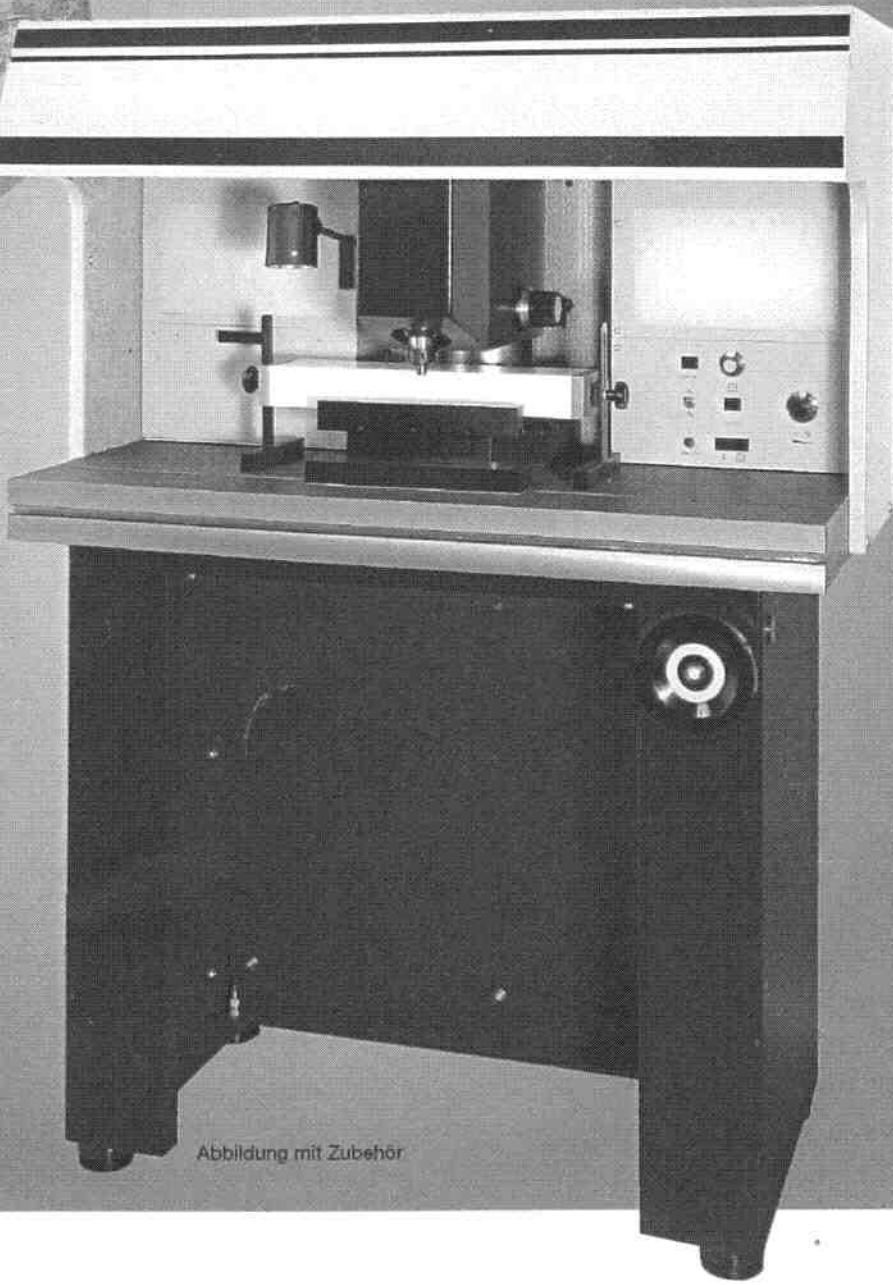
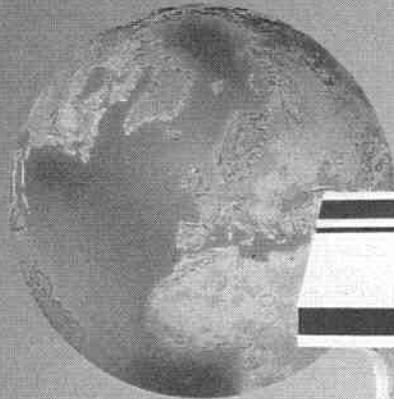


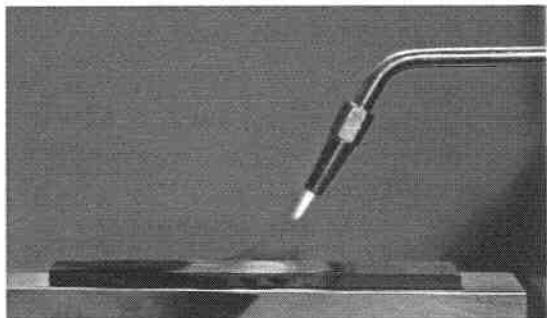
# **Marwa-** **Richtmaschine**



**Die Lösung Ihrer Richtprobleme  
Für Einsatz- und durchgehärtetes  
Material  
Neuste technische Erkenntnisse**

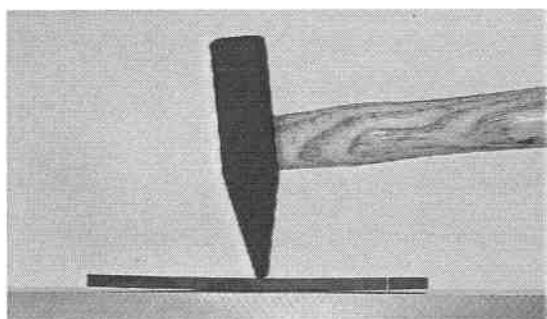
# Für Einsatz- und durchgehärtetes Material gibt es nur die Marwa-Richtmaschine

**Wichtig:** Sie vermeiden viel Ärger, senken Ihre Kosten erheblich und verbessern die Qualität Ihrer Produkte durch den Einsatz von Marwa gerichteten Werkstücken.



## ■ Das Richten mit dem Schweissbrenner

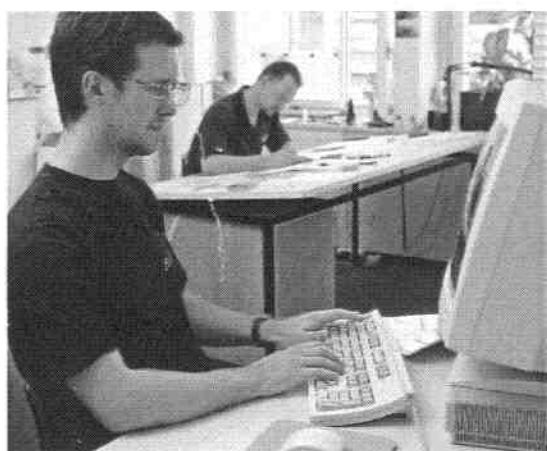
Das Richten kann auch dadurch erfolgen, dass das gekrümmte Werkstück einer örtlichen Erwärmung unterzogen wird, was an dieser Stelle zu einer Dehnung führt. Diese Erwärmung hat aber den grossen Nachteil, dass das Werkstück an Härte verliert und Strukturveränderungen entstehen. Diese Arbeitsmethode wurde bis heute nur mangels Besserem praktiziert.



## ■ Arbeitsmethode von Gestern

### Das Richten mit dem Hammer

Ein solches Hämmern verlangt grosse Fertigkeit und Erfahrung. Zu starke mechanische Beanspruchung kann zu Materialzerstörungen, wie z.B. Bruch oder Rissen führen. Außerdem ist dieses Verfahren sehr arbeitsintensiv, äusserst unbeliebt und die Ausschussquote sehr hoch.



## ■ Der Konstrukteur

Der Konstrukteur kann Kosten und Funktionstüchtigkeit eines Produktes massgebend beeinflussen. Beispielsweise durch den Einsatz von gehärteten Teilen, womit er Qualität und Lebensdauer stark erhöhen kann. Da es bisher nicht möglich war ohne Ausschuss und andere Nachteile zu richten, wurde sehr oft auf den Einsatz von gehärteten Teilen verzichtet. Dank der Marwa-Richtmaschine hat sich dies nun grundlegend geändert. Jetzt sollte der Konstrukteur diese neue Rationalisierungsmöglichkeit nutzen.

## Besonderheiten der Marwa-Richtmaschine

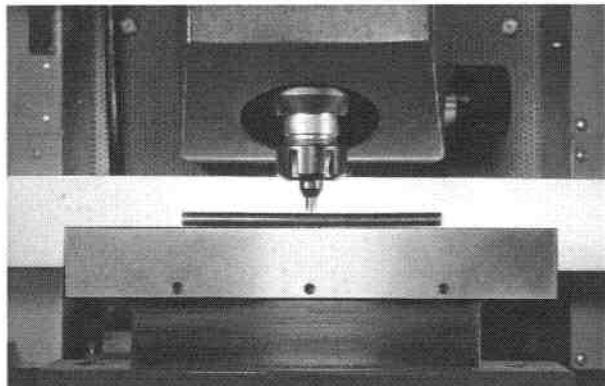
Die erstaunlichen Resultate sind auf die besondere Wirkung der weiterentwickelten Richtmaschine zurückzuführen. Vor allem ist die grosse, sogar nach dem Schleifen, verbleibende Tiefenwirkung zu erwähnen. Die vielseitigen Ausrüstmöglichkeiten erlauben es, nicht nur flache und runde Teile, sondern auch andere, komplizierte Formen mit diesem Verfahren mühelos zu richten.

Durchgehärtete und einsatzgehärtete Werkstücke in Gross- und Kleinserien können nicht nur schneller, präziser, gezielter und müheloser, sondern in vielen Fällen nur auf einer Marwa-Richtmaschine gerichtet werden.

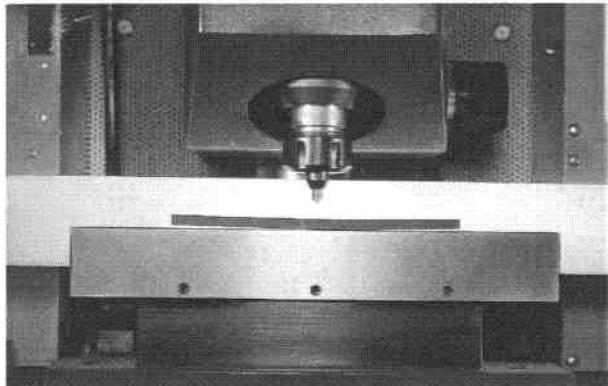


# Die neue Marwa-Richtmaschine

mit ihren vielseitigen Ausrüstmöglichkeiten erlaubt es, nicht nur flache und runde Teile, sondern auch andere Formen mühelos zu richten.



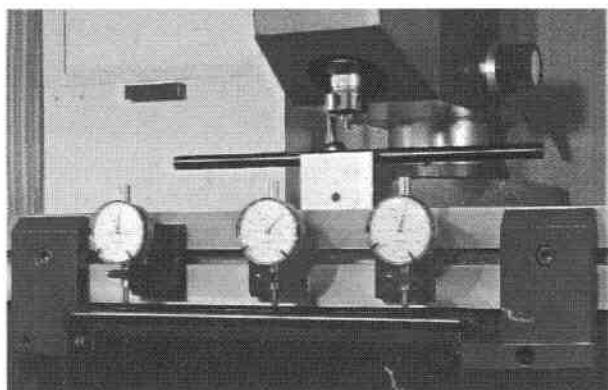
1. Richten von runden Werkstücken nach Lichtspalt.



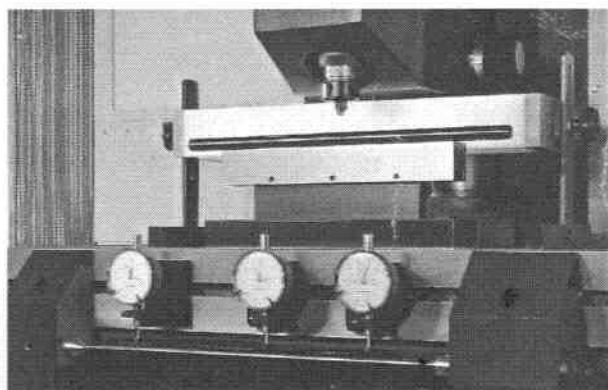
2. Richten von flachen Werkstücken zum Teil nach Lichtspalt.



Unser neues Verfahren ermöglicht Ihnen, inskünftig praktisch sämtliche einsatz- und durchgehärteten Stähle zu unschlagbaren Preisen und in nicht zu übertreffender Qualität zu richten. Ein Versuch wird Sie überzeugen.



3. Richten von runden Werkstücken im Prisma (Sonderzubehör).



4. Messen von runden Werkstücken direkt an der Marwa-Richtmaschine auf Prismen oder zwischen den Spitzen (Sonderzubehör).



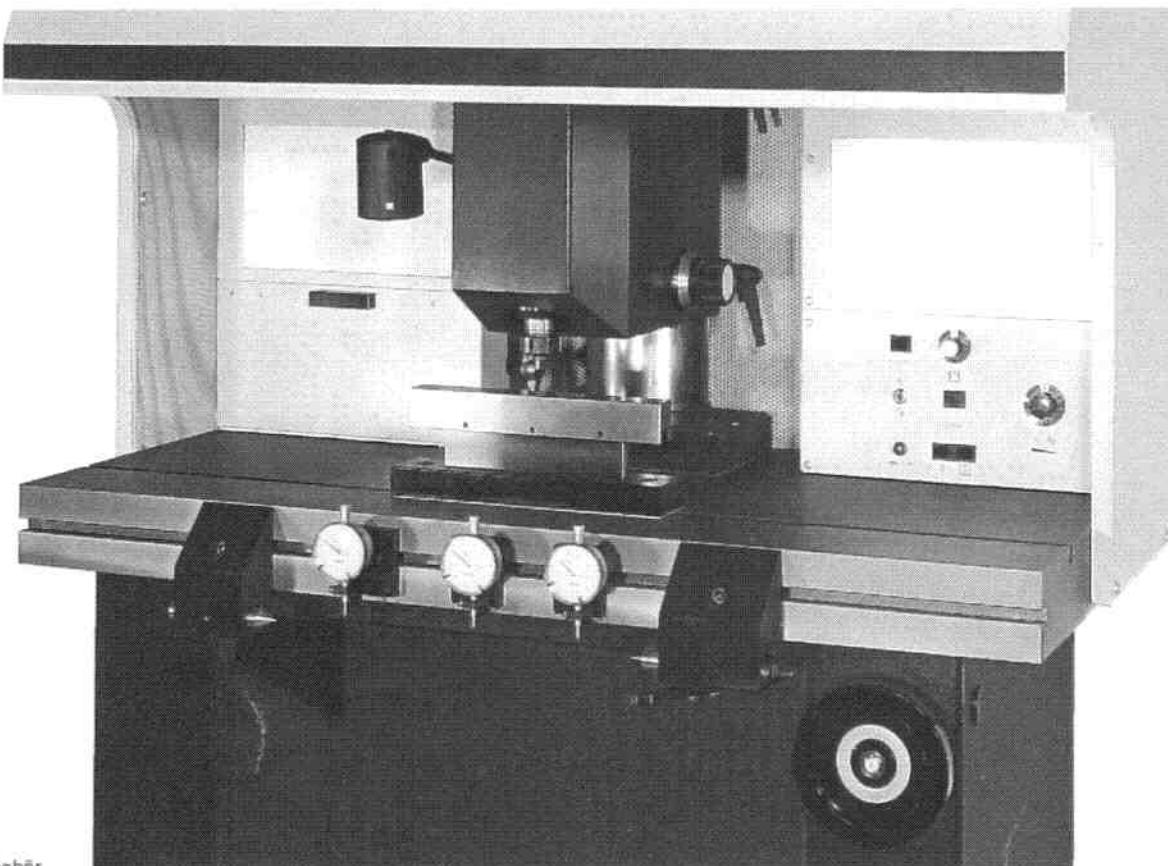


Abbildung mit Zubehör

## Die neue Marwa-Richtmaschine

### Technische Daten

<b>Grund-Ausführung</b>	Breite	1150 mm
	Höhe	1550 mm
	Tiefe	600 mm
	Tischhöhe	920 mm
<b>Höhenverstellung</b>		180 mm
<b>Arbeitstischfläche</b>	1100 x 350 mm stirnseitig	mit Nute 12 mm mit Nute 12 mm
<b>Anschluss</b>	220 - 230 V Wechselstrom 50 Hz	
<b>Druckluft</b>	6 bar	
<b>Schlagkraft</b>	regulierbar	
<b>Schlagdauer</b>	regulierbar 0,6 – 20 Sek.	
<b>Gewicht</b>	ca. 300 kg	

Eine Demonstration in unserem  
Haus wird Sie überzeugen.



Marwa Tools AG  
Glattalstrasse 525  
CH-8153 RÜMLANG  
Telefon 01-817 25 21  
Fax 01-817 14 54



Swiss Made

Modelländerungen vorbehalten