



FICHE PRODUIT ET D'INFORMATIONS TECHNIQUES

ULTRACUT 370 *Plus*

Huiles de coupe

Réf : R51376.doc

1. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

En améliorant l'Ultracut 370, ROCOL permet à ce nouveau produit d'être maintenu en cuve plus longtemps tout en conservant tous ses avantages. L'Ultracut 370 *Plus* de ROCOL est un liquide de coupe et de rectification émulsion haute concentration, semi-synthétique pour application générale, formulé pour garantir une efficacité optimale à des concentrations élevées sur une vaste gamme de métaux ferreux et non-ferreux. La polyvalence du ROCOL Ultracut 370 *Plus* permet à l'utilisateur la rationalisation des opérations d'usinage/rectification en n'utilisant qu'un seul fluide. Le ROCOL Ultracut 370 *Plus* est formulé pour garantir une durée de vie fiable de la cuve tout en offrant une résistance exceptionnelle aux attaques bactériennes et fongiques, il évite également les traînées d'huile. Le ROCOL Ultracut 370 *Plus* forme une micro émulsion verte translucide lorsqu'il est mélangé à de l'eau permettant de bien voir la pièce usinée ou rectifiée.

2. DOMAINE D'APPLICATION

- Liquide de coupe et de rectification multi-usages
- Usure de la cuve diminuée de 10%
- Haute concentration – Coût de la cuve réduit
- D'utilisation propre
- Excellente protection contre la corrosion résiduelle
- Peu moussant

3. UTILISATION - MODE D'EMPLOI

Concentration recommandée : Le ROCOL Ultracut 370 *Plus* doit s'utiliser à des concentrations comprises entre 40:1 et 60 :1 pour l'usinage et entre 50 :1 et 70:1 pour la rectification en fonction de la difficulté de l'opération, de la matière de la pièce et de la dureté de l'eau. Pour garantir la précision du mélange, l'utilisation d'un mélangeur automatique de fluide ROCOL est vivement recommandée. Dans le cas d'un mélange manuel, ajouter le concentré à l'eau selon la concentration recommandée tout en agitant.

Il est préférable d'utiliser le produit de maintenance machines-outils ROCOL Ultraguard à chaque changement de fluide. Une durée de vie optimale du bain est obtenue grâce à un nettoyage approprié de la machine, une bonne maîtrise du taux de concentration ainsi qu'à un entretien régulier de la cuve, plus particulièrement avant les week-ends et les périodes de fermeture.

4. CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect :	Concentré vert formant une micro émulsion translucide par mélange à l'eau
Odeur :	Légère
Nitrites :	Ne renferme pas de nitrites
Biocides :	Ne renferme pas de formaldéhyde contenant des biocides
Gravité spécifique :	1,0
pH :	9,5 pour une concentration de 15:1
Viscosité :	144 cSt à 25°C
Teneur en huile minérale :	Renferme 25% d'huile minérale raffinée

5. PRECAUTIONS D'EMPLOI

Consulter la fiche de données de sécurité.

6. CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

Code	Unité de consommation	conditionnement	Unité de livraison
R51376	bidon	5 l	1
R51377	bidon	25 l	1
R51379	fût	200 l	1

Stockage : Conserver à l'abri du gel entre 0°C et 40°C. Stocker dans un endroit frais à l'abri de la lumière.

Cette fiche technique a été établie le 28/04/00 et annule toutes les fiches précédentes. Les renseignements fournis sont basés sur nos connaissances et expérience à ce jour. L'attention des utilisateurs est attirée sur les risques éventuels encourus lorsque le produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.