

TABLES ROTATIVES CNC avec BLOCAGE PNEUMATIQUE

NIKKEN



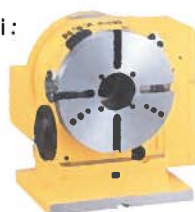
- Tables rotatives CNC pour indexations et usinage simultanés.
- Passage de broche important et couple de blocage puissant.

Explication du code de référence (exemple)

CNC 180 F A - M

- Sans lettre: Sans moteur M: Avec moteur
- Sans lettre: Servomoteur DC A: Servomoteur AC
- Type de moteur
- A21: Avec contrôleur NIKKEN A21
- F: FANUC M: MELDAS Y: YASNAC OSP: OSP
- T: TOSNUC N: NEC S: SANYO Z: SIEMENS I: INDRAMAT
- H: HEIDENHAIN X: ISOFLEX SEM: SEM B: BOSCH
- Sans lettre: Moteur à droite L: Moteur à gauche
- T: Moteur au dessus B: Moteur à l'arrière
- Diamètre du plateau
- 105, 180, 202, 260, 302
- CNC: Standard
- CNCZ: Série Z à haute vitesse

Existe aussi :



Type B
Moteur à
l'arrière










Type T
Moteur au
dessus



Multi-broches

Spécifications

Table série Z à haute vitesse

Elément/ Référence		CNC105 CNCZ105	CNC180 CNCZ180	CNC202 CNCZ202	CNC260 CNCZ260	CNC302 CNCZ302
Diamètre du plateau	Ø mm	105	180	200	260	300
Passage de broche	Ø mm	Ø 60H7 x Ø 30	Ø 60H7 x Ø 40	Ø 60H7 x Ø 40	Ø 80H7	Ø 80H7
Hauteur d'axe	mm	105	135	135	170	170
Largeur rainures plateau	mm	goupille Ø10H7	12 ^{+0.018} / ₀	12 ^{+0.018} / ₀	12 ^{+0.018} / ₀	12 ^{+0.018} / ₀
Système de blocage		Pneum.	Pneum.	Pneum.	Pneum.	Pneum.
Couple de blocage	N m	205	303	303	588	588
Inertie à l'arbre moteur	($\frac{GD^2}{4}$) kg m ² 10 ⁻³	0.06	0.08	0.09	0.33	0.33
Servomoteur	min ⁻¹	αis2/5000i	αis2/5000i	αis4/5000i	αis8/4000i	αis8/4000i
Incrément minimum		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Vitesse de rotation	min ⁻¹	44.4 (88.8)	44.4 (88.8)	44.4 (88.8)	33.3 (66.6)	33.3 (66.6)
Rapport de réduction		1/90 (1/45)	1/90 (1/45)	1/90 (1/45)	1/120 (1/60)	1/120 (1/60)
Précision d'Indexation	sec	± 30	± 20	± 20	20	20
Poids net	kg	32	45	55	115	120
Charge maximum applicable	Vertical  kg	30	100	100	175	175
	Horizontal  kg	60	200	200	350	350
Effort axial maximum	 N	8800	10780	10780	25480	25480
	 F · L N m	65	415	415	984	984
	 F · L N m	220	980	980	3332	3332
Inertie de travail maximum	Vertical  $\frac{GD^2}{4}$ kg m ²	0.04 (0.02)	0.4 (0.2)	1.0 (0.5)	3.2 (1.6)	3.2 (1.6)
Couple d'entraînement	 N m	36 (27)	72 (54)	144 (115)	192 (153)	192 (153)

Version L (moteur à gauche) possible pour tout modèle
Version B (moteur à l'arrière) possible sur CNC(Z) 180 202, 260, 302
Version T (moteur au dessus) possible sur CNC(Z) 260, 302

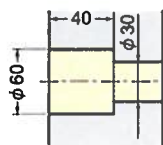
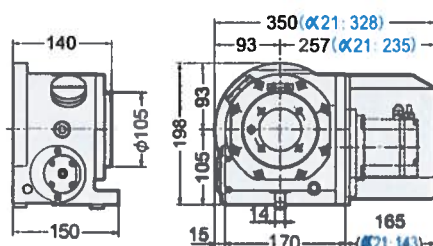
Joint tournant adaptable sur tout modèle

L'encombrement total diffère suivant le type de moteur. Les dimensions figurants ci-après sont pour les tables avec moteur FANUC ou avec contrôleur NIKKEN α21 (α21). Veuillez nous contacter pour tout plan au format Dxf

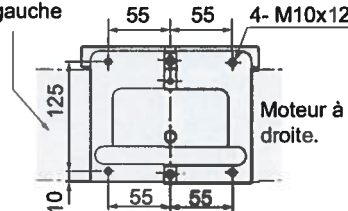
CNC105, CNCZ105



Frein puissant
Couple de blocage : 205Nm



Moteur à gauche 55 55 4- M10x12L

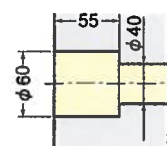
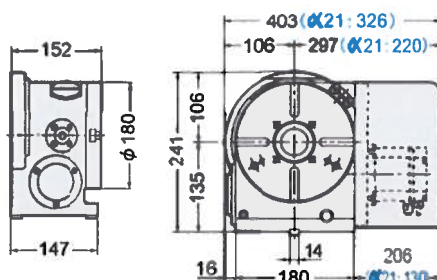


Taraudages sous la semelle pour fixation

CNC180, CNCZ180



Frein puissant
Couple de blocage : 303Nm

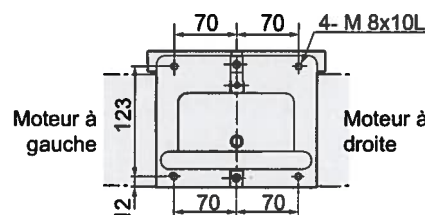
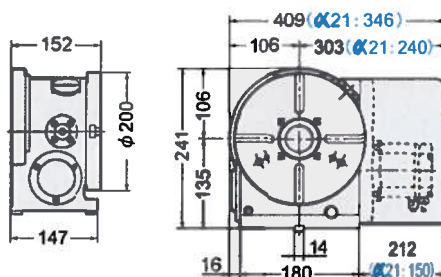


Diviseur pourvu d'un carter
présurisé en standard

CNC202, CNCZ202



Diviseur pourvu d'un carter
présurisé en standard

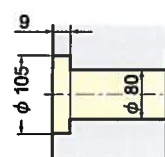
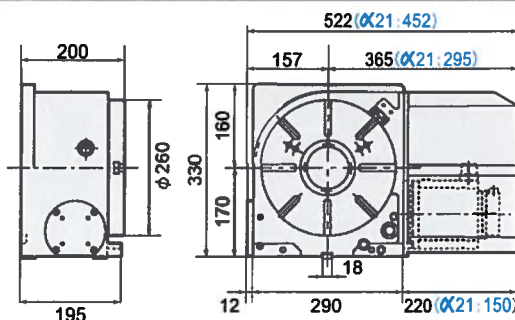


Taraudages sous la semelle pour fixation

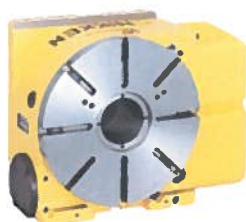
CNC260, CNCZ260



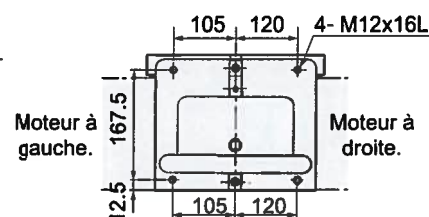
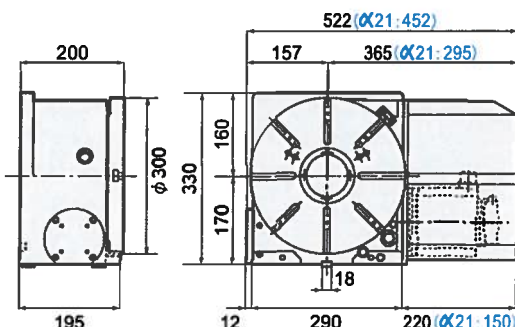
Diviseur pourvu d'un carter
présurisé en standard



CNC302, CNCZ302



Diviseur pourvu d'un carter
présurisé en standard



Taraudages sous la semelle pour fixation