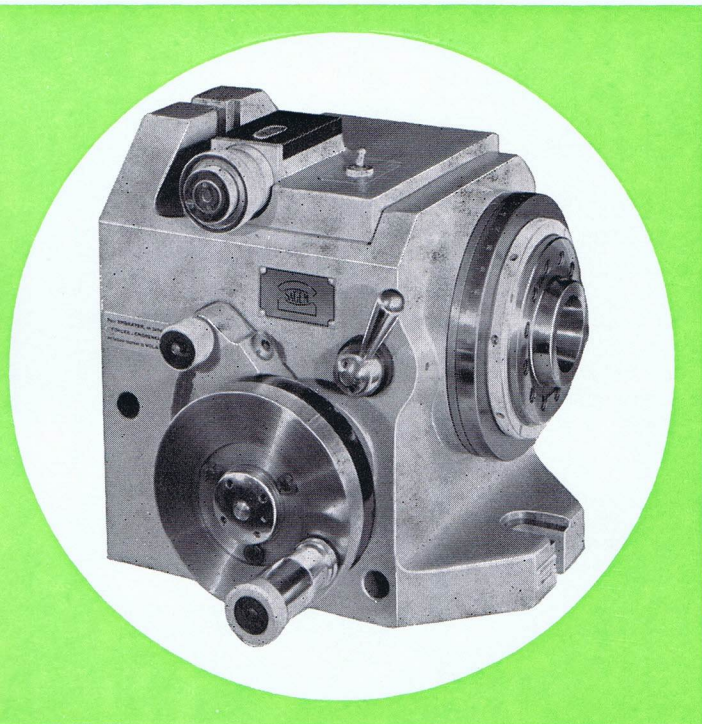
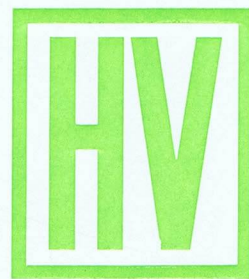




# diviseur optique



Le diviseur optique présente 2 avantages essentiels par rapport au diviseur mécanique.

- 1° - Il permet une meilleure précision angulaire.
- 2° - Sa précision est inaltérable dans le temps.

Ces deux avantages résident dans le fait du principe optique de la mesure.

Un disque étalon en verre calé sur la broche du diviseur constitue l'organe de mesure. Sur ce disque sont gravées 360 divisions qui représentent chacune 1 degré.

Tous les soins sont apportés à cette gravure qui est exécutée sur une machine de très haute précision dont l'erreur éventuelle n'excède pas 2 secondes d'arc.

Les mesures angulaires s'effectuent de la façon suivante :

- Un système optique situé sur la périphérie du disque étalon recueille l'image de la division du disque qui lui fait face et la projette sur un écran ;
- un micromètre mobile commandé par un tambour micrométrique permet de localiser le trait projeté avec une précision effective de 5 secondes d'arc ;
- un dispositif de remise à zéro est intégré au micromètre et permet de considérer n'importe quelle position du disque et donc de la broche comme origine des mesures ;
- le volant de commande de rotation de la broche peut être débrayé pour imprimer un mouvement de rotation rapide à cette dernière. En outre, un dispositif de réglage fin est intégré au volant et se commande par l'extrémité de la manivelle ;
- la broche peut être bloquée énergiquement en n'importe quelle position par un frein spécial n'exerçant aucune pression radiale ;
- un limiteur d'effort est intégré au volant de commande afin d'éviter toute détérioration éventuelle lorsque le diviseur est freiné.

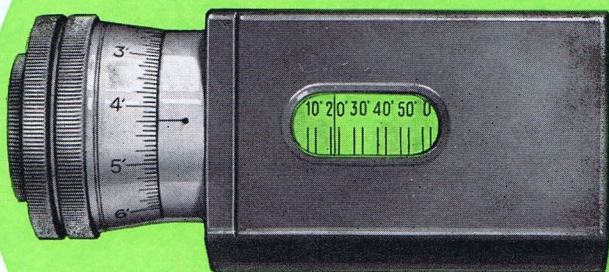
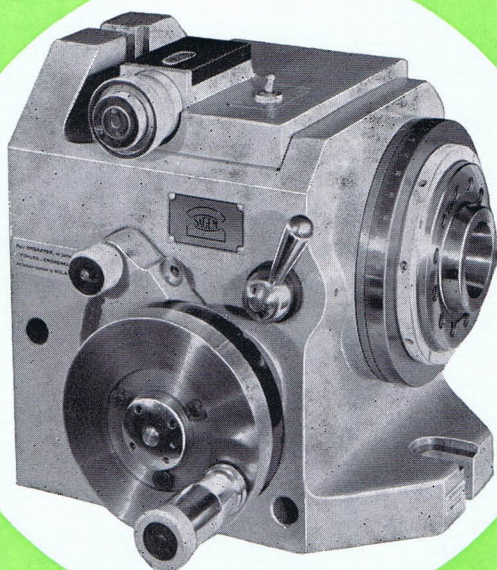
La broche, alésée au cône SA.40, est équipée d'une pointe support de pièces amovible.

Nous croyons utile d'insister sur la nécessité de centrer parfaitement les pièces que l'on usine ou que l'on vérifie sur un diviseur optique. A défaut, toute la précision attendue de l'appareil devient illusoire.





# diviseur optique



Le diviseur optique présente 2 avantages essentiels par rapport au diviseur mécanique.

- 1° - Il permet une meilleure précision angulaire.
- 2° - Sa précision est inaltérable dans le temps.

Ces deux avantages résident dans le fait du principe optique de la mesure.

Un disque étalon en verre calé sur la broche du diviseur constitue l'organe de mesure. Sur ce disque sont gravées 360 divisions qui représentent chacune 1 degré.

Tous les soins sont apportés à cette gravure qui est exécutée sur une machine de très haute précision dont l'erreur éventuelle n'excède pas 2 secondes d'arc.

Les mesures angulaires s'effectuent de la façon suivante :

- Un système optique situé sur la périphérie du disque étalon recueille l'image de la division du disque qui lui fait face et la projette sur un écran ;
- un micromètre mobile commandé par un tambour micrométrique permet de localiser le trait projeté avec une précision effective de 5 secondes d'arc ;
- un dispositif de remise à zéro est intégré au micromètre et permet de considérer n'importe quelle position du disque et donc de la broche comme origine des mesures ;
- le volant de commande de rotation de la broche peut être débrayé pour imprimer un mouvement de rotation rapide à cette dernière. En outre, un dispositif de réglage fin est intégré au volant et se commande par l'extrémité de la manivelle ;
- la broche peut être bloquée énergiquement en n'importe quelle position par un frein spécial n'exerçant aucune pression radiale ;
- un limiteur d'effort est intégré au volant de commande afin d'éviter toute détérioration éventuelle lorsque le diviseur est freiné.

La broche, alésée au cône SA.40, est équipée d'une pointe support de pièces amovible.

Nous croyons utile d'insister sur la nécessité de centrer parfaitement les pièces que l'on usine ou que l'on vérifie sur un diviseur optique. A défaut, toute la précision attendue de l'appareil devient illusoire.