

Marwa- Richtmaschine

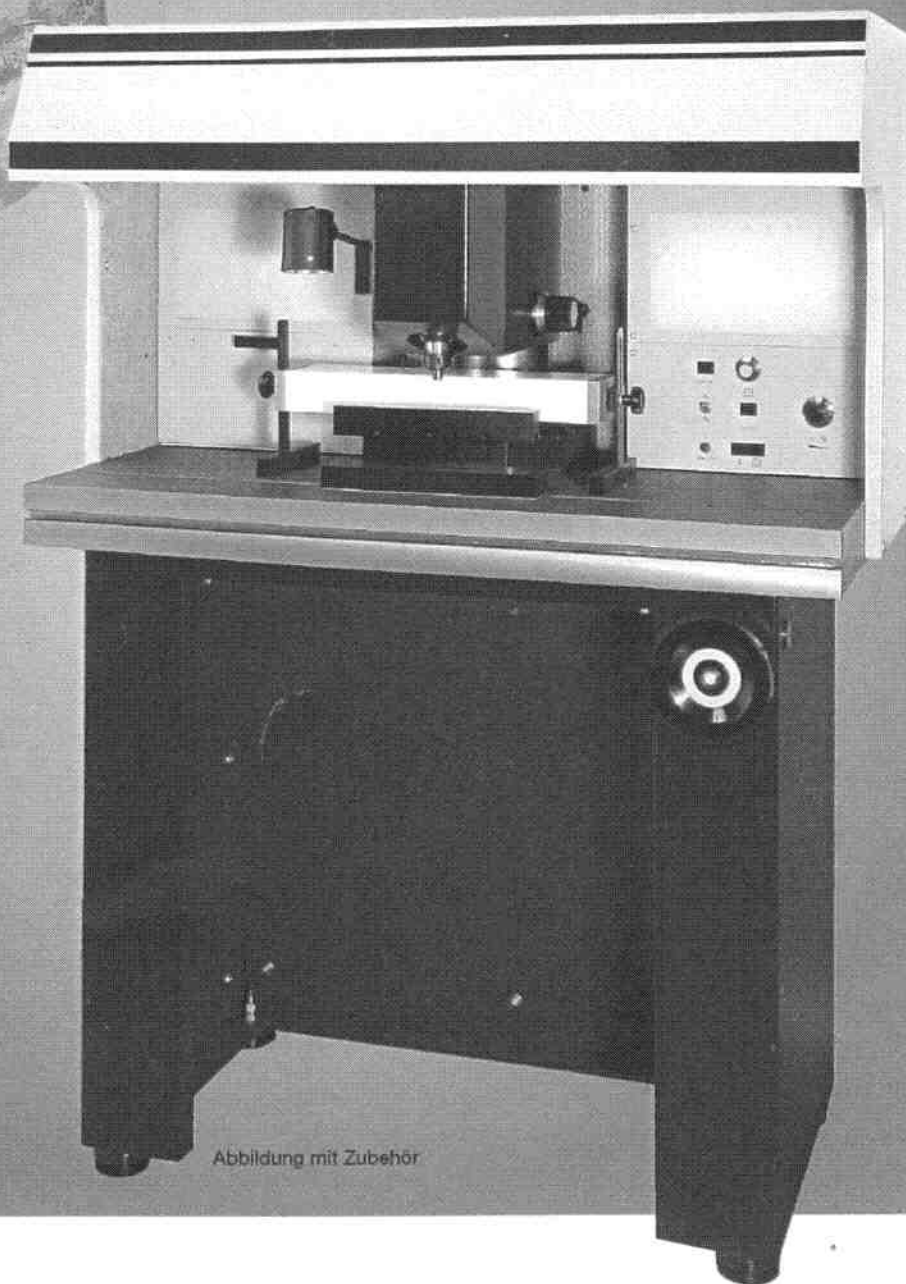
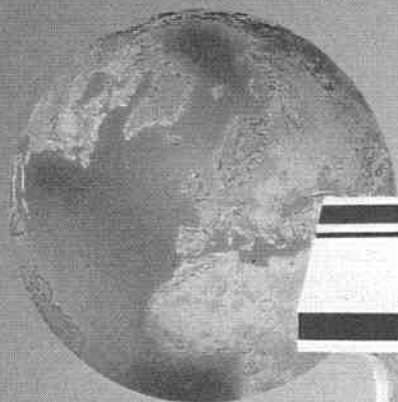


Abbildung mit Zubehör

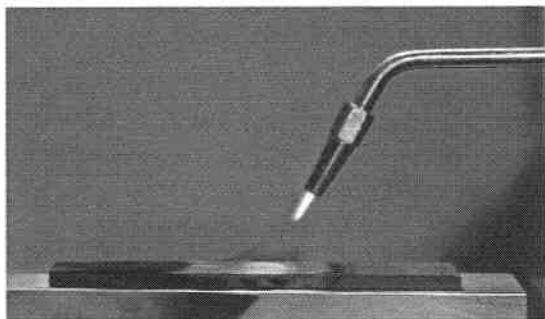


marwa

Die Lösung Ihrer Richtprobleme
Für einsatz- und durchgehärtetes
Material
Neuste technische Erkenntnisse

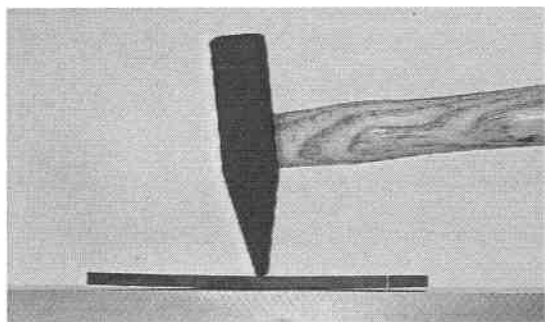
Für einsetz- und durchgehärtetes Material gibt es nur die Marwa-Richtmaschine

Wichtig: Sie vermeiden viel Ärger, senken Ihre Kosten erheblich und verbessern die Qualität Ihrer Produkte durch den Einsatz von Marwa gerichteten Werkstücken.



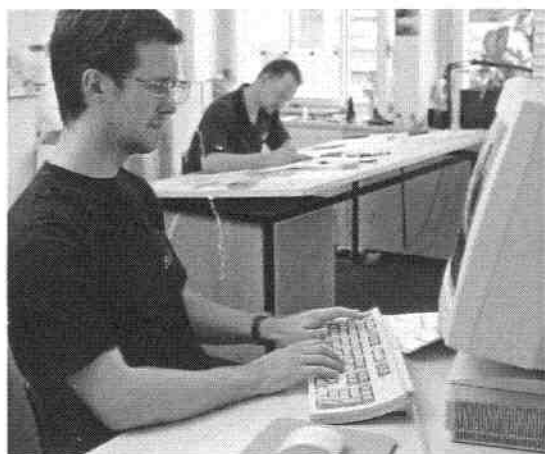
■ Das Richten mit dem Schweißbrenner

Das Richten kann auch dadurch erfolgen, dass das gekrümmte Werkstück einer örtlichen Erwärmung unterzogen wird, was an dieser Stelle zu einer Dehnung führt. Diese Erwärmung hat aber den grossen Nachteil, dass das Werkstück an Härte verliert und Strukturveränderungen entstehen. Diese Arbeitsmethode wurde bis heute nur mangels Besserem praktiziert.



■ Arbeitsmethode von Gestern Das Richten mit dem Hammer

Ein solches Hämmern verlangt grosse Fertigkeit und Erfahrung. Zu starke mechanische Beanspruchung kann zu Materialzerstörungen, wie z. B. Bruch oder Rissen führen. Ausserdem ist dieses Verfahren sehr arbeitsintensiv, äusserst unbeliebt und die Ausschussquote sehr hoch.



■ Der Konstrukteur

Der Konstrukteur kann Kosten und Funktionstüchtigkeit eines Produktes massgebend beeinflussen. Beispielsweise durch den Einsatz von gehärteten Teilen, womit er Qualität und Lebensdauer stark erhöhen kann. Da es bisher nicht möglich war ohne Ausschuss und andere Nachteile zu richten, wurde sehr oft auf den Einsatz von gehärteten Teilen verzichtet. Dank der Marwa-Richtmaschine hat sich dies nun grundlegend geändert. Jetzt sollte der Konstrukteur diese neue Rationalisierungsmöglichkeit nutzen.

Besonderheiten der Marwa-Richtmaschine

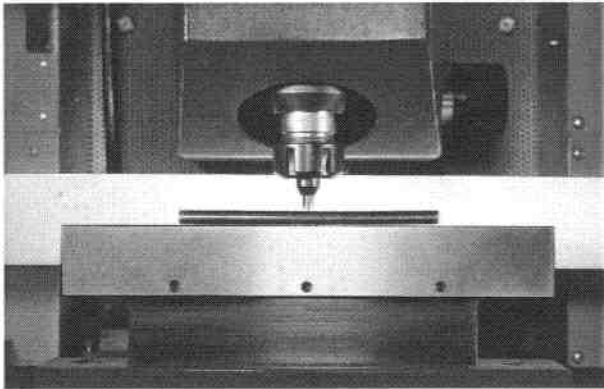
Die erstaunlichen Resultate sind auf die besondere Wirkung der weiterentwickelten Richtmaschine zurückzuführen. Vor allem ist die grosse, sogar nach dem Schleifen, verbleibende Tiefenwirkung zu erwähnen. Die vielseitigen Ausrüstmöglichkeiten erlauben es, nicht nur flache und runde Teile, sondern auch andere, komplizierte Formen mit diesem Verfahren mühelos zu richten.

Durchgehärtete und einsetzgehärtete Werkstücke in Gross- und Kleinserien können nicht nur schneller, präziser, gezielter und müheloser, sondern in vielen Fällen nur auf einer Marwa-Richtmaschine gerichtet werden.

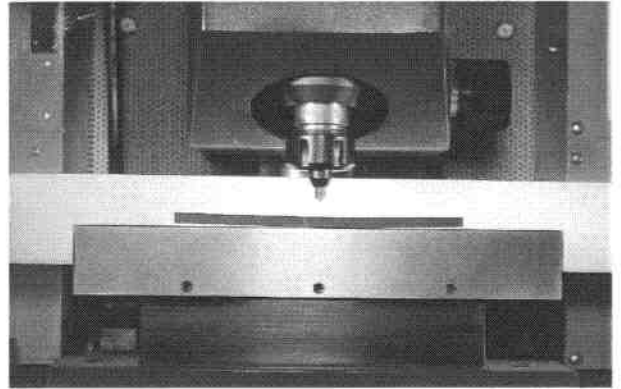


Die neue Marwa-Richtmaschine

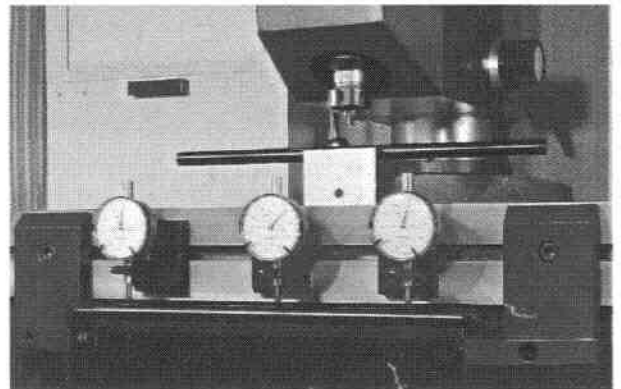
mit ihren vielseitigen Ausrüstmöglichkeiten erlaubt es, nicht nur flache und runde Teile, sondern auch andere Formen mühelos zu richten.



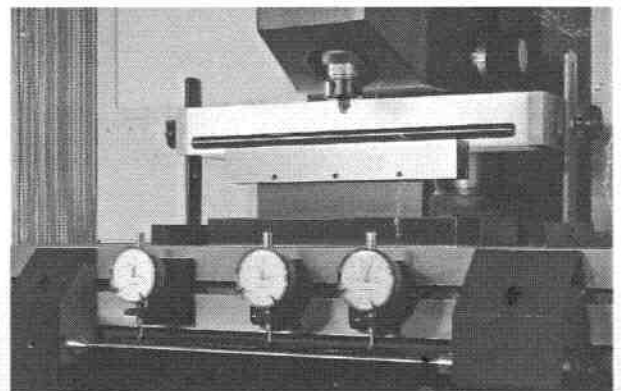
1. Richten von runden Werkstücken nach Lichtspalt.



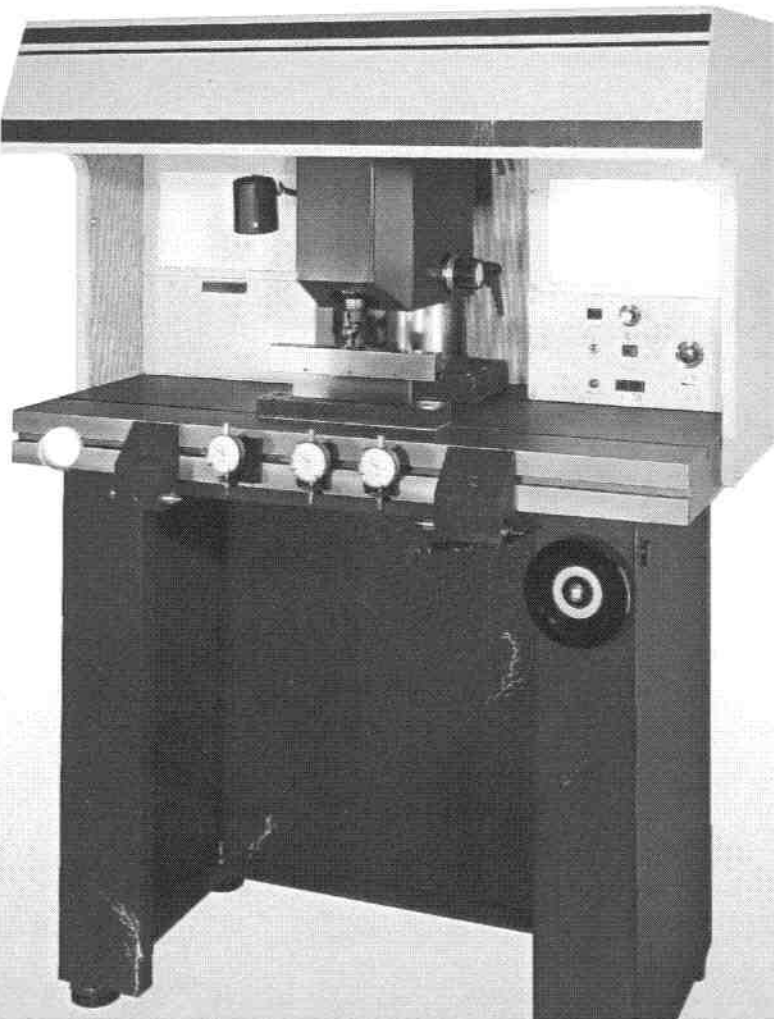
2. Richten von flachen Werkstücken zum Teil nach Lichtspalt.



3. Richten von runden Werkstücken im Prisma (Sonderzubehör).



4. Messen von runden Werkstücken direkt an der Marwa-Richtmaschine auf Prismen oder zwischen den Spitzen (Sonderzubehör).



Unser neues Verfahren ermöglicht Ihnen, inskünftig praktisch sämtliche einsatz- und durchgehärteten Stähle zu unschlagbaren Preisen und in nicht zu übertreffender Qualität zu richten. Ein Versuch wird Sie überzeugen.



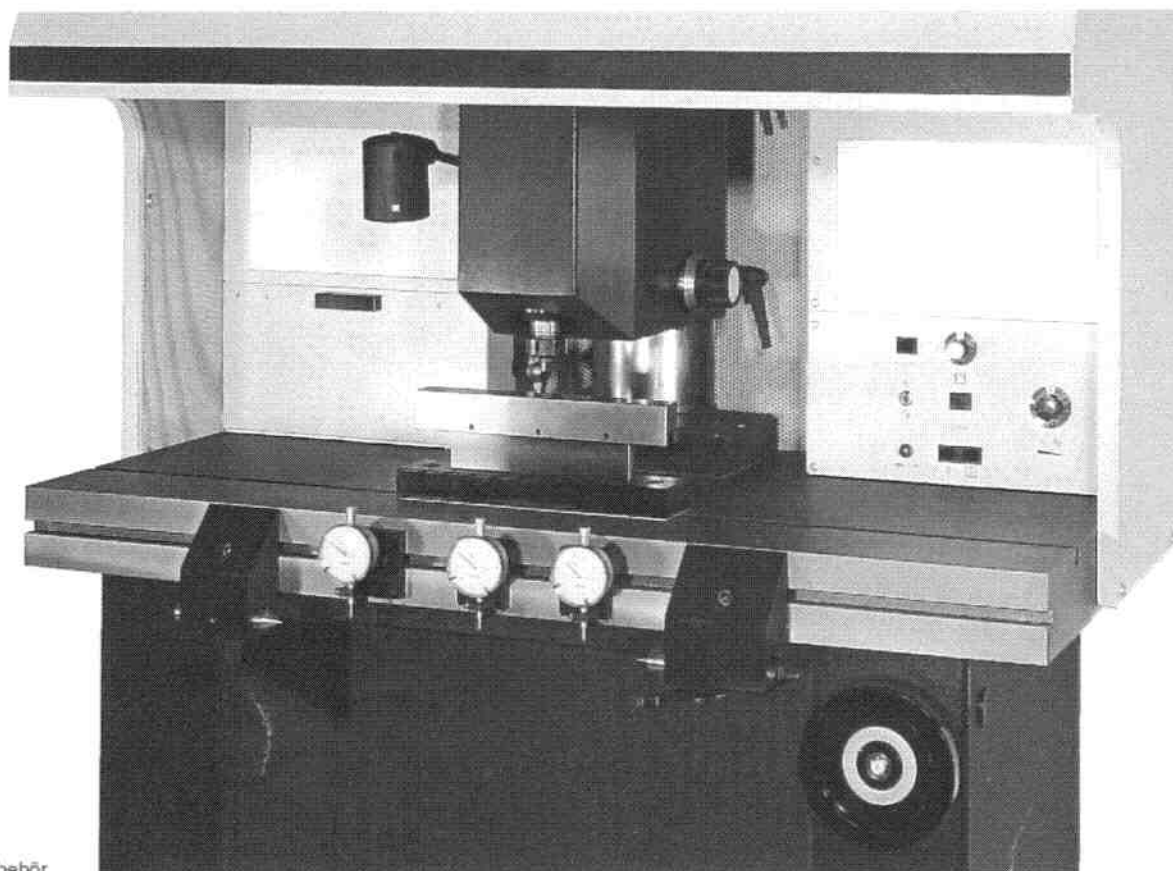


Abbildung mit Zubehör

Die neue Marwa-Richtmaschine

Technische Daten

Grund-Ausführung	Breite	1150 mm
	Höhe	1550 mm
	Tiefe	600 mm
	Tischhöhe	920 mm
Höhenverstellung	180 mm	
Arbeitstischfläche	1100 x 350 mm	mit Nute 12 mm
	stirnseitig	mit Nute 12 mm
Anschluss	220-230 V Wechselstrom 50 Hz	
Druckluft	6 bar	
Schlagkraft	regulierbar	
Schlagdauer	regulierbar 0,6 - 20 Sek.	
Gewicht	ca. 300 kg	

Eine Demonstration in unserem Haus wird Sie überzeugen.



Marwa Tools AG
Glattalstrasse 525
CH-8153 RÜMLANG
Telefon 01-817 25 21
Fax 01-817 14 54



Swiss Made

Modelländerungen vorbehalten