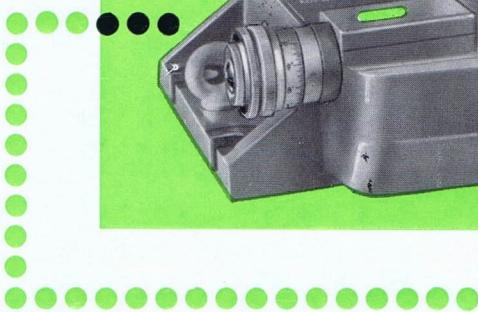
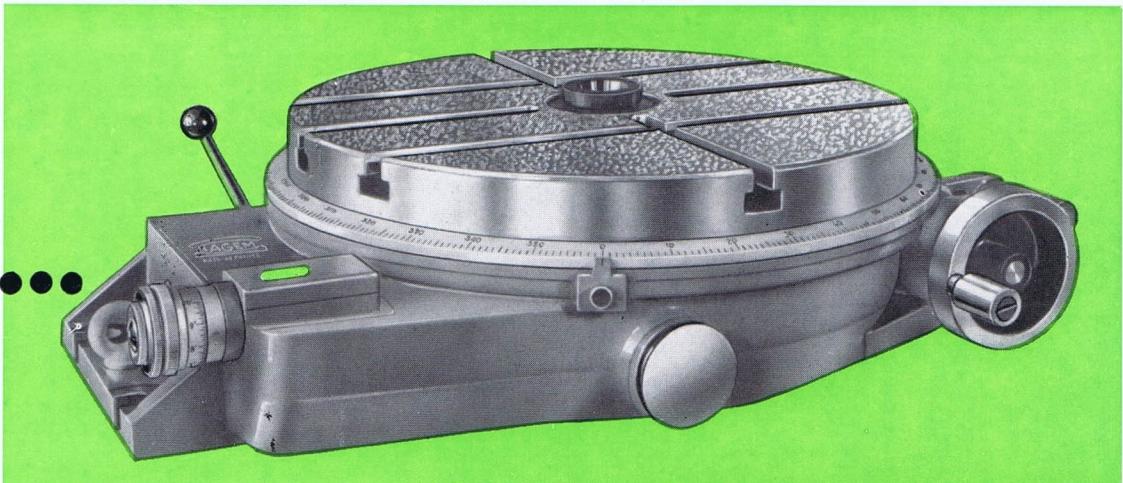




plateau circulaire optique



Le plateau circulaire optique est un appareil destiné à parfaire des travaux d'usinage ou de contrôle en coordonnées polaires.

Il présente sur l'appareil mécanique deux avantages essentiels :

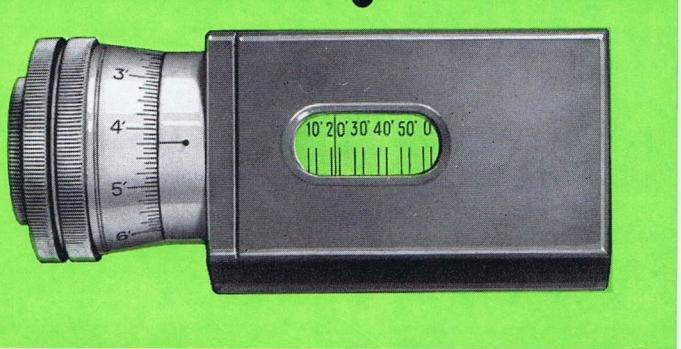
- **Il permet une meilleure précision angulaire ;**
- **Sa précision est inaltérable dans le temps.**

Ces deux avantages résident dans le fait du principe optique de la mesure.

Un disque étalon en verre solidaire du plateau tournant constitue l'organe de mesure.

Sur ce disque sont gravées 360 divisions qui représentent chacune 1 degré.

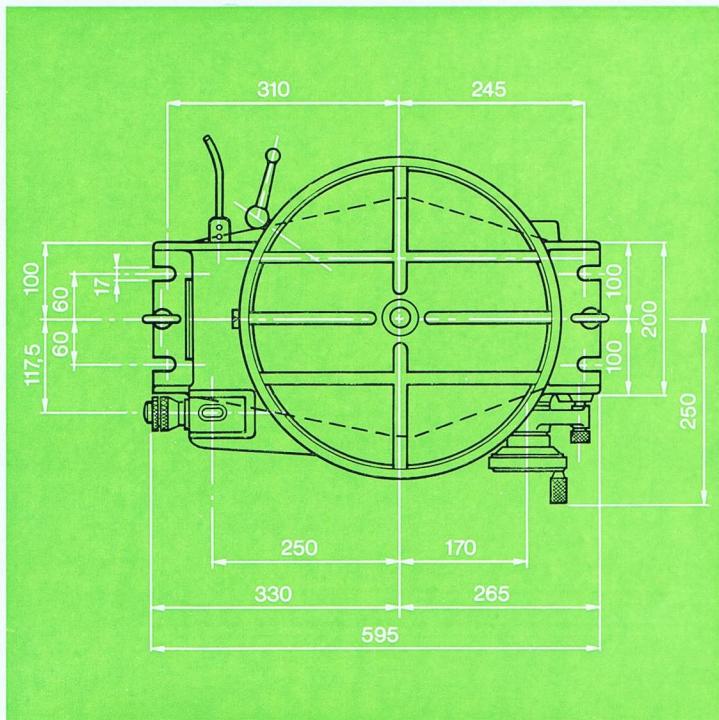
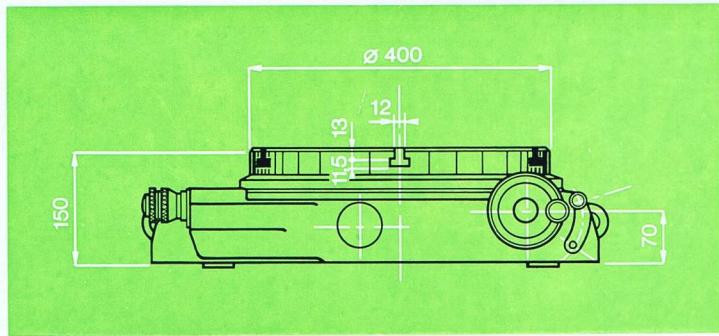
Tous les soins sont apportés à cette gravure qui est exécutée sur une machine de très haute précision dont l'erreur éventuelle n'excède pas 2 secondes d'arc.



Les mesures angulaires s'effectuent de la façon suivante :

Un système optique situé sur la partie fixe du plateau recueille l'image de la division du disque étalon qui lui fait face et la projette sur un écran.

Cet écran possède un micromètre mobile commandé par un tambour micrométrique qui permet de localiser le trait projeté avec une précision effective de 5 secondes d'arc.



Un dispositif de remise à zéro est intégré au micromètre et permet de considérer n'importe quelle position du disque étalon et donc du plateau tournant comme origine des mesures.

Ceci évite d'avoir à additionner des fractions d'angles dans le cas de mesures successives.

Il découle de cette description que le couple roue et vis sans fin sert uniquement à commander la rotation du plateau mais n'intervient pas dans les mesures angulaires. Son usure éventuelle sera donc sans effet sur la précision de mesure.

L'appareil est pourvu d'un dispositif de blocage énergique qui permet d'immobiliser le plateau dans une position quelconque. Ce dispositif est conçu de façon à ne pas influencer la position du plateau lors du serrage.

La partie supérieure du plateau est grattée et pourvue de rainures en T, normalisées.

La face inférieure, grattée également, possède 2 lardons de dégauchissage de largeur 16 mm.

Le centre du plateau est alésé au cône SA. 40 et est normalement équipé d'un tampon amovible portant un réticule en croix destiné à aligner l'axe de rotation du plateau avec une broche de machine-outil.

La commande en rotation s'effectue à la main à l'aide d'un volant. Celui-ci peut être débrayé pour imprimer au plateau des mouvements de rotation rapides.

L'alimentation électrique de l'appareil se fait sous courant monophasé 110 ou 220 V. Un transformateur abaisseur de tension est incorporé à l'appareil et alimente la lampe d'éclairage sous 6 V.

caractéristiques

Précision.....	5 secondes d'arc
Diamètre du plateau.....	400 mm
Longueur	595 mm
Largeur.....	430 mm
Hauteur.....	150 mm
Rainures en T de 12 mm sur le plateau.	
Distance entre axes des boutonnières de fixation	120 mm

Alésage du centre de la table ..	SA. 40
Dimensions de la semelle de fixation.....	315 × 595 mm
Poids net	100 kg
Poids en emballage maritime..	135 kg
Encombrement en emballage maritime ..	810 × 650 × 350 mm



SOCIÉTÉ D'APPLICATIONS GÉNÉRALES D'ÉLECTRICITÉ ET DE MÉCANIQUE

SOCIÉTÉ ANONYME AU CAPITAL DE 27 000 000 DE FRANCS

Siège Social : 6, Avenue d'Iéna — 75 - PARIS-XVI^e

USINES : ARGENTEUIL - MONTLUÇON - SAINT-ÉTIENNE-DU-ROUVRAY

Téléphone : 553 62-50

Télégr. : TÉLÉSAGEM-PARIS

Télex N° 20.815