

Têtes filières

Pour le filetage rapide des filets extérieurs:

- auto-ouvrante
- technique à enlèvement de copeaux
- peignes et portes-peignes sont interchangeables
- économie importante grâce à la possibilité d'affûtage
- zone de coupe large pour de filets différents
- fixe ou rotative



Portes-peignes interchangeables

avec beaucoup d'avantages. Permettent une grande zone de travail à toutes les têtes filières en ce qui concerne les diamètres et type de filet. Le porte-peigne assure la forme du filetage désirée et son pas spécifié. Par le prééglage des portes-peignes dans le dispositif de réglage, le temps d'arrêt de la machine peut être réduit au minimum.

Les peignes

Les outils coupants (en HSS ou métal dur, nitruré ou revêtu TiN). Ils travaillent tangentielle. Les rainures de profils du filetage parallèles sur toute la longueur du peigne permettent un reaaffûtage à plusieurs reprises. La géométrie de l'outil peut être adapté facilement et exactement à la matière à traiter. L'utilisation des peignes est multiples; pour des diamètres différents avec le même pas, pour des filetages à droite et à gauche.

Types de filets:

- coniques ou cylindriques
- à gauche ou à droite
- normaux et d'autres formes particulières
- ronds ou trapézoïdaux

Les demandes à la matière et la préparation:

- Le matériel convient pour l'enlèvement de copeaux
- Les pièces à usiner sont préparées à la dimension nominale

Quantités:

- lots petits et moyens
- pièces en série

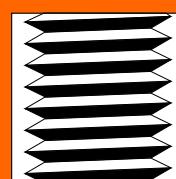
La gamme d'outils

- Dispositif de roulage tangentiel
- Têtes à rouler
- Têtes filières**
- Têtes à décolleter (MSD)
- Outils entraînés

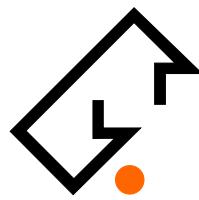
Plus rapides

Plus efficaces

Moins chers



WAGNER®-Werkzeugsysteme
Müller GmbH
Gutenbergstraße 4/1
D-72124 Pliezhausen
Telefon 0 71 27 / 97 33 00
Telfax 0 71 27 / 97 33 90
www.wagner-werkzeug.de
info@wagner-werkzeug.de



WAGNER®
WERKZEUGSYSTEME
MÜLLER GMBH

Têtes filières

Têtes ultra réduites ZA 12 - 27 et ZR 12 - 27

Type	Construction	Filet normal Ø nominal	Filet fin Ø nominal	Filet gaz Ø nominal	Tête Ø D1	D ₂ max.	Longeur L	Tige mm	Tige pouce
ZA 12	fixe	1,6 - 12	2 - 16	1/16 - 1/4"	52	58	58	20	3/4"
ZA 16	fixe	2,5 - 16	3 - 24	1/8 - 3/8"	66	72	70	20; 30	3/4"
ZA 22	fixe	4 - 22	4 - 38	1/8 - 3/4"	82	88	82	25; 30	1"
ZA 27	fixe	5 - 24	6 - 50	1/8 - 1"	105	110	109	32; 40	1 1/4"
ZR 12	rotative	1,6 - 12	2 - 16	1/16 - 1/4"	52	58	51		
ZR 16-2	rotative	2,5 - 16	3 - 24	1/8 - 3/8"	66	72	62		
ZR 22-2	rotative	4 - 22	4 - 38	1/8 - 3/4"	82	88	70		
ZR 27-2	rotative	5 - 24	6 - 50	1/8 - 1"	105	110	99		

■ Tiges supplémentaires sur demande

▲ Selon le porte-peigne et tige utilisés, cette dimension peut varier.



La tête filière WAGNER® ZR 16-2 rotative

Têtes normales Z 16 - 76

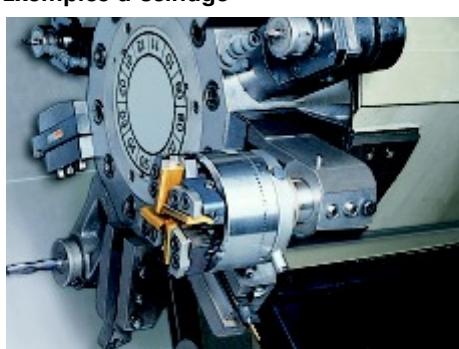
Type	Construction	Filet normal Ø nominal	Filet fin Ø nominal	Filet gaz Ø nominal	Tête Ø D1	D ₂ max.	Longeur L
Z 16-2	rotative	4 - 16	6 - 45	1/8 - 3/8"	115	123	134
Z 27-2	rotative	6 - 27	6 - 60	1/8 - 1"	155	160	145
Z 39-2	rotative	8 - 39	10 - 80	1/8 - 2"	175	180	157
Z 52-2	rotative	8 - 52	10 - 100	1/8 - 2 3/4"	195	200	181
Z 64-2	rotative	8 - 64	10 - 100	1/8 - 2 3/4"	195	200	166
Z 76-2	rotative	-	30 - 120	1 - 4"	250	250	216

Toutes les mensurations en mm



La tête filière WAGNER® ZA 27-2, fixe

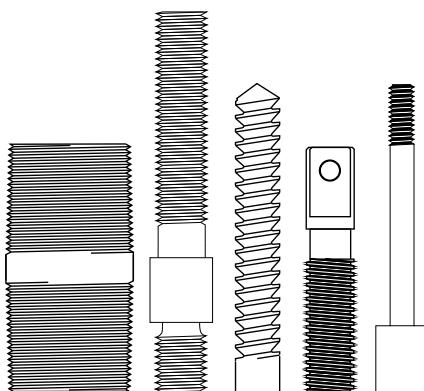
Exemples d'usinage



Tête ZA 22 sur tour CNC avec révolver disque.



Tête Z 27 GK sur machine spéciale avec unité de broche.



La tête filière rotative Z 39-2 sur machine à fileter.



Tête ZA 22 sur tour CNC avec révolver étoile.

WAGNER®-Werkzeugsysteme
Müller GmbH
Gutenbergstraße 4/1
D - 72124 Pliezhausen
Telefon 0 71 27 / 97 33 00
Telefax 0 71 27 / 97 33 90
www.wagner-werkzeug.de
info@wagner-werkzeug.de