300F	

M34	510MF034100F	**
M34	510MF034150F	
M34	510MF034200F	
M35	510MF035100F	
M35	510MF035150F	
M35	510MF035200F	
M36	510MF036100F	
M36	510MF036150F	
M36	510MF036200F	
M36	510MF036300F	
M37	510MF037150F	
M38	510MF038100F	
M38	510MF038150F	
M38	510MF038200F	
M38	510MF038300F	
M39	510MF039150F	
M39	510MF039200F	
M39	510MF039300F	
M40	510MF040100F	
M40	510MF040150F	
M40	510MF040200F	
M40	510MF040300F	
M42	510MF042100F	
M42	510MF042150F	
M42	510MF042200F	
M42	510MF042300F	
M44	510MF044150F	
M44	510MF044200F	
M45	510MF045100F	
M45	510MF045150F	
M45	510MF045200F	
M45	510MF045300F	
M46	510MF046150F	
M48	510MF048100F	
M48	510MF048150F	
M48	510MF048200F	
M48	510MF048300F	
M50	510MF050150F	
M50	510MF050200F	
M50	510MF050300F	
M52	510MF052150F	
M52	510MF052200F	
M52	510MF052300F	
M54	510MF054100F	
M54	510MF054150F	
M54	510MF054200F	
M54	510MF054300F	
M54	510MF054400F	
M55	510MF055150F	
M55	510MF055200F	
M55	510MF055300F	
M55	510MF055400F	
M56	510MF056100F	
M56	510MF056150F	
M56	510MF056200F	
M56	510MF056300F	
M56	510MF056400F	
M58	510MF058100F	
M58	510MF058150F	
M58	510MF058200F	
M58	510MF058300F	
M58	510MF058400F	
M60	510MF060150F	
M60	510MF060200F	
M60	510MF060300F	
M60	510MF060400F	
M62	510MF062150F	
M62	510MF062200F	
M62	510MF062300F	
M62	510MF062400F	
M63	510MF063150F	
M64	510MF064150F	
M64	510MF064200F	
M64	510MF064300F	
M64	510MF064400F	
M65	510MF065150F	


FILIERE RONDE FERMEE HSS
510MFF MÉTRIQUE FIN P.177**

M65	510MF065200F	**
M65	510MF065300F	
M65	510MF065400F	
M68	510MF068150F	
M68	510MF068200F	
M68	510MF068300F	
M68	510MF068400F	
M70	510MF070150F	
M70	510MF070200F	
M70	510MF070300F	
M70	510MF070400F	
M72	510MF072150F	
M72	510MF072200F	
M72	510MF072300F	
M72	510MF072400F	
M74	510MF074150F	
M74	510MF074200F	
M74	510MF074300F	
M74	510MF074400F	
M75	510MF075150F	
M75	510MF075200F	
M75	510MF075300F	
M75	510MF075400F	
M76	510MF076150F	
M76	510MF076200F	
M76	510MF076300F	
M76	510MF076400F	
M78	510MF078150F	
M78	510MF078200F	
M78	510MF078300F	
M78	510MF078400F	
M80	510MF080150F	
M80	510MF080200F	
M80	510MF080300F	
M80	510MF080400F	
M82	510MF082150F	
M82	510MF082200F	
M82	510MF082300F	
M82	510MF082400F	
M84	510MF084150F	
M84	510MF084200F	
M84	510MF084300F	
M84	510MF084400F	
M85	510MF085150F	
M85	510MF085200F	
M85	510MF085300F	
M85	510MF085400F	
M86	510MF086150F	
M86	510MF086200F	
M86	510MF086300F	
M86	510MF086400F	
M88	510MF088150F	
M88	510MF088200F	
M88	510MF088300F	
M88	510MF088400F	
M90	510MF090150F	
M90	510MF090200F	
M90	510MF090300F	
M90	510MF090400F	
M92	510MF092150F	
M92	510MF092200F	
M92	510MF092300F	
M92	510MF092400F	
M95	510MF095150F	
M95	510MF095200F	
M95	510MF095300F	
M95	510MF092400F	
M96	510MF096150F	
M96	510MF096200F	
M96	510MF096300F	
M96	510MF096400F	
M98	510MF098150F	

M98	510MF098200F	**
M98	510MF098300F	
M98	510MF098400F	
M100	510MF100150F	
M100	510MF100200F	
M100	510MF100300F	
M100	510MF100400F	
M105	510MF105150F	
M105	510MF105200F	
M105	510MF105300F	
M105	510MF105400F	
M110	510MF110150F	
M110	510MF110200F	
M110	510MF110300F	
M110	510MF110300F	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
23FDBSW* WITHWORTH P.178**

1/16	23FDBSW1/16X60	**
3/32	23FDBSW3/32X48	
1/8	23FDBSW1/8X40	
5/32	23FDBSW5/32X32	
3/16	23FDBSW3/16X24	
7/32	23FDBSW7/32X24	
1/4	23FDBSW1/4X20	
5/16	23FDBSW5/16X18	
3/8	23FDBSW3/8X16	
7/16	23FDBSW7/16X14	
1/2	23FDBSW1/2X12	
9/16	23FDBSW9/16X12	
5/8	23FDBSW5/8X11	
3/4	23FDBSW3/4X10	
7/8	23FDBSW7/8X9	
1"	23FDBSW1X8	
1"1/8	23FDBSW1.1/8X7	
1"1/4	23FDBSW1.1/4X7	
1"3/8	23FDBSW1.3/8X6	
1"1/2	23FDBSW1.1/2X665	
1"1/2	23FDBSW1.1/2X675	
1"5/8	23FDBSW1.5/8X5	
1"3/4	23FDBSW1.3/4X5	
1"7/8	23FDBSW1.7/8X4.5	
2"	23FDBSW2X4.1/2	
2"1/4	23FDBSW2.1/4X4	
2"1/2	23FDBSW2.1/2X4	
2"3/4	23FDBSW2.3/4X3.5	
3"	23FDBSW3X3.5	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
23FDBSF* PAS FIN P.178**

3/16	23FDBSF3/16X32	**
1/4	23FDBSF1/4X26	
5/16	23FDBSF5/16X22	
3/8	23FDBSF3/8X20	
7/16	23FDBSF7/16X18	
1/2	23FDBSF1/2X16	
9/16	23FDBSF9/16X16	
5/8	23FDBSF5/8X14	
3/4	23FDBSF3/4X12	
7/8	23FDBSF7/8X11	
1"	23FDBSF1X10	

FILIERE RONDE OUVERTE HSS
20FDBA EXTENSIBLE P.178

BA0	20FDBA0	**
BA1	20FDBA1	
BA2	20FDBA2	
BA3	20FDBA3	
BA4	20FDBA4	
BA5	20FDBA5	
BA6	20FDBA6	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
22FDUNC PAS AMERICAIN P.179

Nr1	22FDUNCNr1X64	**
Nr2	22FDUNCNr2X56	
Nr3	22FDUNCNr3X48	
Nr4	22FDUNCNr4X40	
Nr5	22FDUNCNr5X40	
Nr6	22FDUNCNr6X32	
Nr8	22FDUNCNr8X32	
Nr10	22FDUNCNr10X24	
Nr12	22FDUNCNr12X24	
1/4	22FDUNC1/4X20	
5/16	22FDUNC5/16X18	
3/8	22FDUNC3/8X16	
7/16	22FDUNC7/16X14	
1/2	22FDUNC1/2X13	
9/16	22FDUNC9/16X12	
5/8	22FDUNC5/8X11	
3/4	22FDUNC3/4X10	
7/8	22FDUNC7/8X9	
1"	22FDUNC1X8	
1"1/8	22FDUNC1.1/8X7	
1"1/4	22FDUNC1.1/4X7	
1"3/8	22FDUNC1.3/8X6	
1"1/2	22FDUNC1.1/2X665	
1"1/2	22FDUNC1.1/2X675	
1"5/8	22FDUNC1.5/8X5	
1"3/4	22FDUNC1.3/4X5	
1"7/8	22FDUNC1.7/8X4.5	
2"	22FDUNC2X4.5	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
22FDUNF FIN AMERICAIN P.179

Nr0	22FDUNFNr0X80	**
Nr1	22FDUNFNr1X72	
Nr2	22FDUNFNr2X64	
Nr3	22FDUNFNr3X46	
Nr4	22FDUNFNr4X48	
Nr5	22FDUNFNr5X44	
Nr6	22FDUNFNr6X40	
Nr8	22FDUNFNr8X36	
Nr10	22FDUNFNr10X32	
Nr12	22FDUNFNr12X28	
1/4	22FDUNF1/4X28	
5/16	22FDUNF5/16X24	
3/8	22FDUNF3/8X24	
7/16	22FDUNF7/16X20	
1/2	22FDUNF1/2X20	
9/16	22FDUNF9/16X18	
5/8	22FDUNF5/8X18	
3/4	22FDUNF3/4X16	
7/8	22FDUNF7/8X14	
1"	22FDUNF1X14	
1"	22FDUNF1X12	
1"1/8	22FDUNF1.1/8X12	
1"1/4	22FDUNF1.1/4X12	
1"3/8	22FDUNF1.3/8X12	
1"1/2	22FDUNF1.1/2X1265	
1"1/2	22FDUNF1.1/2X1275	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
22FXUNEF* EXTRA FIN P.180**

Nr12	22FXUNEFNr12x32	**
1/4	22FXUNEF1/4X32	
5/16	22FXUNEF5/16X32	
3/8	22FXUNEF3/8X32	
7/16	22FXUNEF7/16X28	
1/2	22FXUNEF1/2X28	
9/16	22FXUNEF9/16X24	
5/8	22FXUNEF5/8X24	
11/16	22FXUNEF11/16X24	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
22FXUNEF* EXTRA FIN P.180**

3/4	22FXUNEF3/4X20	**
13/16	22FXUNEF13/16X20	
7/8	22FXUNEF7/8X20	
15/16	22FXUNEF15/16X20	
1"	22FXUNEF1X20	
1"1/16	22FXUNEF1.1/16X18	
1"1/8	22FXUNEF1.1/8X18	
1"3/16	22FXUNEF1.3/16X18	
1"1/4	22FXUNEF1.1/4X18	
1"5/16	22FXUNEF1.5/16X18	
1"3/8	22FXUNEF1.3/8X18	
1"7/16	22FXUNEF1.7/16X18	
1"1/2	22FXUNEF1.1/2X18	

FILIERE RONDE HSS
21JXGBSP* GAZ BSP P.180**

1/8	21JXGBSP1/8X28	**
1/4	21JXGBSP1/4X19	
3/8	21JXGBSP3/8X19	
1/2	21JXGBSP1/2X14	
5/8	21JXGBSP5/8X14	
3/4	21JXGBSP3/4X14	
7/8	21JXGBSP7/8X14	
1"	21JXGBSP1X11	
1"1/8	21JXGBSP1.1/8X11	
1"1/4	21JXGBSP1.1/4X11	
1"3/8	21JXGBSP1.3/8X11	
1"1/2	21JXGBSP1.1/2X11	
1"5/8	21JXGBSP1.5/8X11	
1"3/4	21JXGBSP1.3/4X11	
2"	21JXGBSP2X11090	
2"	21JXGBSP2X11105	
2"1/4	21JXGBSP2.1/4X11	
2"1/2	21JXGBSP2.1/2X11	
2"3/4	21JXGBSP2.3/4X11	
3"	21JXGBSP3X11	
3"1/2	21JXGBSP3.1/2X11	
4"	21JXGBSP4X11	

FILIERE RONDE OUVERTE HSS
25FDRBSPT GAZ R(BSPT) P.181

1/8	25FDRBSPT1/8X28	**
1/4	25FDRBSPT1/4X19	
3/8	25FDRBSPT3/8X19	
1/2	25FDRBSPT1/2X14	
3/4	25FDRBSPT3/4X14	
1"	25FDRBSPT1X11	
1"1/4	25FDRBSPT1.1/4X11	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
26FDPG Filetage électrique P.181

7	26FDPG7X20	**
9	26FDPG9X18	
11	26FDPG11X18	
13.5	26FDPG13.5X18	
16	26FDPG16X18	
21	26FDPG21X16	
29	26FDPG29X16	
36	26FDPG36X16	
42	26FDPG42X16	
48	26FDPG48X16	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
24FDNPT CONIQUE 1:16 P.182

1/16	24FDNPT1/16X27	**
1/8	24FDNPT1/8X27	
1/4	24FDNPT1/4X18	
3/8	24FDNPT3/8X18	
1/2	24FDNPT1/2X14	
5/8	24FDNPT5/8X14	
3/4	24FDNPT3/4X14	
7/8	24FDNPT7/8X14	
1"	24FDNPT1X11.5	
1"1/4	24FDNPT1.1/4X11.5	
1"1/2	24FDNPT1.1/2X11.5	
2"	24FDNPT2X11.5	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
24FDNPTF CONIQUE 1:16 P.182

1/8	24FDNPTF1/8X27	**
1/4	24FDNPTF1/4X18	
3/8	24FDNPTF3/8X18	
1/2	24FDNPTF1/2X14	
3/4	24FDNPTF3/4X14	
1"	24FDNPTF1X11.5	

FILIERE RONDE GUN HSSE Co5
510M*D*CO5 FERMEE P.182

3	510M03D20CO5	**
4	510M04D20CO5	
5	510M05D20CO5	
6	510M06D20CO5	
8	510M08D25CO5	
10	510M10D30CO5	
12	510M12D38CO5	
14	510M14D38CO5	
16	510M16D45CO5	
18	510M18D45CO5	
20	510M20D45CO5	
22	510M22D55CO5	
24	510M24D55CO5	
27	510M27D55CO5	
30	510M30D65CO5	

FILIERE RONDE GUN HSSE CO5
510MFD*CO5 ISO DIN 13 P.183**

6	510MF06075D20CO5	**
8	510MF08075D25CO5	
8	510MF08100D25CO5	
10	510MF10100D30CO5	
10	510MF10125D30CO5	
12	510MF12100D38CO5	
12	510MF12125D38CO5	
12	510MF12150D38CO5	
14	510MF14125D38CO5	
14	510MF14150D38CO5	
16	510MF16150D45CO5	
18	510MF18150D45CO5	
18	510MF18200D45CO5	
20	510MF20150D45CO5	
20	510MF20200D45CO5	
22	510MF22150D55CO5	
24	510MF24150D55CO5	

FILIERE RONDE HSSE CO5
591GBSPCO5 FERMEE P.183**

1/8	591GBSP1/8X28CO5	**
1/4	591GBSP1/4X19CO5	
3/8	591GBSP3/8X19CO5	

1/2	591GBSP1/2X14CO5	**
3/4	591GBSP3/4X14CO5	
1"	591GBSP1X11CO5	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
510MD**LH ISO DIN 13 P.184**

2	510M02X040D16LH	**
3	510M03X050D20LH	
4	510M04X070D20LH	
5	510M05X080D20LH	
6	510M06X100D20LH	
8	510M08X125D25LH	
10	510M10X150D30LH	
12	510M12X175D38LH	
14	510M14X200D38LH	
16	510M16X200D45LH	
18	510M18X250D45LH	
20	510M20X250D45LH	
22	510M22X250D55LH	
24	510M24X300D55LH	
27	510M27X300D65LH	
30	510M30X350D65LH	
33	510M33X350D65LH	
36	510M36X400D65LH	
39	510M39X400D75LH	
42	510M42X450D75LH	
45	510M45X450D90LH	
48	510M48X500D90LH	
52	510M52X500D90LH	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
510MFD**LH ISO DIN 13 P.184**

6	510MF06X075D20LH	**
8	510MF08X075D25LH	
8	510MF08X100D25LH	
10	510MF10X100D30LH	
10	510MF10X125D30LH	
12	510MF12X100D38LH	
12	510MF12X125D38LH	
12	510MF12X150D38LH	
14	510MF14X125D38LH	
14	510MF14X150D38LH	
16	510MF16X100D45LH	
16	510MF16X150D45LH	
18	510MF18X150D45LH	
20	510MF20X150D45LH	
22	510MF22X150D55LH	
24	510MF24X150D55LH	
24	510MF24X200D55LH	
30	510MF30X200D65LH	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
23FXBSWLH WITHWORTH P.185**

1/8	23FXBSW1/8LH	**
5/32	23FXBSW5/32LH	
3/16	23FXBSW3/16LH	
1/4	23FXBSW1/4LH	
5/16	23FXBSW5/16LH	
3/8	23FXBSW3/8LH	
7/16	23FXBSW7/16LH	
1/2	23FXBSW1/2LH	
9/16	23FXBSW9/16LH	
5/8	23FXBSW5/8LH	
3/4	23FXBSW3/4LH	
7/8	23FXBSW7/8LH	
1"	23FXBSW1LH	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
23FXUNCLH UNIFIE P.185**

Nr6	23FXUNCNR6LH	**
Nr8	23FXUNCNR8LH	
Nr10	23FXUNCNR10LH	
1/4	23FXUNC1/4LH	
5/16	23FXUNC5/16LH	
3/8	23FXUNC3/8LH	
7/16	23FXUNC7/16LH	
1/2	23FXUNC1/2LH	
9/16	23FXUNC9/16LH	
5/8	23FXUNC5/8LH	
3/4	23FXUNC3/4LH	
7/8	23FXUNC7/8LH	
1"	23FXUNC1LH	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
23FXUNFLH UNIFIE P.185**

Nr10	23FXUNFNR10LH	**
1/4	23FXUNF1/4LH	
5/16	23FXUNF5/16LH	
3/8	23FXUNF3/8LH	
7/16	23FXUNF7/16LH	
1/2	23FXUNF1/2LH	
9/16	23FXUNF9/16LH	
5/8	23FXUNF5/8LH	
3/4	23FXUNF3/4LH	
7/8	23FXUNF7/8LH	
1"	23FXUNF1LH	

FILIERE RONDE FERMEE HSS
21FXGBSPLH G(BSP) P.186**

1/8	21FXGBSP1/8LH	**
1/4	21FXGBSP1/4LH	
3/8	21FXGBSP3/8LH	
1/2	21FXGBSP1/2LH	
5/8	21FXGBSP5/8LH	
3/4	21FXGBSP3/4LH	
7/8	21FXGBSP7/8LH	
1"	21FXGBSP1LH	
1"1/8	21FXGBSP11/8LH	
1"1/4	21FXGBSP11/4LH	
1"3/8	21FXGBSP13/8LH	
1"1/2	21FXGBSP11/2LH	
1"5/8	21FXGBSP15/8LH	
1"3/4	21FXGBSP13/4LH	
2"	21FXGBSP2LH	

FILIERE HEXAGONALE HSS
27HEXM ISO DIN 13 P.186

3	27HEXM03	**
3.5	27HEXM03.5	
4	27HEXM04	
5	27HEXM05	
6	27HEXM06	
7	27HEXM07	
8	27HEXM08	
9	27HEXM09	
10	27HEXM10	
11	27HEXM11	
12	27HEXM12	
14	27HEXM14	
16	27HEXM16	
18	27HEXM18	
20	27HEXM20	
22	27HEXM22	
24	27HEXM24	
27	27HEXM27	
30	27HEXM30	

33	27HEXM33	**
36	27HEXM36	
39	27HEXM39	
42	27HEXM42	
45	27HEXM45	
48	27HEXM48	
52	27HEXM52	
56	27HEXM56	
60	27HEXM60	
64	27HEXM64	
68	27HEXM68	

FILIERE HEXAGONALE HSS
24HEXMF METRIQUE FIN P.187

3	24HEXMF03X035	**
4	24HEXMF04X035	
4	24HEXMF04X050	
5	24HEXMF05X050	
5	24HEXMF05X075	
6	24HEXMF06X050	
6	24HEXMF06X075	
7	24HEXMF07X075	
8	24HEXMF08X050	
8	24HEXMF08X075	
8	24HEXMF08X100	
9	24HEXMF09X075	
9	24HEXMF09X100	
10	24HEXMF10X075	
10	24HEXMF10X100	
10	24HEXMF10X125	
11	24HEXMF11X100	
11	24HEXMF11X125	
12	24HEXMF12X075	
12	24HEXMF12X100	
12	24HEXMF12X125	
12	24HEXMF12X150	
13	24HEXMF13X100	
13	24HEXMF13X150	
14	24HEXMF14X075	
14	24HEXMF14X100	
14	24HEXMF14X125	
14	24HEXMF14X150	
15	24HEXMF15X100	
15	24HEXMF15X150	
16	24HEXMF16X100	
16	24HEXMF16X125	
16	24HEXMF16X150	
18	24HEXMF18X100	
18	24HEXMF18X125	
18	24HEXMF18X150	
18	24HEXMF18X200	
20	24HEXMF20X100	
20	24HEXMF20X125	
20	24HEXMF20X150	
20	24HEXMF20X200	
21	24HEXMF21X150	
22	24HEXMF22X100	
22	24HEXMF22X125	
22	24HEXMF22X150	
22	24HEXMF22X200	
23	24HEXMF23X150	
24	24HEXMF24X100	
24	24HEXMF24X125	
24	24HEXMF24X150	
24	24HEXMF24X200	
25	24HEXMF25X100	
25	24HEXMF25X150	
26	24HEXMF26X100	
26	24HEXMF26X150	
26	24HEXMF26X200	
27	24HEXMF27X100	
27	24HEXMF27X150	
27	24HEXMF27X200	
28	24HEXMF28X100	

28	24HEXMF28X150	**
28	24HEXMF28X200	
29	24HEXMF29X150	
30	24HEXMF30X100	
30	24HEXMF30X150	
30	24HEXMF30X200	
30	24HEXMF30X300	
32	24HEXMF32X150	
32	24HEXMF32X200	
32	24HEXMF32X300	
33	24HEXMF33X150	
33	24HEXMF33X200	
33	24HEXMF33X300	
34	24HEXMF34X150	
34	24HEXMF34X200	
35	24HEXMF35X150	
36	24HEXMF36X150	
36	24HEXMF36X200	
36	24HEXMF36X300	
38	24HEXMF38X150	
39	24HEXMF39X150	
39	24HEXMF39X200	
39	24HEXMF39X300	
40	24HEXMF40X150	
40	24HEXMF40X200	
40	24HEXMF40X300	
42	24HEXMF42X150	
42	24HEXMF42X200	
42	24HEXMF42X300	
45	24HEXMF45X150	
45	24HEXMF45X200	
45	24HEXMF45X300	
48	24HEXMF48X150	
48	24HEXMF48X200	
48	24HEXMF48X300	
50	24HEXMF50X150	
50	24HEXMF50X200	
50	24HEXMF50X300	
52	24HEXMF52X150	
52	24HEXMF52X200	
52	24HEXMF52X300	

FILIERE HEXAGONALE HSS
27HEXBSW WITHWORTH P.188

1/8	27HEXBSW1/8	**
3/16	27HEXBSW3/16	
1/4	27HEXBSW1/4	
5/16	27HEXBSW5/16	
3/8	27HEXBSW3/8	
7/16	27HEXBSW7/16	
1/2	27HEXBSW1/2	
9/16	27HEXBSW9/16	
5/8	27HEXBSW5/8	
3/4	27HEXBSW3/4	
7/8	27HEXBSW7/8	
1"	27HEXBSW1	
1"1/8	27HEXBSW1.1/8	
1"1/4	27HEXBSW1.1/4	
1"3/8	27HEXBSW1.3/8	
1"1/2	27HEXBSW1.1/2	
2"	27HEXBSW2	
2"1/4	27HEXBSW2.1/4	
2"1/2	27HEXBSW2.1/2	
2"3/4	27HEXBSW2.3/4	
3"	27HEXBSW3	

FILIERE HEXAGONALE HSS
27HEXBSF WITHWORTH P.188

3/16	27HEXBSF3/16	**
1/4	27HEXBSF1/4	
5/16	27HEXBSF5/16	
3/8	27HEXBSF3/8	
7/16	27HEXBSF7/16	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEXBSF WITHWORTH HSS
P.188**

1/2	27HEXBSF1/2	**
9/16	27HEXBSF9/16	
5/8	27HEXBSF5/8	
3/4	27HEXBSF3/4	
7/8	27HEXBSF7/8	
1"	27HEXBSF1	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEXUNC UNIFIE HSS
P.188**

1/4	27HEXUNC1/4	**
5/16	27HEXUNC5/16	
3/8	27HEXUNC3/8	
7/16	27HEXUNC7/16	
1/2	27HEXUNC1/2	
9/16	27HEXUNC9/16	
5/8	27HEXUNC5/8	
3/4	27HEXUNC3/4	
7/8	27HEXUNC7/8	
1"	27HEXUNC1	
1"1/8	27HEXUNC1.1/8	
1"1/4	27HEXUNC1.1/4	
1"3/8	27HEXUNC1.3/8	
1"1/2	27HEXUNC1.1/2	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEXUNF UNIFIE HSS
P.188**

1/4	27HEXUNF1/4	**
5/16	27HEXUNF5/16	
3/8	27HEXUNF3/8	
7/16	27HEXUNF7/16	
1/2	27HEXUNF1/2	
9/16	27HEXUNF9/16	
5/8	27HEXUNF5/8	
3/4	27HEXUNF3/4	
7/8	27HEXUNF7/8	
1"	27HEXUNF1	
1"1/8	27HEXUNF1.1/8	
1"1/4	27HEXUNF1.1/4	
1"3/8	27HEXUNF1.3/8	
1"1/2	27HEXUNF1.1/2	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEX8-UN UNIFIE HSS
P.189**

1"1/8	27HGUN1.1/8	**
1"1/4	27HGUN1.1/4	
1"3/8	27HGUN1.3/8	
1"1/2	27HGUN1.1/2	
1"5/8	27HGUN1.5/8	
1"3/4	27HGUN1.3/4	
1"7/8	27HGUN1.7/8	
2"	27HGUN2	
2"1/8	27HGUN2.1/8	
2"1/4	27HGUN2.1/4	
2"1/2	27HGUN2.1/2	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEXGBSP UNIFIE HSS
P.189**

1/8	27HEXGBSP1/8	**
1/4	27HEXGBSP1/4	
3/8	27HEXGBSP3/8	
1/2	27HEXGBSP1/2	
5/8	27HEXGBSP5/8	
3/4	27HEXGBSP3/4	
7/8	27HEXGBSP7/8	
1	27HEXGBSP1	
1"1/8	27HEXGBSP1.1/8	

1"1/8	27HEXGBSP1.1/8	**
1"1/4	27HEXGBSP1.1/4	
1"3/8	27HEXGBSP1.3/8	
1"1/2	27HEXGBSP1.1/2	
1"5/8	27HEXGBSP1.5/8	
1"3/4	27HEXGBSP1.3/4	
2"	27HEXGBSP2	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEXRBSPT GAZ CONI. HSS
P.190**

1/8	27HEXRBSPT1/8	**
1/4	27HEXRBSPT1/4	
3/8	27HEXRBSPT3/8	
1/2	27HEXRBSPT1/2	
3/4	27HEXRBSPT3/4	
1"	27HEXRBSPT1	
1"1/4	27HEXRBSPT1.1/4	
1"1/2	27HEXRBSPT1.1/2	
2"	27HEXRBSPT2	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEXNPT CONIQUE HSS
P.190**

1/16	27HEXNPT1/16	**
1/8	27HEXNPT1/8	
1/4	27HEXNPT1/4	
3/8	27HEXNPT3/8	
1/2	27HEXNPT1/2	
3/4	27HEXNPT3/4	
1"	27HEXNPT1	
1"1/4	27HEXNPT1.1/4	
1"1/2	27HEXNPT1.1/2	
2"	27HEXNPT2	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEXM*LH METRIQUE HSS
P.191**

3	27HEXM03LH	**
4	27HEXM04LH	
5	27HEXM05LH	
6	27HEXM06LH	
8	27HEXM08LH	
10	27HEXM10LH	
12	27HEXM12LH	
14	27HEXM14LH	
16	27HEXM16LH	
18	27HEXM18LH	
20	27HEXM20LH	
22	27HEXM22LH	
24	27HEXM24LH	
27	27HEXM27LH	
30	27HEXM30LH	
33	27HEXM33LH	
36	27HEXM36LH	
39	27HEXM39LH	
42	27HEXM42LH	
45	27HEXM45LH	
48	27HEXM48LH	
52	27HEXM52LH	

**FILIERE HEXAGONALE
27HEXGBSP**LH HSS
P.191**

1/8	27HEXGBSP1/8LH	**
1/4	27HEXGBSP1/4LH	
3/8	27HEXGBSP3/8LH	
1/2	27HEXGBSP1/2LH	
5/8	27HEXGBSP5/8LH	
3/4	27HEXGBSP3/4LH	
1"	27HEXGBSP1LH	
1"1/8	27HEXGBSP1.1/8LH	
1"1/4	27HEXGBSP1.1/4LH	
1"3/8	27HEXGBSP1.3/8LH	

1"3/8	27HEXGBSP1.3/8LH	**
1"1/2	27HEXGBSP1.1/2LH	
1"3/4	27HEXGBSP1.3/4LH	
2"	27HEXGBSP2LH	

**BOITE METALLIQUE 15 PIECES
BM15M P.192**

BM	BM15M	**
----	-------	----

**BOITE METALLIQUE 15 PIECES
BM15MH P.192**

BM	BM15MH	**
----	--------	----

**BOITE METALLIQUE 29 PIECES
BM29M P.192**

BM	BM29M	**
----	-------	----

**BOITE METALLIQUE 31 PIECES
MM31M P.192**

M7	MM31M	**
----	-------	----

**MALLETTE BOIS 110 PIECES
MB110CV P.192**

M110	MB110CV	**
------	---------	----

**MALLETTE BOIS 24 PIECES
MB24P P.193**

MB	MB24P	**
----	-------	----

**MALLETTE BOIS 26 PIECES
MB26P P.193**

MB	MB26P	**
----	-------	----

**COFFRET METAL 7 PIECES
CMCOFT P.193**

CM	CMCOFT	**
----	--------	----

**COFFRET METAL 21 PIECES
CM21P P.194**

CM	CM21P	**
----	-------	----

**MALLETTE METAL 54 PIECES
M54P P.194**

MM	M54P	**
----	------	----

**MALLETTE PLASTIQUE 44 PIECES
MP44P P.194**

MP	MP44P	**
----	-------	----

**FRAISES LIMES ROTATIVES CW
LMX TUNGSTENE P.200**

XA COUPE DIAMANT

4	LMXXA04DIA	**
6	LMXXA06DIA	
8	LMXXA08DIA	
10	LMXXA10DIA	
12	LMXXA12DIA	
16	LMXXA16DIA	

XB COUPE DIAMANT

4	LMXXB04DIA	**
6	LMXXB06DIA	
8	LMXXB08DIA	
10	LMXXB10DIA	
12	LMXXB12DIA	
16	LMXXB16DIA	

XK COUPE DIAMANT

4	LMXXK04DIA	**
6	LMXXK06DIA	
8	LMXXK08DIA	
10	LMXXK10DIA	
12	LMXXK12DIA	
16	LMXXK16DIA	

XC COUPE DIAMANT

4	LMXXC04DIA	**
6	LMXXC06DIA	
8	LMXXC08DIA	
10	LMXXC10DIA	
12	LMXXC12DIA	
16	LMXXC16DIA	

XL COUPE DIAMANT

4	LMXXL04DIA	**
6	LMXXL06DIA	
8	LMXXL08DIA	
10	LMXXL10DIA	
12	LMXXL12DIA	
16	LMXXL16DIA	

FRAISES LIMES ROTATIVES LMX P.201

XD COUPE DIAMANT

4	LMXXD04DIA	**
6	LMXXD06DIA	
8	LMXXD08DIA	
10	LMXXD10DIA	
12	LMXXD12DIA	
16	LMXXD16DIA	
20	LMXXD20DIA	

XE COUPE DIAMANT

4	LMXXE04DIA	**
6	LMXXE06DIA	
8	LMXXE08DIA	
10	LMXXE10DIA	
12	LMXXE12DIA	
16	LMXXE16DIA	

XH COUPE DIAMANT

4	LMXXH04DIA	**
6	LMXXH06DIA	
8	LMXXH08DIA	
10	LMXXH10DIA	
12	LMXXH12DIA	

16	LMXXH16DIA	**
XU COUPE DIAMANT		

4	LMXXU04DIA	**
6	LMXXU06DIA	
8	LMXXU08DIA	
10	LMXXU10DIA	
12	LMXXU12DIA	
16	LMXXU16DIA	

ASSORTIMENTS FRAISES BPLMXDIA COUPE DIAM P.202

A	BPLMXNADIA	**
B	BPLMXNBDIA	
C	BPLMXNCDIA	
D	BPLMXNDDIA	
E	BPLMXNEDIA	

FORET BETON BSC2+ DIN8039/ISO5468 CW P.206

3,00	BSC2+3X60	**
3,50	BSC2+3,5X60	
4,00	BSC2+4X75	
4,50	BSC2+4,5X85	
5,00	BSC2+5X85	
5,50	BSC2+5,5X85	
6,00	BSC2+6X100	
7,00	BSC2+7X100	
8,00	BSC2+8X120	
9,00	BSC2+9X120	
10,00	BSC2+10X120	
12,00	BSC2+12X150	
13,00	BSC2+13X150	
14,00	BSC2+14X150	
16,00	BSC2+16X150	
18,00	BSC2+18X160	
20,00	BSC2+20X160	
22,00	BSC2+22X160	
25,00	BSC2+25X160	

Longueur 200mm

6,00	BSC2+6X200	**
8,00	BSC2+8X200	
10,00	BSC2+10X200	
12,00	BSC2+12X200	
13,00	BSC2+13X200	
14,00	BSC2+14X200	
16,00	BSC2+16X200	

Longueur 300mm

6,00	BSC2+6X300	**
8,00	BSC2+8X300	
10,00	BSC2+10X300	
12,00	BSC2+12X300	
13,00	BSC2+13X300	
14,00	BSC2+14X300	
16,00	BSC2+16X300	
18,00	BSC2+18X300	
20,00	BSC2+20X300	
22,00	BSC2+22X300	
25,00	BSC2+25X300	

Longueur 400mm

6,00	BSC2+6X400	**
8,00	BSC2+8X400	
10,00	BSC2+10X400	
12,00	BSC2+12X400	
13,00	BSC2+13X400	
14,00	BSC2+14X400	
16,00	BSC2+16X400	

18,00	BSC2+18X400	**
20,00	BSC2+20X400	
22,00	BSC2+22X400	
25,00	BSC2+25X400	

Longueur 600mm

8,00	BSC2+8X600	**
10,00	BSC2+10X600	
12,00	BSC2+12X600	
13,00	BSC2+13X600	
14,00	BSC2+14X600	
16,00	BSC2+16X600	
18,00	BSC2+18X600	
20,00	BSC2+20X600	
22,00	BSC2+22X600	
25,00	BSC2+25X600	

FORET BETON REX4+ DIN8039/ISO5468 CW P.206

3,00	REX4+3X60	**
4,00	REX4+4X75	
5,00	REX4+5X85	
6,00	REX4+6X100	
7,00	REX4+7X100	
8,00	REX4+8X120	
9,00	REX4+9X120	
10,00	REX4+10X120	
11,00	REX4+11X150	
12,00	REX4+12X150	
13,00	REX4+13X150	
14,00	REX4+14X150	
15,00	REX4+15X150	
16,00	REX4+16X150	
18,00	REX4+18X160	
20,00	REX4+20X160	
22,00	REX4+22X160	

Longueur 150mm

6,00	REX4+6X150	**
------	------------	----

Longueur 200mm

8,00	REX4+8X200	**
10,00	REX4+10X200	
12,00	REX4+12X200	

Longueur 300mm

6,00	REX4+6X300	**
8,00	REX4+8X300	
10,00	REX4+10X300	
12,00	REX4+12X300	

Longueur 400mm

6,00	REX4+6X400	**
8,00	REX4+8X400	
10,00	REX4+10X400	
12,00	REX4+12X400	
14,00	REX4+14X400	
16,00	REX4+16X400	
18,00	REX4+18X400	
20,00	REX4+20X400	
22,00	REX4+22X400	
25,00	REX4+25X400	

Longueur 600mm

8,00	REX4+8X600	**
10,00	REX4+10X600	
12,00	REX4+12X600	
14,00	REX4+14X600	
16,00	REX4+16X600	
18,00	REX4+18X600	
20,00	REX4+20X600	


**FORET BETON DIN 8035
SDS+ GEOMETRIE SPEC CW
P.207**

4	SDS+4X110X50	**
5	SDS+5X110X50	
5	SDS+5X160X100	
5	SDS+5X210X150	
6	SDS+X110X50	
6	SDS+6X160X100	
6	SDS+6X210X150	
6	SDS+6X310X250	
6,5	SDS+6,5X110X50	
6,5	SDS+6,5X160X100	
6,5	SDS+6,5X210X150	
7	SDS+7X110X50	
7	SDS+7X160X100	
8	SDS+8X110X50	
8	SDS+8X160X100	
8	SDS+8X210X150	
8	SDS+8X260X200	
8	SDS+8X310X250	
8	SDS+8X450X400	
9	SDS+9X160X100	
10	SDS+10X110X50	
10	SDS+10X160X100	
10	SDS+10X210X150	
10	SDS+10X260X200	
10	SDS+10X310X250	
10	SDS+10X450X400	
10	SDS+10X600X500	
11	SDS+11X160X100	
12	SDS+12X160X100	
12	SDS+12X210X150	
12	SDS+12X260X200	
12	SDS+12X310X250	
12	SDS+12X450X400	
12	SDS+12X600X550	
14	SDS+14X160X100	
14	SDS+14X210X150	
14	SDS+14X260X200	
14	SDS+14X310X250	
14	SDS+14X450X400	
14	SDS+14X600X550	
16	SDS+16X160X100	
16	SDS+16X210X150	
16	SDS+16X260X200	
16	SDS+16X310X250	
16	SDS+16X450X400	
16	SDS+16X600X550	
18	SDS+18X210X150	
18	SDS+18X260X200	
18	SDS+18X310X250	
18	SDS+18X450X400	
18	SDS+18X600X550	
20	SDS+20X210X150	
20	SDS+20X260X200	
20	SDS+20X310X250	
20	SDS+20X450X400	
20	SDS+20X600X550	
22	SDS+22X260X200	
22	SDS+22X310X250	
22	SDS+22X450X400	
22	SDS+22X600X550	
24	SDS+24X260X200	
24	SDS+24X450X400	
24	SDS+24X600X550	
25	SDS+25X260X200	
25	SDS+25X450X400	
25	SDS+25X600X550	
26	SDS+26X600X550	

**PRESENTOIR 135 FORETS
P135 SDS + CW
P.207**

P135 P135SDS+ **

**COFFRET METAL 7 PIECES
CM7SDS+ P.207**

CM7 CM7SDS+ **

**FORET BETON
SDS+QUATTRO DIN 8035 CW
P.208**

6	SDS+QUATTRO6X160	**
6	SDS+QUATTRO6X210	
6	SDS+QUATTRO6X260	
8	SDS+QUATTRO8X160	
8	SDS+QUATTRO8X210	
8	SDS+QUATTRO8X260	
10	SDS+QUATTRO10X160	
10	SDS+QUATTRO10X210	
10	SDS+QUATTRO10X260	
10	SDS+QUATTRO10X450	
12	SDS+QUATTRO12X160	
12	SDS+QUATTRO12X210	
12	SDS+QUATTRO12X260	
12	SDS+QUATTRO12X450	
14	SDS+QUATTRO14X160	
14	SDS+QUATTRO14X210	
14	SDS+QUATTRO14X260	
14	SDS+QUATTRO14X450	
16	SDS+QUATTRO16X160	
16	SDS+QUATTRO16X210	
16	SDS+QUATTRO16X450	
16	SDS+QUATTRO16X260	
18	SDS+QUATTRO18X210	
18	SDS+QUATTRO18X260	
18	SDS+QUATTRO18X310	
18	SDS+QUATTRO18X450	
20	SDS+QUATTRO20X210	
20	SDS+QUATTRO20X260	
20	SDS+QUATTRO20X310	
20	SDS+QUATTRO20X450	
22	SDS+QUATTRO22X260	
22	SDS+QUATTRO22X310	
22	SDS+QUATTRO22X450	
24	SDS+QUATTRO24X260	
24	SDS+QUATTRO24X450	
25	SDS+QUATTRO25X260	
25	SDS+QUATTRO25X310	
25	SDS+QUATTRO25X450	

**COFFRET CM10 SDS+ QUATTRO
COFFRET 10 PIECES P.208**

SDS+ CM10SDS+QUATTRO **

**FORET BETON REX
SDSMAX-YCUT P.209**

12	SDSMAX-YCUT12.340	**
12	SDSMAX-YCUT12.540	
12	SDSMAX-YCUT12.690	
14	SDSMAX-YCUT14.340	
14	SDSMAX-YCUT14.540	
15	SDSMAX-YCUT15.340	
15	SDSMAX-YCUT15.540	
16	SDSMAX-YCUT16.340	
16	SDSMAX-YCUT16.540	
18	SDSMAX-YCUT18.340	
18	SDSMAX-YCUT18.540	
18	SDSMAX-YCUT18.940	
20	SDSMAX-YCUT20.320	
20	SDSMAX-YCUT20.520	
20	SDSMAX-YCUT20.920	
22	SDSMAX-YCUT22.320	
22	SDSMAX-YCUT22.520	
22	SDSMAX-YCUT22.920	

25	SDSMAX-YCUT25.320	**
25	SDSMAX-YCUT25.520	
25	SDSMAX-YCUT25.920	
25	SDSMAX-YCUT25.1320	
28	SDSMAX-YCUT28.370	
28	SDSMAX-YCUT28.570	
28	SDSMAX-YCUT28.670	
30	SDSMAX-YCUT30.370	
30	SDSMAX-YCUT30.570	
32	SDSMAX-YCUT32.370	
32	SDSMAX-YCUT32.570	
32	SDSMAX-YCUT32.920	
32	SDSMAX-YCUT32.1320	
35	SDSMAX-YCUT35.370	
35	SDSMAX-YCUT35.570	
35	SDSMAX-YCUT35.670	
38	SDSMAX-YCUT38.370	
38	SDSMAX-YCUT38.570	
40	SDSMAX-YCUT40.380	
40	SDSMAX-YCUT40.570	
40	SDSMAX-YCUT40.920	
40	SDSMAX-YCUT40.1320	
45	SDSMAX-YCUT45.570	
50	SDSMAX-YCUT50.570	

**FORET BETON
SDS+TREX SPEC GRANIT CW
P.210**

4,00	SDS+TREX04X110	**
4,00	SDS+TREX4X160	
5,00	SDS+TREX5X110	
5,00	SDS+TREX5X160	
5,00	SDS+TREX5X210	
5,50	SDS+TREX5,5X110	
5,50	SDS+TREX5,5X160	
6,00	SDS+TREX6X110	
6,00	SDS+TREX6X160	
6,00	SDS+TREX6X200	
6,00	SDS+TREX6X260	
6,00	SDS+TREX6X360	
6,50	SDS+TREX6,5X110	
6,50	SDS+TREX6,5X160	
6,50	SDS+TREX6,5X210	
6,50	SDS+TREX6,5X260	
7,00	SDS+TREX7X110	
7,00	SDS+TREX7X160	
8,00	SDS+TREX8X110	
8,00	SDS+TREX8X160	
8,00	SDS+TREX8X210	
8,00	SDS+TREX8X260	
8,00	SDS+TREX8X310	
8,00	SDS+TREX8X460	
8,00	SDS+TREX8X600	
9,00	SDS+TREX9X160	
10,00	SDS+TREX10X110	
10,00	SDS+TREX10X160	
10,00	SDS+TREX10X210	
10,00	SDS+TREX10X260	
10,00	SDS+TREX10X310	
10,00	SDS+TREX10X460	
10,00	SDS+TREX10X600	
10,00	SDS+TREX10X1000	
11,00	SDS+TREX11X160	
12,00	SDS+TREX12X160	
12,00	SDS+TREX12X210	
12,00	SDS+TREX12X260	
12,00	SDS+TREX12X310	
12,00	SDS+TREX12X450	
12,00	SDS+TREX12X600	
12,00	SDS+TREX12X1000	
13,00	SDS+TREX13X160	
13,00	SDS+TREX13X250	
13,00	SDS+TREX13X300	
14,00	SDS+TREX14X160	
14,00	SDS+TREX14X200	

FORET BETON SDS+TREX SPEC GRANIT CW P.210

14,00	SDS+TREX14X250	**
14,00	SDS+TREX14X300	
14,00	SDS+TREX14X450	
14,00	SDS+TREX14X600	
14,00	SDS+TREX14X1000	
15,00	SDS+TREX15X160	
15,00	SDS+TREX15X200	
15,00	SDS+TREX15X250	
16,00	SDS+TREX16X160	
16,00	SDS+TREX16X200	
16,00	SDS+TREX16X250	
16,00	SDS+TREX16X300	
16,00	SDS+TREX16X450	
16,00	SDS+TREX16X600	
16,00	SDS+TREX16X800	
16,00	SDS+TREX16X1000	
18,00	SDS+TREX18X200	
18,00	SDS+TREX18X250	
18,00	SDS+TREX18X300	
18,00	SDS+TREX18X450	
18,00	SDS+TREX18X600	
18,00	SDS+TREX18X1000	
19,00	SDS+TREX19X200	
19,00	SDS+TREX19X450	
20,00	SDS+TREX20X200	
20,00	SDS+TREX20X300	
20,00	SDS+TREX20X450	
20,00	SDS+TREX20X600	
20,00	SDS+TREX20X1000	
22,00	SDS+TREX22X250	
22,00	SDS+TREX22X450	
22,00	SDS+TREX22X600	
22,00	SDS+TREX22X1000	
24,00	SDS+TREX24X250	
24,00	SDS+TREX24X450	
25,00	SDS+TREX25X250	
25,00	SDS+TREX25X450	
26,00	SDS+TREX26X250	
26,00	SDS+TREX26X450	

FORET BETON BOITE PLASTIQUE BPSDS+TREX P.211

4	BPSDS+TREX4X110	**
5	BPSDS+TREX5X110	
5	BPSDS+TREX5X160	
6	BPSDS+TREX6X110	
6	BPSDS+TREX6X160	
8	BPSDS+TREX8X110	
8	BPSDS+TREX8X160	
8	BPSDS+TREX8X210	
10	BPSDS+TREX10X160	
10	BPSDS+TREX10X210	
12	BPSDS+TREX12X160	
14	BPSDS+TREX14X160	

BOITE PLASTIQUE 3 PIECES BPSDS+TREX3 P.211

BP	BPSDS+TREX3	**
----	-------------	----

COFFRET METAL 7 PIECES CMSDS+TREX 7 P.211

CM	CMSDS+TREX7	**
----	-------------	----

MALETTE METAL 40 PIECES MMSDS+TREX40 P.211

MM	MMSDS+TREX40	**
----	--------------	----

COFFRET, BOITE PLASTIQUE ET PRESENTOIR P.212

BP	BP5BSC2+	**
BP	BP5BXX	
BP	BP8BSC2+	
BP	BP8BXX	
CM	CM7SDS+	
P135	P135SDS+	
PREX	P119SDS+REX	

TREPAN COURONNE SDS+ TCX FILETAGE M16 CW P.213

25	TCX25	**
30	TCX30	
35	TCX35	
40	TCX40	
50	TCX50	
66	TCX66	
70	TCX70	
72	TCX72	
80	TCX80	
90	TCX90	
100	TCX100	
110	TCX110	
125	TCX125	

ACCESSOIRES COURONNE M16 ATCX P.213

1	ATCX1	**
2	ATCX2	
3	ATCX3	
4	ATCX4	
5	ATCX5	
6	ATCX6	
7	ATCX7	
7-1	ATCX7-1	
8	ATCX8	

TREPAN COURONNE TXX POUR PERFORATEUR P.214

35	TXX35	**
40	TXX40	
50	TXX50	
60	TXX60	
66	TXX66	
80	TXX80	
90	TXX90	
100	TXX100	
125	TXX125	
130	TXX130	
150	TXX150	

FORET PILOTE QUEUE CONIQUE ATXX4 P.214

FP	ATXX4	**
----	-------	----

ARBRE MONTAGE PORTE C. ATXX P.215

QUEUE SDS MAX

1	ATXX1	**
2	ATXX2	
3	ATXX3	

QUEUE CANNELEE

5	ATXX5	**
6	ATXX6	
7	ATXX7	

QUEUE HEXAGONALE 19MM

8	ATXX8	**
9	ATXX9	
10	ATXX10	

QUEUE HEXAGONALE 13MM

11	ATXX11	**
12	ATXX12	
13	ATXX13	

SYSTEME MODULAIRE RATIO SMRX P.216

SM	SMRX	**
----	------	----

KIT RATIO HELLER 4 PIECES M4SMRX P.217

M4	M4SMRX	**
----	--------	----

KIT RATIO HELLER 7 PIECES M7SMRX P.217

M7	M7SMRX	**
----	--------	----

SYSTEME MODULAIRE RATIO SMRXC P.218

FORET PILOTE

1	SMRXC1	**
2	SMRXC2	

OUTIL DE FORAGE

3	SMRXC3	**
4	SMRXC4	
5	SMRXC5	
6	SMRXC6	
7	SMRXC7	
8	SMRXC8	
9	SMRXC9	
10	SMRXC10	
11	SMRXC11	
12	SMRXC12	

CORPS FILETE

13	SMRXC13	**
14	SMRXC14	
15	SMRXC15	
16	SMRXC16	

PROLONGATEUR

17	SMRXC17	**
----	---------	----

ADAPTATEUR

18	SMRXC18	**
19	SMRXC19	
20	SMRXC20	
21	SMRXC21	
22	SMRXC22	

SYSTEME MODULAIRE RATIO SMRXTC P.219

FORET PILOTE		
1	SMRXTC1	**
TREPAN COURONNE		
2	SMRXTC2	**
3	SMRXTC3	
4	SMRXTC4	
5	SMRXTC5	
6	SMRXTC6	
7	SMRXTC7	
8	SMRXTC8	
9	SMRXTC9	
10	SMRXTC10	

CORPS FILETE		
11	SMRXTC11	**
12	SMRXTC12	
13	SMRXTC13	
14	SMRXTC14	

PROLONGATEUR RATIO		
15	SMRXTC15	**

ADAPTATEUR		
16	SMRXTC16	**
17	SMRXTC17	
18	SMRXTC18	
19	SMRXTC19	
20	SMRXTC20	

FORET RATIO Y CUTTER SMRX P.220

12	FRSMRX12X230	**
14	FRSMRX14X230	
16	FRSMRX16X325	
16	FRSMRX16X475	
18	FRSMRX18X325	
20	FRSMRX20X325	
20	FRSMRX20X475	
22	FRSMRX22X325	
25	FRSMRX25X325	
25	FRSMRX25X475	
30	FRSMRX30X510	
35	FRSMRX35X510	

ADAPTATEUR FILETÉ ADSMRX P.220

AD	ADSMRX	**
----	--------	----

FORET RATIO INTRUDER FRSMRXIN P.221

12	FRSMRXIN12	**
14	FRSMRXIN14	
16	FRSMRXIN16	
18	FRSMRXIN18	
20	FRSMRXIN20	
25	FRSMRXIN25	
28	FRSMRXIN28	
30	FRSMRXIN30	

ASSORTIMENT RATIO INTRUDER M4FRSMRXIN MALLETTE P.221

M4	M4FRSMRXIN	**
----	------------	----

BURINS REX SDS+ BUREX FORGES P.222

ROND	BUREXRP	**
20	BUREXPL20	
40	BUREXLA40	
22	BUREXGO22	
40	BUREXCA40	
SET3	SET3BUREX	

BURINS REX SDS-MAX BUREXMAX** FORGES P.222

RP	BUREXMAXRP280	**
RP	BUREXMAXPP400	
RP	BUREXMAXRP600	
PL	BUREXMAXPL280	
PL	BUREXMAXPL400	
PL	BUREXMAXPL600	
PL1	BUREXMAXPL1	**
PL2	BUREXMAXPL2	
GO	BUREXMAXGO	
SET	SET3BUREXMAX	

BURIN SDS+ EXTREME BUREXEX P.223

ROND	BUREXEXRP	**
PLAT	BUREXEXPL	

BURIN SDS-MAX-EXTREME BUREXMAXEX P.223

RP25	BUREXMAXEXRP	**
PL25	BUREXMAXEXPL	

GOUGE A AILLETES SDS+ ET SDSMAX P.223

22	BUREXGA	**
35	BUREXMAXGA	

BURINS DIVERS FORGÉS BUREXHEX P.224

HEXAGONE 19		
1RP	BUREXHEX1	**
2PL	BUREXHEX2	
3PL1	BUREXHEX3	

HEXAGONE 21		
4RP	BUREXHEX4	**
5RP1	BUREXHEX5	
6PL28	BUREXHEX6	
7PL28	BUREXHEX7	
8PL50	BUREXHEX8	
9PL75	BUREXHEX9	
10GO30	BUREXHEX10	

HEXAGONE 17		
11RP	BUREXHEX11	**
12PL	BUREXHEX12	
13PL1	BUREXHEX13	
14RP1	BUREXHEX14	

15PL2	BUREXHEX15	**
16PL3	BUREXHEX16	

HEXAGONE 30		
17RP	BUREXHEX17	**
18PL	BUREXHEX18	
19PL1	BUREXHEX19	

ADAPTATEUR SDS MAX/+ BUREXMAX/+ P.224

B	BUREXMAX/+	**
---	------------	----

FORET MULTI-USAGE FMX PERCE LE VERRE CW P.225

3	FMX3	**
4	FMX4	
5	FMX5	
6	FMX6	
7	FMX7	
8	FMX8	
9	FMX9	
10	FMX10	
11	FMX11	
12	FMX12	
13	FMX13	
14	FMX14	
15	FMX15	
16	FMX16	
BP	BP5FMX	

FORET MULTI-USAGE REXONE4ALL MULTI CW P.225

4	REXONE4ALL4	**
5	REXONE4ALL5	
6	REXONE4ALL6	
8	REXONE4ALL8	
10	REXONE4ALL10	
12	REXONE4ALL12	

MECHE VERRE VXX SPECIAL CW P.226

3	VXX03	**
4	VXX04	
5	VXX05	
6	VXX06	
7	VXX07	
8	VXX08	
9	VXX09	
10	VXX10	
12	VXX12	
13	VXX13	

POINTE A TRACER PAT CW P.226

PAT	PAT	**
-----	-----	----

FORET/FRAISE DIAMANT DIAX VACUUM P.229

N1	DIAXGS	**
N2	DIAXKC4-12	
N2	DIAXKC10-85	
N2	DIAXMT	
P22	P22DIAX	

TRÉPANS DIAMANTÉS P.230

5	DIAX5	**
6	DIAX6	
8	DIAX8	
10	DIAX10	
12	DIAX12	
14	DIAX14	
15	DIAX15	
16	DIAX16	
17	DIAX17	
18	DIAX18	
20	DIAX20	
22	DIAX22	
25	DIAX25	
27	DIAX27	
30	DIAX30	
34	DIAX34	
35	DIAX35	
40	DIAX40	
45	DIAX45	
50	DIAX50	
55	DIAX55	
60	DIAX60	
65	DIAX65	

SOUS BLISTER

5	SBDIAX5	**
6	SBDIAX6	
8	SBDIAX8	
10	SBDIAX10	
12	SBDIAX12	

JEUX DE TRÉPANS DIAMANTÉS P.231

BP	BPC3DIAX	**
M7	M7DIAX	
P22	P22DIAX	

TRÉPAN DIAMANTÉ DIAXSEC USAGE PRO P.232

5	DIAXSEC05	**
6	DIAXSEC06	
8	DIAXSEC08	
10	DIAXSEC10	
12	DIAXSEC12	
14	DIAXSEC14	
15	DIAXSEC15	
16	DIAXSEC16	
18	DIAXSEC18	
20	DIAXSEC20	
22	DIAXSEC22	
25	DIAXSEC25	

BP	BPC3DIAXSEC	**
P22	P22DIAXSEC	
M7	M7DIAXSEC	

TRÉPAN DIAMANT POUR GRES DIAXF ALESSE M 14 P.233

6	DIAXF06	**
8	DIAXF08	
10	DIAXF10	
12	DIAXF12	
14	DIAXF14	
15	DIAXF15	
18	DIAXF18	
20	DIAXF20	
22	DIAXF22	

25	DIAXF25	**
27	DIAXF27	
30	DIAXF30	
32	DIAXF32	
35	DIAXF35	
38	DIAXF38	
40	DIAXF40	
41	DIAXF41	
45	DIAXF45	
50	DIAXF50	
55	DIAXF55	
57	DIAXF57	
60	DIAXF60	
64	DIAXF64	
65	DIAXF65	
70	DIAXF70	
75	DIAXF75	
80	DIAXF80	
85	DIAXF85	
90	DIAXF90	
95	DIAXF95	
100	DIAXF100	
115	DIAXF115	
120	DIAXF120	

TREPANS FRTDIA DIAMANTÉES P.234

20	FRTDIA20	**
25	FRTDIA25	
27	FRTDIA27	
30	FRTDIA30	
32	FRTDIA32	
35	FRTDIA35	
40	FRTDIA40	
50	FRTDIA50	
55	FRTDIA55	
60	FRTDIA60	
65	FRTDIA65	
70	FRTDIA70	
80	FRTDIA80	
90	FRTDIA90	
100	FRTDIA100	

ACCESSOIRES TREPANS ACFRTDIA** P.234

N1	ACFRTDIA1	**
N2	ACFRTDIA2	
N3	ACFRTDIA3	

FRAISES TREPANS TURBO FRTDIAT P.235

20	FRTDIAT20	**
25	FRTDIAT25	
27	FRTDIAT27	
30	FRTDIAT30	
32	FRTDIAT32	
35	FRTDIAT35	
40	FRTDIAT40	
50	FRTDIAT50	
55	FRTDIAT55	
60	FRTDIAT60	
65	FRTDIAT65	
70	FRTDIAT70	
80	FRTDIAT80	
90	FRTDIAT90	
100	FRTDIAT100	
125	FRTDIAT125	

JEU 5 FRAISES TREPANS TURBO M5FRTDIAT MALLETTE P.235

M5	M5FRTDIAT	**
----	-----------	----

ACCESSOIRES FRAISES TREPANS ACFRTDIAT P.236

1	ACFRTDIAT1	**
2	ACFRTDIAT2	

ARBRES & RALLONGES TREPANS ACFRTDIAT 20 A 35 mm P.236

3	ACFRTDIAT3	**
4	ACFRTDIAT4	
5	ACFRTDIAT5	
6	ACFRTDIAT6	
7	ACFRTDIAT7	
8	ACFRTDIAT8	
9	ACFRTDIAT9	

ARBRES & RALLONGES TREPANS ACFRTDIAT 40 A 125 mm P.236

11	ACFRTDIAT11	**
12	ACFRTDIAT12	
13	ACFRTDIAT13	
14	ACFRTDIAT14	
15	ACFRTDIAT15	
16	ACFRTDIAT16	
17	ACFRTDIAT17	

FORET HELICOIDAL BOIS BSX** CrV P.239

3	BSX3	**
4	BSX4	
5	BSX5	
6	BSX6	
7	BSX7	
8	BSX8	
9	BSX9	
10	BSX10	

QUEUE REDUITE

11	BSX11QR	**
12	BSX12QR	
13	BSX13QR	
14	BSX14QR	
15	BSX15QR	
16	BSX16QR	
18	BSX18QR	
20	BSX20QR	
22	BSX22QR	
24	BSX24QR	
26	BSX26QR	
28	BSX28QR	
30	BSX30QR	

FORET HELICOIDALE BOIS BSXL CV P.239

6	BSXL6X315	**
8	BSXL8X315	
10	BSXL10X315	
12	BSXL12X315	
14	BSXL14X315	
16	BSXL16X315	
18	BSXL18X335	
20	BSXL20X335	

FORET HELICOIDALE BOIS BSXL CV P.239

22	BSXL22X335	**
24	BSXL24X335	
8	BSXL8X450	**
10	BSXL10X450	
12	BSXL12X450	
14	BSXL14X450	
16	BSXL16X450	
18	BSXL18X450	
20	BSXL20X450	
22	BSXL22X450	
24	BSXL24X450	

FORET HELICOIDALE BOIS SBBSX ALLIGATOR CV P.240

3	SBBSX03	**
4	SBBSX04	
5	SBBSX05	
6	SBBSX06	
7	SBBSX07	
8	SBBSX08	
9	SBBSX09	
10	SBBSX10	
12	SBBSX12	
14	SBBSX14	
16	SBBSX16	
18	SBBSX18	
20	SBBSX20	

ASSORTIMENT FORET BOIS BP () BSX CV P.240

5	BP5BSX	**
8	BP8BSX	

FORET HELICOIDAL BOIS FBDH DOUBLE HELICE HSS P.241

3	FBDH03	**
4	FBDH04	
5	FBDH05	
6	FBDH06	
7	FBDH07	
8	FBDH08	
9	FBDH09	
10	FBDH10	
11	FBDH11	
12	FBDH12	
13	FBDH13	
14	FBDH14	
15	FBDH15	
16	FBDH16	
18	FBDH18	
20	FBDH20	

ASSORTIMENT FORET BOIS BPFBDH HSS P.241

5	BP5FBDH	**
8	BP8FBDH	

FORET POUR COFFRAGE FCOFC P.242

LONGUEUR 400MM		
8	FCOFC8X400	**
10	FCOFC10X400	
12	FCOFC12X400	

14	FCOFC14X400	**
16	FCOFC16X400	
18	FCOFC18X400	
20	FCOFC20X400	
22	FCOFC22X400	
24	FCOFC24X400	
25	FCOFC25X400	
26	FCOFC26X400	
28	FCOFC28X400	
30	FCOFC30X400	

LONGUEUR 600MM		
8	FCOFC8X600	**
10	FCOFC10X600	
12	FCOFC12X600	
14	FCOFC14X600	
16	FCOFC16X600	
18	FCOFC18X600	
20	FCOFC20X600	
22	FCOFC22X600	
24	FCOFC24X600	
25	FCOFC25X600	
26	FCOFC26X600	
28	FCOFC28X600	
30	FCOFC30X600	

FORET POUR COFFRAGE FCOFSDS+ P.243

LONGUEUR 400MM		
8	FCOFSDS+8X400	**
10	FCOFSDS+10X400	
12	FCOFSDS+12X400	
14	FCOFSDS+14X400	
16	FCOFSDS+16X400	
18	FCOFSDS+18X400	
20	FCOFSDS+20X400	
22	FCOFSDS+22X400	
24	FCOFSDS+24X400	
25	FCOFSDS+25X400	
26	FCOFSDS+26X400	
28	FCOFSDS+28X400	
30	FCOFSDS+30X400	

LONGUEUR 600MM		
8	FCOFSDS+8X600	**
10	FCOFSDS+10X600	
12	FCOFSDS+12X600	
14	FCOFSDS+14X600	
16	FCOFSDS+16X600	
18	FCOFSDS+18X600	
20	FCOFSDS+20X600	
22	FCOFSDS+22X600	
24	FCOFSDS+24X600	
25	FCOFSDS+25X600	
26	FCOFSDS+26X600	
28	FCOFSDS+28X600	
30	FCOFSDS+30X600	

MECHE A BOIS DOUBLE BRISE MPX P.244

6	MPX06	**
8	MPX08	
9	MPX09	
10	MPX10	
12	MPX12	
13	MPX13	
14	MPX14	
15	MPX15	
16	MPX16	
18	MPX18	
19	MPX19	

20	MPX20	**
22	MPX22	
24	MPX24	
25	MPX25	
26	MPX26	
28	MPX28	
30	MPX30	
32	MPX32	
34	MPX34	
35	MPX35	
36	MPX36	
38	MPX38	
40	MPX40	

RALLONGE POUR MECHE PLATE RAX Ø 18 A 40 Lg 270 mm P.244

RAX	RAX	**
-----	-----	----

MECHE A BOIS PLATE SBMPX SOUS BLISTER CrV P.245

6	SBMPXB06	**
8	SBMPXB08	
10	SBMPXB10	
12	SBMPXB12	
14	SBMPXB14	
16	SBMPXB16	
18	SBMPXB18	
20	SBMPXB20	
22	SBMPXB22	
24	SBMPXB24	
25	SBMPXB25	
26	SBMPXB26	
28	SBMPXB28	
30	SBMPXB30	
32	SBMPXB32	
34	SBMPXB34	
35	SBMPXB35	
36	SBMPXB36	

MECHE A BOIS EXTENSIBLE MEX HSS P.245

15 A 20	MEX15-25	**
15 A 45	MEX15-45	
22 A 76	MEX22-76	

MECHE BOIS SPIRALE UNIQUE MSX TYPE LEWYS P.246

LONGUEUR 200MM		
4	MSX04X200	**
5	MSX05X200	
6	MSX06X200	
8	MSX08X200	
10	MSX10X200	
12	MSX12X200	
13	MSX13X200	
14	MSX14X200	
16	MSX16X200	
18	MSX18X200	
20	MSX20X200	
22	MSX22X200	
24	MSX24X200	
26	MSX26X200	
28	MSX28X200	
30	MSX30X200	

LONGUEUR 300MM		
6	MSX06X300	**
8	MSX08X300	
10	MSX10X300	

MECHE BOIS SPIRALE UNIQUE

MSX TYPE LEWYS P.246

12	MSX12X300	**
13	MSX13X300	
14	MSX14X300	
16	MSX16X300	
18	MSX18X300	
20	MSX20X300	
22	MSX22X300	
24	MSX24X300	
26	MSX26X300	
28	MSX28X300	
30	MSX30X300	

LONGUEUR 450MM

6	MSX06X450	**
8	MSX08X450	
10	MSX10X450	
12	MSX12X450	
13	MSX13X450	
14	MSX14X450	
15	MSX15X450	
16	MSX16X450	
18	MSX18X450	
20	MSX20X450	
22	MSX22X450	
24	MSX24X450	
25	MSX25X450	
26	MSX26X450	
28	MSX28X450	
30	MSX30X450	
32	MSX32X450	

LONGUEUR 600MM

8	MSX08X600	**
10	MSX10X600	
12	MSX12X600	
14	MSX14X600	
16	MSX16X600	
18	MSX18X600	
20	MSX20X600	
22	MSX22X600	
24	MSX24X600	
26	MSX26X600	
28	MSX28X600	
30	MSX30X600	
32	MSX32X600	
34	MSX34X600	

SET MECHE A BOIS SPIRALE

CB6MSX T.LEWYS P.246

CB	CB6MSX	**
----	--------	----

MECHE A SPIRALE UNIQUE

MSXSDS+ CrV P.247

LONGUEUR 200MM

6	MSXSDS+06X200	**
8	MSXSDS+08X200	
10	MSXSDS+10X200	
12	MSXSDS+12X200	
14	MSXSDS+14X200	
16	MSXSDS+16X200	
18	MSXSDS+18X200	
20	MSXSDS+20X200	
22	MSXSDS+22X200	
24	MSXSDS+24X200	
26	MSXSDS+26X200	
28	MSXSDS+28X200	
30	MSXSDS+30X200	
32	MSXSDS+32X200	

LONGUEUR 300MM

6	MSXSDS+06X300	**
8	MSXSDS+08X300	
10	MSXSDS+10X300	
12	MSXSDS+12X300	
14	MSXSDS+14X300	
16	MSXSDS+16X300	
18	MSXSDS+18X300	
20	MSXSDS+20X300	
22	MSXSDS+22X300	
24	MSXSDS+24X300	
26	MSXSDS+26X300	
28	MSXSDS+28X300	
30	MSXSDS+30X300	
32	MSXSDS+32X300	

LONGUEUR 450MM

8	MSXSDS+08X450	**
10	MSXSDS+10X450	
12	MSXSDS+12X450	
14	MSXSDS+14X450	
16	MSXSDS+16X450	
18	MSXSDS+18X450	
20	MSXSDS+20X450	
22	MSXSDS+22X450	
24	MSXSDS+24X450	
26	MSXSDS+26X450	
28	MSXSDS+28X450	
30	MSXSDS+30X450	
32	MSXSDS+32X450	

FRAISE BOIS Q-TRIANG HSS & CW

FRCITR CHARNIERE INVIS. P.248

26	FRCITR26	**
30	FRCITR30	
35	FRCITR35	

FRAISE BOIS QUEUE HEXAG CW

FRCIH CHARNIERE INVIS. P.248

26	FRCIH26	**
30	FRCIH30	
35	FRCIH35	

FRAISE A FACONNER BOIS HSS

MEHSS FORSTNER P.249

8	MEHSS08	**
10	MEHSS10	
12	MEHSS12	
14	MEHSS14	
15	MEHSS15	
16	MEHSS16	
18	MEHSS18	
20	MEHSS20	
22	MEHSS22	
24	MEHSS24	
25	MEHSS25	
26	MEHSS26	
28	MEHSS28	
30	MEHSS30	
32	MEHSS32	
34	MEHSS34	
35	MEHSS35	
36	MEHSS36	
38	MEHSS38	
40	MEHSS40	
42	MEHSS42	
45	MEHSS45	
48	MEHSS48	
50	MEHSS50	

FRAISE A FACONNER LE BOIS CW

MECW FORSTNER P.249

14	MECW14	**
15	MECW15	
16	MECW16	
18	MECW18	
20	MECW20	
22	MECW22	
24	MECW24	
25	MECW25	
26	MECW26	
28	MECW28	
30	MECW30	
32	MECW32	
34	MECW34	**
35	MECW35	
36	MECW36	
38	MECW38	
40	MECW40	
45	MECW45	
50	MECW50	

FRAISE A TENON HSS

FRT P.250

8	FRT08	**
10	FRT10	
12	FRT12	
14	FRT14	
15	FRT15	
16	FRT16	
20	FRT20	
25	FRT25	
30	FRT30	
35	FRT35	
40	FRT40	
45	FRT45	
50	FRT50	
55	FRT55	
60	FRT60	

FRAISE TREPAN DENTURE CW

TRCW P.251

22	TRCW22	**
25	TRCW25	
27	TRCW27	
30	TRCW30	
35	TRCW35	
38	TRCW38	
40	TRCW40	
45	TRCW45	
48	TRCW48	
50	TRCW50	
55	TRCW55	
60	TRCW60	
62	TRCW62	
65	TRCW65	
68	TRCW68	
70	TRCW70	
75	TRCW75	
80	TRCW80	
90	TRCW90	
93	TRCW93	
95	TRCW95	
100	TRCW100	
110	TRCW110	
125	TRCW125	

FRAISE TREPAN DENTURE CW
TRCW P.251

ARBRE + FORET

10	TRCWA10	**
12	TRCWA12	
SDS+	TRCWSDS+	
FP	TRCWFP	

ASSORTIMENT 12 PIECES CW
PB12TRCW P.251

PB	PB12TRCW	**
----	----------	----

LAME SCIE CIRCULAIRE CW
LSC P.252

180	LSC180X28	**
200	LSC200X32	
250	LSC250X40	
300	LSC300X48	
350	LSC350X56	

180	LSC180X40	**
200	LSC200X48	
250	LSC250X60	
300	LSC300X72	
350	LSC350X84	

LAME SCIE CIRCULAIRE CW
LSCDE P.252

250	LSCDE250X20	**
250	LSCDE250X25,4	

BAGUE DE REDUCTION 30-25
LSCB P.252

BAG	LSCB	**
-----	------	----

KIT 12 FRAISES POUR LE BOIS CW
BB12FR P.253

B12	BB12FR	**
-----	--------	----

KIT 12 FRAISES POUR LE BOIS ALU
MA12FR P.253

M12	MA12FR	**
-----	--------	----

SCIE A DOS POIGNEE PLASTIQUE
SD 300 90 P.254

SD	SD30090	**
----	---------	----

SCIE A GUICHET POIGNEE PLAST.
SG 300 P.254

SG	SG300	**
----	-------	----



FORET CYL BLACK / GOLD		HSS
QRPX10	QR 10 mm	P 60

10.50	QRPX10X1050	**
11.00	QRPX10X1100	
11.50	QRPX10X1150	
12.00	QRPX10X1200	
12.50	QRPX10X1250	
13.00	QRPX10X1300	
13.50	QRPX10X1350	
14.00	QRPX10X1400	
14.50	QRPX10X1450	
15.00	QRPX10X1500	
15.50	QRPX10X1550	
16.00	QRPX10X1600	
17.00	QRPX10X1700	
18.00	QRPX10X1800	
19.00	QRPX10X1900	
20.00	QRPX10X2000	

NOTE

Conditions générales de vente

Ces conditions générales de vente annulent et remplacent toutes versions antérieures.

Généralités :

Nos ventes sont soumises aux présentes conditions générales qui prévalent sur toutes conditions d'achats, sauf accord particulier conclu préalablement par écrit.

Prix :

Les prix figurant dans nos tarifs et devis sont les prix hors taxes, départ nos locaux. Ils servent de base aux calculs de nos factures. Les prix indiqués par le client dans le chiffrage de ses commandes ne seront pas pris en compte dans le calcul de nos factures. Nous déclinons toute responsabilité si les prix indiqués par le client sont erronés. La société MINEO OUTILLAGES & MACHINES se réserve le droit de modifier à tout moment les spécifications et les prix de nos produits.

Programme de vente :

Les listes de produits figurant dans nos tarifs et catalogues ne sont données qu'à titre indicatif. Des articles peuvent être supprimés ou ajoutés au cours de la période d'application du tarif.

Ouverture de compte :

Tout nouveau client devra nous envoyer un exemplaire de son papier en-tête indiquant son nom et le type de société.

Son adresse, N° de Siret - N° de T.V.A ainsi qu'un R.I.B.

Nous nous réservons le droit de livrer contre un paiement avant expédition (en cas de mauvais renseignements financiers).

Délais de livraison :

Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif, ne constituant pour nous qu'une obligation de moyen et non de résultat.

MINEO OUTILLAGES & MACHINES, ne sera tenu à aucun dommage et intérêts, ainsi que des pénalités ou indemnités dûs à un retard de livraison.

Commandes :

Pour toutes commandes un accusé réception sera fait et communiqué sur demande.

Les commandes inférieures à 50 euro net HT doivent faire l'objet d'un accord préalable.

Pour toutes commandes spécifiques ou de fabrications spéciales :

MINEO OUTILLAGES & MACHINES se réserve le droit de demander un acompte.

Transport :

Les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire, (nos prix s'entendant départ nos locaux) même pour les expéditions en port avancé, débité sur facture.

Le port est facturé en fonction des coûts de transport et emballage réels.

Garantie :

Nos outils sont garantis contre tout vice de fabrication et sont remplacés gratuitement après examen des pièces reconnues défectueuses.

En aucun cas, notre responsabilité ne pourra être engagée pour tout dommage, retard, etc... découlant de l'utilisation inadéquate de notre matériel.

Réclamations :

En cas d'articles manquants pour être prises en considération, les réclamations devront être adressées dans les 48 heures de la date de réception des colis.

En cas de colis abîmés le client devra obligatoirement faire une réserve de réception auprès du transporteur.

Retour de marchandises :

Aucun retour ne sera accepté sans l'accord préalable de la direction MOM. Dans le cas d'un accord favorable, un abattement de 20 pourcent sera déduit sur l'avoir correspondant, ceci pour couvrir nos frais de réintégration.

Aucun avoir ne sera remboursé. Un avoir est un crédit d'achat.

En cas de frais de port ceux-ci seront déduits de cet avoir.

Nous n'acceptons aucun retour en port dû.

Erreur de commande :

En cas d'erreur de commande du client, un forfait de 20 pourcent sera facturé pour couvrir les frais de réintégration.

Conditions de paiement :

Les marchandises sont payables à notre domicile. Conformément à la Loi de Modernisation de l'Economie du 4 août 2008, le délai de paiement ne peut dépasser 45 jours fin de mois à compter de la date d'émission de la facture sauf accord dérogatoire. A titre d'exception pour les DOM TOM listés par la loi précitée, ce délai est décompté à partir de la date de réception des marchandises. Toutefois, sans accord exprès, le paiement est exigé à 30 jours date de facture. Paiement par LCR magnétique.

Par ailleurs, notre Société pourra signifier au client la limite de l'encours qui lui est accordé par son assureur crédit et à défaut d'encours autorisé, notre Société demandera un paiement par avance.

A l'occasion du paiement, le client précisera le détail des factures réglées.

Toute somme non payée à l'échéance donnera lieu au paiement par le client de pénalités calculées avec un taux d'intérêt égal au taux d'intérêt appliqué par la Banque Centrale Européenne à son opération de refinancement la plus récente majorée de 10 points de pourcentage.

En outre, en cas de non-respect par le Client d'une échéance ou de l'une quelconque de ses obligations liées aux conditions de paiement, notre Société se réserve la faculté d'une part de saisir le tribunal compétent afin que celui-ci fasse cesser cette inexécution sous astreinte journalière et d'autre part de modifier les conditions de règlement du Client pour exiger un paiement comptant des commandes suivantes, de modifier les encours de crédit accordés préalablement au manquement, de suspendre le paiement des sommes éventuellement dues par

MINEO OUTILLAGES & MACHINES au client ainsi que de suspendre toute fourniture sur les commandes en cours.

Le non-paiement d'une échéance quelconque entraîne l'exigibilité de la totalité des sommes dues et la suspension des livraisons. En cas de poursuite contentieuse, afin d'obtenir le recouvrement d'une créance impayée, une majoration de 15% de la somme due, pour préjudice et trouble commercial, toutes taxes fiscales en sus, trouvera son application de plein droit à titre de dommages-intérêts.

Notre Société n'accorde aucun escompte pour paiement comptant ou à une date antérieure à l'échéance. S'il survient un litige, le Client devra informer notre Société par écrit de la nature de ce dernier. Tout litige pour être indemnisé devra préalablement être accepté par écrit par notre Société.

Concernant les sommes éventuellement demandées par le Client à :

MINEO OUTILLAGES & MACHINES :

- Aucun avoir ne sera remboursé. Un avoir est un crédit d'achat.
- Elles ne feront pas l'objet d'un paiement de la part de MINEO OUTILLAGES & MACHINES si elles ne sont pas demandées par le Client dans un délai de 6 mois à compter de la date d'exigibilité du paiement.

Réserves de propriété :

La marchandise reste la pleine et entière propriété de la société

MINEO OUTILLAGES & MACHINES tant que le règlement intégral n'aura pas été effectué et ce, en application de la loi du 12 mai 1980.

Attribution de juridiction :

En cas de litige ou contestation pour l'interprétation et l'exécution des présentes, les parties attribuent compétence au seul Tribunal de Commerce de Valenciennes.

Implication d'adhésion :

Toute remise de commande implique l'adhésion complète et sans réserve des conditions générales de ventes ci-dessus, toutes clauses d'achat contraires n'étant pas simplement neutralisées mais exclues et annulées à tout moment, au seul profit des nôtres.

Nota :

Les photos, dessins et dimensions ne sont pas contractuelles et peuvent donc être changés.

MINEO OUTILLAGES & MACHINES

Rue Charles Longuet Parc d'Activités Le Brasseur - B.P. 49 - 59690 Vieux Condé - France

Web : mom-france.eu - E-mail : mom@mom-france.eu - Tél : 0033 (0)3 27 25 00 62 - Fax : 0033 (0)3 27 25 03 06