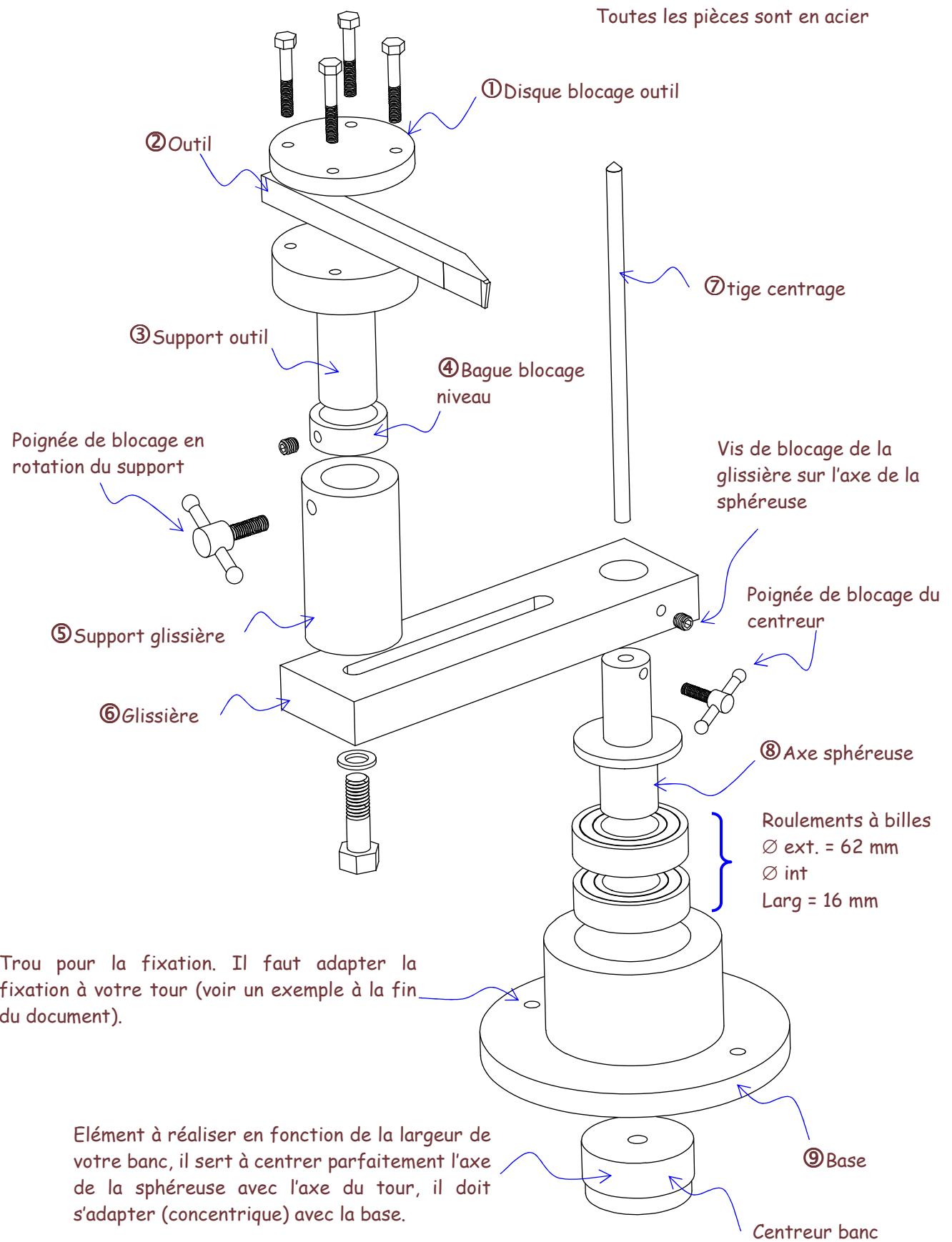
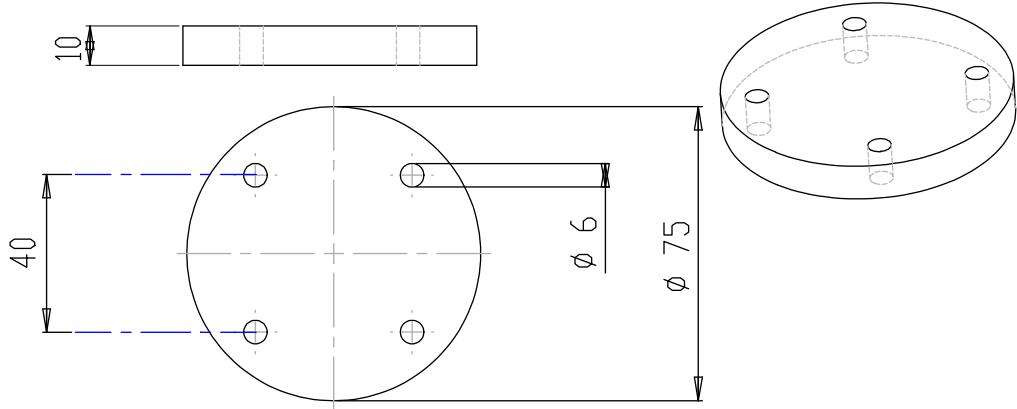


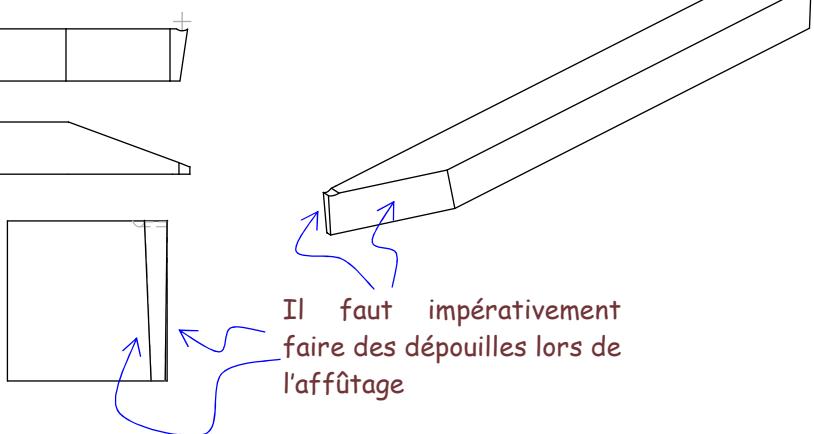
Plan Sphéreuse



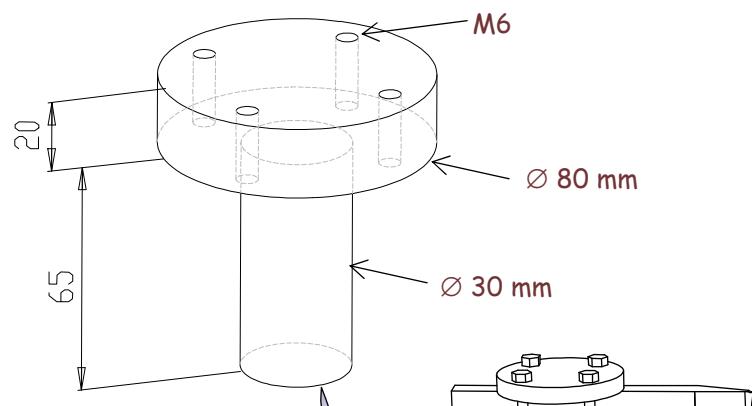
① Disque blocage outil



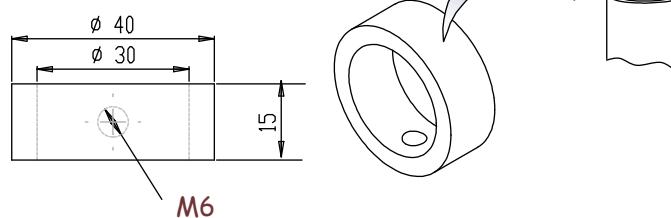
② Outil HSS Carré de 15 mm



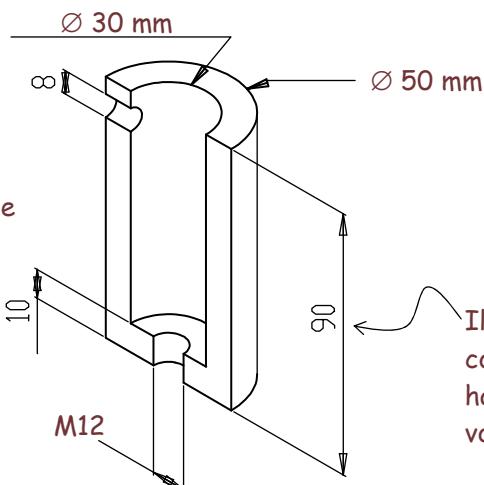
③ Support outil



④ Bague blocage niveau



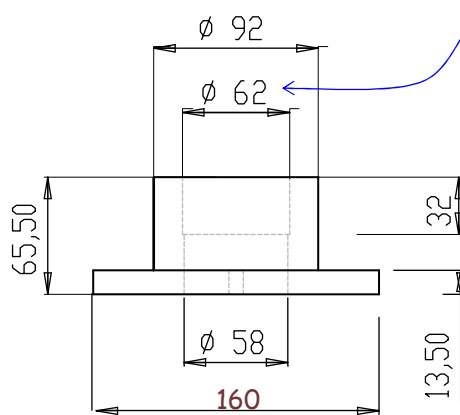
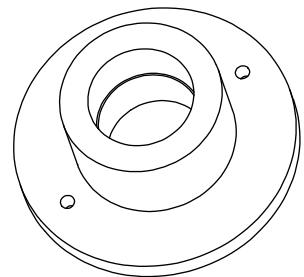
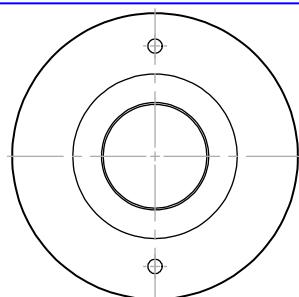
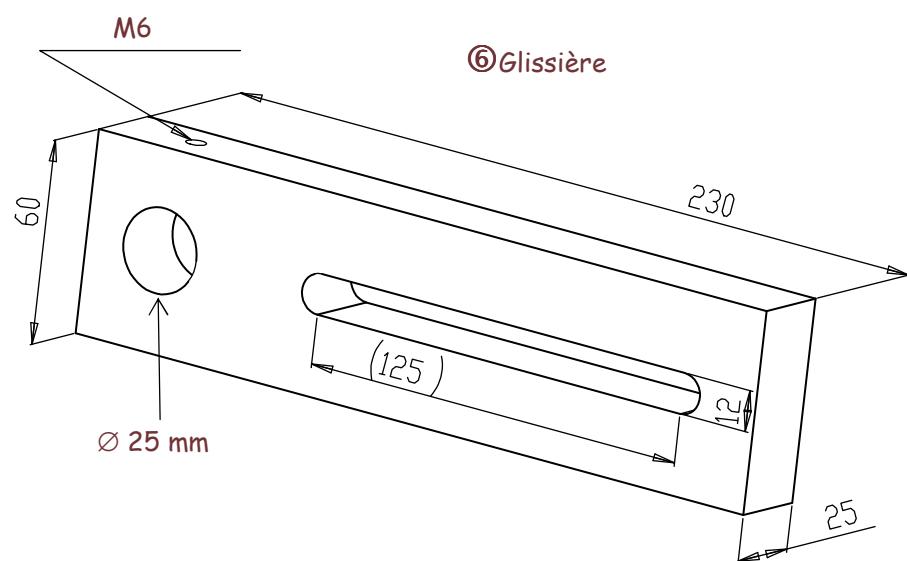
⑤ Support glissière



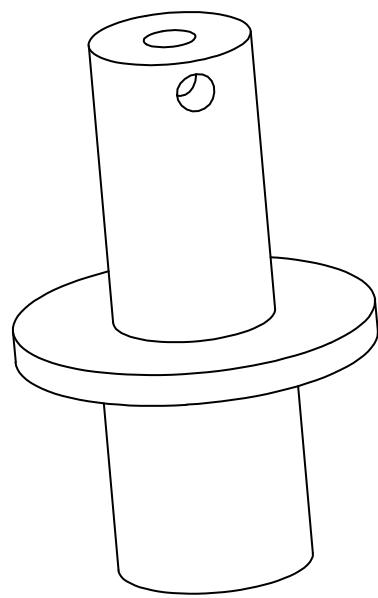
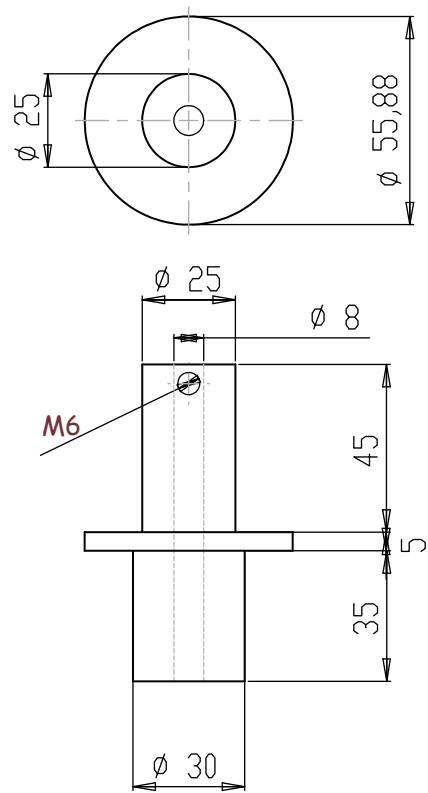
Il faut adapter cette cote en fonction de la hauteur de pointe de votre tour.

M6

⑥ Glissière



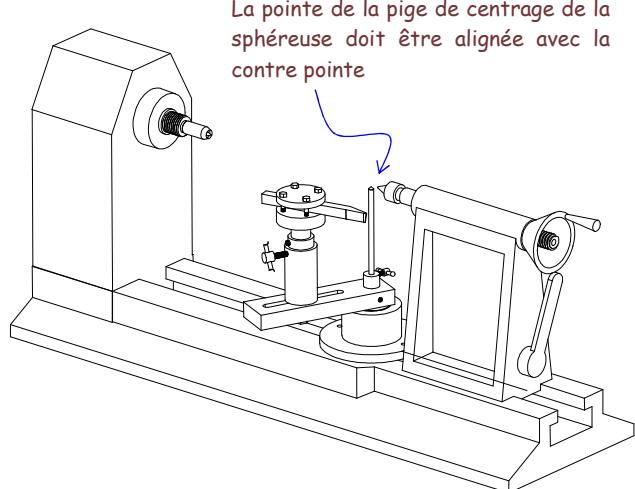
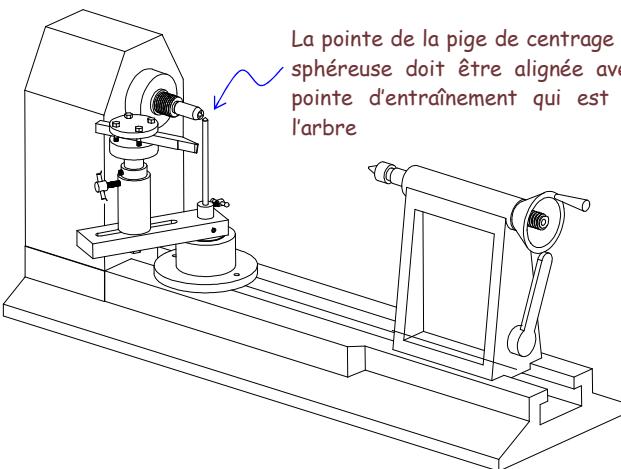
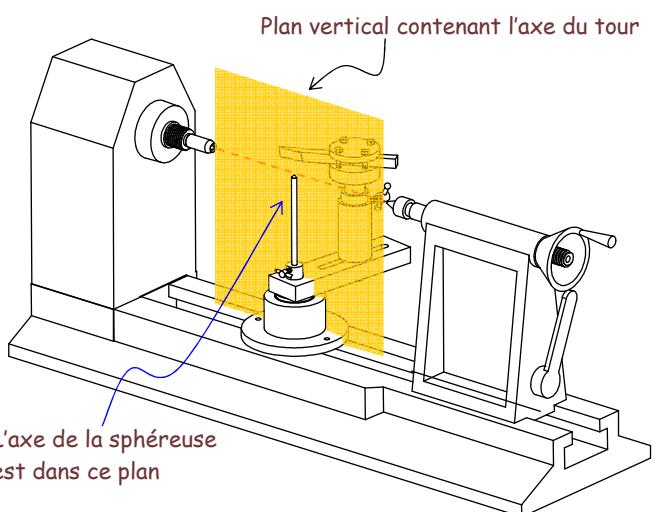
Il faut adapter ces cotes en fonction des roulements choisis.



J'ai réalisé cette sphéreuse avec des pièces de récupération (la base, par exemple est une bride d'accouplement d'arbre), aussi il conviendra peut être d'adapter les cotes aux pièces dont vous pourriez disposer.

Première règle à respecter : centrage de la sphéreuse

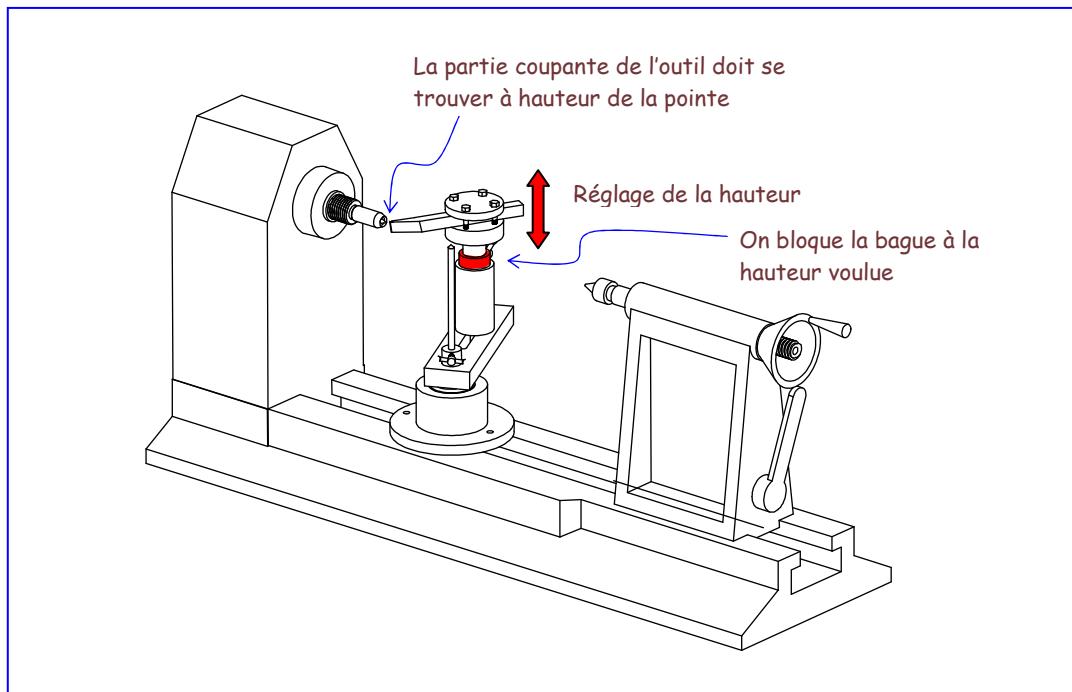
L'axe de la sphéreuse doit impérativement se trouver dans le plan vertical qui contient l'axe du tour. C'est le rôle assuré par le centreur de banc, pièce à adapter en fonction de l'alésage de la base (①) et de la largeur du banc. On sort la tige de 8 mm (⑦ tige centrage qui doit être parfaitement rectiligne et confondue avec l'axe de la sphéreuse)) et on la place à hauteur de pointe : elles doivent parfaitement correspondre. Pour plus de sûreté on vérifiera ceci avec le nez de broche et aussi avec la contre pointe (Il est impératif que l'axe du tour soit parallèle avec le banc : on a parfois des surprises).



Deuxième règle à respecter : hauteur de l'outil

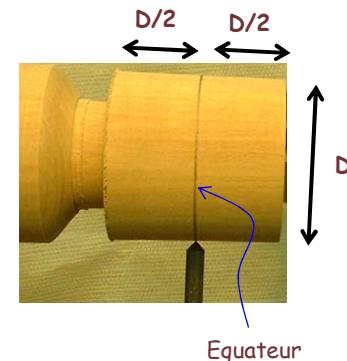
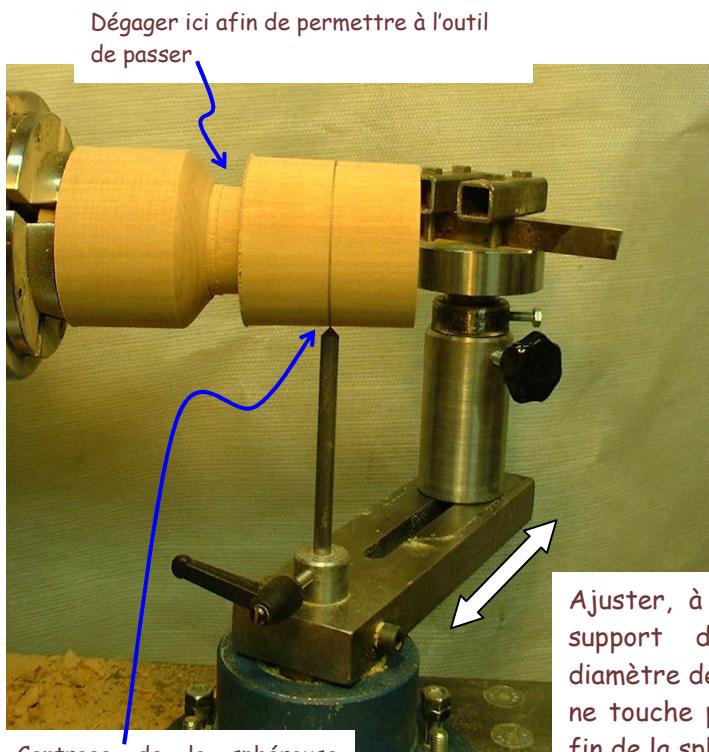
L'outil doit couper à hauteur de l'axe du tour.

On fait glisser verticalement le support outil (③) jusqu'à ce que la pointe de l'outil soit alignée avec la pointe d'entraînement. Dans cette position on applique la bague de blocage (④) contre le support glissière (⑤). On serre alors la vis de blocage de la bague. Le support d'outil peut maintenant tourner dans le support glissière, et l'outil reste à la bonne hauteur.

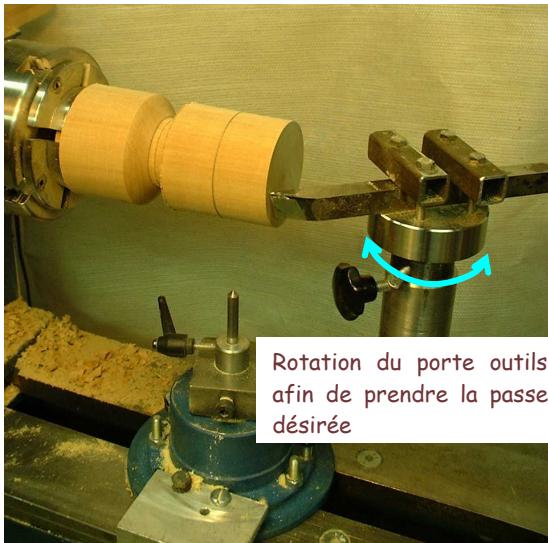


EXEMPLE D'UNE REALISATION DE SPHERE

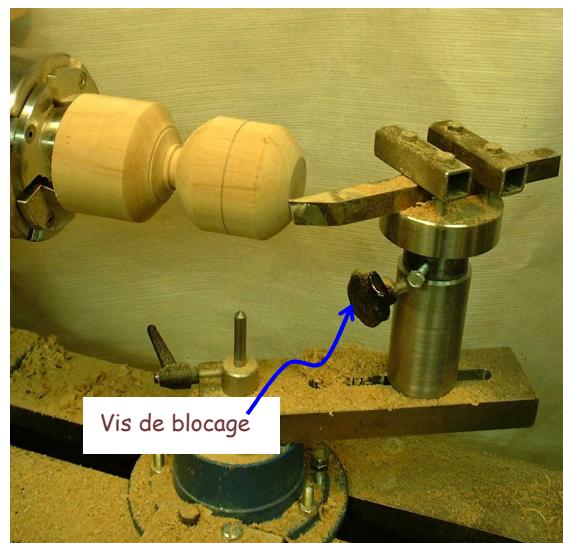
On cylindre au diamètre de la sphère et on trace l'équateur. On centre la sphéreuse sur l'équateur à l'aide de la pige de centrage.



Ajuster, à l'aide de la glissière, le support d'outil en fonction du diamètre de la sphère. Par la suite on ne touche plus cette cote jusqu'à la fin de la sphère



Rotation du porte outils
afin de prendre la passe
désirée

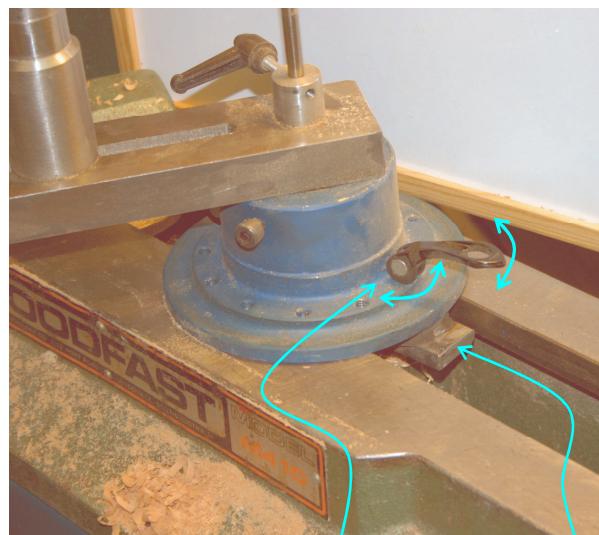
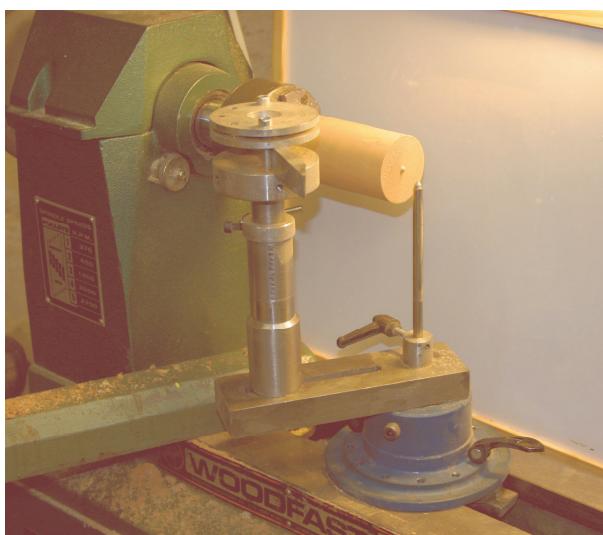


Vis de blocage

La profondeur de passe se règle par une rotation du porte outil.
Puis on bloque fermement le porte outil grâce à la vis



Système de mise en place et de blocage rapide. Une traverse est solidaire, par l'intermédiaire d'un axe, d'un excentrique de selle de vélo. Tout d'abord la traverse est parallèle au banc du tour, on met en place la sphéreuse. On tourne de 90° l'excentrique : la traverse se met en travers du banc. On abaisse l'excentrique : la traverse remonte et se bloque contre le banc, la sphéreuse est ainsi immobilisée.



Excentrique de vélo

Traverse