

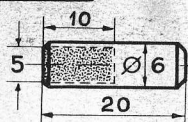
Les outils NEO DRESS pour diamanter les meules de rectification de filets sont livrables avec les aggregates dans les mêmes dimensions que les tasseaux.

Selon les travaux de rectification à faire, il faut utiliser des outils NEO DRESS comportant le grain de diamant correspondant, comme indiqué ci-dessous :

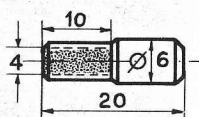
NEO DRESS avec grains de diamant	Filetage Inter- national	Filetage Withworth	Filetage U.S.S.	Meules avec grains
	Pas de vis mm	Filets par pouce	Filets par pouce	ca.
No. 9 A	0,1-0,35	-	-	400 & plus
No. 9	0,25 - 1	60 - 48	-	250 - 500
No. 5	0,8 - 2	40 - 14	20 - 11	180 - 320
No. 6	1,5 - 4	12 - 8	11 - 6	120 - 240
No. 7	3 et plus	7 - 4	6 - 2	80 - 120

Outils NEO DRESS pour machines à rectifier les filets.

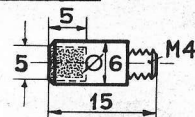
No. 340



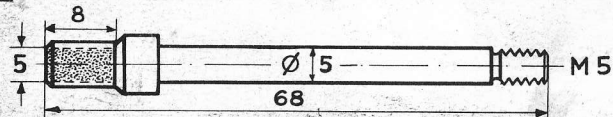
No. 420



No. 730



No. 840



*Hans Fisch*

Outils diamantés

Zoug (Suisse)

Téléphone: (042) 4 24 34

Bohlstraße 29

Télégrammes: NEODRESS

Copyright by Hans Fisch, Zug. (Switzerland) 4.55.

# NEO-DRESS

Outils diamantés pour le dressage des meules en abrasifs artificiels, destinées à des travaux de production, de précision et d'affûtage d'outils.

Les outils «NEO DRESS» donnent en permanence les résultats d'un diamant neuf et pointu pendant toute la durée d'utilisation et souvent des résultats supérieures.

«NEO DRESS» est l'outil à dresser les meules pour la plus grande précision, qui permet d'obtenir la plus grande production, tout en restant le plus économique.

Les outils «NEO DRESS» sont utilisés dans tous les cas sur les meules de tous diamètres et de toutes granulometries.

## Principe des outils NEO DRESS \*\*\*\*\*

Pour conserver aux meules leurs qualités de coupe il est nécessaire de les dresser et de les aiguïser. Pour effectuer ces opérations sur les meules de rectification, d'affûtage, etc., c'est le diamant bien pointu qui a été reconnu comme donnant les meilleurs résultats.

Mais après peu de temps d'utilisation, il se forme sur le diamant un petit plat qui s'élargit de plus en plus et à ce moment, le diamant de dressage a la tendance d'émousser la meule.

Par contre les outils NEO DRESS contiennent de tous petits diamants ou de la poudre de diamant. La grosseur du grain de diamant peut être choisi selon la grosseur du grain des meules à dresser ou selon les résultats désirés. Ce fait permet d'éviter la tendance à émousser la meule par l'outil de dressage.

Les outils NEO DRESS ont apporté une véritable évolution. Ils donnent en permanence et pendant toute leur durée d'utilisation sur les meules les résultats d'un diamant neuf et pointu et souvent des résultats supérieur au point de vue coupe, fini obtenu et tenue de profil.

Les outils NEO DRESS sont utilisés dans tous les cas sur les meules de tous diamètres et de toutes granulométries.

Le diamantage peut être effectué soit avec dispositif à dresser normale, soit avec dispositif automatique, soit à la main.

\* \* \*

## Les avantages des outils NEO DRESS. \*\*\*\*\*

Par rapport aux outils déjà connus sur le marché les outils NEO DRESS donnent les avantages suivants :

- \* La partie travaillante de la meule présente une meilleure coupe. Il est possible d'augmenter l'avance en profondeur tout en pouvant rectifier plus de pièces par dressage.
- \* La meule peut être dressée pour obtenir un fini plus soigné sur la pièce rectifiée, sans risque de l'émousser.

- \* Le gain de temps est autant plus appréciable si on utilise la même meule pour l'ébauche et la finition, opération souvent rendue possible par l'emploi des outils NEO DRESS.
- \* Même les meules en grains très fins à liant céramique ou agglomérées aux résines synthétiques et au caoutchouc sont dressées très facilement d'une façon impeccable et en peu de temps.
- \* Un profil des meules avec des angles vifs est obtenu sans difficulté.

\* \* \*

## NEO DRESS augmente la production. \*\*\*\*\*

En utilisant les outils NEO DRESS la production sera augmentée :

par une meule de meilleure coupe permettant de prendre des passes plus profondes en rectifiant,  
par le gain de temps en raison du diamantage plus rapide et moins fréquent,  
en ayant la possibilité d'utiliser la même meule pour l'ébauche et la finition.

\* \* \*

## NEO DRESS diminue les frais de fabrication. \*\*\*\*\*

En raison de son usure minime, l'outil NEO DRESS est très économique et les dépenses pour les outils à dresser seront diminuées dans de sérieuses proportions.

L'usure de la meule est sensiblement réduite, ce qui prolonge son temps d'utilisation.

Les frais de retailage seront supprimés et les inconvénients des diamants en grains seront éliminés, tels que fêlures par choc, éclat par suite de surchauffe, etc.

\* \* \*

NEO DRESS est l'outil à dresser les meules qui donne la plus grande production, le meilleur fini et la plus grande précision, tout en restant le plus économique.



# NEO DRESS outils à dresser

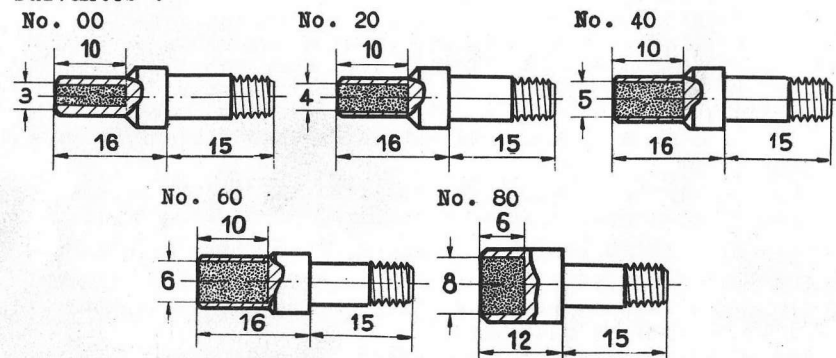
\*\*\*\*\*

pour meules de rectification extérieure, plane, intérieure, centerless, de profils, pour l'affûtage des outils, etc.

Les outils à dresser NEO DRESS se composent :

1. du tasseau NEO DRESS avec agglomération diamantée,
2. du porte - outil.

Les tasseaux NEO DRESS sont fabriqués dans les grandeurs suivantes :



Les tasseaux NEO DRESS peuvent être livrés avec 5 différentes grosseurs de grain de diamant. Suivant la granulométrie de la meule, il faut utiliser :

NEO DRESS avec grains de diamants	pour meules avec :	
No. 9 A	grains très fin	500 et plus
No. 9	grains très fin	250 - 500
No. 1	grains fin	150 - 320
No. 2	grains moyen à fin	60 - 120
No. 3	grains grossier à moyen	36 - 60

Tous les tasseaux NEO DRESS sont munis d'un chiffre de contrôle. Ce chiffre se compose du numéro du tasseau et du numéro de grain de diamant.

Pour obtenir les meilleurs résultats, les meules doivent être diamantées avec les outils NEO DRESS comportant les grains de diamant correspondant à la grosseur des grains de la meule.

## Porte - Outils

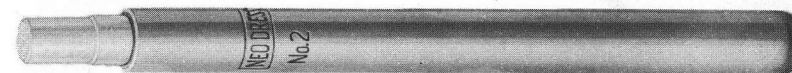
\*\*\*\*\*

pour tasseaux interchangeables NEO DRESS.

No. 1 Diamètre 8 mm, Longueur 110 mm.



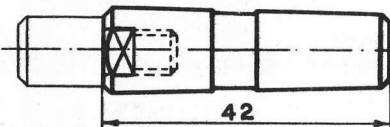
No. 2 Diamètre 10 mm, Longueur 110 mm



No. 3 Diamètre 12 mm, Longueur 110 mm.

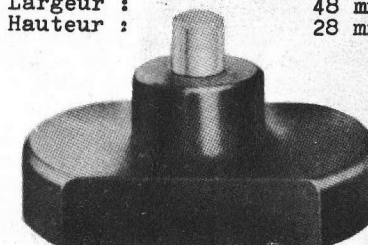


No. 4 Cône morse 1.

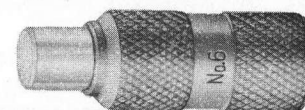


No. 5 Pour planeuses avec plaques magnetiques et sans dispositif à redresser.

Longueur: 68 mm  
Largeur : 48 mm  
Hauteur : 28 mm



No. 6 Porte-outil à main pour profiler et redresser les meules à affûter, etc.



Les tasseaux NEO DRESS No. 10 - 80 sont interchangeables et peuvent être utilisés avec tous les porte-outils No. 1 - 6.

Pour obtenir les meilleurs résultats,  
\*\*\*\*\*  
les meules doivent être diamantées avec les outils NEO DRESS  
comportant les grains de diamant correspondant à la grosseur  
des grains de la meule.

#### Affûtage des outils.

\*\*\*\*\*

#### Diamantage à la main.

Meules en grains 60 - 120 de forme plate,  
assiette, meules boisseaux et également en  
grains 46, pour meules sur tiges, pour  
aiguiser et profiler les meules de forme  
spéciale, pour obtenir un profil avec des  
angles vifs, etc

NEO DRESS 82

Rectification extérieure, plane, intérieure, etc.

\*\*\*\*\*

#### Diamantage avec dispositif à dresser.

Pour meules de diamètre égal ou supérieur à 500 mm

en grains 36 - 60

NEO DRESS 63

en grains 60 - 120

NEO DRESS 62

Pour meules jusqu'au dimensions 450 x 60 mm

en grains 36 - 60

NEO DRESS 43

en grains 60 - 120

NEO DRESS 42

Pour meules jusqu'au dimensions 300 x 30 mm

en grains 36 - 60

NEO DRESS 23

en grains 60 - 120

NEO DRESS 22

en grains 150 - 320

NEO DRESS 21

en grains 250 - 500

NEO DRESS 29

en grains 500 et plus fin

NEO DRESS 29 A

Pour meules jusqu'au dimensions 100 x 10 mm

en grains 36 - 60

NEO DRESS 03

en grains 60 - 120

NEO DRESS 02

#### Diamantage à la main.

Meules de rectification intérieure, pour le  
diamantage latéral des meules pour le surfaçage  
sur machines de rectification extérieure, pour  
aiguiser à la main les meules de rectification  
extérieure et pour obtenir un angle vif et  
coupant, etc.

NEO DRESS 82

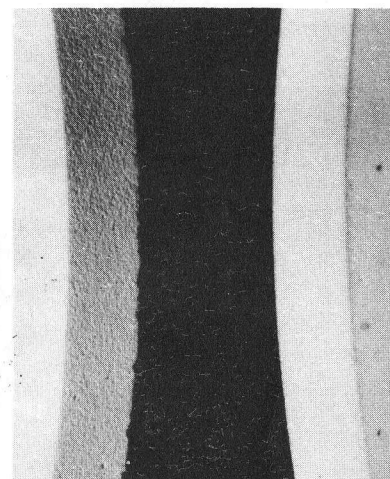
Ces indications sont valables pour les travaux de  
rectification et d'affûtage normaux. Pour machines centerless,  
machines à rectifier les engrenages, machines à rectifier les  
centres, etc., pour meules agglomérées aux résines synthétiques,  
caoutchouc, etc., veuillez nous consulter.

#### Outils NEO DRESS

\*\*\*\*\*

pour meules de rectification de filets.

La photo ci-dessous montre un agrandissement de  
la structure d'une meule de rectification de filet à  
agglomération céramique.



#### Dressé par un diamant :

Les flancs : surface  
mordante irrégulière,  
grains abrasifs parti-  
ellement arrachés

L'arête : incomplète,  
dentelée.

Le Liant : défectueux  
et grains relâchés.

#### Dressé avec outil

diamanté NEO DRESS

Les flancs : surface  
mordante régulière, pas  
de grains abrasifs  
arrachés.

L'arête vive et complete.

Le liant : intact.

En dressant les meules de rectification des filets  
à agglomération céramique ou agglomérées aux résines  
synthétiques, caoutchouc, etc. avec les outils NEO DRESS, on  
obtient par rapport aux outils déjà connus sur le marché :

1. une durée du profil prolongée dans les tolérances  
prescrites,
2. une augmentation sensible de la production et de la  
qualité coupante de la meule,
3. l'usure de la meule sera diminuée sensiblement ce qui  
prolonge son temps d'utilisation,
4. la possibilité de rectifier les filets jusqu'à M 1  
et plus fin,
5. le temps nécessaire pour le diamantage des meules se  
réduit sensiblement,
6. les dépenses pour les outils à dresser seront diminuées  
dans de sérieuses proportions,
7. un meilleur fini des filets rectifiés.