

driven by perfection

walter
PRÄZISION



Reitstöcke

RSe

Das passende Gegenstück

Die Evolution geht weiter

Reitstock Baureihe RSe

Die bewährten und vielfach eingesetzten Reitstöcke der Walter RS-Baureihe wurden auf den neuesten Stand gebracht und aufgewertet. Das Spektrum an Spitzenhöhen wurde gleichzeitig erweitert. Spitzenhöhen von 80 mm bis 320 mm sind ab sofort im Standard der Baureihe RSe verfügbar. Sonderspitzenhöhen für spezielle Einsatzzwecke sind verfügbar.

Die bisherigen bewährten Reitstöcke der Baureihe rs-nf werden durch die neue evolution Baureihe RSe abgelöst. Die neue Baureihe basiert auf der bewährten rs-nf Baureihe und wurde den aktuellen Anforderungen angepasst. Die Baureihe verbindet die traditionellen Werte der Perfektion und Hochwertigkeit aus der bisherigen Reitstöcke mit aktuellen Weiterentwicklungen. Ein besonderes Augenmerk wurde dabei auf die Funktionalität und den Einsatz auf modernen Bearbeitungszentren gelegt. So sind die Reitstöcke standardmäßig rechts

oder links auf der Maschine einsetzbar, die Spitzenhöhe ist an die jeweiligen Ansprüche der Kunden anpassbar und der Hub der Pinole wurde entsprechend erhöht. Durch die kompakte Bauweise kann der Reitstock RSe selbst auf kleineren Bearbeitungszentren eingesetzt werden. Aus diesen Basisreitstöcken können modular Mehrspindelreitstöcke und Reitstöcke mit pneumatischer oder hydraulischer Ansteuerung hergestellt werden - individuell nach Kundenwunsch. Gehärtete und präzisionsgeschliffene Pinolen in verschiedenen Baugrößen von MK1

bis MK6 bei Spitzenhöhen von 80 bis 320 mm decken ein breites Spektrum an Spitzenhöhen und Belastbarkeit ab

Verfügbare **Standard-Spitzenhöhen sind 80, 100, 125, 150, 160, 200, 250 und 320 mm.** Kundenspezifische Spitzenhöhen sind jederzeit machbar

In der Evolution entscheidet Weiterentwicklung über den Erfolg

Die Vorteile im Überblick

- + stabile Ausführung mit Handrad
- + MK1 – MK 6 verfügbar
- + kompaktes, praxisorientiertes Design
- + modular ausbaufähig für Mehrspindler
- + große Auswahl an Standard-Baugrößen
- + hochwertige Optik
- + hydraulische und pneumatische Ausführungen möglich

Die Stütze in
Ihrer Fertigung

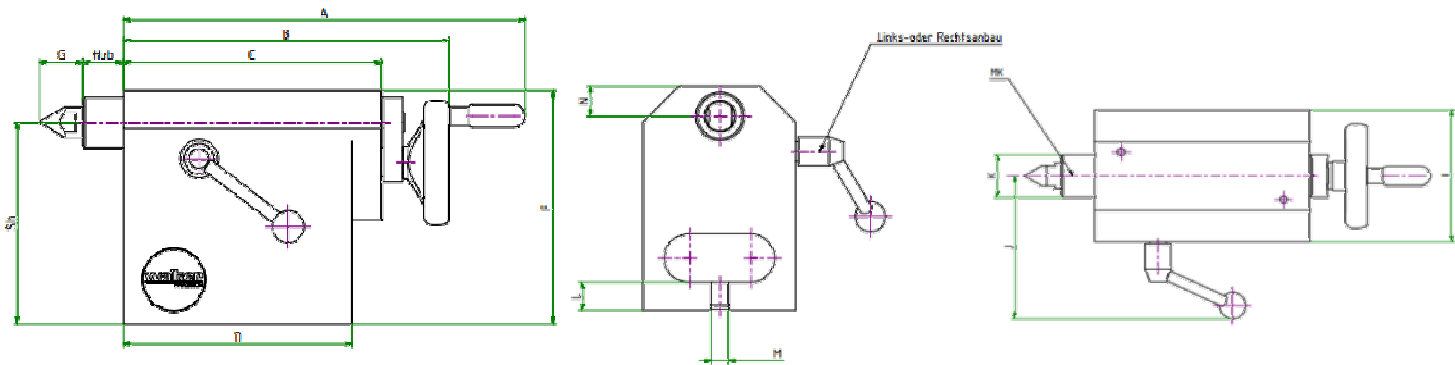
Technische Daten RSe

Bitte beachten Sie, dass die hier angegebenen Daten nur als Richtwerte dienen können.
Bitte erfragen Sie im Zweifelsfalle bei unserer Technik die für Sie maßgebenden Daten

Belastungen / Genauigkeiten						
Baugröße	Axialkraft hydraulisch bei 40 bar N	Axialkraft pneumatisch bei 6 bar N	Gewicht ohne Spitze /Basisreitstock ca. kg	Max. Abweichung der Spitzenhöhe mm	Parallelität der Nutensteine zu Pinole mm	Mittelversatz der Nutensteine zur Pinole mm
80	auf Anfrage	auf Anfrage	5,5	±0,01	0,02	0,02
100	auf Anfrage	auf Anfrage	7	±0,01	0,02	0,02
125	auf Anfrage	auf Anfrage	10,5	±0,01	0,02	0,02
150	Auf Anfrage	Auf Anfrage	12	±0,01	0,02	0,02
160	auf Anfrage	auf Anfrage	30	±0,01	0,02	0,02
200	auf Anfrage	auf Anfrage	56	±0,01	0,02	0,02
250	auf Anfrage	auf Anfrage	76	±0,01	0,02	0,02
320	auf Anfrage	auf Anfrage	98	±0,01	0,02	0,02

Abmessungen RSe

Maßangaben															
Baugröße	Sh ^{±0,01} mm	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	Hub mm	I mm	J mm	K mm	L mm	M ^{K6} mm	N mm	Pinole MK
80	80	210	164	120	120	94	23	14	80	98	22	22	12	14	1
100	100	210	164	120	120	114	23	14	80	98	22	22	12	14	1
125	125	236	191	143	120	148	32	20	80	98	30	22	14	23	2
150	150	236	191	143	120	173	32	20	80	98	30	22	14	23	2
160	160	318	258	204	181	185	34	32	125	136	40	22	14	25	3
200	200	384	319	255	255	230	48	47	146	175	50	30	18	30	4
250	250	395	330	255	255	296	70	80	146	190	72	30	18	46	5
320	320	395	330	255	255	380	88	80	146	190	100	30	18	60	6



Zubehör für RSe

Feste Reitstockspitzen nach DIN 806



Baugrößen	80	100	125	150	160	200	250	320
MK	1	1	2	2	3	4	5	6
SW in mm	10	10	14	14	19	27	36	55

Mitlaufende Reitstockspitzen (ab MK 2 mit Abdrückmutter)



Baugrößen	80	100	125	150	160	200	250	320
Pinolengröße MK	1	1	2	2	3	4	5	6

Spannmittelsatz für Reitstock(2 Stück)

Baugrößen	80	100	125	150	160	200	250	320
T-Nutenstein	12	12	14	14	14	18	18	18



Pneumatische oder hydraulische Ausführung



Baugrößen	80	100	125	150	160	200	250	320
Benötigter Pneumatikdruck / bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Benötigter Hydraulikdruck / bar	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

walter
PRÄZISION



Gotthilf Walter GmbH, Spezialfabrik für Teilapparate
Bausteinstraße 15 · 75443 Ötisheim
Postfach 13 53 · D-75403 Mühlacker
Telefon 07041/800-0 · Fax 07041/800-40
www.walter-praezision.de · info@walter-praezision.de



Reit-
stoc
k
RSe
Stan
d
06/1
4