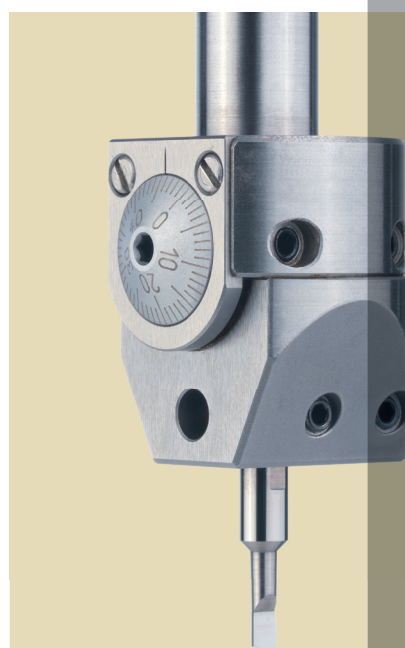




FPA 24

Ausdrehen ab $\varnothing$ 0,4 mm

Aléser à partir de $\varnothing$ 0,4 mm

Boring starting at $\varnothing$ 0,4 mm

Ausdrehwerkzeug FPA

Das bewährte Ausdrehwerkzeug FPA eignet sich besonders für die individuelle Fertigung auf unterschiedlichen Werkzeugmaschinen. Das sehr präzise und universell einsetzbare Werkzeug ist ideal für alle, die ein flexibles und einfach zu gebrauchendes Ausdrehsystem benötigen.

Merkmale:

- einfache Handhabung
- universelle Verwendung
- kurzer und kompakter Aufbau
- stabile und solide Konstruktion
- grosser Anwendungsbereich durch umfangreiches Zubehör

Tête à aléser FPA

La tête à aléser FPA se distingue particulièrement pour des usinages individuels sur tout les genres de machines-outils. L'outil de coupe à disposition est universel et très précis, donc idéal pour tout ceux qui ont besoin d'un système d'alésage flexible.

Particularités:

- manipulation aisée
- utilisation universelle
- exécution courte et compacte
- construction rigide et solide
- grandes possibilités d'utilisation grâce aux nombreux accessoires

FPA boring head

This thoroughly proven FPA boring head is particularly suitable for individual machining operations on various types of machining centers. Made to exceptionally high standards of precision and capable of universal use, it is the ideal solution for anyone who need a flexible and easy boring system.

Features:

- easy handling
- universal application
- short and compact shape
- strong and solide design
- suitable for a wide range of applications, due to a large range of accessories

Schneiden MFEC und MFEN

Die Schneiden bestehen aus einem Feinstkorn-Hartmetall der Sorte K20. Über die Spannfläche am Schaft ist eine lagegenaue und stabile Aufnahme im FPA 24 gewährleistet. Die sehr fein geschliffenen Schneidflächen garantieren eine scharfe Schneide und somit minimale Schnittkräfte. Für Bohrungen ab Ø 1,6 mm in langspanenden Werkstoffen stehen Schneiden mit einem positiven Spanwinkel von 12° (Typ MFEC) zur Verfügung.

Outils de tournage MFEC et MFEN

Les outils de tournage sont de qualité micrograin K20. Le serrage et le centrage de l'outil dans la tête FPA 24, est garanti par le plat de fixation sur la tige. Les surfaces de coupe fines et précises, garantissent une arête vive avec un minimum d'effort. Pour des diamètres dès 1,6 mm dans des matières à copeaux longs, des outils à coupe positive de 12° (type MFEC) sont disponibles.

Cutting tools MFEC and MFEN

The cutting tools consist of a micrograin carbide of the type K20. An accurate, stable uptake in the FPA 24 is ensured by the clamping surface on the shaft. The very finely ground cutting surfaces guarantee a clean cut and thus minimum cutting power. For bore-holes from Ø 1.6 mm in long-chipping materials, cutting blades are available with a positive effective rake angle of 12° (type MFEC).



Werkzeugkoffer

Die Auslieferung vom Ausdrehwerkzeug FPA plus der zusätzlich bestellten Schneiden MFEN erfolgt in der praktischen Werkzeugbox.

Mallette à outils

La livraison de la tête à aléser FPA ainsi que les outils de tournage commandés en supplément, sont fournis dans une mallette à outils pratique.

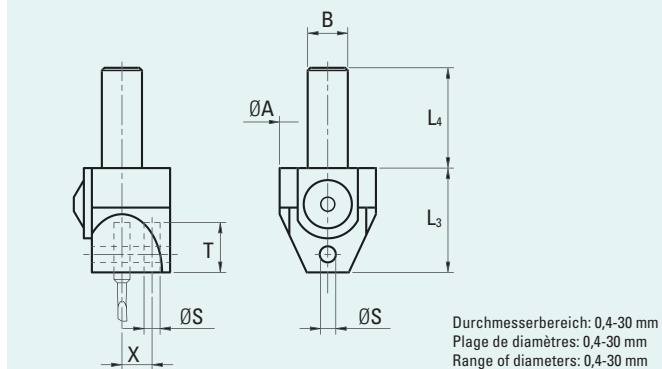
Tool box

The FPA boring tool plus the additionally ordered MFEN blades are delivered in a practical tool box.

Ausdrehwerkzeug

Tête à aléser

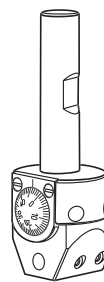
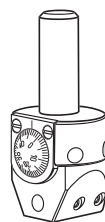
Boring head



FPA24-Z

FPA24-W
DIN 1835 B

FPA24-B8
Schaublin B8

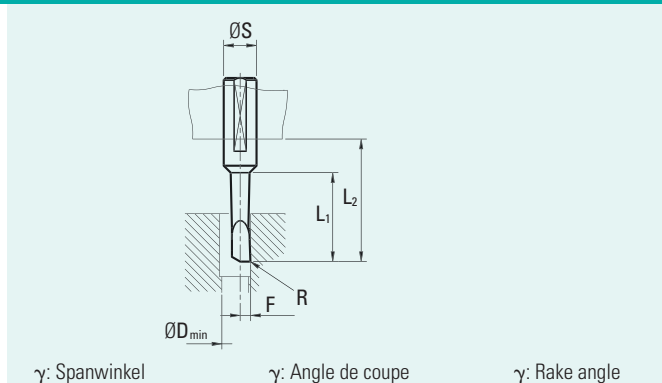


Werkzeugtyp		Référence					Type of tool				
B	L ₃	L ₄	ØA	X	ØS	T	Ident. N°				
Ø10	26	25	24	7,5	4	13	FPA24-Z	•			
Ø10	26	40	24	7,5	4	13	FPA42-W		•		
B8	26	34	24	7,5	4	13	FPA24-B8			•	

Schneiden

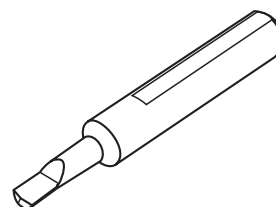
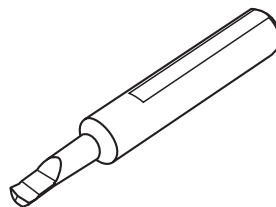
Outils de tournage

Tools



MFEC-...-R-K20

MFEN-...-R-K20



Werkzeugtyp		Référence					Type of tool		MFEC-...-R-K20	MFEN-...-R-K20
ØS	L ₁	L ₂	F	Y	ØD _{min}	R	Ident. N°			
4	1,0	13	0,2	0	0,4	0	...404010...			•
4	1,5	13	0,3	0	0,6	0	...406020...			•
4	2,3	13	0,4	0	0,8	0	...408020...			•
4	3,0	13	0,5	0	1,0	0,03	...410033...			•
4	4,0	13	0,6	0	1,2	0,03	...412043...			•
4	5,0	13	0,8	0	1,6	0,03	...416053...			•
4	5,0	13	0,8	12	1,6	0,03	...416053...	•		
4	7,0	13	1,0	0	2,0	0,05	...420075...			•
4	7,0	13	1,0	12	2,0	0,05	...420075...	•		
4	8,0	13	1,25	0	2,5	0,05	...425085...			•
4	8,0	13	1,25	12	2,5	0,05	...425085...	•		
4	10,0	13	1,6	0	3,2	0,05	...432105...			•
4	10,0	13	1,6	12	3,2	0,05	...432105...	•		
4	12,0	13	1,9	0	3,8	0,05	...438125...			•
4	12,0	13	1,9	12	3,8	0,05	...438125...	•		

Bestell-Nr.: entsprechenden Werkzeugtyp und Ident.-Nr. zusammenfügen, z.B.: MFEC-416053-R-K20

- Lieferbar ab Lager
- Lieferzeit auf Anfrage

N° de commande: joindre le numéro d'identification à la référence, par exemple: MFEC-416053-R-K20

- Livrable du stock
- Délai de livraison sur demande

Order number: Add ident. No. to type of tool, e.g.: MFEC-416053-R-K20

- Available ex stock
- Delivery time on request



Ifanger AG
Werkzeugfabrik
Steigstrasse 4a
Postfach
CH-8610 Uster

Telefon +41 (0)44 943 16 16
Fax +41 (0)44 943 16 17

www.ifanger.com
info@ifanger.com

MWST/TVA/VAT Nr. 226 332