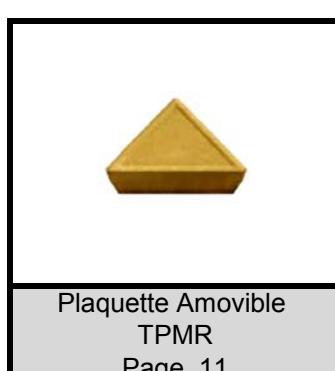


PLAQUETTE AMOVIBLE DE TOURNAGE





SOCIÉTÉ L'INDUSTRIE MODERNE



Plaquette Amovible
VBMT
Page. 11

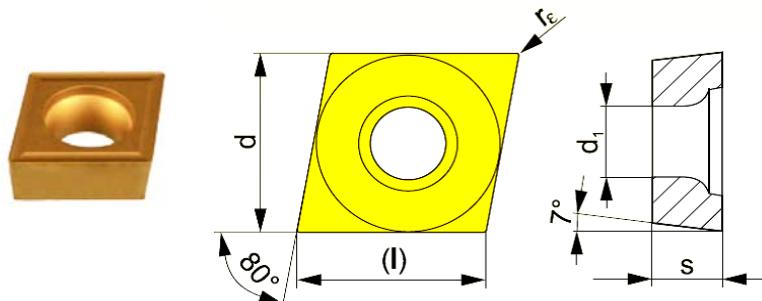


Plaquette Amovible
WNMG
Page. 12

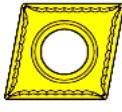


Gammes de plaquettes
Fournies par le Fournisseur
Page. 12

PLAQUETTE AMOVIBLE CCMT



Dimension	(l)	d	d1	s
602	6,4	6,35	2,8	2,38
09T3	9,7	9,53	4,4	3,97
1204	12,9	12,7	5,5	4,76

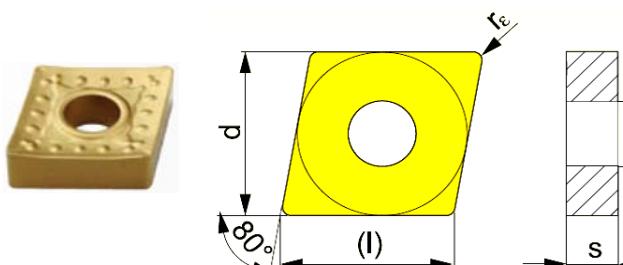
		Nuances						r _e	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6620	6630	6640	8016	8030					
	CCMT 060202E-UM					▲	●	0,2	0,08	0,15	0,5	3
	CCMT 060204E-UM			●		▲	●	0,4	0,08	0,25	0,5	3
	CCMT 09T304E-UM			●		▲	●	0,4	0,08	0,25	0,5	3
	CCMT 09T308E-UM	●		▲		●	●	0,8	0,08	0,25	0,8	3
	CCMT 120404E-UM			▲		●	0,4	0,08	0,25	0,5	3	
	CCMT 120408E-UM	●		▲		●	0,8	0,08	0,25	0,8	3	
	CCMT 060202E-UR			▲	●	●		0,2	0,09	0,15	1	4
	CCMT 060204E-UR	●		▲	●	●		0,4	0,1	0,3	1	4
	CCMT 060208E-UR	●		▲		●		0,8	0,1	0,4	1	4
	CCMT 09T304E-UR	●		▲		●		0,4	0,1	0,3	1	4
	CCMT 09T308E-UR	●		▲		●		0,8	0,1	0,4	1	4
	CCMT 120404E-UR	●		●				0,4	0,15	0,3	1	4
	CCMT 120408E-UR	●		●				0,8	0,15	0,4	1	4
	CCMT 120412E-UR	●		●				1,2	0,15	0,4	1,2	4
	CCMT 060202E-46				●			0,2	0,09	0,15	1	3
	CCMT 060204E-46	●		▲	●			0,4	0,1	0,3	1	3
	CCMT 09T304E-47	●	●	▲	●			0,4	0,1	0,3	0,8	4
	CCMT 09T308E-47	●		▲	●			0,8	0,1	0,4	0,8	4
	CCMT 120404E-48	●		▲				0,4	0,2	0,3	1	8
	CCMT 120408E-48	●	●	▲	●			0,8	0,2	0,6	1	8
	CCMT 120412E-48	●						1,2	0,2	0,7	1,2	8

● : Stock fournisseur

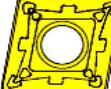
▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-UM, ...-UR, ...-46, ...-47, ...".

PLAQUETTE AMOVIBLE CNMG



Dimension	(l)	d	d1	s
903	9,7	9,525	3,81	3,18
1204	12,9	12,7	5,16	4,76
1606	16,1	15,875	6,35	6,35
1906	19,3	19,05	7,94	6,35

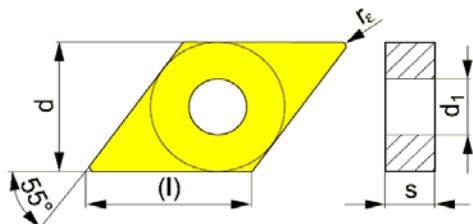
		Nuances						r _E	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6620	6630	6640	8016	8030					
	CNMG 090308E-F	●		●		●		0,8	0,08	0,35	0,8	3
	CNMG 120404E-F	●	●	●		●	●	0,4	0,08	0,3	0,5	3
	CNMG 120408E-F	●		●		●	●	0,8	0,08	0,35	0,8	3
	CNMG 090308E-M	●		▲	●			0,8	0,17	0,6	1	4
	CNMG 120408E-M	●	●	▲	●			0,8	0,17	0,6	1	6
	CNMG 120412E-M	●	●	▲	●			1,2	0,17	0,8	1,2	6
	CNMG 120416E-M	●	●	▲	●			1,6	0,17	0,8	1,6	6
	CNMG 160608E-M	●		▲	●			0,8	0,17	0,6	1	8
	CNMG 160612E-M	●		▲	●			1,2	0,17	0,8	1,2	8
	CNMG 160616E-M	●		▲	●			1,6	0,17	0,8	1,6	6
	CNMG 190608E-M	●		▲	●			0,8	0,17	0,6	1	8
	CNMG 190612E-M	●		▲	●			1,2	0,17	0,8	1,2	8
	CNMG 190616E-M	●		▲	●			1,6	0,17	0,8	1,6	8
	CNMG 120408E-R	●	●	▲	●			0,8	0,3	0,6	3	6
	CNMG 120412E-R	●	●	▲	●			1,2	0,3	0,8	3	6
	CNMG 120416E-R	●	●	▲	●			1,6	0,3	0,8	3	6
	CNMG 160608E-R	●	●	▲	●			0,8	0,3	0,6	3	8
	CNMG 160612E-R	●	●	▲	●			1,2	0,3	0,8	3	8
	CNMG 160616E-R	●	●	▲	●			1,6	0,3	0,8	3	10
	CNMG 190608E-R	●	●	▲	●			0,8	0,3	0,6	3	10
	CNMG 190612E-R	●	●	▲	●			1,2	0,3	0,8	3	10
	CNMG 190616E-R	●	●	▲	●			1,6	0,3	0,8	3	10
	CNMG 120408E-DM			●				0,8	0,15	0,6	1	7
	CNMG 160608E-DM			●				0,8	0,15	0,6	1	7
	CNMG 120408W-F	●		●				0,8	0,17	0,6	1	4,4
	CNMG 120408W-M	●		●				0,8	0,17	0,6	1	6
	CNMG 120412W-M	●		●				1,2	0,17	0,8	1,2	6
	CNMG 120404ER-SI			●			●	0,4	0,2	0,3	0,8	5
	CNMG 120408ER-SI			●			●	0,8	0,2	0,5	0,8	5
	CNMG 120404EL-SI			●			●	0,4	0,2	0,3	0,8	5
	CNMG 120408EL-SI			●			●	0,8	0,2	0,5	0,8	5

● : Stock fournisseur

▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" a_p = f (f_z) : à partir de la page 15, suivant nuance "...-F, ...-M, ...-R, ...-DM, ...".

PLAQUETTE AMOVIBLE DNMG



Dimension	(l)	d	d1	s
1104	11,6	9,53	3,81	4,76
1504	15,5	12,7	5,16	4,76
1506	15,5	12,7	5,16	6,35

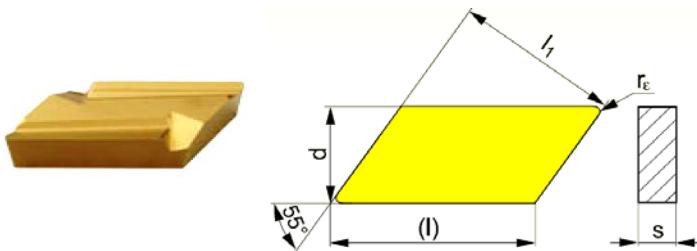
		Nuances						r _e	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}	
		6610	6620	6630	6640	8016	8030						
	DNMG 150608E-DM			●				0,8	0,15	0,36	1	4,5	
	DNMG 110404E-F	●		●				●	0,8	0,15	0,36	1	4,5
	DNMG 110408E-F	●		●					0,4	0,08	0,18	0,5	3
	DNMG 150404E-F	●		●				●	0,8	0,15	0,35	0,8	3
	DNMG 150408E-F	●		●					0,4	0,08	0,18	0,5	3
	DNMG 150604E-F	●	●	▲		●	●	0,8	0,08	0,35	0,8	3	
	DNMG 150608E-F	●		▲		●	●	0,4	0,08	0,18	0,5	3	
								0,8	0,08	0,35	0,8	3	
	DNMG 110404E-M			▲	●			0,4	0,17	0,18	1	3,3	
	DNMG 110408E-M	●		▲	●				0,8	0,17	0,36	1	3,3
	DNMG 110412E-M	●		▲	●				1,2	0,17	0,54	1,2	3,3
	DNMG 150408E-M	●		▲	●				0,8	0,17	0,36	1	4,5
	DNMG 150412E-M	●		▲					1,2	0,17	0,54	1,2	4,5
	DNMG 150608E-M	●	●	▲	●				0,8	0,17	0,36	1	4,5
	DNMG 150612E-M	●		▲	●				1,2	0,17	0,54	1,2	4,5
	DNMG 150608E-R	●	●	▲	●			0,8	0,3	0,36	3	4,5	
	DNMG 150612E-R	●	●	▲	●				1,2	0,3	0,54	3	4,5
	DNMG 150616E-R	●	●	▲	●				1,6	0,3	0,72	3	4,5
	DNMG 150408ER-SI			▲				●	0,8	0,2	0,36	0,8	4,5
	DNMG 150604ER-SI			▲				●	0,4	0,2	0,24	0,8	4,5
	DNMG 150608ER-SI			▲				●	0,8	0,2	0,36	0,8	4,5
	DNMG 150408EL-SI			▲				●	0,8	0,2	0,36	0,8	4,5
	DNMG 150604EL-SI			▲				●	0,4	0,2	0,24	0,8	4,5
	DNMG 150608EL-SI			▲				●	0,8	0,2	0,36	0,8	4,5

● : Stock fournisseur

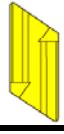
▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-F, ...-M, ...-R, ...".

PLAQUETTE AMOVIBLE KNUX



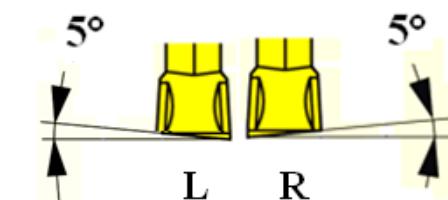
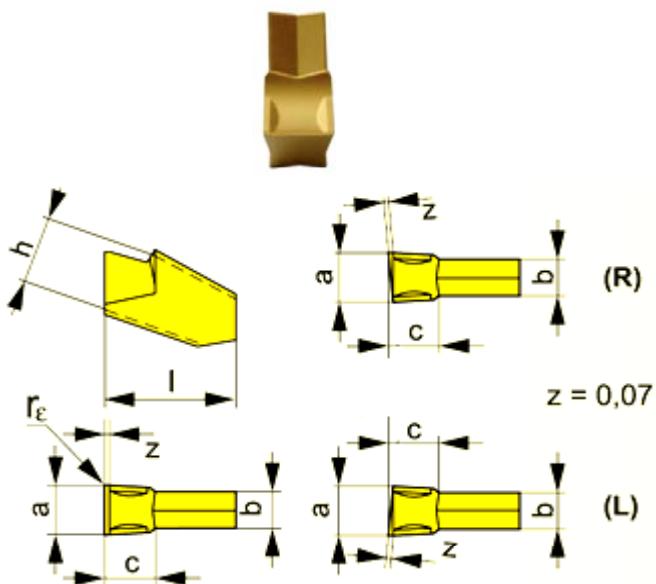
Dimension	(l)	d	d1	s
1604	16	16,2	9,53	4,76
1904	19,4	15,9	9,53	4,76

		Nuances			r _e	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
		6620	6630	6640					
	KNUX 160405ER-72	•	•		0,5	0,15	0,23	0,5	4
	KNUX 160405EL-72	•	•		0,5	0,15	0,23	0,5	4
	KNUX 160410SR-73	•		•	0,5	0,2	0,23	0,5	4,8
	KNUX 160410SR-73	•		•	1	0,2	0,45	1	4,8
	KNUX 160405SL-73	•		•	0,5	0,2	0,23	0,5	4,8
	KNUX 160410SL-73	•		•	1	0,2	0,45	1	4,8
	KNUX 160415SR-74			•	1,5	0,3	0,68	1,5	4,8
	KNUX 160415SL-74			•	1,5	0,3	0,68	1,5	4,8
	KNUX 190405SR-78			•	0,5	0,2	0,23	0,5	5,7
	KNUX 190410SR-78			•	1	0,2	0,45	1	5,7
	KNUX 190405SL-78			•	0,5	0,2	0,23	0,5	5,7
	KNUX 190410SL-78			•	1	0,2	0,45	1	5,7

• : Stock fournisseur

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-72, ...-73, ...-74,..." .

PLAQUETTE AMOVIBLE LFUX



Angle d'inclinaison pour les plaquettes à angle droit (R) et gauche (L)

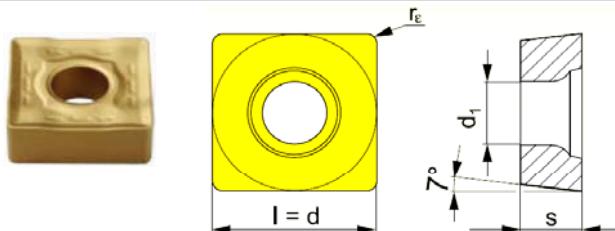
Dimension	a	b	c	l	h
308	3	2,51	4,9	11,5	8
408	4	3,44	4,9	11,5	8
508	5	4,3	4,9	11,5	8
608	6	5,3	4,9	11,5	8

		Nuances		r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6640	8030					
	LFUX 030802TN	●	●	0,2	0,1	0,15		
	LFUX 040802TN	●	●	0,2	0,1	0,17		
	LFUX 050802TN	●	●	0,2	0,12	0,2		
	LFUX 060802TN	●	●	0,2	0,15	0,3		
	LFUX 030800TR	●	●	0,2	0,1	0,15		
	LFUX 040800TR	●	●	0,2	0,1	0,17	-	-
	LFUX 030800TL	●	●	0,2	0,1	0,15	-	-

● : Stock fournisseur

 Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: page 17

PLAQUETTE AMOVIBLE SCMT



Dimension	(l)	d	d1	s
09T3	9,53	9,53	4,4	3,97
1204	12,7	12,7	5,5	4,76
2509	25,4	25,4	8,7	9,52
3809	38,1	38,1	8,7	9,52

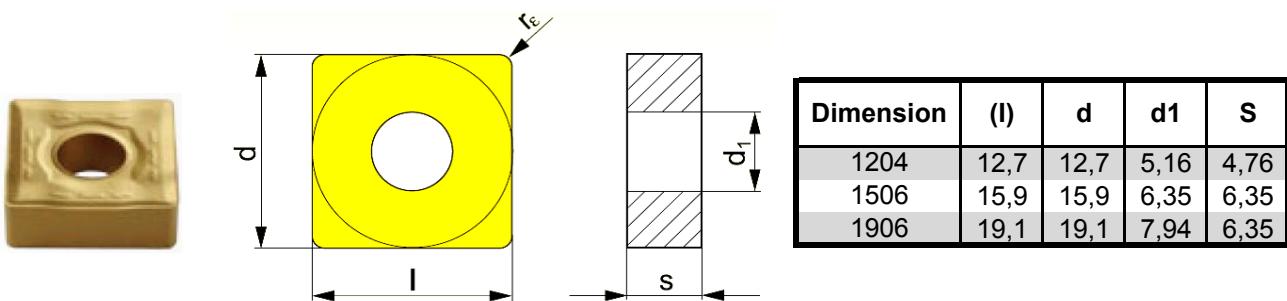
		Nuances					r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6630	6640	8016	8030					
	SCMT 09T304E-UM				●	▲	0,2	0,08	0,25	0,5	3
	SCMT 120404E-UM				●	▲	0,4	0,08	0,25	0,5	3
	SCMT 09T304E-UR	●	▲				●	0,4	0,1	0,34	1
	SCMT 09T308E-UR	●	▲				●	0,8	0,1	0,4	1
	SCMT 120408E-UR	●	▲				●	0,8	0,1	0,4	1
	SCMT 120412E-UR	●	▲				●	1,2	0,1	0,4	1,2
	SCMT 09T304E-47	●	▲	●			0,4	0,1	0,34	0,8	4
	SCMT 09T308E-47	●	▲	●			0,8	0,1	0,4	0,8	4
	SCMT 120408E-48	●	●				0,8	0,2	0,68	1	8
	SCMT 120412E-48		●				1,2	0,2	0,7	1,2	8
	SCMT 250924E-OR		●	●			2,4	0,6	1,8	3	16
	SCMT 380932E-OR		●	●			3,2	1	2	4	24
	SCMT 250924E-SR		●	●			2,4	0,6	1,8	3	16

● : Stock fournisseur

▲ : Choix N° 1

 Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-UM, ...-UR, ...-47, ...-OR, ...".

PLAQUETTE AMOVIBLE SNMG



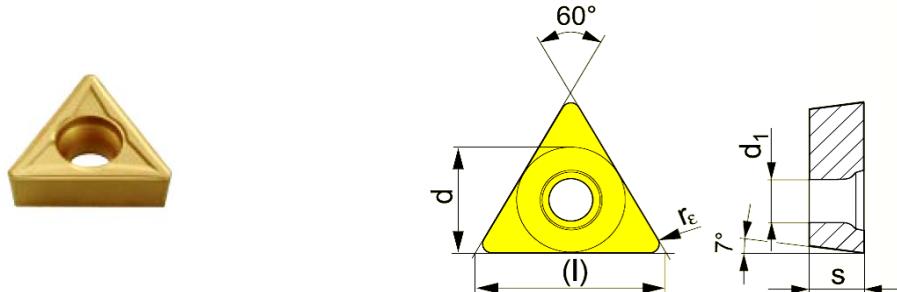
		Nuances					r _e	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6620	6630	6640	8030					
		SNMG 150608E-DM		●							
	SNMG 120404E-F	●	●	▲			0,8	0,15	0,68	1	7
	SNMG 120408E-F	●		▲			0,8	0,08	0,35	0,8	3
	SNMG 120408E-M	●	●	▲	●		0,8	0,17	0,68	1	8
	SNMG 120412E-M	●		▲	●		1,2	0,17	0,8	1,2	8
	SNMG 120416E-M	●		▲			1,6	0,17	0,8	1,6	8
	SNMG 150612E-M	●		▲	●		1,2	0,17	0,8	1,2	8
	SNMG 190612E-M	●		▲	●		1,2	0,17	0,8	1,2	8
	SNMG 190616E-M	●		▲			1,6	0,17	0,8	1,6	8
	SNMG 120408E-R	●	●	▲	●		0,8	0,3	0,68	3	8,4
	SNMG 120412E-R	●	●	▲	●		1,2	0,3	0,8	3	8,4
	SNMG 120416E-R	●		▲			1,6	0,3	0,8	3	8,4
	SNMG 150612E-R	●	●	▲	●		1,2	0,3	0,8	3	10
	SNMG 150616E-R	●	●	▲	●		1,6	0,3	0,8	3	10
	SNMG 190612E-R	●	●	▲	●		1,2	0,3	0,8	3	10
	SNMG 190616E-R	●	●	▲	●		1,6	0,3	0,8	3	10

● : Stock fournisseur

▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "....-DM,-F,-M,".

PLAQUETTE AMOVIBLE TCMT



Dimension	(I)	d	d1	S
1102	11	6,35	2,8	2,38
16T3	16,5	9,53	4,4	3,97

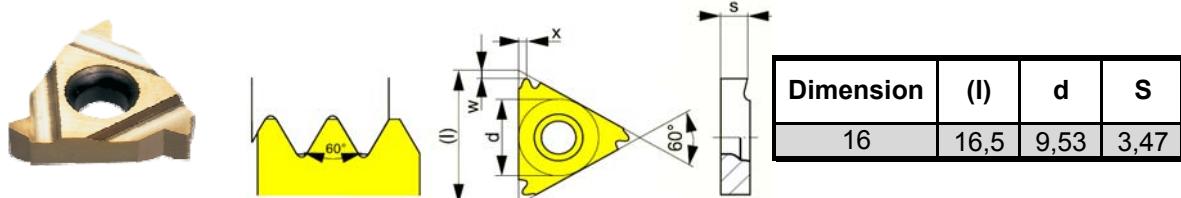
		Nuances					r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6630	6640	8016	8030					
	TCMT 110202E-UM				●	●	0,2	0,08	0,1	0,5	3
	TCMT 110204E-UM		●		●	●	0,4	0,05	0,1	0,5	3
	TCMT 16T304E-UM				●	●	0,4	0,08	0,2	0,5	3
	TCMT 110204E-UR	●	●				0,4	0,15	0,2	1	3,6
	TCMT 16T304E-UR	●	●				0,4	0,15	0,2	1	3
	TCMT 16T308E-UR	●	●			●	0,8	0,1	0,4	1	3
	TCMT 110202E-46		▲	●			0,2	0,05	0,1	1	3
	TCMT 110204E-46	●	▲	●			0,4	0,05	0,1	1	3
	TCMT 16T308E-40		●				0,8	0,15	0,4	1	4

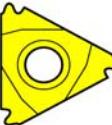
● : Stock fournisseur

▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" a_p = f (f_z) : à partir de la page 15, suivant nuance "...-UM, ...-UR, ...-46, ...".

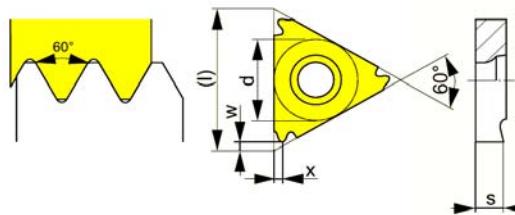
PLAQUETTE AMOVIBLE METRIC EXTERIEUR



		Nuances		Thred	x	w	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		8030	Pitch							
	TN 16ER050÷150M	●	0,50 ÷ 1,50	1,1	1					
	TN 16ER150÷300M	●	1,50 ÷ 3,00	1,5	1					

● : Stock fournisseur

PLAQUETTE AMOVIBLE METRIC INTERIEUR



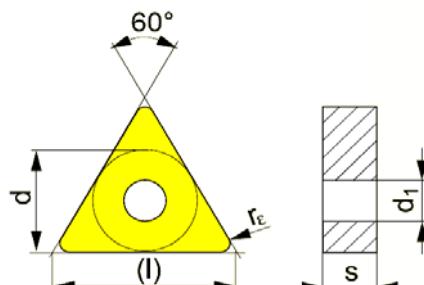
Dimension	(l)	d	s
16	16,5	9,53	3,47

		Nuances	Thred	x	w	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
		8030	Pitch						
	TN 16ER050÷150M	•	0,50 ÷ 1,50	1,1	1				
	TN 16ER150÷300M	•	1,50 ÷ 3,00	1,5	1				

• : Stock fournisseur

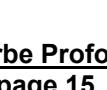
Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-M".

PLAQUETTE AMOVIBLE TNMG



Dimension	(l)	d	d1	s
1604	16,5	9,53	3,81	4,76
2204	22	12,7	5,16	4,76

		Nuances					r _E	f _{min}	f _{max}	a _{p min}	a _{p max}
		6610	6620	6630	6640	8030					
	TNMG 160404E-F	•	•	▲		•	0,4	0,08	0,2	0,5	3
	TNMG 160408E-F	•		▲		•	0,8	0,08	0,35	0,8	3
	TNMG 160408E-M	•	•	▲	•		0,8	0,17	0,4	1	5,3
	TNMG 160412E-M	•		▲	•		1,2	0,17	0,6	1,2	5,3
	TNMG 220408E-M	•	•	▲	•		0,8	0,17	0,4	1	7,3
	TNMG 220412E-M	•	•	▲	•		1,2	0,17	0,6	1,2	7,3
	TNMG 160408E-R	•	•	▲	•		0,8	0,3	0,4	3	5,3
	TNMG 160412E-R	•	•	▲	•		1,2	0,3	0,6	3	5,3
	TNMG 220408E-R	•	•	▲	•		0,8	0,3	0,4	3	7,3
	TNMG 220412E-R	•	•	▲	•		1,2	0,3	0,6	3	7,3
	TNMG 220416E-R	•	•	▲	•		1,6	0,3	0,8	3	7,3
	TNMG 160408ER			•	•		0,8	0,2	0,4	0,8	5

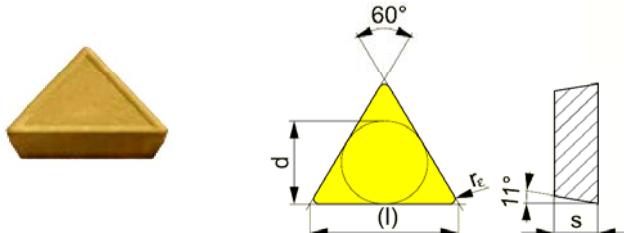
		Nuances					r_e	f_{min}	f_{max}	$a_p \text{ min}$	$a_p \text{ max}$
		6610	6620	6630	6640	8030					
	TNMG 160408EL			●	●		0,8	0,2	0,4	0,8	5
	TNMG 160404ER-SI			●		●	0,4	0,2	0,24	0,8	5
	TNMG 160408ER-SI			●		●	0,8	0,2	0,4	0,8	5
	TNMG 160404EL-SI			●		●	0,4	0,2	0,24	0,8	5
	TNMG 160408EL-SI			●		●	0,8	0,2	0,4	0,8	5

● : Stock fournisseur

▲ : Choix N° 1

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-M, ...-R, ...-SI, ...".

PLAQUETTE AMOVIBLE TPMR

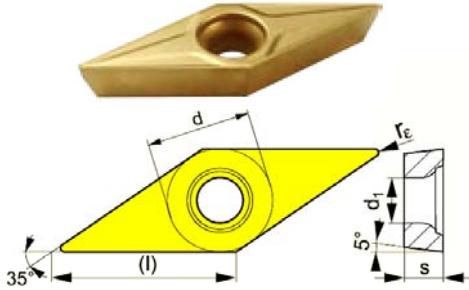


Dimension	(l)	d	s
1103	11	6,35	3,18
1603	16,5	9,53	3,18

		Nuances			r_e	f_{min}	f_{max}	$a_p \text{ min}$	$a_p \text{ max}$
		6620	6630	6640					
	TPMR 110304E-46	●	●	●	0,4	0,1	0,2	1	3
	TPMR 110308E-46	●	●	●	0,8	0,1	0,4	1	3
	TPMR 160304E-47	●	●	●	0,4	0,1	0,2	0,8	4
	TPMR 160308E-47	●	●	●	0,8	0,1	0,4	0,8	4
	TPMR 160312E-47		●	●	1,2	0,1	0,4	1,2	4
	TPMR 160308E-61		●	●	0,8	0,3	0,4	1	5,3

● : Stock fournisseur

PLAQUETTE AMOVIBLE VBMT



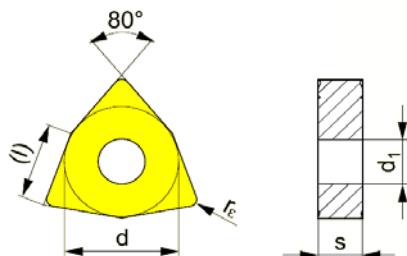
Dimension	(l)	d	d1	s
1102	11,1	6,35	2,9	2,38
1604	16,6	9,525	4,5	4,76

		Nuances			r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6630	8030					
	VBMT 110204E-UR		●	●	0,4	0,09	0,12	1	2,8
	VBMT 160402E-UR			●	0,2	0,05	0,06	1	4
	VBMT 160404E-UR	●	●	●	0,4	0,09	0,12	1	4
	VBMT 160408E-UR	●	●	●	0,8	0,1	0,24	1	4
	VBMT 160412E-UR	●	●		1,2	0,15	0,36	1,2	4

● : Stock fournisseur

Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-UR, ...-46, ...-47,..." .

PLAQUETTE AMOVIBLE WNMG



Dimension	(l)	d	d1	s
604	6,5	9,53	3,81	4,76
06T3	6,5	9,53	3,81	3,97
804	8,7	12,7	5,16	4,76

		Nuances						r _ε	f _{min}	f _{max}	a _p min	a _p max
		6610	6620	6630	6640	8016	8030					
	WNMG 06T308E-DM			●				0,8	0,15	0,6	1	4,2
	WNMG 080408E-DM				●			0,8	0,15	0,6	1	5,6
	WNMG 060404E-F	●	●	▲		●	●	0,4	0,08	0,3	0,5	3
	WNMG 080404E-F	●	●	▲		●	●	0,4	0,08	0,3	0,5	3
	WNMG 080408E-F	●		▲		●	●	0,8	0,08	0,35	0,8	3
	WNMG 060408E-M	●	●	▲	●			0,8	0,17	0,6	1	4,2
	WNMG 080408E-M	●	●	▲	●			0,8	0,17	0,6	1	5,6
	WNMG 080412E-M	●	●	▲	●			1,2	0,17	0,8	1,2	5,6
	WNMG 080408E-R	●	●	▲	●			0,8	0,3	0,6	3	5,6
	WNMG 080412E-R	●	●	▲	●			1,2	0,3	0,8	3	5,6
	WNMG 080416E-R	●		●				1,6	0,3	0,6	3	5,6
WIPER	WNMG 060408W-F			●				0,8	0,17	0,6	1	4,2
WIPER	WNMG 080404W-F	●		●				0,4	0,17	0,3	0,6	4,4
WIPER	WNMG 060408W-M	●		●				0,8	0,17	0,6	1	4,2
WIPER	WNMG 060412W-M			●				1,2	0,17	0,8	1,2	4,2
WIPER	WNMG 080408W-M	●		●				0,8	0,17	0,6	1	5,6
WIPER	WNMG 080412W-M			●				1,2	0,17	0,8	1,2	5,6
	WNMG 080404ER-SI			●		●	●	0,4	0,2	0,3	0,8	5
	WNMG 080408ER-SI			●			●	0,8	0,2	0,5	0,8	5
	WNMG 080404EL-SI			●			●	0,4	0,2	0,3	0,8	5
	WNMG 080408EL-SI			●			●	0,8	0,2	0,5	0,8	5

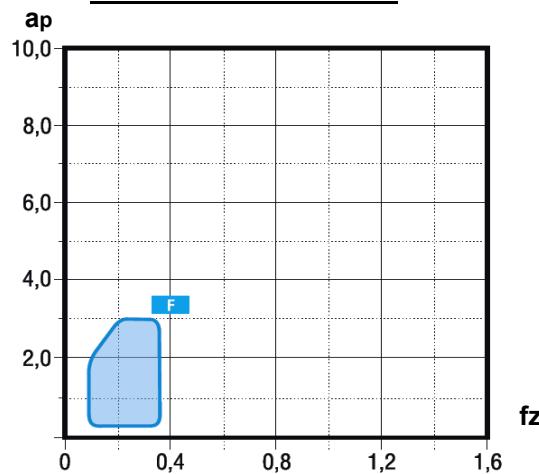
● : Stock fournisseur

▲ : Choix N° 1

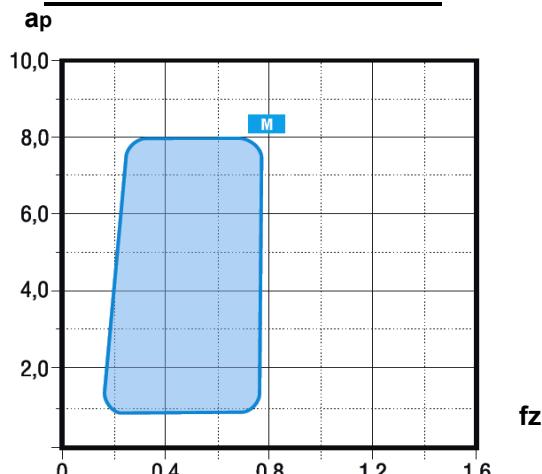
Courbe Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz" $a_p = f(f_z)$: à partir de la page 15, suivant nuance "...-DM, ...-R, ...-M, ...-F,..." .

Courbes Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz"
 $ap = f(fz)$

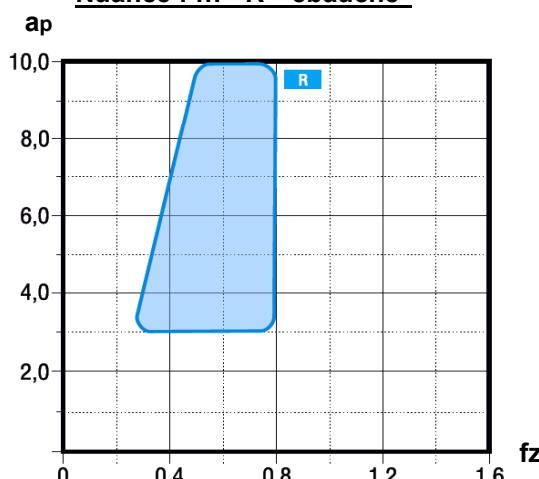
Nuance : ... - F "finition"



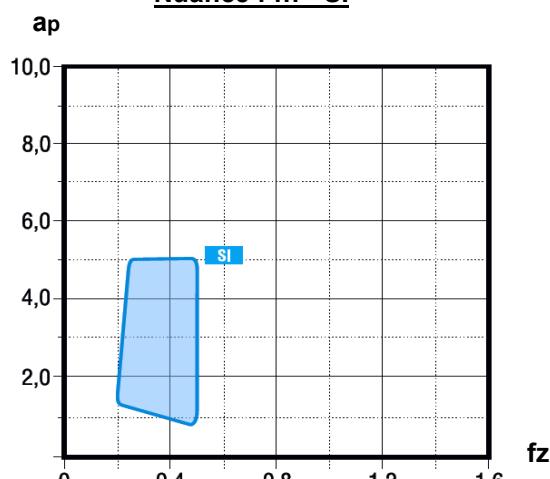
Nuance : ... - M "1/2 finition"



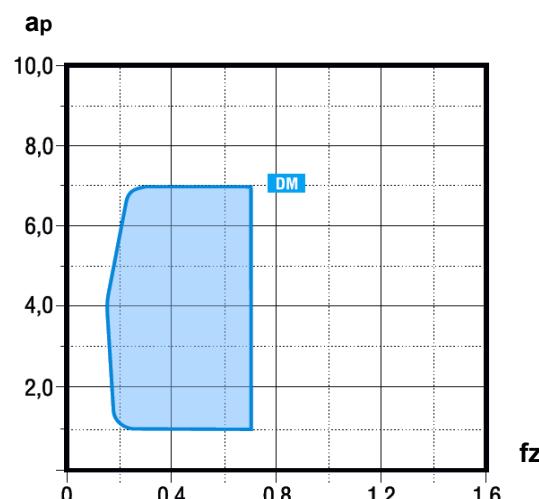
Nuance : ... - R "ebauche"



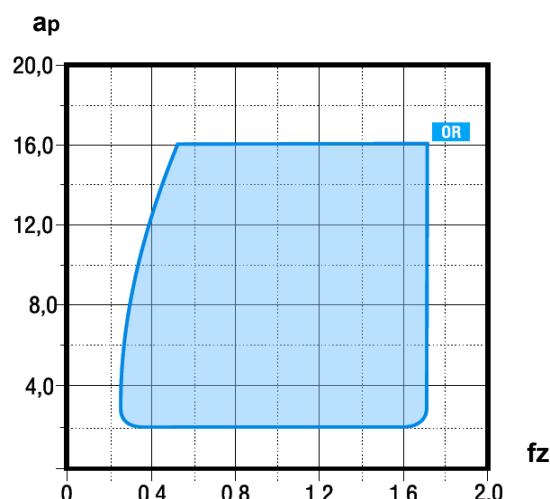
Nuance : ... - SI



Nuance : ... - DM

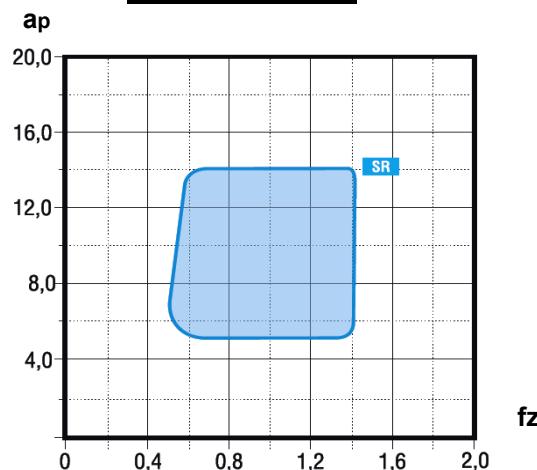


Nuance : ... - OR

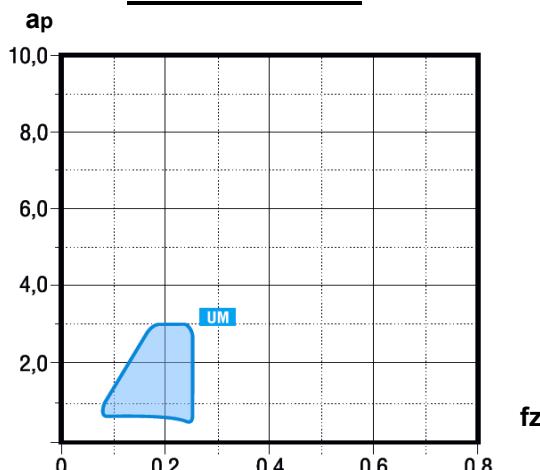


Courbes Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz"
 $ap = f(fz)$

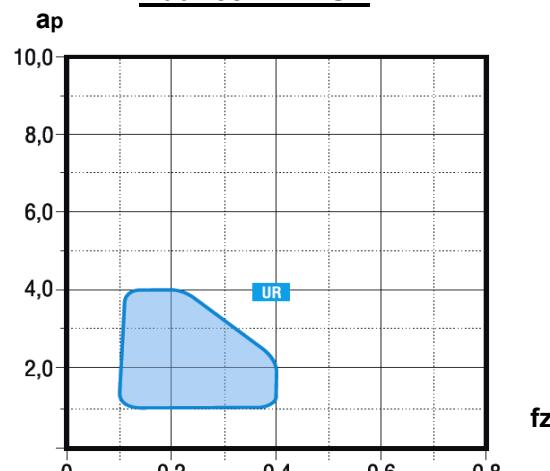
Nuance : ... - SR



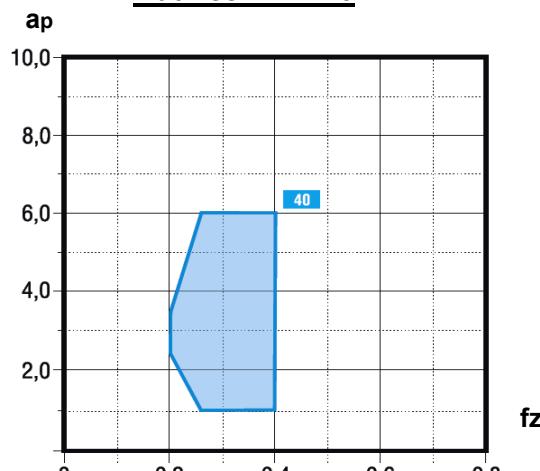
Nuance : ... - UM



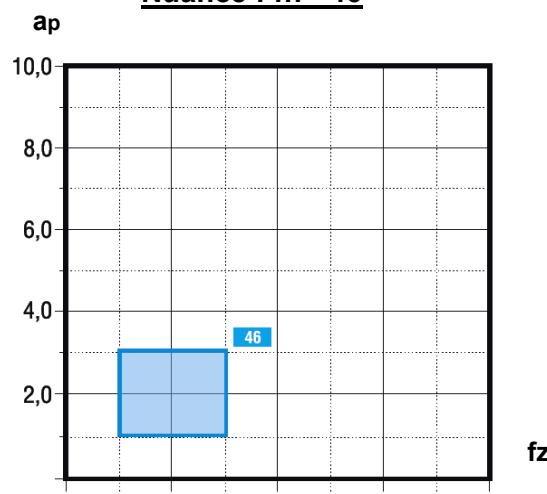
Nuance : ... - UR



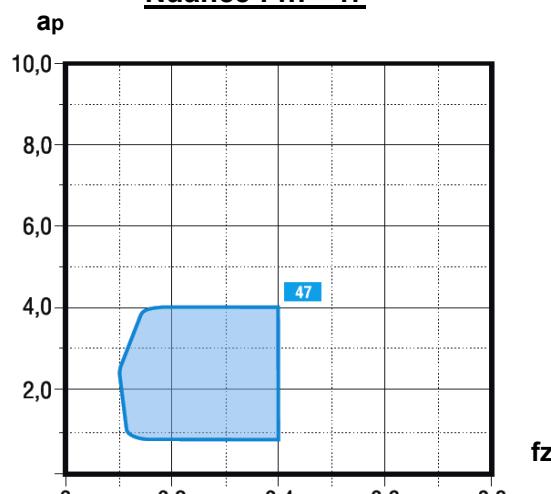
Nuance : ... - 40



Nuance : ... - 46

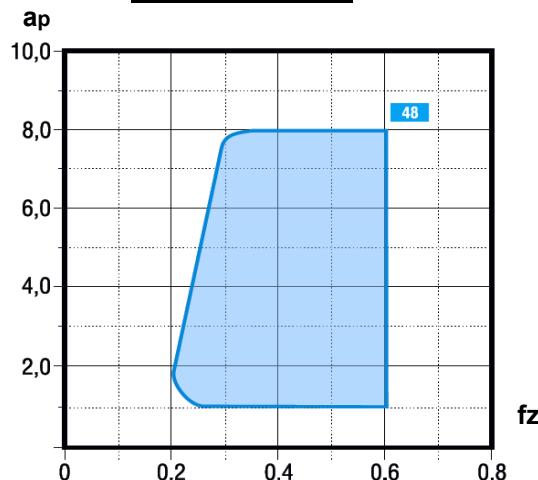


Nuance : ... - 47

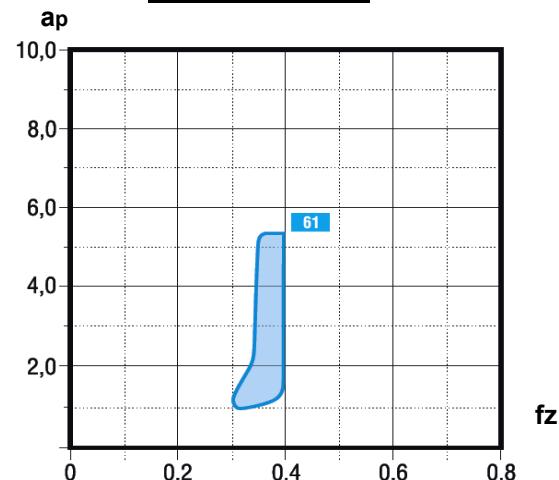


**Courbes Profondeur de passe "ap" en Fonction de l'avance par dent "fz"
 $ap = f (fz)$**

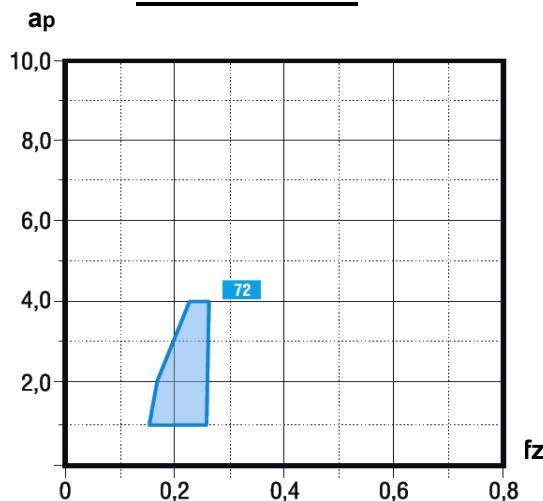
Nuance : ... - 48



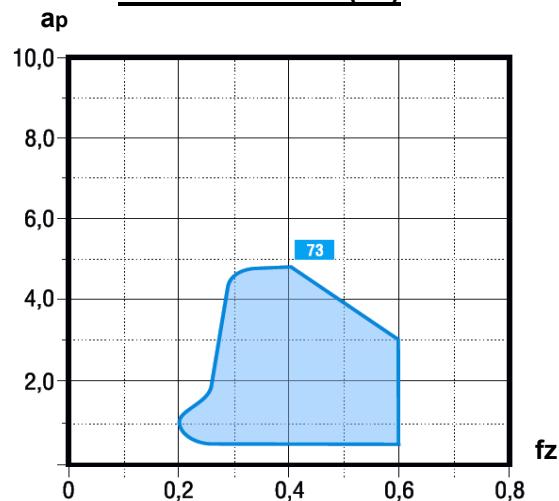
Nuance : ... - 61



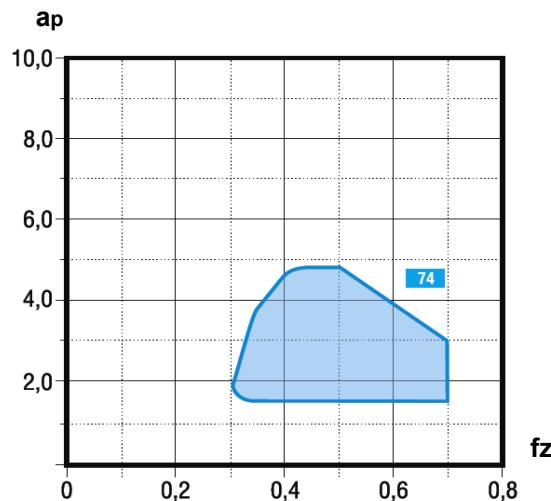
Nuance : ... - 72



Nuance : ... - 73 (78)



Nuance : ... - 74



LFUX

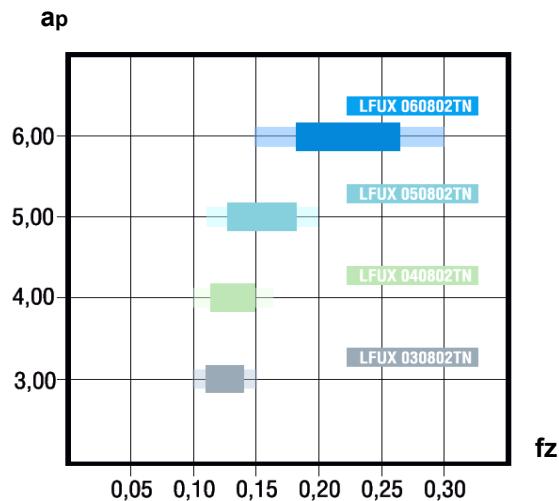
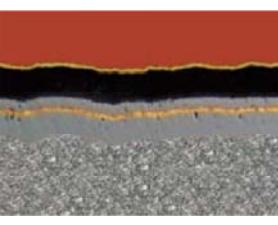
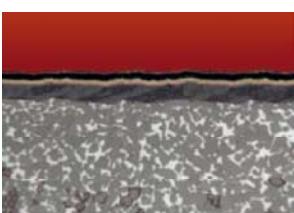
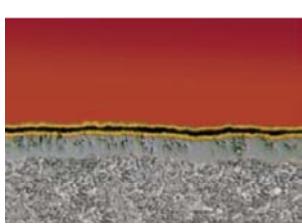
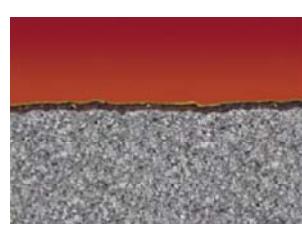


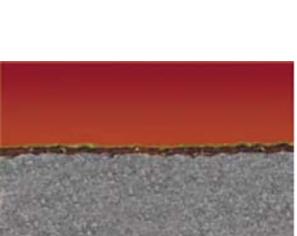
TABLEAU DE CORRESPONDANCE GROUPE DE MATIERE EN FONCTION DES NUANCES

Designation et microstructure	Groupe De matière									
6610										
	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
					■					
						□				
							□			

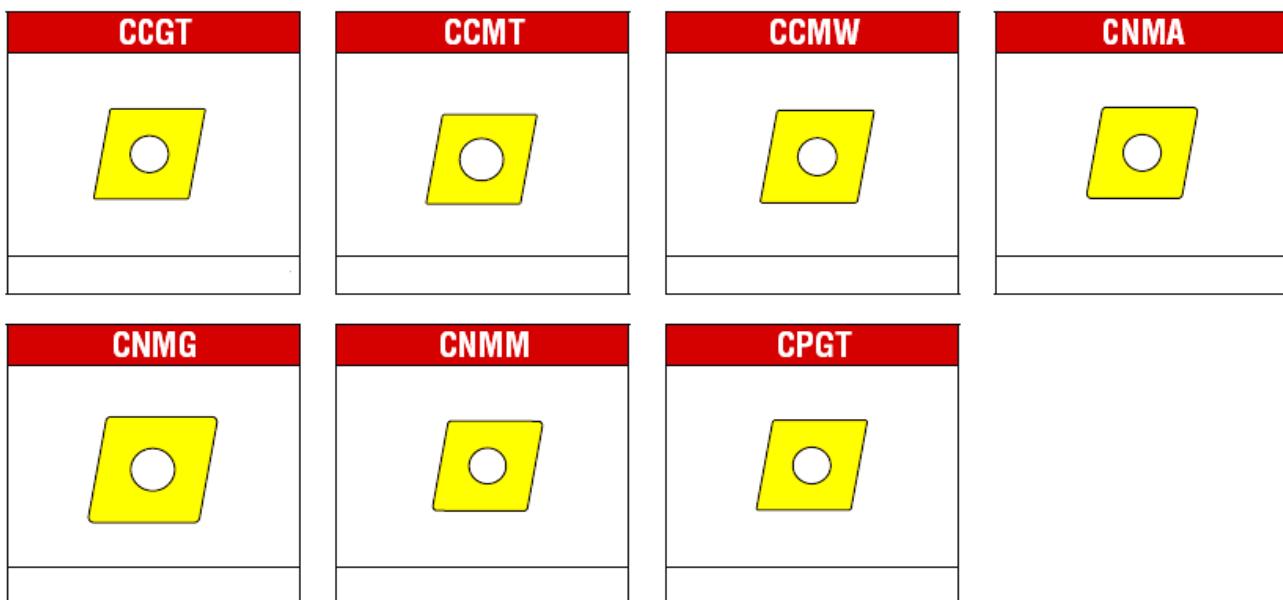
Designation et microstructure	Groupe De matière									
6620										
	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H
					□					
							■			

Designation et microstructure	Groupe De matière																				
6630 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">10</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">20</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">30</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">40</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">P</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">M</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">K</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">N</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">S</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> </tr> </tbody> </table> <p> P : Aciers non alliés ou faiblement alliés : Aciers de construction : Aciers à outils M : Aciers inoxydables K : Fonte grise N : Alliages d'Aluminium gras S : Alliages au Titane H : Aciers à haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC </p> <p> ■ Application de base ■ Deuxième Application □ Applications Conditionnelles </p>	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H	■	■	□	□	■	■	□	■	■	■
10	20	30	40	P	M	K	N	S	H												
■	■	□	□	■	■	□	■	■	■												
6635 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">10</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">20</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">30</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">40</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">P</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">M</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">K</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">N</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">S</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> </tr> </tbody> </table> <p> P : Aciers non alliés ou faiblement alliés : Aciers de construction : Aciers à outils M : Aciers inoxydables K : Fonte grise N : Alliages d'Aluminium gras S : Alliages au Titane H : Aciers à haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC </p> <p> ■ Application de base ■ Deuxième Application □ Applications Conditionnelles </p>	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H	■	■	□	□	■	■	□	■	■	■
10	20	30	40	P	M	K	N	S	H												
■	■	□	□	■	■	□	■	■	■												

Designation et microstructure	Groupe De matière																				
6640 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">10</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">20</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">30</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">40</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">P</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">M</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">K</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">N</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">S</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">■</td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">■</td> </tr> </tbody> </table> <p> P : Aciers non alliés ou faiblement alliés : Aciers de construction : Aciers à outils M : Aciers inoxydables K : Fonte grise N : Alliages d'Aluminium gras S : Alliages au Titane H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC </p> <p> ■ Application de base □ Deuxième Application □ Applications Conditionnelles </p>	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H	■	■	□	□	■	■	■	■	■	■
10	20	30	40	P	M	K	N	S	H												
■	■	□	□	■	■	■	■	■	■												
8016 	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">10</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">20</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">30</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">40</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">P</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">M</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">K</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">N</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">S</th> <th style="text-align: center; background-color: black; color: white;">H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">■</td> </tr> </tbody> </table> <p> P : Aciers non alliés ou faiblement alliés : Aciers de construction : Aciers à outils M : Aciers inoxydables K : Fonte grise N : Alliages d'Aluminium gras S : Alliages au Titane H : Aciers a haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC </p> <p> ■ Application de base □ Deuxième Application □ Applications Conditionnelles </p>	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■
10	20	30	40	P	M	K	N	S	H												
□	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

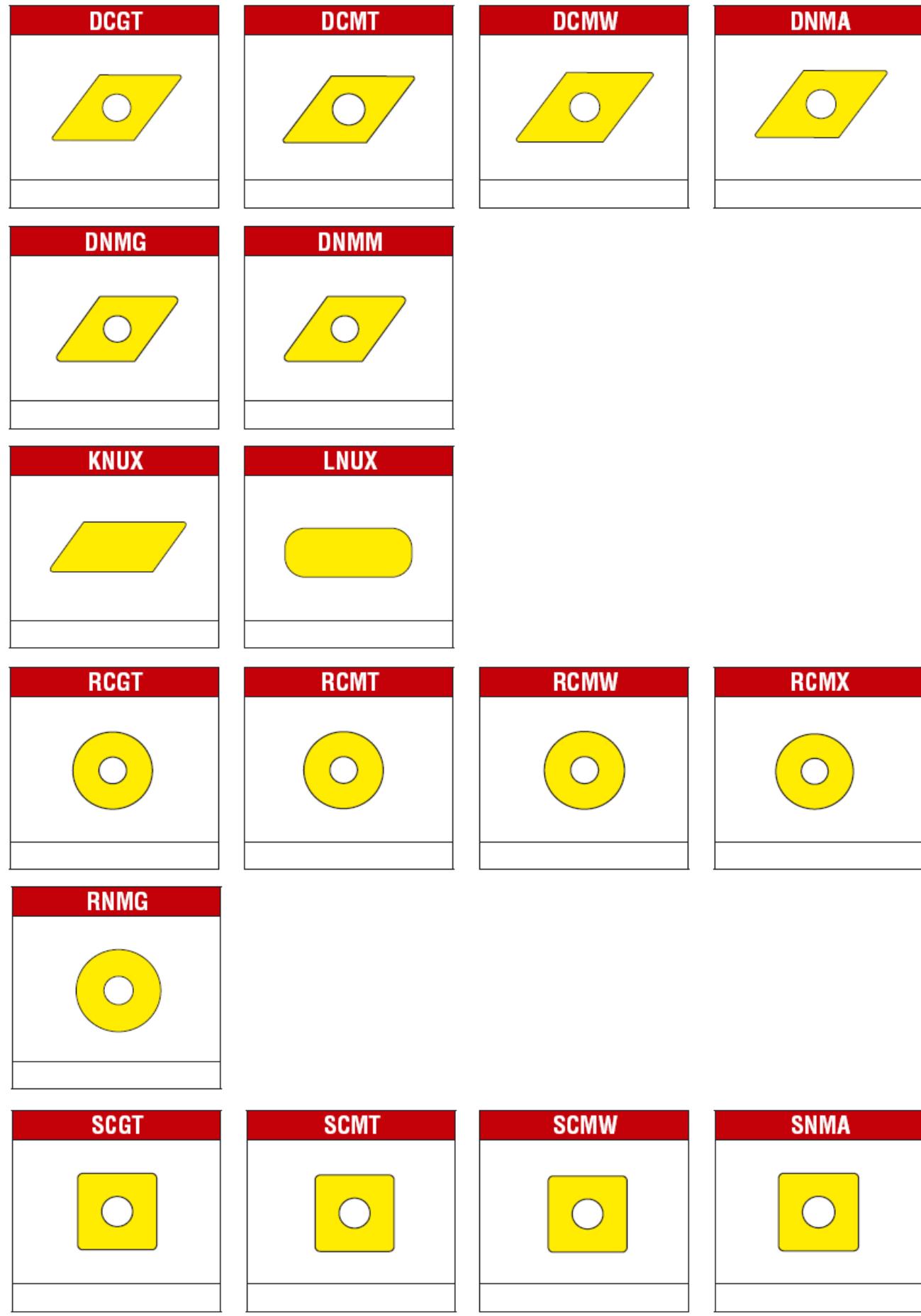
Designation et microstructure	Groupe De matière																																																																						
8030	<table border="1"> <thead> <tr> <th>10</th><th>20</th><th>30</th><th>40</th><th>P</th><th>M</th><th>K</th><th>N</th><th>S</th><th>H</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td>■</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>■</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>■</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>□</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>□</td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>□</td></tr> </tbody> </table>	10	20	30	40	P	M	K	N	S	H					■											■											■											□											□											□
10	20	30	40	P	M	K	N	S	H																																																														
				■																																																																			
					■																																																																		
						■																																																																	
							□																																																																
								□																																																															
									□																																																														
	<p>P : Aciers non alliés ou faiblement alliés : Aciers de construction : Aciers à outils</p> <p>M : Aciers inoxydables</p> <p>K : Fonte grise</p> <p>N : Alliages d'Aluminium gras</p> <p>S : Alliages au Titane</p> <p>H : Aciers à haute résistance de dureté entre 48 et 60 HRC</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Application de base □ Deuxième Application □ Applications Conditionnelles 																																																																						

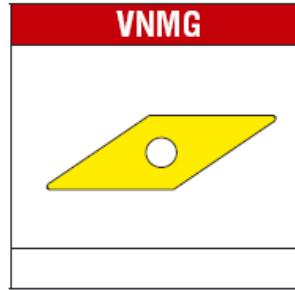
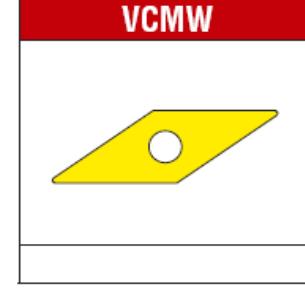
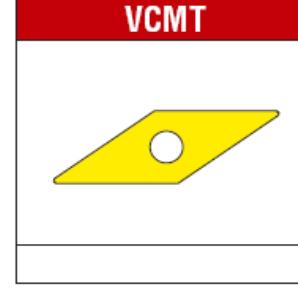
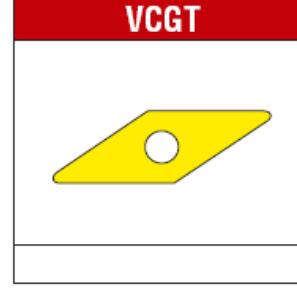
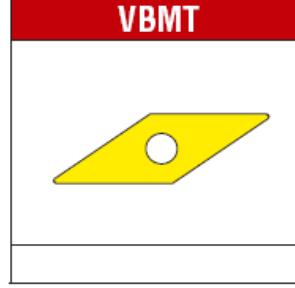
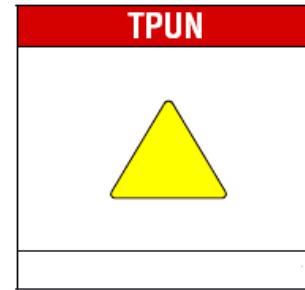
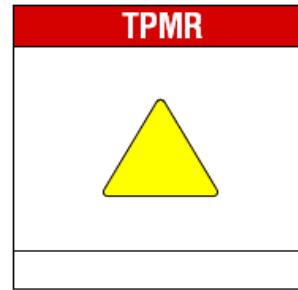
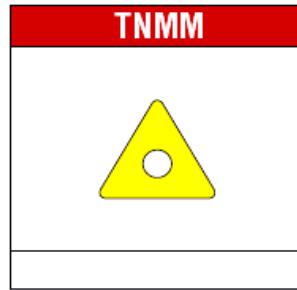
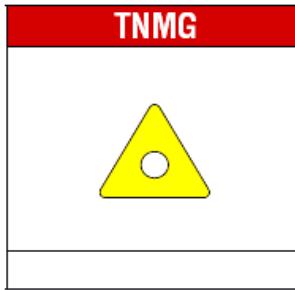
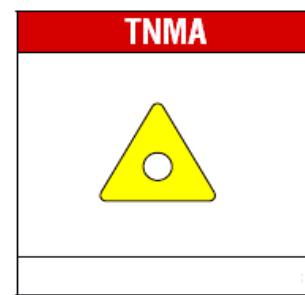
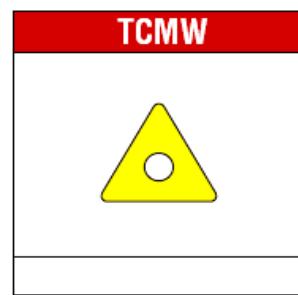
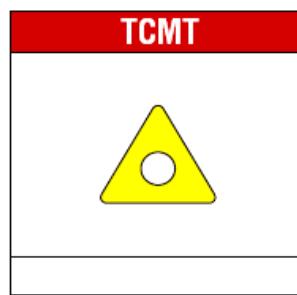
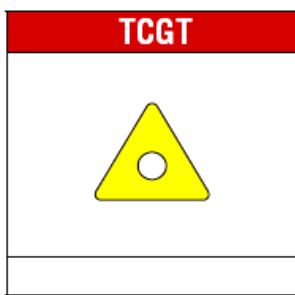
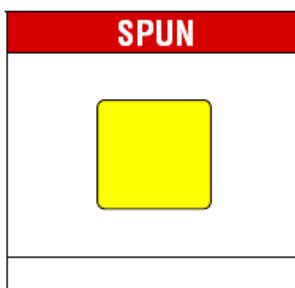
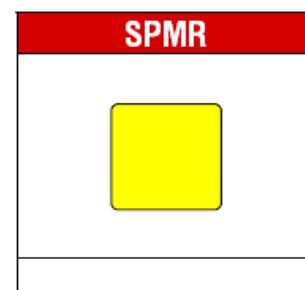
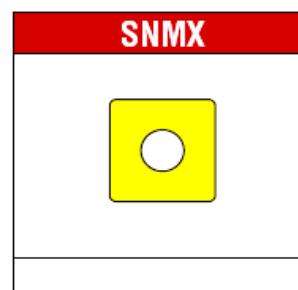
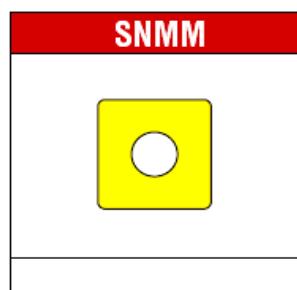
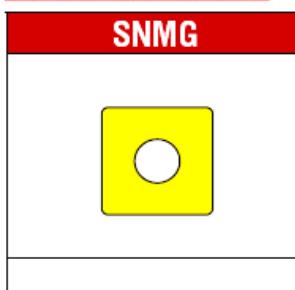
GAMME DE PLAQUETTE FOURNIE PAR LE FOURNISSEUR

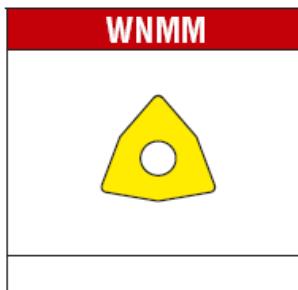
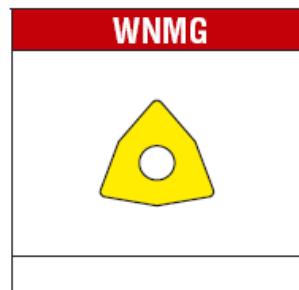
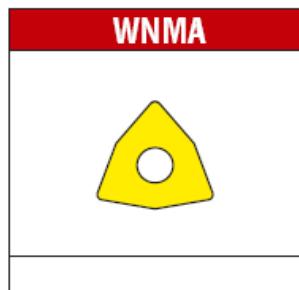
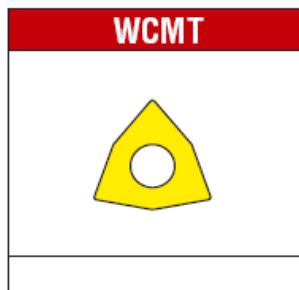
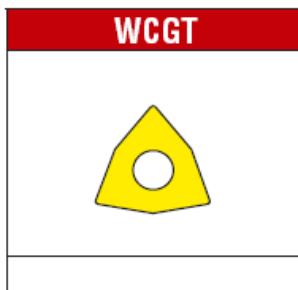




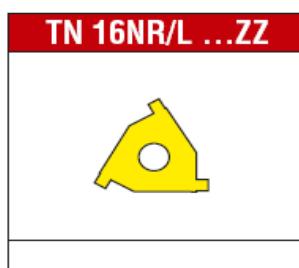
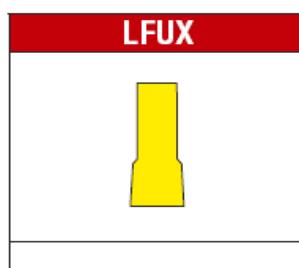
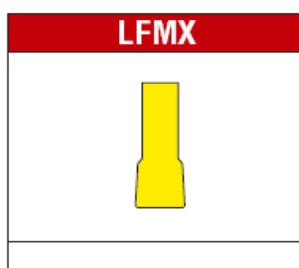
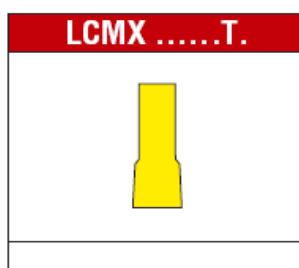
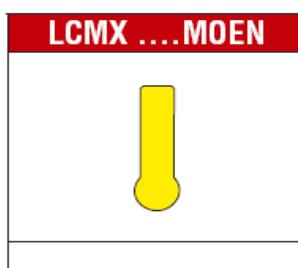
SOCIÉTÉ L'INDUSTRIE MODERNE



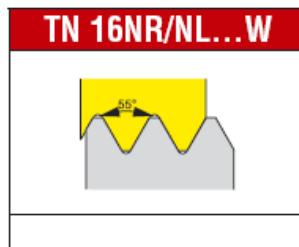
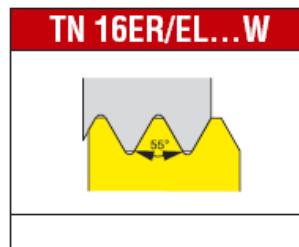
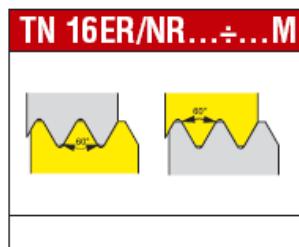
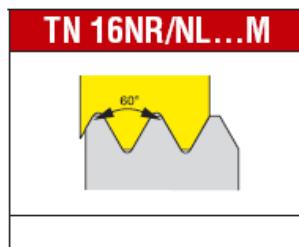
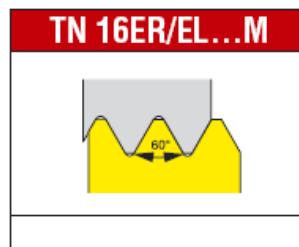
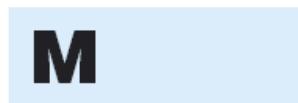


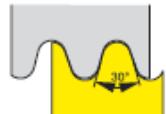
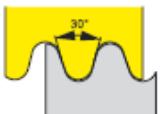
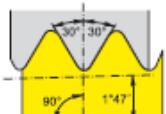
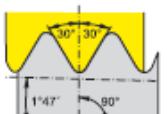


PLAQUETTE POUR OPERATION DE GORGE EXTERIEUR OU INTERIEUR

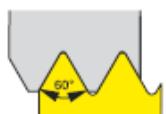


PLAQUETTE POUR OPERATION DE FILETAGE EXTERIEUR OU INTERIEUR



RD
TN 16ER/EL...RD

TN 16NR/NL...RD

API RD
TN 16ER/EL...API

TN 16NR/NL...API

TR
TN ..ER/EL...TR

TN ..NR/NL...TR

UN
TN ..ER/EL...UN

TN ..NR/NL...UN

ACME
TN ..ER/EL...ACME

TN ..NR/NL...ACME
