

Marwa-ZENTROFIX
oft kopiert – nie erreicht

Marwa-Zentriergerät «ZENTROFIX»

Verblüffende Genauigkeit...
bei der Null-Einstellung der rotierenden
Arbeits-Spindelachse zu einer beliebigen
Bezugsfläche des Werkstücks

Unentbehrlich bei

- Lehrenbohrwerken
- Fräsmaschinen
- Bohrmaschinen etc.

ZENTROFIX-Typenreihe

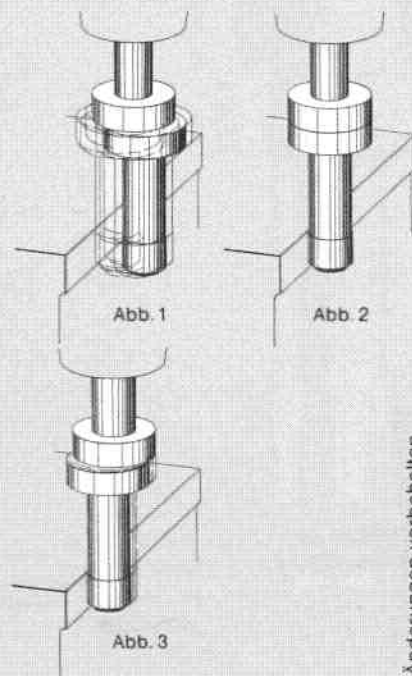
Typ	Schaft	Tastköpfe Anzahl	∅ in mm
*A	Zyl. 6 mm ∅	1	6
*B-1	Zyl. 10 mm ∅	1	10
*B-2	Zyl. 10 mm ∅	2	10+4
C-1	Kon. MK 1-M6	1	10
C-2	Kon. MK 1-M6	2	10+4
D-1	Kon. MK 2-M8	1	10
D-2	Kon. MK 2-M8	2	10+4
*E-1	Kon. MK 2-M10	1	10
*E-2	Kon. MK 2-M10	2	10+4
F-1	Kon. MK 3-M12	1	10
F-2	Kon. MK 3-M12	2	10+4
G-1	Kon. MK 4-M14	1	10
G-2	Kon. MK 4-M14	2	10+4
H-1	Kon. MK 4-M16	1	10
H-2	Kon. MK 4-M16	2	10+4

Zentriergeräte mit Schaft MK5 auf Anfrage.

Vorteile:

Macht sich innert kürzester Zeit um ein Vielfaches seines Preises bezahlt, da...

- Beginn der Arbeit mit Null Fehler
- Herabsetzung der Ausschuss-Quote
- Zeitsparende Einstellung infolge einfacher Handhabung



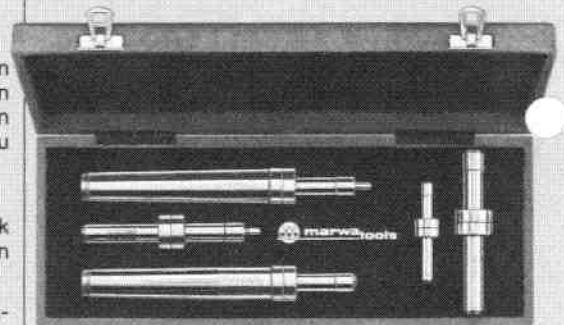
Änderungen vorbehalten

Gebrauchsanweisung

1. Schaft des auf Handwärme gebrachten Zentriergerätes in das Futter einspannen und Maschine mit ca. 600 U/min. laufen lassen. Höhere Tourenzahlen sind nicht zu empfehlen. Genauer Rundlauf ist nicht erforderlich.
2. Unteren Teil durch kurzen Fingerdruck in eine leicht exzentrische Lage bringen (Abb. 1).
3. Zentriergerät behutsam an das Werkstück heranführen bis sich annähernd Rundlauf einstellt (Abb. 2).
4. Feinfühlig weiterfahren bis Tastkopf längs der Bezugsfläche ruckartig abläuft. Der Messvorgang ist nun beendet (Abb. 3).
5. Der Abstand Spindelachse/Werkstückfläche beträgt nun den halben Messkopfdurchmesser auf $1-2/1000$ mm genau.
6. Messvorgang zur Sicherheit 2-3 mal wiederholen.

Wichtig:

- Man Sorge dafür, dass stets ein sauberer Vaselinefett-Film zwischen den beiden Laufflächen vorhanden ist. So kann die gebotene Genauigkeit der Abstand-Bestimmung voll ausgeschöpft werden.
- Im Falle einer Beschädigung des Gerätes findet keine Reparaturen selbst ausführen.



Sortiment «ZENTROFIX» in Etui:

Dieses umfasst die 5 mit * bezeichneten Typen.

Funktions-Prinzip:

Durch das allmähliche Zustellen des Geräts gegen die Werkstückfläche wird das Gleichgewicht der Kräfte (Haltreibung durch Federkraft) bei jeder Umdrehung kurzzeitig gestört, wobei der Messkopf jeweils um einen kleinen Betrag in Richtung der effektiven Rotationsachse wandert.

Sobald die Messkopfachse die Rotationsachse erreicht, oder leicht überschreitet, bewirkt die nun zwischen Messkopf und Werkstück auftretende, dauernde Rotationsreibung ein ruckartiges Abwandern des ersten entlang der Werkstückfläche, bis Federkraft und Reibungskräfte wieder im Gleichgewicht sind.



Marwa-ZENTROFIX
oft kopiert – nie erreicht

Marwa Tools
Switzerland

