



MODE D'EMPLOI

JAUGES MICROMÉTRIQUES

de PROFONDEUR

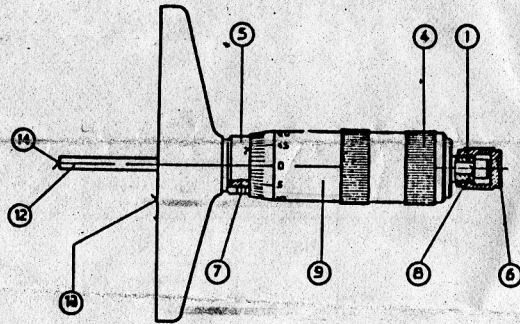
Référence	Capacité mm	Long. embase mm
24001	0- 75	80
24002	0-150	80
24013	0-200	100
24015	0-300	100

JAUGES MICROMÉTRIQUES de PROFONDEUR

Grâce à l'emploi de plusieurs butées interchangeables, on peut obtenir une portée de mesure de 300 mm (12"). Le changement des butées se fait de la façon suivante:

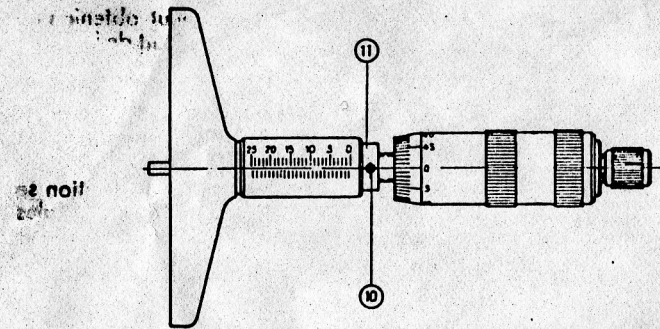
1. Dévisser l'écrou moleté ⑥.
2. Nettoyer la face d'appui ⑧ du pilot ⑫ et de la broche ①.
3. Introduire le pilot.
4. Visser à fond l'écrou moleté ⑥.
5. Vérifier le zéro. Pour la portée de 0-25 mm (0"-1") cette vérification se fait sur marbre, et pour les portées supérieures sur marbre avec deux calés étalons égaux correspondant à la portée considérée.

Ce micromètre est ajusté avec précision. Si un nouveau réglage était nécessaire à la suite d'un long usage, procéder comme suit:



A) Réglage du zéro de la douille extérieure

1. Nettoyer la surface d'appui ⑬ et la touche ⑭.
2. Poser l'instrument sur le marbre.
3. Au moyen du rochet ④, amener avec précaution la broche ① jusqu'à la roie.
4. Introduire la clef, jointe à l'instrument, dans le trou ⑦ du manchon gradué ⑤ et s'en servir pour tourner ce dernier jusqu'à ce que le trait 0 de la douille extérieure ⑨ coïncide avec le trait longitudinal du manchon ⑤.



B) Réajustage de l'écrou de broche

1. Dévisser la broche ① jusqu'à ce que le trou ⑩ de l'écrou de rattrapage ⑪ soit dégagé.
2. Visser l'écrou de rattrapage ⑪ à l'aide de la clef jusqu'à ce que la broche ① n'ait plus de jeu.
3. Revisser la broche ①.

C) Nettoyage

1. Pour le nettoyage, sortir complètement la broche ①.
2. Débarrasser soigneusement le filetage de l'écrou et de la broche de la poussière et de la crasse qui y ont pénétré, en nettoyant ces pièces avec de l'essence pure.
3. Lubrifier les filetages avec de l'huile de vaseline.
4. Engager prudemment la broche ①, sans lui appliquer de pression axiale, afin d'éviter la détérioration du premier filet de la vis.
5. Vérifier la position du zéro.

Un démontage maladroit du micromètre conduirait à des détériorations qui ne pourraient être réparées que dans nos ateliers.