



Outils industriels et de production

2014 - 2015



Symboles techniques

Classement selon les performances des outils



Outils à usage très intensif

Ces outils sont conçus pour s'attaquer aux travaux les plus exigeants. Ces outils bénéficient d'une technologie avancée pour offrir aux utilisateurs une résistance et une durabilité supérieures dans un très large éventail d'applications.



Outils à usage intensif

Les outils à usage intensif offrent une qualité optimale qui dépasse les contraintes des applications et des environnements les plus exigeants. Leurs caractéristiques spécifiques leur confèrent puissance, vitesse et confort supérieurs.



Outils de gamme de maintenance

Les outils de la gamme de maintenance sont gages de durabilité, de qualité supérieure et de puissance exceptionnelle.

Pour une facilité de lecture, les tableaux de spécifications utilisent fréquemment des symboles dans les titres des colonnes. Veuillez vous reporter aux illustrations ci-dessous pour connaître les descriptions exactes.

	Tension		Course du piston
	Couple maximal en sens inverse		Capacité de la pince
	Plage de couple de marche avant recommandée		Diamètre de la tige
	Plage de couple / taille des ressorts d'embrayage		Diamètre de la meule
	Coups par minute		Diamètre du plateau
	Vitesse en régime libre maximale		Capacité maximale du mandrin
	Poids de l'outil		Filetage de broche
	Longueur de l'outil		Distance axe/paroi
	Hauteur de l'outil		Mouvement orbital
	Consommation/débit d'air maximum		Taille des rivets
	Diamètre d'entrée d'air		Fixation de la broche
	Diamètre minimum du tuyau		Capacité de perçage dans de l'acier
	Pression acoustique		Capacité de fraisage dans de l'acier
	Niveau de vibrations		Capacité de taraudage dans de l'acier
	Puissance nominale		Taille de la bande

- 
- ★★★ Outils pour usage très intensif
 - ★★ Outils pour usage intensif
 - ★ Outils de gamme de maintenance

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Les avancées en matière de fabrication et de production font sans cesse évoluer la nature des finitions industrielles. Dans de nombreux segments de marché, la recherche de précision et la tendance à la réduction des déchets font évoluer les exigences des clients.

Les nouveaux matériaux nécessitent des vitesses d'outils et des accessoires différents ; les pièces et les composants doivent s'adapter de façon plus précise aux surfaces environnantes. Depuis plus de 100 ans, Ingersoll Rand joue un rôle clé dans l'évolution des processus industriels. Nos modèles sont le reflet des tendances émergentes dans l'utilisation des outils de finition, les nouvelles technologies et les nouveaux matériaux. Quelle que soit l'application, les outils de finition Ingersoll Rand tirent le meilleur des compétences de vos utilisateurs et contribuent à optimiser la qualité de vos produits et processus.

Ingersoll Rand offre les produits suivants :

- ▶ Meuleuses pneumatiques 0,3-2,25 kW → Pages **35-38** et **40-42**
- ▶ Ponceuses et polisseuses pneumatiques 0,3-1,50 kW → Pages **39** et **43**
- ▶ Meuleuses, ponceuses stylo graveur industriel → Pages **44-45**
- ▶ Ponceuses orbitales → Pages **46-47**

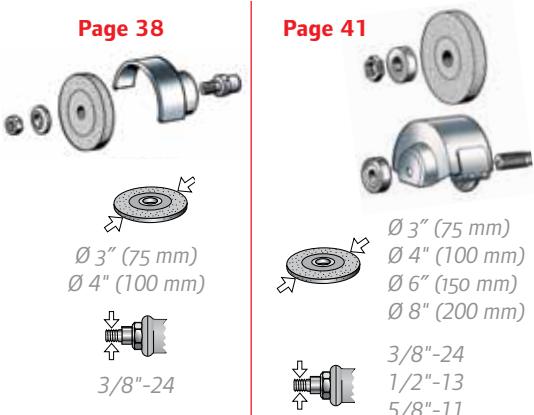
Outil de meulage pneumatique - Tableau de sélection

Types de meules et pinces

MEULEUSES DROITES



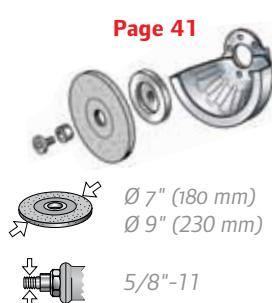
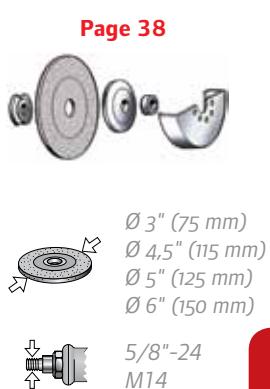
Meules Type 1



MEULEUSES D'ANGLE



Meules plates à moyeu déporté Types 27 et 28



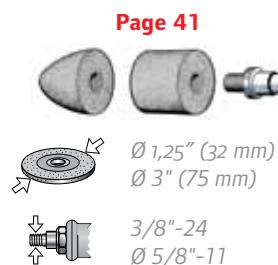
MEULEUSES VERTICALES



MEULEUSES À MEULE CONIQUE ET À ALÉSAGE FILETÉ



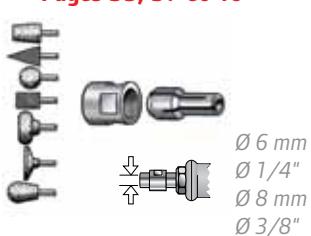
Meules coniques et à alésage fileté Types 16, 17, 18, 18R et 19



MEULEUSES DE TYPE PINCE



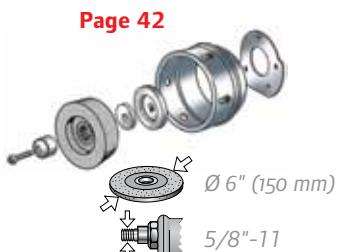
Meules et acier à coupe rapide ou fraises carbure



Meules plates à moyeu déporté Types 27 et 28



Meules boisseau Types 6 et 11



Outils de meulage et de finition pneumatiques

Meuleuses série MAX



Gamme de maintenance

Nos meuleuses pneumatiques à rectifier les matrices et nos meuleuses d'angle pneumatiques série MAX sont des outils à la fois économiques et durables. Compactes, légères et faciles à manipuler, elles sont en outre dotées d'une construction à roulement à billes pour une fiabilité supérieure.

Meuleuses à rectifier les matrices :

- Moteur 0,3 kW : ce modèle sans système de lubrification permet d'éliminer la contamination du lieu de travail.
- La poignée améliorée et la manette de commande basse assurent une utilisation prolongée sans aucune fatigue.
- Kit d'échappement éloigné par tuyau inclus.

Accessoires :

- 301-700** (CPN 04552600) : Pince de 1/4"
301-700B (CPN 80128952) : Pince de 6 mm
301-700C (CPN 80102346) : Pince de 1/8"



Meuleuses d'angle :

- Moteur 0,88 ch et 12 000 tr/min.
- Le régulateur interne optimise la vitesse en charge, augmentant ainsi la vitesse de décapage.
- Légères et dotées d'une poignée améliorée, elles permettent une utilisation prolongée sans aucune fatigue.



5108MAX



5102MAX



3445MAX-M



Moteur à turbine, 2,2 kW

Meuleuse à turbine VT22



Pour usage très intensif

Notre nouvelle meuleuse à turbine série VT22 est équipée d'un régulateur d'air qui lui permet de maintenir le couple la plus efficace sous charge. Cet outil garantit une vitesse de décapage inégalée dans les applications les plus difficiles.

- Décalage de broche de 22,5 mm pour des coupes plus profondes ! Profondeur de coupe jusqu'à 40 mm.
- Blocage de la broche par un seul bouton pour un changement rapide des abrasifs – protection réglable – échappement directionnel – poignée latérale réglable antivibration – gâchette avec verrouillage de sécurité.



Accessoire : poignée supérieure VT22-A59, CPN : 17028614

Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	↓ mm	↓ mm	kg	mm	AIR ↑ pouces	AIR ↑ mm	l/s	dB(A)	m/s ² / K ⁽¹⁾
Meuleuses à rectifier les matrices												
5102MAX	48488357	0,30	20 000	6 mm + 1/4"	–	–	0,64	180	1/4" NPT	10	11,8	84,1 3,3 / 1,1
5108MAX	48488340	0,30	25 000	6 mm + 1/4"	–	–	0,46	172	1/4" NPT	10	11,8	83,3 1,8 / 0,8
Meuleuses d'angle												
3445MAX-M	45664240	0,66	12 000	–	115	M14	1,53	245	1/4" NPT	10	19,3	79,6 6,4 / 2,0
345MAX-M	45664257	0,66	12 000	–	125	M14	1,56	245	1/4" NPT	10	19,3	79,6 7,9 / 0,7
VT22-120P95M	17027962	2,20	12 000	–	125	M14	1,80	295	1/2" BSP	13	30,0	86,4 5,7 / 2,1

(1) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Meuleuses / ponceuses séries G et M ★★★

Pour usage très intensif

De la série G1 compacte 0,3 kW (0,4 ch) à la puissante série G3 1,0 kW (1,35 ch), ces meuleuses sont adaptées à tous vos besoins de meulage, de découpe et de décapage.

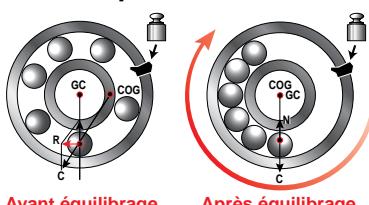
Conçues et construites selon les critères de fiabilité et de durabilité propres à Ingersoll Rand, les séries G et M disposent des fonctions les plus demandées par les utilisateurs.



NOUVEAU



Système d'équilibrage automatique de la série G3



Série G1 :

Pour le décapage léger, le nettoyage des pièces moulées et soudures brutes et l'ébavurage de pièces.

- Moteur 0,3 kW (0,4 ch).
- Système d'échappement avant/arrière facilement permutable.
- Système d'échappement éloigné par tuyau installé de série.

Série M2 :

Pour les applications plus conséquentes de meulage, découpe, ponçage et polissage.

- Puissant moteur pneumatique sans lubrification 0,75 kW (1 hp)
- Le régulateur de moteur interne permet de maintenir la vitesse de la meuleuse et de contrôler le débit d'air pour une meilleure efficacité énergétique.
- Le dispositif de verrouillage des broches sur les modèles d'angle assure un changement d'accessoires plus rapide et facile.
- Système d'échappement éloigné par tuyau installé de série.

Série G3 :

Pour le décapage intensif grâce au fraisage, au meulage et à l'abrasion. Le contrôleur d'air interne à l'abri de la contamination contribue à maintenir la vitesse de l'outil, indépendamment de la charge de pression.

- Moteur pneumatique à couple élevé 1 kW (1,35 ch).
- Le régulateur de moteur interne optimise la vitesse en charge, augmentant ainsi la vitesse de décapage.
- Grâce au système d'équilibrage automatique et à la poignée auxiliaire anti vibration sur les modèles AV de la série G3, les vibrations sont considérablement réduites et la durée de vie des meules accrue.
- Système d'échappement éloigné par tuyau installé de série.

Meuleuses d'angle à rectifier les matrices séries G et M ★★

Pour usage très intensif

Pince Erickson



Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	kg	mm	pouces (NPT)	mm	l/s	dB(A) ⁽¹⁾	m/s ² / K ⁽²⁾
Meuleuses d'angle à rectifier les matrices										
G1A200PG4M	80155211	0,30	20 000	6 mm	0,50	152	1/4"	8	11,8	80,6
M2A120RG4	48421648	0,75	12 000	6 mm + 1/4"	1,62	227	3/8"	10	19,8	87,1 < 2,5
M2A180RG4	48421697		18 000	6 mm + 1/4"	1,62	227	3/8"	10	19,8	88,8 3,1 / 1,0
G3A120PG4M	80177462	1,00	12 000	6 mm	1,90	241	3/8"	13	26,0	84,7 5,5 / 0,9
G1A120PG4M	80155187	0,30	12 000	6 mm	0,50	152	1/4"	10	8,96	79,6 3,4 / 0,9

(1) Niveau sonore sans système d'échappement éloigné par tuyau (jusqu'à 6 dB(A) de moins si équipée d'un système d'échappement éloigné par tuyau).

(2) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Meuleuses droites à rectifier les matrices séries G et M ★★★

Pour usage très intensif

 Pince Erickson



Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	↓ ↑	kg	↔	↓ AIR ↑	↓ AIR ↑	↓ mm	l/s	dB(A) ⁽¹⁾	m/s ² / K ⁽²⁾
Meuleuses droites à rectifier les matrices												
G1H200PG4M	80155245		20 000	6 mm	0,41	156	1/4"	8	9,0	78,5	2,9 / 1,7	
G1H250PG4M	80155286	0,30	25 000	6 mm	0,41	156	1/4"	8	9,4	79,2	2,5 / 1,4	
G1H350PG4M	80155310		35 000	6 mm	0,41	156	1/4"	8	11,8	81,1	< 2,5	
M2H180RG4	48421580		18 000	6 mm + 1/4"	0,77	213	3/8"	10	19,8	84,7	4,2 / 1,6	
M2H200RG4	48421572	0,75	20 000	6 mm + 1/4"	0,77	213	3/8"	10	19,8	84,9	4,4 / 1,1	
M2H250RG4	48393003		25 000	6 mm + 1/4"	0,77	213	3/8"	10	19,8	88,2	< 2,5	
G3H150PG4M	80224231	1,00	15 000	6 mm	1,05	230	3/8"	13	15,6	83,5	3,7 / 2,6	
G3H180PG4M	80223787		18 000	6 mm	1,05	230	3/8"	13	26,0	83,5	< 2,5	
Meuleuses droites à rectifier les matrices allongées												
G1X200PG4M	80155336		20 000	6 mm	0,59	232	1/4"	8	11,8	77,9	< 2,5	
G1X250PG4M	80155351	0,30	25 000	6 mm	0,59	232	1/4"	8	11,8	80,0	< 2,5	
G1X350PG4M	80155377		35 000	6 mm	0,59	232	1/4"	8	11,8	81,9	< 2,5	
M2X075RG4	48405294		7 500	6 mm + 1/4"	1,35	304	3/8"	10	19,8	88,0	< 2,5	
M2X180RG4	48418396	0,75	18 000	6 mm + 1/4"	1,22	332	3/8"	10	19,8	88,8	2,8 / 0,9	
M2X200RG4	48421655		20 000	6 mm + 1/4"	1,22	332	3/8"	10	19,8	84,9	< 2,5	
M2X250RG4	48421663		25 000	6 mm + 1/4"	1,22	332	3/8"	10	19,8	88,2	< 2,5	
G3X150PG4M	80155765	1,00	15 000	6 mm	1,70	359	3/8"	13	15,6	87,9	3,6 / 0,8	
G3X180PG4M	50155732		18 000	6 mm	1,70	359	3/8"	13	26,0	86,4	< 2,5	

(1) Niveau sonore sans système d'échappement éloigné par tuyau (jusqu'à 6 dB(A) de moins si équipé d'un système d'échappement éloigné par tuyau).

(2) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Pinces Erickson pour série G1



N° du modèle	CPN	Taille
DG110-700-G2	03641743	1/8"
DG110-700-6MM	04261053	6 mm
DG110-700-G4	03641602	1/4"

Pinces Erickson pour séries M2 et G3



N° du modèle	CPN	Taille
G160HD-700-6MM	04261061	6 mm
G160HD-700-1/4	03493962	1/4"
DG121HD-700-M8	03641321	8 mm
DG120HD-700-G6	03641313	3/8"

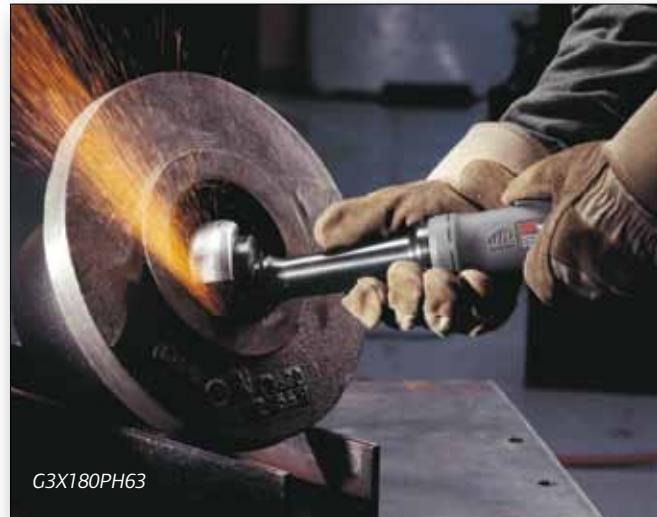
Outils de meulage et de finition pneumatiques

Meuleuses séries G et M ★★★

Pour usage très intensif



Meules Types 27 et 28



Voir également notre
meuleuse à turbine
VT22 page 35



Meule Type 1



Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	mm	kg	mm	pouces (NPT)	mm	l/s	dB(A) (1)	m/s ² / K (2)
Meuleuses d'angle											
G1A200PP63	80155419	0,30	20 000	75	3/8"-24	0,59	152	1/4"	8	11,8	79,9 16,8 / 6,2
M2A090RP95	48421622		9 000	125	M14	1,62	236	3/8"	10	19,8	87,7 4,6 / 1,6
M2A120RP945	48391981	0,75	12 000	115	M14	1,71	236	3/8"	10	19,8	87,0 5,1 / 1,5
M2A120RP95	48421606		12 000	125	M14	1,77	236	3/8"	10	19,8	87,0 5,0 / 0,9
G3L086PP95 (3)	80232408		8 600	125	M14	2,32	330	3/8"	13	26,0	84,0 5,0 / 1,6
G3A100PP96AV	80217052	1,0	10 000	150	M14	2,32	245	3/8"	13	26,0	86,1 4,8 / 1,9
G3A120PP945AV	80217037		12 000	115	M14	2,18	245	3/8"	13	15,6	88,7 4,8 / 1,5
G3A120PP95AV	80217045		12 000	125	M14	2,09	245	3/8"	13	26,0	88,7 5,0 / 1,9
Meuleuses droites											
G1H250PH63	80155443	0,30	25 000	75	3/8"-24	0,57	156	1/4"	8	9,4	81,1 10,7 / 3,3
M2X180RH63	48421580	0,75	18 000	75	3/8"-24	1,48	339	3/8"	10	19,8	85,3 < 2,5
G3X150PH64	80155799	1,0	15 000	100	3/8"-24	2,04	359	3/8"	13	15,6	84,5 2,5 / 0,8
G3X180PH63	80155781		18 000	75	3/8"-24	2,04	359	3/8"	13	26,0	88,8 2,8 / 0,9

(1) Niveau sonore sans système d'échappement éloigné par tuyau (jusqu'à 6 dB(A) de moins si équipée d'un système d'échappement éloigné par tuyau).

(2) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

(3) Meuleuse d'angle allongée.

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Ponceuses séries G et M ★★★

Pour usage très intensif



Plateaux de ponçage pour séries G et M

N° du modèle	CPN	Description	Taille
02A-MEDPD	80199177	Pour série G1	Ø 50 mm (2")
03A-MEDPD	80198963		Ø 75 mm (3")
77A-AM825-5	03675477	Pour séries M2 et G3 (moyen)	Ø 125 mm (5")
77A-AM825-7	03675469		Ø 180 mm (7")
77A-AM825-9	03675451	Pour séries M2 et G3 (rigide)	Ø 230 mm (9")

Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	Option (voir tableau)	1/4"-20	0,50	152	1/4"	8	9,0	80,6	3,0 / 1,0
Ponceuses												
G1A120PS4	80155468	0,30	12 000		1/4"-20	0,50	152	1/4"	8	9,0	80,6	< 2,5
G1A200PS4	80155534		20 000		1/4"-20	0,50	152	1/4"	8	11,8	82,4	
M2L025RS9	48421788		2 500		M14	1,90	318	3/8"	10	19,8	87,0	4,0 / 1,4
M2L040RS9	48421796	0,75	4 000		M14	1,90	318	3/8"	10	19,8	88,8	2,8 / 1,8
M2L055RS9	48421812		5 500		M14	1,90	318	3/8"	10	19,8	88,8	3,7 / 1,1
G3L086PS10	80223803	1,0	8 600		5/8"-11	1,93	330	3/8"	13	15,6	82,0	< 2,5

(1) Niveau sonore sans système d'échappement éloigné par tuyau (jusqu'à 6 dB(A) de moins si équipée d'un système d'échappement éloigné par tuyau).

(2) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Ponceuses à bande série G



Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	mm	kg	L mm	AIR pouces (NPT)	AIR mm	I/s	dB(A) (1)	m/s ² / K (2)
Ponceuses à bande											
G1A120PS418	80155484		12 000	457 x 6,35	0,54	356	1/4"	8	9,0	82,4	< 2,5
G1A120PS812	80155500	0,30	12 000	305 x 12,7	0,54	273	1/4"	8	9,0	82,4	< 2,5
G1A200PS812	80155559		20 000	305 x 12,7	0,54	273	1/4"	8	11,8	83,6	2,6 / 0,7

(1) Niveau sonore sans système d'échappement éloigné par tuyau (jusqu'à 6 dB(A) de moins si équipée d'un système d'échappement éloigné par tuyau).

(2) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.



Bandes de ponçage Filetage femelle 3/8"-24

N° du modèle	CPN	Dimensions	Grain
LG1-SB812-60-10	04025649		60
LG1-SB812-80-10	04025656	12,7 x 305 mm (1/2" x 12")	80
LG1-SB812-100-10	04025664		100
LG1-SB418-60-10	04279832		60
LG1-SB418-80-10	04279840	6,35 x 457 mm (1/4" x 18")	80
LG1-SB418-100-10	04279857		100

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Meuleuses / ponceuses série Pro ★★★

Pour usage très intensif

Les meuleuses de la série Pro intègrent un contrôleur de moteur breveté, conçu pour augmenter la productivité tout en améliorant la sécurité de l'utilisateur. Équipées de poignées latérales réglables, d'une poignée ergonomique principale et d'une manette de commande autobloquante, elles réduisent la fatigue de l'utilisateur.

Fiabilité :

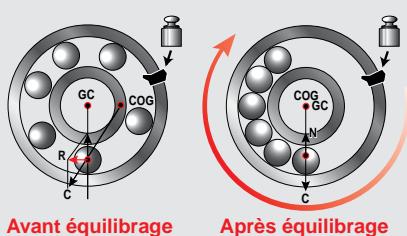
- Le moteur et le carter d'axe en acier massif offrent une durabilité maximale.
- Le lubrificateur à pulvérisation d'huile intégré lubrifie automatiquement le moteur à l'activation de la manette de commande.

Efficacité :

- Les roulements robustes à double rangée de billes garantissent une longue durée de vie et un fonctionnement sans à-coups.
- Le système d'équilibrage automatique des modèles d'angle et verticaux réduit le niveau de vibrations et augmente la durée de vie des abrasifs.



Système d'équilibrage automatique sur les modèles d'angle et verticaux de la série Pro



Système de régulation du moteur série Pro

Empêche le sur régime et régule le débit d'air pour une meilleure efficacité énergétique.



Meuleuses droites/pince série Pro

★★★

Pour usage très intensif

Pince Erickson



61H120G4-EU

Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	↓ kg	L mm	AIR pouces (NPT)	↓ mm	AIR mm	1/s	dB(A)	m/s ² / K ⁽¹⁾
Meuleuses droites - Pince Erickson											
61H150G4-EU	01339316	1,00	15 000	6 mm	1,9	394	3/8"	13	18,9	89,8	< 2,5
61H120G4-EU	01338391	0,93	12 000	6 mm	1,9	394	3/8"	13	17,5	86,6	< 2,5

(1) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Pinces Erickson compatibles série 61H



N° du modèle	CPN	Taille
G160HD-700-6MM	04261061	6 mm
G160HD-700-1/4	03493962	1/4"
DG121HD-700-M8	03641321	8 mm
DG120HD-700-G6	03641313	3/8"

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Meuleuses d'angle série Pro



Pour usage très intensif



Meules Types 27 et 28



77A60P107M-EU

**Spécifications techniques à une pression dynamique
à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)**

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	mm	kg	L mm	AIR pouces (NPT)	AIR mm	dB(A)	m/s ² / K ⁽¹⁾
Meuleuses d'angle										
77A60P107M-EU	01338300	1,12	6 000	180	5/8"-11	4,1	447	3/8"	13	18,4
77A75P107M-EU	01338771	1,12	7 500	180	5/8"-11	4,2	447	3/8"	13	18,4
77A60P109M-EU	01338201	1,12	6 000	230	5/8"-11	4,2	447	3/8"	13	18,4
									104,7	104,7
									2,4 / 0,8	2,4 / 0,8

(1) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Meuleuses droites série Pro

Pour usage très intensif



Meule Type 1



Meules Types 16, 17, 18, 18R et 19



99HL45H108-EU



61H120H63-EU



61H120L6-EU



77H90L10-EU

Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	mm	kg	L mm	AIR pouces (NPT)	AIR mm	dB(A)	m/s ² / K ⁽¹⁾
Meuleuses droites – Meules Type 1										
61H120H63-EU	01339290	0,93	12 000	75	3/8"-24	2,16	400	3/8"	13	18,9
61H150H63-EU	01238567	1,00	15 000	75	3/8"-24	2,16	400	3/8"	13	17,5
77H120H84-EU	01339308	1,12	12 000	100	1/2"-13	2,95	438	3/8"	13	18,4
88HL60H106-EU	01339407	1,50	6 000	150	5/8"-11	5,14	508	1/2"	19	28,8
99HL60H106-EU	01339373	2,25	6 000	150	5/8"-11	6,14	521	1/2"	19	39,7
Meuleuses droites – Meules Types 16, 17 18, 18R et 19										
61H120L6-EU	01340454	0,93	12 000	—	3/8"-24	1,93	375	3/8"	13	17,5
61H150L6-EU	01340561	1,00	15 000	—	3/8"-24	1,93	375	3/8"	13	18,9
77H90L10-EU	01339118	1,12	9 000	—	5/8"-11	2,73	418	3/8"	13	17,5
77H120L10-EU	01340280	1,12	12 000	—	5/8"-11	2,73	418	3/8"	13	18,4
									85,4	4,2 / 3,5

(1) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Outils de meulage
et de finition

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Meuleuses verticales série Pro



Pour usage très intensif



Meules Types 27 et 28



Meules Types 6 et 11



88V60P107M-EU



99V60P109M-EU



99V60S106M-EU

Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	mm mm	kg	H mm	AIR pouces (NPT)	AIR mm	dB(A)	m/s ² / K ⁽¹⁾
Meuleuses verticales – Meules Types 27 et 28										
88V60P107M-EU	01337948	1,56	6 000	180	5/8"-11	4,0	154	1/2"	19	28,8
88V85P107M-EU	01337658	1,64	8 500	180	5/8"-11	4,0	154	1/2"	19	31,2
99V60P107M-EU	01338425	2,25	6 000	180	5/8"-11	5,1	174	1/2"	19	39,7
88V60P109M-EU	01337716	1,56	6 000	230	5/8"-11	4,2	154	1/2"	19	28,8
99V60P109M-EU	01337575	2,25	6 000	230	5/8"-11	5,1	174	1/2"	19	39,7
Meuleuses verticales – Meules boisseau Types 6 et 11										
88V60S106M-EU	01340058	1,56	6 000	150	5/8"-11	3,8	154	1/2"	19	28,8
99V45S106M-EU	88085618	1,87	4 500	150	5/8"-11	4,8	174	1/2"	19	33,0
99V60S106M-EU	01339068	2,25	6 000	150	5/8"-11	4,8	174	1/2"	19	39,7

(1) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.



88V60-K184

Accessoires

N° du modèle	CPN	Description
88V60-K184	03643962	Système d'échappement éloigné par tuyau pour modèles 88V
99V60-K184	03625589	Système d'échappement éloigné par tuyau pour modèles 99V

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Ponceuses et polisseuses série Pro



Pour usage très intensif



77H30B106-EU



77A60W107-EU



77A60W107-EU



7S60L-EU



88S60W107-EU

Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW _{att}	1 min. tr/min	mm	kg	L mm	H mm	pouces (NPT)	AIR mm	I/s	dB(A)	m/s ² / K ⁽¹⁾
Ponceuses droites												
77H30B106-EU	01339670	1,12	3 000	150	5/8"-11	3,32	449	—	3/8"	13	17,5	85,2
77H50B106-EU	01340397	1,12	5 000	150	5/8"-11	3,32	449	—	3/8"	13	18,4	94,4
Ponceuses d'angle												
77A25F107-EU	01340835	1,12	2 500	180	5/8"-11	3,81	446	—	3/8"	13	17,5	89,2
77A60W107-EU	01340165	1,12	6 000	180	5/8"-11	3,55	446	—	3/8"	13	18,4	85,9
77A45W109-EU	01339720	1,12	4 500	230	5/8"-11	3,55	446	—	3/8"	13	17,5	83,3
Ponceuses verticales												
7P24L-EU	01339712	0,6	2 400	180	5/8"-11	1,47	—	162	1/4"	10	10,4	82,7
7S30L-EU	01340918	0,6	3 000	180	5/8"-11	1,47	—	162	1/4"	10	10,4	86,5
7S48L-EU	01340348	0,6	4 800	180	5/8"-11	1,47	—	162	1/4"	10	10,4	< 2,5
7S60L-EU	01338318	0,6	6 000	180	5/8"-11	1,47	—	162	1/4"	10	10,4	81,4
88S60W107-EU	01338037	1,50	6 000	180	5/8"-11	3,24	—	152	1/2"	19	28,8	80,2
88S45W109-EU	01339126	1,35	4 500	230	5/8"-11	3,24	—	152	1/2"	19	23,6	< 2,5

(1) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Outils de meulage
et de finition



77A-AM825-5



77A-AM825-9



P500-850

Plateaux de ponçage

N° du modèle	CPN	Description	Taille
77A-AM825-5	03675477	Plateau de ponçage (moyen) (tous les modèles)	Ø 125 mm (5")
77A-AM825-7	03675469	Plateau de ponçage (rigide) (tous les modèles)	Ø 180 mm (7")
77A-AM825-9	03675451	Plateau de ponçage (rigide) (tous les modèles)	Ø 230 mm (9")
P500-850	03379542	Disque de polissage en laine (pour les modèles 7 et 77)	Ø 180 mm (7")

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Meuleuses / ponceuses spéciales



Meuleuses crayon 60 000 tr/min



Pour usage intensif

Parfaitement adaptées aux applications de meulage complexes, notamment la finition de moules.

- Leurs lignes ergonomiques garantissent un contrôle précis.
- Fournies avec une pince de 1/8", un tuyau à air comprimé de 6 mm (1,80 m de long) et une gaine d'échappement arrière de 0,45 m.
- Le kit DG600G2K-EU est fourni dans un coffret de transport comprenant six fraises carbure supplémentaires.

Accessoires

N° du modèle	CPN	Description
47568-2	04136164	Pince (Ø 3 mm)
47568-3	04136172	Pince (Ø 3/32")

Stylo graveur industriel



Pour usage intensif

Le stylo graveur industriel

Ingersoll Rand est conçu pour répondre à vos besoins en matière de gravure industrielle. La commande zoom variable offre de nombreuses possibilités de gravures, que ce soit sur des alliages durs ou de la céramique fragile.

- Coffret de transport en plastique avec stylo de gravure EP50, tuyau à air comprimé et assortiment de trois stylos (fin, moyen et grossier).
- Commande zoom moletée à vitesse variable.



Accessoires

N° du modèle	CPN	Description
EP50-514	03800760	Pince d'affûtage de stylet
EP50-515	03800778	Stylet à pointe fine (noir)
EP50-516	03800786	Stylet à pointe moyenne (gris)
EP50-517	03800794	Stylet à pointe grossière (vert)



Ponceuses à plateaux et à bande à transmission directe



Pour usage intensif

Des outils compacts et polyvalents pour un travail de haute précision.

- Peuvent être utilisés avec une fraise carbure, un disque de polissage ou une bande de ponçage.
- Tête rotative à 360° sur le modèle PBA.
- Pince (sans plateau) sur le modèle POLA15000.



Plateau en caoutchouc pour disques auto-adhésifs

N° du modèle	CPN	Description
117155	04373478	Ø 20 mm
116920	04373486	Ø 30 mm
116930	04373494	Ø 46 mm
116940	04371464	Ø 76 mm
002300	04373031	Grain 36
002301	04373049	Grain 40
002302	04373056	Grain 50
002303	04373064	Grain 60
002304	04373072	Grain 80
002305	04373080	Grain 100
122629	04363503	Pince de 6 mm

Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	kW/att	1 min. tr/min	1 min. tr/min	mm	kg	mm	L mm	AIR pouces	AIR mm	I/s	dB(A)	m/s² / KΩ
EP50K-EU	01339506	—	—	18 750	—	0,14	137	1/8" NPT	6	—	75,5	—	
POLA15000	04368379	0,22	15 000	—	6 mm	0,65	—	1/4" BSP	10	6,5	S/O	S/O	
PBA416	04368387	0,22	14 800	—	475 x 15	1,05	—	1/4" BSP	10	6,6	S/O	S/O	

(1) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Mini-ponceuses / mini-polisseuses



Gamme de maintenance

Ces outils compacts et pratiques sont parfaitement adaptés pour intervenir dans des endroits difficiles d'accès.

- Moteur 0,15 kW (0,2 ch) : son roulement à billes robuste délivre une puissance tout en souplesse.
- Ces outils sont vendus seuls ou accompagnés d'un kit d'accessoires complet.



Ponceuse
3103XP
(outil seul)



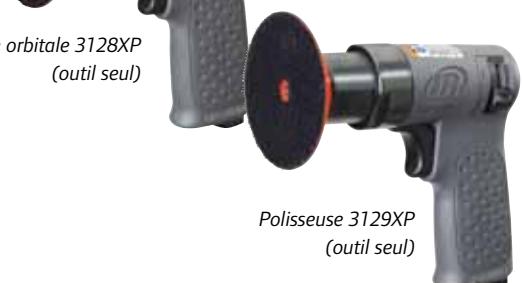
Kit de ponçage 3103K



Ponceuse orbitale 3128XP
(outil seul)



Kit de polisseuses 3129K



Polisseuse 3129XP
(outil seul)



Kit de ponceuses orbitales 3128K



Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	CPN Kit	kWatt	1 min. tr/min	mm	mm	kg	L mm	AIR pouces (NPT)	AIR mm	l/s	dB(A)	m/s ² / K ⁽¹⁾
3103XP	16619595	80195597	0,15	15 000	75	1/4"-20	0,45	125	1/4"	10	9,2	84,9	3,5 / 1,3
3128XP	16599458	80195613	0,15	15 000	75	5/16"-24	0,50	140	1/4"	10	6,9	78,2	5,2 / 0,9
3129XP	16599441	80195605	0,22	6 000	75	5/16"-24	0,60	152	1/4"	10	9,4	83,5	3,5 / 1,3

(1) ISO28927 – Mesure 3 axes : Incertitude de niveau de vibrations / mesure.



Plateaux et abrasifs à changement rapide (50 et 75 mm)

CPN	Description	Qté
Disques de 50 mm (2") de diamètre		
80199177	Plateau à changement rapide	1
16593386	Décapage grossier de revêtement	25
16593428	Décapage intermédiaire de revêtement	25
80207574	Disques Quick Strip	25
80215023	Ponçage à l'oxyde d'aluminium, grain 36	25
16593196	Ponçage à l'oxyde d'aluminium, grain 80	25
Disques de 75 mm (3") de diamètre		
80198963	Plateau à changement rapide	1
80206238	Décapage grossier de revêtement	25
80206220	Décapage intermédiaire de revêtement	25
80216690	Disques Quick Strip	10
16593238	Ponçage à l'oxyde d'aluminium, grain 36	25
16593253	Ponçage à l'oxyde d'aluminium, grain 80	25



Plateau, disques et disques de polissage auto-agrippants de 75 mm (3")

CPN	Description	Qté
80199136	Plateau auto-agrippant, Ø 75 mm (3")	1
Disques de ponçage à l'oxyde d'aluminium		
80207582	Grain 40	50
80206279	Grain 100	50
80206295	Grain 180	50
80206303	Grain 220	50
80206329	Grain 320	50
80206352	Grain 500	50
80205404	Grain 800	50
Disques de polissage		
80206170	Disque de polissage en laine (pour la préparation)	6
80206188	Disque de polissage gaufré (pour la préparation)	6
80206196	Disque de polissage gaufré (pour la préparation)	6

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Ponceuses orbitales série 41 ★★

Pour usage intensif

Les ponceuses aspirantes de la série 41 ont établi de nouveaux standards en matière d'ergonomie, de puissance et de vitesse dans les applications de ponçage. Tous les modèles offrent une fiabilité inégalée grâce à leur rotor en composite résistant à l'humidité, leur contrepoids usiné et leurs roulements largement dimensionnés.

Performances : le puissant moteur 0,15 kW offre la meilleure vitesse en charge pour un très haut niveau de finition. Le contrepoids usiné réduit considérablement les vibrations.

Confort : de par son carter en composite, cette ponceuse est la plus légère de sa catégorie. Les bagues de prise en main en caoutchouc interchangeables sont disponibles en trois tailles pour s'adapter à toutes les tailles de mains.



Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	mm	mm		kW _{att}	1 min. tr/min	kg	H mm	AIR NPTF	AIR mm	l/s	dB(A)	m/s ² / K ⁽²⁾
Ponceuses aspirantes													
4151-HL	01371624	150 ⁽¹⁾	5,0	5/16"-24	0,15	12 000	0,86	109	1/4"	8	7,5	81,6	7,5 / 1,6
4151-HL-2	22041198	150 ⁽¹⁾	5,0	5/16"-24	0,15	12 000	1,12	109	1/4"	8	7,5	81,6	6,2 / 1,0
4152-HL	80134356	150 ⁽¹⁾	2,5	5/16"-24	0,15	12 000	0,86	109	1/4"	8	7,5	81,6	8,2 / 1,7
4152-HL-SR	16674301	75 ⁽¹⁾	2,5	5/16"-24	0,15	12 000	0,84	109	1/4"	8	7,5	81,6	4,7 / 1,3

(1) Pour plateaux de rechange auto-agrippants.

(2) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Accessoires



4151JV



Bagues de prise en main en caoutchouc - Plateaux de ponçage de rechange

N° du modèle	CPN	Description
49801	04248571	Poignée en caoutchouc pour main de petite taille (non adaptée au 4151HL-2)
49798	04248555	Poignée en caoutchouc pour main de taille moyenne (non adaptée au 4151HL-2)
49799	04248563	Poignée en caoutchouc pour main de grande taille (non adaptée au 4151HL-2)
49840	04252938	Poignées en caoutchouc (3 tailles : petite, moyenne et grande)
010056	15969223	Plateau auto-agrippant, Ø 75 mm
49693	04214797	Plateau auto-agrippant, Ø 125 mm
49835	04250171	Plateau auto-agrippant, Ø 150 mm
49096-1	04320578	Plateau rainuré en vinyle, Ø 125 mm
VPAD-6	80126683	Plateau rainuré en vinyle, Ø 150 mm

Système d'auto-aspiration pour ponceuses série 41

N° du modèle	CPN	Description
4151JV	04662896	Kit de conversion du système d'aspiration
49988	04324455	Sac à poussière (20 unités)
49987	04324448	Sac à poussière (250 unités)

Outils de meulage et de finition pneumatiques

Ponceuses orbitales série 8000MAX ★★

Pour usage intensif

Dans la lignée des outils MAX Ingersoll Rand, les ponceuses orbitales de la série 8000MAX offrent une puissance et une productivité optimales pour tous les travaux de carrosserie, de préparation et de finition. Ergonomiques et légères, ces ponceuses garantissent désormais un nouveau niveau de confort optimal avec moins de vibration.

Confort MAX : la fatigue de l'utilisateur est réduite par un faible niveau de vibrations et une conception à la fois ergonomique et légère.

Puissance MAX : leur puissant moteur 0,20 kW et leur régulateur à vitesse variable offrent les performances requises pour TOUS vos travaux de finition.

Productivité MAX : le faible niveau de vibrations et la stabilité améliorée permettent d'augmenter la durée de vie des plateaux et contribuent à une finition plus lisse.



Logement des clés de démontage des plateaux



Valve de débit d'air

Spécifications techniques à une pression dynamique à l'entrée de 6,2 bar (90 psi)

N° du modèle	CPN	mm	mm		kW _{att}	1 min. tr/min	kg	mm	AIR NPTF	AIR mm	l/s	dB(A)	m/s ² / K ⁽³⁾
Ponceuses aspirantes													
8201MAX	48622005	150 ⁽¹⁾	2,5	M8	0,20	11 500	0,75	92	1/4"	8	6,0	76,0	7,2 / 2,4
8202MAX	48622013	150 ⁽¹⁾	5,0	M8	0,20	10 500	0,75	92	1/4"	8	6,0	76,0	6,9 / 2,3
8203MAX	48622021	150 ⁽¹⁾	10,0	M8	0,20	9 500	0,80	92	1/4"	8	6,0	76,0	6,8 / 2,2
Ponceuses non aspirantes													
8101MAX	48621973	150 ⁽²⁾	2,5	M8	0,20	11 500	0,75	92	1/4"	8	6,0	76,0	7,2 / 2,4
8102MAX	48621981	150 ⁽²⁾	5,0	M8	0,20	10 500	0,75	92	1/4"	8	6,0	76,0	6,9 / 2,3
8103MAX	48621999	150 ⁽²⁾	10,0	M8	0,20	9 500	0,80	92	1/4"	8	6,0	76,0	6,8 / 2,2

(1) Pour plateaux de recharge auto-agrippants.

(2) Pour disques de recharge autocollants.

(3) ISO28927 – Mesure 3 axes : niveau de vibrations / mesure d'essai.

Plateaux de ponçage de recharge

N° du modèle	CPN	Description
8000MAX-750	48621940	Plateau de recharge auto-agrippant 150 mm + vis
8000MAX-700	48621932	Plateau de recharge autocollant 150 mm + vis