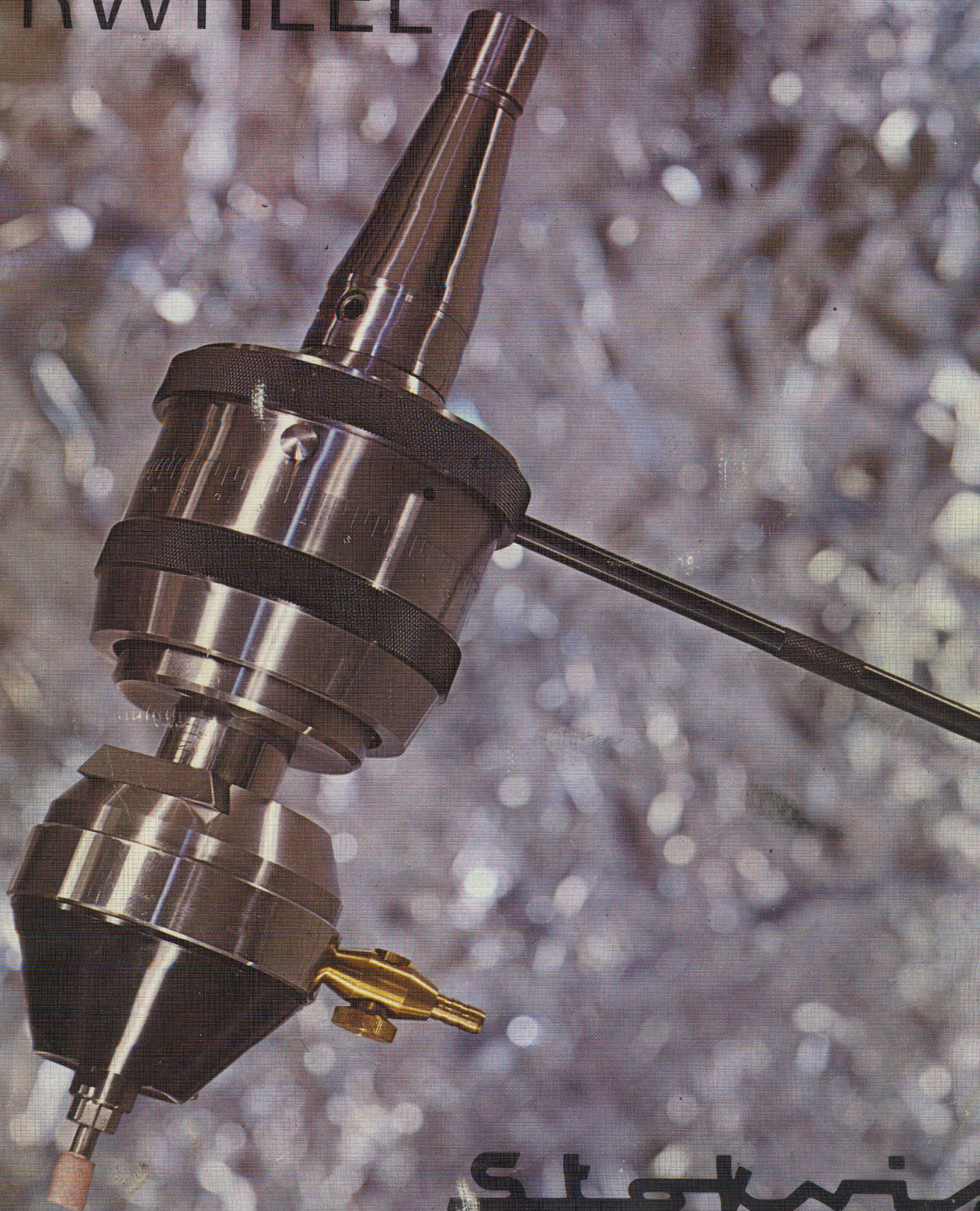


TEVE DE RECTIFICATION

GYRWHEEL



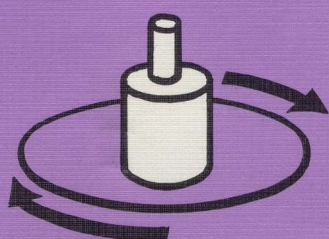
Stokvis

OM31

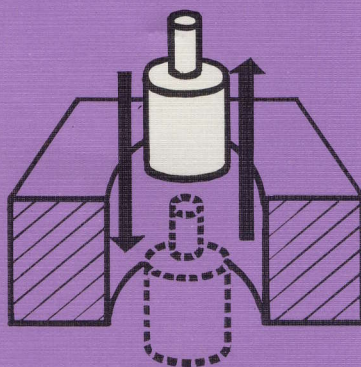
2 Possibilités classiques + 2 Possibilités inédites (Breveté)



Rotation de la meule.



Mouvement planétaire.



Mouvement de va-et-vient.



Rectification conique suivant la génératrice du cône.

TÊTE DE RECTIFICATION PLANÉTAIRE GYRWHEEL

Jusqu'à ce jour seules des machines à rectifier et à pointer étaient capables de rectifier avec précision (quelques microns) des alésages cylindriques et coniques.

Après de nombreuses études, recherches et essais, un constructeur français a mis au point une tête de rectification planétaire de haute précision.

La tête de rectification «GYRWHEEL» est un outil adaptable sur l'arbre tournant d'une machine-outil. Elle permet la rectification des surfaces de révolution cylindriques ou coniques avec une facilité de manoeuvre et des possibilités encore jamais atteintes.

Elle est constituée par une première partie adaptable sur la broche de la machine, comportant tous les organes mécaniques et par une seconde partie (turbine) solidaire en rotation de la première, qui entraîne elle-même en rotation une meule susceptible d'exécuter un mouvement planétaire par rapport à l'axe de la première.

L'ensemble mécanique qui constitue la première partie permet les mouvements suivants :

- Mouvement planétaire de la meule par rapport à l'axe de la tête.
- Mouvement de va-et-vient rectiligne de la meule de course réglable et parallèle à l'axe de rotation du piston porte-turbine.
- Possibilité d'incliner l'axe de la meule par rapport à l'axe de broche de la machine-outil sur laquelle l'appareil est monté, les deux axes restant sur le même plan.

AVANTAGES

Le dispositif de va-et-vient automatique évite aux poussières abrasives de pénétrer entre la broche et son fourreau, celle-ci pouvant rester bloquée dans sa position haute, c'est-à-dire rentrée.

Encombrement réduit malgré les 3 mouvements principaux incorporés.

Réglage simple de la course.

Pour la rectification conique, la meule reste cylindrique.

Turbine très puissante assurant une bonne coupe et un enlèvement maxi. de métal. Sa vitesse élevée permet, en outre, d'assurer un très bon état de surface.

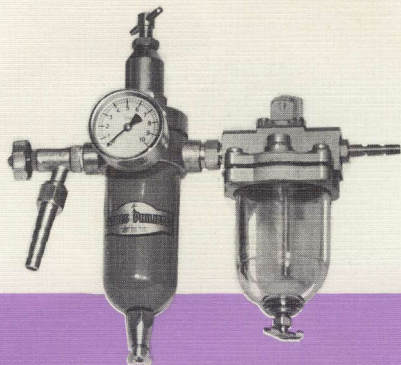
Pression air-kg	Vitesse Turbine tr/mn	Débit Turbine l/mn
3	70 000	185
4	80 000	220
5	90 000	250
6	100 000	280

DISPOSITIF DE DIAMANTAGE



Le dispositif de diamantage s'adaptant sur la turbine, permet sans aucun mouvement de la machine le dressage de la meule, même en position de travail conique, sans ramener celle-ci dans la position verticale.

Le bol récupérateur de poussière assure une protection efficace de la machine utilisée.



LA TÊTE GYRWHEEL EST LIVREE EN COFFRET

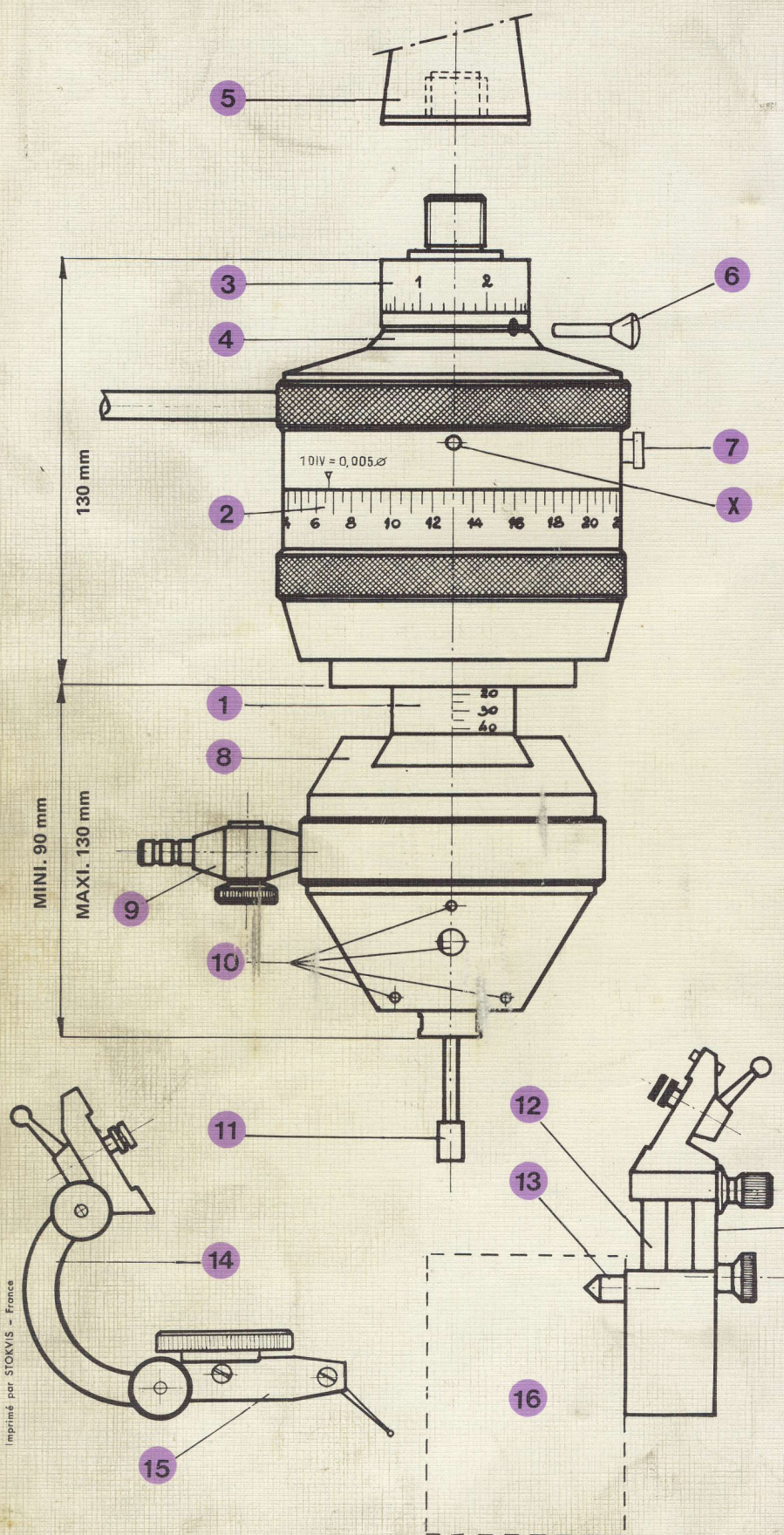
Le dispositif de graissage et réglage du débit d'air est livré avec la tête.

ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

- queues de montage

DISPOSITIF DE CENTRAGE





Imprimé par STOKVIS - France

19/29, avenue Jean Lolive, Boîte Postale N° 73 -
93170 Bagnolet
Tél. 858 90 90 - Telex 67732 Stokv. Bagnt.

TÊTE DE RECTIFICATION PLANÉTAIRE GYRWHEL

- ① Piston de translation.
- ② Tambour d'avance radiale.
- ③ Bagues graduées pour réglage du cône.
- ④ Cône
- ⑥ Broche de commande des bagues graduées 3-4.
- ⑦ Bouton poussoir d'embrayage du mouvement de va-et-vient.
- ⑧ Turbine.
- ⑨ Robinet d'arrivée d'air.
- ⑩ Fixation et positionnement du centreur et diamanteur.
- ⑪ Meule.
- ⑫ Dispositif de diamantage.
- ⑬ Diamant.
- ⑭ Dispositif de centrage.
- ⑮ Comparateur.
- ⑯ Récupérateur de poussières.
- X Orifice pour réglage de la course du va-et-vient.

CARACTERISTIQUES

- Encombrement de l'ensemble tête + turbine : maxi. 260 mm
mini. 220 mm
- Vitesse de rotation de la broche de la machine sur laquelle l'appareil est monté : 250 tr/mn max
- Vitesse de rotation de la turbine fonction directe de la pression (voir tableau page 2) maxi. 100 000 tr/mn
à 6 kg/cm²
- Excentration statique maximum de la turbine de part et d'autre de son axe : jusqu'à 20 mm
- Réglage fin de l'excentration à l'arrêt ou en marche par tambour gradué : chaque division : maxi. : 5 microns au 3 mm au
- Conicité maximum de rectification : 3° au sommet
lecture directe
appréciation possible
- Amplitude du mouvement de va-et-vient : réglage de 0 à 40 mm
- Fréquence du mouvement de va-et-vient : 1 cycle complet tous les 13 tours de broche
de la machine
- Ø maximum de meule admissible Ø 20 mm
- Ø maxi. de rectification : 60 mm environ

Stokvis
BRANCHE BIENS INDUSTRIELS DE CONSOMMATION