

**Caractéristiques techniques**

Capacité de planage et d'alésage	Ø 2 à 180 mm
Course maximum du coulisseau	30 mm
Avance radiale du coulisseau par tour	0,05 mm
sur demande	0,03 mm
Retour rapide du coulisseau avec broche de machine tournante	2,5 mm/tour
Porte-outils avec tasseau STP vissé ne doivent être utilisés qu'en rotation à droite.	

Planage ou rainurage**1. Mise en service**

- Pour l'usinage envisagé, utiliser le porte-burin et le burin approprié. (Voir pages 404, 405 et 408)
 - Desserrer la vis de blocage 7.
 - Contrôler en poussant le coulisseau si l'accouplement est enclenché.
 - Introduire la tige de retenue 2a dans la couronne 2.
- Toutes les fonctions commandées (enclenchement ou déclenchement de l'avance ou du retour rapide) peuvent être exécutées avec la main gauche sur la tige de retenue 2a et le disque 1, lorsque la broche tourne (voir III. 1, 2, 3).

2. Avance de planage

- En position P du disque 1 (planage), le coulisseau se déplace dans le sens de la flèche, lorsque la broche tourne à droite.
- En tournant le disque 1 sur la position A, le mécanisme planétaire est déclenché et l'avance du coulisseau interrompue (voir III. 2).

3. Retour rapide

- En poussant la tige 2a dans la direction de la flèche selon III. 3 (disque 1 en position A), le retour rapide est enclenché et le coulisseau 5 se déplace en arrière (vitesse maximum de la broche 500 t/min).
- Interruption de retour rapide en déplaçant la tige 2a dans le sens inverse.

4. Réglage de la course du coulisseau

La course de travail (par ex. profondeur de rainurage) peut être réglée directement sur la règle 10 à l'aide du vernier 8. (Au préalable amener le tranchant du burin en position de départ.) La course de retour se règle au moyen de la butée 6. Lorsque les butées sont atteintes un accouplement de sécurité entre en fonction; cependant le mécanisme d'entraînement continue de tourner et doit être déclenché.

Pour le contrôle de la profondeur de rainurage, la butée 9 porte une goupille mobile 9a. Avant le rainurage, la goupille 9a doit être poussée vers la gauche. Elle sera ramenée par le vernier 8 au cours de l'opération. Après le retour du coulisseau 5 contre la butée 6, il est donc possible à l'arrêt de la broche, de contrôler si le coulisseau a entièrement parcouru la course qui lui était assignée. Si ce n'est pas le cas, le déclenchement prématuré de l'accouplement de sécurité a été provoqué par une passe trop grande ou un burin mal affûté.

5. Puissance de coupe au planage et au rainurage

La matière à usiner déterminera la profondeur de coupe S. Si elle est trop grande, l'accouplement de sécurité déclenche l'avance de planage. A titre indicatif, on peut admettre environ 3 mm pour la fonte ayant une dureté Brinell de 180 kg/mm². Les burins doivent être parfaitement bien affûtés.

**Alésage**

- Placer l'entaille du disque 1 en position A et enlever la tige 2a.
- Desserrer la vis de blocage 7.
- Régler la position désirée du burin au moyen de la couronne graduée 3. Le vernier 4 peut être déplacé après que la vis de blocage 4a a été desserrée.
- Pour aléser, la vis de blocage 7 doit toujours être serrée.

Graissage

Selon utilisation, lubrifier périodiquement le porte-outil par le graisseur approprié avec une huile de machine légère (normalement toutes les 20 heures de service). Nous conseillons l'huile synthétique Isoflex PDP 94 (Klüber Lubrication).