

# TABLES ROTATIVES CNC avec BLOCAGE PNEUMATIQUE

**NIKKEN**



Tables rotatives CNC pour indexations et usinage simultanés.

Passage de broche important et couple de blocage puissant.

Explication du code de référence (exemple)

CNC 180 F A - M

- Sans lettre: Sans moteur M: Avec moteur
- Sans lettre: Servomoteur DC A: Servomoteur AC
- Type de moteur
  - A21: Avec contrôleur NIKKEN α21
  - F: FANUC M: MELDAS Y: YASNAC OSP: OSP
  - T: TOSNUC N: NEC S: SANYO Z: SIEMENS/INDRAMAT
  - H: HEIDENHAIN X: ISOFLEX SEM: SEM B: BOSCH
- Sans lettre: Moteur à droite L: Moteur à gauche
- T: Moteur au dessus B: Moteur à l'arrière
- Diamètre du plateau 105, 180, 202, 260, 302
- CNC: Standard
- CNCZ: Série Z à haute vitesse

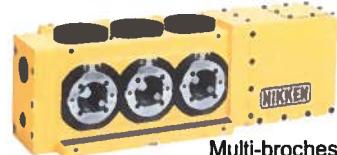
Existe aussi :



Type B  
Moteur à  
l'arrière



Type T  
Moteur au  
dessus



Multi-broches

## Spécifications

: Table série Z à haute vitesse

Elément/ Référence		CNC105 CNCZ105	CNC180 CNCZ180	CNC202 CNCZ202	CNC260 CNCZ260	CNC302 CNCZ302
Diamètre du plateau	Ø mm	105	180	200	260	300
Passage de broche	Ø mm	Ø 60H7 x Ø 30	Ø 60H7 x Ø 40	Ø 60H7 x Ø 40	Ø 80H7	Ø 80H7
Hauteur d'axe	mm	105	135	135	170	170
Largeur rainures plateau	mm	gouille Ø10H7	12 <sup>+0,018</sup> <sub>0</sub>	12 <sup>+0,018</sup> <sub>0</sub>	12 <sup>+0,018</sup> <sub>0</sub>	12 <sup>+0,018</sup> <sub>0</sub>
Système de blocage		Pneum.	Pneum.	Pneum.	Pneum.	Pneum.
Couple de blocage	N m	205	303	303	588	588
Inertie à l'arbre moteur $(\frac{Gd^2}{4}) \text{kg m}^2 \cdot 10^{-3}$		0.06	0.08	0.09	0.33	0.33
Servomoteur	min <sup>-1</sup>	αis2/5000i	αis2/5000i	αis4/5000i	αis8/4000i	αis8/4000i
Incrément minimum		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Vitesse de rotation	min <sup>-1</sup>	44.4(88.8)	44.4(88.8)	44.4(88.8)	33.3(66.6)	33.3(66.6)
Rapport de réduction		1/90(1/45)	1/90(1/45)	1/90(1/45)	1/120(1/60)	1/120(1/60)
Précision d'Indexation	sec	± 30	± 20	± 20	20	20
Poids net	kg	32	45	55	115	120
Charge maximum applicable	Vertical		30	100	100	175
	Horizontal		60	200	200	350
Effort axial maximum			8800	10780	10780	25480
			65	415	415	984
			220	980	980	3332
Inertie de travail maximum	Vertical		0.04(0.02) $\frac{Gd^2}{4} \text{kg m}^2$	0.4(0.2)	1.0(0.5)	3.2(1.6)
Couple d'entraînement			36(27)	72(54)	144(115)	192(153)

Version L (moteur à gauche) possible pour tout modèle

Version B (moteur à l'arrière) possible sur CNC(Z) 180, 202, 260, 302

Version T (moteur au dessus) possible sur CNC(Z) 260, 302

Joint tournant adaptable sur tout modèle

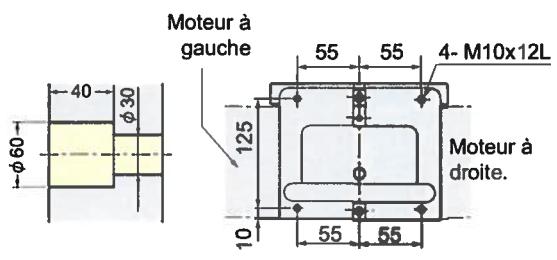
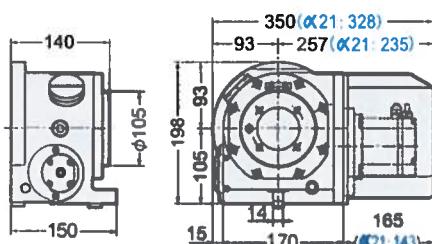
# CNC105,180,202,260,302

**NIKKEN**

## CNC105, CNCZ105



Frein puissant  
Couple de blocage : 205Nm

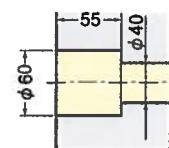
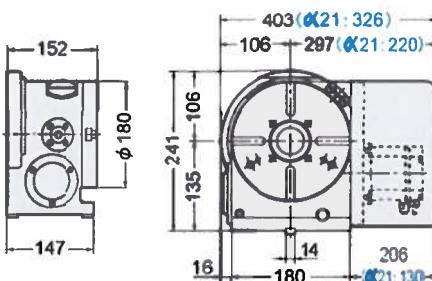


Taraudages sous la semelle pour fixation

## CNC180, CNCZ180

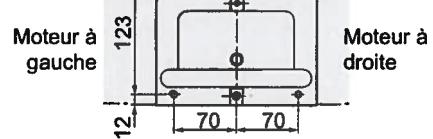
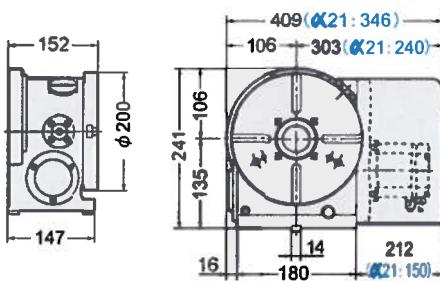


Frein puissant  
Couple de blocage : 303Nm



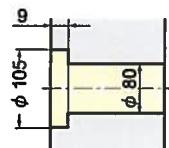
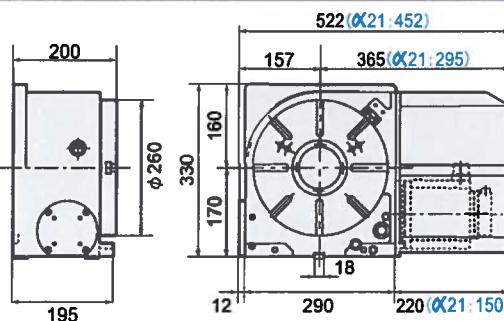
Diviseur pourvu d'un carter  
présurisé en standard

## CNC202, CNCZ202



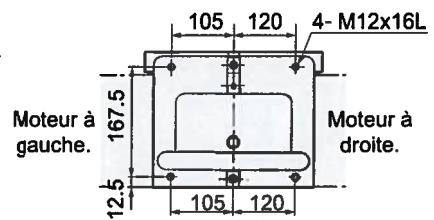
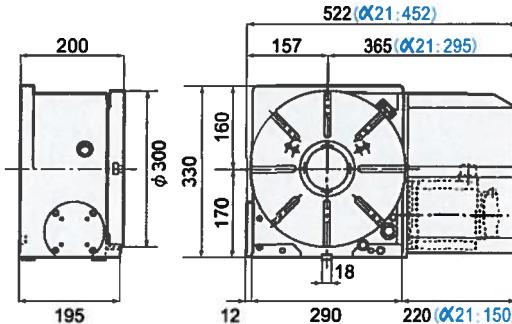
Taraudages sous la semelle pour fixation

## CNC260, CNCZ260



Diviseur pourvu d'un carter  
présurisé en standard

## CNC302, CNCZ302



Taraudages sous la semelle pour fixation