

LKD

Tête de tournage conique à avance automatique





La Tête LKD

est un outil universel pour usinage moderne avec lequel on peut tourner — avec avance automatique — des cônes intérieurs — extérieurs, dresser des surfaces, et percer les alésages. Ceci rend la LKD un auxiliaire indispensable dans tous les domaines d'enlèvement par copeaux pour l'industrie de construction de machines-outils, de matériel roulant, de moteurs, d'armatures, d'appareils, d'outils compliqués, et pour ateliers de réparations.

Possibilité d'emploi

Par l'interchangeabilité de la queue de fixation elle peut s'adapter sur presque toutes les machines-outils, comme fraiseuses, perceuses, perceuses radiales etc. . . .

Ses avantages principaux

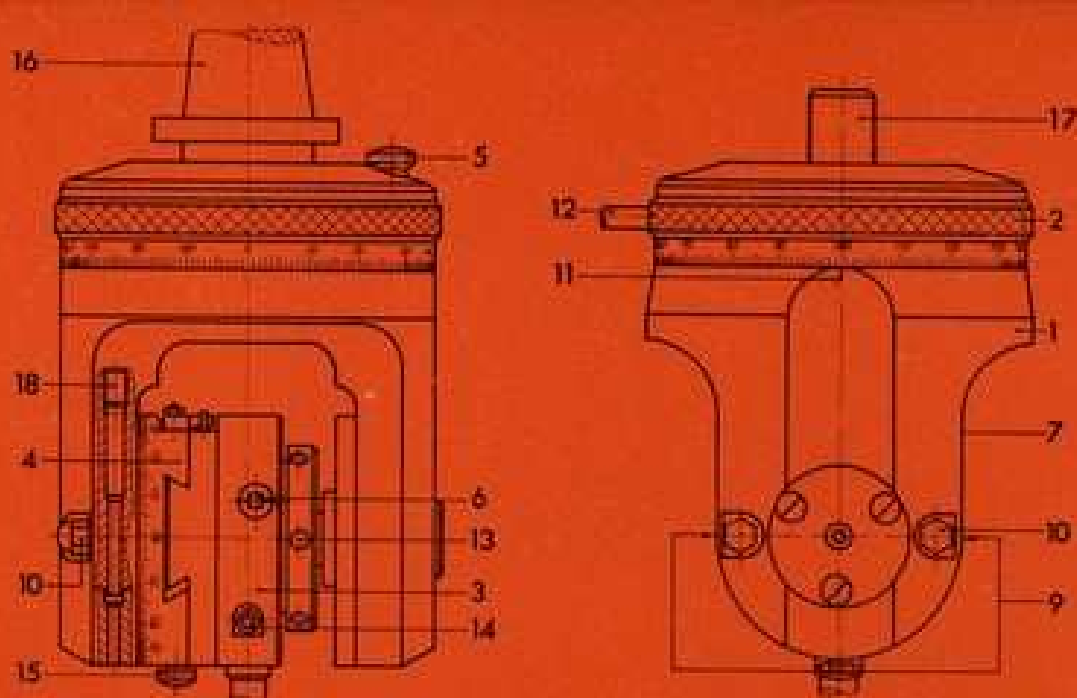
- Parties tournantes et coulissantes trempées et rectifiées
- Queues de fixation interchangeables
- Embrayage réglable
- Désaccouplement automatique
- Balourd négligeable.



Possibilité d'équipement

des queues	LKD 1	LKD 2
MK 3	X	
MK 4	X	X
MK 5	X	X
MK 6	X	X
SK 30	X	X
SK 40	X	X
SK 50	X	X

Ainsi que Deckel, Bridgeport, queues cylindriques ou spéciales.



- | | | |
|-----------------------------------|---------------------|-------------------------------|
| 1 Support | 7 Surface rectifiée | 14 Blocage d'outils |
| 2 Bague de réglage | 9 3 repères | 15 Vis de blocage |
| 3 Porte-outil | 10 2 écrous | 16 Queue de fixation |
| 4 Guide | 11 Repère | 17 Tenon |
| 5 Boulon d'embrayage | 12 Tige d'arrêt | 18 Vis de réglage d'embrayage |
| 6 Pièce de réglage du porte-outil | 13 Ecrou | |

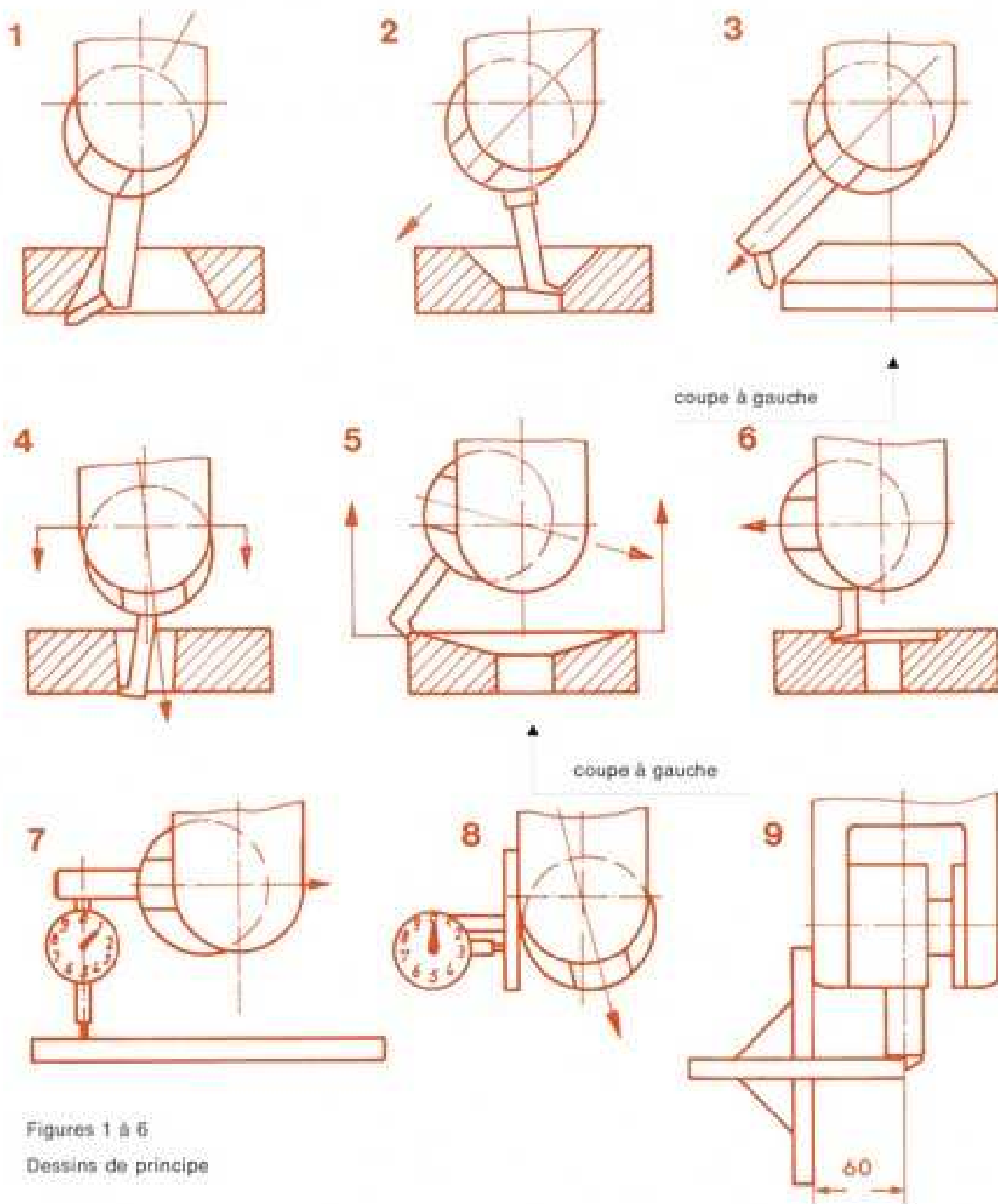
Accessoires

3 douilles de réduction 6-8-10 mm
 Rallonge d'outillage: longue 80 mm
 Rallonge d'outillage: courte 50 mm
 Tige d'arrêt $\varnothing$ 5 mm
 Pièce acier à outil . . . $\varnothing$ 10 mm
 Pièce acier à outil . . . $\varnothing$ 6 mm
 Clé
 Coffret 150 x 240 x 440 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	LKD I	LKD II
Diamètre maximal de l'appareil . . . mm	126	126
Hauteur sans arbre mm	130	160
Vitesse de rotation maximum en t/min .	800	800
Diamètre de l'alésage pour serrage de l'outil mm	15	15
Douilles de réduction mm	6, 8, 10	6, 8, 10
Longueur de tournage du cône . . . mm	36	60
Longueur de tournage plan . . . mm	$\varnothing$ 72	$\varnothing$ 120
Profondeur de perçage mm	36	60
Limites de tournage: . . . jusqu'à mm	200	200
1 division de la bague de réglage mm	0,025	0,025
Avance rapide du support de l'outil à chaque tour de la bague de réglage mm	5	5
Avance automatique par rotation . . mm	0,05	0,05
1 division du guide	1°	1°
Précision de réglage de l'angle à l'aide d'un comparateur	5'	5'
Poids sans arbre kg	7,6	8,7



Exemples de travail



Figures 1 à 6
Dessins de principe

Figure 7
Réglage avec comparateur
de tournage plan

Figure 8
Réglage du centrage de
l'outil avec une règle de pro-
fondeur.

Figure 9
Réglage du centrage de
de l'angle

TRANSMONDIAL S. A.

7, Rue du Président-Wilson
Téléphone: 737.41-52 * - 42-20 *

92 Levallois-Perret

Télex No. Transmond Lvall No. 62091