

PLAQUETTE AMOVIBLE DE TOURNAGE



Plaquette Amovible
CCMT
Page. 3



Plaquette Amovible
CNMG
Page. 4



Plaquette Amovible
DNMG
Page. 5



Plaquette Amovible
KNUX
Page. 6



Plaquette Amovible
LFUX
Page. 6



Plaquette Amovible
SCMT
Page. 7



Plaquette Amovible
SNMG
Page. 8



Plaquette Amovible
TCMT
Page. 8



Plaquette Amovible Metric
Exterieur
Page. 9



Plaquette Amovible Metric
Interieur
Page. 10



Plaquette Amovible
TNMG
Page. 10



Plaquette Amovible
TPMR
Page. 11



Plaquette Amovible
VBMT
Page.11

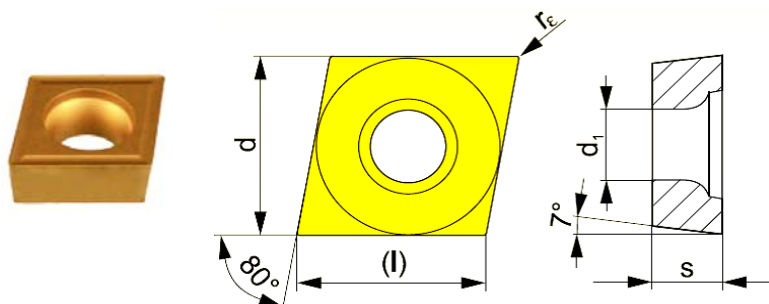


Plaquette Amovible
WNMG
Page. 12

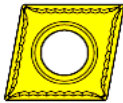

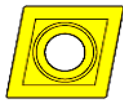




Gammes de plaquettes
Fournies par le Fournisseur
Page. 12

PLAQUETTE AMOVIBLE CCMT



Dimension	(l)	d	d1	S
602	6,4	6,35	2,8	2,38
09T3	9,7	9,53	4,4	3,97
1204	12,9	12,7	5,5	4,76

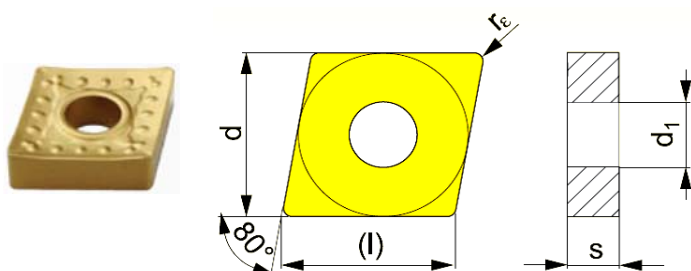
		Nuances						r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6620	6630	6640	8016	8030					
	CCMT 060202E-UM					▲	●	0,2	0,08	0,15	0,5	3
	CCMT 060204E-UM			●		▲	●	0,4	0,08	0,25	0,5	3
	CCMT 09T304E-UM			●		▲	●	0,4	0,08	0,25	0,5	3
	CCMT 09T308E-UM	●		▲		●	●	0,8	0,08	0,25	0,8	3
	CCMT 120404E-UM			▲			●	0,4	0,08	0,25	0,5	3
	CCMT 120408E-UM	●		▲			●	0,8	0,08	0,25	0,8	3
	CCMT 060202E-UR			▲	●		●	0,2	0,09	0,15	1	4
	CCMT 060204E-UR	●		▲	●		●	0,4	0,1	0,3	1	4
	CCMT 060208E-UR	●		▲			●	0,8	0,1	0,4	1	4
	CCMT 09T304E-UR	●		▲			●	0,4	0,1	0,3	1	4
	CCMT 09T308E-UR	●		▲		●		0,8	0,1	0,4	1	4
	CCMT 120404E-UR	●		●				0,4	0,15	0,3	1	4
	CCMT 120408E-UR	●		●				0,8	0,15	0,4	1	4
	CCMT 120412E-UR	●		●				1,2	0,15	0,4	1,2	4
	CCMT 060202E-46				●			0,2	0,09	0,15	1	3
	CCMT 060204E-46	●		▲	●			0,4	0,1	0,3	1	3
	CCMT 09T304E-47	●	●	▲	●			0,4	0,1	0,3	0,8	4
	CCMT 09T308E-47	●		▲	●			0,8	0,1	0,4	0,8	4
	CCMT 120404E-48	●		▲				0,4	0,2	0,3	1	8
	CCMT 120408E-48	●	●	▲	●			0,8	0,2	0,6	1	8
	CCMT 120412E-48	●						1,2	0,2	0,7	1,2	8

● : Stock fournisseur


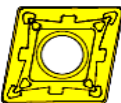


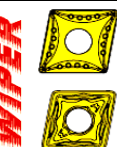

▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-UM, ...-UR, ...-46, ...-47,..." .

PLAQUETTE AMOVIBLE CNMG



Dimension	(l)	d	d1	S
903	9,7	9,525	3,81	3,18
1204	12,9	12,7	5,16	4,76
1606	16,1	15,875	6,35	6,35
1906	19,3	19,05	7,94	6,35

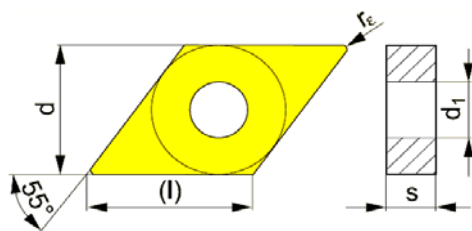
		Nuances						r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6620	6630	6640	8016	8030					
	CNMG 090308E-F	•		•		•		0,8	0,08	0,35	0,8	3
	CNMG 120404E-F	•	•	•		•	•	0,4	0,08	0,3	0,5	3
	CNMG 120408E-F	•		•		•	•	0,8	0,08	0,35	0,8	3
	CNMG 090308E-M	•		▲	•			0,8	0,17	0,6	1	4
	CNMG 120408E-M	•	•	▲	•			0,8	0,17	0,6	1	6
	CNMG 120412E-M	•	•	▲	•			1,2	0,17	0,8	1,2	6
	CNMG 120416E-M	•	•	▲	•			1,6	0,17	0,8	1,6	6
	CNMG 160608E-M	•		▲	•			0,8	0,17	0,6	1	8
	CNMG 160612E-M	•		▲	•			1,2	0,17	0,8	1,2	8
	CNMG 160616E-M	•		▲	•			1,6	0,17	0,8	1,6	6
	CNMG 190608E-M	•		▲	•			0,8	0,17	0,6	1	8
	CNMG 190612E-M	•		▲	•			1,2	0,17	0,8	1,2	8
	CNMG 120408E-R	•	•	▲	•			0,8	0,3	0,6	3	6
	CNMG 120412E-R	•	•	▲	•			1,2	0,3	0,8	3	6
	CNMG 120416E-R	•	•	▲	•			1,6	0,3	0,8	3	6
	CNMG 160608E-R	•	•	▲	•			0,8	0,3	0,6	3	8
	CNMG 160612E-R	•	•	▲	•			1,2	0,3	0,8	3	8
	CNMG 160616E-R	•	•	▲	•			1,6	0,3	0,8	3	10
	CNMG 190608E-R	•	•	▲	•			0,8	0,3	0,6	3	10
	CNMG 190612E-R	•	•	▲	•			1,2	0,3	0,8	3	10
	CNMG 190616E-R	•	•	▲	•			1,6	0,3	0,8	3	10
	CNMG 120408E-DM			•				0,8	0,15	0,6	1	7
	CNMG 160608E-DM			•				0,8	0,15	0,6	1	7
	CNMG 120408W-F	•		•				0,8	0,17	0,6	1	4,4
	CNMG 120408W-M	•		•				0,8	0,17	0,6	1	6
	CNMG 120412W-M	•		•				1,2	0,17	0,8	1,2	6
	CNMG 120404ER-SI			•			•	0,4	0,2	0,3	0,8	5
	CNMG 120408ER-SI			•			•	0,8	0,2	0,5	0,8	5
	CNMG 120404EL-SI			•			•	0,4	0,2	0,3	0,8	5
	CNMG 120408EL-SI			•			•	0,8	0,2	0,5	0,8	5

• : Stock fournisseur







▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" a_p = f (f_z) : à partir de la page 15, suivant nuance "...-F, ...-M, ...-R, ...-DM,..."

PLAQUETTE AMOVIBLE DNMG



Dimension	(l)	d	d1	S
1104	11,6	9,53	3,81	4,76
1504	15,5	12,7	5,16	4,76
1506	15,5	12,7	5,16	6,35

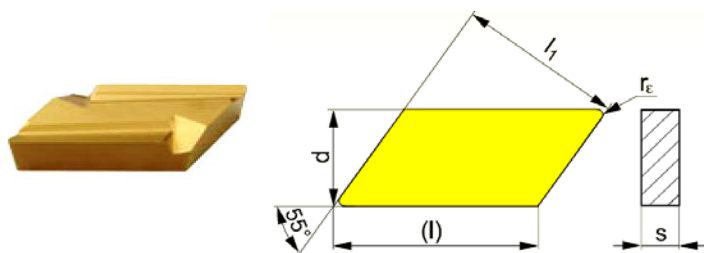
		Nuances						r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6620	6630	6640	8016	8030					
	DNMG 150608E-DM			•				0,8	0,15	0,36	1	4,5
	DNMG 110404E-F	•		•			•	0,8	0,15	0,36	1	4,5
	DNMG 110408E-F	•		•				0,4	0,08	0,18	0,5	3
	DNMG 150404E-F	•		•			•	0,8	0,15	0,35	0,8	3
	DNMG 150408E-F	•		•				0,4	0,08	0,18	0,5	3
	DNMG 150604E-F	•	•	▲		•	•	0,8	0,08	0,35	0,8	3
	DNMG 150608E-F	•		▲		•	•	0,4	0,08	0,18	0,5	3
								0,8	0,08	0,35	0,8	3
	DNMG 110404E-M			▲	•			0,4	0,17	0,18	1	3,3
	DNMG 110408E-M	•		▲	•			0,8	0,17	0,36	1	3,3
	DNMG 110412E-M	•		▲	•			1,2	0,17	0,54	1,2	3,3
	DNMG 150408E-M	•		▲	•			0,8	0,17	0,36	1	4,5
	DNMG 150412E-M	•		▲				1,2	0,17	0,54	1,2	4,5
	DNMG 150608E-M	•	•	▲	•			0,8	0,17	0,36	1	4,5
	DNMG 150612E-M	•		▲	•			1,2	0,17	0,54	1,2	4,5
	DNMG 150608E-R	•	•	▲	•			0,8	0,3	0,36	3	4,5
	DNMG 150612E-R	•	•	▲	•			1,2	0,3	0,54	3	4,5
	DNMG 150616E-R	•	•	▲	•			1,6	0,3	0,72	3	4,5
	DNMG 150408ER-SI			▲			•	0,8	0,2	0,36	0,8	4,5
	DNMG 150604ER-SI			▲			•	0,4	0,2	0,24	0,8	4,5
	DNMG 150608ER-SI			▲			•	0,8	0,2	0,36	0,8	4,5
	DNMG 150408EL-SI			▲			•	0,8	0,2	0,36	0,8	4,5
	DNMG 150604EL-SI			▲			•	0,4	0,2	0,24	0,8	4,5
	DNMG 150608EL-SI			▲			•	0,8	0,2	0,36	0,8	4,5

• : Stock fournisseur

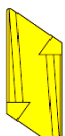



▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-F, ...-M, ...-R,..." .

PLAQUETTE AMOVIBLE KNUX



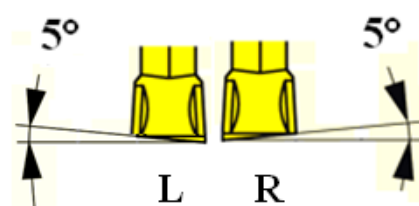
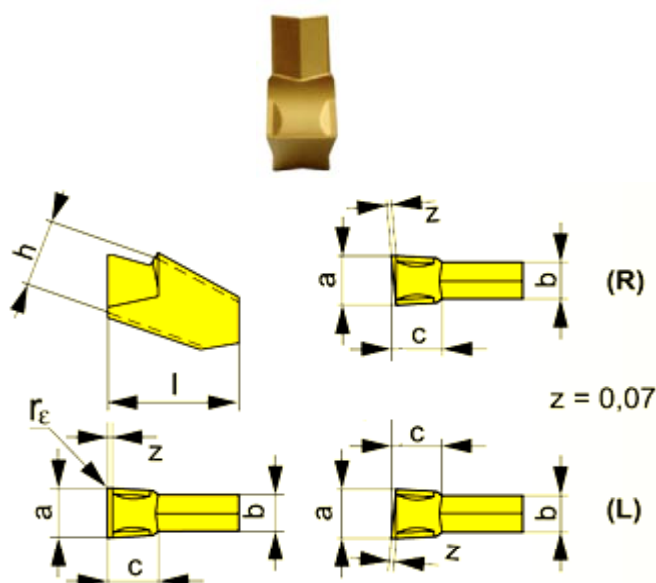
Dimension	(l)	d	d1	S
1604	16	16,2	9,53	4,76
1904	19,4	15,9	9,53	4,76

		Nuances			r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6620	6630	6640					
	KNUX 160405ER-72	•	•		0,5	0,15	0,23	0,5	4
	KNUX 160405EL-72	•	•		0,5	0,15	0,23	0,5	4
	KNUX 160405SR-73	•		•	0,5	0,2	0,23	0,5	4,8
	KNUX 160410SR-73	•		•	1	0,2	0,45	1	4,8
	KNUX 160405SL-73	•		•	0,5	0,2	0,23	0,5	4,8
	KNUX 160410SL-73	•		•	1	0,2	0,45	1	4,8
	KNUX 160415SR-74			•	1,5	0,3	0,68	1,5	4,8
	KNUX 160415SL-74			•	1,5	0,3	0,68	1,5	4,8
	KNUX 190405SR-78			•	0,5	0,2	0,23	0,5	5,7
	KNUX 190410SR-78			•	1	0,2	0,45	1	5,7
	KNUX 190405SL-78			•	0,5	0,2	0,23	0,5	5,7
	KNUX 190410SL-78			•	1	0,2	0,45	1	5,7

• : Stock fournisseur




Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-72, ...-73, ...-74,..." .

PLAQUETTE AMOVIBLE LFUX



Angle d'inclinaison pour les plaquettes à angle droit (R) et gauche (L)

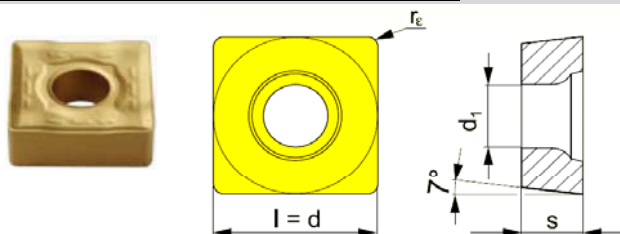
Dimension	a	b	c	l	h
308	3	2,51	4,9	11,5	8
408	4	3,44	4,9	11,5	8
508	5	4,3	4,9	11,5	8
608	6	5,3	4,9	11,5	8

		Nuances		r_ϵ	f_{min}	f_{max}	$a_{p \min}$	$a_{p \max}$
		6640	8030					
	LFUX 030802TN	•	•	0,2	0,1	0,15		
	LFUX 040802TN	•	•	0,2	0,1	0,17		
	LFUX 050802TN	•	•	0,2	0,12	0,2		
	LFUX 060802TN	•	•	0,2	0,15	0,3		
	LFUX 030800TR	•	•	0,2	0,1	0,15		
	LFUX 040800TR	•	•	0,2	0,1	0,17		
							-	-
	LFUX 030800TL	•	•	0,2	0,1	0,15	-	-
							-	-
							-	-



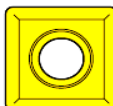
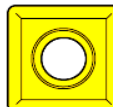

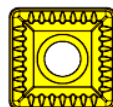
• : Stock fournisseur

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: page 17

PLAQUETTE AMOVIBLE SCMT



Dimension	(l)	d	d1	S
09T3	9,53	9,53	4,4	3,97
1204	12,7	12,7	5,5	4,76
2509	25,4	25,4	8,7	9,52
3809	38,1	38,1	8,7	9,52

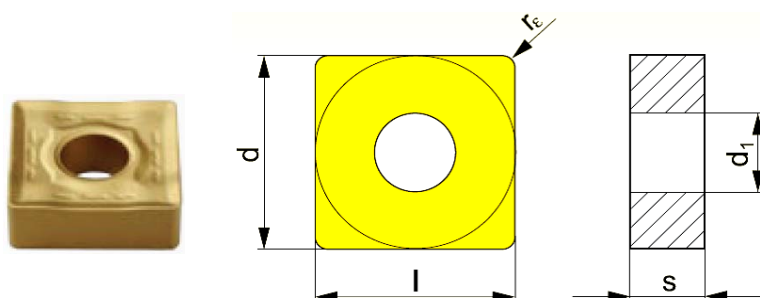
		Nuances					r_ϵ	f_{min}	f_{max}	$a_{p \min}$	$a_{p \max}$
		6610	6630	6640	8016	8030					
	SCMT 09T304E-UM				•	▲	0,2	0,08	0,25	0,5	3
	SCMT 120404E-UM				•	▲	0,4	0,08	0,25	0,5	3
	SCMT 09T304E-UR	•	▲			•	0,4	0,1	0,34	1	4
	SCMT 09T308E-UR	•	▲			•	0,8	0,1	0,4	1	4
	SCMT 120408E-UR	•	▲			•	0,8	0,1	0,4	1	4
	SCMT 120412E-UR	•	▲			•	1,2	0,1	0,4	1,2	4
	SCMT 09T304E-47	•	▲	•			0,4	0,1	0,34	0,8	4
	SCMT 09T308E-47	•	▲	•			0,8	0,1	0,4	0,8	4
	SCMT 120408E-48	•	•				0,8	0,2	0,68	1	8
	SCMT 120412E-48		•				1,2	0,2	0,7	1,2	8
	SCMT 250924E-OR		•	•			2,4	0,6	1,8	3	16
	SCMT 380932E-OR		•	•			3,2	1	2	4	24
	SCMT 250924E-SR		•	•			2,4	0,6	1,8	3	16

• : Stock fournisseur



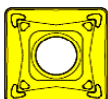

▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-UM, ...-UR, ...-47, ...-OR,..."

PLAQUETTE AMOVIBLE SNMG



Dimension	(l)	d	d1	S
1204	12,7	12,7	5,16	4,76
1506	15,9	15,9	6,35	6,35
1906	19,1	19,1	7,94	6,35

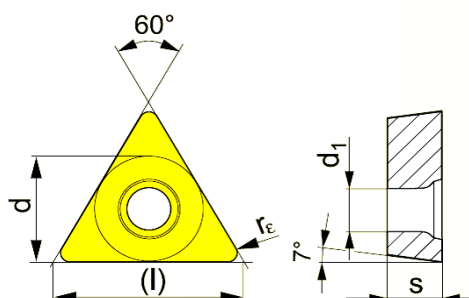
		Nuances					rE	fmin	fmax	ap min	ap max
		6610	6620	6630	6640	8030					
	SNMG 150608E-DM			•			0,8	0,15	0,68	1	7
	SNMG 120404E-F	•	•	▲		•	0,4	0,08	0,34	0,5	3
	SNMG 120408E-F	•		▲		•	0,8	0,08	0,35	0,8	3
	SNMG 120408E-M	•	•	▲	•		0,8	0,17	0,68	1	8
	SNMG 120412E-M	•		▲	•		1,2	0,17	0,8	1,2	8
	SNMG 120416E-M	•		▲			1,6	0,17	0,8	1,6	8
	SNMG 150612E-M	•		▲	•		1,2	0,17	0,8	1,2	8
	SNMG 190612E-M	•		▲	•		1,2	0,17	0,8	1,2	8
	SNMG 190616E-M	•		▲			1,6	0,17	0,8	1,6	8
	SNMG 120408E-R	•	•	▲	•		0,8	0,3	0,68	3	8,4
	SNMG 120412E-R	•	•	▲	•		1,2	0,3	0,8	3	8,4
	SNMG 120416E-R	•		▲			1,6	0,3	0,8	3	8,4
	SNMG 150612E-R	•	•	▲	•		1,2	0,3	0,8	3	10
	SNMG 150616E-R	•	•	▲	•		1,6	0,3	0,8	3	10
	SNMG 190612E-R	•	•	▲	•		1,2	0,3	0,8	3	10
	SNMG 190616E-R	•	•	▲	•		1,6	0,3	0,8	3	10

• : Stock fournisseur


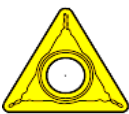


▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-DM, ...-F, ...-M,..." .

PLAQUETTE AMOVIBLE TCMT



Dimension	(l)	d	d1	S
1102	11	6,35	2,8	2,38
16T3	16,5	9,53	4,4	3,97

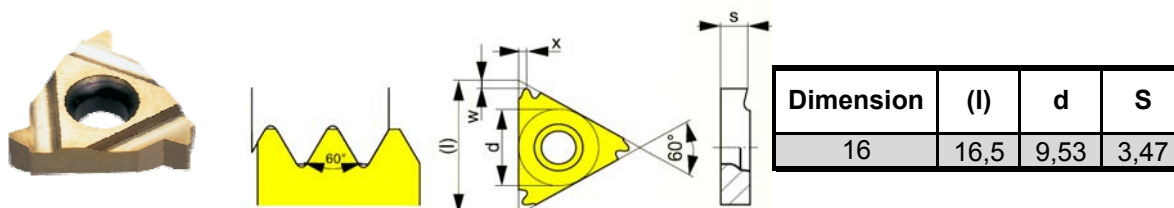
		Nuances					r_ϵ	f_{min}	f_{max}	$a_p \min$	$a_p \max$
		6610	6630	6640	8016	8030					
	TCMT 110202E-UM				•	•	0,2	0,08	0,1	0,5	3
	TCMT 110204E-UM		•		•	•	0,4	0,05	0,1	0,5	3
	TCMT 16T304E-UM				•	•	0,4	0,08	0,2	0,5	3
	TCMT 110204E-UR	•	•				0,4	0,15	0,2	1	3,6
	TCMT 16T304E-UR	•	•				0,4	0,15	0,2	1	3
	TCMT 16T308E-UR	•	•			•	0,8	0,1	0,4	1	3
	TCMT 110202E-46		▲	•			0,2	0,05	0,1	1	3
	TCMT 110204E-46	•	▲	•			0,4	0,05	0,1	1	3
	TCMT 16T308E-40		•				0,8	0,15	0,4	1	4


• : Stock fournisseur

▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-UM, ...-UR, ...-46, ...".

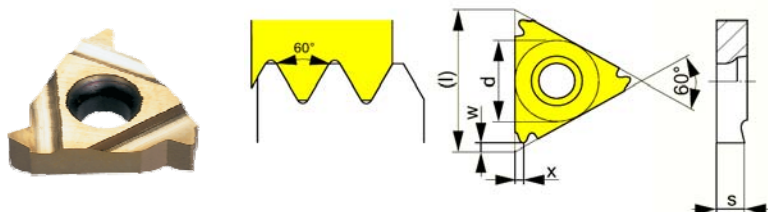
PLAQUETTE AMOVIBLE METRIC EXTERIEUR




		Nuances	Thred	x	w	f_{min}	f_{max}	$a_p \min$	$a_p \max$
		8030	Pitch						
	TN 16ER050÷150M	•	0,50 ÷ 1,50	1,1	1				
	TN 16ER150÷300M	•	1,50 ÷ 3,00	1,5	1				

• : Stock fournisseur

PLAQUETTE AMOVIBLE METRIC INTERIEUR



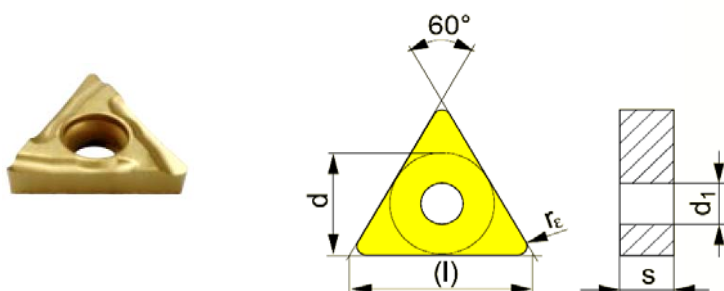
Dimension	(l)	d	S
16	16,5	9,53	3,47

		Nuances	Thred	x	w	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		8030	Pitch						
	TN 16ER050÷150M	•	0,50 ÷ 1,50	1,1	1				
	TN 16ER150÷300M	•	1,50 ÷ 3,00	1,5	1				





• : Stock fournisseur




Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-M .

PLAQUETTE AMOVIBLE TNMG



Dimension	(l)	d	d1	S
1604	16,5	9,53	3,81	4,76
2204	22	12,7	5,16	4,76

		Nuances					r _E	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6620	6630	6640	8030					
	TNMG 160404E-F	•	•	▲		•	0,4	0,08	0,2	0,5	3
	TNMG 160408E-F	•		▲		•	0,8	0,08	0,35	0,8	3
	TNMG 160408E-M	•	•	▲	•		0,8	0,17	0,4	1	5,3
	TNMG 160412E-M	•		▲	•		1,2	0,17	0,6	1,2	5,3
	TNMG 220408E-M	•	•	▲	•		0,8	0,17	0,4	1	7,3
	TNMG 220412E-M	•	•	▲	•		1,2	0,17	0,6	1,2	7,3
	TNMG 160408E-R	•	•	▲	•		0,8	0,3	0,4	3	5,3
	TNMG 160412E-R	•	•	▲	•		1,2	0,3	0,6	3	5,3
	TNMG 220408E-R	•	•	▲	•		0,8	0,3	0,4	3	7,3
	TNMG 220412E-R	•	•	▲	•		1,2	0,3	0,6	3	7,3
	TNMG 220416E-R	•	•	▲	•		1,6	0,3	0,8	3	7,3
	TNMG 160408ER			•	•		0,8	0,2	0,4	0,8	5

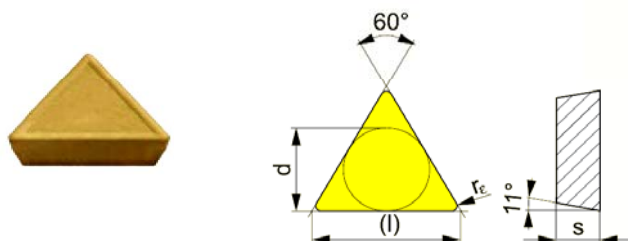
		Nuances					r_ϵ	f_{min}	f_{max}	$a_p \min$	$a_p \max$
		6610	6620	6630	6640	8030					
	TNMG 160408EL			•	•		0,8	0,2	0,4	0,8	5
	TNMG 160404ER-SI			•		•	0,4	0,2	0,24	0,8	5
	TNMG 160408ER-SI			•		•	0,8	0,2	0,4	0,8	5
	TNMG 160404EL-SI			•		•	0,4	0,2	0,24	0,8	5
	TNMG 160408EL-SI			•		•	0,8	0,2	0,4	0,8	5

• : Stock fournisseur




▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-M, ...-R, ...-SI, ...".

PLAQUETTE AMOVIBLE TPMR

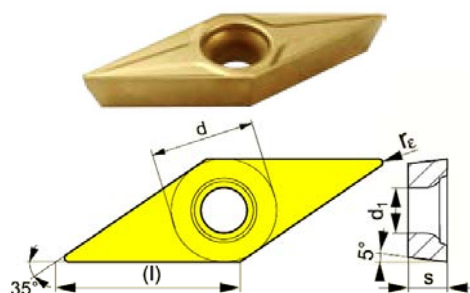


Dimension	(l)	d	s
1103	11	6,35	3,18
1603	16,5	9,53	3,18


		Nuances			r_ϵ	f_{min}	f_{max}	$a_p \min$	$a_p \max$
		6620	6630	6640					
	TPMR 110304E-46	•	•	•	0,4	0,1	0,2	1	3
	TPMR 110308E-46	•	•	•	0,8	0,1	0,4	1	3
	TPMR 160304E-47	•	•	•	0,4	0,1	0,2	0,8	4
	TPMR 160308E-47	•	•	•	0,8	0,1	0,4	0,8	4
	TPMR 160312E-47		•	•	1,2	0,1	0,4	1,2	4
	TPMR 160308E-61		•	•	0,8	0,3	0,4	1	5,3

• : Stock fournisseur

PLAQUETTE AMOVIBLE VBMT



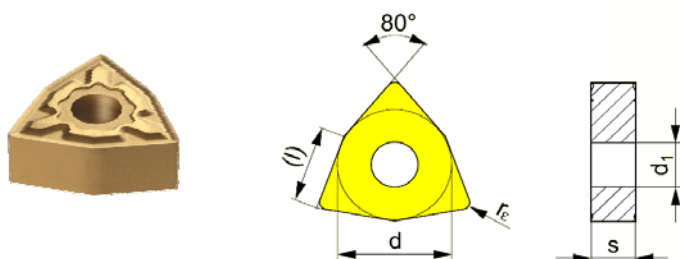
Dimension	(l)	d	d1	s
1102	11,1	6,35	2,9	2,38
1604	16,6	9,525	4,5	4,76

		Nuances			r_{ϵ}	f_{min}	f_{max}	$a_p \text{ min}$	$a_p \text{ max}$
		6610	6630	8030					
	VBMT 110204E-UR		•	•	0,4	0,09	0,12	1	2,8
	VBMT 160402E-UR			•	0,2	0,05	0,06	1	4
	VBMT 160404E-UR	•	•	•	0,4	0,09	0,12	1	4
	VBMT 160408E-UR	•	•	•	0,8	0,1	0,24	1	4
	VBMT 160412E-UR	•	•		1,2	0,15	0,36	1,2	4




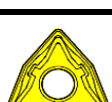


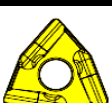
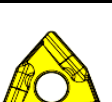
• : Stock fournisseur

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-UR, ...-46, ...-47,..." .

PLAQUETTE AMOVIBLE WNMG



Dimension	(l)	d	d1	S
604	6,5	9,53	3,81	4,76
06T3	6,5	9,53	3,81	3,97
804	8,7	12,7	5,16	4,76

		Nuances						r_{ϵ}	f_{min}	f_{max}	$a_p \text{ min}$	$a_p \text{ max}$
		6610	6620	6630	6640	8016	8030					
	WNMG 06T308E-DM			•				0,8	0,15	0,6	1	4,2
	WNMG 080408E-DM				•			0,8	0,15	0,6	1	5,6
	WNMG 060404E-F	•	•	▲		•	•	0,4	0,08	0,3	0,5	3
	WNMG 080404E-F	•	•	▲		•	•	0,4	0,08	0,3	0,5	3
	WNMG 080408E-F	•		▲		•	•	0,8	0,08	0,35	0,8	3
	WNMG 060408E-M	•	•	▲	•			0,8	0,17	0,6	1	4,2
	WNMG 080408E-M	•	•	▲	•			0,8	0,17	0,6	1	5,6
	WNMG 080412E-M	•	•	▲	•			1,2	0,17	0,8	1,2	5,6
	WNMG 080408E-R	•	•	▲	•			0,8	0,3	0,6	3	5,6
	WNMG 080412E-R	•	•	▲	•			1,2	0,3	0,8	3	5,6
	WNMG 080416E-R	•		•				1,6	0,3	0,6	3	5,6
WIPER 	WNMG 060408W-F			•				0,8	0,17	0,6	1	4,2
	WNMG 080404W-F	•		•				0,4	0,17	0,3	0,6	4,4
WIPER 	WNMG 060408W-M	•		•				0,8	0,17	0,6	1	4,2
	WNMG 060412W-M			•				1,2	0,17	0,8	1,2	4,2
	WNMG 080408W-M	•		•				0,8	0,17	0,6	1	5,6
	WNMG 080412W-M			•				1,2	0,17	0,8	1,2	5,6
	WNMG 080404ER-SI			•			•	0,4	0,2	0,3	0,8	5
	WNMG 080408ER-SI			•			•	0,8	0,2	0,5	0,8	5
	WNMG 080404EL-SI			•			•	0,4	0,2	0,3	0,8	5
	WNMG 080408EL-SI			•			•	0,8	0,2	0,5	0,8	5

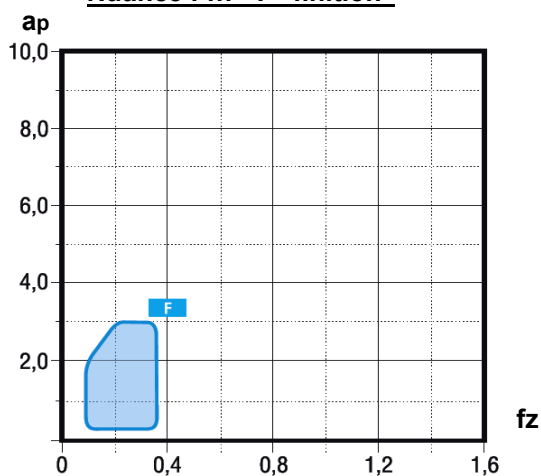
• : Stock fournisseur

▲ : Choix N° 1

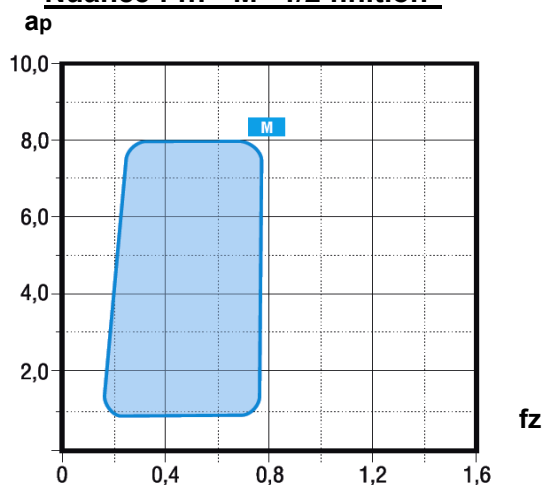
Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-DM, ...-R, ...-M, ...-F,..." .

Courbes Profondeur de passe " a_p " en Fonction de l'avance par dent " f_z " $a_p = f(f_z)$

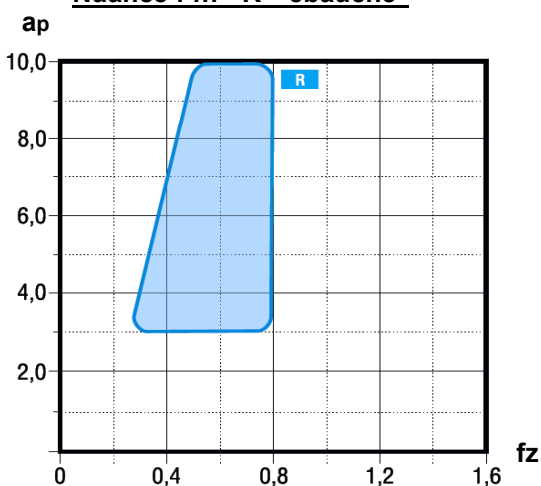
Nuance : ... - F "finition"



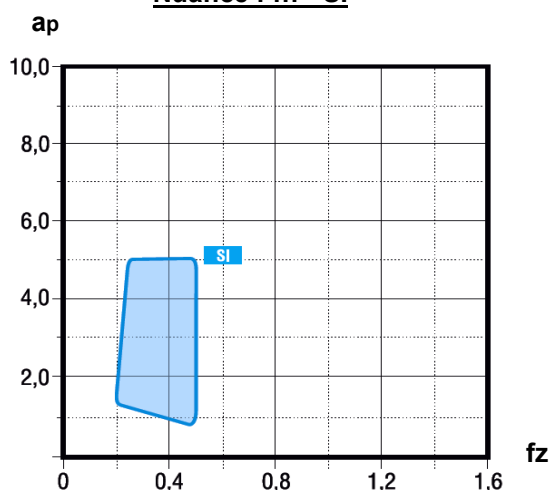
Nuance : ... - M "1/2 finition"



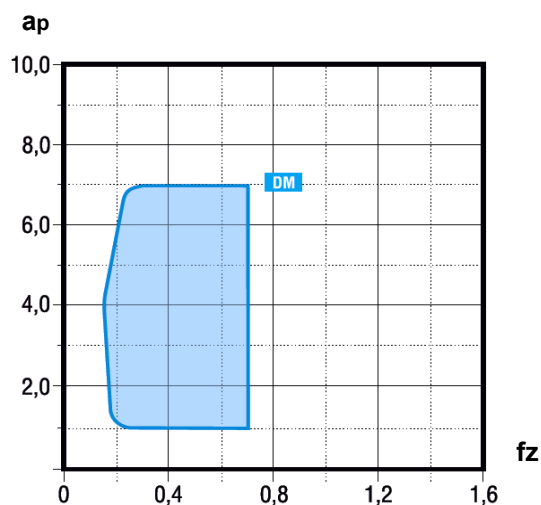
Nuance : ... - R "ebauche"



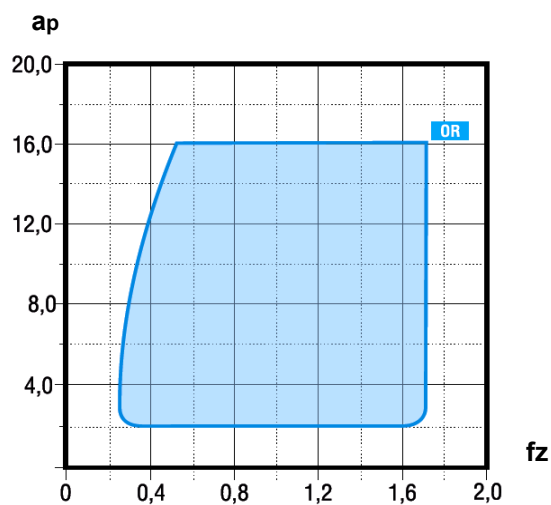
Nuance : ... - SI



Nuance : ... - DM

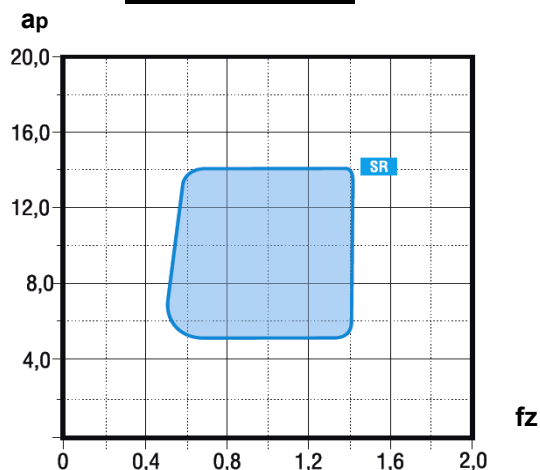


Nuance : ... - OR

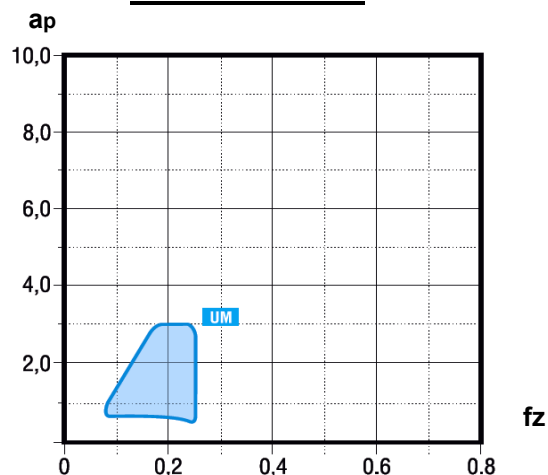


Courbes Profondeur de passe " a_p " en Fonction de l'avance par dent " f_z " $a_p = f(f_z)$

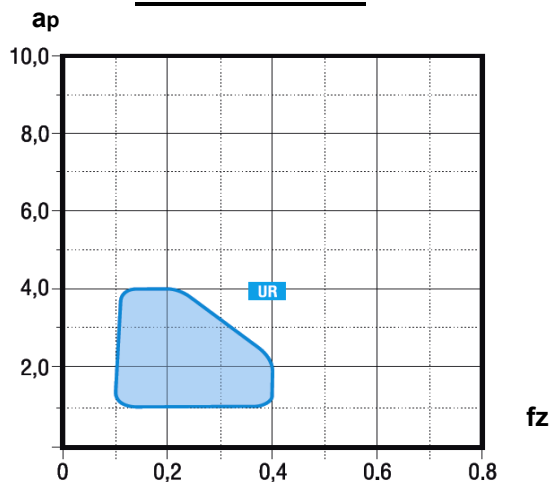
Nuance : ... - SR



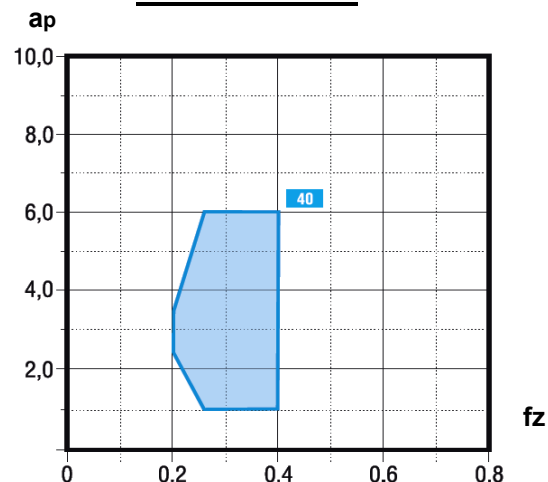
Nuance : ... - UM



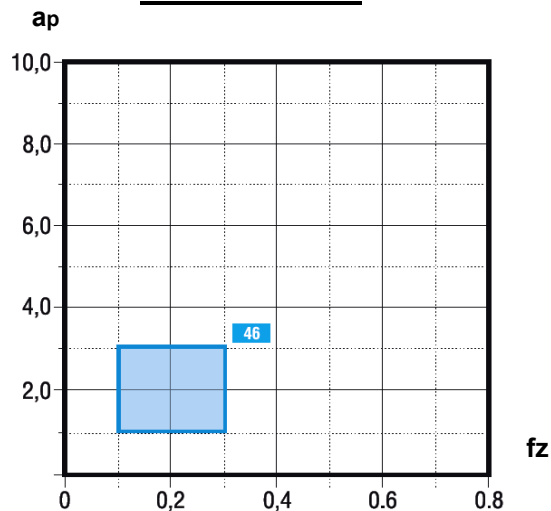
Nuance : ... - UR



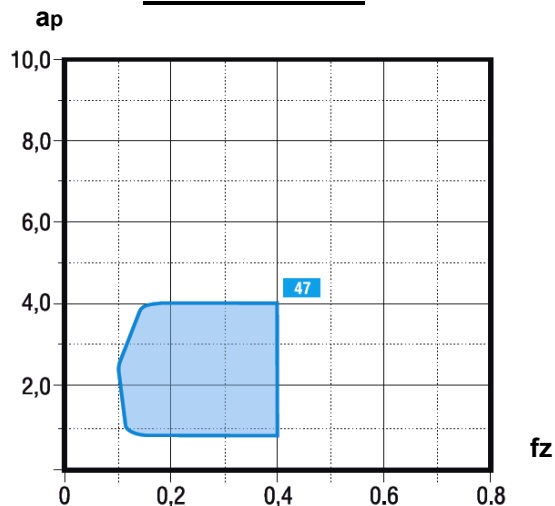
Nuance : ... - 40



Nuance : ... - 46

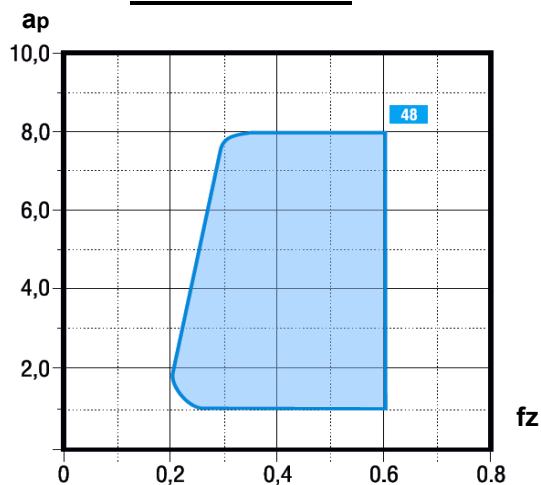


Nuance : ... - 47

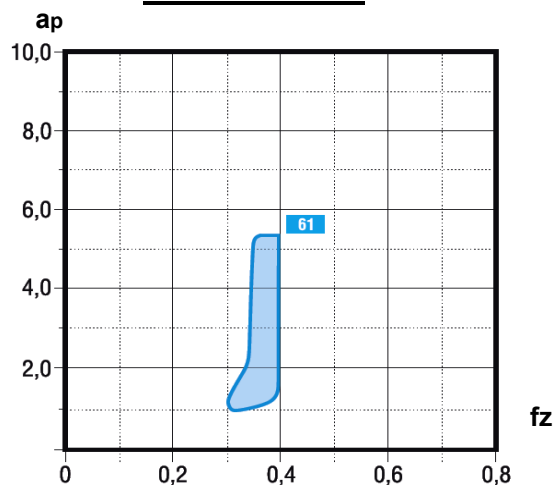


Courbes Profondeur de passe " a_p " en Fonction de l'avance par dent " f_z " $a_p = f(f_z)$

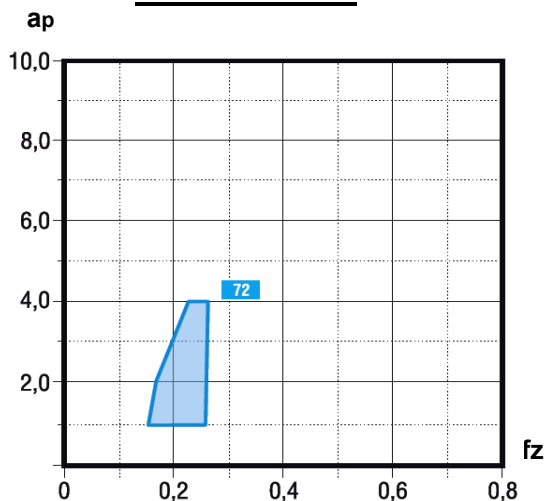
Nuance : ... - 48



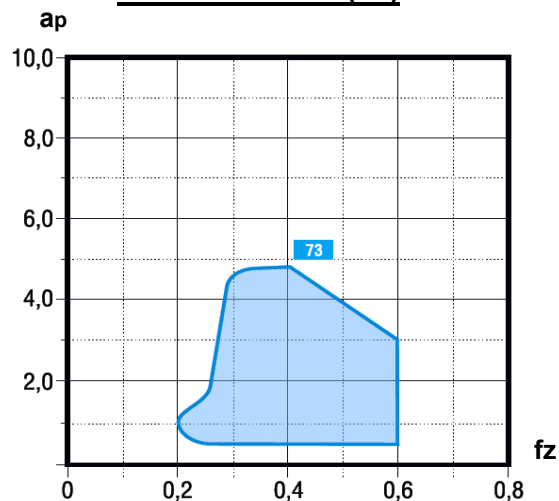
Nuance : ... - 61



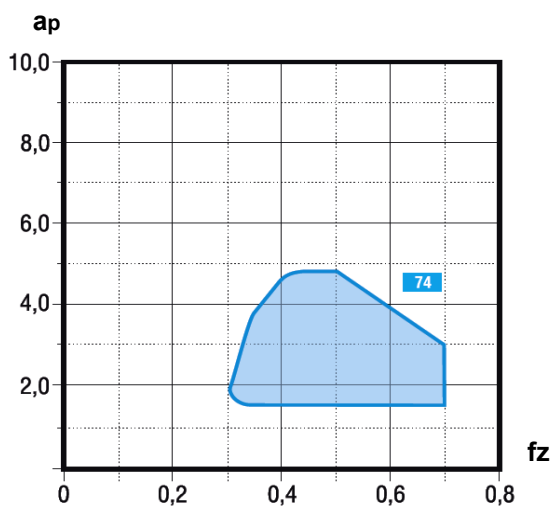
Nuance : ... - 72



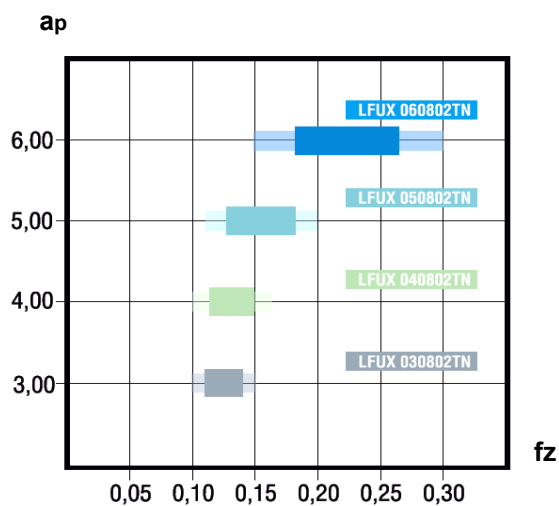
Nuance : ... - 73 (78)




Nuance : ... - 74



LFUX



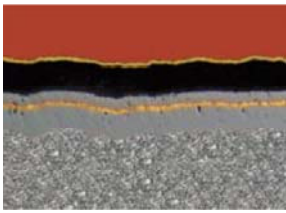
TABEAU DE CORRESPONDANCE GROUPE DE MATIERE EN FONCTION DES NUANCES

Designation et microstructure	Groupe De matière									
6610	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
: Aciers de construction
: Aciers à outils

M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC


☒ Application de base
☐ Deuxième Application
☐ Applications Conditionnelles

6620	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
: Aciers de construction
: Aciers à outils

M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC

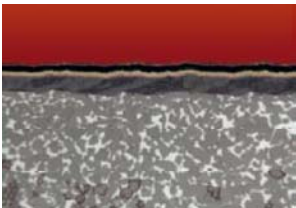
☒ Application de base
☐ Deuxième Application
☐ Applications Conditionnelles

Designation et microstructure	Groupe De matière									
6630	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
: Aciers de construction
: Aciers à outils
M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC

Application de base
 Deuxième Application
 Applications Conditionnelles

6635



										P	M	K	N	S	H	
										■						
											■					
												□				

P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
 : Aciers de construction
 : Aciers à outils

M : Aciers inoxydables

K : Fonte grise

N : Alliages d'Aluminium gras

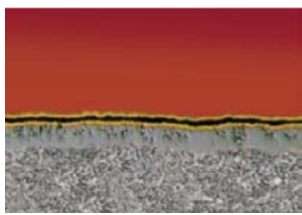
S : Alliages au Titane

H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC

■ Application de base

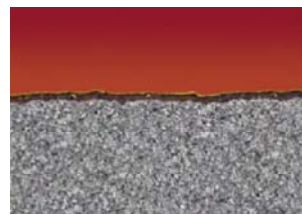
■ Deuxième Application

□ Applications Conditionnelles

Designation et microstructure	Groupe De matière									
6640	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

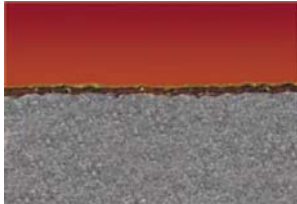
P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
 : Aciers de construction
 : Aciers à outils
M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC

■ Application de base
 □ Deuxième Application
 □ Applications Conditionnelles

8016	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

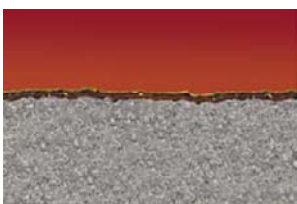
P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
 : Aciers de construction
 : Aciers à outils
M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC

■ Application de base
 □ Deuxième Application
 □ Applications Conditionnelles

Designation et microstructure	Groupe De matière									
8030	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

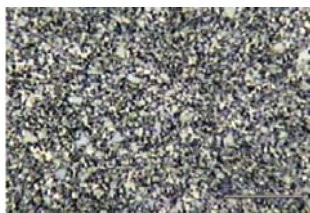
P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
 : Aciers de construction
 : Aciers à outils
M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC

■ Application de base
 ■ Deuxième Application
 □ Applications Conditionnelles

8040	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

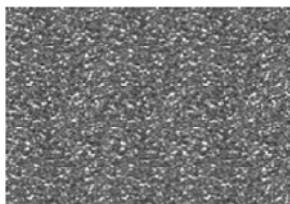
P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
 : Aciers de construction
 : Aciers à outils
M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC

■ Application de base
 ■ Deuxième Application
 □ Applications Conditionnelles

Designation et microstructure	Groupe De matière									
HF7	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
 : Aciers de construction
 : Aciers à outils
M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC

■ Application de base
 ■ Deuxième Application
 □ Applications Conditionnelles


PB2	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
										

P : Aciers non alliés ou faiblement alliés
 : Aciers de construction
 : Aciers à outils
M : Aciers inoxydables
K : Fonte grise
N : Alliages d'Aluminium gras
S : Alliages au Titane
H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC







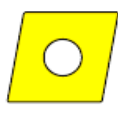
■ Application de base
 ■ Deuxième Application
 □ Applications Conditionnelles


















**Designation et
microstructure**

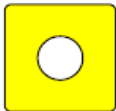

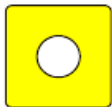















**Groupe
De matière**

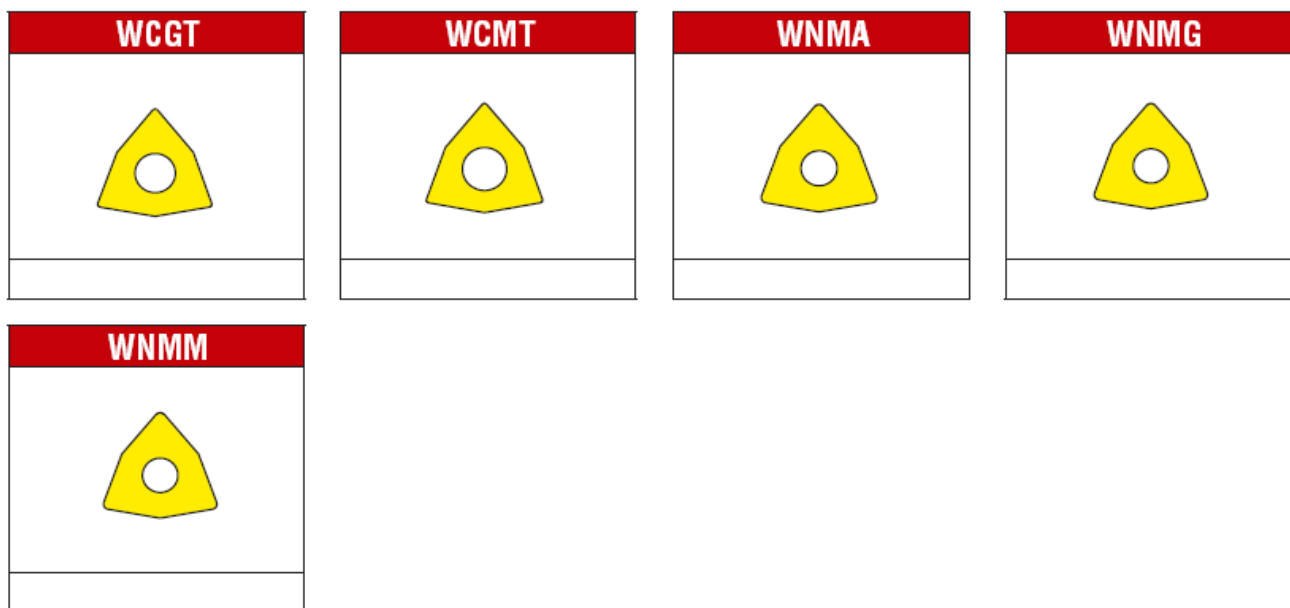
PD1	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H	
											<p>P : Aciers non alliés ou faiblement alliés : Aciers de construction : Aciers à outils</p> <p>M : Aciers inoxydables K : Fonte grise N : Alliages d'Aluminium gras S : Alliages au Titane H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC</p> <p>■ Application de base ■ Deuxième Application □ Applications Conditionnelles</p>

GAMME DE PLAQUETTE FOURNIE PAR LE FOURNISSEUR

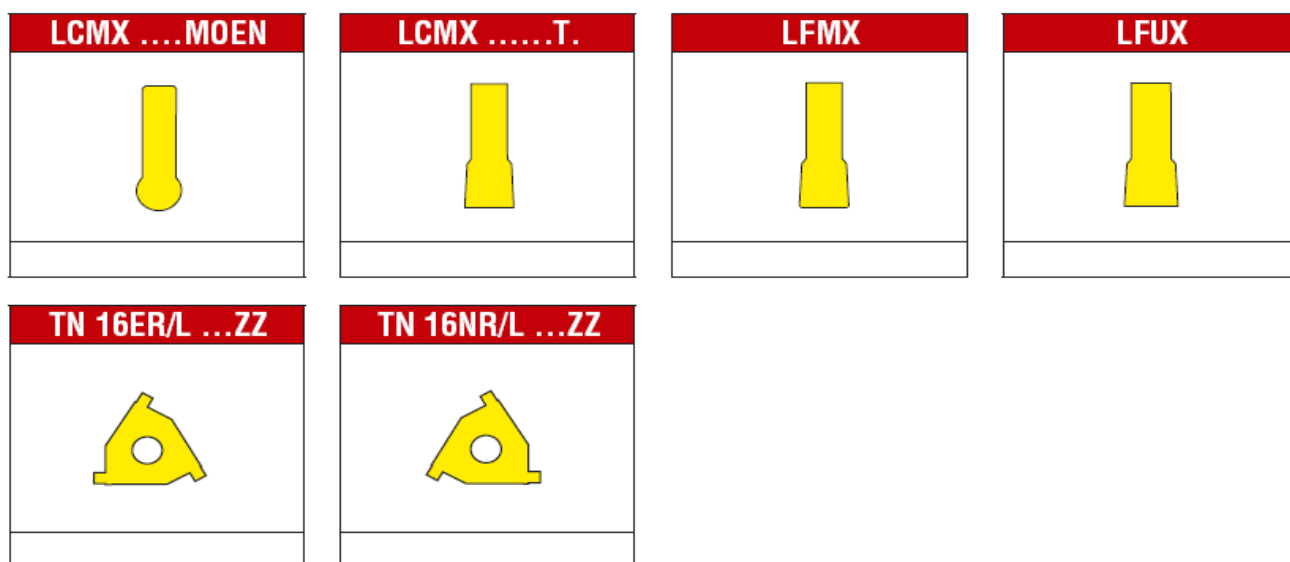
CCGT 	CCMT 	CCMW 	CNMA 
CNMG 	CNMM 	CPGT 	

DCGT 	DCMT 	DCMW 	DNMA 
DNMG 	DNMM 		
KNUX 	LNUX 		
RCGT 	RCMT 	RCMW 	RCMX 
RNMG 			
SCGT 	SCMT 	SCMW 	SNMA 

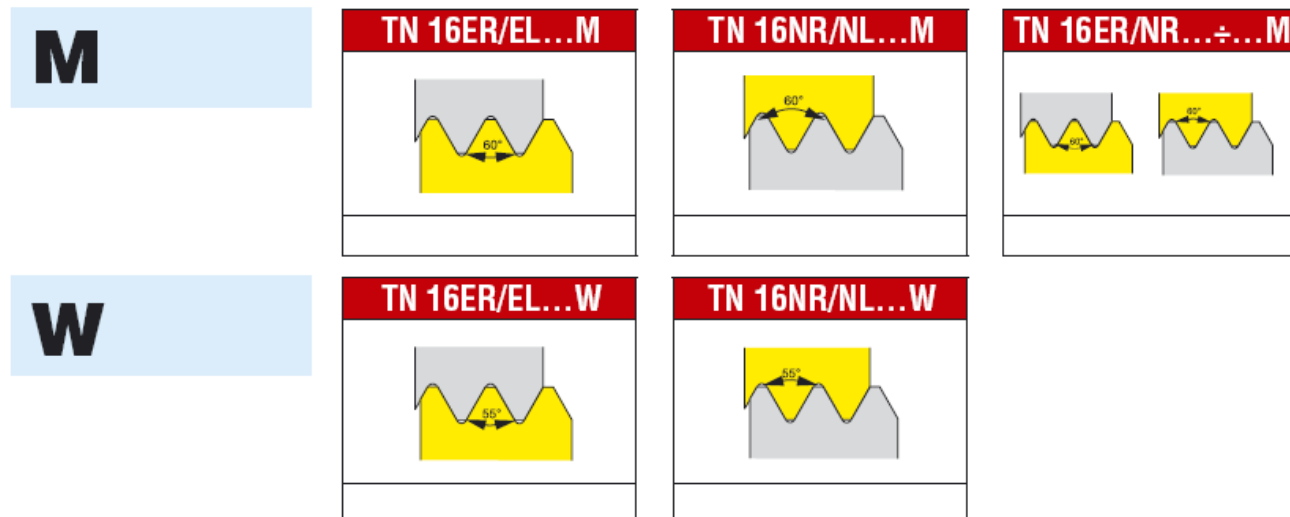
SNMG 	SNMM 	SNMX 	SPMR 
SPUN 			
TCGT 	TCMT 	TCMW 	TNMA 
TNMG 	TNMM 	TPMR 	TPUN 
VBMT 	VCGT 	VCMT 	VCMW 
VNMG 			



PLAQUETTE POUR OPERATION DE GORGE EXTERIEUR OU INTERIEUR

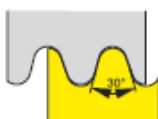


PLAQUETTE POUR OPERATION DE FILETAGE EXTERIEUR OU INTERIEUR

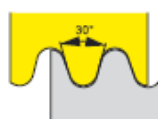


RD

TN 16ER/EL...RD

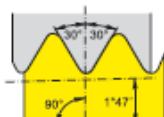


TN 16NR/NL...RD

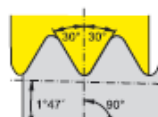


API RD

TN 16ER/EL...API

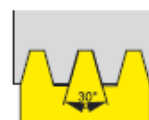


TN 16NR/NL...API



TR

TN ..ER/EL...TR

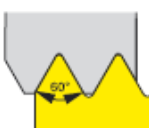


TN ..NR/NL...TR

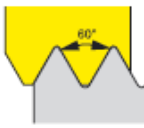


UN

TN ..ER/EL...UN



TN ..NR/NL...UN



ACME

TN ..ER/EL...ACME



TN ..NR/NL...ACME

